

# PC-DMIS Portable Manual

---

For Version 2018 R2



Generated June 15, 2018  
Hexagon Manufacturing Intelligence



Copyright © 1999-2001, 2002-2018 Hexagon Manufacturing Intelligence – Metrology Software, Inc. and Wilcox Associates Incorporated. All rights reserved.

PC-DMIS, Direct CAD, Tutor for Windows, Remote Panel Application, DataPage, DataPage+, and Micro Measure IV are either registered trademarks or trademarks of Hexagon Manufacturing Intelligence – Metrology Software, Inc. and Wilcox Associates, Inc.

SPC-Light is a trademark of Lighthouse.

HyperView is a trademark of Dundas Software Limited and HyperCube Incorporated.

Orbix 3 is a trademark of IONA Technologies.

Unigraphics and NX are either trademarks or registered trademarks of EDS.

Teamcenter is either a trademark or registered trademark of Siemens.

Pro/ENGINEER and Creo are either trademarks or registered trademarks of PTC.

CATIA is either a trademark or registered trademark of Dassault Systemes and IBM Corporation.

ACIS is either a trademark or registered trademark of Spatial and Dassault Systemes.

3DxWare is either a trademark or registered trademark of 3Dconnexion.

The dnAnalytics library v.0.3, copyright 2008 dnAnalytics

lp\_solve is a free software package licensed and used under the GNU LGPL below.

nanoflann is a free software package licensed and used under the BSD license below.

NLopt is a free software package licensed and used under the GNU LGPL below.

Qhull is a free software package licensed and used under the license below.

Eigen is a free software package licensed and used under the MPL2 and GNU LGPL licenses below.

RapidJSON is a free software package licensed and used under the MIT license below.

### **Ipsolve information**

PC-DMIS uses a free, open source package called lp\_solve (or Ipsolve) that is distributed under the GNU Lesser General Public License (LGPL).

lpsolve citation data

-----

Description: Open source (Mixed-Integer) Linear Programming system

Language: Multi-platform, pure ANSI C / POSIX source code, Lex/Yacc based parsing

Official name: lp\_solve (alternatively lpsolve)

Release data: Version 5.1.0.0 dated 1 May 2004

Co-developers: Michel Berkelaar, Kjell Eikland, Peter Notebaert

Licence terms: GNU LGPL (Lesser General Public Licence)

Citation policy: General references as per LGPL

Module specific references as specified therein

You can get this package from:

[http://groups.yahoo.com/group/lp\\_solve/](http://groups.yahoo.com/group/lp_solve/)

## Crash Reporting Tool

PC-DMIS uses this crash reporting tool:

"CrashRpt"

Copyright © 2003, Michael Carruth

All rights reserved.

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

Redistributions of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.

Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.

Neither the name of the author nor the names of its contributors may be used to endorse or promote products derived from this software without specific prior written permission.

THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE COPYRIGHT HOLDERS AND CONTRIBUTORS "AS IS" AND ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE COPYRIGHT HOLDER OR

CONTRIBUTORS BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

## **nanoflann Library**

PC-DMIS uses the nanoflann library (version 1.1.8). The nanoflann library is distributed under the BSD License:

Software License Agreement (BSD License)

Copyright 2008-2009 Marius Muja (mariusm@cs.ubc.ca). All rights reserved.

Copyright 2008-2009 David G. Lowe (lowe@cs.ubc.ca). All rights reserved.

Copyright 2011 Jose L. Blanco (joseluisblancoc@gmail.com). All rights reserved.

## THE BSD LICENSE

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

1. Redistributions of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.
2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.

THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE AUTHOR "AS IS" AND ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE AUTHOR BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

## **NLopt Library**

PC-DMIS uses the NLopt library (2.4.2). The NLopt library is distributed under the GNU Lesser General Public Licence.

NLopt has this main copyright:

Copyright © 2007-2014 Massachusetts Institute of Technology Permission is hereby granted, free of charge, to any person obtaining a copy of this software and associated documentation files (the "Software"), to deal in the Software without restriction, including without limitation the rights to use, copy, modify, merge, publish, distribute, sublicense, and/or sell copies of the Software, and to permit persons to whom the Software is furnished to do so, subject to the following conditions:

The above copyright notice and this permission notice shall be included in all copies or substantial portions of the Software.

THE SOFTWARE IS PROVIDED "AS IS", WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO THE WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE AND NONINFRINGEMENT. IN NO EVENT SHALL THE AUTHORS OR COPYRIGHT HOLDERS BE LIABLE FOR ANY CLAIM, DAMAGES OR OTHER LIABILITY, WHETHER IN AN ACTION OF CONTRACT, TORT OR OTHERWISE, ARISING FROM, OUT OF OR IN CONNECTION WITH THE SOFTWARE OR THE USE OR OTHER DEALINGS IN THE SOFTWARE.

NLopt also contains additional subdirectories with their own copyrights that are too numerous to list here (see the subdirectories on this project page: <https://github.com/stevengj/nlopt>).

## **Qhull Library**

PC-DMIS uses the Qhull library (2012.1):

Qhull, Copyright © 1993-2012

C.B. Barber

Arlington, MA

and

The National Science and Technology Research Center for Computation and Visualization of Geometric Structures

(The Geometry Center)

University of Minnesota

email: [qhull@qhull.org](mailto:qhull@qhull.org)

This software includes Qhull from C.B. Barber and The Geometry Center.

Qhull is copyrighted as noted above. Qhull is free software and may be obtained via [http](http://www.qhull.org) from [www.qhull.org](http://www.qhull.org). It may be freely copied, modified, and redistributed under the following conditions:

1. All copyright notices must remain intact in all files.
2. A copy of this text file must be distributed along with any copies of Qhull that you redistribute; this includes copies that you have modified, or copies of programs or other software products that include Qhull.
3. If you modify Qhull, you must include a notice giving the name of the person performing the modification, the date of modification, and the reason for such modification.
4. When distributing modified versions of Qhull, or other software products that include Qhull, you must provide notice that the original source code may be obtained as noted above.
5. There is no warranty or other guarantee of fitness for Qhull, it is provided solely "as is". Bug reports or fixes may be sent to [qhull\\_bug@qhull.org](mailto:qhull_bug@qhull.org); the authors may or may not act on them as they desire.

## Eigen Library

PC-DMIS uses the Eigen Library. This library is primarily licensed under the Mozilla Public Library Version 2.0 (MPL2) license (<https://www.mozilla.org/en-US/MPL/2.0/>) and partly licensed under the GNU Lesser General Public Licence (LGPL). For more information, see Licensing at <http://eigen.tuxfamily.org>.

## RapidJSON Information

PC-DMIS uses the RapidJSON software package. The software is used and distributed under this MIT license:

Terms of the MIT License:

-----

Permission is hereby granted, free of charge, to any person obtaining a copy of this software and associated documentation files (the "Software"), to deal in the Software without restriction, including without limitation the rights to use, copy, modify, merge, publish, distribute, sublicense, and/or sell copies of the Software, and to permit persons to whom the Software is furnished to do so, subject to the following conditions:

The above copyright notice and this permission notice shall be included in all copies or substantial portions of the Software.

THE SOFTWARE IS PROVIDED "AS IS", WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO THE WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE AND NONINFRINGEMENT. IN NO EVENT SHALL THE AUTHORS OR COPYRIGHT HOLDERS BE LIABLE FOR ANY CLAIM, DAMAGES OR OTHER LIABILITY, WHETHER IN AN ACTION OF CONTRACT, TORT OR OTHERWISE, ARISING FROM, OUT OF OR IN CONNECTION WITH THE SOFTWARE OR THE USE OR OTHER DEALINGS IN THE SOFTWARE.

## **Protocol Buffers Information**

PC-DMIS uses Google's protocol buffers mechanism. The code is used and distributed under the terms of this license:

Copyright 2014, Google Inc. All rights reserved.

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

- Redistributions of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.
- Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.
- Neither the name of Google Inc. nor the names of its contributors may be used to endorse or promote products derived from this software without specific prior written permission.

THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE COPYRIGHT HOLDERS AND CONTRIBUTORS "AS IS" AND ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE COPYRIGHT OWNER OR CONTRIBUTORS BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT

NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE. Code generated by the Protocol Buffer compiler is owned by the owner of the input file used when generating it. This code is not standalone and requires a support library to be linked with it. This support library is itself covered by the above license.

## **Non-Negative Least Squares**

PC-DMIS uses the Non-Negative Least Squares Algorithm for Eigen:

Copyright © 2013 Hannes Matuschek

It is available at <https://github.com/hmatuschek/eigen3-nnls>. It is subject to the terms of the Mozilla Public License v. 2.0. You can find the license at <http://mozilla.org/MPL/2.0/>.

## **ZeroMQ libzmq 4.0.4 Library**

PC-DMIS uses the libzmq 4.0.4 library by ZeroMQ (<http://zeromq.org>). The code is used and distributed under the terms of the GNU Lesser General Public License V3 (<https://www.gnu.org/licenses/lgpl-3.0.en.html>). For more information on the ZeroMQ license, see <http://zeromq.org/area:licensing>.

## **Freeicons.png Information**

These icons from [freeicons.png.com](http://freeicons.png) are used in our help documentation:

- eye icon
- computer icon
- lightbulb icon

## **IPOPT Large-scale Nonlinear Optimization Library**

PC-DMIS uses the IPOPT large-scale nonlinear optimization library which is distributed under the Eclipse Public License (EPL). For details on the IPOPT large-scale nonlinear optimization library, see <https://projects.coin-or.org/Ipopt>.

For details on the Eclipse Public License, please see <https://www.eclipse.org/legal/epl-v10.html>.

## Hfb / Miniball Library

PC-DMIS uses the hfb / miniball library for some of its computations. The code is used and distributed under the terms of this Apache 2.0 License:

Copyright 2017 Martin Kutz, Kaspar Fischer, Bernd Gärtner

Licensed under the Apache License, Version 2.0 (the "License");

you may not use this file except in compliance with the License.

You may obtain a copy of the License at

<http://www.apache.org/licenses/LICENSE-2.0>

Unless required by applicable law or agreed to in writing, software

distributed under the License is distributed on an "AS IS" BASIS,

WITHOUT WARRANTIES OR CONDITIONS OF ANY KIND, either express or implied.

See the License for the specific language governing permissions and

limitations under the License.

For details on the hfb / miniball library, see <https://github.com/hbf/miniball>.

For details on the Apache 2.0 License, see <http://www.apache.org/licenses/LICENSE-2.0.html>.

## Índice

Uso do PC-DMIS Portátil.....	1
PC-DMIS Portátil: Introdução .....	1
Como iniciar o PC-DMIS portátil.....	2
PC-DMIS Portátil: Interface do usuário.....	2
Uso da barra de ferramentas portátil.....	4
Janela de edição.....	21
Interface Início rápido.....	22
Barra de Status .....	23
Janela Status .....	24
Leitura do Sensor.....	24
Configuração de Interfaces Portáteis.....	25
Interface de Braço Romer .....	25
Interface de rastreamento Leica.....	27
Interface de Braço Faro .....	37
Interface de rastreamento SMX .....	39
Interface Estação Total .....	47
Funcionalidade Portátil Comum.....	53
Importação de Dados Nominais .....	54
Compensação do sensor .....	54
Uso de sondas rígidas .....	57
Opções do acionador do sensor .....	59
Conversão de toques em pontos .....	64
Modo ponto de borda .....	64
Uso de um Romer Portátil CMM.....	66
Introdução a um Romer Portátil CMM.....	66
Início .....	67
Configuração de um Sensor de Contorno Perceptron .....	71
Calibrar um Sensor Rígido Romer .....	75
Calibração do Sensor Perceptron .....	76
Uso dos Botões do Braço Romer.....	82
Uso do Sensor a Laser Romer.....	90
Uso da câmera integrada RomerRDS.....	92
Uso de um rastreador a laser Leica.....	94
Introdução Rastreador a laser Leica .....	95
Início .....	96
Interface de usuário Leica.....	101
Uso dos Utilitários Leica.....	119
Uso do Modo Auto-Inspeccionar.....	125

Usando Mover Elemento (Mover Para / Apontar Para).....	127
Uso das Sondas Leica .....	131
Construção de pontos para dispositivos de pontos ocultos .....	143
Usado uma Estação Total .....	144
Introdução da Estação Total .....	144
Interface de Usuário Estação Total.....	145
Compensação predefinida .....	152
Usando Mover Elemento (Mover Para / Apontar Para).....	155
Localizar um Refletor .....	159
Uso de um Sistema MoveInspect .....	160
Introdução ao MoveInspect.....	160
Interface do Usuário MoveInspect.....	160
Trabalho com a Sonda MI .....	163
Medição com a Sonda MI .....	166
Varredura contínua com a Sonda MI .....	167
Criação de alinhamentos .....	169
Alinhamentos de Inicialização rápida .....	169
Alinhamento de 6 pontos .....	172
Alinhamento do melhor ajuste do ponto nominal .....	173
Execução de uma operação de salto por cima .....	175
Uso de Alinhamentos em Pacote .....	181
Medição de elementos.....	193
Interface de iniciação rápida para rastreadores .....	194
Uma Observação sobre Slots Quadrados.....	195
Uma observação sobre o Tipo de Espessura: Nenhuma .....	195
Criação de Elementos de Círculo Medido "Ponto Único" .....	196
Criação de Elementos de Slot Medidos de "Dois Pontos".....	199
Varredura de sonda rígida o Portátil .....	202
Regras para varreduras manuais.....	202
Varredura de toques de amostra do elemento automático .....	204
Execução de varredura manual de distância fixa .....	205
Execução de varredura manual de distância / tempo fixo .....	207
Execução de varredura manual tempo fixo .....	209
Execução de varredura manual do eixo do carro.....	211
Execução de varredura manual de seção múltipla.....	213
Realizando uma varredura manual de forma livre.....	216
Varredura da sonda a laser do Portátil .....	217
Modos de varredura contínua para AT403 e AT9x0 .....	220
Apêndice A: Braço portátil Faro .....	223
Opções Disponíveis na Caixa de Diálogo .....	224

Procedimento de Calibração Faro.....	225
Apêndice B: Rastreador SMX.....	227
Usar a Janela Fechamento .....	228
Realizando verificações operacionais .....	228
Glossário .....	229



# Uso do PC-DMIS Portátil

---

## PC-DMIS Portátil: Introdução

Esta documentação aborda como utilizar o PC-DMIS Portátil com o dispositivo de medição portátil para medir elementos em uma peça. Os dispositivos portáteis são operados manualmente na medição de máquinas que são relativamente fáceis de mover para novos locais devido ao seu tamanho e desenho. Às vezes, são chamados de "máquinas manuais" ou "máquinas de sonda rígida" porque não pode ser executados no modo DCC, nem possuem um mecanismo acionado por toque para registrar toques.

### Configurações de hardware suportadas

- Braços Romer - Sigma Series, Flex Series, Omega Series e Infinite series.
- Rastreadores a laser Leica - Consulte o tópico "Rastreador a laser Leica: Introdução" para versões Leica suportadas.
- Braços Faro
- Rastreadores SMX
- Aicon MoveInspect XR8

Os principais tópicos desta documentação são:

- Como iniciar o PC-DMIS portátil
- PC-DMIS Portátil: Interface do usuário
- Configuração de interfaces do Portable
- Funcionalidades comuns do Portable
- Uso de um Romer Portable CMM
- Uso de um rastreador a laser Leica
- Usado uma Estação Total
- Uso de um Sistema MoveInspect
- Criação de alinhamentos
- Medição de elementos
- Varredura de sonda rígida o Portable
- Varredura da sonda a laser do Portable
- Modos de varredura contínua para AT403 e AT9x0
- Apêndice A: Braço portátil Faro
- Apêndice B: Rastreador SMX

Consulte a documentação do PC-DMIS Core se encontrar algo no software que não é abordado aqui.

---

## Como iniciar o PC-DMIS portátil

O PC-DMIS permite iniciar uma interface de usuário ligeiramente diferente quando você trabalha com dispositivos portáteis. A barra de ferramentas **Portátil** aparece com ícones maiores de barra de ferramentas para melhorar a visibilidade de longe. Além disso, os itens de menu serão maiores do que os usados numa configuração padrão com base em CMM do PC-DMIS.

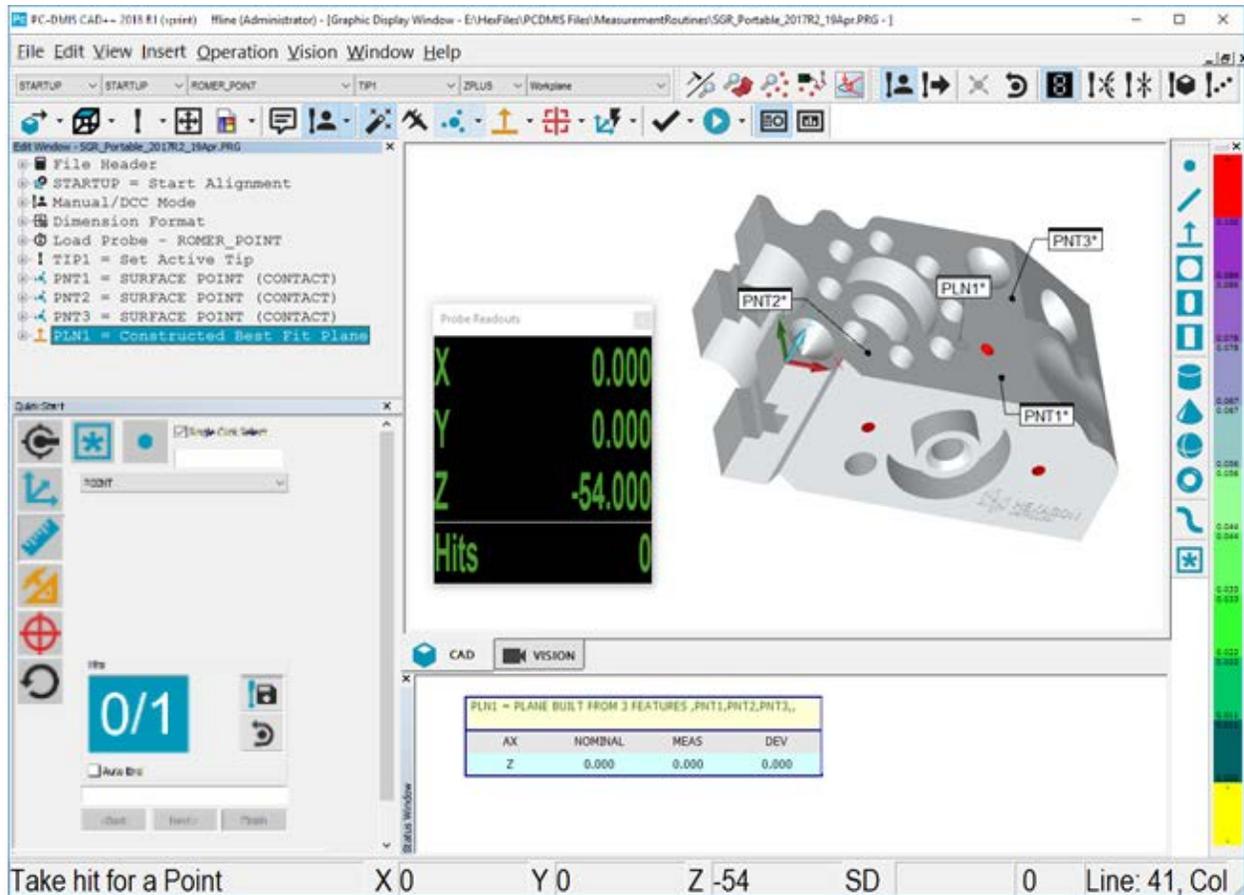
A interface portátil fica disponível se você possui uma licença para suportar um dispositivo portátil.

Você precisa criar um ou mais arquivos de configuração. Estes são arquivos XML criados a partir de um utilitário de configuração. Estes arquivos definem as configurações portáteis exatas que você deseja usar. Em seguida, usando a lista **Configurações** na **barra de ferramentas Configurações** da interface de usuário do PC-DMIS Portátil, escolha a configuração a carregar. Quando concluído, o PC-DMIS é reiniciado usando a configuração portátil definida. Por exemplo, você poderia definir dois arquivos de configuração diferentes para a mesma interface Leica e comutar entre eles conforme necessário.

---

## PC-DMIS Portátil: Interface do usuário

Há elementos da interface do usuário do PC-DMIS que são particularmente úteis quando você usa dispositivos portáteis. A imagem abaixo mostra um exemplo de interface de usuário Portable.



### Exemplo de interface de usuário Portable

Os seguintes elementos da interface do usuário são discutidos em mais detalhes nesta documentação:

- Uso da barra de ferramentas Portátil
- Janela de edição
- Interface Início rápido
- Barra de status
- Janela Status
- Leitura do Sensor

Além disso, os seguintes elementos da interface do usuário são discutidos em mais detalhes na documentação do PC-DMIS Core:

- Barra **Menu** - Você pode acessar todas as funcionalidades do PC-DMIS a partir da barra de menus e listas suspensas correspondentes. Para obter informações mais detalhadas, consulte o capítulo "A barra Menu" no capítulo "Navegação da interface do usuário" na documentação do PC-DMIS Core.

- Barra de ferramentas **Exibição de gráficos** - Permite trocar facilmente a visualização da janela Exibição de gráficos. Para obter informações mais detalhadas, consulte "Barra de ferramentas Visualização de gráficos" no capítulo "Uso das barras de ferramentas" na documentação do PC-DMIS Core.
- Barra de ferramentas **Itens gráficos** - Alterna a exibição dos rótulos da janela Exibição de gráficos. Para obter informações mais detalhadas, consulte "Barra de ferramentas Itens de gráficos" no capítulo "Uso das barras de ferramentas" na documentação do PC-DMIS Core.
- Janela **Exibição de gráficos** - Exibe os elementos geométricos que estão sendo medidos. Para obter informações mais detalhadas, consulte "Janela Exibição de gráficos" no capítulo "Navegação da interface do usuário" na documentação do PC-DMIS Core.
- Barra **Cores de dimensão** - Mostra as cores para tolerâncias de dimensão e os valores de escala associados. Para mais informações, consulte "Uso da janela Cores de dimensões (barra de cores de dimensões)" no capítulo "Uso de outras janelas, editores e ferramentas" na documentação do PC-DMIS Core.



Se a sua licença LMS ou portlock está programada para suportar todas as interfaces, você precisa executar o programa de instalação do PC-DMIS com um dos seguintes comutadores: /Interface:romer, /Interface:leica, /Interface:smxllaser, ou /Interface:faro. Você pode adicionar esses comutadores sensíveis a letras maiúsculas/minúsculas criando um atalho ao arquivo PC-DMIS Setup.exe e anexando o comutador necessário à caixa **Destino** (por exemplo: C:\Download\PC-DMIS\Setup.exe /Interface:romer). Se estiver instalar uma licença LMS ou portlock programada para uma interface específica, a interface correta é instalada automaticamente.

## Uso da barra de ferramentas portátil

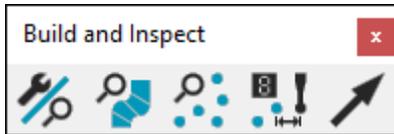
Para reduzir o tempo de programação da peça, o PC-DMIS Portátil oferece diversas barras de ferramentas compostas de comandos usados com frequência. Você pode acessar essas barras de ferramentas de duas formas.

- Selecione o submenu **Exibir | Barras de ferramentas** e, a seguir, uma barra de ferramentas no menu.
- Clique com o botão direito do mouse na área **Barras de ferramentas** do PC-DMIS e selecione uma barra no menu de atalho.

Para ver uma descrição das barras de ferramentas padrão do PC-DMIS, consulte o capítulo "Uso das barras de ferramentas" na documentação do PC-DMIS Core.

As barras de ferramentas específicas para a funcionalidade Portátil são:

## Barra de ferramentas Construir e inspecionar



### Barra de ferramentas Construir e inspecionar

A barra de ferramentas **Construir e inspecionar** possui botões para determinar como os modos Construir e inspecionar são usados no PC-DMIS Portátil. Estão disponíveis as seguintes opções:



**Modo Inspeção/Construção:** Por padrão (modo Inspeção), o PC-DMIS exibe o desvio (T) como *Diferença = Real - Nominal*.

- **Modo Construção** - O objetivo geral é o de fornecer desvios em tempo real entre um objeto real e seus dados nominais ou modelo CAD. Isso permite posicionar a sua peça conforme ela se relaciona aos dados do projeto CAD.
- Selecionar essa opção exibe a distância e direção necessária para mover o ponto medido para alcançar a posição nominal ou *Diferença = Nominal - Real*.



