目录

创建自动特征 1
创建自动特征：说明 1
自动和快速特征矢量的图形表示 1
创建自动特征快捷方式 4
框选创建多种自动特征 5
“多次点击”和“单击”创建自动特征 12
创建快速特征 16
自动特征对话框 23
“标识”框 25
特征属性区域 25
测量属性区域 39
隅角点半径框 47
扩展金属薄片选项区域 55
高级测量选项区域 63
分析区域 66
插入自动特征 68
自动特征字段定义 69
设置相对测量 85
默认 (I,J,K, T) RMEAS 模式 86
常规 (I,J,K, X,Y,Z) 相对测量模式 87

创建自动特征

创建自动特征：说明

PC-DMIS 提供一系列功能和例程，以协助零件自动测量。通过这些功能和例程，PC-DMIS 可以方便编制测量各种零件特征的程序，并将其作为“自动特征”添加至测量例程。很多情况下，用鼠标在“图形显示”窗口中单击合适的特征即可识别自动特征。以前是采用 PC-DMIS 的计算机直接控制 (DCC) 模式测量薄壁件或其他薄板材料，而现在您可以采用 DCC 模式和手动模式，测量由各种各样不同材料构造的零件。

若要使用自动特征，请从插入 **| 特征 | 自动**子菜单选择合适项目。屏幕上会显示所选项目的**自动特征**对话框。然后可从该对话框创建所需的自动特征。

本章的主要主题有：

- 自动和快速特征矢量的图形表示
- 创建自动特征快捷方式
- 自动特征对话框
- 插入自动特征
- 自动特征字段定义
- 设置相对测量模式

注：根据您使用的 PC-DMIS 的特定版本，可能只能将自动特征功能作为 PC-DMIS 基本几何软件包的附加选项访问。请咨询 PC-DMIS 供货商确定您使用的版本是否支持此功能。

自动和快速特征矢量的图形表示

与矢量相关的矢量颜色和对话框采用颜色进行编码，以便识别。

以下颜色用作矢量图形显示及相应的对话框标签。

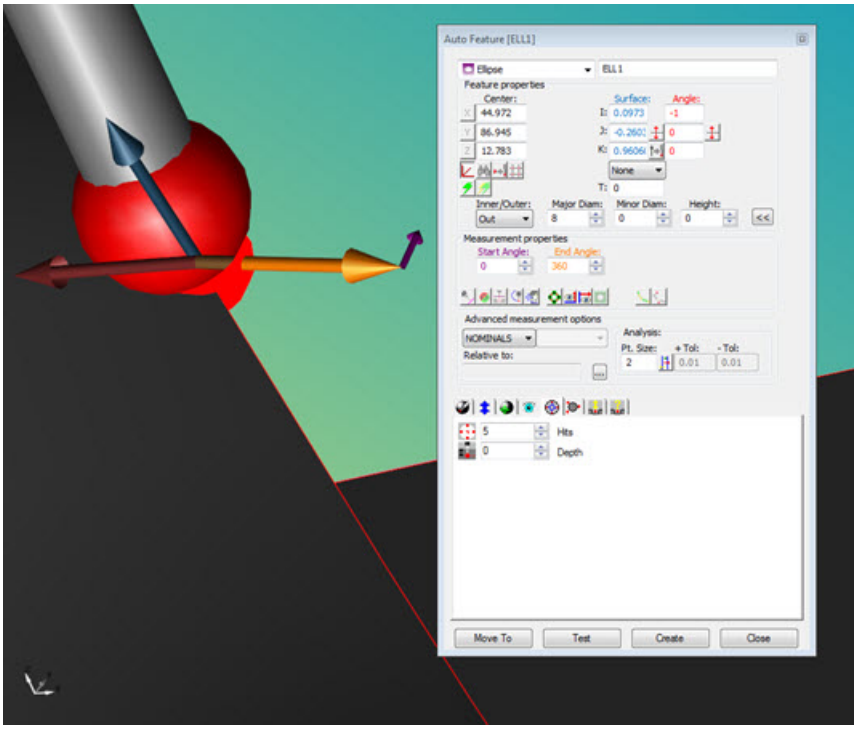
自动特征

- 蓝色 - 自动特征曲面矢量
- 绿色 - 自动特征棱边矢量
- 橙色 - 自动特征终止角度矢量
- 紫色 - 自动特征起始角度矢量
- 红色 - 自动特征角度和直线矢量

快速特征

- 浅蓝色 - 快速特征曲面矢量
- 浅绿色 - 快速特征棱边矢量
- 浅红色 - 快速特征角度/直线矢量

显示曲面矢量、角度矢量、起始角度矢量和终止角度矢量的椭圆自动特征示例如下所示。



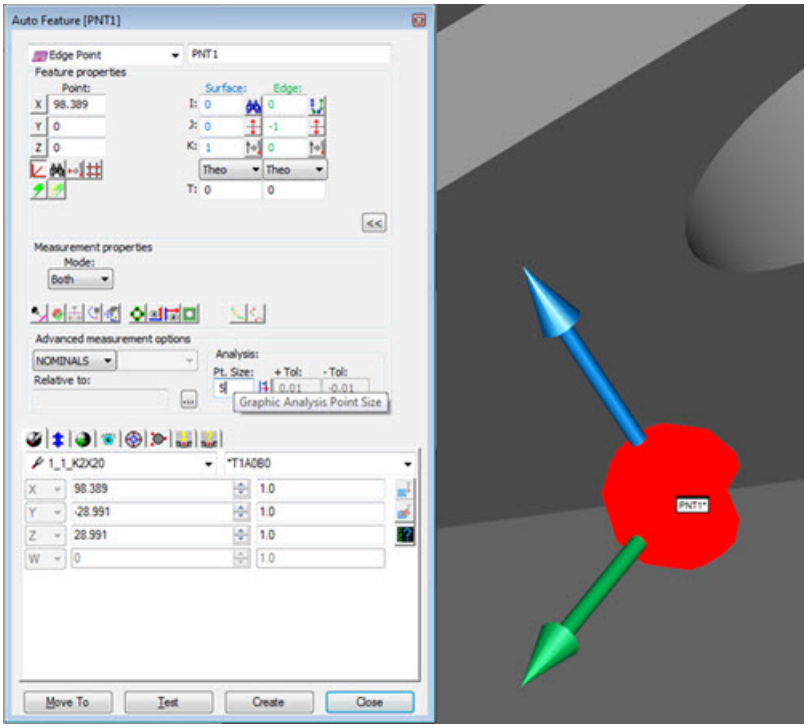
显示椭圆自动特征及其相关矢量的示例

通过将图形显示中每个矢量的颜色与对话框中的标签相关联，可轻松确定每个矢量。

以下棱点示例的**自动特征**对话框将曲面矢量颜色显示为蓝色，将棱边矢量颜色显示为绿色。相应对话框中曲面和棱边标签采用相应颜色标示。

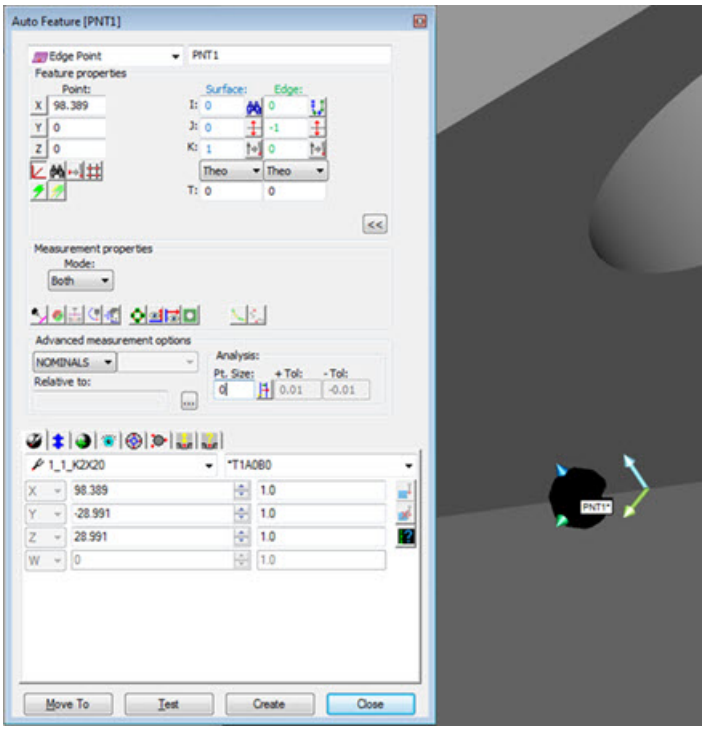
标准化的矢量尺寸

矢量尺寸由在相应对话框的**分析**部分中输入的**点尺寸**值进行设置。例如，当**点尺寸**值被设为 5 时，下图显示棱点自动特征的矢量尺寸。



点尺寸被设为 5 时棱点自动特征的示例

如果**点尺寸**值被设为
0（零），矢量为固定值，不是自动缩放。以下所示的自动特征和快速特征模式皆是如此。



点尺寸被设为 0（零）时棱点自动特征的示例

创建自动特征快捷方式

除了键入创建自动特征的值以外，还可使用以下模式：

- 框选 – 单击并拖动鼠标，以框选若干 CAD 元素。一旦单击**创建**，PC-DMIS 立即从选择的特征组创建多个自动特征。
- 单击选择 – 在支持的 CAD 元素上单击鼠标，在**自动特征**对话框中填入相应标称值。
- 快速特征选择 - 按 Shift 或 Ctrl+Shift 键组合并将指针悬停在 CAD 元素之上。然后，单击该元素，创建相关的自动特征。有关创建快速特征的详细信息，请参见“创建快速特征”主题。

使用快速特征时，**自动特征**对话框将采用 PC-DMIS 图形显示中 CAD 的数据进行更新，具体取决于您所处的模式。

下文说明在创建模式和编辑模式下时如何执行此操作。

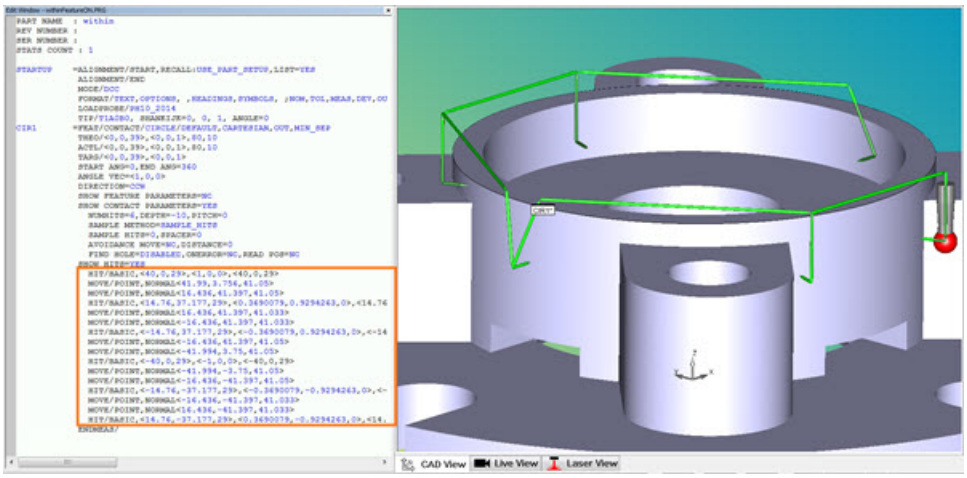
当在创建模式中打开**自动特征**对话框且单击图形显示中的特征时，可通过以下方法检索该特征的 CAD 数据：

- 当在快速特征模式中使用 Shift 或 Ctrl+Shift 键组合时，**自动特征**对话框中的特征类型将根据在“图形显示”窗口中选择的快速特征类型进行切换。该对话框将使用从 CAD 接收的数据进行更新（默认值来自该对话框，而不是来自 IPD）。

当在编辑模式 (F9) 中打开**自动特征**对话框且单击图形显示中的特征时，可通过以下方法检索该特征的 CAD 数据：

- 当在快速特征模式中使用 Shift 或 Ctrl+Shift 键组合时，对话框将使用从 CAD 检索的数据进行更新（默认值来自该对话框，而不是来自 IPD）。如果按 F9 后所单击的特征的类型与正在编辑的特征的类型相同，则才会发生此情况，否则将不发生该情况。

如果执行快速特征选择时**操作 | 图形显示窗口 | 安全移动 | 特征内**菜单项处于活动状态，则 PC-DMIS 负责确保特征的测量路径无障碍。移动点将出现在如下所示的特征的测点之间。



设置为活动的特征内的示例

有关创建安全移动的详细信息，请参见“自动插入安全移动” Core 主题。

框选创建多种自动特征

可以在CAD图像上框选自动创建多个支持特征类型的自动特征：

- 自动矢量点
- 自动曲面点
- 自动棱点
- 自动高点
- 自动圆
- 自动圆柱

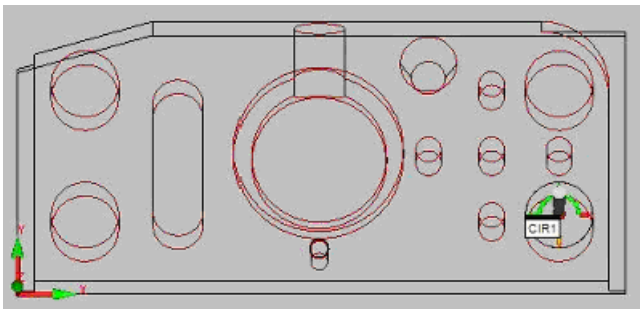
框选创建特征

要使用框选方法创建多个自动特征（圆或圆柱），请遵循以下程序：

1. 导入包含要框选的自动特征的CAD模型。
2. 旋转工件并选择显示线框或者实体模型上特征的最佳视图。
3. 为圆或者圆柱自动特征，访问**自动特征**对话框（**插入|特征|自动**）。
4. 在对话框打开时，单击鼠标并在要创建自动特征的特征类型周围拖框。释放鼠标按钮。PC-DMIS 将显示 **CAD 选择**对话框，显示所选的对象数目。
5. 单击**创建**。PC-DMIS 根据所选的对象生成多个所选类型的自动特征。

框选详述

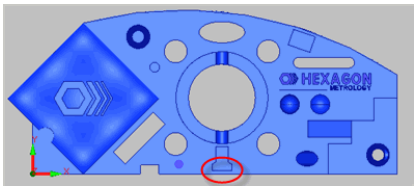
- 框选仅可用于图形显示窗口中的可视对象。防止未见对象被用于特征的创建。
- 有少量或没有线框几何形状的模型在“图形显示”窗口中会稍微倾斜（或旋转），以使得所需的曲面和特征可见，如下所示。



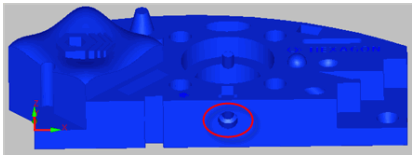
稍做旋转工件举例

- 因为棋盘形分布和显示精度的问题，潜在的曲面和曲线可能会导致和创建时不同的变形。PC-DMIS通过选择对象的相互比较确定有效选择时的需要的最小像素数,从而将流失减小到最小,此做法并非单纯的验证方法,某些隐藏的元素也会被选择以减少消除有效对象的可能性。
- 当创建所选对象的特征时，应忽略大部分带有与当前视图垂直的矢量的对象。比如，使用选择了整个模式框的在+Z上显示的六边形块，PC-DMIS不会生成与中心孔相交的前孔径的特征。

从Z+方向选择，该圆的矢量方向垂直于工作平面，所以PC-DMIS 不会创建一个圆。



如果将工件倾斜并框选，PC-DMIS就会选择该特征。

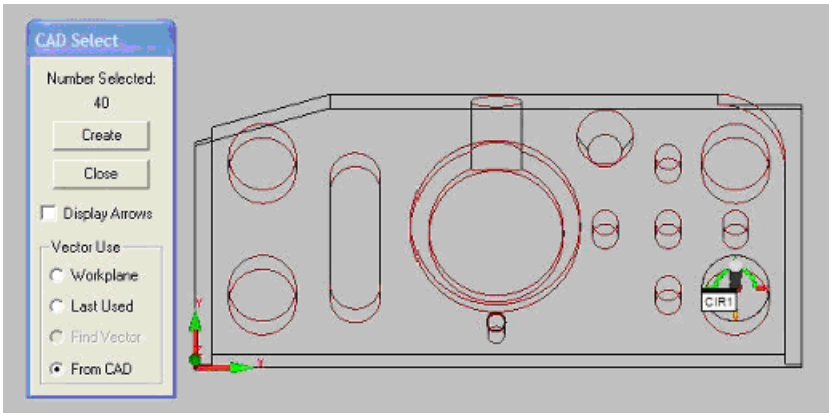


- PC-DMIS执行路线过滤以保证不会使用相同CAD对象在同一位置创建另外特征。
- 点击**创建**之后，PC-DMIS将创建特征，在状态工具栏中可查看每一个项目的信息。

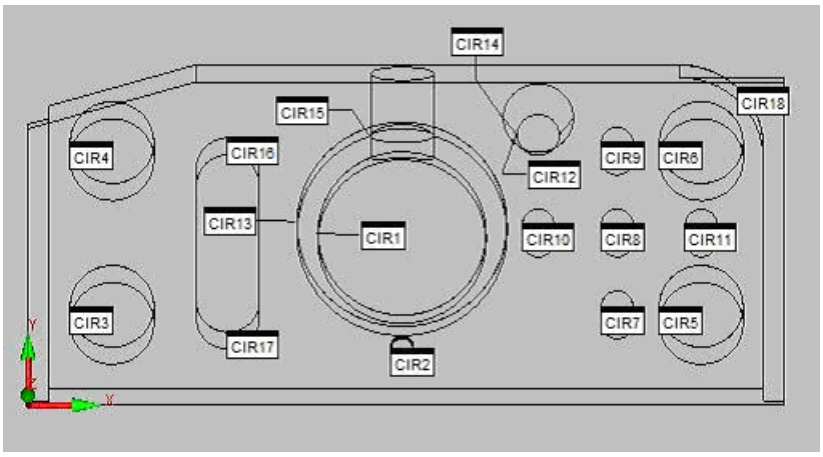
例1：框选线框数据的自动圆特

该示例使用的为Brown＆Sharpe包含自动圆的线框功能块：

如果您框中选择整个模型，不全在+Z方向，你将可以看到圆／弧的顶端和底端都被选中因为其均为满足自动特征cad过滤算法的可见特征。



从 CAD 选择对话框中单击**创建**。您将得到：



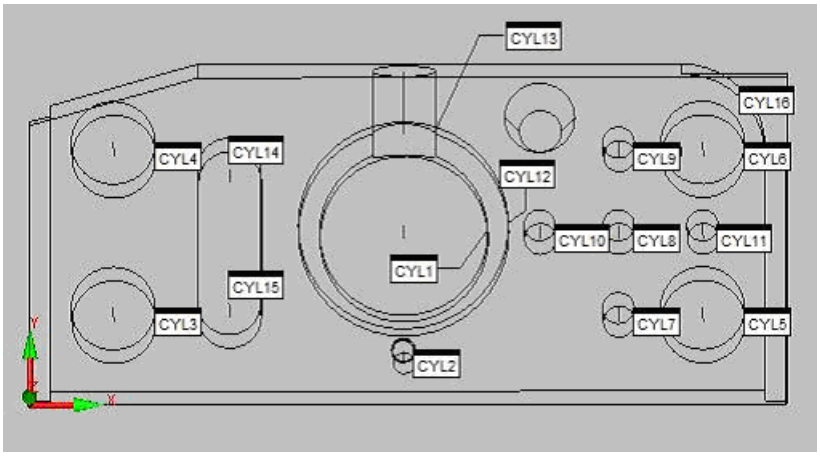
注意：

- 具有相同直径和矢量的圆／弧合并为一个特征。因此，圆柱中心处的顶部和底部圆合并为两个特征，CIR1和CIR13（其他特征也使用顶部和底部圆／弧计算）。而对于圆锥特征，PC-DMIS将创建两个不同直径的特征(CIR12 & CIR14)。
- 为背孔创建一个圆，CIR 15。这是因为模型轻微的旋转。如果视图依然保持+Z方向，CIR 15将不会创建。

例2：框选线框数据的自动柱体特征

该示例使用的为Brown＆Sharpe包含自动圆柱的线框功能块：

如果按示例 1 相同操作时，但使用自动圆柱替代，您将得到如下信息：

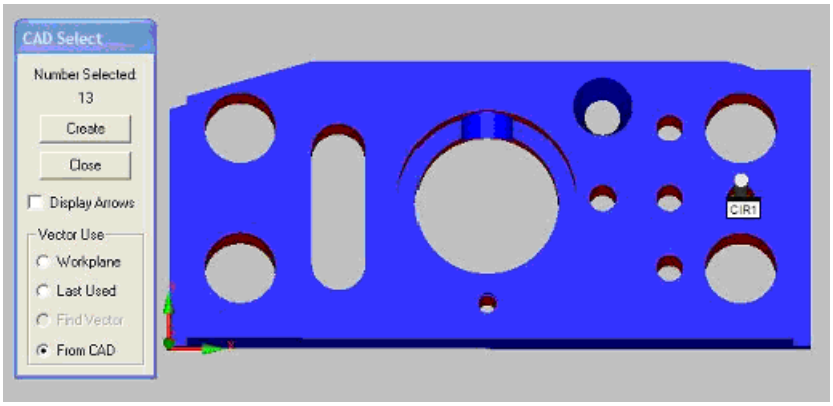


注意，在圆锥特征中不会创建圆柱，因为圆柱的必须有长度和相同的直径。

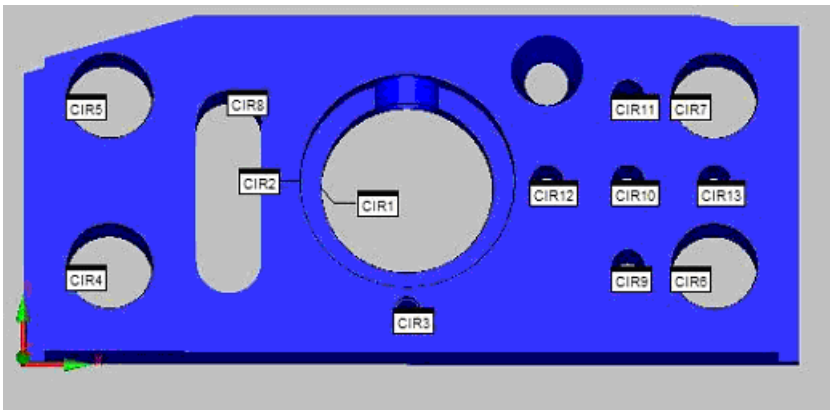
例3：框选曲面数据的自动圆或圆柱特征

该示例使用的为Brown＆Sharpe包含自动圆和圆柱的实体功能块：

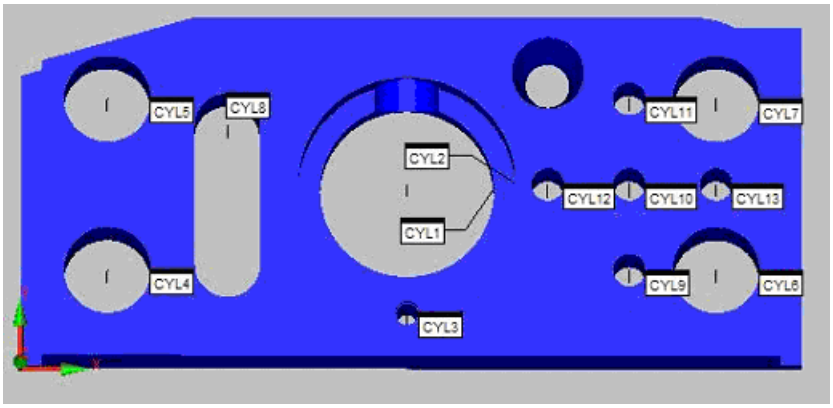
若框选以创建仅包含曲面数据（无线框数据）的模型的特征，则需在视图中稍微旋转模型，以使所需的曲面可见，如下所示：