Ao colocar a peça na sua devida posição, há somente desvios em tempo real exibidos sem o armazenamento de quaisquer dados (realizando toques). Após a peça ser posicionada com um desvio razoável (e.g. 0,1mm), você tipicamente mediria (toques são realizados) a posição final do elemento.

- **Modo Inspeção** - Nesse modo, a posição de um objeto (ponto, linha de superfície, etc.) é verificada e comparada aos dados do projeto.



**Inspeção de superfície** - Aplica as configurações de **Leitura da sonda** que são úteis para a inspeção de superfícies/curvas.



**Inspeção de ponto** - Aplica as configurações de **Leitura da sonda** que são úteis para inspecionar pontos.

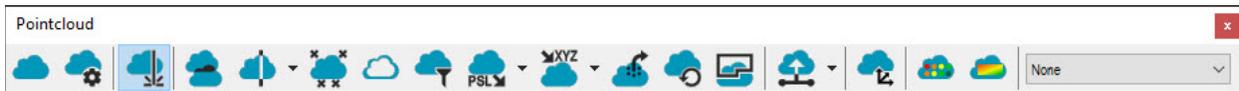


**Distância ao elemento mais próximo** - Quando você ativa esta opção, a distância ao elemento mais próximo é exibida na **Leitura da sonda**.



**Mostrar seta de desvio** - Quando você ativa esta opção, setas são exibidas na janela Exibição de gráficos de acordo com o modo Inspeção. As setas são colocadas no local da sonda no modo Inspeção (padrão) ou em um ponto medido durante o modo Construção.

## Barra de ferramentas Nuvem de pontos



### Barra de ferramentas Nuvem de pontos

A barra de ferramentas **Nuvem de pontos** fornece acesso a todas as operações, elementos e funções da nuvem de pontos. Você a acessa a partir do menu **Visualização | Barras de ferramentas | Nuvem de pontos**, dependendo na configuração do seu sistema.

Para mais detalhes sobre as funções da barra de ferramentas **Nuvem de pontos**, consulte o tópico "Barra de ferramentas Nuvem de pontos" na documentação do PC-DMIS Laser.

## Barra de ferramentas do modo Sonda



A barra de ferramentas **Modo Sonda (Visualizar | Barras de ferramentas | Modo Sonda)** contém ícones que você pode usar para entrar nos diferentes modos usados pela sonda atual ou CMM:



**Modo Manual** - Use esse ícone para colocar o PC-DMIS no modo Manual. O modo Manual permite controlar manualmente os movimentos e as medições da máquina. Ele é usado em uma CMM manual ou durante a parte de alinhamento de uma rotina de medição executado em uma CMM automática.

Selecionar este ícone insere um comando `MODO/MANUAL` na janela Edição na posição do cursor. Os comandos da janela Edição subsequentes a esse comando são executados no modo Manual.



A barra de ferramentas possui a funcionalidade de botão suspenso para os botões **Elementos automáticos** e **Dimensão**. O PC-DMIS armazena a última opção selecionada para cada botão e as exibe na próxima vez que a barra de ferramentas **Nuvem rápida** aparece.

Os botões suspensos podem ser adicionados a qualquer barra de ferramentas capaz de ser personalizada no PC-DMIS a partir da opção de menu **Visualizar | Barras de ferramentas | Personalizar**.



Para mais detalhes sobre os botões da barra de ferramentas **Nuvem de pontos**, consulte o tópico "Barra de ferramentas Nuvem de pontos" na documentação do PC-DMIS Laser.

Estão disponíveis as seguintes opções:



**Importar de arquivo de CAD** - Exibe a caixa de diálogo **Abrir**, que você pode usar para navegar para a biblioteca e importar qualquer dos modelos de peça suportados. Selecione a lista oculta **Arquivos do tipo** para visualizar os tipos de arquivo disponíveis. Para detalhes, consulte o tópico "Importação de um arquivo CAD" no capítulo "Uso de opções avançadas de arquivo" na documentação do PC-DMIS Core.



**Vetores do CAD** - Exibe a caixa de diálogo **Vetores do CAD** onde você pode visualizar e manipular os vetores de superfície. Para mais detalhes, consulte o tópico "Edição de vetores do CAD" no capítulo "Edição de exibição do CAD" na documentação do PC-DMIS Core.



**Plano de filtragem de nuvem de pontos** - Exibe a caixa de diálogo **Configurações de coleta de dados do laser**. Use para definir os dados de filtragem e um plano de exclusão para os dados da nuvem de pontos. Veja mais detalhes em "Configurações de coleta de dados do laser" na documentação do PC-DMIS Laser.



**Selecionar nuvem de pontos** - Este operador de nuvem de pontos fornece, por padrão, o método de seleção de Polígono. Selecione os vértices do polígono e pressione a tecla End para fechá-lo.



A opção **Selecionar nuvem de pontos** é diferente do uso do operador da nuvem de pontos, pois se aplica somente à função e não é adicionada a um comando. Para criar o comando, abra o operador da nuvem de pontos e escolha o método **Seleção**.



**Operador da nuvem de pontos** - Exibe a caixa de diálogo **Operador da nuvem de pontos**. Use para executar diferentes operações nos comandos Nuvem de pontos (COP) e outros comandos do operador da nuvem de pontos. Veja mais detalhes no tópico "Operadores da nuvem de pontos" na documentação do PC-DMIS Laser.



**Alinhamento da nuvem de pontos** - Cria nuvens de pontos para o CAD e alinhamentos da COP. Veja o tópico "Descrição da caixa de diálogo Alinhamento da nuvem de pontos/CAD" no capítulo "Alinhamentos da nuvem de pontos" da documentação do PC-DMIS Laser.

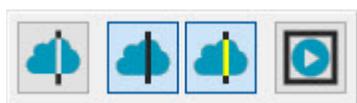


**Limpar a nuvem de pontos** - Quando clicado, a operação LIMPAR elimina imediatamente os pontos de valores extremos da COP com base na DISTÂNCIA MÁX padrão dos pontos ao CAD. Se a distância de um ponto for maior que o valor de DISTÂNCIA MÁX, o ponto é considerado um valor extremo ou não pertencente à peça. Para usar essa operação, você deve ter pelo menos um alinhamento bruto estabelecido. Para detalhes sobre a criação de alinhamentos brutos, consulte "Criação de um alinhamento de nuvem de pontos/CAD" na documentação do PC-DMIS Laser. Para mais detalhes sobre o operador Limpar a nuvem de pontos, consulte "LIMPAR" no capítulo "Operadores da nuvem de pontos" na documentação do PC-MIS Laser.



**Seção transversal** - Abre a caixa de diálogo **Operador da nuvem de pontos** com a opção SEÇÃO TRANSVERSAL selecionada na lista oculta **Operador**. Para detalhes sobre como criar elementos de seção transversal, veja "SEÇÃO TRANSVERSAL" no capítulo "Operador da nuvem de pontos" na documentação do PC-DMIS Laser.

Clique na seta de menu suspenso para exibir a barra de ferramentas **Seção transversal**:



Para detalhes sobre os botões para mostrar e ocultar polilinhas de seção transversal, consulte "Mostrar e ocultar polilinhas de seção transversal" na documentação do PC-DMIS Laser.



**Malha da nuvem de pontos** - Exibe a caixa de diálogo **Comando Malha** para que você possa definir um comando Malha a partir das nuvens de pontos. Para mais detalhes, veja "Criação de um elemento Malha" na documentação do PC-DMIS Laser.



**Mapa colorido de ponto da nuvem de pontos** - Abre a caixa de diálogo **Operador da nuvem de pontos** com a opção MAPA COLORIDO DE PONTO selecionada na lista oculta **Operador**. Para detalhes, veja "MAPA COLORIDO DE PONTO" no capítulo "Operador da nuvem de pontos" na documentação do PC-DMIS Laser.



**Mapa colorido de superfície da nuvem de pontos** - Exibe a caixa de diálogo **Operador da nuvem de pontos** com o operador do mapa colorido de superfície selecionado. A operação MAPA COLORIDO DE SUPERFÍCIE aplica um sombreamento colorido ao modelo do CAD. O modelo é sombreado com base nos desvios da nuvem de pontos em comparação ao CAD, usando as cores

definidas na caixa de diálogo **Edição de cor de dimensão (Edição | Janela Exibição de gráficos | Cor de dimensão)** e os limites de tolerância especificados nas caixas **Tolerância superior** e **Tolerância inferior**. Para mais detalhes sobre o operador do mapa colorido de superfície da nuvem de pontos, veja o tópico "MAPA COLORIDO DE SUPERFÍCIE no capítulo "Operador da nuvem de pontos" na documentação do PC-DMIS Laser.

Você pode criar vários mapas coloridos de superfície em uma rotina de medição do PC-DMIS. Contudo, somente um fica ativo por vez. O último mapa colorido de superfície que você aplicou e criou, ou o último que você executou, é sempre o mapa colorido atualmente ativo. Você também pode selecionar qual mapa colorido ativar usando a caixa da lista **Mapas colorido de superfície**. Quando um novo mapa colorido é ativado, a escala associada com os valores de tolerância e quaisquer anotações aparecem na janela Exibição de gráficos.

Para fazer isso, clique na caixa da lista **Mapas coloridos de superfície** e selecione um mapa na lista dos operadores definidos de Mapa colorido de superfície:



**Botão Calibração** - A **Calibração** é uma ferramenta de checagem rápida que funciona de maneira similar a um calibrador físico. Ela permite que você cheque o tamanho de dois pontos em Nuvem de pontos (COP), Malha ou um objeto de OPERCOP (como SELEÇÃOCOP, LIMPARCOP ou FILTRARCOP). Um Calibrador mostra o comprimento medido ao longo do eixo ou direção selecionado.



**Botão Elemento automático** e seta de menu suspenso - Exibe a caixa de diálogo **Elemento automático** relacionada ao ícone mostrado no botão. A partir da caixa de diálogo, você pode selecionar qualquer dos comandos de elemento disponíveis para inseri-lo na rotina de medição.

Clique na seta de menu suspenso para exibir a barra de ferramentas do **Elemento automático**:



Veja o tópico "Inserção de elementos automáticos" no capítulo "Criação de elementos automáticos" da documentação do PC-DMIS Core.

Botão  **Dimensão** e seta de menu suspenso - Exibe a caixa de diálogo **Dimensão** relacionada ao ícone mostrado no botão. A partir da caixa de diálogo, você pode selecionar qualquer dos comandos de elemento disponíveis para inseri-lo na rotina de medição.

Clique na seta de menu suspenso para exibir a barra de ferramentas do **Dimensão**:



Para mais informações sobre dimensões, consulte os capítulos "Uso de dimensões legadas" e "Uso de quadros de controle de elemento" na documentação principal do PC-DMIS.

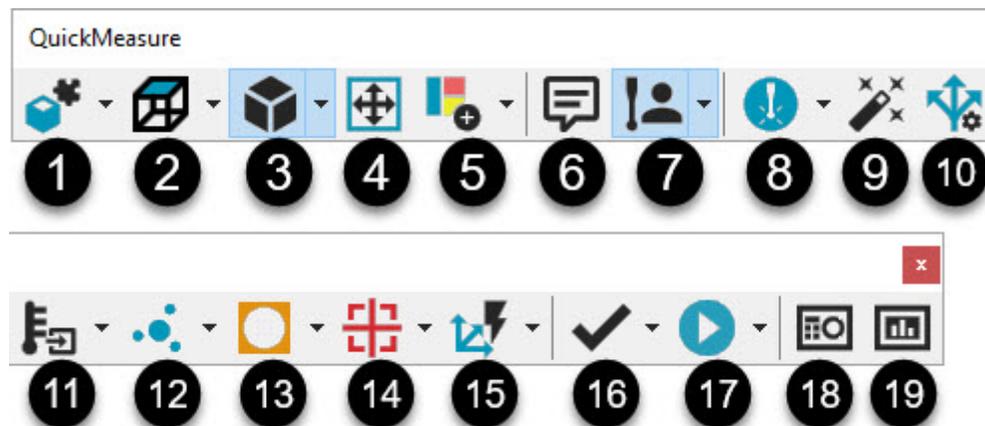


**Editar relatório personalizado a partir de outra rotina de medição** - Cria um relatório personalizado na sua rotina de medição atual a partir de outra rotina de medição. Para mais detalhes, veja "Criação de relatórios personalizados" no capítulo "Relatórios de resultados de medições" na documentação do PC-DMIS Core.



**Inserir relatório personalizado** - Insere um relatório personalizado na rotina de medição, do mesmo modo que a função do menu **Inserir | Comando de relatório | Relatório personalizado**. Para detalhes, veja "Incorporação de relatórios ou modelos em uma rotina de medição" no capítulo "Inserção de comandos de relatório" na documentação do PC-DMIS Core.

## Barra de ferramentas QuickMeasure



Barra de ferramentas QuickMeasure para usuários do Portátil

A barra de ferramentas **QuickMeasure** do Portátil modela o fluxo típico de operação para usuários do Portátil. Para acessá-la, selecione **Ver | Barras de ferramentas | QuickMeasure**.

A barra de ferramentas fornece a funcionalidade de menu suspenso para muitos dos botões. O PC-DMIS armazena a última opção selecionada para cada botão e exibe-os na próxima vez que o software mostra a barra de ferramentas **QuickMeasure**.

Você pode adicionar os botões suspensos a qualquer barra de ferramentas personalizável a partir da opção de menu **Visualizar | Barras de ferramentas | Personalizar**. Para mais detalhes, consulte o tópico "Barras de ferramentas personalizadas" na documentação do PC-DMIS Core.

Estão disponíveis os seguintes botões:

1. **Configuração do CAD** e seta de menu suspenso - Fornece opções para configurar o modelo do CAD.

Clique na pequena seta preta para exibir a barra de ferramentas **Configuração do CAD**:



Para detalhes, consulte "Barra de ferramentas Configuração do CAD" no capítulo "Uso de barras de ferramentas" na documentação do PC-DMIS Core.

2. Botão **Visualização de gráficos** e seta de menu suspenso - Redefine a janela Exibição de gráficos para a visualização gráfica mostrada no botão.

Clique na pequena seta preta para exibir a barra de ferramentas **Visualização de gráficos**:



Para detalhes, consulte "Barra de ferramentas Visualização de gráficos" no capítulo "Uso de barras de ferramentas" na documentação do PC-DMIS Core.

3. Botão **Itens de gráfico** e seta de menu suspenso - Muda a janela Exibição de gráficos para exibir ou ocultar os itens de gráfico mostrados no botão.

Clique na pequena seta preta para exibir a barra de ferramentas **Itens gráficos**:



Para detalhes, consulte "Barra de ferramentas Itens de gráfico" no capítulo "Uso de barras de ferramentas" na documentação do PC-DMIS Core.

4. **Ajustar para caber** (Ctrl + Z) - Redesenha a imagem da peça para que caiba completamente dentro da janela Exibição de gráficos. Esta função é útil sempre que a imagem fica demasiado grande ou pequena. Você também pode redesenhar a imagem pressionando Ctrl + Z no teclado.

5. Botão **Conjunto de exibições de gráficos** e seta de menu suspenso - Dependendo do ícone de botão exibido, quando clicado, o conjunto de exibições atual pode ser salvo, ou um conjunto de exibições existente pode ser recuperado.

Clique na pequena seta preta para exibir a barra de ferramentas **Conjunto de exibições de gráficos**:



Para detalhes, consulte "Barra de ferramentas Modos gráficos" no capítulo "Uso de barras de ferramentas" na documentação do PC-DMIS Core.

6. Abre a caixa de diálogo **Comentário** para que você possa inserir diferentes tipos de comentário na rotina de medição. Por padrão, o software seleciona a opção **Operador**.

Para detalhes, consulte o capítulo "Inserção de comentários do programador" no capítulo "Inserção de comandos Relatório" na documentação do PC-DMIS Core.

7. Botão **Modo Sonda** e seta de menu suspenso - Configura o elemento do **Modo Sonda** exibido no botão e adiciona o elemento à rotina de medição.

Clique na pequena seta branca do menu suspenso para exibir a barra de ferramentas **Modo Sonda**, onde você pode selecionar entre **Modo Manual** e **Modo DCC**.



Para detalhes, consulte "Barra de ferramentas Modos Sonda" no capítulo "Uso de barras de ferramentas" na documentação do PC-DMIS Core.

8. Botão **Modo Gráfico** - Configura o modo da tela que está relacionado com o ícone mostrado no botão, seja **Modo Programa** ou **Modo Translação**.

Clique na pequena seta preta para exibir a barra de ferramentas **Modo Gráfico**:



Para detalhes sobre mudar de modos da tela, consulte "Alterar modos da tela" na documentação do PC-DMIS Core.

9. Botão de alternância **Início rápido** - Ativa e desativa a funcionalidade Início rápido. Para mais detalhes, consulte "Uso da interface Início rápido" no capítulo "Uso de outras janelas, editores e ferramentas" na documentação do PC-DMIS Core.

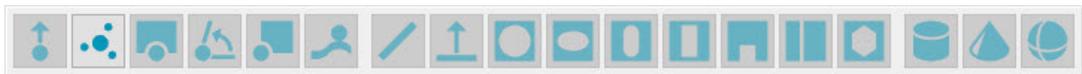
10. Botão **Editor da estratégia de medição** - Abre a caixa de diálogo **Editor da estratégia de medição** para que você possa modificar as configurações de todos os elementos automáticos e armazená-los como grupos de clientes. Para mais detalhes, consulte o tópico "Uso do Editor da estratégia de medição" no capítulo "Configuração de preferências" da documentação do PC-DMIS Core.

11. Botão **Calibre** - Abre a caixa de diálogo **Calibre** para que você possa adicionar o comando Calibração na rotina de medição atual.

Para detalhes, consulte o tópico "Visão geral de calibração" na documentação do PC-DMIS Laser.

12. Botão **Elemento automático** e seta de menu suspenso - Exibe a caixa de diálogo **Elemento automático** relacionada ao ícone mostrado no botão. A partir da caixa de diálogo, você pode selecionar qualquer dos comandos de elemento disponíveis para inseri-lo na rotina de medição.

Clique na pequena seta preta para exibir a barra de ferramentas **Elemento automático**:



Para detalhes, veja "Inserção de elementos automáticos" no capítulo "Criação de elementos automáticos" da documentação do PC-DMIS Core.

13. Botão **Elemento construído** e seta de menu suspenso - Exibe a caixa de diálogo **Elemento construído** relacionada ao ícone mostrado no botão. A partir

da caixa de diálogo, você pode selecionar qualquer dos comandos de elemento disponíveis para inseri-lo na rotina de medição.

Clique na pequena seta preta para exibir a barra de ferramentas **Elemento construído**:



Para detalhes, veja o capítulo "Construção de novos elementos a partir de elementos existentes" na documentação do PC-DMIS Core.

14. Botão **Dimensão** e seta de menu suspenso - Exibe a caixa de diálogo **Dimensão** relacionada ao ícone mostrado no botão. A partir da caixa de diálogo, você pode selecionar qualquer dos comandos de elemento disponíveis para inseri-lo na rotina de medição.

Clique na pequena seta preta para exibir a barra de ferramentas **Dimensão**:



Para detalhes, consulte "Dimensionamento de localização" no capítulo "Uso de dimensões legadas" na documentação do PC-DMIS Core.

15. Botão **Alinhamento** e seta de menu suspenso - As opções de alinhamento são definidas com base nos tipos de elementos que você seleciona, na ordem de seleção e nas posições relativas dos elementos entre si.

Clique na pequena seta preta para exibir a barra de ferramentas **Alinhamento**:



Para detalhes, veja o tópico referente no capítulo "Criação e uso de alinhamentos" na documentação do PC-DMIS Core.

16. Botão **Marcar** e seta de menu suspenso - Dependendo da seleção feita na barra de ferramentas suspensa, o botão marca o elemento selecionado atualmente, marca todos os elementos ou desmarca todos os elementos marcados na janela Edição.

Clique na pequena seta preta para exibir a barra de ferramentas **Marca**:



Para detalhes, veja o capítulo "Barra de ferramentas da janela Edição" na documentação do PC-DMIS Core.

17. Botão **Executar** e seta de menu suspenso - Executa o processo de medição para os elementos que estão marcados.

Clique na pequena seta preta para exibir a barra de ferramentas **Executar**:

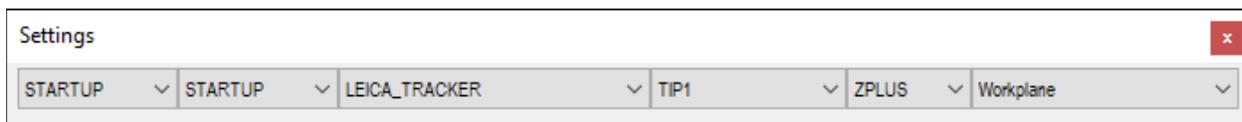


Para mais detalhes sobre a execução da rotina de medição, consulte "Execução de rotinas de medição" no capítulo "Uso das opções avançadas de arquivo" na documentação do PC-DMIS Core.

18. **Janela Status** - Exibe a janela Status. Essa janela é usada para visualizar comandos e elementos quando você os cria a partir da barra de ferramentas **Início rápido**, durante a execução de elementos, criação ou edição de dimensão e também simplesmente clicando no item na janela Edição com a janela Status aberta. Para detalhes sobre a janela Status, consulte o tópico "Uso da janela Status" no capítulo "Uso de outras janelas, editores e ferramentas" na documentação do PC-DMIS Core.

19. **Janela Relatório** - Exibe a janela Relatório. Após a execução da rotina de medição, essa janela exibe resultados de medições e configura automaticamente a saída conforme o modelo de relatório padrão. Para mais detalhes, veja "Sobre a janela Relatório" no capítulo "Relatórios de resultados de medições" da documentação do PC-DMIS Core.

## Barra de ferramentas Configurações



A barra de ferramentas **Configurações** permite que você recupere e altere facilmente essas configurações usadas com frequência:

- Exibições salvas
- Alinhamentos
- Arquivos de sonda

- Pontas de sonda
- Planos de trabalho do sistema para medições bidimensionais e para cálculos
- Plano medido para referencia para medições bidimensionais e para cálculos.
- Configurações de interface e máquina definidas

Para detalhes, consulte "Barra de ferramentas de configuração" no capítulo "Uso de barras de ferramentas" na documentação principal do PC-DMIS.

## Barras de ferramentas do rastreador

As barras de ferramentas do rastreador Leica padrão são mostradas abaixo. Elas estão disponíveis quando você inicia o PC-DMIS Portátil usando uma interface de rastreador Leica.



- Rastreador | Comando Inserir Rastreador
- Rastreador | Gerenciamento de Estação
- Inicializar | Rastreador
- Rastreador | Proceder Birdbath
- Rastreador | Proceder Posição 6DoF 0
- Localizar | Rastreador
- Rastreador | Liberar Motores
- Rastreador | Laser ATIVADO/DESATIVADO

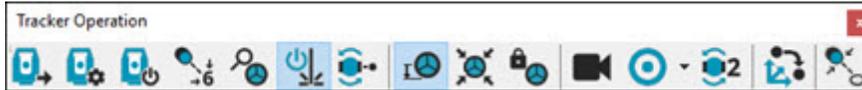


O botão **Laser ON/OFF** não está disponível por padrão. Você tem de o adicionar à barra de ferramentas como um botão personalizado. Para detalhes sobre a personalização de barras de ferramentas, consulte "Barras de ferramentas personalizadas" na documentação do PC-DMIS Core.

- Rastreador | Comp. Sensor ATIVADO/DESATIVADO
- Rastreador | Sondagem estável ATIVADO/DESATIVADO
- Rastreador | PowerLock ATIVADO/DESATIVADO
- Visualização | Outras Janelas | Câmera de Visão Geral de Rastreador

- Inserir | Alinhamento | Alinhamento de pacote
- Rastreador | Mover elemento

**Barra de ferramentas Operação do rastreador (para rastreadores AT-901)**



- Rastreador | Comando Inserir Rastreador
- Rastreador | Gerenciamento de Estação
- Inicializar | Rastreador
- Rastreador | Ir para posição 0
- Localizar | Rastreador
- Rastreador | Alterar Face
- Rastreador | Compensador Ligado/Desligado
- Rastreador | Compensação de Sonda
- Rastreador | Sondagem Estável
- Rastreador | PowerLock ATIVADO/DESATIVADO
- Visualização | Outras Janelas | Câmera de Visão Geral de Rastreador
- Rastreador | Perfil de medição
- Rastreador | Modo Duas faces Ligado/Desligado
- Inserir | Alinhamento | Pacote
- Rastreador | Mover elemento

**Barra de ferramentas Operação do rastreador (para rastreadores AT-930/960 e AT-403)**



- **Editar | Preferências | Configuração Interface de Máquina**
- **Operação | Receber Toque**
- **Operação | Modo Iniciar/Parar Modo Contínuo**
- **Operação | Elemento final (End)**
- **Operação | Excluir Toque**

- **Editar | Excluir | Último Elemento**

#### Medir com rastreador



- **Rastreador | Nível | Iniciar processo 'Nível para gravidade'**
- **Rastreador | Nível | Iniciar Leitura de Inclinação**
- **Rastreador | Nível | Iniciar/Parar monitoramento**

Para informações sobre essas opções, consulte "Comandos de nível" abaixo.