单击**创建**后，PC-DMIS 会从选定的对象中生成特征，您将得到：



圆特征



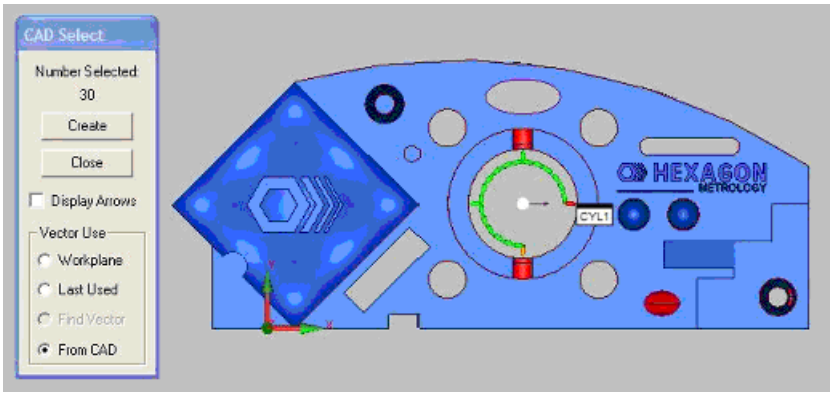
圆柱特征

注意由于倾斜，你将无法在槽的一端获得圆 / 圆柱特征，也无法在右上方外径圆柱上获得该特征。

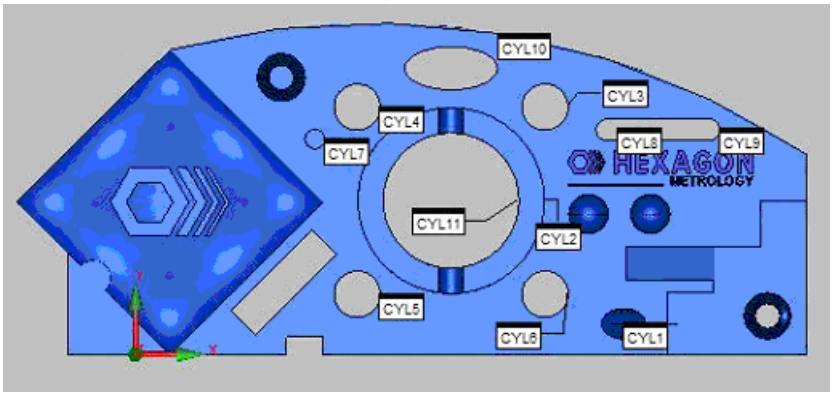
例4：框选线框和曲面数据的自动圆柱特征

该示例使用的为Hexagon装有PC-DMIS包含自动圆柱的功能块(Hexblock_Wireframe_Surface.igs)。

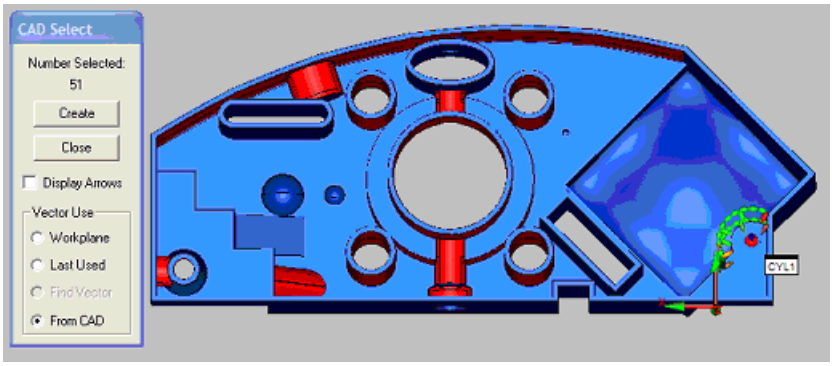
将模型设置为Z+方向，并框选整个模型。



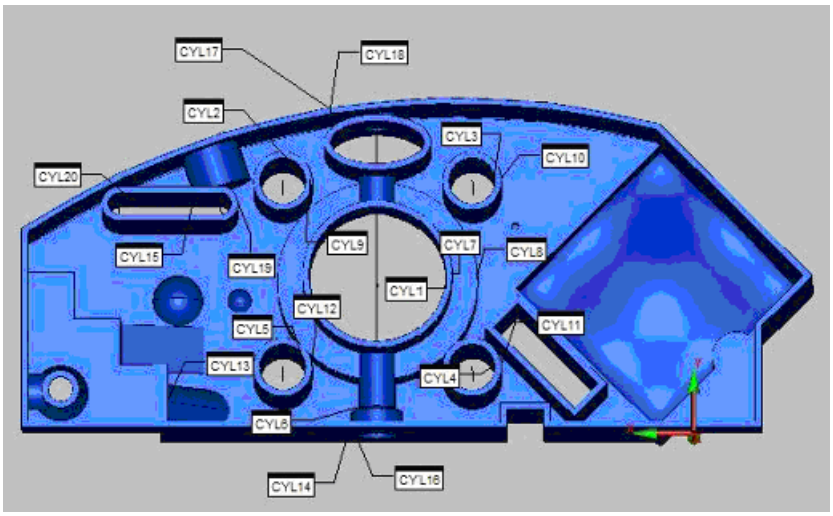
单击**创建**将看到以下内容：



如果将工件翻转为 Z- 方向，然后稍微倾斜零件并框选，PC-DMIS 将显示以下内容：



单击**创建**将显示以下内容：

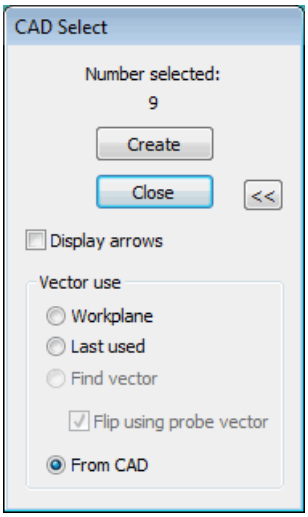


注意PC-DMIS创建内＆外圆柱特征，例如顶端的CYL3和CYL10。

了解CAD选择对话框

您可使用 **CAD 选择**对话框一次创建多个自动特征。在 CAD 模型上拖动框（框选）后，将出现 **CAD 选择**对话框。您必须对支持的特征类型（有关支持的特征类型，请参见“框选以创建多个自动特征”主题）打开自动特征对话框，同时必须框选在对话框中显示的特征类型的 CAD 元素。若满足这些条件，**CAD 选择**对话框将显示与所选的自动特征类型相符的选择的 CAD 元素的数量。

注：对于点或圆柱 CAD 元素，一旦 **CAD 选择**对话框打开，您可单击元素，取消选择和选择突出显示的元素。但是，对于圆元素，一旦取消选择圆，您无法再单击圆重新选择它。



“CAD 选择”对话框

创建 - 此按钮可从从选择的 CAD
特征创建选定类型的自动特征（当前可选择点、圆、圆柱或圆锥）。PC-DMIS 关闭 **CAD 选择**对话框，从每个框选的元素中，PC-DMIS
会生成相应的特征。对话框的高级部分的**矢量使用**区域可确定矢量方法。

关闭 - 关闭此对话框，取消框选。

>> 或 **<<** - 显示或隐藏对话框上的高级项目。这些高级项目控制特征的矢量，通常是导入的 DES 模型最需要的项目：

显示箭头 -
此复选框用于显示或隐藏带颜色箭头（这些箭头用于指示**矢量使用**区域中的方法的矢量方向）。

矢量使用区域，你可以选择PC-DMIS应该使用的方法，用来确定最近创建特征的矢量方向。

- **工作平面** - 该方法使用当前活动工作平面的矢量作为每个单一特征的矢量。
- **上次使用** -
  该方法使用自动特征对话框中所放置的上次矢量。这要您确定一个所有所选特征要使用的一个矢量。
- **从CAD** -
  该方法使用CAD特征确定的矢量。该方法若在矢量数据对于每个特征开放时可用。
- **找到矢量** -
  该方法使用离特征最近的CAD曲面数据来找到矢量。该方法仅在曲面数据可用时才可用。
- **使用触测矢量翻转** -
  在CAD导入流程中，一些类型的CAD（通常是IGES）可能有一些不正确指向零件里而不是零件外的曲面标称矢量。该方法翻转所选特征的矢量以使它们使用触测矢量向外指出曲面。该选项在用户的具有不正确标称矢量的曲面时框选特征类型时可用。

“多次点击”和“单击”创建自动特征

在老版的 PC-DMIS 中，必须多次单击鼠标来生成自动特征。PC-DMIS
数年来功能得到不断改善，实现以愈来愈少的单击操作在选择屏幕上的自动特征。

下表详述可通过鼠标单击选择曲线和曲面模式的自动特征。同时列出了非单击特征的鼠标点击数目
。

自动特征类型列表	曲线模式	曲面模式
角度点	数目（点击两次）	是
圆	是	是
锥体	是	是
隅角点	是	是
圆柱	是	是
椭圆	是	是
棱点	数目（点击两次）	是
最高点	是	是
线	数目（点击两次）	数目（点击两次）
凹口槽	是	是
平面	是	是
多边形	是	是
圆槽	是	是
方槽	是	是
球	是	是
曲面点	是	是
矢量点	是	是

使用单击模式

- *角点特征*

  在自动特征对话框打开的情况下，不是在两个曲面相交的地方而是附近单击。如果使用曲面模式，PC-DMIS在两个曲面的角度上生成点。

- *圆特征*

  打开自动特征对话框后,在包含孔的内圆特征的端面或内壁以及圆柱端面圆的平面内点击，将自动生成一个圆。

  - 根据鼠标点击的最近边缘确定圆特征是孔还是外柱。(参见注释B)。然而，内圆槽还是外圆槽有时由CAD模型已经决定，就无法由PC_DMIS确定了。
  - 如果圆具有长度（或深度），像一个圆柱，PC-DMIS根据由鼠标点击而选择的最近的圆确定中心。
  - PC-DMIS将自动在对话框中填入数值并确定圆的矢量方向。

- *圆锥特征*

  打开自动特征对话框后,在包含锥孔的内圆特征的端面或内壁以及圆锥端面圆的平面内点击， 将自动生成一个圆锥。

  - 根据鼠标点击的边缘特性确定测量的内圆锥是孔还是外圆锥。(参见注释B)。然而，内圆槽还是外圆槽有时由CAD模型已经决定，就无法由PC_DMIS确定了。
  - 圆锥矢量方向从锥顶指向大端。
  - PC-DMIS自动填入对话框中的值并确定圆的矢量方向。内圆锥使用大半径计算中心. 外圆椎使用内半径。PC-DMIS如此做的目的是在测量过程中避免碰撞。

- *圆柱特征*

  打开自动特征对话框后,在包含圆柱的内圆特征的端面或内壁以及圆柱端面圆的平面内点击一下

  - 根据鼠标点击的最近边缘确定圆特征是孔还是外柱。(参见注释B)。然而，内圆槽还是外圆槽有时由CAD模型已经决定，就无法由PC_DMIS确定了。
  - PC-DMIS将自动在对话框中填入数值并确定圆柱的矢量方向。使用靠近鼠标点击处最近的圆柱段的中心位置。

- *棱点特征*

  自动特征对话框打开后，在任意一个其他位置点击。PC-DMIS将自动在对话框中填入数值。

  - 如果使用曲面模式，PC-DMIS在靠点击处最近棱产生棱。
  - 如果使用线框模式，棱只是被选择。PC-DMIS要求第二次点击来在线上创建棱点。

- *椭圆特征*

  同圆槽。

- *凹槽特征*

  自动特征对话框打开后,在凹口槽后部边缘单击。单击创建凹口槽特征，通常情况下为内槽。PC-DMIS将自动在对话框中填入数值。

- *多边形特征*

自动特征对话框打开后,在包含五个或更多边的多边形边缘点击。PC-DMIS将自动在对话框中填入数值并通过点击位置确定起始边。

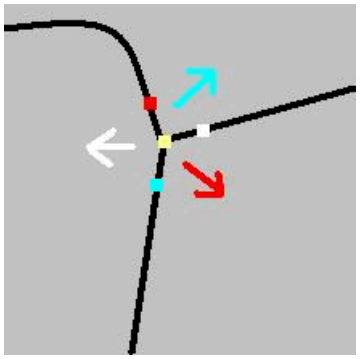
- *隅角点特征*

自动特征对话框打开后,在包含角点的边缘附近单击。

- 根据鼠标的点击位置确定最近的端点。端点即为角点。
- PC-DMIS将自动在对话框中填入数值。

工作原理：

- PC-DMIS捕捉和选择的第一个边界相连的边缘。测试每一个边界是否和角点相连。如果相连，将会在在此边缘上找到和角点最近的一个点。继续此过程知道发现两个和彼此以及起始边矢量完全不同（通常为垂直）的边缘（和两个点）。
- PC-DMIS将在角点附近记录不同边缘上的三个点。通过使用角点以及附近的两个不同点，PC-DMIS计算三个平面。例如，*在图形中*，黄色、红色和白色的角点创建一个矢量方向箭头为蓝色的平面。同样地，黄色，白色和蓝色的点为红色箭头；黄色，蓝色和红色的点为白色箭头。



- *圆槽特征*

在自动特征对话框打开的状态下，如果是内圆槽，在包含圆边缘或特征墙的平面上点击一次。如果是外圆槽，在圆端的顶边缘上单击，离开曲线端点到平面开始的位置或者在特征墙。参见注释A)。

- 根据点击最近的边缘判断特征为内圆槽还是外圆槽。(参见注释B)。然而，内圆槽还是外圆槽有时由CAD模型已经决定，就无法由PC_DMIS确定了。
- PC-DMIS将自动在对话框中填入数值并确定圆槽的矢量和方向。

- *方槽特征*

  自动特征对话框打开的情况下，如果为内方槽,在槽的边界表面或者壁上点击。如果为外方槽，可点击顶部边界或者壁。参见注释A)。

  - 根据点击最近的边缘判断特征为内方槽还是外方槽。(参见注释B)。然而，内圆槽还是外圆槽有时由CAD模型已经决定，就无法由PC_DMIS确定了。
  - PC-DMIS将自动在对话框中填入数值并确定圆槽的矢量和方向。

- *球体特征*

  自动特征对话框打开后,在圆边缘附近单击。PC-DMIS将自动在对话框中填入数值。

- *曲面点特征*

  自动特征对话框打开后，在任意一个其他位置点击。PC-DMIS将自动在对话框中填入数值。

- *矢量点特征*

  自动特征对话框打开后，在任意一个其他位置点击。PC-DMIS将自动在对话框中填入数值。

  - 如果使用曲线模式，PC-DMIS捕捉最近的线框。
  - 如果使用曲面模式，PC-DMIS在点击处产生点。

默认的情况下，PC-DMIS会尝试在零件数模上单击鼠标左键，并产生自动特征。在屏幕上立即显示测头，插入特征信息到自动特征对话框插。如果由于某种原因没有做到，PC-DMIS会自动切换到旧式的多次点击输入模式。（参见下面的多次点击信息）

若希望单击零件模型时动态测头能持久显示在屏幕上，请使用 PC-DMIS 设置编辑器查找**选项**部分下方的`DisplayProbeForJustOneMoment` 注册表项，并将其值设为 FALSE。

暂时切换到多次点击模式

如果要暂时切换到多次点击模式输入，就可以很容易地在彼此的三个像素中双击来达到。**自动特征**对话框必须为开。第二次点击鼠标时，PC-DMIS切换到多次点击模式并在第二次点击画十字准线。这就变成了多次点击模式中的第一次鼠标点击。PC-DMIS会等待其他的鼠标点击来产生特征。一旦特征产生PC-DMIS会切换回单击模式。

使用多次点击模式

一旦切换了多次点击模式，遵循状态栏中的说明，将帮助您执行完毕所有的采点。

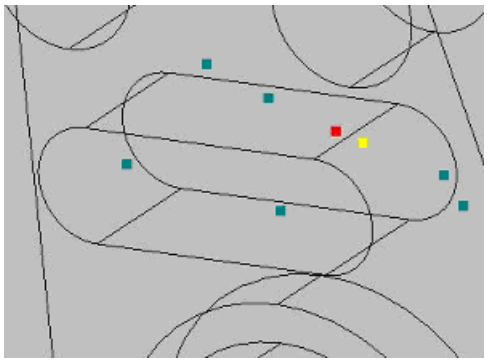
永久切换为多次点击模式

若要永久关闭单击模式功能，请访问 PC-DMIS 设置编辑器，将 `SingleClickCadSelectionDisabled` 条目（位于自动特征部分）设为 TRUE。重新启动 PC-DMIS 后，软件将处于多次单击模式。

注释 A

在这个图像上

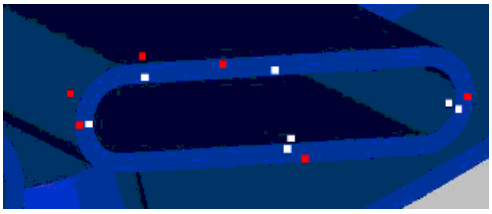
- 这个绿色标记之所以起作用是因为所得到的曲线最接近于以前标记过的定义槽所在面的曲线。
- 红色标记和绿色标记恰好相反。
- 黄色标记用于柱体曲面上。



注释B

这个图像上显示的是一个翻转的Z方向的Hexagon模型：

- 红色标记会产生一个外直径（OD）特征。
- 白色标记会产生一个内直径（ID）特征。



创建快速特征

有关在 PC-DMIS Laser 中实现快速特征的规则的详细信息，请参见 PC-DMIS Laser 文档中的“在 PC-DMIS Laser 中实现快速特征”主题。

有关在 PC-DMIS Vision 中实作快速功能之规则之详细数据，请参阅 PC-DMIS Vision 文件中的"在 PC-DMIS Vision 中实作快速功能"主题。

关于快速特征

您可使用快速特征功能单击 CAD
创建自动特征，而无需使用任何菜单项或对话框。“默认检查计划”中对 PC-DMIS
在创建特征时所用的检查策略（如测点数、深度、空隙检测、策略类型等）进行了定义。有关使用 .ipd 文件的信息，请参见“使用 PC-DMIS 中的检查计划”附录。

如果自动特征类型需要使用其他默认值，最初可修改 .ipd 文件，或按该类型的现有自动特征上的 F9，在此处更改所需值。PC-DMIS
会记住您为该类型所存储的所有后续特征值。例如，若将自动圆的测点数从四修改为五，则此后所创建的所有自动圆特征都默认为使用五个测点。

要求

CAD
模型可包含曲面数据或线框数据。但是，由于线框数据受限，如果您的模型是仅线框模型，PC-DMIS 将无法使用快速功能功能创建这些功能：

- 矢量点
- 角度点
- 平面
- 球体

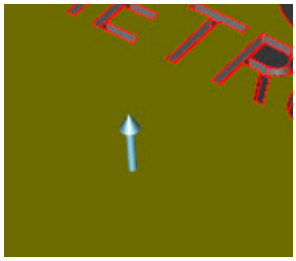
此外，快速特征仅适用于接触自动特征。

创建快速特征的一般程序

您可选择打开或关闭**自动特征**对话框。

1. 在编辑窗口中单击以定义新功能的插入位置。
2. 在「图形显示」窗口中，将指针悬停在 CAD 元素上。
3. 对于点功能（向量、棱边、角度和隅角），按 Ctrl + Shift，并单击 CAD 元素以创建功能。
   - *矢量点*

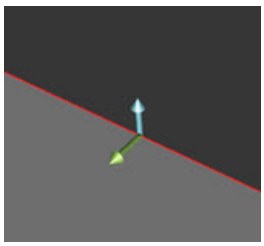
     要创建矢量点，按 Ctrl + Shift
     并将指标悬停在曲面上。将出现表示曲面矢量的箭头（浅蓝色）。单击再放开鼠标按钮即可创建特征。



选择矢量点范例

- *棱点*

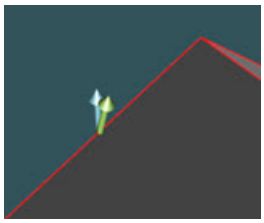
要创建棱点，按住 Shift + Ctrl。将指标暂停在两个曲面成 90 度角的曲面边界附近。箭头表示所出现的曲面矢量（浅蓝色）和棱矢量（绿色）。单击再放开鼠标按钮即可创建特征。



选择棱点示例

- *角度点*

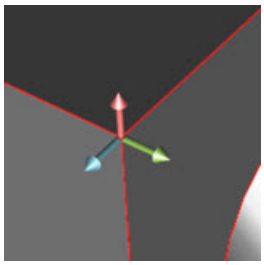
要创建角点，可按住 Shift + Ctrl 并将指标悬停在两个曲面不成 90 度角的曲面边界附近。PC-DMIS 拖动箭头以突出显示角点（浅蓝色箭头代表曲面 1 法矢量，浅绿色箭头代表曲面 2 法矢量）。单击再放开鼠标按钮即可创建特征。