#### Nível do rastreador

## Outras janelas e barras de ferramentas do PC-DMIS

A documentação principal do PC-DMIS fornece as seguintes informações relevantes para o uso de rastreadores:

#### Barra de ferramentas **Configurações**

Para mais informações, consulte o tópico "Barra de ferramentas Configuração" no capítulo "Uso de barras de ferramentas" na documentação do PC-DMIS Core.

A terceira caixa suspensa exibe as compensações de Refletor e Sonda-T vindas do servidor emScon (e as adicionais definidas manualmente, se houver).

#### Janela Leituras da sonda:

Para mais informações, consulte "Uso da janela Leituras da sonda" no capítulo "Uso de outras janelas, editores e ferramentas" na documentação do PC-DMIS Core.

Além disso, consulte o tópico "Personalização da leitura da sonda" para configurações específicas da Leica.

#### Janela Edição:

Para mais informações, consulte o capítulo "Utilização da janela Edição" na documentação do PC-DMIS Core.

#### Interface **Início rápido**:

Para mais informações, consulte "Uso da interface Início rápido" no capítulo "Uso de outras janelas, editores e ferramentas" na documentação do PC-DMIS Core.

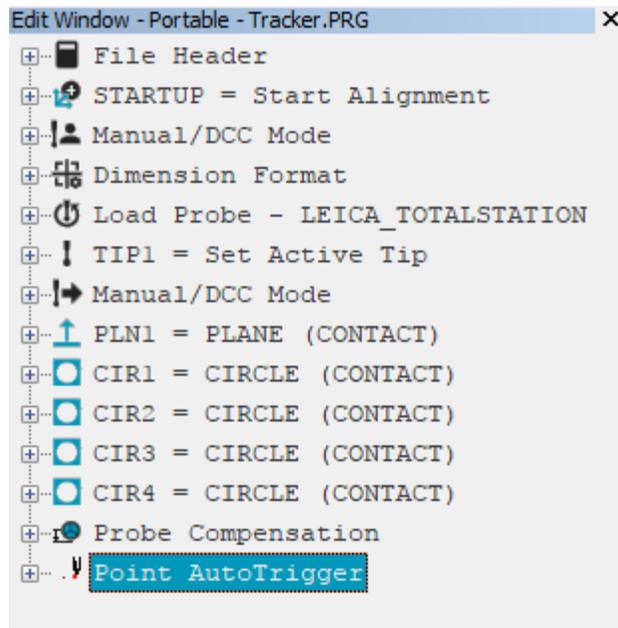
Janela Status:

Para mais informações, consulte "Uso da janela Status" no capítulo "Uso de outras janelas, editores e ferramentas" na documentação do PC-DMIS Core.

Barra de Status do rastreador:

Para mais informações, consulte o tópico "Barra de status do rastreador".

## Janela de edição



### Janela Edição - modo Resumo

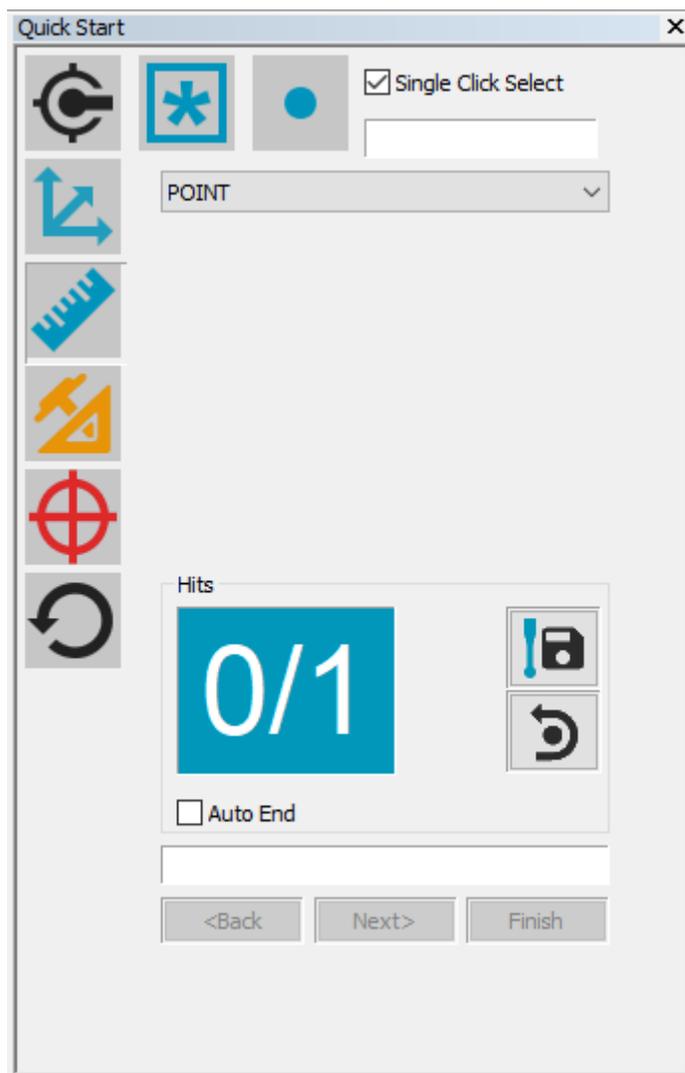
A janela Edição exibe os comandos para a rotina de medição que você está criando.

O modo Resumo da janela Edição é uma lista de comandos expansíveis e retráteis. Você pode clicar com o lado direito do mouse em comandos ou itens e escolher **Editar** para modificar itens na janela Edição.

Novos demonstrativos de rotinas de medição são adicionados APÓS a linha realçada.

Consulte o capítulo "Uso da janela Edição" da documentação do PC-DMIS Core para obter mais informações sobre a janela Edição.

## Interface Início rápido



A interface Início rápido é o local inicial para executar a maioria das funções quando você trabalha com dispositivos portáteis. Se ela ainda não estiver visível, selecione **Visualizar | Outras janelas | Início rápido** para acessá-la.

A partir dessa interface, é possível:



Calibrar Sondas



Criar Alinhamentos



Medir elementos



Construir elementos



Criar dimensões



Redefinir a janela

Para mais informações, consulte "Uso da interface Início rápido" no capítulo "Uso de outras janelas, editores e ferramentas" na documentação do PC-DMIS Core.

## Barra de Status

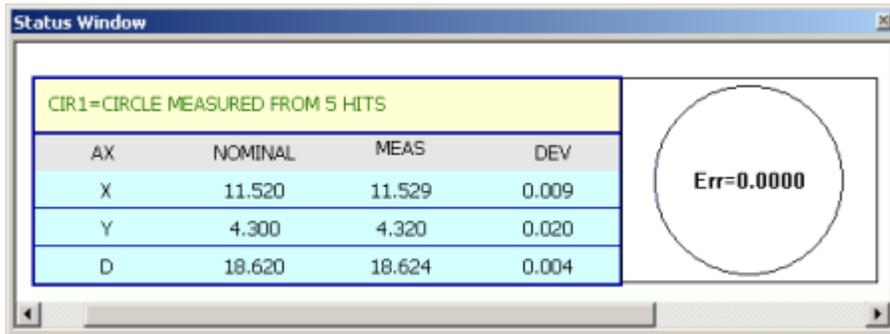
CAD element NOT selected! X 302.861 Y -164.846 Z 0 SD 0 1 Line: 13, Col: 001

A barra de status fornece informações do sistema PC-DMIS, tais como:

- Ajuda sobre os botões com a passagem do mouse
- Contador XYZ
- StdDev da Exibição de Elemento
- Contador do ponto de sonda (somente tamanho normal)
- Exibir unidade: MM ou POL (somente tamanho normal)
- Contador de linha/coluna para mostrar a posição do cursor na janela Edição (somente tamanho normal).

Para alterar a barra de status para tamanho grande, selecione a opção de menu **Visualizar | Barra de status | Grande**.

## Janela Status



A janela Status exibe as informações do usuário ao criar uma rotina de medição, como:

- Informações sobre elemento conforme estiverem sendo medidos
- Relatórios de dimensão conforme as tolerâncias de dimensão estiverem sendo avaliadas

Para mais informações, consulte o tópico "Uso da janela Status" no capítulo "Uso de outras janelas, editores e ferramentas" na documentação do PC-DMIS Core.

## Leitura do Sensor

The screenshot shows a window titled "Probe Readouts" with the following data:

<b>Linear</b>	
X	0.000
Y	0.000
Z	0.000
<b>DX</b>	<b>-999.000</b>
<b>DY</b>	<b>-999.000</b>
<b>DZ</b>	<b>-999.000</b>
W	0.000
V	0.000
<b>Hits</b>	<b>0</b>

A janela Leituras da sonda exibe principalmente o local da sonda XYZ. Você pode alternar a exibição da janela Leituras da sonda a partir da barra de ferramentas **Portátil**. Para alternar a exibição, pressione e segure por um ou dois segundos o botão esquerdo do braço portátil. Se a janela Leituras da sonda já está aberta, o valor **T** aparece na janela. O valor **T** fornece a distância para o nominal do CAD nominal.

Quando você trabalha com o modo Construção / Inspeção, as cores da janela Leituras da sonda indicam se o local atual está *dentro* ou *fora* da tolerância.

- Verde - Na tolerância
- Azul - Negativo fora da tolerância
- Vermelho - Positivo fora da tolerância

Para obter mais informações sobre a janela Leituras da sonda, consulte "Uso da janela Leituras da sonda" no capítulo "Uso de outras janelas, editores e ferramentas" na documentação do PC-DMIS Core.

---

## Configuração de Interfaces Portáteis

A opção de menu **Editar | Preferências | Configurar interface de máquina** abre a caixa de diálogo **Opções da Máquina** com as configurações específicas para o dispositivo portátil. As opções de máquina estão disponíveis somente quando você trabalha no modo on-line.



Na maioria dos casos, você *não deve* alterar nenhum dos valores nesta caixa de diálogo. Alguns itens nesta caixa de diálogo, como a área **Deslocamentos mecânicos**, substituem permanentemente os valores armazenados para a máquina na unidade de disco rígido do controlador. Para dúvidas sobre como e quando usar a caixa de diálogo **Opções da máquina**, entre em contato com o representante de serviço local.

Os parâmetros na caixa de diálogo **Opções da máquina** são discutidos para as interfaces de máquina a seguir:

- Braço Romer
- Rastreador Leica
- Braço Faro
- Rastreador SMX
- Estação Total

Para informações sobre as interfaces de máquinas suportadas pelo PC-DMIS, consulte o tópico "Configuração de interface de máquina" no capítulo "Configuração de preferências" da documentação do PC-DMIS Core.

### Interface de Braço Romer

A interface Romer é usada com uma máquina de braço *Romer*. O PC-DMIS v3.7 e posteriores suportam braços USB.

Copie este arquivo do site ftp da Wilcox:

ftp://ftp.wilcoxassoc.com/Hardware/Portable/Romer/GDS/Romosoft V1Sr8.zip

Descompacte os arquivos e execute o arquivo de configuração.

Configure os parâmetros de ambiente para que o PC-DMIS possa acessar as DLLs do Romer:

- Vá para o **Painel de controle**.
- Selecione **Sistema**, clique na guia **Avançado** e, em seguida, clique no botão **Variáveis de ambiente**.
- Na caixa de lista **Variáveis do sistema**, edite a variável **Caminho**. Adicione um ponto e vírgula seguido do diretório de instalação do WinRDS. Normalmente, isso significa que você precisa adicionar "C:\Arquivos de programas\cimcore\winrds" (sem as aspas) no final da string Caminho.

Antes de você iniciar o PC-DMIS, renomeie o romer.dll como interfac.dll.

A caixa de diálogo **Opções de máquina** tem cinco guias para a interface Romer:

### Guia Depurar

Consulte o tópico "Geração de arquivo de depuração".

### Guia Ferramentas

Esta guia oferece um botão **Diagnóstico**. Este botão ativa o software Romer para configurar e testar o Braço Romer. Consulte o Guia do Usuário do WinRDS, localizado no diretório de instalação do WinRDS, para obter mais informações. *O Guia do Usuário do WinRDS é um arquivo PDF instalado durante a instalação do WinRDS.*



Informações adicionais para esta interface são fornecidas no Manual de Instalação de Interface da Máquina (MIIM).

Você pode acessar o arquivo de ajuda MIIM.chm na subpasta **en** onde o PC-DMIS está instalado.

### Elemento de toque deslocado da Romer

A interface Romer suporta toques deslocados. Consulte "Método Toques deslocados" na documentação "Compensação da sonda".

## Interface de rastreamento Leica

Os parâmetros que controlam a forma pela qual o PC-DMIS faz a interface com a interface Leica podem ser configurados selecionando o item de menu **Editar | Preferências | Configurar interface de máquina**. Isso abre a caixa de diálogo **Opções da máquina**. As seguintes guias estão disponíveis:

- Guia Opções
- Guia Redefinir
- Guia Configuração do sensor
- Guia Parâmetros de ambiente
- Nivelar com a gravidade
- Guia **Informações do sistema** - Exibe informações para o sistema Leica configurado. Os valores incluídos são: Endereço IP, Tipo de rastreador com nº de série (se estiver disponível), Tipo de controlador, Tipo de T-CAM e nº de série (se estiver disponível), versão do emScon, versão do firmware do TP, versão do Bootdriver e Tipo do Nivel e nº de série (se estiver disponível).
- Guia **Depurar** Para obter mais informações, consulte o tópico "Geração de um arquivo de depuração" no capítulo "Configuração de preferências" da documentação do PC-DMIS Core.



Informações adicionais para esta interface são fornecidas no Manual de Instalação de Interface da Máquina (MIIM).

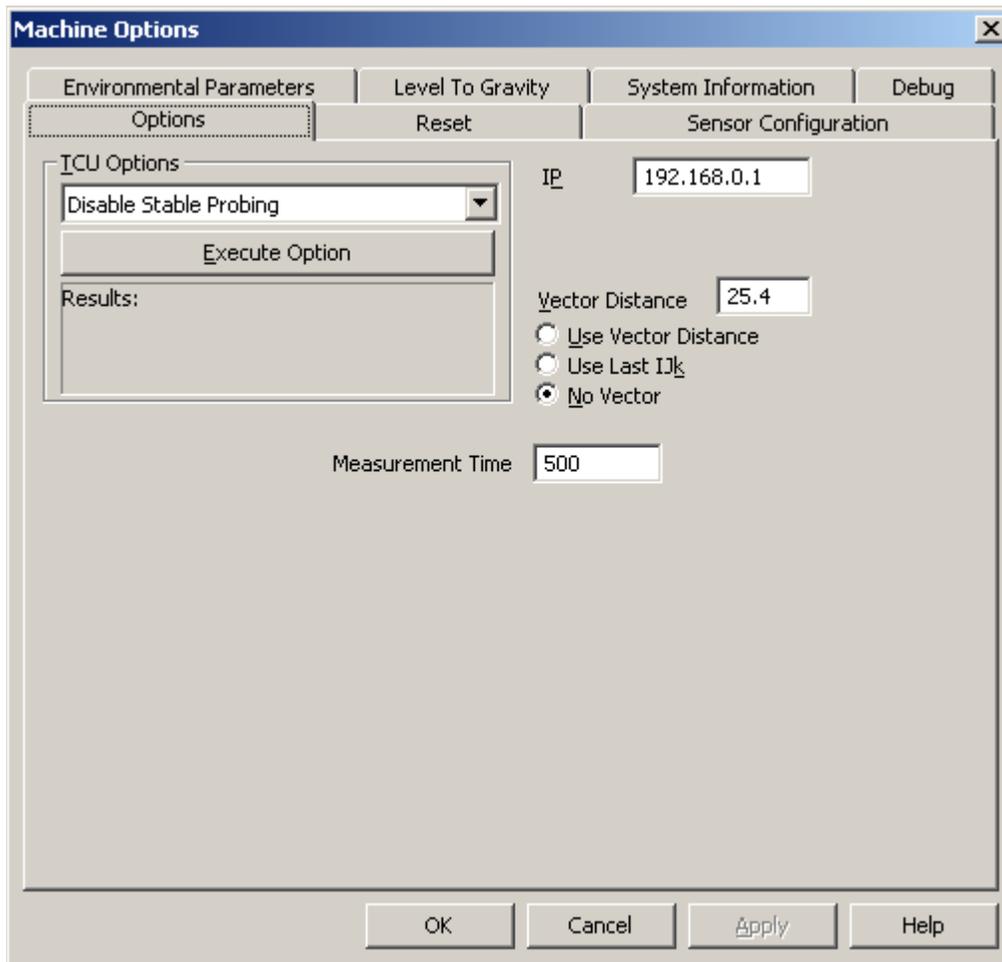
Você pode acessar o arquivo de ajuda MIIM.chm na subpasta **en** onde o PC-DMIS está instalado.

### Configurações de distância e tempo mínimos de varredura contínua definidas pelo PC-DMIS

Rastreador	Tempo mínimo	Distância mínima
Leica (AT403)	20 ms (0,02)	-
Leica (AT901)	100 ms (0,1)	-
LeicaLMF (AT9x0)	1 ms (0,001) Um toque de desempenho	0,01 mm É necessário definir a

	ocorrer quando um valor de tempo mínimo é configurado para menos do que 0,01 mm como Delta de tempo	configuração de 403 mín / máx para 10 Hz (901 é 1000 Hz).
--	---	---

## Guia Opções



### Caixa de diálogo Opções da máquina - guia Opções

A guia **Opções** fornece as maneiras de executar várias opções de TCU (Tracker Control Unit - Unidade de controle do rastreador) e de configurar a comunicação e outros parâmetros. As opções de TCU também estão disponíveis como itens de menu.

**Opções de TCU** - Esta área permite executar as opções a seguir:

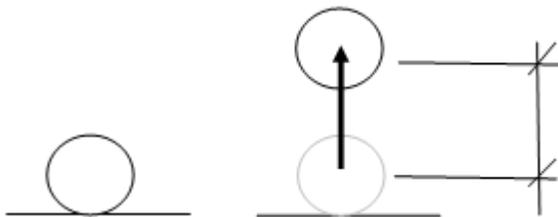
- **Desativar sondagem estável** - Desativa a sondagem estável. Consulte o item de menu **Sondagem estável LIG/DESL** no tópico "Menu do rastreador" para mais informações.
- **Ativar sondagem estável** - Ativa a sondagem estável. Consulte o item de menu **Sondagem estável LIG/DESL** no tópico "Menu do rastreador" para mais informações.
- **Ir para Birdbath** - Consulte o item de menu **Ir para Birdbath** no tópico "Menu do rastreador" para obter informações.
- **Inicializar** - Consulte o item de menu **Inicializar** no tópico "Menu do rastreador" para obter informações.
- **Nivelar com a gravidade** - Consulte o item de menu **Inicializar** no tópico "Comandos de nível" para obter mais informações.
- **Imagem ao vivo** - Mostra o cursor de laser com a varredura ocorrendo ou não.
- **Motores desligados** - Consulte o item de menu **Liberar motores** no tópico "Menu do rastreador" para obter informações.
- **Redefinir nível** - Faz uma nova medição de referência.
- **TScan** - Selecione essa opção ao usar o varredor a laser para o rastreador.
- **Pos. zero (6DoF)** - Consulte o item de menu **Ir para a posição 6DoF 0** no tópico "Menu do rastreador" para obter mais informações.



As opções de TCU podem ser acessadas mais rapidamente a partir do menu e barra de ferramentas **Rastreador**.

**Endereço IP** - Especifique o endereço IP do controlador do Rastreador a laser (o padrão é 192.168.0.1).

**Distância do vetor** - Define a distância necessária para mover a Sonda-T/Refletor do local de toque antes de um "Toque deslocado" ser realizado.



**Exemplo mostrando a distância e o movimento do vetor**

**"Toque deslocado"** - Altera o vetor para aquela da linha entre o local em que você primeiro apertou o botão (no local do "Toque normal") para o local

onde você solta o botão de toque. Essa linha deve ser mais longa que a **Distância de vetor de uso** para registrar com sucesso um "Toque puxado".

**"Toque normal"** - Um "Toque normal" é feito quando você aperta e solta o botão de toque no mesmo local.

Escolha uma destas opções de vetor:

- **Usar distância do vetor** - Permite estabelecer o vetor usando um "Toque deslocado".
- **Usar último IJK** - Usa os mesmos valores do vetor IJK do último ponto medido.
- **Sem vetor** - Produz dados de varredura quando você pressiona e segura um botão na Sonda-T.

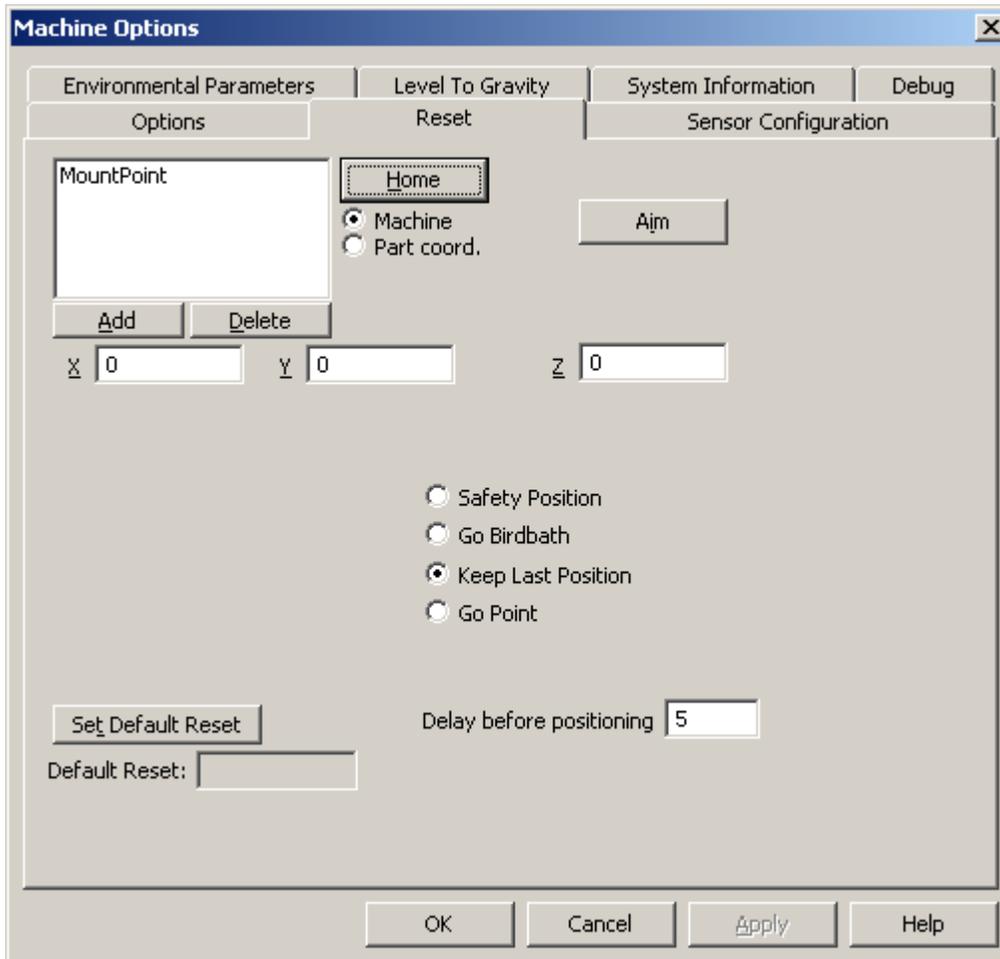
**Tempo de medição** - Determina o intervalo de tempo em milissegundos (ms). Nesse intervalo de tempo, o fluxo de dados de medições do IFM tem a média calculada para um único valor de medição. Um valor de 500 significa 500 medições em 500 ms.

O fluxo de dados de medições do IFM tem a média calculada, nesse intervalo de tempo, para um único valor de medição. 500 ms = 500 medições em 500 ms. Isso resulta em uma coordenada XYZ com uma indicação de qualidade de RMS que está disponível em DRO.