选择角点示例

- *隅角点*

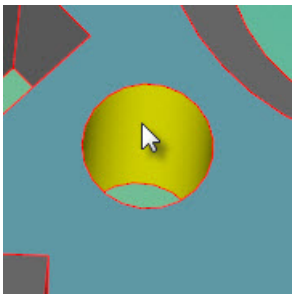
要创建隅角点，按 Ctrl + Shift 并将指标悬停在棱角上。PC-DMIS 将绘制箭头，突出显示棱角点。单击再放开鼠标按钮即可创建功能。



选择隅角点范例

若在“图形显示”窗口上启用 3D
网格，则软件会将矢量、棱边和角点对齐到网格上最近的交叉点。有关更多信息，请参见“编辑 CAD 显示”一章中的“添加 3D 网格”。

4. 对于面、圆、椭圆、圆柱、圆锥或球体，按 Shift，并单击 CAD 元素以创建功能。

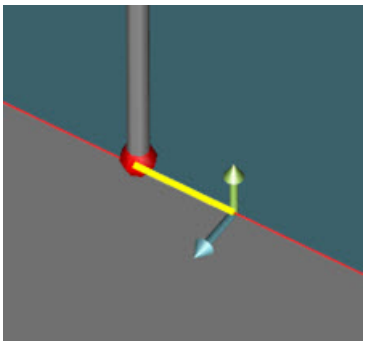


突出显示 3D 圆柱范例

对于线、圆槽、方槽、凹槽和多边形功能类型，依据下列各自的主题说明。这些一般程序中不包含的功能类型和其他信息将在下文中进行讨论。

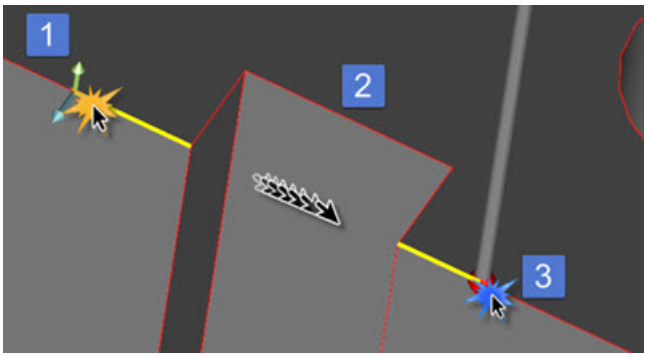
创建线功能

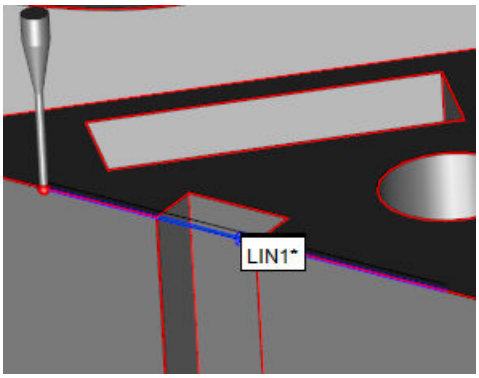
- 要创建基本线特征，将指针悬停在两个曲面成 90 度角的曲面边界附近。按住键盘上的 Shift 键。单击并沿着线将指标拖曳一小段距离，PC-DMIS
  开始突出显示线条。箭头表示所出现的曲面矢量（蓝色）和棱矢量（绿色）。



拖曳以确定线的长度，随后放开鼠标按钮。PC-DMIS
将把按按钮的位置设为起点，将放开按钮的位置设为终点。

- 要从多共线元素中创建线功能，按住 Shift 键，(1)
  将指标悬停在在线，沿着线将指标拖曳一小段距离，开始突出显示，(2)
  将指标移动至另一共线元素以定义线的长度。一旦元素突出显示，并且线达到所需突出显示的长度，(3) 放开鼠标按钮，从线元素中创建线功能。

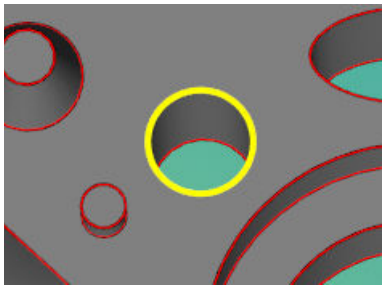




从两个共线元素创建线的范例

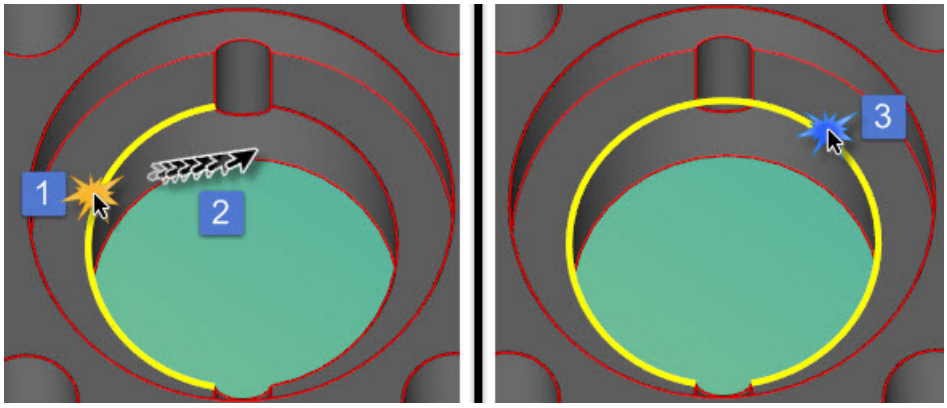
创建圆特征

- 要创建基本圆特征，按住
  Shift，然后将指标悬停在圆弧上。突出显示圆后，单击圆创建特征。



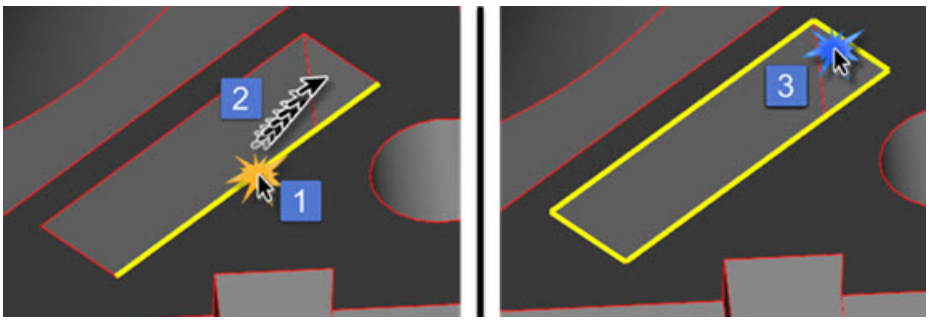
- 要从两个不相交的弧创建圆特征，按住 Shift，(1)
  将指标暂停在一个弧之上，单击以选择该弧；(2)

将指标移至另一个弧，以突出显示它。一旦整个圆突出显示，(3)
放开鼠标按钮，创建特征。



创建圆槽特征

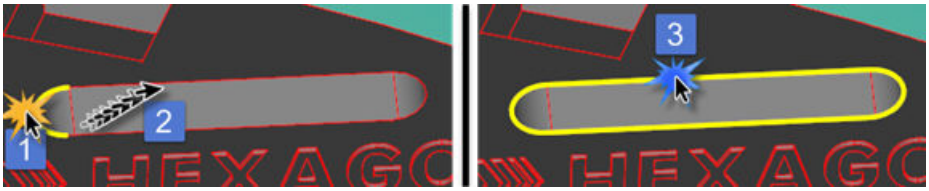
- 要创建方槽，按住 Shift，(1)
  将指标悬停在槽的一条棱边之上，然后单击并将指标沿着棱边拖曳一小段距离以进行突出显示，之后 (2) 将指标移至相邻棱边。一旦整个槽突出显示，(3)
  放开鼠标按钮，创建功能。



- 要在非平面曲面上创建方槽，重复上述步骤，但将指标悬停在方槽的平面侧而不是棱边之上。

创建圆槽特征

- 要创建圆槽，按住 Shift，(1)
  将指标悬停在槽的一个园端上，然后单击并将指针沿着曲线拖曳一小段距离以进行突出显示，之后 (2) 将指标移至垂直边。一旦整个槽突出显示，(3) 放开鼠标按钮，创建功能。

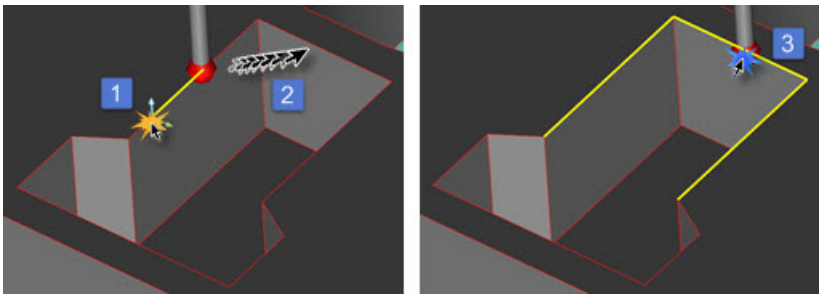


还可以开始将指标悬停在垂直边，单击并拖曳指标一小段距离以进行突出显示。然后将指标移动至园端。一旦该槽突出显示，放开鼠标按钮，创建功能。

- 要在非平面曲面上创建圆槽，重复上述步骤，但将指标悬停在圆槽的圆柱端而不是圆边之上。

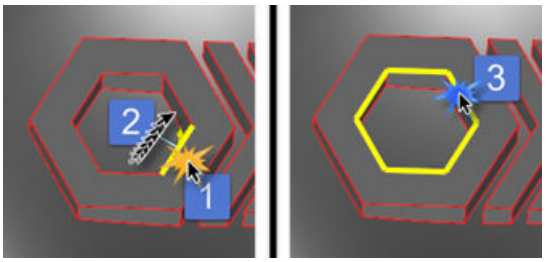
创建凹槽功能

要创建凹槽功能，按住 Shift，(1)
将指标悬停在凹槽的一条直角边之上，然后单击并将指标沿着直角边拖曳一小段距离以进行突出显示，之后 (2) 将指标移至相邻边。一旦整个凹槽突出显示，(3) 放开鼠标按钮。



创建多边形特征

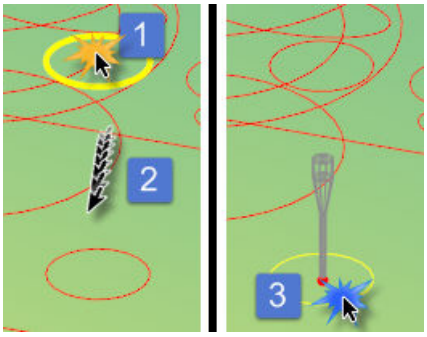
要创建多边形功能，按住 Shift，(1)
将指标悬停在多边形的一条边之上，然后单击并将指标沿着该边拖曳一小段距离以进行突出显示，之后 (2) 将指标移至相邻边。一旦整个多边形突出显示，(3) 放开鼠标按钮。

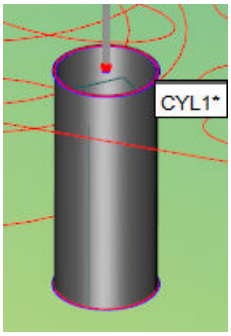


从线框模型中创建功能

可以创建任何功能，上述“要求”标题中提到的除外。从**图形模式**工具栏中选择**曲线模式**
，然后根据本主题中所给的说明照常创建该功能。

圆锥和圆柱功能要求带同轴重心的两个园元素。对于圆锥和圆柱功能，按住 Shift，(1)
将指针悬停在组成功能的一个圆之上，然后单击以突出显示该圆；之后 (2)
移动指针以突出显示功能的另一个圆。一旦所有元素突出显示，(3)
放开鼠标按钮，从这两个圆中创建圆锥或圆柱功能。





从线框元素中创建圆柱功能

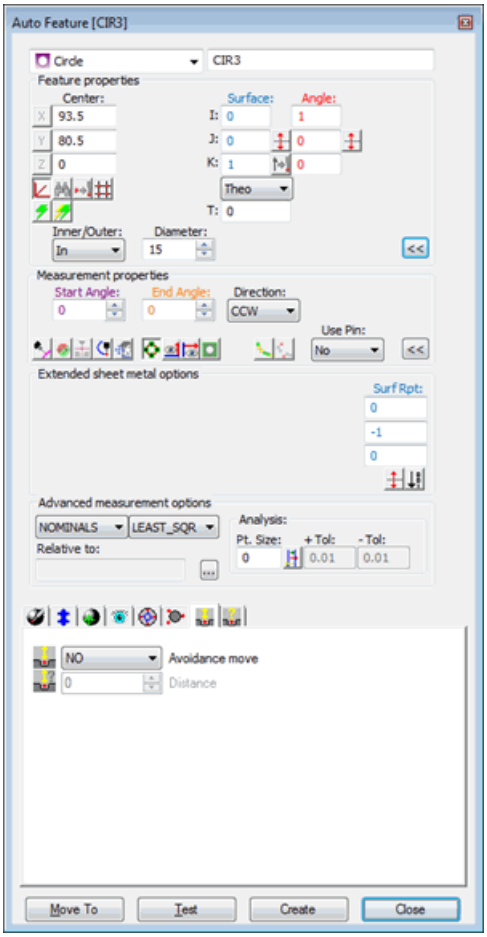
快速特征的其他信息

- 您可选择共线或共面元素。要执行此操作，按住 Shift，并将指针悬停在直线或平面之上，然后按住鼠标按钮，将指针移至共线或共面元素。一旦所有元素突出显示，放开鼠标按钮，从这两个元素中创建功能。例如参阅上述“创建线功能”。

- 您可在“图形显示”窗口中切换要执行的特征。要执行此操作，按 Alt 并单击特征标签，切换其标记状态。有关标记特征的信息，请参见“编辑测量例程”一章中的“标记要执行的命令”。
- 您可让 PC-DMIS 在快速特征内自动生成安全移动。要执行此操作，选择**操作 | 图形显示窗口 | 安全移动 | 特征内**，然后再创建特征。若启用了此菜单项，则（示例测点之间和相同列表中的测点间）的移动将自动计算并绘制为线。
- 如果选择**操作 | 图形显示窗口 | 安全移动 | 使用特征创建**，PC-DMIS 将在快速特征之间产生安全移动。必须关闭**自动特征**对话框。
- 不支持使用其他测头测尖角度的特征之间的自动安全移动。您必须手动定义这些移动。

自动特征对话框

自动特征对话框用于创建**自动特征**，选择**插入/特征/自动特征**，可以从菜单里面的特征中选择你想建立的。



自动特征对话框。

测头偏转和CAD触测

若打开**自动特征**对话框，并且 PC-DMIS
检测到测头测点，则假定正在了解当前所选的自动特征类型。然后将显示一条提示，提醒您测量保留测点（如有）完成操作。

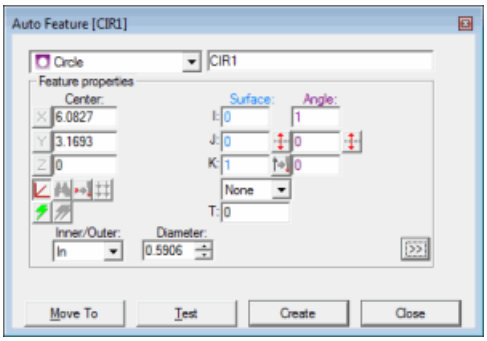
同样，若打开**自动特征**对话框时单击 CAD 数据，PC-DMIS
会认定获取的是当前选择的特征类型，并将从 CAD 模型获得的信息输入对话框。

测头工具框

因为在测头工具框中的条目在创建自动特征时经常使用，测头工具框也作为**自动特征**对话框的内嵌部分。

基本或高级配置

默认情况下，PC-DMIS显示的**自动特征**对话框是基本配置，高级选项是隐藏的。



基本配置的自动特征对话框

单击**特征属性**区域中的此按钮 >> ，可在高级偏置中显示此对话框。若访问**自动特征**对话框前就可见“测头工具箱”，那么在基本偏置中也会显示它。在 PC-DMIS 的一些偏置中（例如，Laser 或 Vision），“测头工具箱”也会显示在基本偏置中。

停靠或取消停靠自动特征对话框

自动特征对话框默认于屏幕的左边和右边。如果需要，你可以很容易地改变其状态为浮动于用户界面上。要执行此操作，

1. 按 Ctrl 键，然后将对话框拖至新位置并释放鼠标。现在对话框悬浮在界面上。
2. 在栏上右击，从出现的菜单中选择**浮动**。
3. 下次打开对话框时将保持浮动模式。
4. 如要将对话框恢复到可停留模式，从菜单中选择**可停留**。

提示：也可在按住 Ctrl 键时拖动**自动特征**对话框，防止其暂时停靠。

自动特征类型列表

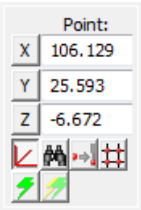
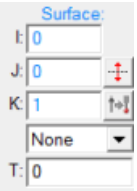
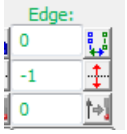
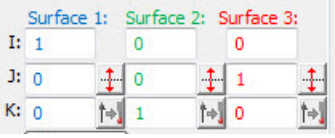
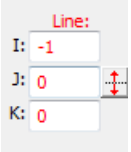
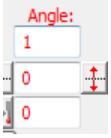
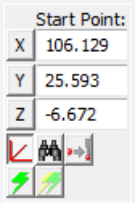
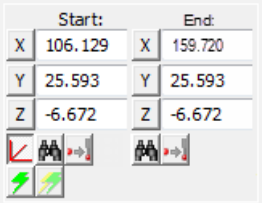
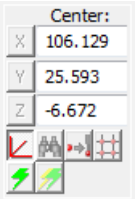
自动特征类型列表显示当前选择的自动特征类型。用户可以使用该列表切换到不同的特征类型。该列表包含针对用户配置的所有支持的自动特征。如果用户换成另外一种自动特征类型，**自动特征**对话框会依据新的特征类型来变化显示内容。

“标识”框

标识对话框显示所创建的自动特征的当前标识。用户可以修改。

特征属性区域

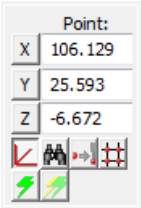
依据创建的自动功能，自动功能对话框的**功能属性**区域包含以下部份或所有项目。

 XYZ 点框	 IJKT 曲面框 使用厚度	 “IJK 棱”框
 IJK 曲面矢量框	 IJK 直线矢量框	 IJK 角矢量框
 XYZ 起始点框	 “XYZ起始/终止”框	 “XYZ 中心”框

一些例子：

自动直线矢量

XYZ 点框



对于最高点特征，**XYZ 点**框显示起点的 X、Y 和 Z 标称值。

当创建新值后，PC-DMIS
将在新的位置绘制动画测头。此位置表示搜索的起始位置。当执行完成后，XYZ 点将包含当前工作平面上的最高点。但后继的执行会将原起点用于搜索。

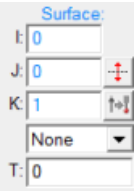
对于所有的别的类型的特征来说，**XYZ点**框显示的是特征的坐标的理论位置。

当创建新值后，PC-DMIS
将在新的位置绘制动态测头。这个位置就是即将在零件上触测的位置。

更多的**X**，**Y**，**Z**信息请查看“查找最近的CAD元素”话题。

图标	描述
	极坐标/直角坐标
	查找最近的CAD元素
	读位置
	对齐栅格
	测量开关
	重测开关

IJKT 曲面框



I, J, 和 K 框

这些框包含所输入的 I、J 和 K 法矢量。I、J 和 K 应始终指向曲面外。创建新值后，PC-DMIS
将规范化矢量，并使其长度为一个单位。此矢量用于测头补偿。PC-DMIS
会以相应的彩色箭头指示曲面矢量。

若不能看到矢量箭头或看起来太小，试着改变**分析**区域中的**点大小**框的值。设置**点大小**为 0
一般可设点和箭头为所需大小。

对于矢量点、曲面点和高点：**IJK**
曲面框显示采集测点以创建自动特征的接近方向。对于矢量点，若在**极**坐标中显示特征并修改**A**
角，则曲面矢量将自动得到更新。有关在直角坐标与极坐标之间进行切换的更多信息，请参见“极坐标/直角坐标切换”。

对于高点：执行后，IJK 法矢量将显示当前工作面中高点的接近矢量。

对于圆、圆柱、球体和圆锥特征：**IJK曲面**框定义特征中心线。圆锥矢量非常重要。圆锥特征的标称矢量是从顶到底的圆锥方向。圆锥的高度和深度总是与该矢量相关。

对于方槽、圆槽、椭圆和凹特征：**IJK曲面**框定义特征所在（平面与特征平行）的平面的曲面标称矢量。

对于平面特征：**IJK**曲面框定义平面触测的趋近方向。

对于线特征：**IJK曲面**框有助于定义自动线触测的棱。特别是定义与线触测所在曲面垂直的曲面。换句话说，总是与棱矢量垂直。见"自动线矢量的示例"。

T列表和框

T ("厚度") 列表和框可选择厚度类型 (理论、实际或无厚度)。更多信息，见"实用厚度"。

图标

图标	描述
	查找矢量
	翻转矢量
	读取机器矢量

极坐标/直角切换

此图标可用于在**极坐标**与**直角坐标**模式之间切换坐标系。此操作可更改 PC-DMIS 用于显示自动特征的点或中心值的坐标系。

- 在**极坐标**模式中，若启用相应图标，会以半径、角度和高度（显示为对话框中的 **R**、**A** 和 **H**）显示值。高度取决于当前使用的工作面。若当前工作面为 ZPLUS，则高度为 Z 值。在此模式中，若正在修改"矢量点"特征，并在 **A** 框中更新角度值，则 PC-DMIS 会自动更新特征的相应曲面矢量。此操作可帮助您更新不使用 CAD 的测量例程中的曲面矢量。有关曲面矢量值的更多信息，请参见"IJKT 曲面框"。

内/外/无切换

在**极坐标**模式中，若选择"方位"角 (A) 或从下拉列表中选择"内"或"外"选项并且已设置适当的对称性（圆柱或球体），则曲面矢量将正确定义。若选择"无"，则对曲面矢量不应用任何更改。

仅当在以下任一情况下已选择并应用"极坐标"模式切换选项时，**内/外/无**才可用：

- 选择"方位"(A) 数据值并验证数据

- 将选项从“内”更改为“外”（或从“外”更改为“内”）。当单击“图形显示”窗口中的 CAD 模型时，将不应用。若单击“图形显示”窗口中的 CAD，将获得显示的 CAD 的曲面矢量。

当处于概要、命令或 DMIS 模式下时，自动矢量和自动曲面点的**内/外/无**信息将在“编辑”窗口中清楚地显示出来。

- 在**直角**模式下，值显示为 XYZ。

查找最近的CAD元素

单击**查找最近的 CAD 元素**按钮后，PC-DMIS 会根据 XYZ 位置和选择的轴在“图形显示”窗口中查找最近的 CAD 元素。通过 PC-DMIS 可以键入或曲面选择相关信息。

理解轴选框

- **对于矢量点和曲面点**，如果选择**X**，**Y**或者**Z**轴选框，PC-DMIS理解单击查找最近CAD元素图标将**改变为选定的轴**。
- **对于棱点或角度点** – 若选择 X 轴、Y 轴或 Z 轴复选框，在单击**查找最近的 CAD 元素**图标时，PC-DMIS 不会修改该轴。例如，若选择 **X** 复选框，PC-DMIS 实际上会选择 **Y** 和 **Z** 复选框，这说明查找过程修改的是 Y 轴和 Z 轴的值。

理解查找操作（无需选择轴复选框）

- **对于棱点或角度点** – 若在未选择轴时单击**查找最近的 CAD 元素**图标，PC-DMIS 会查找最近的 CAD 棱点或角度点。
- **对于矢量点或曲面点** – 若在未选择轴时单击**查找最近的 CAD 元素**图标，PC-DMIS 会沿对话框指定的法矢量查找最近的 CAD。然后 PC-DMIS 在对话框中键入找到的矢量。

读位置

从测量机读取点按钮用于立即读取测头的当前位置，并将其位置填入特征的 XYZ。

查找矢量

查找矢量图标沿着XYZ点和IJK矢量穿过所有曲面，寻求最近的点。曲面标称矢量展示为IJK标称矢量，但XYZ值不变。

图标在这些自动特征上可用：

- 矢量点
- 曲面点

- 棱点
- 角度点
- 隅角点
- 高点
- 自动直线
- 自动平面

捕捉网格点

捕捉网格点图标可捕捉一个支持的自动点特征到图形显示窗口中的3D网格显示。只要自动特征对话框向所支持的自动点特征打开，就可在未显示3D网格时使用捕捉网格点。

注：要打开图形显示窗口中的网格，单击**查看设置**对话框中的 **3D 网格**复选框或单击**图形查看工具栏**上的切换**图形窗口 3D 网格**图标。

支持的自动点特征包括除角点和高点以外的所有的自动点特征。

选择了此按钮后，在CAD曲面上选择了一个点，则XYZ值将捕捉到网格。

- 当打开3D网格线时，选中的点会捕捉到可见的网格线上。例如，如果您在Z+视图查看零件，那么将会使用X和Y网格线。概括来说，无论那个轴点朝向您，则另外两个网格线将用于捕捉。
- 当关闭3D网格线时，选中的点会根据特征标准捕捉到不可见的网格线上。例如，如果您为曲面点特征选择了一个点，而且选中点的曲面标准是(1,0,0)，那么Y和Z网格线将用于捕捉。概括来说，无论特征标准的哪个轴值是最大的，则另外两个网格线轴将用于捕捉。

测量和重新测量切换目标

立即测量切换图标

若选择此图标，单击**创建**按钮后立即开始测量自动特征。PC-DMIS 根据自动特征对话框中指定的值测量零件。

重新测量切换图标

注：此图标适用于以下自动特征：圆、圆柱、方槽、圆槽、凹槽、内部和外部特征。

若选择**重新测量**切换，PC-DMIS 将自动根据第一次测量特征取得的测量值重新测量特征。

对于所有内部和外部特征，如果**避让移动**切换被设为非“无”的值且提供了避让移动，则其将用作重新测量路径中的安全移动。

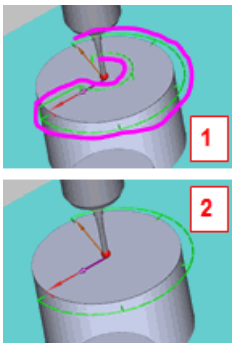
对于所有内部特征，若未提供避让移动（**避让移动**切换被设为“无”），但**重新测量**切换被设为“打开”，则安全移动被定义为特征中心，高度等于测头直径。

对于所有外部特征，若未提供避让移动（**避让移动**切换被设为“无”），但**重新测量**切换被设为“打开”，则安全移动被定义为测量路径，但是反向路径（参见下例）。为使用自动接触外部特征上的此**重新测量**切换功能，必须满足以下条件：

- 自动接触特征必须为外部特征。
- **避让移动**切换被设为“关闭”。
- 测头模式必须被设为“DCC 模式”。
- 您必须将**重新测量**切换设为“打开”。

若未提供避让移动，下例说明如何实现重新测量。

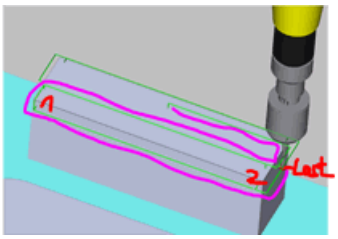
示例 1



当正在测量外圆、外部圆槽或外部多边形时，PC-DMIS
会存储所有收集的移动，包括测量示例测点 (1) 的移动。

执行重新测量功能时，所有移动依序反向进行，以防止发生碰撞 (2)。

示例 2



当正在测量外部圆槽自动接触特征时，PC-DMIS
会存储所有收集的移动，包括槽第一个面上的第一个和第二个测点以及槽第二个面上的最后一个测点。

正如示例 1，执行重新测量功能时，所有移动依序反向进行，以防止发生碰撞。

翻转矢量

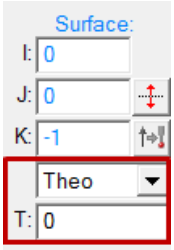
翻转矢量按钮用于翻转曲面矢量的方向。单击**翻转矢量**即可翻转所显示的值。

读取机器矢量

点击此图标让PC-DMIS使用机器中的当前活动测尖矢量来为使用的**IJK曲面**框定义曲面矢量。

使用厚度

可使用自动特征对话框的特征属性区域中的**T**（“厚度”）列表和框来键入零件厚度距离，以根据厚度类型（理论、实际、或无厚度）应用到特征的曲面或棱值。



当测量PC-DMIS中成模的零件的一边时，应设置零件厚度值为0。仅应在测量未在CAD数据内画出的零件的一边时使用零件厚度选择。

定义一个厚度主要用于薄型零件（塑料或薄壁件），其中CAD数据只定义了一边，需要测量另一边。对于薄型零件，CAD工程师通常只绘制零件的一个侧面，然后指定材料厚度。当使用 CAD 曲面数据时，PC-DMIS会自动应用指定的材料厚度。

可使用正值或负值。该厚度将在每次选择CAD数据时自动沿着曲面标称矢量应用。若特征的标称矢量多于一个（就是说角度点和拐角点），那么厚度则沿着第一个标称矢量应用。

从列表中，选择一项：

理论:
在**T**框内，当由于测量在材料的对侧完成，从而需要调整理论值一个厚度时，键入该厚度值。该选项的编辑窗口命令行为：

理论厚度 = n

n: 表明零件理论厚度的数值

实际: 在**T**
框内，在调整测量的厚度回到原始理论XYZ位置时键入厚度值。这一选项的出现，使得理

论和测量值还未偏置，而目标已偏置。仍需要修改您的目标以便PC-DMIS
进行到正确位置。该选项的编辑窗口命令行为：

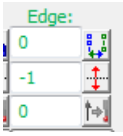
实际厚度 = n

n: 表明零件实际厚度的数值

无：若不需要应用厚度，则选择该项。（不需要在 **T**
框中输入值。）对于大部分机器，厚度为 0
或选择**无**效果一样。但是对于便携臂机器，选择**无**和确定一个值实际上将厚度应用到一个柄风格测量。在这类测量，使用圆柱形测柄来测量而不是测尖。为此，需要首先定义样本触测。PC-DMIS 然后使用柄决定所支持特征的位置（圆、椭圆、槽和凹槽）。

注：当在理论和实际厚度间转换，测量位置不会变。当使用理论厚度时，PC-DMIS修改理论、测量和目标位置来讲（理论）厚度包含在内。当使用实际厚度时，PC-DMIS仅通过添加（实际）厚度值到原始理论位置来修改目标位置。之后在特征测量之后，PC-DMIS从测量值减掉（实际）厚度。两种方法都得到同样的测量位置。PC-DMIS报告特征的理论、实际和目标值的方式改变了。

“IJK 棱”框



这些框仅适用于棱点特征和直线特征。

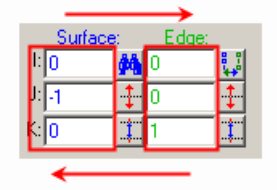
IJK 棱框定义棱触测或者一条自动直线的点的逼近（矢量）方向。它是由用户提供的 I、J、K 测定矢量。I、J、K 应始终从棱向外，并且垂直于所测量的棱。

当创建新值后，PC-DMIS 将使该矢量规格化 — 使其长度等于一个单位。

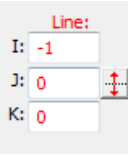
图标	描述
	交换矢量
	翻转矢量

交换矢量

交换矢量图标可以用来使当前的边界矢量和曲面矢量进行矢量互换。



IJK 直线框



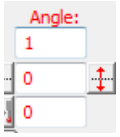
这些框仅适用于角度点特征和直线特征。

直线框显示角点或直线所在直线的矢量。该矢量是用户输入的 I、J、K 法矢量。

当创建新值后，PC-DMIS 将使该矢量规格化 — 使其长度等于一个单位。

图标	描述
	翻转矢量

IJK 角矢量框



*对于圆、柱体、球体和锥体特征，***角度**框定义绕法线矢量的0度位置。起始角和终止角将用该矢量来进行计算。如果矢量不垂直，则会将角矢量调整为法线矢量。

*对于方槽、圆槽和椭圆特征，***角矢量**框定义特征的第二矢量。它是由用户提供的 I、J、K 法线矢量。特征的中心线和法线矢量必须相互垂直。

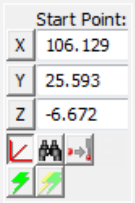
*对于凹口特征，***角度**框定义凹口的第二矢量方位。这是由用户提供延槽后面的IJK法线矢量。凹口槽角矢量和凹口槽法线矢量必须相互垂直。

*对于平面特征，***角度**框定义平面的第二矢量方位。这帮助控制平面路径的方向。

当创建新值后，PC-DMIS 将使该矢量规格化 — 使其长度等于 1。

图标	描述
	翻转矢量

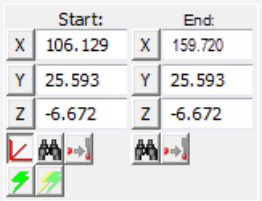
XYZ 起始点框



XYZ 起点框定义在搜索区域内开始搜索最高点的 XYZ 位置。

图标	描述
	极坐标/直角坐标
	查找最近的CAD元素
	读位置
	测量开关
	重测开关

“XYZ 起点/终点”框“



XYZ开始和**XYZ结束**显示了自动直线特征的开始点和终止点。可以点击**从机器上读点**图标来获取当前测头的XYZ位置。或者可以在零件上采点来显示起始点和终止点的值。

注意，**终点**框只有在**测量属性**区域选择**边界**类型时选择**是**才会显示。

查看“边界列表”主题

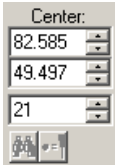
图标	描述

	极坐标/直角坐标
	查找最近的CAD元素
	读位置
	测量开关
	重测开关

“XYZ 中心”框

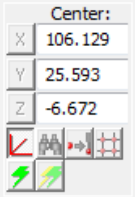
这些中心框只是对于自动特征是可用的。类型有：高点、平面、圆、椭圆、圆槽、方槽、凹口槽、多边形、圆柱和球。

面、圆、椭圆、圆槽、方槽、多边形和球来说， 这个**XYZ中心**框反映特征的理论中心。



*对于凹槽，*这些方框指示的是非平行边的凹槽中点。

*对于高点来说*这个框反映的是搜索区域的中心。



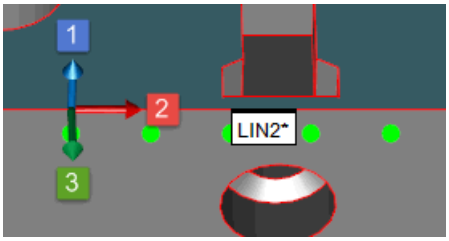
当创建新值后，PC-DMIS 将使该矢量规格化 — 使其长度等于一个单位。

圆柱注意事项：务必要记住，如果将柱体定义为孔，则必须在柱体顶部定义中心点。如果将柱体定义为键，就必须在柱体的底部定义中心点。

图标	描述
	极坐标/直角坐标
	查找最近的CAD元素
	读位置
	测量开关

	重测开关

自动直线矢量示例



1 - IJK 曲面, 2 - IJK 直线 矢量, 3 - IJK 棱

内/外增量

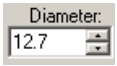
内/外列表可令 PC-DMIS 将自动特征构造为内部特征或外部特征。

- 如果选择**外**，PC-DMIS 就会将圆构造为外圆或销。
- 如果选择**内**，PC-DMIS 就会将圆构造为内圆。

另请参见：

在IGES中导出平面特征

“直径”框



该框仅适用于以下自动特征： 圆，柱体，球体，锥体，多变形

“直径”框用于定义特征的直径。如果是键，“直径”框将显示用户提供的标称值。

> *对于圆锥*，该值代表所定义的X,Y和Z锥体末端位置的标称直径。
>
> *对于多边形*，直径为均分多边形相对边的距离。对于其他多边形，例如等边三角形，是多边形内接圆的半径二倍。

更改特征的直径：

1. 选择现有值。
2. 键入新值。

一旦创建特征，PC-DMIS将更新图形显示窗口中的特征大小。

宽度框

高点
宽度 定义搜索区域的宽度。若 **长度**有一值，但 **宽度** 值为0，则 **宽度**
值对应于当前工作平面的主要的轴的长度。

方槽，圆槽，椭圆或凹槽
宽度框显示特征的宽度。

长度框

高点
长度 定义搜索区域的长度。若**宽度**有一值，但 **长度** 值为0，则
长度值对应于当前工作平面的次要轴的长度。

方槽、圆槽、椭圆、凹或线
长度 框显示特征的长度。

圆锥
长度 框显示圆锥的长度。

*正常度*值表明知心指向圆锥的顶点（圆锥特征的直径较小的一端）。

*负长度*值表明知心指向圆锥的底部（圆锥特征的直径较大的一端）。

圆柱
孔, **长度** 框定义特征的标称长度。若键入 **长度** 值但不定义深度，PC-DMIS 将**长度** 值按**层**
框中的行数平均分配。

测头将按增量向下测量柱体，直至达到指定的长度值。

如果定义了深度值，实际的测定特征将成为长度减深度所得的值。

对于销，如果**样例点**列表显示非零值，PC-
DMIS将以一个和长度值一样的非零的正值在销孔的中心取点。他将计算销键的长度。

边界列表

该列表仅适用于直线特征

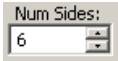
边界列表定义自动直线特征是由 终止点确定的闭线还是无边界的开线。

如果选择**是**， 那么一些带有XYZ值的**终点**框就会在**特征属性**区域出现。PC-DMIS会自动计算**始点**和**终点**距离，并在**长度**框中显示线的长度。

如果选择**否**，PC-DMIS会等待在**长度**框中键入数值。接着从始点开始，沿线矢量，根据**长度**中指定的距离，计算确定直线。

更多信息，参考“XYZ始/终点框”和“长度框”。

边数列表



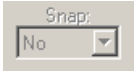
边数定义了构成多边形特征的边数

测量属性区域

根据创建的自动特征，自动特征对话框的**测量属性**区域包含以下部分或所有项目。

捕捉

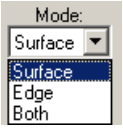
在操作矢量点或曲面点特征时，**捕捉**列表将在用户界面自动激活。对于圆特征，只有在PC-DMIS设置编辑器中的`EnableCircleDCCSnap`设置为真时才可见。另外，因为捕捉只有在粗略坐标系后才适用，所以在坐标系建立前是禁用的。



捕捉列表可以决定测量的值是否“捕捉到”矢量点或曲面点的理论矢量，以及在激活后是否捕捉到圆特征的理论矢量。它模拟了完美测量机精确的停留在接近矢量上，当测量该点时偏离不会超过1微米。如果设置为**是**，测量的值都会捕捉到理论向量，并包含了点到这个向量偏离量。当关注对于某个向量的偏移时非常有用。

例如，要测量桌子上端的高度（Z方向）。并不是很介意由机器晃动（隧道误差）导致的（X和Y（第二和第三）轴的误差。这种情况下，当**捕捉**设置为**是**时，将只报告Z值。因为测定X和Y值等于它们的理论值，任何X和Y的误差将会被忽视。

“测量顺序”列表



该选项仅适用于棱点特征。

测量属性区域中的**测量顺序**列表可选择最终触测前进行样本点触测的顺序。选项包括：**曲面**、**棱**或**两者**。

曲面
测量三个测点，首先在曲面上测量，然后在棱上测量。

棱边
测量两个测点，首先在棱上测量，然后在曲面上测量。

两者
先测量曲面，然后测量棱，接着再次测量曲面。

内部/外部列表

该复选框仅适用于角点自动测量。

内/外列表定义了角为内部还是外部。

内角的零件立体角度小于 180 度，而外角大于 180 度。

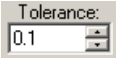
由于各种类型的测量顺序不同，因此务必要确保此选项设置正确。

增量框

该框仅适用于高点自动测量。

“增量”框用于定义在搜索最高点时使用的增量。在执行期间，PC-DMIS 按照**增量**框中指定的数值从起点（即搜索点）开始搜索。

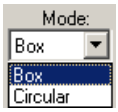
“公差”框



该框仅适用于高点自动测量。

公差框用于定义明确通知 PC-DMIS
何时停止在指定区域搜索最高点的公差值。公差值一定要小于增量值。在搜索过程中，PC-DMIS 会递减此增量值，直到小于或等于所提供的**公差**值，此时会指出已找到当前工作平面上的最高点。

方形/圆形周列表



该列表仅适用于最高点特征。

在**方框/圆形**列表中定义 PC-DMIS 返回最高点的搜索模式。您可以选择**方框**模式或**圆形**模式。

方形模式

选择**方框**定义矩形搜索区域搜索高点特征。由**宽度**和**长度**值定义矩形。PC-DMIS
会报告此区域的最高点。

圆周模式

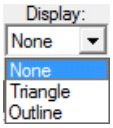
选择**圆周**模式会将**长**和**宽**文本框变成**外径**和**内径**文本框。搜索最高点的区域由此也变成一个圆形并依**内径**和**外径**搜索。

- 如果需要整个圆形区域，则将内半径设置为 0。
- 如果需要圆形的搜索线，则将内半径和外半径设置为相同的值。

所报告的是沿着圆周的最高点。

无论选择何种模式，起始点应在定义的搜索区域内。对于直线搜索的特殊情况，起点将自动调整到直线上。

显示列表



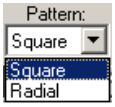
对于自动平面特征, **显示** 列表决定平面如何在图形显示窗口中显示。

- 选择**无**不会绘制平面特征，即使仍然在测量例程中将其创建。
- 选择**三角形**，则平面将以三角形样式显示平面将采点的区域。尺寸取决于采点位置。
- 选择**轮廓线**，平面将以方形或多边形轮廓线显示平面将采点的区域。尺寸取决于采点位置。

有关上述显示类型的示例，请参阅“构造平面特征”主题下的“使用显示区域”。

创建自动平面特征时，记忆中为上次自动平面特征并默认其为上次使用的显示状态。

阵列



自动平面特征，在**方形**和**圆形阵列**中可以确定平面触测的类型是圆型或者方形区域。

若选择**半径**，则 PC-DMIS 应以圆形模式或半径模式创建取自平面中心的测点行。PC-DMIS 将 360 度与**环数**框中的数值相除，以确定每行之间的角度。例如，若**环数**框中的数值为 6 且**测点数**框值为 3，则 PC-DMIS 应每隔 60 度生成一行三个测点，共有 18 个测点。

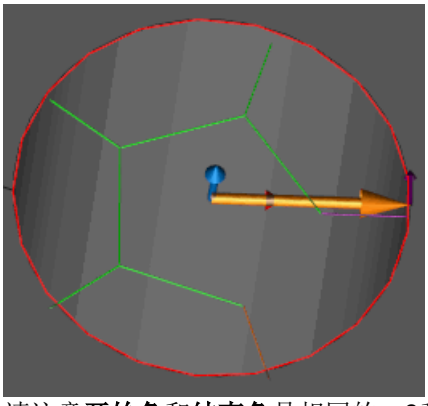
若选择**方形**，则 PC-DMIS 应在平面的中心点创建网格模式测点。例如，若**行数**框中的数值为 3，**测点数**框值为 4，则 PC-DMIS 应以平面中心点为中心采集 12 个网格测点。

起始角和终止角

对于圆形特征，由不同的**起始角度**和**终止角度**框定义 PC-DMIS 触测特征的位置。默认值对于很多情况都很充分，但可能存在需要测量被其他特征遮住或只有部分可以触测的圆形特征的情况。按逆时针方向输入起始角度和终止角度。

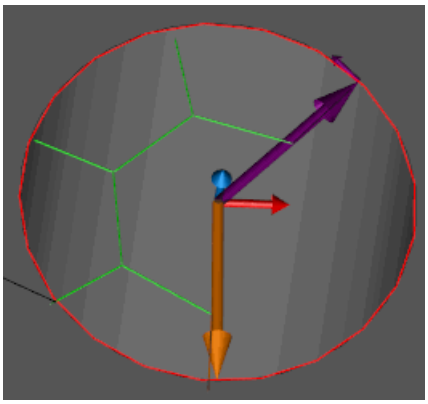
起始角和终止角举例：

举例，如果你测量一个孔，采六个点，**起始角**为零，**终止角**为360，如下所示：



请注意**开始角**和**结束角**是相同的：0和360。另外，组成圆特征的6个点，平均分配在两角之间。这种情况下每个点将采用60度的间隔，最后一点处于300度的位置。