O **Tempo de medição** suporta um valor entre 500 ms e 100000 ms (0,5 a 100 segundos)

## Guia Redefinir



### Caixa de diálogo Opções da máquina - guia Redefinir

**Início** - Aponta o laser para a posição BirdBath.

Opção **Máquina** ou **Coord. peça** - Selecione **Máquina** se estiver usando coordenadas de máquina ou **Coord. peça** se estiver usando coordenadas da peça.

**Apontar** - Selecione um ponto na lista Redefinir ponto e clique no botão **Apontar** para mover o laser para o ponto especificado.

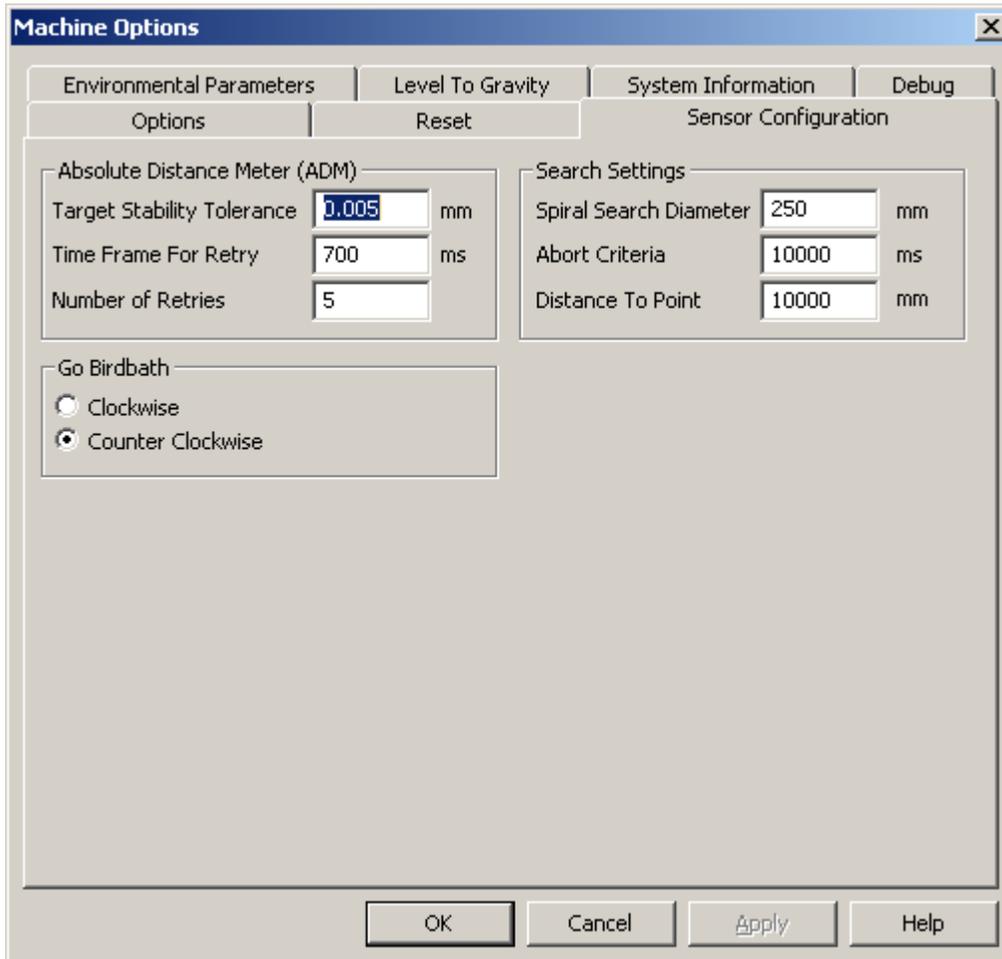
**Adicionar** - Clique no botão para abrir a caixa de diálogo **Pontos**. Forneça um **Título** e os valores **XYZ** e clique em **Criar**. Os novos pontos são adicionados à lista acima Redefinir pontos. Por exemplo, você pode ter conectado refletores a posições em uma porta de carro. Essas posições poderiam ser nomeadas Porta1, Porta2, Porta3, etc.

**Excluir:** Selecione um ponto na lista Redefinir ponto e clique em **Excluir**. O ponto selecionado é excluído.

Opções Redefinir - No evento de quebra de um feixe de laser, é feito o seguinte:

- **Posição de segurança** - O rastreador aponta para a posição de segurança, que também é chamada de posição de estacionamento.
- **Ir para Birdbath** - O rastreador volta para a posição birdbath.
- **Manter a última posição** - O feixe a laser permanece nas posições atuais e fica bloqueado na posição, se possível.
- **Ir para o ponto** - Aponta para o ponto de redefinição padrão.
- **Configurar redefinição padrão** - Selecione um ponto da lista acima (à esquerda do botão **Início**), e clique em **Configurar redefinição padrão**. Essa agora é a **Redefinição padrão**. Se o feixe do refletor estiver quebrado, o laser irá apontar para a **Redefinição padrão** definida.
- **Atraso antes do posicionamento** - Fornece o tempo em milésimos de segundo antes do rastreador de laser apontar para a próxima posição.

## Guia Configuração do sensor



Caixa de diálogo Opções da máquina - guia Configuração do sensor

### Absolute Distance Meter (ADM)

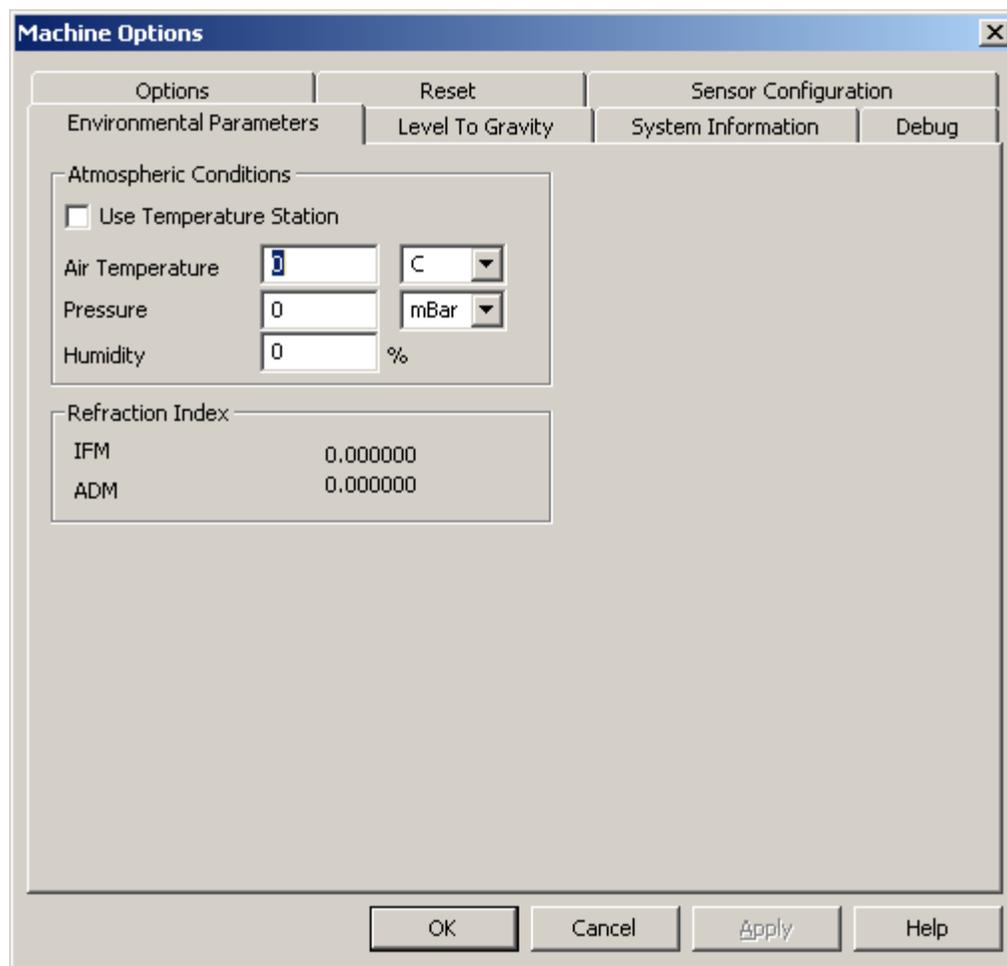
- **Tolerância de estabilidade do alvo** - Essa tolerância (entre 0,005 e 0,1mm) determina o intervalo máximo de movimento de um alvo de refletor durante medições de ADM. Valores além desse intervalo mostrarão uma mensagem de erro.
- **Intervalo de tempo para nova tentativa** - Define o período de tempo para determinar a estabilidade do alvo. Se o destino estiver estável, será feita uma medição de ADM.
- **Número de novas tentativas** - Define o número de tentativas para uma medição de ADM antes de cancelar em função de a estabilidade do alvo ter ultrapassado uma dada tolerância.

**Configurações de pesquisa** - Se algum desses critérios de pesquisa não for atendido, o processo de pesquisa é interrompido.

- **Diâmetro de pesquisa de espiral** - Diâmetro no qual pesquisar o alvo.
- **Critério de cancelamento** - Tempo em que o alvo deve ser localizado.
- **Distância até o ponto** - Distância à qual pesquisar o alvo.

**Ir para Birdbath** - O rastreador Leica será rotacionado até a posição Birdbath, no **sentido horário** ou **sentido anti-horário** a partir de sua posição atual.

## Guia Parâmetros de ambiente



Caixa de diálogo Opções da máquina - guia Parâmetros ambientais

## Condições atmosféricas

- **Usar estação de temperatura:** Determina se a estação Meteo Leica é utilizada ou não. Uma Estação Meteo coleta dados automaticamente e não exige interação manual.

Se não houver nenhuma estação Meteo conectada, certifique-se de que os valores corretos sejam inseridos manualmente. Isso também pode ser feito a partir da Barra de status Rastreador.

- **Temperatura do ar** - Especifica a temperatura atual do ambiente de trabalho em Fahrenheit (**F**) ou Celsius (**C**).
- **Pressão** - Especifica a pressão do ar no ambiente de trabalho em termos de **mbar**, **hPa**, **mmHg** ou **polHg**.
- **Umidade**- - Especifica a porcentagem de umidade do ambiente de trabalho.

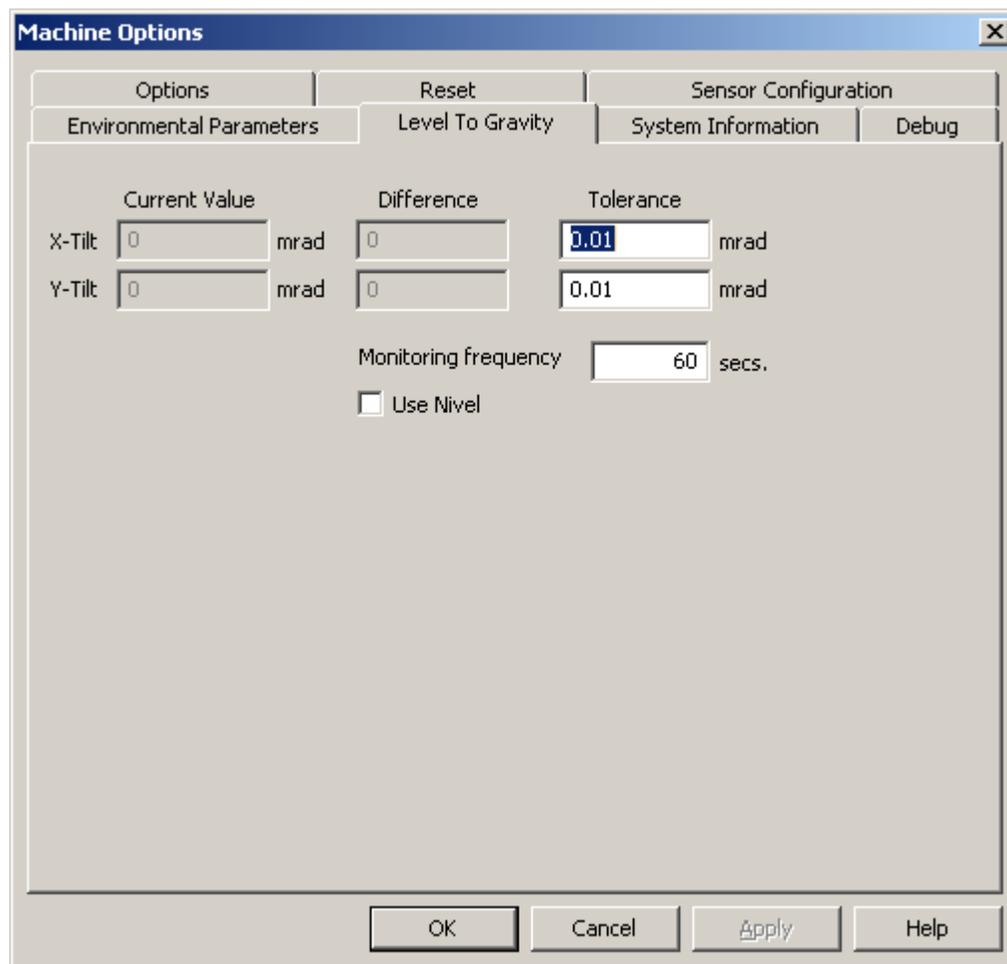


Esses parâmetros Meteo têm uma influência direta na medição da distância. Uma mudança de 1 °C causa uma diferença de 1 ppm na medição. Uma mudança de 3,5 mbar causa uma diferença de 1 ppm na medição.

## Índice de refrações

- **IFM** - Exibe o valor de refração do interferômetro.
- **ADM** - Exibe o valor de refração do medidor de distância absoluta.

## Guia Nivelar com a gravidade



### Caixa de diálogo Opções da máquina - guia Nivelar com a gravidade

A guia **Nivelar com a gravidade** permite configurar propriedades de monitoramento do dispositivo de inclinação do nível.

**Valor atual** - Exibe os valores de nível inclinação-X e inclinação-Y atuais para o nível.

**Diferença** - Exibe a diferença em miliradianos entre a leitura real dos valores da inclinação-X e inclinação-Y do valor atual.

**Tolerância** - Especifica o ângulo em miliradianos em que o nível pode ser alterado e ainda ser considerado dentro da tolerância. Caso contrário, será necessário usar a opção **Redefinir nível** na guia **Opções**.

**Frequência de monitoramento** - Define com qual frequência (em segundos) um valor de monitoramento do nível é lido.

**Usar nível** - Define se um nível deve-se ser usado. Isso alterna a visibilidade dos comandos de nível e das barras de ferramentas.

## Interface de Braço Faro

A interface Faro é usada com uma máquina de braço Faro. O software para o braço Faro está disponível no servidor de (<ftp://ftp.wilcoxassoc.com/Hardware/Portable/Faro/>).

Antes de iniciar o PC-DMIS, renomeie o arquivo faro.dll como interfac.dll.

A caixa de diálogo **Opções da máquina (Editar | Preferências | Configuração da interface da máquina)** tem essas guias para a interface Faro:

### Guia COM

Para obter mais informações, consulte "Configuração do protocolo de comunicação" na seção "Configuração de preferências" da documentação do PC-DMIS Core. O valor padrão é Porta COM 1, Transmissão **38400**, **Sem** paridade, **7** bits de dados e **1** bit de parada.

### Guia Eixo

Para obter mais informações, consulte "Atribuição de eixos da máquina" na seção "Configuração de preferências" da documentação do PC-DMIS Core.

### Guia Depurar

Para obter mais informações, consulte o tópico "Geração de um arquivo de depuração" no capítulo "Configuração de preferências" na documentação do PC-DMIS Core.

### Guia Máquina como mouse

Para mais informações, consulte o tópico "Configuração de máquina como mouse".

### Guia Ferramentas

Essa guia oferece um botão **Diagnósticos** e um botão **Configuração de hardware**. Esses botões ativam os programas do Faro para testar e configurar o braço Faro.



Informações adicionais para esta interface são fornecidas no Manual de Instalação de Interface da Máquina (MIIM).

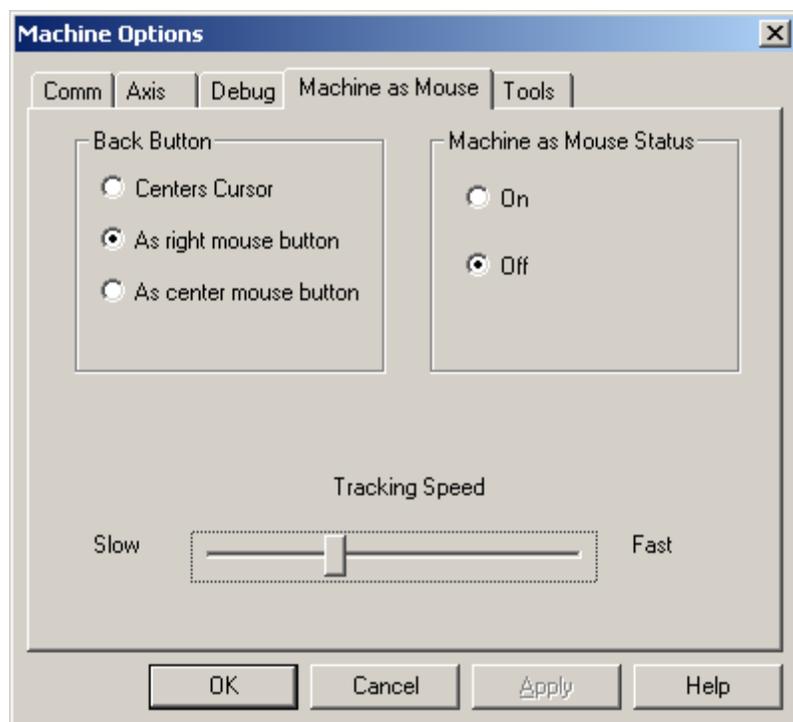
Você pode acessar o arquivo de ajuda MIIM.chm na subpasta **en** onde o PC-DMIS está instalado.

## Elemento Toques deslocados do Faros

A interface Faro suporta toques deslocados. Consulte "Método Toques deslocados" no capítulo "Compensação da sonda".

Consulte "Apêndice A: Braço portátil Faro"

## Máquina como configurações de mouse



### Caixa de diálogo Opções de máquina - Guia Máquina como mouse

A guia **Máquina como mouse** permite configurar as capacidades do movimento de braço Faro e cliques do botão para controlar o movimento do cursor e os cliques do botão do mouse.

Botão **Voltar** - Você pode definir o botão **Voltar** do braço Faro:

- Para centralizar o cursor (move o ponteiro do mouse para o centro da tela)
- Como botão direito do mouse
- Como botão do meio do mouse

**Status Máquina como mouse** - Selecione se o modo Máquina como mouse está **Ligado** ou **Desligado**.

**Velocidade de rastreamento** - Controla com que velocidade o mouse se move com relação ao movimento de braço Faro.

### **Ativar e desativar o modo Mouse**

- Para ativar o modo mouse, pressione os botões frontal e voltar juntos.
- Para desativar o modo mouse, quando a tela do PC-DMIS está maximizada (note que a janela TEM QUE estar maximizada), mova o cursor do mouse para a parte superior da barra de título (que também é a parte superior da tela, pois o PC-DMIS está maximizado) e clique no botão que simula o botão esquerdo do mouse.

## **Interface de rastreamento SMX**

Você pode configurar os parâmetros que controlam a forma pela qual o PC-DMIS faz a interface com a interface Laser SMX Faro selecionando o item de menu **Editar | Preferências | Configurar interface de máquina**. Isso abre a caixa de diálogo **Opções da máquina**. As seguintes guias estão disponíveis:

- Guia **Opções**
- Guia **Redefinir**
- Guia **ADM**
- Guia **Depurar**: Consulte o tópico "Geração de um arquivo de depuração" no capítulo "Configuração de preferências" da documentação do PC-DMIS Core.



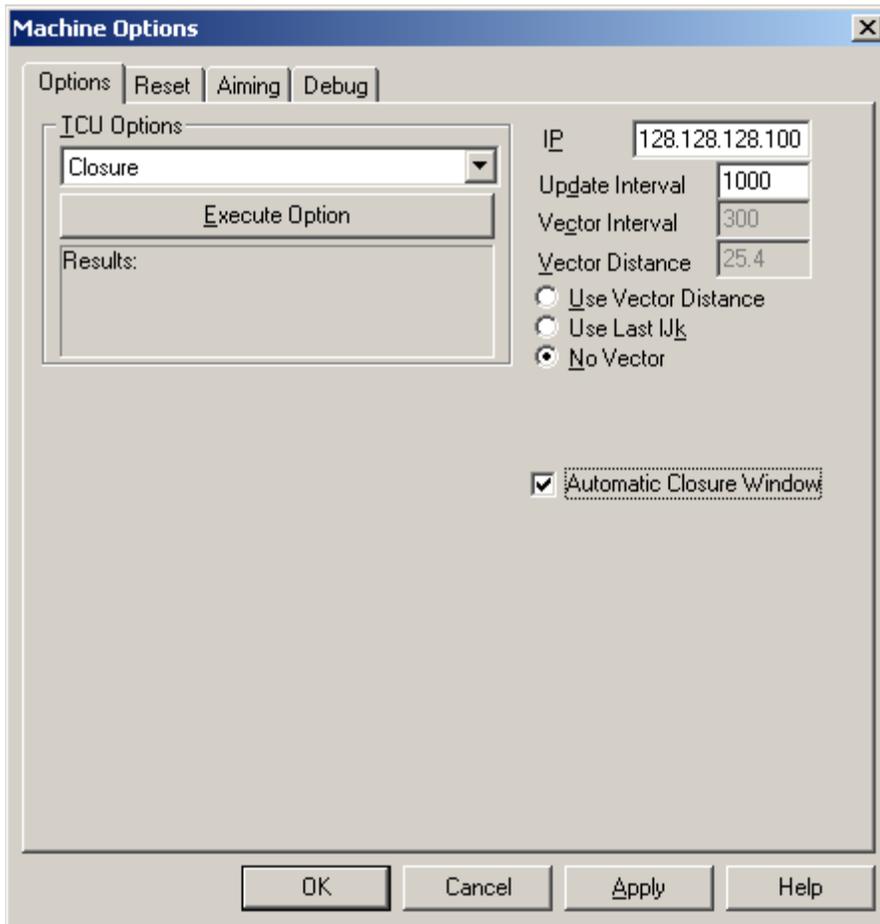
Informações adicionais para esta interface são fornecidas no Manual de Instalação de Interface da Máquina (MIIM).

Você pode acessar o arquivo de ajuda MIIM.chm na subpasta **en** onde o PC-DMIS está instalado.

Além disso, leia a documentação fornecida com o Rastreador SMX.

Arquivos usados com o Rastreador SMX estão localizados em:  
<ftp://ftp.wilcoxassoc.com/Hardware/Portable/Faro-SMXLaser/>.

## Guia Opções SMX



Caixa de diálogo Opções da máquina - guia Opções

A guia **Opções** fornece as maneiras de executar várias Opções TCU (Tracker Control Unit - Unidade de controle do rastreador) e de configurar a comunicação e outros parâmetros. As opções de TCU também estão disponíveis como itens de menu.

**Opções de TCU** - Esta área permite executar as opções a seguir:

- **Fechamento** - Abre a janela Fechamento. Consulte o tópico "Uso da janela Fechamento".
- **Início** - Aponta o rastreador laser para a posição inicial.
- **Fazer logoff** - Faz o logoff do Rastreador SMX.
- **Fazer logon** - Faz o logon no Rastreador SMX
- **Motores ligados** - Engata os cabeçotes de motores de rastreamento vertical e horizontal a fim de permitir o movimento do cabeçote de rastreamento manual.
- **Motores desligados** - Libera os cabeçotes de motores de rastreamento vertical e horizontal a fim de parar o movimento do cabeçote de rastreamento manual.
- **Verificações operacionais** - Consulte "Execução de verificações operacionais".
- **Painel rastreador** - Exibe a caixa de diálogo **Painel rastreador** para configurar o rastreador a laser Faro. Para mais detalhes, veja a documentação do seu rastreador Faro.



- **Despertador** - Permite definir um horário para ligar o laser.



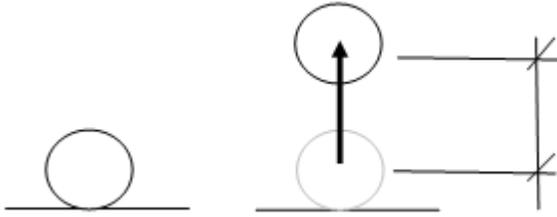
As opções de TCU podem ser acessadas mais rapidamente a partir do menu e barra de ferramentas **Rastreador**.

**Endereço IP** - Especifica o endereço IP do controlador do Rastreador a Laser (o padrão é 128.128.128.100).

**Intervalo de atualização** - Especifica o tempo, em milissegundos, para o sistema checar os níveis e fazer as atualizações necessárias.

**Intervalo de vetor** -

**Distância do vetor** - Define a distância necessária para mover a Sonda-T/Refletor a partir do local de toque antes do software fazer um "Toque deslocado".



#### Exemplo mostrando a distância e o movimento do vetor

**"Toque deslocado"** - Altera o vetor para aquela da linha entre o local em que você primeiro apertou o botão (no local do "Toque normal") para o local onde você solta o botão de toque. Essa linha deve ser mais longa que a **Distância de vetor de uso** para registrar com sucesso um "Toque puxado".

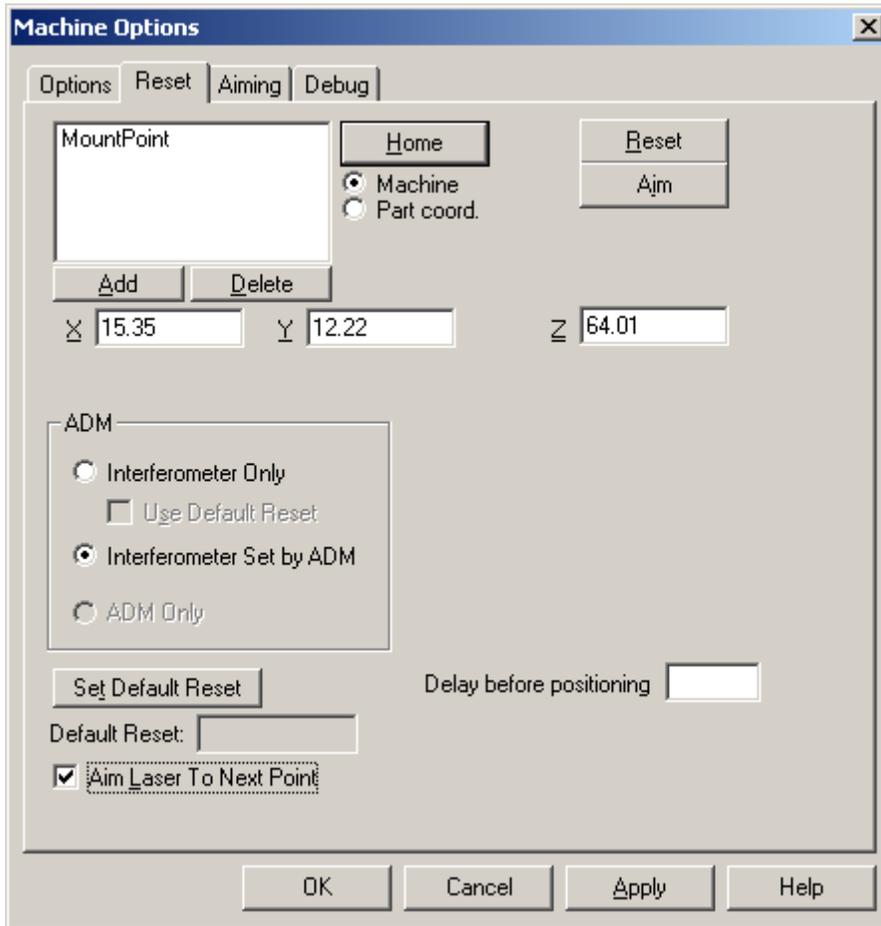
**"Toque normal"** - Um "Toque normal" é feito quando você aperta e solta o botão de toque no mesmo local.

**Opção do vetor** - Escolha uma destas opções de vetor:

- **Usar distância do vetor** - Permite estabelecer o vetor usando um "Toque deslocado".
- **Usar último IJK** - Usa os mesmos valores do vetor IJK do último ponto medido.
- **Sem vetor** - Quando essa opção for selecionada, será possível produzir dados de varredura ao pressionar e segurar um botão na Sonda-T.

Caixa de seleção **Janela Fechamento automática** - Quando essa caixa de seleção é marcada, a janela Fechamento é aberta automaticamente quando o refletor está muito perto da posição inicial (do ninho).

## Guia Redefinir SMX



### Caixa de diálogo Opções da máquina - guia Redefinir

**Início** - Aponta o laser para a posição BirdBath.

Coordenadas **Máquina** ou **Peça**. - Define o sistema de coordenadas a ser usado. Selecione **Máquina** se estiver usando coordenadas de máquina ou **Peça** se estiver usando coordenadas da peça.

**Apontar** - Aponta o laser para um ponto. Selecione um ponto na lista **Redefinir ponto** e clique no botão **Apontar** para mover o laser para o ponto especificado.

**Adicionar** - Abre a caixa de diálogo **Ponto** para adicionar um ponto à lista acima. A partir da caixa de diálogo **Ponto**, forneça um **Título** e os valores **XYZ** e clique em **Criar**. O novo ponto é adicionado à lista. Por exemplo, você pode ter conectado refletores a posições em uma porta de carro. Essas posições poderiam ser nomeadas Porta1, Porta2, Porta3, etc.

**Excluir** - Remove um ponto selecionado da lista acima.

## ADM

**Somente interferômetro** - Usa o laser do interferômetro para medições de distância. Ao iniciar ou reiniciar uma medição, geralmente é feito a partir do BirdBath.

**Usar Redefinição padrão** - Move o rastreador a laser para a posição atual do ponto de redefinição.

**Interferômetro configurado pelo ADM** - Usa o laser do interferômetro para medições de distância. Se o destino é perdido pelo rastreador a laser, o laser do ADM o encontra. Após o laser do ADM localizar e definir a distância até o destino, o laser do interferômetro calcula todas as medidas de distância.

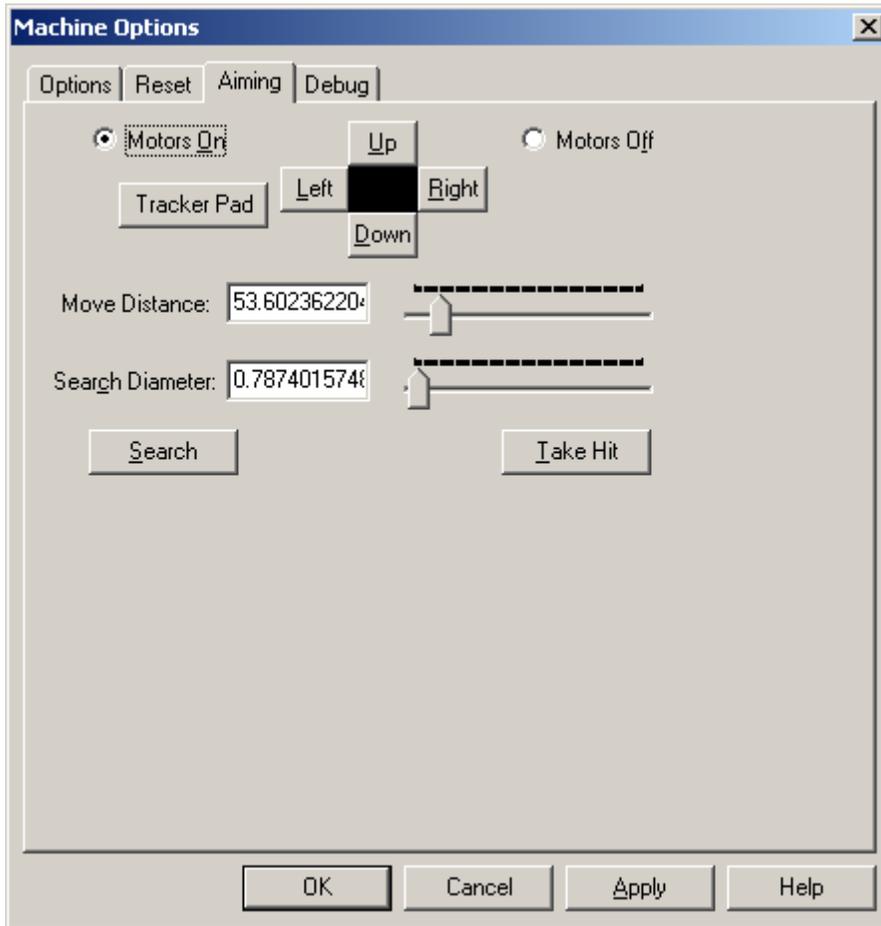
**Somente ADM** - O software calcula todas as medidas de distância usando o laser do ADM. Se o destino é perdido pelo rastreador a laser, o laser do ADM o encontra.

**Configurar redefinição padrão** - Define o ponto selecionado na lista como o ponto de redefinição padrão. Esse é o ponto ao qual o laser aponta se o feixe for quebrado pelo refletor.

**Atraso antes do posicionamento** - define o tempo em milésimos de segundo antes do rastreador de laser apontar para a próxima posição.

**Apontar laser para o próximo ponto** - O rastreador de laser move-se para o próximo ponto após concluir o ponto anterior.

## Guia SMX Aiming



### Caixa de diálogo Opções da máquina - guia ADM

**Motores ligados** - Engata os cabeçotes de motores de rastreamento vertical e horizontal a fim de permitir o movimento do cabeçote de rastreamento manual.

**Motores desligados** - Libera os cabeçotes de motores de rastreamento vertical e horizontal a fim de parar o movimento do cabeçote de rastreamento manual.

### Painel rastreador -

**Botões de controle (Esquerda, Para cima, Direita, Para baixo)** - Move o laser na direção respectiva. Clique em um botão de controle uma vez e o rastreador começa a se mover lentamente até que você clique em **Parar**. Cada clique sucessivo faz com que o rastreador se mova mais rapidamente naquela direção. A caixa preta no meio desses botões pisca com um indicador verde quando o refletor acomoda-se.

**Distância do movimento** - Fornece a distância aproximada na qual o laser irá procurar pelo refletor quando você clicar em **Pesquisar**. Mover o controle deslizante associado para a direita aumenta o valor do **Distância do movimento**, e movê-lo para a esquerda diminui o valor.

**Diâmetro da pesquisa** - Fornece o diâmetro da área de pesquisa na **Distância do movimento** aproximada quando você clica em **Pesquisar**. Mover o controle deslizante associado para a direita aumenta o valor do **Diâmetro da pesquisa**, e movê-lo para a esquerda diminui o valor.

**Fazer toque** - Mede um toque estacionário (o mesmo que Ctrl + H) no local atual do refletor.

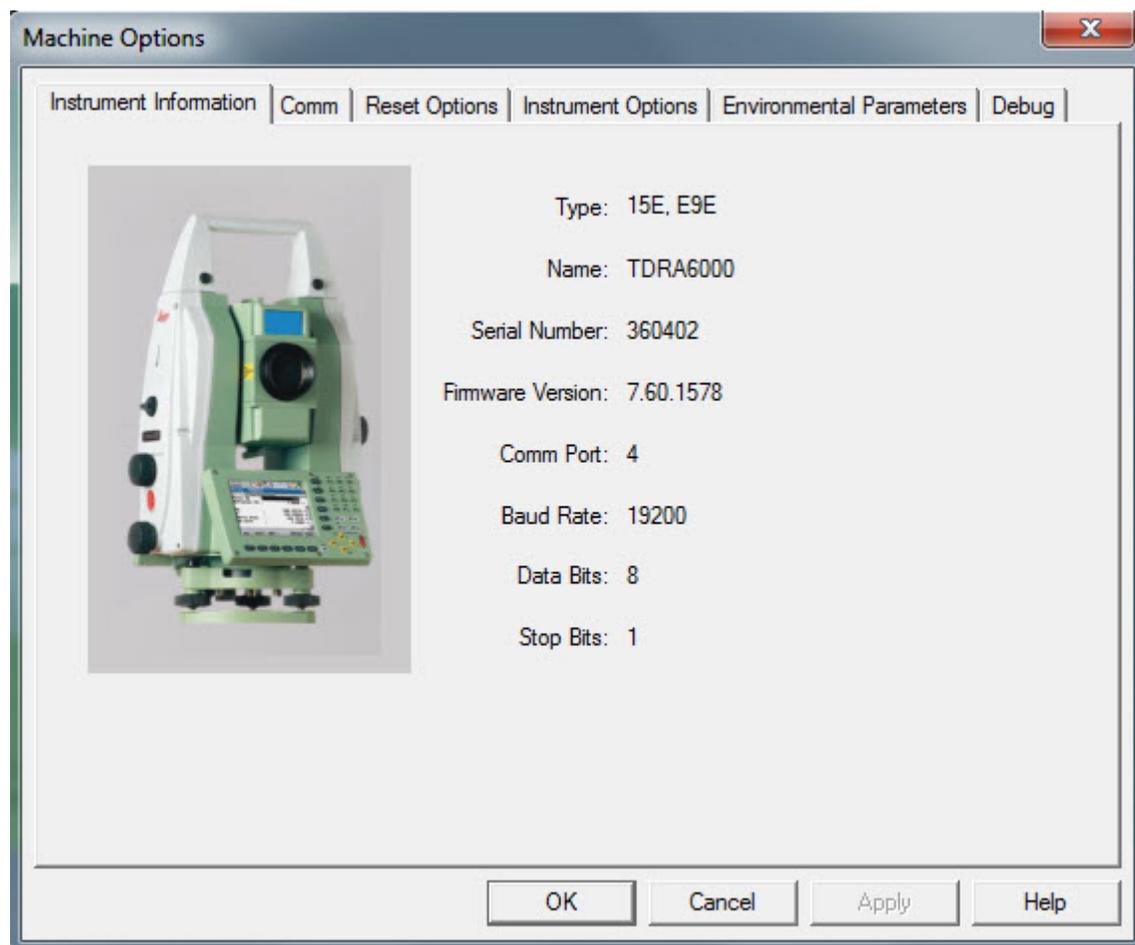
## Interface Estação Total

Para configurar os parâmetros que controlam a forma pela qual o PC-DMIS faz a interface com a interface da Estação Total, selecione o item de menu **Editar | Preferências | Configurar interface de máquina**. Isso abre a caixa de diálogo **Opções da máquina**. As seguintes guias estão disponíveis:

- Guia Informações do instrumento
- Guia COM
- Guia Redefinir opções
- Guia Opções de instrumentos
- Guia Parâmetros de ambiente
- Guia Depurar

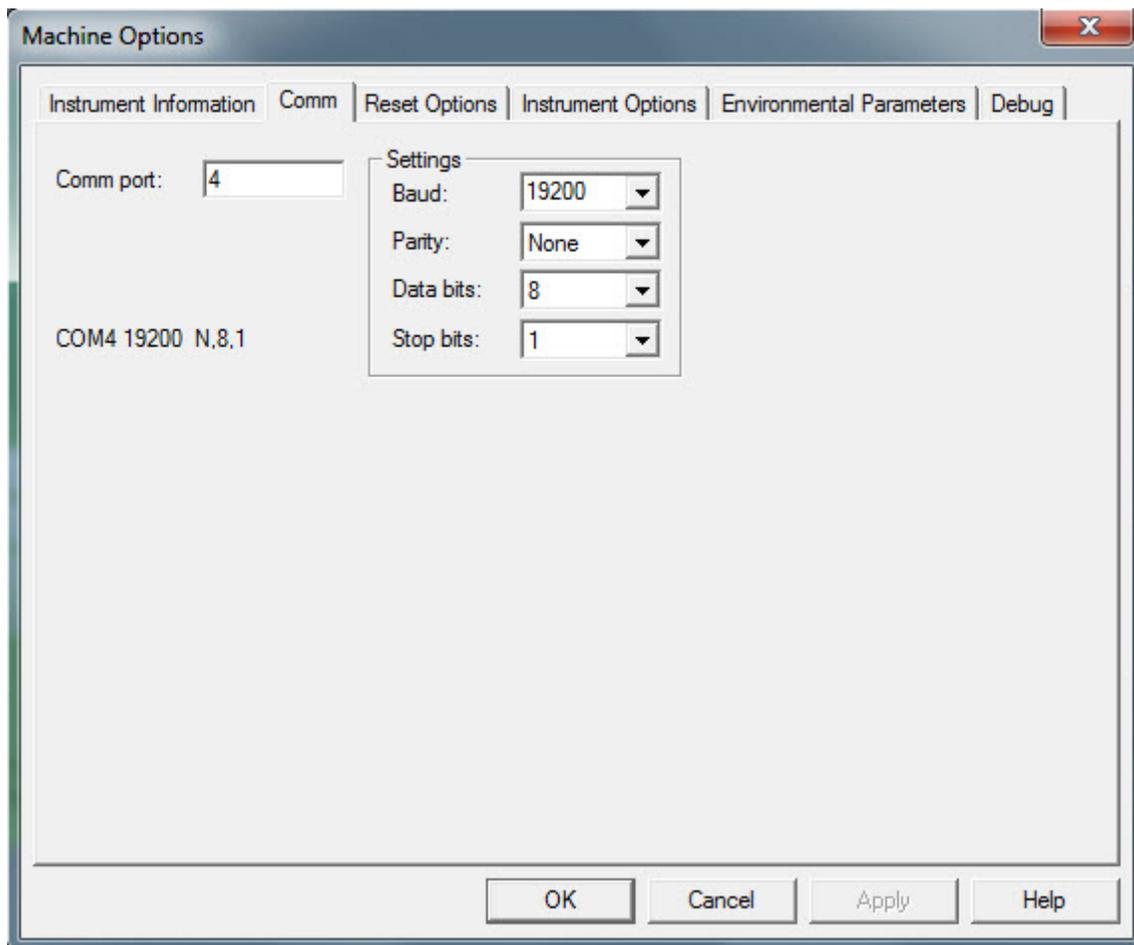
Veja mais informações na documentação da interface da máquina.

## Guia Informações do instrumento



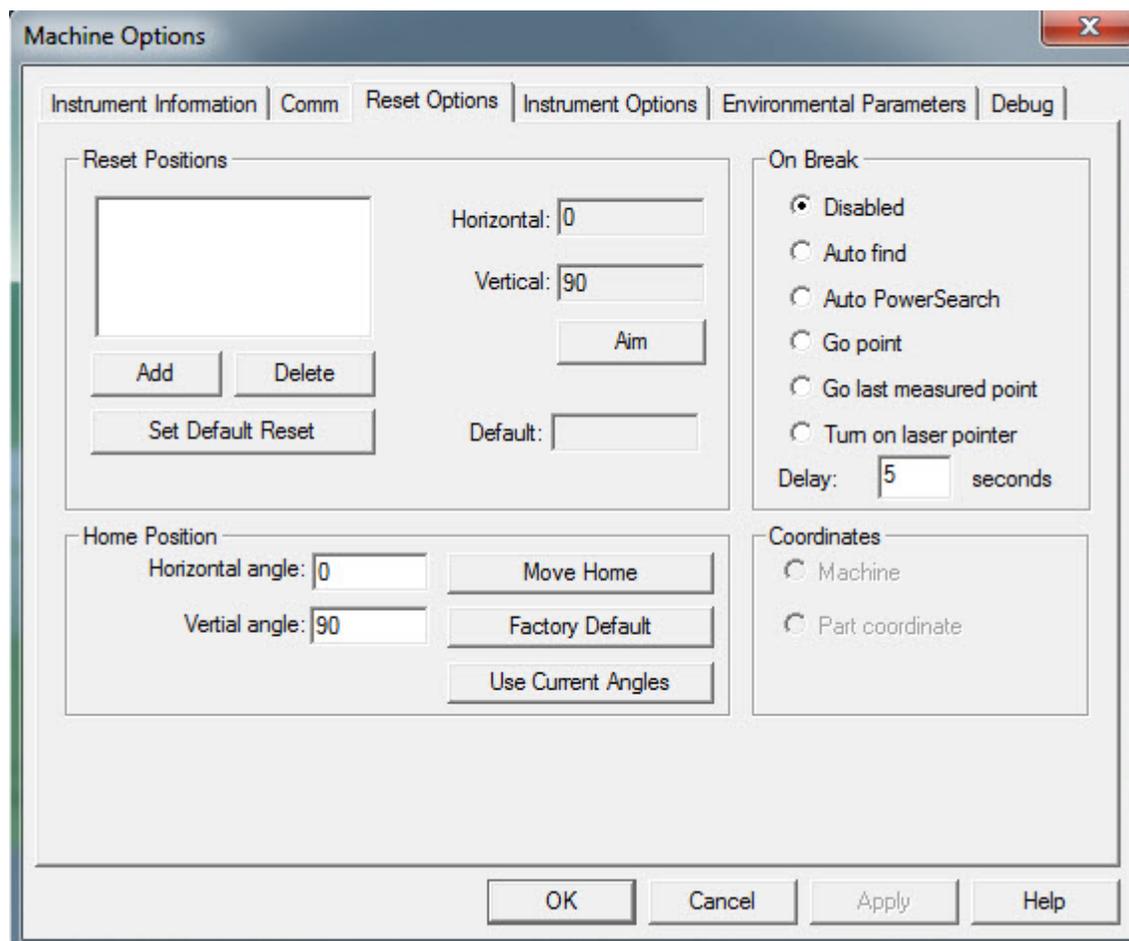
Caixa de diálogo Opções de medição - guia Informações do instrumento

## Guia COM



Caixa de diálogo Opções de medição - guia COM

## Guia Redefinir opções



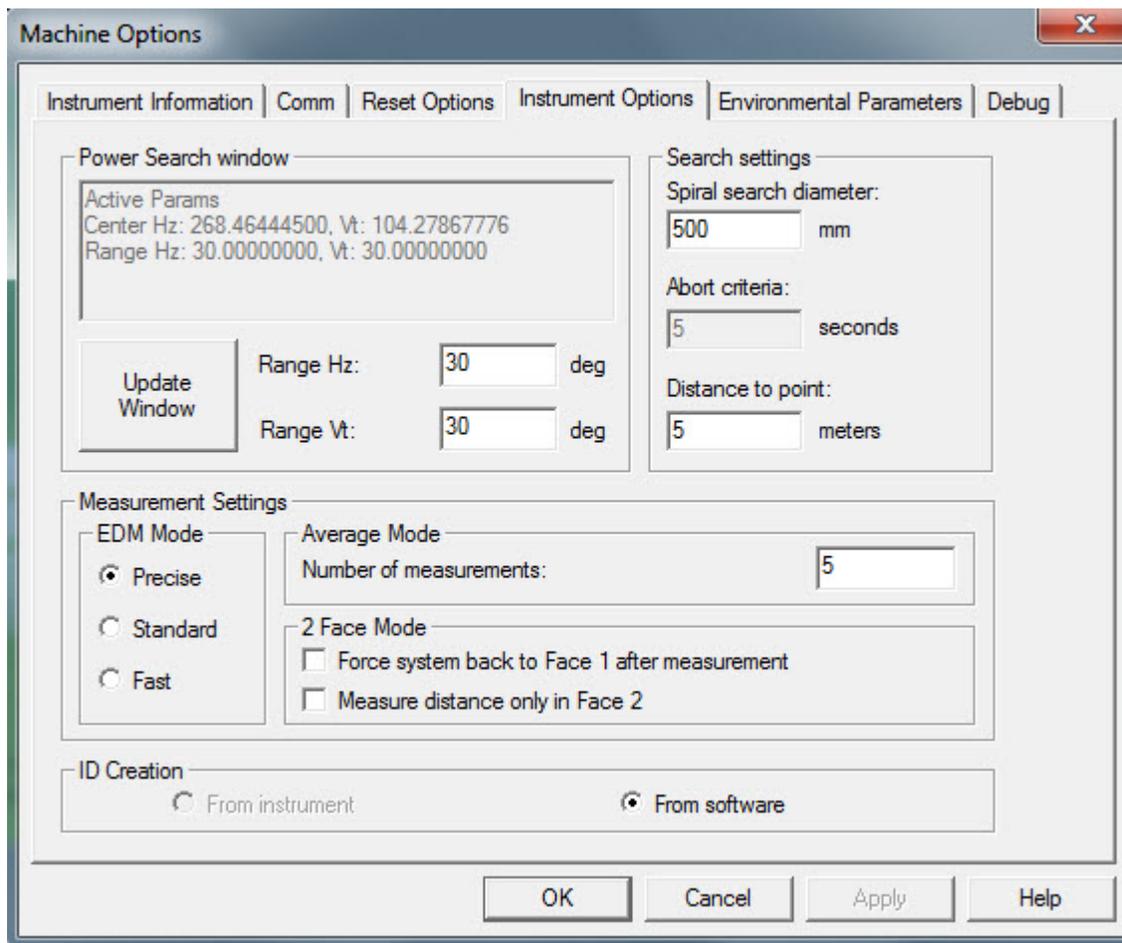
Caixa de diálogo Opções de medição - guia Redefinir opções

### Interrompido

Essa área permite determinar o que acontece quando o feixe do laser da Estação total da sonda está quebrado.