但是，若将**起始角度**和**终止角度**分别变为 45 度（紫色箭头）和 270 度（橙色箭头），会将测点限制在圆特征的特定部分：

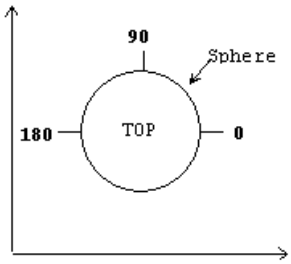


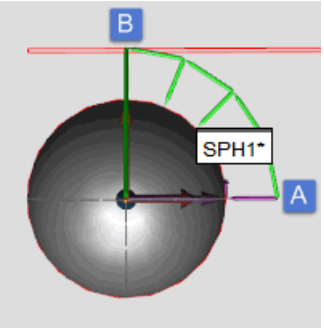
起始角和终止角

起始角度和**终止角度**框 -
在这些框中可以更改特征的默认起始角度和终止角度。这些角度为由用户输入的十进制度数。起始角度和终止角度与 **IJK 角度矢量**框中的值有关。若旋转特征视图以俯视其中心，PC-DMIS 将按逆时针方向绕中心线从**起始角度**开始间开所需数目的测点，直至到达**终止角度**。

请参考以下示例：

假设有一个球体特征的起始角为 0，终止角为 90，IJK 角度矢量为 1，0，0（沿 X+ 轴）。起始角度终止角度是相对于角度矢量的。测量将以逆时针的方向进行，在 0 度和 90 度之间平均分开：





抓的屏幕上显示的是自动测量球的路径线，起始角为零，终止角为90。

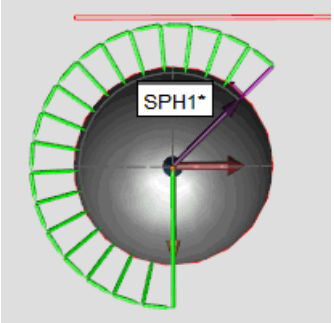
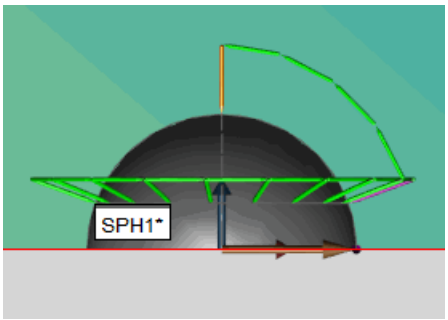
注：该框仅对圆、圆柱、椭圆、圆锥和球体自动特征可用。

起始角 2 和**终止角 2** 框 - **起始角 2** 和**终止角 2**
框用于确定球体特征上的第二起始角度和终止角度。此角度为十进制度数。若观察球体的侧视图，可看到第二角度从球体平分线开始，然后向顶部极点移动，直至角度增至 90
度，之后向下返回球体对侧 180
度的平分在线。从这些角度可以将测点置于测头可无阻碍地到达的区域。

请参考以下示例：

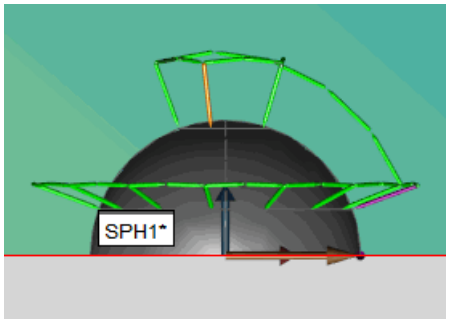
假设有一个外球，一半在周围曲面上可见。如果使用0度的**起始角2**，当测头尝试在球赤道采点时，会与周围曲面相撞。对起始角度2进行略微修改就能解决该问题。

如果你想在一个球上测20个点，，如果给定**起始角1**为45，**终止角1**为270度，**起始角2**为20，**终止角2**为90，PC-DMIS会在20度和赤道中间的会打19个点。

	
球顶	*球侧*

给测头提供了足够的空间测量球。球的第二层只包括在球顶的一个点。

如果你调整**终止角2**为110度，第二层改变成从球顶往下20度采五个点。

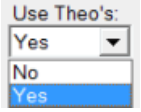


注：该框仅对球体自动特征可用。

角度2缓冲区偏置：一使用一个圆形自动特征（圆，圆柱，圆锥，球和圆槽）产生弧时，PC-DMIS会将起始和终止角偏置两度。这样从CAD上获得的弧不是在起始和终止角度上采到的，可能是隅角。除非尝试产生几度的弧，对大部分零件不会成为问题。例如，要在一个自动**圆**产生4度的

弧，需要在**起始角**和**终止角**框中键入一个八度的弧参数，因为PC-DMIS会在每一个角度上缩小弧两度。

使用理论值列表



该列表仅适用于"圆柱"特征。

计算收集的测量数据中的实际特征信息时，**使用理论值**列表可指定是否使用自动特征对话框中显示的理论信息。

当选择**是**时，最佳适应法将采用理论值（位置、矢量和直径）作为初始计算推测，确保根据所需解决方案正确收敛算法。当定义了有效理论值和坐标时，可选择**是**。

当无有效坐标或理论值时，则选择**否**。

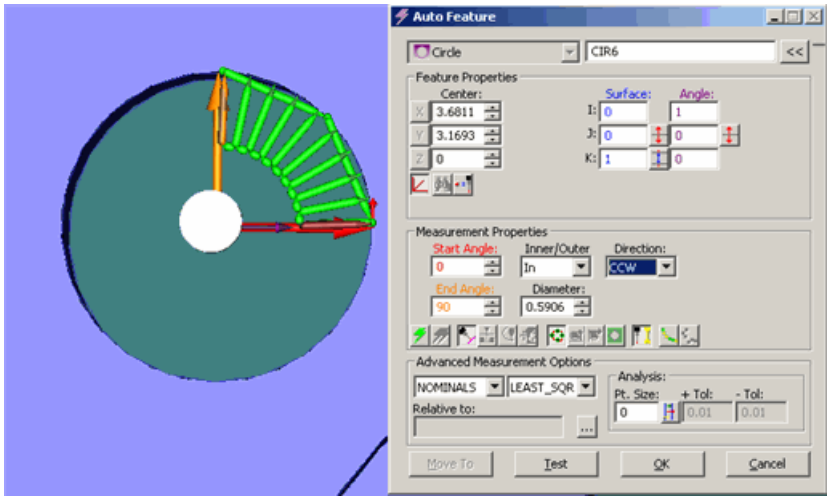
使用销列表

设置此列表为**是**时，将在**扩展钣金件选项**区域显示圆，方槽和圆槽特征的 **IJK 打孔**和 **IJK 销**框。新自动特征的默认值为**否**。有关启用该区域并使用该区域中的选项，请参见"薄壁件扩展选项区域"主题。

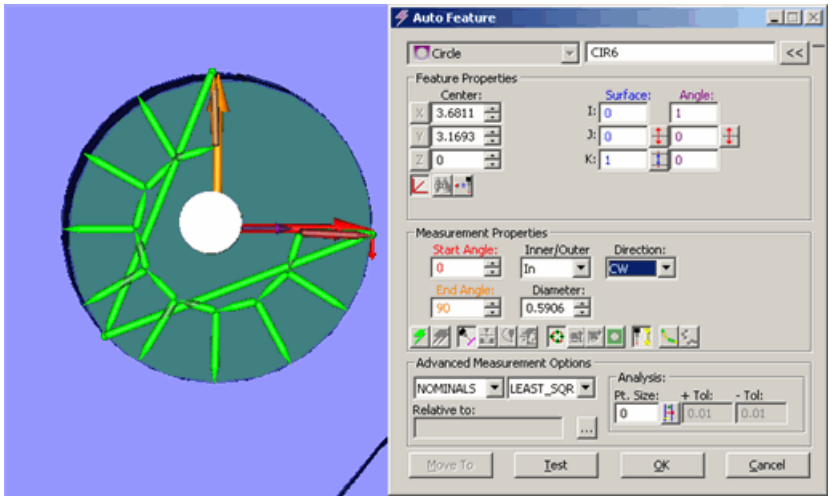
方向列表

该**方向**列表定义了采点方向。

- **CCW**-逆时针方向



- **CW**-顺时针方向

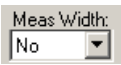


角度.框

圆槽有两个圆的末端，每个有高达180度的测量半径。**角度**框定义了测量半径。PC-DMIS将输入值分成两半，在每个槽边的角度矢量测量一半。

实例：假设您在该输入框输入90。则在创建圆槽时，PC-DMIS在角向量左侧测量45度，右侧测量45度（根据角向量的不同也可能恰恰相反）。

“宽度测量”框



该框仅适用于方槽自动特征。

当你在**测量宽度**选择了**是**，并且单击**创建**按钮，PC-DIMS会在测量时执行以下步骤：

- 测量槽边上的两个测点。
- 调整角矢量。
- 测量相对边上的两个测点，以计算宽度。
- 调整槽两端最后两个测点的位置，以计算宽度。

注：一般情况下，方槽要求五个点。但是有个该选项，采六个点会产生对宽度的更好测量。

隅角点半径框

该框仅适用于以下特征类型：方槽，凹口槽，多边形。

方槽，凹口槽和多边形并不都是方形。它们通常有半径（而不是隅角）。**隅角点半径**框显示该半径大小的值。半径值控制特征上采点的位置。

- *对于方槽，*它用于在测量槽时确定每次触测的位置，以避免触及半径。
- *对于凹口槽，*开口边相对棱上的测点将调整到半径之外。
- *对于多边形，*多边形棱上的测点将调整从特征的隅角点调整到半径之外。

自动特征切换工具条

自动特征对话框的**测量属性**区域有一个*切换栏*，该栏包含一系列切换图标，使用这些图标可打开或关闭某些功能。

图标	描述
	自动测座开关
	安全平面开关
	圆弧移动开关
	手动预位位置开关
	显示触测位置开关

	法向视图开关
	水平视图开关
	空白探测开关
	显示测量点开关
	显示过滤点开关

自动测座开关

在选定时，PC-DMIS 确定测量自动功能时的最佳测座使用位置。一旦创建功能，PC-DMIS 会在自动功能前面插入一条测尖命令。

- 选取此图标时，PC-DMIS 会选择距离最佳路径方向最近的位置：
  - 对于角点功能，最佳路径方向为两个表面矢量的平均值。
  - 对于隅角点特征，最佳逼近方向是三个曲面矢量的平均。
  - 对于其它所有自动类型，最佳逼近方向是特征曲面矢量。
  - 矢量点、表面点、角度点、棱角点、线、棱和平面自动接触功能使用 46 度锥角。这样可防止在可接受圆锥内确定目前测尖方向时测尖发生变化。
  - 线和棱自动接触功能的测尖必须位于棱矢量规定的半圆锥（46 度）内部。
- 若*未*选取此图示，PC-DMIS 将使用目前测座位置（适用于采集的所有测点）。

可以通过**自动调整测头测座**复选框，全局启动该选项。参见“设置首选项”部分的“自动调整测头座”主题。

安全平面开关

该图标允许用户确定PC-DMIS是否在每一个自动特征的第一个测点前插入一个自动 移动/安全平面命令。

为了在**自动功能**对话框中启用安全平面开关，存在一些先决条件：

- 应在 DCC 模式（非手动）下设定测量例程
- 测量例程中需要有安全平面命令（按键盘上的 F10 键，然后单击**安全平面**选项卡）：`CLEARP/ZPLUS,0,ZPLUS,0,OFF` 或 `CLEARP/ZPLUS,0,ZPLUS,0,ON`)

每次打开新的**自动功能**对话来创建新功能时，命令结束时的 OFF/ON
便用作开关的默认值。这意味着每次打开新的**自动功能**对话时，开关默认值便是上一次
`CLEARP/ZPLUS,0,ZPLUS` 命令的
OFF/ON。如果希望在无自动功能对话打开的条件下创建**自动功能**，（例如使用**快速功能**模式，暂留 –
Shift+暂留），下一个快速功能的开关值便是在对话中设定的上一个开关值。这正是为何无法透过快速功能进行控制，而需要在**自动功能**对话打开的条件下控制。

- 如果选定如果选定，PC-
  DMIS将于自动窗口中每个特征第一个自动测点之前插入一条移动/安全平面命令（相对于当前坐标系统和零件原点）。这使测头测量每一个特征之前都回移动到定义的安全平面。测量完零件上某个特征的最后一个触测点后，测头停在测头深度位置直到调用到下一个特征。
- 如果不选择，PC-DMIS正常创建自动特征而不插入移动/安全平面命令。

由于减少了定义中间移动的需要，故使用安全平面可减少编程时间。这也会有助于避免测量机硬件与零件意外碰撞。关于安全平面的额外信息见"设置首选项"章节的"参数设置：安全平面选项卡"。

重要： 当测量键时，务必要将间隙值设置为允许测头在键周围移动的距离。

移动安全平面活动开关

所有自动功能的安全平面开关预设均通过安全平面活动开关选项定义（如果已定义），并且只要打开**自动功能**对话来创建新功能时便可调用。

圆周移动切换

当处理环行槽时，此选项尤其有用。该图标确定测头是否沿着圆弧从一个触测到下一个触测，通常情况下会延直线移动。

该切换图标适用于以下自动特征：
圆，柱体，锥体，球体和平面。对于平面特征，在特征采点使用放射模式时该图标可用。

有关将圆周移动插入“编辑”窗口的信息，请参见“插入移动”部分的“插入移动圆弧命令”。

手动预定开关

这个图标仅仅用于PCdims.Vision软件端口。

如果选择了，这个图标将提示用户将镜头在继续前移到目标上方的位置。有关详细信息，请参见PC-DMIS Vision。

显示触测目标开关

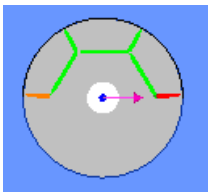
点击该图标显示当前特征的路径和触测位置。如果**测头工具框**可见，也显示工具框的**触测目标**标签。取消选择将隐藏该信息。

在CAD模型上路径线呈现绿色。红线代表起始点，橙色的线代表终结点。也可以通过鼠标选择和拖动直线来修改采点位置。

也可以右击任何路径线，并使用快捷菜单执行一些功能。更多信息参见“使用快捷键和快捷菜单”章节中的“自动特征路径线快捷菜单”。

以下使用自动圆特征作为一个示例解释该功能。

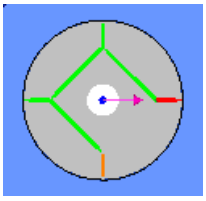
在这个例子中，起始角和终止角设置的是仅仅在180的圆上完成四次触测。



如果你改变起始角和终止角对话框，点触测显示会发生改变。

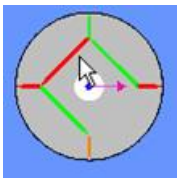
例如，将终止角从180度改变成360，PC-DMIS会显示触测整个圆。

或者，对于支持的自动特征，*你可以在触测目标点击并拖动一个新位置*。对话框中的起始角和终止角的角度会自行更新。



你可以在路径线上点击并拖动一个新位置。

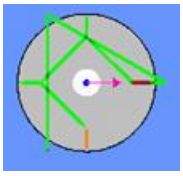
更改路径线：在路径线上移动鼠标直到PC-DMIS用红色突出显示，
单击并拖动采点到一个新的位置。



如果你利用自动圆特征，在圆所在的表面采三个样例点。软件会显示这些采样例点的路径线。

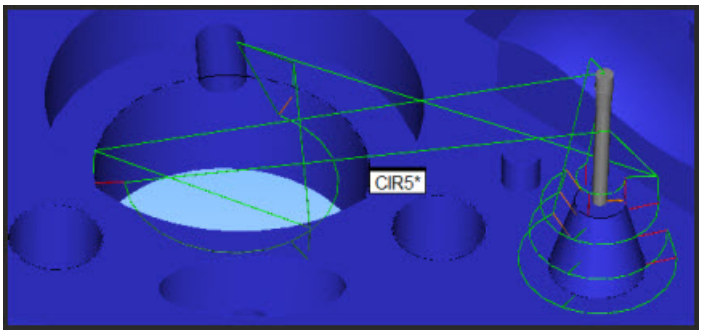
想要更改样例点路径线，点击并拖动这些直线到一个新的位置。

- 如果你没有用户自定义触测，PC-DMIS软件会在特征触测时自动更新**间隙**数值。
- 如果你已经定义了，软件会只改变一个样例点的触测位置。



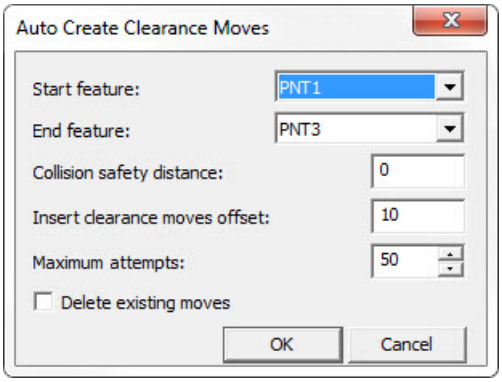
显示离上一自动特征的路径线

选择了**显示触测目标切换**图标，还可显示之前的自动特征到您目前创建的特征的暂时路径，只要在进入**自动特征**对话框之前选择**操作|图形显示窗口|清除移动|带有特征创建**菜单项。



两个自动特征间的临时路径线

在执行此操作时，单击自动特征对话框中的**创建**，以常用方式创建自动特征，并在测量例程中插入之前的 `MOVE/POINT`
命令。此移动点的位置由存储在**自动创建安全移动**对话框中的**插入安全移动偏置**值确定。



自动创建安全移动对话框

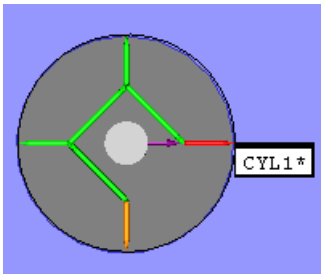
该对话可从**操作|图形显示窗口|清除移动|自动插入移动**菜单项中获得。参见“插入移动命令”一章中的“自动插入清除移动”话题。

通过选择**操作|图形显示窗口|清除移动|带有碰撞检测**菜单项来扩展功能以测试两个特征之间的碰撞。见“插入位置变动命令”一章中的“插入带有碰撞检测清除移动”话题。

查看正视图开关

若测量例程处于手动模式，此图标为不可选择状态。

点击这个图标可以将CAD定向为俯视的特征。取消选择，CAD将回到先前的视图。也可以通过右击路径和选择结果菜单中的**法向视图**选择。

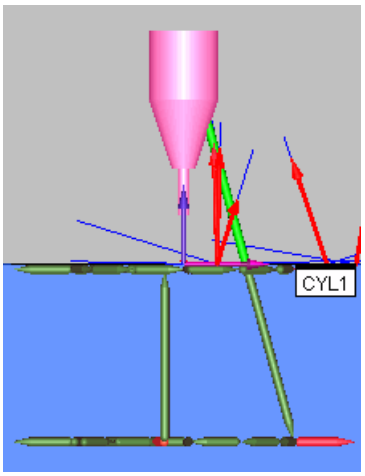


例如圆柱的法向视图。

垂直视图开关

若测量例程处于手动模式，此图标将变为灰色，处于不可选择状态。

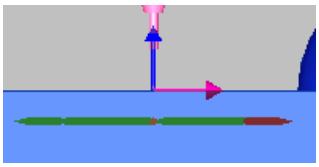
点击该图标可以将CAD定向为侧视的特征。这非常适用于定义特征的深度，和增加行于像圆锥和圆柱一样支持多层的特征。设置多行，右击并从结果菜单中选择**增加行**。



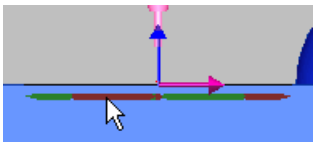
从垂直的角度查看圆柱为例

取消**视图垂直开关**还原CAD至原来的视图。也可以通过右击路径，从结果菜单中选择**垂直视图**来将视图设置为垂直。

选择**显示路径图标**和**垂直视图**，你可以从垂直角度查看特征和设置的深度值。



要修改*深度值*，可以点住并上下拖动绿色的路径线到想要的位置。

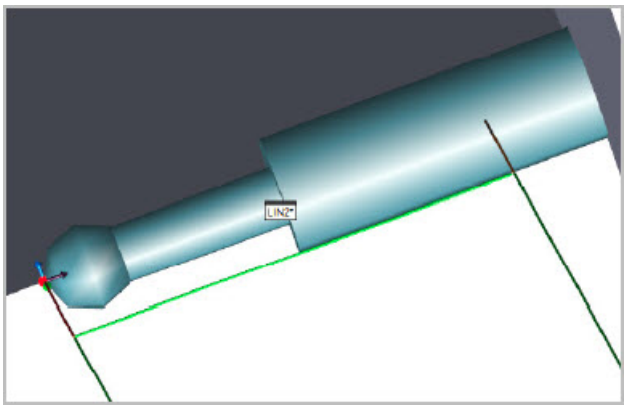


空白探测开关

注：若安装有 Inspection Planner 且在端口锁上启用了 IP 测量，并且处理的是支持的特征，方可使用该图标：曲面点、棱点、线、面、圆、圆柱和圆槽。

如果选择了，PC-DMIS会检测到通常位于CAD模型的空隙（空白空间）的采点目标，并将其重置于通常位于空隙边缘的安全位置。

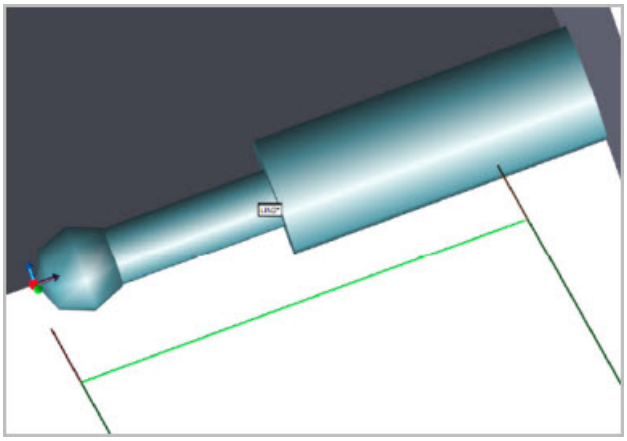
例如，第一张图像显示在两个不同曲面的边缘右侧创建的线的行为，并且未启用“无深度”或“空隙检测”。