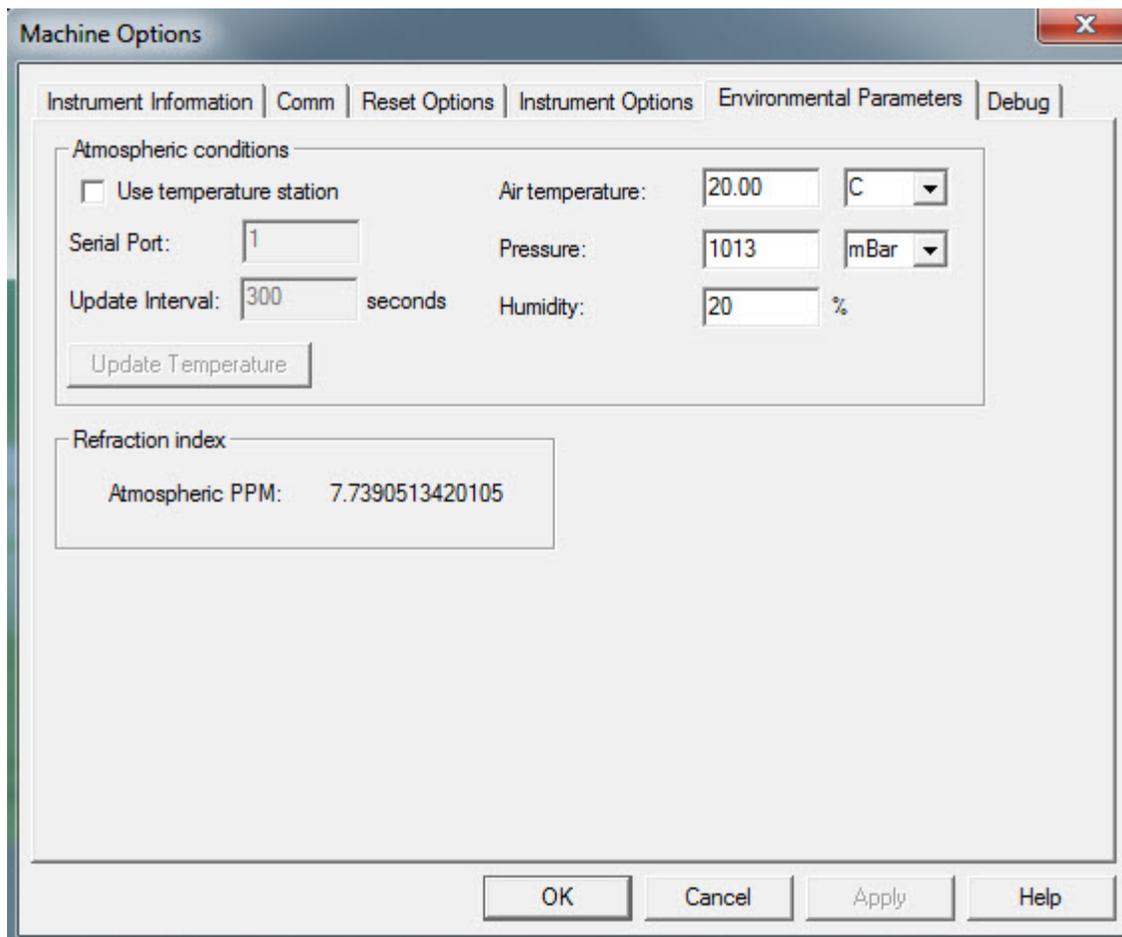
- **Ligar o ponteiro do laser** - Esta opção liga o ponteiro do laser. Consulte o item de menu **Ponteiro do laser LIG/DESL** abordado no tópico "Menu Estação total" para mais informações sobre o ponteiro do laser.

## Guia Opções de instrumentos



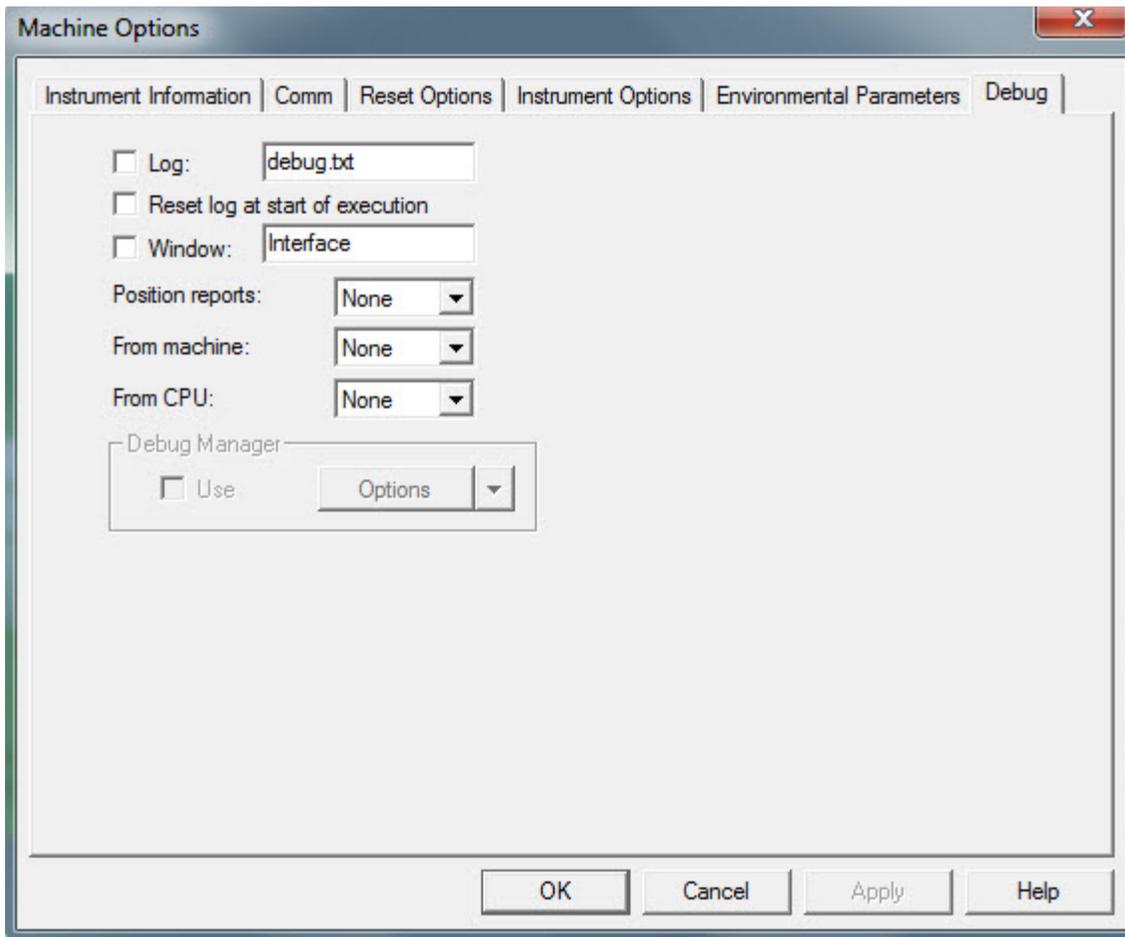
Caixa de diálogo Opções de medição - guia Opções de instrumentos

## Guia Parâmetros de ambiente



Caixa de diálogo Opções de medição - guia Parâmetros de ambiente

## Guia Depurar



### Caixa de diálogo Opções de medição - guia Depurar

Para obter mais informações, consulte o tópico "Geração de um arquivo de depuração" no capítulo "Configuração de preferências" na documentação do PC-DMIS Core.

---

## Funcionalidade Portátil Comum

Alguns recursos portáteis do PC-DMIS são comuns entre os dispositivos. Esse capítulo fornece informações sobre essa funcionalidade básica. Os elementos comuns incluem:

- Importação de Dados Nominais
- Compensação da sonda
- Uso de sondas rígidas
- Opções do acionador do sensor
- Conversão de toques em pontos

- Modo ponto de borda

## Importação de Dados Nominais

O PC-DMIS permite importar dados nominais de vários tipos para a extração de elementos nominais.

Importe os seguintes tipos de dados CAD:

- **Formatos padrão:** DXF, IGES, STEP, STL, VDAFS, XYZ
- **Formatos opcionais:** Catia 4, Catia 5, Parasolid, Pro-engineer, NX
- **Formatos CAD direto (DCI):** ACIS, CATIA V5, Pro-engineer, Solidworks, NX

Para mais informações sobre como importar, consulte o tópico "Importação de dados do CAD ou do elemento" no capítulo "Uso de opções de arquivo avançadas" na documentação do PC-DMIS Core.

Caso tenha programado Plano de inspeção na licença LMS ou portlock, você também pode usar o analisador genérico para importar arquivos ASCII. Para mais informações, consulte "Importação de arquivo ASCII" no capítulo "Uso de opções avançadas de arquivo" na documentação do PC-DMIS Core.

## Compensação do sensor

Para medir toques de maneira exata, os pontos são compensados a partir do centro da ponta da sonda até a superfície da peça. Para ligar/desligar a compensação da sonda, usa o item de menu **Inserir | Alteração de parâmetro | Sonda | Compensação da sonda**.

Há algumas questões que você deve entender ao medir com um dispositivo portátil.

- Os valores XYZ da DRO (Leitura Digital) são o local 3D do CENTRO da sonda.
- Ao sondar um único ponto em uma peça, o PC-DMIS compensa o raio da sonda usando um dos dois métodos a seguir:
  - Eixo da sonda: Monitoração do ângulo do eixo da sonda e compensação ao longo do vetor do eixo até o local do ponto na superfície.
  - Toque puxado: Monitoração da direção de um "toque puxado" e compensação ao longo do vetor de direção entre onde o botão de toque foi pressionado e depois liberado.

Normalmente, ao medir com CMMs portáteis com uma sonda rígida, o vetor de eixo da sonda é usado como o vetor de toque. No entanto, devido ao formato de uma peça específica, talvez não seja possível posicionar a haste da sonda para obter um vetor de toque apropriado.

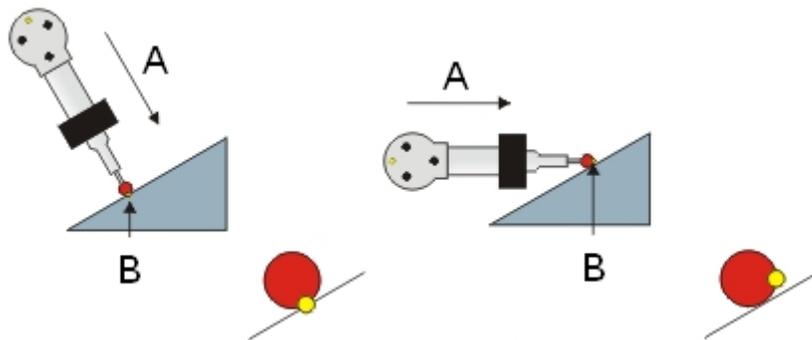


Se você deseja medir um furo pequeno e profundo, mas a extremidade do braço for muito grande para caber nesse furo, será necessário fazer "toques deslocados" para que cada vetor de toque aponte corretamente para o centro do furo, determinando a compensação dentro/fora apropriada. Os toques deslocados são toques cujos vetores correspondem à direção afastada do local do toque, não ao vetor da haste padrão do sensor.

## Método do eixo da sonda

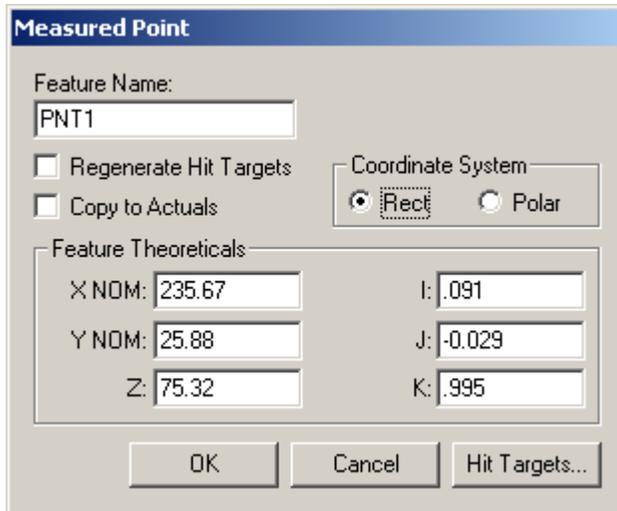
Para um dispositivo de braço portátil, este procedimento deve ser seguido para medir um ponto em uma superfície superior usando o eixo da sonda para compensação da sonda.

1. Posicione a sonda na superfície superior com o eixo da sonda reto para cima (perpendicular à superfície) a partir do local do ponto (B). O ponto será compensado na direção (A) do eixo da sonda.



Posição correta Posição incorreta

2. Pressione o botão **Toque**.
3. Aperte o botão **Concluído**. Observe que o ponto medido foi adicionado à janela Edição.
4. Com o ponto realçado, pressione F9 para abrir a caixa de diálogo **Ponto medido**.



**Exemplo do ponto medido mostrando o vetor de toque apontando para cima.**

5. Observe que os valores IJK no exemplo estão em geral apontando para cima (0, 0, 1). Esses valores devem normalmente coincidir com o vetor de superfície no local dos pontos.

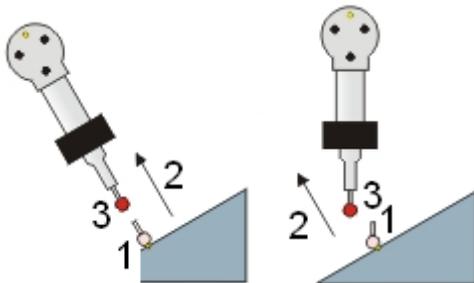


Tenha cuidado para segurar a sonda em posição normal (perpendicular) à superfície ao realizar a sondagem de pontos únicos.

## Método de toques deslocados

Para um dispositivo de braço portátil, siga este procedimento para medir um ponto usando um "toque deslocado" para compensação da sonda:

1. Coloque a sonda na superfície da localização do ponto (1). O vetor do eixo da sonda não importa quando você executa um toque deslocado.



**Qualquer exemplo funcionará para os toques deslocados.**

2. Mantenha pressionado o botão de toque o tempo suficiente para obter um toque deslocado, mas a tempo de o PC-DMIS começar a fazer a varredura da peça. Para alterar a duração de tempo para distinguir entre "toque deslocado" ou "iniciar varredura", você pode modificar a entrada de registro `DelayToStartSendingScanPointsToManualHit` usando o Editor de configurações do PC-DMIS.
3. Mova a ponta na direção do vetor (2), longe da localização do toque. Você tem que movê-la uma distância igual ou maior do que a distância de vetor definida (3). Para definir a distância mínima a partir do toque que você tem que mover a sonda para que um toque deslocado seja aceito, modifique a entrada de registro `VectorToIMM` no Editor de configurações do PC-DMIS.
4. Solte o botão de toque. Você escutará um som diferente mais baixo. Observe que o ponto medido foi adicionado à janela Edição.
5. Com o ponto realçado, pressione F9 para abrir a caixa de diálogo **Ponto medido**. Verifique se o vetor está seguindo a direção do DESLOCAMENTO e não a direção do eixo.



Para elementos automáticos, o último vetor de toque determina a direção de compensação. Para elementos medidos, o primeiro vetor de toque determina a direção de compensação.

## Interfaces suportadas

As interfaces a seguir suportam toques deslocados:

- Interface Faro
- Romer
- SMXLaser (rastreador Faro)
- Leica

## Uso de sondas rígidas

O PC-DMIS Portátil suporta uma variedade de sondas rígidas. O uso e a calibração de sondas rígidas são similares aos das sondas TTP

Se você selecionar uma sonda RÍGIDA, o PC-DMIS espera uma sonda que não aciona automaticamente ao entrar em contato com a peça. A calibração DCC não pode ser feita usando uma sonda rígida. Certifique-se de que selecionou o tipo de sonda correta.



Ao medir com uma máquina de braço, é recomendável segurá-la de tal forma que a sonda esteja entre seus dedos e os botões acessíveis ao seu polegar.

Ao medir elementos geométricos (linhas, círculos, planos, etc.), o raio da sonda é compensado com base no próprio elemento resolvido em vez de nos pontos compensados individualmente.



Suponha que vá medir um plano. Você não precisa medir os pontos de toque individuais que abrangem o elemento plano com o eixo da sonda perpendicular à superfície do elemento.



O PC-DMIS Portátil monitora o eixo da sonda do PRIMEIRO TOQUE ao medir um círculo, cone ou cilindro para determinar se você está medindo o diâmetro interno (ID) do diâmetro externo (OD).



Na maioria dos casos, não é possível orientar fisicamente que a sonda esteja exatamente perpendicular à superfície de um círculo ID sem a interferência do outro lado do elemento do círculo. A sonda deve estar inclinada o máximo possível na direção do centro do círculo para registrar um círculo de diâmetro interno e longe do centro para registrar um círculo de diâmetro externo.

Após a medição de um círculo ID ou OD, você pode verificar se o PC-DMIS determinou corretamente o tipo de círculo pressionando F9 no elemento realçado na janela Edição. Selecione a opção **Tipo de elemento circular**.

## Opções do acionador do sensor

Ao usar as opções do acionador da sonda, você pode acionar um toque quando certas condições são atendidas durante o uso das máquinas CMM manuais.

As interfaces que suportam as opções de acionador de sonda incluem Romer, Leica, Faro, Garda e SMX Laser.

Você pode inserir comandos **ACIONADOR AUTOMÁTICO DE PONTO**, **ACIONADOR AUTOMÁTICO DE PLANO** e **ACIONADOR MANUAL DE PONTO** na sua rotina de medição a partir da guia **Opções de acionador de sonda**, na caixa de diálogo **Parâmetros (Editar | Preferências | Parâmetros** ou F10), ou da barra de ferramentas do **modo Sonda**.

Esses comandos de acionados funcionam com os seguintes elementos:

- Elementos Automáticos: Circle, Ellipse, Edge Point, Round Slot, Square Slot, Notch Slot e Polygon
- Elementos Medidos: Círculo, Linha e Slot redondo

As opções do acionador da sonda são:

- Acionador automático de pontos
- Acionador automático de plano
- Acionador manual de ponta

### Acionador automático de pontos

O comando **ACIONADOR AUTOMÁTICO DE PONTO** indica ao PC-DMIS para fazer um toque automaticamente quando a sonda entra em uma zona de tolerância a uma distância específica do local do toque original. Por exemplo, se a zona de tolerância, o valor Radius, for definida em 2 mm, será feito um toque quando a sonda estiver a 2 mm do local do toque.

Você pode utilizar essa opção com máquinas manuais; em vez de pressionar um botão para fazer o toque, pode colocar comandos **ACIONADOR AUTOMÁTICO DE PONTO** em qualquer local padrão da janela Edição.

Você pode adicionar um comando **ACIONADOR AUTOMÁTICO DE PONTO** através do botão **Inserir comando** na área **Acionador automático de ponto** da guia **Opções do acionador da sonda** na caixa de diálogo **Configurações de parâmetros** (pressione F10 para acessar essa caixa de diálogo). Também é possível fazer isso com o botão

**Modo Acionador automático de plano** (  ) na barra de ferramentas **Modo Sonda**.



#### Área do Acionador automático de Ponta na Guia Opções do acionador da sonda



Além dos elementos padrão suportados (como observado no tópico "Opções de acionador de sonda"), o comando `ACIONADOR AUTOMÁTICO` suporta o elemento Ponto vetorial automático e o elemento Ponto medido.

**Lig:** Selecionar essa caixa de seleção ativa o comando `ACIONADOR AUTOMÁTICO DE PONTO`. Os comandos na janela Edição que seguem o comando `ACIONADOR AUTOMÁTICO DE PONTO` inserido irão usar a funcionalidade do acionador automático de ponto conforme definido.

Se você não marcar esta caixa de seleção e clicar no botão **Inserir comando**, o PC-DMIS insere a linha de comando na janela Edição, mas não ativa o comando.

**Alarme sonoro ativado:** Selecionar essa caixa ativa o som de um alarme sonoro associado ao comando `ACIONADOR AUTOMÁTICO DE PONTO`. Ao você se aproximar do alvo com a sonda, os bipes de alarme se tornam mais frequentes.

**Acionar raio:** Essa caixa permite inserir um valor de zona de tolerância. Quando a sonda desloca-se para essa zona de tolerância, ela faz um toque automática e imediatamente.

**Inserir comando:** Clicar no botão **Inserir comando** insere o comando `ACIONADOR AUTOMÁTICO DE PONTO` na janela Edição da rotina de medição atual.

Essa linha de comando mostra:

```
ACIONADORAUTOMÁTICO DE PONTO/ALT1, ALT2, RAD
```

**TOG1:** Este campo de alternância corresponde à caixa de seleção Acionador de Ponto **ligado**. Ele exibe LIG ou DESL.

**ALT2** Este campo de alternância corresponde à caixa de seleção **Alarme sonoro ativado**. Ele exibe LIG ou DESL.

**RAIO** O campo do raio contém o valor para a zona de tolerância, e corresponde à caixa **Raio do acionador**. Esse valor é a distância a partir do ponto real em que o PC-DMIS faz o toque.

## Acionador automático de plano

O comando `ACIONADOR AUTOMÁTICO DE PLANO` indica ao PC-DMIS para automaticamente fazer um toque quando a sonda passar o plano definido pela normal à superfície de um elemento suportado no nível da profundidade definida. Para elementos automáticos, esse local definido é ajustado com base em opções, como toques de amostra ou elementos RMEAS. À medida que o centro da sonda passa de um lado do plano para o outro, a sonda é acionada e o toque é feito.

É possível utilizar esse comando com máquinas manuais. Em vez de pressionar um botão para fazer o toque, você pode colocar comandos `ACIONADOR AUTOMÁTICO DE PLANO` em qualquer local padrão da janela Edição .

Você pode adicionar um comando `ACIONADOR AUTOMÁTICO DE PLANO` através do botão **Inserir comando** na área **Acionador automático de plano** da guia **Opções do acionador da sonda** na caixa de diálogo **Configurações de parâmetros** (pressione F10 para acessar essa caixa de diálogo). Também é possível fazer isso com o botão

**Modo Acionador automático de plano** (  ) na barra de ferramentas **Modo Sonda**.

Esse comando funciona somente em modo on-line. Se você usar o comando `ACIONADOR AUTOMÁTICO`, ele terá precedência sobre o comando `ACIONADOR AUTOMÁTICO DE PLANO`.



Área do Acionador automático de plano na Guia Opções do acionador da sonda



Conforme definido anteriormente, o PC-DMIS faz um toque automaticamente quando a sonda passa pelo plano. Entretanto, se você estiver utilizando uma máquina Faro ou Romer, o sensor não é acionado novamente até que o botão **Aceitar** seja pressionado (ou o botão **Liberar**). Para continuar, pressione esse botão após o registro de cada toque.

**Lig:** Marcar essa caixa de seleção ativa o comando `ACIONADOR AUTOMÁTICO DE PLANO`. Os comandos na janela Edição que seguem o comando `ACIONADOR AUTOMÁTICO DE PLANO` inserido usam a funcionalidade do acionador automático de plano conforme definido.

Se você desmarcar essa caixa de seleção e clicar no botão **Inserir comando**, o PC-DMIS insere a linha de comando na janela Edição, mas não ativa o comando. O comando `ACIONADOR AUTOMÁTICO DE PLANO` não funciona até que a opção seja ativada.

**Alarme sonoro ativado:** Selecionar essa caixa ativa o som de um alarme sonoro associado ao comando `ACIONADOR AUTOMÁTICO DE PLANO`. Ao você se aproximar do alvo com a sonda, os bipes de alarme se tornam mais frequentes.

**Inserir comando:** Clicar no botão **Inserir comando** insere o comando `ACIONADOR AUTOMÁTICO DE PLANO` na janela Edição da rotina de medição atual.

Essa linha de comando mostra:

```
ACIONADORAUTOMÁTICO DE PLANO/ ALT1, ALT2
```

**TOG1** Este campo de alternância corresponde à caixa de seleção **Ativado**. Ele exibe LIG ou DESL.

**ALT2** Este campo de alternância corresponde à caixa de seleção **Alarme sonoro ativado**. Ele exibe LIG ou DESL.

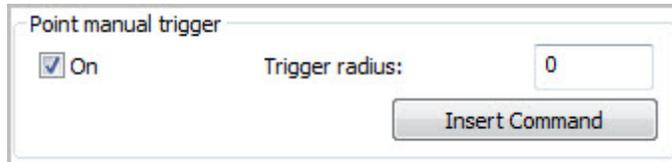
## Acionador manual de ponta

O comando `ACIONADOR MANUAL DE PONTO` indica ao PC-DMIS para aceitar um toque manual somente quando ele estiver dentro da zona de tolerância especificada.

Você pode adicionar um comando `ACIONADOR MANUAL DE PONTO` através do botão **Inserir comando** na área **Acionador manual de ponto** da guia **Opções do acionador da sonda** na caixa de diálogo **Configurações de parâmetros** (pressione F10 para acessar essa caixa de diálogo).

Você pode utilizar essa opção com máquinas manuais; quando o PC-DMIS solicitar que seja feito um toque, acione a sonda da maneira desejada. Cada acionador é avaliado para ver se está dentro da zona de tolerância cilíndrica do acionador. Caso não esteja, um erro aparece na lista **Erros da máquina** da caixa de diálogo **Execução**. O PC-DMIS solicita então que o toque seja feito novamente. Você pode colocar comandos `ACIONADOR MANUAL DE PONTO` em qualquer local padrão da janela Edição.

Esta opção funciona somente em modo on-line.



#### Área do acionador de ponto manual na guia opções do acionador do sensor

**Usar tolerância do acionador:** Selecionar essa caixa de seleção ativa o comando `ACIONADOR MANUAL DE PONTO`. Os comandos na janela Edição que seguem o comando `ACIONADOR MANUAL DE PONTO` inserido usam a funcionalidade do acionador manual de ponto conforme definido.

Se você não marcar essa caixa de seleção e clicar no botão **Inserir comando**, o PC-DMIS insere a linha de comando na janela Edição, mas não ativa o comando. O recurso de raio do acionador permanece desativado até que a opção seja ativada.

**Raio do acionador:** Essa caixa contém um valor de raio de tolerância. Quando a sonda é acionada, o PC-DMIS verifica se ele está dentro da zona de tolerância. Se está, o toque é aceito. Caso contrário, você é solicitado a fazer outro toque.

**Inserir comando:** Clicar no botão **Inserir comando** insere o comando `ACIONADOR MANUAL DE PONTO` na janela Edição para a rotina de medição atual com as seguintes opções.

Essa linha de comando mostra:

```
ACIONADOR DE PONTO MANUAL/ ALT1, RAD
```

**TOG1** Este campo de alternância corresponde à caixa de seleção **Ativado**. Ele exibe LIG ou DESL.

**RAD** O campo do raio contém o valor para a zona de tolerância, e corresponde à caixa **Raio do Acionador**. Esse valor é a distância do ponto real em que o PC-DMIS aceita o toque.

## Conversão de toques em pontos

O PC-DMIS pode receber um fluxo de pontos a partir da interface. Para tal, pressione o botão **Fazer toque** do dispositivo portátil. Isso permite a rápida varredura de uma superfície e toma vários pontos em um período de tempo muito curto.

Após o PC-DMIS receber o fluxo de pontos, poderá realizar um dos dois seguintes procedimentos:

- **Criar elementos de ponto individuais.** Se você estiver no modo Somente ponto ou se a caixa de diálogo **Ponto vetorial automático** do elemento automático estiver aberta, o PC-DMIS cria elementos de ponto individuais a partir desse fluxo de pontos.

Para entrar no modo Somente ponto, clique em **Modo Somente ponto** (  ) na barra de ferramentas **Modo Sonda**.

Para acessar a caixa de diálogo **Ponto vetorial**, selecione **Ponto vetorial** (  ) na caixa de diálogo **Elementos automáticos**.

- **Estimar o elemento.** Se você não estiver em nenhum desses modos, os pontos vão para o buffer de toques e o incremento da contagem de toque é exibido na barra de status. Quando a medição termina, o elemento resultante depende das configurações e se você está usando o modo Estimativa.

## Modo ponto de borda

O modo Ponto de borda leva em conta medições de rota de elementos de chapa metálica sem a utilização da caixa de diálogo **Elementos automáticos**. Os elementos que você gera são todos Elementos medidos em vez de Elementos automáticos com duas exceções:

Primeiro, se você estiver no modo somente pontos, o PC-DMIS cria um ponto vetorial automático ou um ponto de borda automático.

Em segundo lugar, o PC-DMIS cria ponto de borda automático se você fizer o toque perto a uma borda e deslizá-lo sobre a borda para completar a direção.

Para ativar este modo, você tem de fazer o seguinte:

- Você tem de ter a opção **Chapa metálica** ativada em sua licença LMS ou portlock.

- Importar um modelo CAD com superfícies para a peça que estiver sendo medida.
- Selecione a caixa **Localizar valores nominais** durante execução na guia **Geral** da caixa de diálogo **Configurar opções**.
- Especifique a distância da tolerância necessária no Editor de configurações do PC-dMIS para a entrada de registro `DistanceToClosestEdgeToleranceInMM` na seção **Opção**. O valor padrão é 5 mm. Toques feitos nessa distância a partir da borda irão iniciar o modo guiado para concluir o ponto de borda.

Para medir pontos no Modo ponto de borda:

1. Faça medições no modo Aprendizado dentro da tolerância (entrada de registro `DistanceToClosestEdgeToleranceInMM`) perto do local do ponto de borda. O PC-DMIS localiza os valores nominais do modelo do CAD e verifica se o toque está dentro da tolerância. Se a medição está dentro da tolerância, o PC-DMIS passa a funcionar no modo guiado em vez de armazenar o toque no buffer de toques.
2. No modo guiado, deslize a ponto do sensor sobre a borda para concluir o toque de borda.
3. O PC-DMIS coloca o toque de borda concluído no buffer de toques no modo aprendizado. Isto permite que o PC-DMIS adivinhe elementos à medida que você os mede.
4. Se você não deseja fazer um toque na borda, pressione o botão End. O PC-DMIS cancela o modo guiado e adiciona o toque anterior ao buffer de toques.



Quando você cria círculos, linhas e slots no modo Estimativa a partir dos toques de borda, eles se tornam elementos em 3D.

Para eliminar as bordas internas entre superfícies para determinar as bordas, utilize a entrada de registro `AdjacentEdgeToleranceInMM` na seção **Opção** do Editor de configuração no PC-DMIS. Isso é útil em situações em que o modelo CAD possui folgas entre as superfícies. Se as folgas forem grandes, pode ser necessário aumentar o valor padrão de 0,1 mm.

O modo Ponto de borda também usa a *metade* do valor da espessura a partir da caixa de diálogo **Elemento automático** para determinar a profundidade. Normalmente, é necessário configurá-lo somente uma vez para a espessura e depois fechar a caixa de diálogo **Elemento automático**. Esse valor é gravado no registro.



O modo Ponto de borda foi projetado para dispositivos portáteis, mas funciona com qualquer dispositivo com uma sonda rígida.

---

## Uso de um Romer Portátil CMM

Essa seção discute a configuração e o uso geral do seu Romer Portable CMM com o PC-DMIS. Consulte a documentação fornecida pela Romer para obter informações detalhadas sobre a configuração e uso do rastreador Romer.

- Introdução a um Romer Portable CMM
- Introdução
- Configuração de um Sensor de Contorno Perceptron
- Calibrar um Sensor Rígido Romer
- Calibração do Sensor Perceptron
- Uso dos Botões do Braço Romer
- Uso do Sensor a Laser Romer
- Uso da câmera integrada RomerRDS

## Introdução a um Romer Portátil CMM

As Romer Portátil CMMs são máquinas de braços articulados que usam uma sonda rígida ou uma sonda a laser Perceptron para medir peças.

O PC-DMIS usa WinRDS para fazer a interface com o braço Romer. Consulte a documentação do WinRDS para obter informações detalhadas sobre a configuração e uso do braço portátil. O software WinRDS mais recente está disponível no site FTP da Wilcox em <ftp://ftp.wilcoxassoc.com/Hardware/Portable/Romer/>.



Para usar um dispositivo de braço Romer com o PC-DMIS, é necessário ter a licença LMS ou portlock de porta programada com a opção de interface **Romer**. Além disso, é possível que haja a necessidade de ter a opção **Sonda a laser** com o **Tipo de sonda** "Perceptron" programado se você estiver usando uma sonda Perceptron no braço Romer.

Do mesmo modo, a opção de licença LMS ou portlock **Mesa rotatória** NÃO PODE estar selecionada quando você está usando um dispositivo portátil. Isso pode causar problemas no dispositivo portátil.

As informações fornecidas nos tópicos nesse capítulo foram escritas especialmente para os braços Romer, mas podem ser aplicadas aos braços não Romer.

## Início

Você deve executar algumas etapas básicas para verificar se o sistema foi preparado corretamente antes de iniciar o processo de medição com o braço portátil.

Se você está planejando usar um sensor de contorno Perceptron com o braço infinito, precisa também seguir os passos descritos no tópico "Configuração de um sensor de contorno Perceptron".

Esta seção contém material complementar à documentação padrão do WinRDS para um braço infinito Romer. Para obter mais informações sobre configuração, consulte a documentação WinRDS e a documentação do sensor de contorno Perceptron.

Para configurar o braço infinito Romer, siga as seguintes etapas:

- Etapa 1: Configure o Braço infinito Romer
- Etapa 2: Configure as Variáveis de Ambiente WinRDS
- Etapa 3: Instale o PC-DMIS para Romer

### Etapa 1: Configure o Braço infinito Romer

1. Monte a base de fixação em uma plataforma estável usando os parafusos de montagem ou mandris magnéticos.
2. Coloque o braço na base de fixação, parafusando o grande anel rosqueado na base do braço na base de fixação.
3. Depois que o braço estiver montado com firmeza, conecte a alimentação ao braço e verifique se a energia é ligada. Desligue o braço até a etapa 6.
4. Instale o WinRDS (versão 2.3.5 ou posterior) se ainda não foi instalado no computador. WinRDS 3.1 está disponível neste link:

<ftp://ftp.wilcoxassoc.com/Hardware/Portable/Romer/RDS/>. A instalação do WinRDS colocará dois ícones na área de trabalho do computador; um é denominado **Utilitários de braço Cimcore** e o outro **Ferramentas de verificação rápida**.

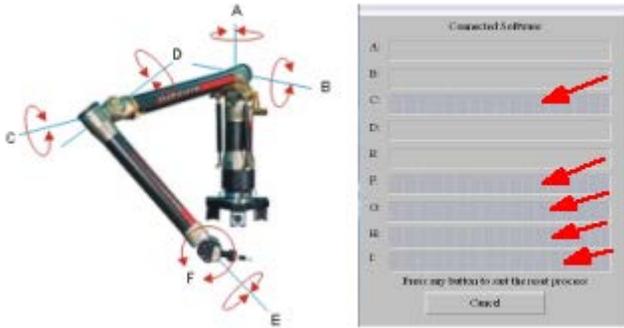


As versões do WinRDS anteriores a 2.3.5 não são suportadas adequadamente para serem usadas com sensores Perceptron Contour.



Há duas maneiras de comunicação com o braço Infinite: via conexão USB e via conexão sem fio se o seu computador possui um cartão de interface de rede (NIC) sem fio. Devido à alta velocidade de comunicação requerida por varredores a laser, é preferível conectar o computador ao braço Infinite utilizando a porta USB quando você usa o Sensor Perceptron Contour. Comunicação sem fio não é tratada neste documento. Se desejar usar uma conexão sem fio, consulte o **Guia de configuração do Infinite** e documentações adicionais instaladas juntamente com a instalação do WinRDS.

5. Plugue o conector USB a uma das portas USB em seu computador (ou verifique a comunicação Wi-Fi se não estiver usando um sensor Perceptron Contour).
6. Inicialize o braço alternando a chave liga/desliga. Se estiver executando em um computador com Windows, ele detecta a conexão e pergunta se você deseja instalar os drivers USB para o braço. Prossiga e instale os drivers USB.
7. Quando a instalação do driver for concluída, clique duas vezes no ícone **Utilitários de braço Cimcore** na sua área de trabalho. Isso inicia o aplicativo **Utilitários de braço**. Quando o aplicativo é iniciado, ela tenta se comunicar automaticamente com a máquina. Se a máquina está conectada adequadamente, ela se conecta ao braço e solicita que você redefina os eixos. Se tiver alguma dificuldade, consulte a documentação do WinRDS ou CimCore.
8. Para redefinir os eixos, mova as juntas no braço até que todas tenham sido zeradas. Conforme cada eixo é zerado, os gráficos de barra de eixos correspondentes são preenchidos segundo mostrado a seguir. Quando todos os eixos são iniciados (zerados) a caixa de diálogo é automaticamente fechada.



Neste ponto, a máquina está conectada e pronta para operar.

## Etapa 2: Configure as Variáveis de Ambiente WinRDS

Há uma última etapa para trabalhar com o PC-DMIS. Se você estiver utilizando uma versão do WinRDS anterior à versão 5.0, precisará definir o diretório do WinRDS no caminho do computador. Para fazer isso, siga estes passos:

1. Clique no botão **Iniciar** e selecione **Painel de controle** para abrir o Painel de controle.
2. Clique duas vezes no ícone **Sistema** para abrir a caixa de diálogo **Propriedades do sistema**.
3. Selecione a guia **Avançado**.
4. Selecione o botão **Variáveis de ambiente**.
5. Na seção **Variáveis do sistema** da caixa de diálogo **Variáveis do ambiente**, role para baixo até ver **Caminho** à esquerda. Selecione **Caminho** na lista e clique no botão **Editar**.
6. Vá para o final da linha **Valor da variável** e adicione um ponto-e-vírgula (;) seguido pelo caminho da instalação do WinRDS como:  
C:\Arquivos de programas\CIMCORE\WinRDS
7. Clique em **OK** na caixa de diálogo **Editar variáveis do sistema**, clique em **OK** na caixa de diálogo **Variáveis do ambiente** e depois clique em **OK** na caixa de diálogo **Propriedades do sistema**.

Neste ponto, você pode inicializar o PC-DMIS. Você pode receber a mensagem "Especificações do braço sendo recolhidas da máquina" com base em como o WinRDS foi configurado. Você pode mudar essa configuração através do programa Utilitários do braço.

## Etapa 3: Instale o PC-DMIS para Romer

Após verificar a conexão do computador ao braço, instale o PC-DMIS da seguinte maneira:

### ***SEM o uso do Sensor a Laser Perceptron***

1. Sua licença LMS ou portlock já deverá estar programado com a opção de interface **Romer** antes de você instalar o PC-DMIS.



Se **Todas as interfaces** estiver programado na sua licença LMS ou portlock (como portlock de demonstração), você precisará renomear o Romer.dll para interfac.dll. O Romer.dll está localizado no diretório de instalação do PC-DMIS.

2. Instale o PC-DMIS. O PC-DMIS está pronto para ser utilizado.

### ***Estão usando o Sensor a Laser Perceptron***

1. Sua licença LMS ou portlock já deverá estar programado com as opções de interface **Sonda a laser**, **Perceptron** e **Romer** antes da instalação do PC-DMIS. Se você não tiver **Laser** e **Perceptron** especificados em sua licença LMS ou portlock, não terá os arquivos Perceptron necessários como indicado abaixo. Quando você instala o PC-DMIS, são instalados arquivos adicionais que são necessários pelo WinRDS.



Se **Todas as interfaces** estiver programado na sua licença LMS ou portlock (como portlock de demonstração), você precisará renomear o Romer.dll para interfac.dll. O Romer.dll está localizado no diretório de instalação do PC-DMIS.

2. Instale o PC-DMIS. Não execute o PC-DMIS neste momento.
3. Certifique-se de que o arquivo *probe.8* foi instalado no diretório ArmData (geralmente em C:\Arquivos de Programa\CIMCORE\WinRDS\ArmData). Esse arquivo é instalado pelo PC-DMIS durante o processo de instalação, desde que sua licença LMS o portlock esteja programado corretamente. O arquivo *probe.8* é usado pelo WinRDS como o identificador para o sensor de contorno Perceptron. Se uma cópia desse arquivo não estiver disponível, certifique-se de entrar em contato com o distribuidor do PC-DMIS.
4. Siga para o tópico "Configuração de uma sonda de contorno Perceptron".



Do mesmo modo, a opção de licença LMS ou portlock **Mesa rotatória** NÃO PODE estar selecionada quando você está usando um dispositivo portátil. Isso pode causar problemas no dispositivo portátil.

## Configuração de um Sensor de Contorno Perceptron

Essa seção discute a configuração do sensor de contorno Perceptron após você ter configurado o Braço infinito na seção "Introdução".

Para configurar o sensor de contorno Perceptron, siga estas etapas:

- Passo 1: Conectar a caixa do controlador do sensor Perceptron
- Passo 2: Configurar a placa de rede
- Passo 3: Anexar o sensor de contorno
- Passo 4: Concluir a configuração do PC-DMIS
- Passo 5: Verificar a instalação do sensor

### Etapa 1: Conectar a caixa do controlador do sensor Perceptron

A conexão da caixa do controlador do sensor Perceptron exige um cartão de interface de rede (NIC) dedicado. Você precisa usar o NIC que está integrado no seu computador ou comprar um NIC adicional, pois o Perceptron requer um NIC dedicado para comunicação com a caixa do controlador do sensor Perceptron.



Uma NIC USB não é suficiente para essa conexão. Se você estiver usando um computador de mesa, irá precisar de um PCI NIC adicional. Se estiver usando um notebook, precisará de um PCMCIA NIC.

Para conectar a caixa do controlador do sensor Perceptron:

1. Remova a tampa na parte de trás do braço infinito, rotulada "SCANNER".
2. Conecte o cabo do sensor que sai da caixa do Perceptron ao conector "Sensor" na caixa do controlador Perceptron. Conecte a outra extremidade à conexão "SCANNER" na parte de trás do braço.
3. Pode haver um pequeno rabicho saindo da extremidade conectada à caixa do controlador Perceptron. Depende da versão do controlador Perceptron que você

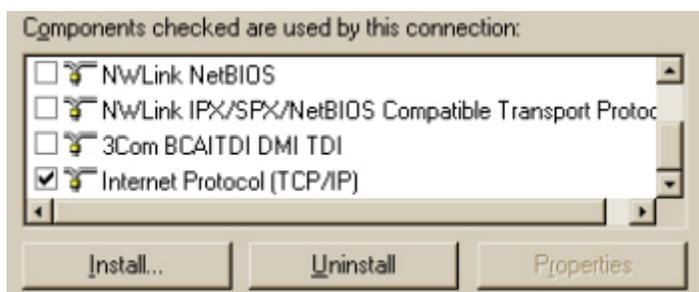
tem. Se esse for seu caso, conecte o rabicho à conexão do conector marcada como "Trigger" (Acionador).

4. Conecte um cabo cruzado RJ45 ao outro lado da caixa do controlador Perceptron. Conecte a outra extremidade ao NIC dedicado no computador.

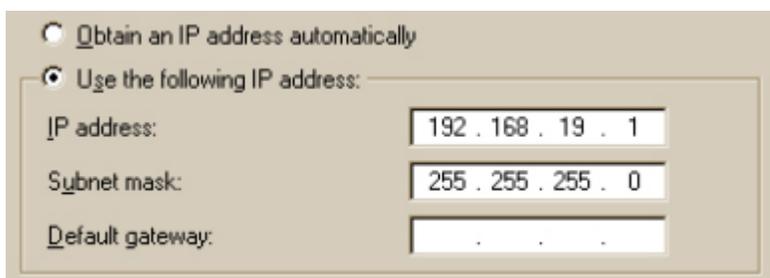
## Etapa 2: Configurar a placa de rede

Para comunicar com a caixa do controlador Perceptron, você precisa configurar sua NIC dedicada seguindo essas etapas:

1. Clique no botão **Iniciar** e selecione **Painel de controle** para abrir o Painel de controle.
2. Clique duas vezes no ícone **Conexões da rede** para visualizar as atuais conexões da rede.
3. A partir da lista de **Rede local ou de alta velocidade com a internet**, clique duas vezes no nome do NIC conectado à caixa do controlador Perceptron.
4. Clique em **Propriedades** na guia **Geral**.
5. Desmarque todos os itens, exceto **Protocolo Internet (TCP/IP)**, clicando na caixa de seleção ao lado de qualquer um dos itens marcados atualmente. Isso deve deixar a lista com somente Protocolo Internet marcado.



6. Realce **Protocolo Internet** marcando o texto (não a caixa de seleção). Selecione **Propriedades**.
7. Na guia **Geral** da caixa de diálogo **Propriedades de Protocolo Internet (TCP/IP)**, marque o botão de opção rotulado **Usar o seguinte endereço IP**. Digite os seguintes valores, conforme mostrado na imagem:



- **Endereço IP:** 192.168.19.1
  - **Máscara de subrede:** 255.255.255.0
8. Clique em **Avançado** para abrir a caixa de diálogo **Configurações TCP/IP avançadas**.
  9. A partir da caixa de diálogo **Configuração avançada do TCP/IP**, selecione a guia **WINS**.
  10. Selecione a opção **Desativar NetBIOS sobre TCP/IP** na área **Configuração NetBIOS**.
  11. Clique em **OK** na caixa de diálogo **Configuração avançada do TCP/IP**, clique em **OK** na caixa de diálogo **Propriedades do protocolo IP (TCP/IP)** e depois clique em **OK** na caixa de diálogo **Propriedades** do <NIC dedicado>.

### Etapa 3: Anexar o sensor de contorno

1. Monte o sensor Contour na articulação. Se você está usando um sete eixos infinito, precisará montar o sensor no eixo da sétima junta.
2. Ligue a caixa do controlador do sensor Perceptron pressionando o botão liga/desliga localizado próximo ao conector de alimentação e ao conector do acionador. Isso não deve ser confundido com a chave deslizante de energia do sensor localizada no mesmo lado da caixa do controlador. A seqüência de inicialização da caixa do controlador pode demorar até dois minutos. O ciclo de inicialização estará concluído quando o LED Pronto verde ficar aceso.
3. Quando o ciclo de inicialização for concluído, gire a chave oscilatória de energia do sensor para a posição ligada. Isso energiza o sensor. Você pode certificar-se de que o sensor está energizado através das três LEDs na lateral do cabeçote do sensor. As LEDs rotuladas +12V e +5V devem estar acesas. Se elas não estiverem acesas, verifique a energia na caixa do controlador do sensor e o cabo do sensor. A LED marcada LASER somente acende durante a varredura.
4. Com a energia ligada, navegue para o subdiretório Perceptron, dentro do diretório de instalação do PC-DMIS. Dê um clique duplo no aplicativo WinSen. Este é um aplicativo de diagnóstico fornecido pelo Perceptron. Quando o aplicativo é iniciado, ele tenta estabelecer comunicação com o sensor. Se ele for bem-sucedido, você deve receber várias mensagens com Status=0x00000000 (Tudo OK). Você também deve ver uma linha indicando a ID do sensor. Se não houver nenhuma ID de sensor, não há comunicação com o sensor.
5. Aponte o sensor para algo e selecione o item de menu **Imagem | Exibição do sensor ao vivo**. Você deve então ser capaz de ver (se estiver dentro do campo de visão das câmeras) a imagem ao vivo da peça que está varrendo. Você deve também ver uma faixa vermelha de laser projetada na peça.

6. Quando você estiver certo de que o sistema está funcionando corretamente, feche o WinSen.



O sensor não pode se comunicar com dois aplicativos host diferentes ao mesmo tempo. Quando você executa o PC-DMIS, precisa certificar-se de que o WinSen ou qualquer outro aplicativo que se comunique com o controlador do sensor esteja desligado.

## Etapa 4: Concluir a configuração do PC-DMIS

Você está agora pronto para iniciar o PC-DMIS. Depois de iniciar o PC-DMIS, abra uma nova rotina de medição e siga estas etapas para concluir a configuração:

1. Pressione F5 para abrir a caixa de diálogo **Opções de configuração**.
2. Selecione a guia **Laser**.
3. Digite o caminho para o arquivo CSGMain.bin na caixa de edição **Arquivo binário do sensor**. Ele é geralmente instalado com o PC-DMIS no subdiretório Perceptron da instalação principal do PC-DMIS. Alternativamente, você pode usar o botão **Navegar** para localizar o arquivo.
4. Clique em **OK** na caixa de diálogo **Opções de configuração**.

Para verificar se o sensor está trabalhando no PC-DMIS, feche o PC-DMIS e reinicie. Isso garante que todas as informações necessárias são gravadas no registro do sistema.