使用已禁用的“空隙检测”生成的线的示例

在此情况下，PC-DMIS将线的测点置于棱边上。若启用了“深度检测”，但未启用“空隙检测”，则测点离棱边的距离与深度参数相同。

下一张图像显示当在同一条在线启用了“空隙检测”并将“深度检测”设为 0（零）时所出现的行为。



使用已启用的“空隙检测”生成的线的示例

“空隙检测”算法可用于将一些智能添加至测点分布。由于计算棱边上或非常靠近棱边的线具有不稳定性，因此需确定“安全距离”。然后，PC-DMIS
将使用此项目放置特征的测点。“安全距离”基于测头半径的倍数。

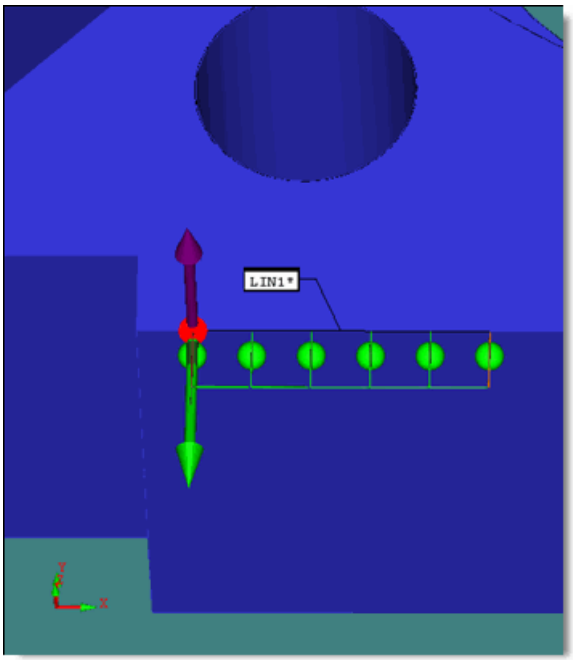
注意：在快速功能模式中，您可选取多共线或共面实体。空隙侦测考虑所有选取实体的测点模式。对于使用和不使用这些功能的详细信息，请参阅设置编辑器文件中的“空隙侦测新算法”主题。

您也可拖动选择测点，以确定棱边。注意，当在将空隙检测切换设为“打开”时拖动选择测点时，空隙检测算法仍可用于计算拖动操作的起点。但是，一旦开始拖动，切换将自动被设为“关闭”，其余测点将手动检测。空隙检测算法用于智能定义路径，而手动拖动选择可确定路径。

显示测量点工具

此图标仅对已测的特征可用。在**自动特征**对话框上按**测试**按钮测量特征或执行实际测量例程后，此图标方变为可选状态。

选择图标在图形显示窗口中显示一个用于测量特征的数据点的视觉描述。



显示自动直线特征测量点示例

显示过滤点开关

这个图标仅仅用于PCdims.Vision软件端口。

选择这个图标的目的是在CAD模型上察看当前过滤器处理的点数据。PC-DMIS VISION文件中有附加的信息。有关详细信息，请参见PC-DMIS Vision。

扩展金属薄片选项区域

自动功能对话框的**展开的金属薄片选项**区域包含一些用于所支持自动功能的不经常使用的金属薄片选项。

显示薄壁件扩展选项

扩展薄壁件选项区域一直隐藏直到满足以下条件：

- 必须选择**设置选项**对话框（选择**编辑 | 首选项 | 设置**或按 F5 键访问此对话框）中的**常规**选项卡上的**显示薄壁件扩展选项**复选框。
- 自动特征类型必须支持扩展选项。

  接触和激光自动特征支持除棱角点之外的展开的薄壁件选项。

- 必须选择显示高级薄壁件选项的**自动特征**对话框中的**>>**按钮。

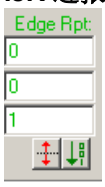
- 必须选择显示扩展薄壁件选项的**自动特征**对话框中**>>**按钮。该按钮仅在所支持的特征时出现。

将显示带有所有可用可视选项的**自动特征**对话框。

薄壁件扩展选项

根据所选择的特征，以下项出现在**扩展薄壁件选项**区域中。

IJK 边报告框



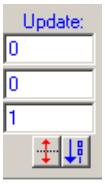
这些框显示用于报告偏差的矢量。是一个用户提供的I，J，k矢量。

对于直线和棱点特征，这些框显示**RT**计算的矢量。

位置尺寸选项 **RT** 会显示根据此向量计算出的偏移。在创建新值后，PC-DMIS将使矢量标称化，将长度成为一个单元。

所支持自动特征：**直线，棱点**

IJK更新 框

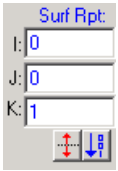


若设置为SET NOM AX模式来使选项激活，这些框显示更新的矢量用于穿孔CAD曲面。这是用户提供的I,J,K标称矢量。

I、J、K 应始终从曲面向外。在创建新值后，PC-DMIS将使矢量标称化，将长度成为一个单元。

所支持自动特征：**矢量点**

IJK曲面Rpt 框



这些框显示用于报告偏差的矢量。是一个用户提供的I，J，k矢量。

- 对于直线和棱点特征，这些框显示**RS**计算的矢量。
- 对于角点特征，这些框显示 **RT**
  计算的矢量。您可以使用这些框为角点特征偏离尺寸上的 S 和 T 偏差。
- 对于仅显示**IJK曲面Rpt**框（不显示**IJK棱报告**框）的特征，这些框显示**RT**计算的矢量。

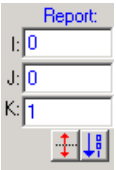
当创建新值并退出对话框后，PC-DMIS 将使该矢量规格化 — 使其长度等于一个单位。

位置尺寸的**RS**复选框将显示沿着该矢量计算的偏差。

位置尺寸的**RT**复选框将显示沿着该定义报告矢量曲面矢量方向的测定偏差。

支持的自动特征：**所有特征除了隅角点，最高点和球体**

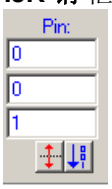
IJK 报告框



这些框显示 **RS** 计算的矢量。您可以使用这些框为角点特征偏离尺寸上的 S 和 T 偏差。

支持的自动特征：**角点**

IJK 销 框

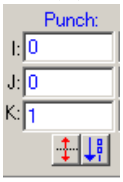


“IJK 销矢量”框指示通过穿孔形成孔的键的方向。

当在薄件曲面上创建针，它们不总与曲面垂直。很自然在薄件的曲面上创建椭圆型，尽管使用圆针。这种情况下，**销**矢量的测量和数据分析更为准确。

支持的自动特征：**圆、方槽、圆槽**

IJK穿孔 框



“IJK 穿孔矢量”框用于定义薄壁件的穿孔方向。该矢量位于 XYZ
中心，再加上曲面法线矢量方向厚度的一半

用来在薄壁金属表面置孔的穿孔机并不总是垂直于表面。即使使用圆穿孔机，也很自然在金属表面创建一个椭圆形状。在这种情况下，**孔**矢量允许进行更精确的测量和数据分析。

对于圆特征，特征的直径也是沿着该矢量方向。

支持的自动特征：**圆、方槽、圆槽**

更多矢量框的信息，见“薄壁扩展矢量图“

图标	描述
	翻转矢量
	重置矢量为曲面矢量

重新设置曲面的矢量

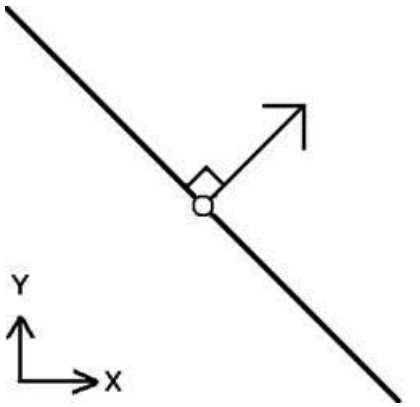
重新设置矢量到曲面矢量图标将设置矢量来匹配标称曲面矢量值。

薄壁件扩展矢量图表

本章节介绍当选择显示薄壁件扩展特征选项时可使用的矢量图表：

法线矢量：法线矢量是在点特征位置垂直于曲面的矢量。参见下图：

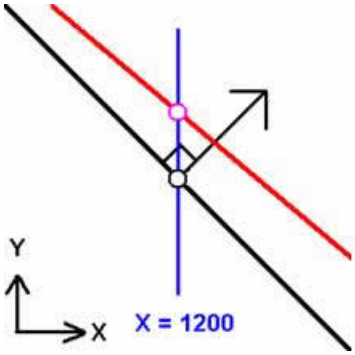
	=法线矢量
	=曲面
	=点位置



法线矢量图表

更新矢量：更新矢量用于在更新一个点或者新曲面时需要遵循的方向。更新矢量由特征初始创建的参考线而导出。参见下图：

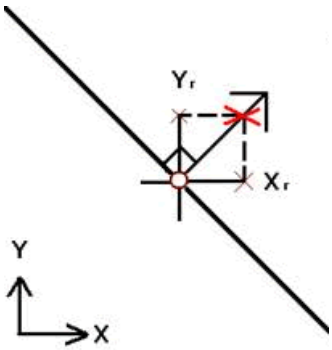
	=创建或者新曲面
	=原始点或者原曲面
	=原始点位置
	=更新点位置
	= 用于生成点位置的参考线。也成为更新矢量。



更新矢量图表

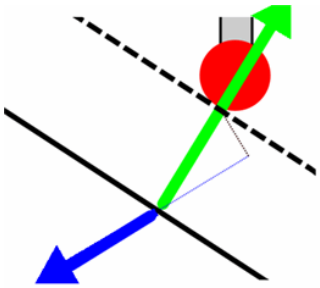
报告矢量：报告矢量用于指定特征方向的报告。它有可能不同于曲面法线，通常沿着指定的轴（如下显示为Yr或者Xr）。参见下面的图表：

———	= 理论曲面
○	=标称点位置
×	=实际点位置
X_r	X轴偏移
Y_r	Y轴偏移



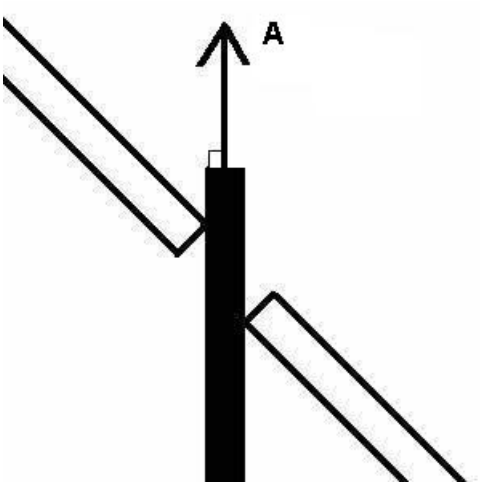
报告矢量图表

	= 理论曲面
	=实际曲面
	＝曲面矢量
	＝报告矢量
	= 投影到报告矢量的曲面矢量偏差
	＝测尖接触到实际曲面



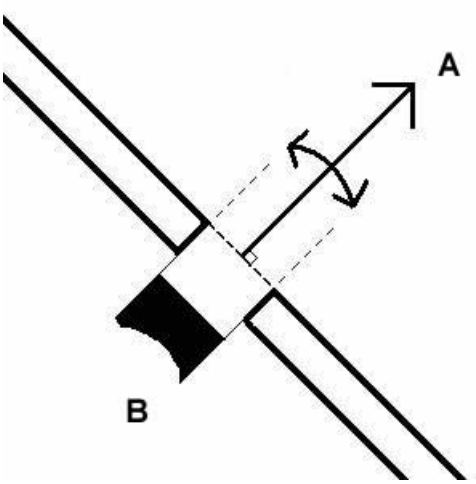
图形描述曲面矢量偏差投影在报告矢量

销矢量：应用于槽和孔，销矢量指定定位产品的销的矢量。参见下图：



销矢量图表
A *= 销矢量*

穿孔矢量：适用于槽或者孔，用于定义创建特征的穿孔方向。该矢量通常靠近曲面法线几度之内。参见下图：



图表
A *= 穿孔矢量。+/- 5 度内靠近曲面标称*
B *= 穿孔*

高级测量选项区域

根据选择的自动功能，自动功能对话框的**测量属性**区域包含以下部份或所有项目。

“计算”列表

该列表仅适用于以下自动特征： 圆和柱体

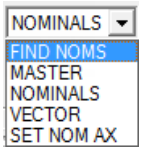
高级测量选项区域的**计算**列表用于指定用户希望的特征计算方式。可用选项包括：最小二乘方、最小间隔、最大内接、最小外切和固定半径。

对于传统的圆和圆柱尺寸以及位置尺寸的RN线，特征解决办法用于计算尺寸。默认为最小二乘方。但可选择使用最小间隔、最大内接、最小外切或固定半径回归算法来解决特征。

FCF
圆度和圆柱度另一方面按照Y14.5标准使用Chebychev代数（最小/最大）计算。由于计算的更改，圆度和圆柱度 FCF 尺寸的计算值一般比传统值稍小。

这些计算方法在"根据存在特征构造新特征”部分"最佳拟合类型”主题，详述。

“模式”列表



高级测量选项中的**模式**框决定如何计算一个给定点的理论值。PC-DMIS
允许您在“查找标称值”、“主”、“标称值”、“矢量”和“设置标称轴”之间选择。

- 如果模式=查找标称值激活，PC-DMIS将刺穿CAD
  模型，以查找CAD边缘（或曲面）上与测定点最接近的位置，然后将标称值设置为CAD元素上的这一位置。
- 如果“模式 = 主”处于活动状态，PC-DMIS
  则会将测定特征用作标称值，但不会更新对话框中的 X、Y、Z 和直径数据。
- 如果“模式 = 标称值”处于活动状态，PC-DMIS
  会对测定特征与对话框中的理论数据进行比较，将测定数据用于计算。
- 如果模式=矢量处于活动状态，PC-
  DMIS会使用前三个测点来计算合适的矢量用于特征。PC-
  DMIS不会修改特征的位置。必须在**自动特征**对话框处于活动时采点。

- 如果模式=设置标称轴，PC-DMIS在每次执行前更新（或“设置”）标称点位置和标称逼近方向。

关于这些模式的更多信息，请参见下表更为详细的描述。

注：若标称值未知，请从列表中选择**查找标称值**。若启用此选项，每次更改值时，PC-DMIS会提示您对零件执行适当的测量以获得所需的值。

查找标称值
若选择**模式**列表中的**查找标称值**，PC-DMIS 会刺穿 CAD 模型以在 CAD 棱边（或曲面）上找到距离测量点最近的位置，并在 CAD 元素上为该位置设置标称值。

要使用 CAD 数据查找标称值，请执行以下步骤：

1. 确保 PC-DMIS 已设置为适合特定测量例程的**曲线模式**或**曲面模式**（可从**图形模式**工具栏中设置）。
2. 点击图形显示窗口中的所需的CAD元素。PC-DMIS将穿过CAD元素以获得位置，但不创建特征。一旦选择了所需的元素，PC-DMIS将自动填入X、Y、Z和I、J、K值。
3. 如果对这些值感到满意，请选择**创建**命令按钮。

注意：如果选中**测量**复选框，PC-DMIS 将测量该零件。

当处于**查找标称值**模式时，如果在零件上进行触测，PC-DMIS 将搜索全部 CAD 元素，以查找与测定点最接近的标称 CAD 信息。如有必要，PC-DMIS 将提示您在零件上再采一些点。

下次测量零件时，PC-DMIS 会将标称数据设置为它能找到的最接近的 CAD 元素。然后，模式开关将重置为**标称值**。

将查找标称值用于固定测头：

使用固定测头的 Faro 或 Romer 机械臂不会生成有效的逼近矢量。因此，PC-DMIS 不容易确定从何处查找曲面。

要改进固定测头的矢量，请执行以下步骤：

1. 将固定测头放在零件上。
2. 按**测点**按钮。
3. 沿着近似曲面矢量移动测头，使其离开零件。
4. 按**结束**按钮。

PC-DMIS 将计算并使用测点和测头尖位置之间的矢量。

另外，由于 Faro
机械臂的默认矢量使用固定测头的轴，所以矢量越垂直于曲面，该矢量对于查找标称值操作就越有用。

MASTER
若在**模式** 列表设为**MASTER**时创建一个点 ，则下次测量零件时，PC-DMIS
将设置标称数据等于测量的数据。**模式** 列表被重新设置为**标称**。

NOMINALS
标称值 选项要求在测量流程开始之前有标称数据。PC-
DMIS将使用必要计算的测量特征来比较测量特征和对话框中的理论数据。

VECTOR
矢量 选项可在学习模式中仅更新特征矢量；不会更新标称XYZ值。

注：此选项*仅*适用于**矢量点**和**曲面点**自动特征。

该选项帮助设置本来不可能获得的特征的矢量。对话框打开时，在特征上采三个点。确定矢量方向。

在对话框保持打开的情况下，可以使用该模式。一旦对话框关闭，编辑窗口中该特征该选项就不可用了。

支撑特征：矢量点、曲面点、隅角点、直线、平面、圆、椭圆、圆槽、方槽、凹口槽、多边形、圆柱、圆锥、球。

SET NOM AX
设置标称轴选项更新(或 "设置")
执行前标称点位置和标称趋向方向。若选择**位置**区域的轴复选框，则CAD曲面沿着该轴被穿过。否则使用更新矢量。

注：此选项*仅*适用于**矢量点**和**曲面点**自动特征。

所选的轴（或矢量）令 PC-DMIS 沿 CAD
曲面刺穿的轴（或矢量）查找新的理论值和目标。

要选择**设置标称轴**选项，请执行以下步骤：

1. 确保**显示薄壁件扩展选项**框已选中。参见“设置首选项”部分的“显示薄壁件扩展选项”。
2. 如果需要，从**位置**区域中选择一个轴复选框。
3. 在对话框中单击**模式**列表上的**设置标称轴**。
4. 当定义完自动特征的其余部分后，单击**创建**按钮。此时，“查找标称轴”将设置为所选的轴或矢量。

此选项的“编辑”窗口显示为：查找标称轴=TOG

TOG 代表找到标称轴所设置的轴或矢量。可供TOG选项包括： X轴, Y轴, Z轴, 矢量和无

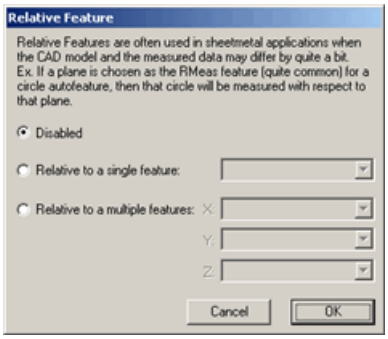
如果未选择任何轴，默认结果将显示为：查找标称轴 = 矢量。

相对于

使用自动功能对话框的**相对于**部分，您可在所选功能与目前自动功能之间保持相对位置和方向。选取相对功能之前，确保选取了相对测量模式。有关如何设置相对测量模式之信息，请参考"设置相对测量"。

所选的相对特征须已经在测量例程中存在。

您可点击**...**按钮来显示**相对特征**对话框并选择相对特征：



"相对测量特征"对话框

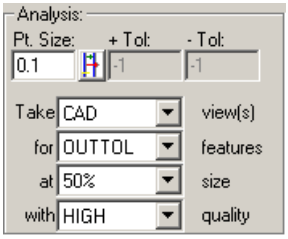
从对话框可选择以下任何一个：

- 右边列表中的单个特征。
- 右边列表的多重特征（一个对应每个轴）

选择相对特征之后，单击**确定**，**相对于**框会显示选择的项目。

注： 该选项支持 DMIS V3.0 RMEAS 格式1, 3和6。

分析区域



从**分析**区域可以确定如何显示测量的每个测点/点、如何捕获分析图像以及分析图像在报告中如何显示。

此功能最初是为 PC-DMIS 视图创建的。有关使用的信息，请参见 PC-DMIS Vision 文档中的“分析区域”主题。

关于点和箭头矢量大小的说明

若“自动点”特征的矢量箭头看起来过小，则增加**点大小**值会增加“图形显示”窗口内的点大小以及矢量箭头的相应大小。由于“自动特征”可用于各种不同的机器，所以并无适用于所有人的默认大小。但是，您可以确定最适合自己的大小。之后，PC-DMIS 会将其默认为最后输入的数值。

屏幕上的点若像一个大斑点，可尝试将尺寸设为 0。此操作通常会生成适合的点大小和矢量箭头。

自动特征命令按钮

移到按钮

点击**移到**按钮，可将图形显示窗口里的视图字段移动，放在当前特征的XYZ位置的中心。

在某些实例中，如一个矢量点，XYZ位置实际上延法向矢量按预触测值偏移。这会保护测头避免撞针。

对于由多个点组成的特征（如一条线），单击这个按钮在不同点间切换以标记特征。

测试按钮

点击**测试**按钮可测试特征的创建，并在创建之前预览尺寸数据。

单击这个按钮以当前参数执行一次测量

您可以更改参数，并反复单击**测试**按钮直至获得合格的测量结果。然后单击**创建，**软件将临时特征转换为测量例程中的标准特征。

创建 按钮

单击**创建**按钮在编辑窗口当前位置插入定义的自动特征。

关闭按钮

单击**关闭**按钮退出自动特征对话框

显示高级测量选项 按钮

点击 显示高级测量选项
按钮会扩展对话框并显示可用的高级测量选项。按钮然后改为**隐藏高级测量选项** 按钮。

隐藏高级测量选项 按钮

点击**隐藏高级测量选项**按钮缩短对话框，并仅显示自动特征的基本选项。按钮然后改为**显示高级测量选项**按钮。

显示薄壁件扩展测量选项 按钮

对于所支持的特征，点击**显示薄壁件扩展测量选项**按钮显示薄壁件扩展选项区域。按钮然后改为**隐藏薄壁件扩展测量选项**按钮。

隐藏薄壁件扩展测量选项 按钮

点击**隐藏薄壁件扩展测量选项**按钮可隐藏薄壁件扩展选项区域。按钮然后改为**显示薄壁件扩展测量选项**按钮。

插入自动特征

支持自动特征的 PC-DMIS
配置在支持的自动特征类型和创建特征的方法方面有所不同。鉴于此，此处不提供创建自动特征并将其插入测量例程的信息。但是，可以从下表可以咨询相关 PC-DMIS 配置的文档：

接触（PC-DMIS CMM）	视图（PC-DMIS Vision）	激光 （PC-DMIS Laser)
自动矢量点		
自动 曲面点	自动 曲面 点	自动 曲面 点
自动 棱 点	自动 棱 点	自动 棱 点
自动 角点		
自动 角度 点		
自动 最高 点		
自动 直线	自动直线	
自动平面		自动 平面
自动 圆	自动 圆	自动 圆
自动 椭圆	自动 椭圆	
自动 方 槽	自动 方 槽	自动 方 槽
自动 圆 槽	自动 圆 槽	自动 圆 槽

自动 凹口 槽	自动 凹口 槽	
自动 多边形	自动 多边形	自动 多边形
自动 柱体		自动 柱体
自动圆锥		自动圆锥
自动 球体		自动球体
		自动平差和缝宽
测头工具栏信息		
接触测头工具栏	视图 测头 工具栏	激光 测头 工具栏

一旦创建自动特征，命令即在编辑窗口中出现（参见“自动特征字段定义”）。就像其他命令和特征一样，可以标记命令，并让PC-DMIS执行。

自动特征字段定义

创建一个自动特征时，PC-DMIS在编辑窗口中插入命令行。本章节文档对于出现在编辑窗口命令模式中的不同特征的不同字段进行了记录。

下面的表格中，定位自动特征的字段或代码行可以查看其功能。
矢量点 | *曲面点* | *边界点* | *角点* | *隅角点* | *高点* | *线* | *面* | *圆* | *椭圆* | *圆槽* | *方槽* | *凹槽* | *圆柱* | *圆锥* | *球体* | *多边形*

自动多边形字段定义

自动多边形特征在编辑窗口中的代码块显示如下：

```
ID=FEAT/CONTACT/POLYGON,CARTESIAN,IN
THEO/ TX,TY,TZ,TI,TJ,TK,TAI,TAJ,TAK,TDIAM
ACTL/ X,Y,Z,I,J,K,AI,AJ,AK,DIAM
TARG/ targX,targY,targZ,targI,targJ,targK,targAI,targAJ,targAK
NUMSIDES = n, RADIUS = n
REMEASURE = NO,SURFACE/THICKNESS_NONE,0
MEASURE MODE/NOMINALS
RMEAS/NONE,NONE,NONE
AUTO WRIST/YES
CIRCULAR MOVES/NO
CLEARPLANE/NO
GRAPHICAL ANALYSIS/NO
SCREEN CAPTURE/CAD,OUTTOL,50%,HIGH
FEATURE LOCATOR/NO,NO,""
SHOW_CONTACT_PARAMETERS = YES
NUMHITS = n, DEPTH = n
SAMPLE METHOD = SAMPLE_HITS
SAMPLE HITS = n, SPACER = n
AVOIDANCE MOVE = BEFORE,DISTANCE = n
FIND HOLE = DISABLED,ONERROR = YES,READ POS = YES
```

```
SHOWHITS = YES
HIT/BASIC,TX,TY,TZ,I,J,K,X,Y,Z
```

自动球体字段定义

自动球体特征在编辑窗口中的代码块显示如下：

```
ID=特征/接触/球,直角坐标系,内,最小二乘方
理论值/ TX,TY,TZ,TI,TJ,TK,TDIAM
实际值/ X,Y,Z,I,J,K,DIAM
目标值/ targX,targY,targZ,targI,targJ,targK
起始角1 = n, 终止角1 = n
起始角2 = n, 终止角2 = n
角矢量 = I, J, K
测量模式/标称值
相对测量/无,无,无
自动测座/是
圆弧移动/否
安全平面/否
图形分析/否
抓屏/CAD,超差,50%,高的
特征位置/NO,NO,""
显示相关参数 = YES
测点数 = n,行数 = n,
样例点 = n,
自动移动 = 前,距离 = n
显示触测 = YES
触测/基本,TX,TY,TZ,I,J,K,X,Y,Z
```

自动锥体字段定义

自动锥体特征在编辑窗口中的代码块显示如下：

```
ID=FEAT/CONTACT/CONE,CARTESIAN,IN
THEO/ TX,TY,TZ,TI,TJ,TK,TANGLE,TLENGTH,TDIAM
ACTL/ X,Y,Z,I,J,K,ANGLE,LENGTH,DIAM
TARG/ targX,targY,targZ,targI,targJ,targK
START ANG = n, END ANG = n
ANGLE VEC = I, J, K
SURFACE/ACTL_THICKNESS,n
MEASURE MODE/NOMINALS
RMEAS/NONE,NONE,NONE
AUTO WRIST/YES
CIRCULAR MOVES/NO
CLEARPLANE/NO
GRAPHICAL ANALYSIS/NO
SCREEN CAPTURE/CAD,OUTTOL,50%,HIGH
FEATURE LOCATOR/NO,NO,""
SHOW_CONTACT_PARAMETERS = YES
NUMHITS = n,NUMLEVELS = n, STARTING DEPTH = n, ENDING DEPTH = n
SAMPLE METHOD = SAMPLE_HITS
SAMPLE HITS = n, SPACER = n
AVOIDANCE MOVE = BEFORE,DISTANCE = n
ONERROR = NO, READ POS = YES
SHOWHITS = YES
HIT/BASIC,TX,TY,TZ,I,J,K,X,Y,Z
```

自动柱体字段定义

自动柱体特征在编辑窗口中的代码块显示如下：

```
ID=FEAT/CONTACT/CYLINDER,CARTESIAN,IN,LEAST_SQR
THEO/ TX,TY,TZ,TI,TJ,TK,TDIAM,TLENGTH
ACTL/ X,Y,Z,I,J,K,DIAM,LENGTH
TARG/ targX,targY,targZ,targI,targJ,targK
START ANG = n, END ANG = n
REMEASURE = NO, USE THEO = YES
ANGLE VEC = I, J, K
DIRECTION = CCW
SURFACE/ACTL_THICKNESS,n
MEASURE MODE/NOMINALS
RMEAS/NONE,NONE,NONE
AUTO WRIST/YES
CIRCULAR MOVES/NO
CLEARPLANE/NO
GRAPHICAL ANALYSIS/NO
SCREEN CAPTURE/CAD,OUTTOL,50%,HIGH
FEATURE LOCATOR/NO,NO,""
SHOW_CONTACT_PARAMETERS = YES
NUMHITS = n,NUMLEVELS = n, STARTING DEPTH = n, ENDING DEPTH = n, PITCH = n
SAMPLE METHOD = SAMPLE_HITS
SAMPLE HITS = n, SPACER = n
AVOIDANCE MOVE = BEFORE,DISTANCE = n
FIND HOLE = DISABLED, ONERROR = NO, READ POS = YES
SHOWHITS = YES
HIT/BASIC,TX,TY,TZ,I,J,K,X,Y,Z
```

自动凹槽字段定义

自动凹槽特征在编辑窗口中的代码块显示如下：

```
ID=FEAT/CONTACT/NOTCH SLOT,CARTESIAN
THEO/ TX,TY,TZ,TI,TJ,TK,TAI,TAJ,TAK,TWIDTH,TLENGTH
ACTL/ X,Y,Z,I,J,K,AI,AJ,AK,WIDTH,LENGTH
TARG/ targX,targY,targZ,targI,targJ,targK
REMEASURE = NO
SURFACE/ACTL_THICKNESS,n
MEASURE MODE/NOMINALS
RMEAS/NONE,NONE,NONE
AUTO WRIST/YES
CIRCULAR MOVES/NO
CLEARPLANE/NO
GRAPHICAL ANALYSIS/NO
SCREEN CAPTURE/CAD,OUTTOL,50%,HIGH
FEATURE LOCATOR/NO,NO,""
SHOW_CONTACT_PARAMETERS = YES
DEPTH = n
SAMPLE METHOD = SAMPLE_HITS
SAMPLE HITS = n, SPACER = n
AVOIDANCE MOVE = BEFORE,DISTANCE = n
FIND HOLE = DISABLED, ONERROR = NO, READ POS = YES
SHOWHITS = YES
HIT/BASIC,TX,TY,TZ,I,J,K,X,Y,Z
```

自动方槽字段定义

包含扩展选项的自动方槽特征在编辑窗口中的代码行显示为：

```
ID=FEAT/CONTACT/SQUARE SLOT,CARTESIAN,IN
THEO/ TX,TY,TZ,TI,TJ,TK,TAI,TAJ,TAK,TWIDTH,TLENGTH
ACTL/ X,Y,Z,I,J,K,AI,AJ,AK,WIDTH,LENGTH
TARG/ targX,targY,targZ,targI,targJ,targK,targAI,targAJ,targAK
MEAS WIDTH = YES, RADIUS = n
REMEASURE = NO
PUNCH = I,J,K,PIN = I,J,K SURFACE/ACTL_THICKNESS,n
MEASURE MODE/NOMINALS
RMEAS/NONE,NONE,NONE
AUTO WRIST/YES
```

```
CIRCULAR MOVES/NO
CLEARPLANE/NO
GRAPHICAL ANALYSIS/NO
SCREEN CAPTURE/CAD,OUTTOL,50%,HIGH
FEATURE LOCATOR/NO,NO,""
SHOW_CONTACT_PARAMETERS = YES
DEPTH = n
SAMPLE METHOD = SAMPLE_HITS
SAMPLE HITS = n, SPACER = n
AVOIDANCE MOVE = BEFORE,DISTANCE = n
FIND HOLE = DISABLED, ONERROR = NO, READ POS = YES
SHOWHITS = YES
HIT/BASIC,TX,TY,TZ,I,J,K,X,Y,Z
```

自动圆槽字段定义

包含扩展选项的自动圆槽特征在编辑窗口中的代码行显示为：

```
ID=FEAT/CONTACT/ROUND SLOT,CARTESIAN,IN
THEO/ TX,TY,TZ,TI,TJ,TK,TAI,TAJ,TAK,TWIDTH,TLENGTH
ACTL/ X,Y,Z,I,J,K,AI,AJ,AK,WIDTH,LENGTH
TARG/ targX,targY,targZ,targI,targJ,targK,targAI,targAJ,targAK
MEAS ANGLE = n
REMEASURE = NO
PUNCH = I,J,K,PIN = I,J,K SURFACE/ACTL_THICKNESS,n
MEASURE MODE/NOMINALS
RMEAS/NONE,NONE,NONE
AUTO WRIST/YES
CIRCULAR MOVES/NO
CLEARPLANE/NO
GRAPHICAL ANALYSIS/NO
SCREEN CAPTURE/CAD,OUTTOL,50%,HIGH
FEATURE LOCATOR/NO,NO,""
SHOW_CONTACT_PARAMETERS = YES
NUMHITS = n, DEPTH = n
SAMPLE METHOD = SAMPLE_HITS
SAMPLE HITS = n, SPACER = n
AVOIDANCE MOVE = BEFORE,DISTANCE = n
FIND HOLE = DISABLED, ONERROR = NO, READ POS = YES
SHOWHITS = YES
HIT/BASIC,TX,TY,TZ,I,J,K,X,Y,Z
```

自动椭圆字段定义

自动椭圆特征在编辑窗口中的代码块显示如下：

```
ID=FEAT/CONTACT/ELLIPSE,CARTESIAN,IN
THEO/ TX,TY,TZ,TI,TJ,TK,TDIAM,TDIAM2,TAI,TAJ,TAK
ACTL/ X,Y,Z,I,J,K,DIAM,DIAM2,AI,AJ,AK
TARG/ targX,targY,targZ,targI,targJ,targK,targAI,targAJ,targAK
START ANG = n,END ANG = n
SURFACE/ACTL_THICKNESS,n
MEASURE MODE/NOMINALS
RMEAS/NONE,NONE,NONE
AUTO WRIST/YES
CIRCULAR MOVES/NO
CLEARPLANE/NO
GRAPHICAL ANALYSIS/NO
SCREEN CAPTURE/CAD,OUTTOL,50%,HIGH
FEATURE LOCATOR/NO,NO,""
SHOW_CONTACT_PARAMETERS = YES
NUMHITS = n, DEPTH = n
SAMPLE METHOD = SAMPLE_HITS
SAMPLE HITS = n, SPACER = n
AVOIDANCE MOVE = BEFORE,DISTANCE = n
ONERROR = NO, READ POS = NO
SHOWHITS = YES
HIT/BASIC,TX,TY,TZ,I,J,K,X,Y,Z
```

自动圆特征字段定义

包含扩展选项的自动圆特征在编辑窗口中的代码行显示为：

```
ID=FEAT/CONTACT/CIRCLE,CARTESIAN,IN,LEAST_SQR
THEO/ TX,TY,TZ,TI,TJ,TK,TDIAM,TANG1,TANG2
ACTL/ X,Y,Z,I,J,K,DIAM,ANG1,ANG2
TARG/ targX,targY,targZ,targI,targJ,targK
ANGLEVEC = I,J,K
DIRECTION = CCW
REMEASURE = NO
PUNCH = I,J,K, PIN = I,J,K
SURFACE/ACTL_THICKNESS,n
MEASURE MODE/NOMINALS
RMEAS/NONE,NONE,NONE
AUTO WRIST/YES
CIRCULAR MOVES/NO
CLEARPLANE/NO
GRAPHICAL ANALYSIS/NO
SCREEN CAPTURE/CAD,OUTTOL,50%,HIGH
FEATURE LOCATOR/NO,NO,""
SHOW_CONTACT_PARAMETERS = YES
NUMHITS = n, DEPTH = n, PITCH = n
SAMPLE METHOD = SAMPLE_HITS
SAMPLE HITS = n, SPACER = n
AVOIDANCE MOVE = BEFORE,DISTANCE = n
FIND HOLE = DISABLED, ONERROR = NO, READ POS = NO
SHOWHITS = YES
HIT/BASIC,TX,TY,TZ,I,J,K,X,Y,Z
```

自动平面字段定义

自动平面特征在编辑窗口中的代码块显示如下：

```
ID=FEAT/CONTACT/PLANE,CARTESIAN,TRIANGLE
THEO/ TX,TY,TZ,TI,TJ,TK
ACTL/ X,Y,Z,I,J,K
TARG/ targX,targY,targZ,targI,targJ,targK
ANGLEVEC = I, J, K, SQUARE
SURFACE/THEO_THICKNESS,n
MEASURE MODE/NOMINALS
RMEAS/NONE,NONE,NONE
AUTO WRIST/YES
CLEARPLANE/NO
GRAPHICAL ANALYSIS/NO
SCREEN CAPTURE/CAD,OUTTOL,50%,HIGH
FEATURE LOCATOR/NO,NO,""
SHOW_CONTACT_PARAMETERS = YES
NUMHITS = n, NUMROWS = n
SPACER = n
AVOIDANCE MOVE = BEFORE,DISTANCE = n
SHOWHITS = YES
USE BOUDARY OFFSET=YES, OFFSET=n
HIT/BASIC,TX,TY,TZ,I,J,K,X,Y,Z
```

自动直线字段定义

自动线特征在编辑窗口中的代码块显示如下：

```
ID=特征/接触/线,直角坐标系
理论值/ TX,TY,TZ,TI,TJ,TK,TLI,TLJ,TLK,TEI,TEJ,TEK,TSI,TSJ,TSK,TLENGTH
实际值/ X,Y,Z,I,J,K,LI,LJ,LK,EI,EJ,EK,SI,SJ,SK,TLENGTH
目标值/ targX,targY,targZ,targI,targJ,targK
定界
报告矢量 = I,J,K
边界/理论_厚度,n
```

```
曲面/理论_厚度,n
测量模式/标称值
相对测量/无,无,无
自动调整测座/是
安全平面/是
图形分析/是,n,n,n
屏幕抓图/CAD,超差,50%,高的
特征位置/无,无,""
显示相关参数 = 是
测点数 = n, 深度 = n
自动移动 = 前,距离 = n
显示触测 = 是
触测/基本,TX,TY,TZ,I,J,K,X,Y,Z
```

自动最高点字段定义

自动最高点特征在编辑窗口中的代码块显示如下：

```
ID=特征/接触/高点,直角坐标系
理论值/ TX,TY,TZ,TI,TJ,TK
测量值/ X,Y,Z,I,J,K
目标值/ targX,targY,targZ,targI,targJ,targK
增量 = n, 公差 = n, 圆形,外半径 = n, 内半径 = n
中心 = X,Y,Z
曲面/理论_厚度,n
测量模式/标称值
相对测量/无,无,无
自动调整测座/是
安全平面/否
图形分析/否
屏幕抓图/CAD,超差,50%,高的HIGH
特征位置/否,否,""
显示相关参数 = 是
自动移动 = 前,距离 = n
```

自动隅角点字段定义

自动隅角点特征在编辑窗口中的代码块显示如下：

```
ID=特征/接触/隅角点,直角坐标系
理论值/ TX,TY,TZ,TSI,TSJ,TSK,TS2I,TS2J,TS2K,TS3I,TS3J,TS3K
测量值/ X,Y,Z,I,J,K,SI,SJ,SK,S2I,S2J,S2K,S2I,S2J,S2K
目标值/ targX,targY,targZ,targI,targJ,targK
外部
曲面2/理论_厚度,n
曲面3/理论_厚度,n
曲面/理论_厚度,n
测量模式/标称值
相对测量/无,无,无
自动调整测座/是
安全平面/否
图形分析/否
屏幕抓图/CAD,超差,50%,高的
特征位置/否,否,""
显示相关参数 = 是
间距 = n, 缩进T1 = n, 缩进2 = n, 缩进3 = n
自动移动 = 前,距离 = n
出错 = 是
显示触测 = 是
触测/基本,TX,TY,TZ,I,J,K,X,Y,Z
```

自动角度点字段定义

自动角度点在编辑窗口中的代码块显示如下：

```
ID=特征/接触/角度点,直角坐标系
理论值/ TX,TY,TZ,TI,TJ,TK,TSI,TSJ,TSK,TS2I,TS2J,TS2K
测量值/ X,Y,Z,I,J,K,SI,SJ,SK,S2I,S2J,S2K
目标值/ targX,targY,targZ,targI,targJ,targK
外部
曲面2/理论_厚度,n
曲面/理论_厚度,n
测量模式/查找标称值
相对测量/无,无,无
自动调整测座/是
安全平面/否
图形分析/否
屏幕抓图/CAD,超差,50%,高的
特征位置/否,否,""
显示相关参数 = 是
样例点 = n, 间隙 = n, 缩进1 = n, 缩进2 = n
自动移动 = 前,距离 = n
出错 = 是
显示触测 = 是
触测/基本,TX,TY,TZ,I,J,K,X,Y,Z
```

自动边缘点字段定义

包含扩展选项的自动边缘点特征在编辑窗口中的代码段显示如下：

```
ID=特征/接触/边界点,笛卡尔坐标系
理论值/ TX,TY,TZ,TI,TJ,TK
实际值/ X,Y,Z,I,J,K
目标值/ targX,targY,targZ,targI,targJ,targK
边界/理论_厚度,n
报告矢量 = I, J, K, 曲面报告矢量 = I, J, K
测量顺序 = 曲面
/理论_厚度,n
测量模式/查找标称值
相对测量/无,无,无
自动调整测座/是
安全平面/否
图形分析/否
屏幕抓图/CAD,超差,50%,高的
特征位置/否,否,""
显示接触参数 = 是
深度 = n
样例点 = n, 间隙 = n, 缩进1 = n
回避移动 = 前,距离 = n
出错 = 是
显示触测 = 是
触测/基本,TX,TY,TZ,I,J,K,X,Y,Z
```

自动曲面点字段定义

包含扩展选项的自动曲面点特征在编辑窗口中的代码段显示如下：

```
ID=FEAT/CONTACT/SURFACE POINT,CARTESIAN
THEO/ TX,TY,TZ,TI,TJ,TK
ACTL/ X,Y,Z,I,J,K
TARG/ targX,targY,targZ,targI,targJ,targK
REPORT VEC = I,J,K
```

```
SURFACE/THEO_THICKNESS,n
MEASURE MODE/NOMINALS
RMEAS/NONE,NONE,NONE
AUTO WRIST/YES
CLEARPLANE/YES
GRAPHICAL ANALYSIS/YES,n,n,n
SCREEN CAPTURE/CAD,OUTTOL,50%,HIGH
FEATURE LOCATOR/NO,NO,""
SHOW_CONTACT_PARAMETERS = YES
SAMPLE METHOD = SAMPLE_HITS
SAMPLE HITS = n, SPACER = n
AVOIDANCE MOVE = BEFORE,DISTANCE = n
SHOWHITS = YES
HIT/BASIC,TX,TY,TZ,I,J,K,X,Y,Z
```

自动矢量点字段定义

包含扩展选项的自动矢量点特征在编辑窗口中的代码段显示如下：

```
ID=特征/接触/矢量点/,直角坐标系
理论值/ TX,TY,TZ,TI,TJ,TK
实际值/ X,Y,Z,I,J,K
目标值/ targX,targY,targZ,targI,targJ,targK
报告矢量 = I,J,K, 更新矢量 = I,J,K
曲面/理论_厚度,n
测量模式/标称值
相对测量/无,无,无
自动调整测座/是
安全平面/否
图形分析/否
屏幕抓图/CAD,超差,50%,高的
特征位置/否,否,""
显示相关参数 = 是
自动移动 = 前,距离 = n
显示触测 = 是
触测/基本能,TX,TY,TZ,I,J,K,X,Y,Z
```

注意： 带有● 相关扩展字段ⓘ的字段或命令。

ID
该字段显示特征的识别标签。见 "ID 框"。

FEAT/CONTACT
这一命令显示触测类型和自动特征类型。见 "自动特征类型列表"。

POLAR 或 CARTESIAN
该字段在极坐标（POLAR） 和笛卡尔坐标（ CARTESIAN）
之间转换并显示所选坐标系中的X,Y,Z,I,J,K 值。见 "极坐标 / 笛卡尔坐标切换".

TRIANGLE 或OUTLINE
对于平面特征，该字段在三角形（TRIANGLE） 或轮廓线（
OUTLINE）之间切换。它决定平面如何在图形显示窗口中显示。见 "显示列表"。

仅在这些特征上使用 - **平面**

IN 或OUT
该字段在IN 或 OUT见转换。它决定特征是否是内部特征(比如孔) 或外部特征(比如螺柱)。见 "内部 / 外部r"。

仅在这些特征上使用 - **圆，椭圆，圆槽，方槽，圆柱，圆锥，球体，多边形**

LEAST_SQR
该字段决定用于从测量测点中创建特征的计算常规。可在LEAST_SQR, MIN_SEP, MAX_INSC, MIN_CIRCSC, 和FIXED_RAD间转换。见 "计算列表"。

仅在这些特征上使用 - **圆，圆柱，球体**

THEO/
代表 "理论"。

TX,TY,TZ,TI,TJ,TK 代表理论（标称）触点位置和矢量。
TLI,TLJ,TLK 代表理论线矢量。
TEI，TEJ，TEK 代表理论棱矢量。
TSI，TSJ，TSK 代表曲面理论矢量。
TS2I，TS2J，TS2K 代表第二曲面理论矢量。
TLENGTH 代表特征的理论长度。
TDIAM 代表特征的理论直径。对于椭圆，这代表主直径。
TDIAM2 代表椭圆的副直径。TANG1 代表特征理论起始角。TANG2
代表特征的理论终止角。
TAI,TAJ,TAK 代表理论角度矢量。
TWIDTH和TLENGTH 代表特征的理论宽度和长度。
TANGLE 代表特征的角度。

ACTL/
代表"实际"。

X,Y,Z,I,J,K 代表实际测量的触点位置和矢量。
SI,SJ,SK 代表测量的曲面矢量。
LI,LJ,LK 代表测量的线矢量。
EI，EJ，EK 代表测量的棱矢量。
LENGTH 代表特征的测量长度。
DIAM 代表特征的测量直径。ANG1 代表特征的实际起始角度。ANG2
代表特征的实际终止角度。
AI，AJ，AK 代表测量的角度矢量。
宽度和长度代表特征的测量宽度和长度。
ANGLE 代表特征的角度。

TARG/
代表"目标"。

targX,targY,targX,targI,targJ,targK这些字段使您能够控制测量位置和执行的矢量逼近方向，同时还能具有完全不同的理论值。

targAI, targAJ, targAK字段使您能够修改目标的角度IJK矢量。

MEAS/
代表"测量的"。

X,Y,Z,I,J,K字段代表实际测量的触点位置和矢量。

SI,SJ,SK代表测量的曲面矢量。S2I,S2J,S2K代表第二曲面的 测定矢量。

NUMSIDES
该可编辑值须是不小于三的整数。它定义多边形的变数。见 "边数列表"。

仅在这些特征上使用 - **多边形**

RADIUS
此值可编辑，用于定义多边形或方槽中每个棱角的半径。采集测点时，PC-DMIS
会在采集测点之前沿边移动此距离。该值有助于避免在棱角内直接采集测点。请参见"隅角点半径框"。

仅在这些特征上使用 - **多边形，方槽**

边数

仅在这些特征上使用 - **多边形**

半径

START ANG
该字段定义特征的起始角。见 "起始和终止角度".

仅在这些特征上使用 - **椭圆，圆锥，圆柱**

START ANG1
该字段定义特征的水平方向起始角，环绕球体的中纬线。见 "起始和终止角度".

仅在这些特征上使用 - **球体**

START ANG2
该字段定义特征的垂直方向起始角，环绕球体的极点。见 "起始和终止角度".

仅在这些特征上使用 - **球体**

END ANG
该字段定义特征的终止角。见 "起始和终止角度".

仅在这些特征上使用 - **椭圆，圆锥，圆柱**

END ANG1
该字段定义特征的水平方向终止角，环绕球体的中纬线。见 "起始和终止角度".

仅在这些特征上使用 - **球体**

END ANG2
该字段定义特征的垂直方向终止角，环绕球体的极点。见 "起始和终止角度".

仅在这些特征上使用 - **球体**

MEAS ANGLE
该字段定义决定要测量的构成圆槽圆棱的弧多大的角度。见 "测量角框"。

仅在这些特征上使用 - **圆槽**

INCREMENT
此字段定义搜索模式时从测头起点开始移开的增量距离。请参见"增量框"。

仅在这些特征上使用 - **最高点**

TOL
定义搜索过程中使用的公差值。见 "公差框"。

仅在这些特征上使用 - **最高点**

CIRCULAR 或 **BOX**
该字段在圆周（CIRCULAR） 或框（BOX）间转换。它定义搜索区域。见 "框/环形列表"。

仅在这些特征上使用 - **最高点**

OUTER RADIUS
对于CIRCULAR 搜索区域，该字段定义搜索区域的外半径。见 "内部/外部列表"。

仅在这些特征上使用 - **最高点**

INNER RADIUS
对于CIRCULAR 搜索区域，该字段定义搜索区域的内半径。见 "内部/外部列表"。

仅在这些特征上使用 - **最高点**

WIDTH
对于BOX 搜索区域，该字段定义矩形搜索区域的宽度。见 "宽度框"。

仅在这些特征上使用 - **最高点**

LENGTH
对于 BOX搜索区域，该字段定义矩形搜索区域的长度。见"长度框"。

仅在这些特征上使用 - **最高点**

BOUNDED 或 **UNBOUNDED**
该字段出现在线特征上。决定线特征的类型。在有界限的（BOUNDED）和没有界限的（UNBOUNDED）间转换。见 "有界限的列表"。

仅在这些特征上使用 - **直线**

EXTERIOR 或 INTERIOR
该字段在外部（EXTERIOR）和内部（INTERIOR）之间转换；它描述角的类型。见 "内部 / 外部列表".

仅在这些特征上使用 - **角点，隅角点**

REPORT VEC - ●
该命令表示用于报告偏差的矢量。见 "薄壁件扩展选项区域"。

仅在这些特征上使用 - **直线，曲面点，矢量点**

UPDATE VEC - ●
此命令指示刺穿 CAD 曲面使用的的更新矢量。请参见“薄壁件扩展选项区域”。

仅在这些特征上使用 - **矢量点**

ANGLE VEC
定义特征的角矢量。见 "IJK 角框"。

REMEASURE
该字段若设为是，按照特征的测量值重新测量特征。见 "测量现在和重新测量转换"。

仅在这些特征上使用 - **圆，凹槽，方槽，圆槽，圆柱，多边形**

PUNCH - ●
该字段表明薄件的穿孔方向。它是一个可编辑值。见 "薄壁件扩展选项区域"。

仅在这些特征上使用 - **圆，方槽，圆槽**

PIN - ●
该字段表明穿孔的点方向。见 "薄壁件扩展选项区域"。

仅在这些特征上使用 - **圆，方槽，圆槽**

REPORT - ●
该字段表明用于报告偏差的矢量。见 "薄壁件扩展选项区域"。

仅在这些特征上使用 - **棱点**

SURFACE_REPORT - ●
该字段表明用于报告偏差的矢量。见 "薄壁件扩展选项区域"。

仅在这些特征上使用 - **棱点**

MEASURE ORDER
该切换字段显示测量样例测点的顺序。可供选择有曲面，棱或两者。见 "测量顺序列表"。

仅在这些特征上使用 - **棱点**

SQUARE 或RADIAL
对于平面特征，该字段在方（SQUARE）
和半径（RADIAL）之间转换。它定义组成特征的测点的模式。见 "模式列表"。

仅在这些特征上使用 - **平面**

SURFACE/, SURFACE2/, SURFACE3/
任何一个命令行在 理论_厚度（THEO_THICKNESS）, 实际_厚度（ACTL_THICKNESS） 或
厚度_无（THICKNESS_NONE）间转换。若没有后者，没有厚度被使用。否则，显示使用正值或
负值的零件厚度。见 "使用厚度"。

EDGE/
对于直线特征，该命令决定线的棱厚度。见 "应用厚度"

仅在这些特征上使用 - **直线**

MEASURE MODE
该命令在这些测量模式间转换： 找到标称（FINDNOMS）,矢量（ VECTOR）,
标称值（NOMINAL）, 主（MASTER）和设置标称轴（ SET NOM AX）。见"标称值模式列表"。

RMEAS/
该命令有由逗号分开的三个字段。若有单个RMEAS 特征 (相对特征)，占有所有三个字段。若有
RMEAS 特征，每个轴对应一个，则它们从左到右占据三个字段： X轴RMEAS 特征，Y轴
RMEAS特征,以及Z轴RMEAS特征。见 "设置相对测量 (RMEAS)"。

该命令中的相对特征须已经在测量例程中存在。

DIRECTION
该命令定义进行触测的方向。在 CCW (逆时针) 和CW (顺时针)间转换。见 "方向列表"。

仅在这些特征上使用 - **圆，圆柱**

CIRCULAR MOVES/
此命令只有一个“是/否”切换字段。若设为“是”，PC-DMIS
会以圆弧移动方式移动测头。请参见“圆弧移动切换”。

仅在这些特征上使用 - **圆，椭圆，圆槽，方槽，凹槽，圆柱，圆锥，球体，多边形**

AUTO WRIST/
此命令只有一个“是/否”切换字段。若设为“是”，PC-DMIS
在创建特征时会自动选择测量特征的最佳测头角度，并在该特征前插入相应 TIP/
命令。请参见“自动测座切换”。

CLEARPLANE/
此命令只有一个“是/否”切换字段。若设为“是”，PC-DMIS 在创建功能时会自动在该功能前插入
`MOVE/CLEARPLANE` 命令（相对于目前坐标系和零件原点）。请参阅"安全平面开关"。

GRAPHICAL ANALYSIS/
该命令有个YES/NO 切换字段。若设为YES, 则PC-DMIS将显示图形显示窗口中的特征图形分析。可用其他三个字段。这三个字段从左到右可决定图形分析点大小，正公差和负公差。见 "分析区域"。

SCREEN CAPTURE/
该命令默认包含一个单一CAD/LIVE 切换字段。若设为CAD， 则PC-DMIS将进行并插入当前特征的图形分析的屏幕抓图到报告窗口中。当第一个字段设为CAD时额外三个字段可用。

从左到右分别如下：

字段2-确定输出那些特征。超差特征（OUTTOL）或者全部特征（ALL）。
字段3-确定屏幕截图的大小：当前屏幕视图的25%，50%，75%或者100%，或者适应当前的窗口。
字段4-确定屏幕截图的质量：低，中或者好。见 "分析区域"。

特征位置（FEATURE LOCATOR）/
最初命令为：`FEATURE LOCATOR/NO,NO,"<文本说明>"`

最左边的是否开关字段指明**特征位置**标签是否显示位图图像。如果设置为是，则一个附加的引号的字段就会被激活，允许输入位图图像的完整路径：

`特征位置/是，"<图片路径>"，否，"<文本说明>"`

下一个是/否选项指示**特征位置**标签播放一个音频文件(.wav)。如果设置为是，则一个附加的引号的字段就会被激活，允许输入音频文件的完整路径：

`特征位置/是，"<图片路径>"，是，"音频文件路径"，"<文本说明>"`

最后一个字段"<文本说明>",允许在**特征位置**标签显示文本的说明。参见PC-DMIS Vision文件中的"特征位置标签"。

SHOW_CONTACT_PARAMETERS
该 YES/NO 切换字段决定PC-DMIS是否显示用在编辑窗口中的自动特征上的额外接触参数。设此为YES将显示以下字段（若可用于自动特征）： 测点数量（NUMHITS）, 行数（NUMROWS）, 节圆（PITCH）, 深度（DEPTH）, 起始深度（ STARTING DEPTH）, 终止深度（ENDING DEPTH）, 样例测点（SAMPLE HITS）, 空格（SPACER）, 缩进（INDENT）, 避免移动（AVOIDANCE MOVE）, 查找孔（FIND HOLE）, 错误（ON ERROR）, 读取位置（READ POS）。

SAMPLE METHOD
该切换字段决定是否通过使用现有特征的测点或样例测点完成曲面取样。

- 如果采样方法=样例_点，则将在命令块中出现"样例点"和"间隔"字段。
- 如果采样方法=样例_特征，则将在命令块中出现"样例特征"字段，"样例点"和"间隔"字段是隐藏的。

参见“设置接触样例测点属性”。

仅在这些特征上使用 - **圆，圆锥，圆柱，椭圆，多边形，凹槽，圆槽，方槽，曲面点，直线**

SAMPLE FEATURE
若采样方法 = SAMPLE_FEATURE, 该字段出现。它决定曲面采样使用的特征。

参见“设置接触样例测点属性”。

仅在这些特征上使用 - **圆，圆锥，圆柱，椭圆，多边形，凹槽，圆槽，方槽，曲面点，直线**

SAMPLE HITS
对于支持样例测点的特征，
该值定义特征测量过程中样例测点的数量。可接受的值根据特征类型。见 "使用接触样例测点属性"

仅在这些特征上使用 -
曲面点，棱点，角点，圆，椭圆，圆槽，方槽，凹槽，圆柱，圆锥，多边形，直线

SPACER
该字段定义若确定样例测点，与PC-DMIS使用的测量样例平面的标称点位置的距离。见
"使用接触样例测点属性"

仅在这些特征上使用 -
曲面点，棱点，角点，隅角点，平面，圆，椭圆，圆槽，方槽，凹槽，圆柱，圆锥，多边形，直线

INDENT1, **INDENT2**, **INDENT3**
对于除了“直线”外的所有，这定义从特征点或中心位置到第一样例测点的偏移距离。

对于“直线”特征，使用三个样例测点时，INDENT2
定义从直线终点到两个和三个点的样例测点的偏置距离。使用一个或三个样例测点时，INDENT1
定义点 1 的配置距离。

参见“设置接触样例测点属性”。

仅在这些特征上使用 - **棱点，角点，隅角点，凹槽，直线**

NUMHITS
该字段决定测量特征时触测的数量。见"使用接触路径属性"。

仅在这些特征上使用 - **直线，平面，圆，椭圆，圆槽，圆柱，圆锥，球体，多边形**

NUMROWS
该字段决定测量特征时使用的测点行数。见"使用接触路径属性"。

仅在这些特征上使用 - **平面**

NUMLEVELS
改字段决定测量多层特征时使用的测点的层数。见"使用接触路径属性"。

仅在这些特征上使用 - **圆锥，圆柱**

DEPTH
该字段决定曲面下或是PC-DMIS 测量的特征底部上的偏置距离。见"使用接触路径属性"。

仅在这些特征上使用 - **棱点，直线，圆，椭圆，圆槽，方槽，凹槽，多边形**

STARTING DEPTH
该字段定义多层特征的第一层测点的起始深度。该深度从特征顶部偏移。见"使用接触路径属性"。

仅在这些特征上使用 - **圆锥，圆柱**

ENDING DEPTH
该字段定义多层特征的最后一层测点的终止深度。该深度从特征顶部偏移。见"使用接触路径属性"
。

仅在这些特征上使用 - **圆锥，圆柱**

PITCH
该字段决定沿着特征的轴的线之间的距离。见"使用接触路径属性"。

仅在这些特征上使用 - **圆，圆柱**

AVOIDANCE MOVE/
该命令表明应用避免移动的时间和移动的量。它包含两个字段。左边字段在NO (无避免移动),
BOTH (在测量特征之前和之后移动), BEFORE (仅在测量特征之前移动) 和 AFTER
(仅在测量特征之后移动) 间切换，而右边字段 (DISTANCE = n)
可定义决定避免移动的距离的一个数值。见"使用接触自动移动属性"。

USE BOUNDARY OFFSET
若空白检测 =YES 且当前自动特征是一平面，则该YES/NO
切换字段出现。它决定用户定义的边界偏置距离是否用于空白检测。若是YES，则OFFSET
字段出现定义最小距离。若设为NO，则OFFSET
字段隐藏且软件使用当前测尖的默认半径距离。见"使用接触自动移动属性"。

仅在这些特征上使用 - **圆，圆柱，圆槽，方槽，凹槽，多边形**

FIND HOLE
该切换字段决定PC-DMIS所用查找孔特征的方法。可供选项包括：关闭（DISABLED），
中心（CENTER）, 单测点（SINGLE HIT），
或无中心（NOCENTER）。见"使用接触查找孔属性"。

仅在这些特征上使用 - **圆，圆柱，多边形**

ONERROR
该YES/NO 字段决定PC-DMIS 在检测意外测点或遗失测点时是否使用改进的纠错功能。

如果设置为是，则当机器发生错误时（例如一个意外触测），PC-
DMIS会显示**读取位置**对话框。用户可以使用手操盒控制机器移动到特征位置并重新测量。

如果设置为否，则通常显示“移动中断”提示。

见"使用接触查找孔属性"。

仅在这些特征上使用 - **角点，圆，棱点，隅角点，椭圆，圆槽，方槽，凹槽，圆柱，圆锥，多边形**

READ POS
该YES/NO 字段决定PC-DMIS
是否在显示信息的曲面特征上面暂停执行，询问是否想使用当前数据。见"使用接触查找孔属性"。

仅在这些特征上使用 - **圆，椭圆，圆槽，方槽，凹槽，圆柱，圆锥，多边形**

SHOWHITS
该YES/NO 切换字段决定 PC-DMIS是否显示组成特征的所有测点。若设为YES, 则PC-DMIS将为每个测点显示一个HIT/BASIC命令行。

若想见到图形显示窗口中的测点，见“显示测点目标切换”。

HIT/BASIC
该命令行显示测点的理论XYZ、理论IJK和测量的XYZ 值。

设置相对测量

插入 | 参数更改 | 自动相对测量菜单项可设置自动特征的相对测量模式。选择此菜单项时，PC-DMIS 将在“编辑”窗口中插入 RMEAS 命令，并将其默认为使用默认 (I,J,K, T)
模式。若希望，可将其更改为常规 (I,J,K, X,Y,Z) 模式：

- 默认 (I,J,K, T) RMEAS 模式（先前称为绝对模式）- 使用 RMEAS 特征的测量位置和矢量，并沿此矢量应用所有位置偏置。
- 常规(I,J,K, X,Y,Z)相对测量模式（先前版本叫做标准模式）利用绝对模式的相反的位置和方向设置。

注：RMEAS 主要用于调整特征方向。默认 (I,J,K, T) 模式应在这些情况中选择。常规 (I,J,K, X,Y,Z) 模式仅用于极少出现的方向和位置都需要调整的实例。

使用任何一种 RMEAS 模式之前，请确保 `RMEAS_modeDefaultForPlane` 注册表项设置为 TRUE，请参见 PC-DMIS 设置编辑器的 **USER_Option**
一节。如果您正使用双臂机器，请记住要同时检查 **USER_Option_CMM2**
一节内的相同设置。有关使用设置编辑器的信息，请参见“修改注册表项”附录。

在使用**自动特征**对话框中的**相对于**之前，应将 RMEAS
命令插入测量例程。有关更多信息，请参见高级测量选项区域中列出的“相对于”。

默认 (I,J,K, T) RMEAS 模式

当自动特征有一个相关的平面测量特征（见“相对于”），PC-DMIS在根据以下规则调整后的位置测量自动特征：

- 标称和实际相对测量特征方位之间的旋转偏置，将用于自动特征的测量方位修正。
- 标称和实际相对测量特征位置之间的位置偏置，将用于自动特征的测量位置修正。

示例：假定测量某平面 (PLN)，且自动圆 (CIR1) 将此平面作为其 RMEAS 特征的参考。测量 CIR1 时，PC-DMIS 会在参考平面 (PLN) 中执行测量。请参见“默认 RMEAS 模式的数学过程”。

此选项的“编辑”窗口命令显示为：

```
RMEAS/DEFAULT (I,J,K, T)
```

薄壁件特征的默认输出格式为：

默认 (I,J,K, T) RMEAS 模式的数学过程

此模式控制 I, J, K, T，因此可以对平面等 RMEAS 特征使用。

如果 RMEAS 特征的平面可缩小，则可使用取自下表示例特征的数值执行步骤了解 RMEAS/DEFAULT (I,J,K, T) 的工作方式。

术语说明：可缩小特征是一个同时包含将用作另一特征的信息的特征。例如，圆特征的点是可缩减的，因为可从圆的距心自动提取点特征；其线是可缩减的，因为可沿着矢量并通过距心绘制一条线。平面也是可缩减的，因为可绘制与所有圆测点交叉的平面。

1. 使用标称相对测量特征 XYZ IJK和标称与实际相对测量特征之间的相交矢量，创建一个坐标系统（旋转平移矩阵）。
2. 将标称自动特征 XYZ 和 IJK 移至相对测量坐标系统中。
3. 使 T 值归零并旋转实际 RMEAS 特征平面上的标称自动特征 XYZ。
4. 对转换的自动特征 XYZ 补偿其原始 T 偏置以及实际与标称 RMEAS 特征之间的距离。
5. 将转换的自动特征XYZ和IJK移动回至零件坐标系中。
6. 使用新的标称 XYZ 和 IJK 测量自动特征。

示例	XYZ	IJK
实际相对测量特征（平面）：	2,2,1	0,0,1
标称自动特征（圆）：	0,0,0	0,.7071,.7071
新的标称自动特征：	1.4142,1,0.4142	0,0,1

常规 (I,J,K, X,Y,Z) 相对测量模式

常规 (I,J,K, X,Y,Z) 相对测量模式考虑参考特征的方位。

要理解这一点，请检查一个具有三个样例测点的自动圆。PC-DMIS
将首先在圆周围的曲面上采三个点，然后根据平面的位置和曲面法线矢量的方位对圆进行测量。因此，如果平面位于 45 度角，PC-DMIS 还会以 45 度角测量自动圆。

同样，如果从起始方位旋转相对测量特征，则将以相同的旋转偏置测量关联的特征。

常规模式也比默认模式要稍微智能化一些，因为当引用参考特征时，它只按照参考特征类型的有效轴来偏置主特征。例如，对于一个平面，在各个方向上移动没有太大意义，只有按平面的法线矢量移动才有意义。

此选项的“编辑”窗口命令行显示为：

```
相对测量/常规(I,J,K, X,Y,Z)模式
```

常规模式仅仅用在一些很少的需要调整方向和位置的例子中。

常规 (I,J,K, X,Y,Z) 相对测量模式的数学过程

这个模式控制I、J、K、X、Y、Z并且对类似圆的3d相对测量特征起作用。

使用从下表中的示例特征中抽取的数字值，按照以下步骤了解“相对测量/常规(I,J,K, X,Y,Z)”的作用方式。

1. 使用标称相对测量特征 XYZ IJK 创建一个坐标系统（平移矩阵）。
2. 将标称自动特征 XYZ 和 IJK 移至相对测量坐标系统中。
3. 使用实际相对测量特征 XYZ IJK 新建一个坐标系统。
4. 现在使用新的相对测量坐标系统将平移后的自动特征 XYZ 和 IJK 移回零件坐标系统。
5. 使用新的标称 XYZ 和 IJK 测量自动特征。

示例	XYZ	IJK
标称相对测量特征（圆）：	0,0,2	0,0,1
标称自动特征（圆）：	2,1,0	.7071,0,.7071
实际相对测量特征：	-1,0,1	-.7071,0,.7071
新的标称自动特征：	1.8284,1,1	0,0,1