## Passo 5: Verificar a instalação do sensor

1. Inicie o PC-DMIS e abra a rotina de medição original criada na etapa anterior. O PC-DMIS deve ser capaz de identificar a sonda que está atualmente no sistema. Depois você ter uma sonda na rotina de medição, a guia **Laser** é exibida na janela Exibição de gráficos. Ela permite consultar em tempo real os dados que são coletados pela sonda.
2. Alterne para a guia **Laser**. Pode demorar de 10 a 20 segundos para inicializar o sensor, portanto tenha paciência. Você deve ver um trapezoide verde levemente inclinado no centro da janela com um fio de retículo em cerca de dois-terços em direção à parte de cima do trapezoide. Se algo diferente for visualizado, indica que o PC-DMIS não pode se conectar ao sensor e deverá exibir uma mensagem de erro. Se isso ocorrer, normalmente significa que o arquivo contour.dll não foi registrado corretamente durante a instalação. Consulte o tópico "Registro do contour.dll".



Certifique-se de que não há outras cópias do arquivo CSGMain.bin. Exclua (ou renomeie) quaisquer outros arquivos CSGMain.bin que não estão na atual instalação do PC-DMIS. Se você não tem a versão correta do CSGMain.bin, o sensor não é inicializado.

3. Pressione o botão **Visualização ao vivo** para iniciar a operação de varredura. A imagem ao vivo será atualizada com os dados sendo coletados pelo scanner. Você pode agora usar o seu scanner no PC-DMIS.



Se tiver problemas, contate o suporte técnico da Hexagon.

Para mais informações sobre como usar o scanner no PC-DMIS, consulte a documentação do PC-DMIS Laser.

Para obter informações adicionais sobre o sistema Perceptron, consulte a documentação do Perceptron incluída na instalação do PC-DMIS no subdiretório Perceptron.

### Registro de Contour.dll

Para registrar manualmente o arquivo Contour.dll:

1. Verifique se a alimentação na caixa do controlador do sensor Perceptron está ligada, bem como a alimentação do braço.
2. Abra uma janela de prompt de comando (prompt DOS) e mude para o diretório Perceptron. Ele é um subdiretório do diretório principal de instalação do PC-DMIS.
3. Digite "regsvr32 contour.dll" na linha de comando. Após alguns segundos, você deve receber a mensagem "Contour.dll registrado com sucesso".
4. Se o arquivo não tiver sido registrado com sucesso, contate o suporte técnico da Hexagon. Se ele foi registrado com sucesso, reinicie o PC-DMIS.

## Calibrar um Sensor Rígido Romer

Faça a calibração de uma sonda infinita Romer através do software WinRDS. O PC-DMIS faz a sua interface com o WinRDS para adquirir dados de calibração de sonda. Siga os passos do documento **Guia do Usuário de Utilitários de Braço** para calibrar a sua sonda.

Use a caixa de diálogo **Utilitários da sonda** do PC-DMIS para calibrar os sensores de contorno Perceptron. Consulte o tópico "Calibração de um sensor de contorno Perceptron" para obter mais informações sobre calibração de um sensor de contorno Perceptron.

## Calibração do Sensor Perceptron

Uma vez configurado o sensor Perceptron, conclua os seguintes passos para calibrar a sonda laser:

### Antes de iniciar:

#### Exposição e Gray Sums Durante a Calibração

Antes de iniciar a calibração da sua sonda a laser, saiba que o PC-DMIS configura automaticamente a exposição para o valor de calibração padrão 300 e os gray sums para os valores de calibração padrão de 10 para o mínimo e de 300 para o máximo. Esses valores funcionam bem na maioria dos cenários de calibração. A exposição original e os valores gray sums são restaurados quando o processo terminar. Embora gray sums com valores de 10 e 300 são frequentemente adequados para calibração, valores de 30 e 300 são típicos para varreduras normais.

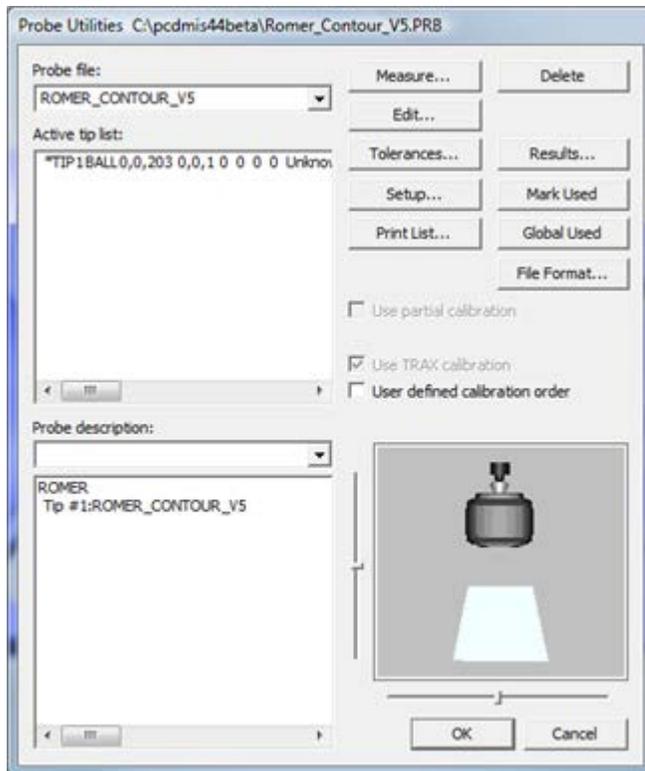
#### Exposição a Raras Condições de Iluminação

Uma exposição no valor de 300 às vezes não é suficiente em raras condições de iluminação tais como V4i em um ambiente de iluminação de sódio. Se, devido a tais condições de iluminação, parecer que o PC-DMIS está a experienciar problemas ao aceitar os arcos do laser durante o processo de calibração, pode necessitar de reduzir a exposição de calibração padrão para um valor próximo de 200. Para tal, use o Editor de configurações do PC-DMIS e modifique a entrada de registro `PerceptronDefaultCalibrationExposure` na seção **NCSensorSettings**.

Consulte a documentação do PC-DMIS Laser para obter informações sobre exposição e gray sums.

## Etapa 1: Defina a Sonda a Laser

1. Abra uma rotina de medição existe ou crie uma nova.
2. Selecione a opção de menu **Inserir | Definição de hardware | Sonda** na caixa de diálogo **Utilitários da sonda** (essa caixa de diálogo se torna visível automaticamente quando você cria uma nova rotina de medição).



Caixa de diálogo Utilitários da sonda

3. Defina uma configuração que use a sonda **CONTOUR** e o braço Romer adequado na caixa de diálogo **Utilitários da sonda**. O tipo de sonda Perceptron Contour está especificada na caixa de diálogo **Configurar opções**.

## Etapa 2: Calibre a Sonda a Laser

O processo de calibração descrito nessa etapa varia com base no tipo das opções de medição da sonda a laser e do tipo da interface instalada. Consulte o tópico "Opções de medição da sonda a laser" na documentação do PC-DMIS Laser para informações detalhadas sobre as opções de calibração.

Os próximos passos descrevem o procedimento a usar na primeira calibração da sonda a laser:

1. Após a definição da ponta na etapa 1, clique em **Medir** na caixa de diálogo **Utilitários da sonda**. Isso abre a caixa de diálogo **Opções de medição da sonda a laser**.
2. Clique em **Medir** para iniciar o procedimento de calibração. Se você **NÃO** estiver usando um sensor Perceptron V5, pule a etapa 5. Se estiver usando um sensor

Perceptron V5, será solicitado a fazer primeiro a varredura do intervalo inteiro da profundidade Z do laser em um destino plano.

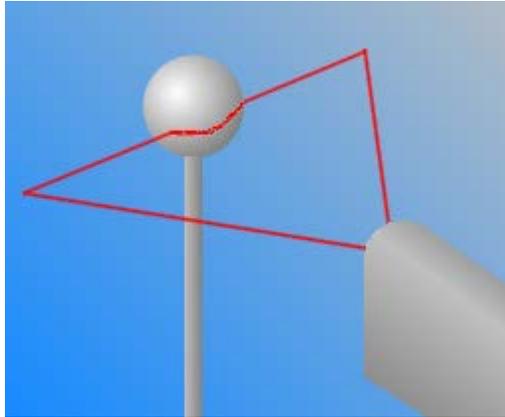
3. Meça a profundidade Z do sensor V5 (calibração de destino plano) procedendo da seguinte maneira:
  - a. Coloque uma folha de papel em branco sobre a superfície plana onde você pretende executar a calibração de destino plano.
  - b. Mantenha o sensor V5 próximo a superfície plana, de maneira que a linha de varredura esteja além da caixa de grade projetada pelo laser.
  - c. Mantenha pressionado o acionador do sensor quando você mova a sonda o mais longe possível do intervalo do laser de forma que a linha do laser ultrapasse a caixa de grade para o outro lado.
  - d. Solte o acionador. Isso conclui a calibração de destino plano.
4. Siga todas as instruções na tela e os indicadores visuais da guia **Laser** para concluir a calibração do sensor na esfera da calibração.
  - a. Você é solicitado a se deslocar a 15 localidades diferentes na esfera da calibração (5 posições diferentes ao redor da esfera com três campos diferentes a cada posição). A sonda laser irá fazer a sondagem continuamente, mas somente aceita uma faixa de dados se *certos critérios* forem cumpridos. O sistema necessita de 5 faixas para cada uma das *15 localidades diferentes* para concluir a calibração.

Ao calibrar nos três campos ("longe", "esquerda" e "direita") para as 5 posições diferentes, certifique-se em fazer um toque (faixa do laser) em ambos os trópicos. Os trópicos são indicados como "Banda 1" e "Banda 2" na imagem acima). Além disso, quando você faz a sondagem nos graus 0, 120, e 240 ao redor da circunferência central, dê preferência à peça inferior da esfera obtendo 2 faixas na localização inferior e somente 1 na localização superior. Isso devido ao fato de que dados adicionais serão recebidos durante as configurações 4 e 5 que ocorrerão no topo da esfera.

### Descrição Gráfica dos Diferentes Locais de Sonda

- *5 Posições* ao redor da esfera:

**Posição 1:** A faixa do laser deve estar horizontalmente ao longo da esfera como na imagem abaixo.



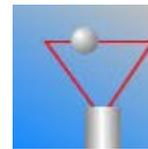
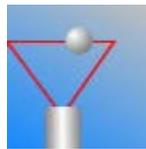
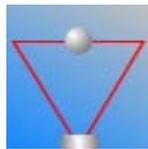
**Posição 2:** Rotacionar o sensor 120 graus ao redor da esfera a partir da Posição 1.

**Posição 3:** Rotacionar o sensor 120 graus ao redor da esfera a partir da Posição 2.

**Posição 4:** Apontar o sensor diretamente para o topo da esfera.

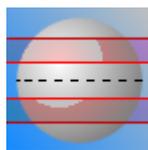
**Posição 5:** Apontar o sensor diretamente para o topo da esfera com a faixa do laser localizada a 90 graus da Posição 4.

- 3 *Campos de Sensores* (Longe, Direita e Esquerda) no alcance do laser:



**Campo 1:** Longe    **Campo 2:** Direita    **Campo 3:** Esquerda

- 2 *Bandas* na superfície da esfera. Mantenha a sonda em uma dessas bandas durante cinco faixas.

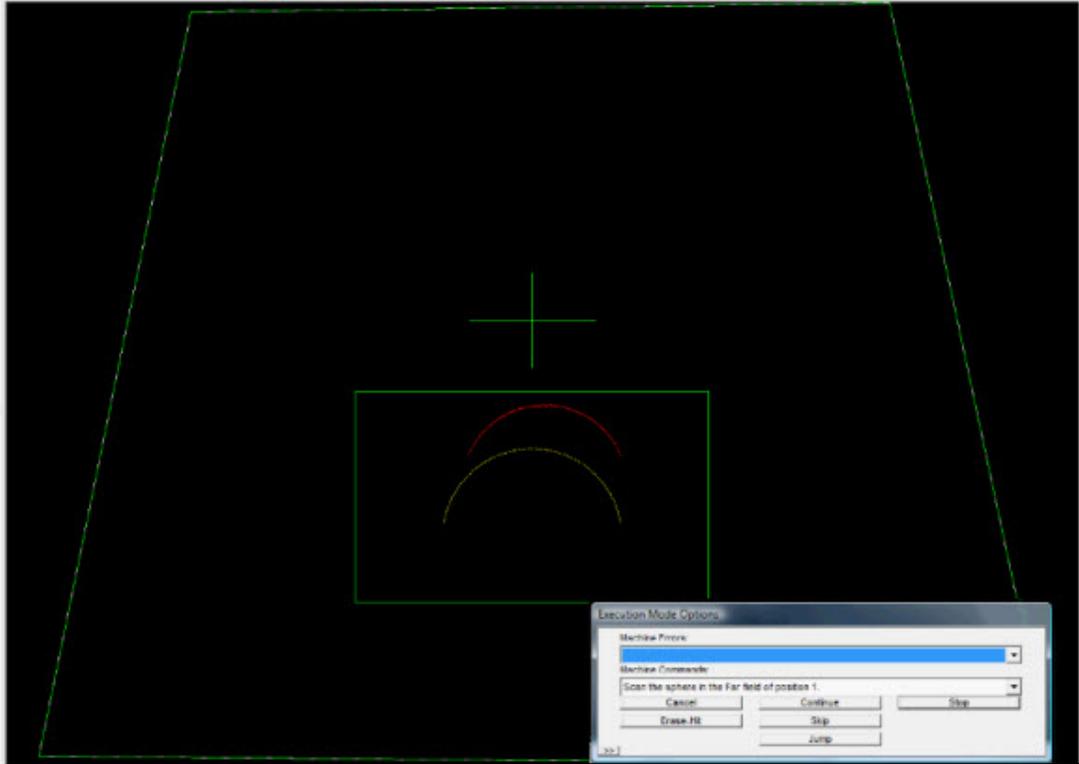


**Banda 1:** 20 Graus *acima* do equador (linha intermediária) da esfera.

**Banda 2:** 20 Graus *abaixo* do equador (linha intermediária) da esfera.

### **Critério para uma faixa aceitável:**

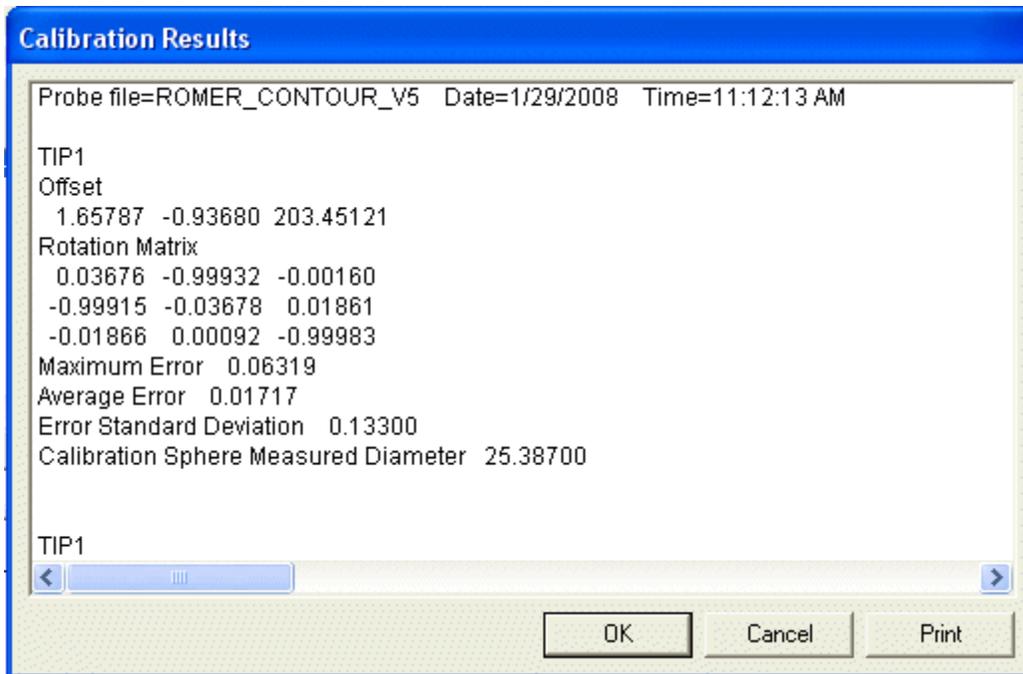
- A sonda não deve ficar diante de uma parada brusca do braço.
  - A faixa tem de ter mais de 100 pontos.
  - Na **Visualização Laser**, o arco vermelho do laser deve estar dentro da área retangular verde que limita o arco amarelo.
  - O círculo resolvido que é criado pelo arco do laser tem de ter pelo menos 100 graus de ângulo do arco. Esta é a diferença entre o vetor inicial e o vetor final do arco.
  - O laser deve sondar um diâmetro de 0,875 multiplicado pelo diâmetro teórico da calibração da esfera. Isso significa que ele deve sondar entre 81,9% e 96,6% do diâmetro teórico.
  - A sonda deve permanecer imóvel. Ela não deverá se movimentar mais de 1,5 mm acima das últimas 5 sondas.
- b. Para cada toque (ou faixa do laser) da calibração, use a guia **Laser** para alinhar o arco vermelho do laser com o arco amarelo (representando o arco teórico da esfera) para que a forma e o tamanho correspondam o máximo possível.
- c. Mova o arco vermelho do laser de maneira que permaneça na caixa retangular verde que circunda o arco amarelo. Conforme você posiciona o arco do laser no topo do arco amarelo, um alarme sonoro audível aumenta a frequência e o passo. Isso ajuda saber quando estiver chegando ao local desejado.



- d. Mantenha a sonda laser imóvel no local adequado até que alguns critérios sejam preenchidos. O PC-DMIS aceita automaticamente a faixa e solicita que você faça a sondagem em um novo local.

### Etapa 3: Verifique o resultado da calibração

Para abrir a caixa de diálogo **Resultados da calibração**, clique no botão **Resultados**.



### Resultados da calibração

O PC-DMIS registra vários itens da calibração nessa caixa de diálogo. Observe os valores de desvio máximo, médio e padrão. O **Erro médio** deverá estar em torno de 0,05 mm. O **Erro máximo** deve ser em torno de 0,15 mm.

Se os resultados parecerem estar corretos, clique no botão **OK** para fechar a caixa de diálogo **Resultados da calibração**.

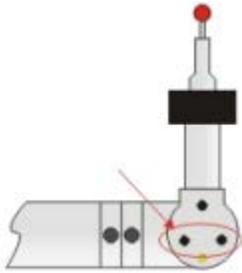
Concluiu a configuração e calibração de sua sonda a laser. Agora é possível acessar todas as opções relacionadas ao laser.



Se a calibração excede o valor de tolerância para a entrada de registro `StandardDeviationLimit` na seção **Opção\_USUÁRIO** do Editor de configurações do PC-DMIS, o PC-DMIS adiciona uma linha de texto dizendo "Desvios padrão para a calibração da sonda excederam o limite" na caixa de diálogo **Resultados da calibração**.

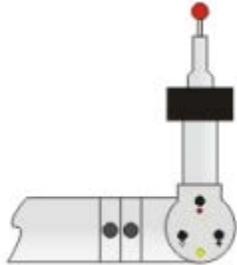
## Uso dos Botões do Braço Romer

Há dois tipos de configurações de botão.



Configuração de dois botões:

Dois botões estão programados para serem usados pelo PC-DMIS (embora existam três botões). Os dois botões indicados na imagem à esquerda executam a mesma função. Consulte "Configuração de dois botões".



Configuração de três botões:

Três botões estão programados para serem usados pelo PC-DMIS. Os botões tem pontos de codificação coloridos. Consulte "Configuração de três botões".

## Modo Mouse

O PC-DMIS permite colocar o dispositivo portátil no "Modo Mouse". Esse modo especial permite efetuar ações padrão do cursor do mouse (mover o cursor, clicar ou clicar com o botão direito, etc.) no PC-DMIS movendo o braço e a cabeçote da sonda ao redor e pressionando os botões para efetuar os "cliques" do mouse. O PC-DMIS interpreta o movimento como se um mouse padrão estivesse sendo usado. Isso permite a permanência do dispositivo portátil em vez da alternância contínua entre o dispositivo e o computador.

Se o PC-DMIS está no modo mouse e tenta usar um mouse padrão, ele funciona incorretamente. É necessário sair desse modo antes de usar o recurso do mouse padrão.

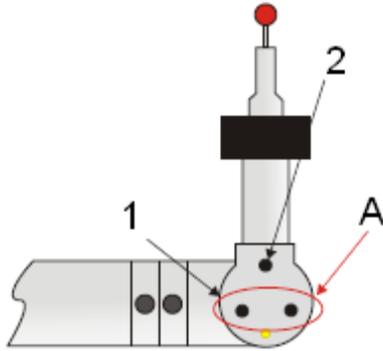
O modo mouse funciona fora do PC-DMIS, mas somente se o PC-DMIS continuar a ser executado e minimizar em segundo plano.

Consulte os tópicos "Configuração de dois botões" e "Configuração de três botões" para obter mais informações sobre como usar o modo Mouse.

## Configuração de dois botões:

Os dois modos para a configuração de dois botões são analisadas abaixo:

## Modo Medir



As seguintes funções de Modo Medido estão disponíveis para os botões indicados acima:

**1:CONCLUÍDO** - Pressione < 1 segundo.

**1:APAGAR** último toque - Mantenha > 1 segundo.

**1:ABRIR VISOR DIGITAL** - Mantenha > 1 segundo se não houver nenhum toque no buffer.

**1:ALTERNAR VISOR DIGITAL** - Mantenha > 1 segundo se o visor digital já estiver aberto. XYZ <-> XYZT. O valor "T" será exibido.

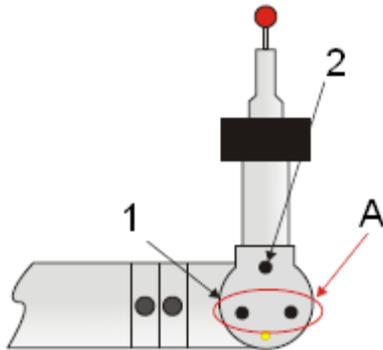
**2:PONTO DE TOQUE** - Pressione < 1segundo.

**2:TOQUE RECEBIDO** - Pressione, recue e libere em 1 segundo. Consulte "Uso de Toques Deslocados para Compensação de Sonda".

**2: VARREDURA** - Pressione, mantenha > 1 segundo, arraste.

**A:** Botões indicados por um círculo com uma seta vermelha executam a mesma função.

## Modo Mouse



As seguintes funções de Modo Mouse estão disponíveis para os botões indicados acima:

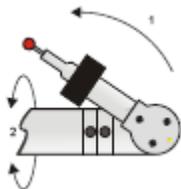
- 1: Mouse Botão **DIREITO** - Usado para menus popup.
- 1: **PAN** - Mantenha pressionado o modelo CAD.
- 2: Botão **ESQUERDO** do mouse - Utilizado para seleções de tela.
- A**: Botões indicados por um círculo com uma seta vermelha executam a mesma função.

## Alternar Entre o Modo Mouse e o Modo Medido

**Para alternar para o Modo Mouse:** Mantenha pressionado o botão Fazer toque e, em seguida, pressione rapidamente o botão Feito (no primeiro segundo).

**Para alternar to Modo Medida:** Mova o cursor até a parte superior da tela e pressione o botão do meio (o botão esquerdo do mouse).

**Para alternar a partir de qualquer um dos modos:**

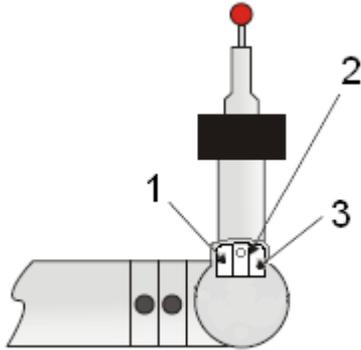


1. Gire o eixo "F" até o limite, e em seguida
2. Gire o eixo "E" 90 graus.

## Configuração de três botões:

Os dois modos para a configuração de três botões são analisadas abaixo:

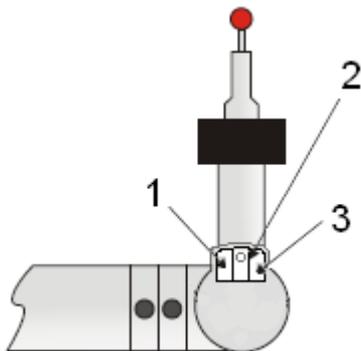
## Modo Medir



As seguintes funções de Modo Medido estão disponíveis para os botões indicados acima:

- 1: CONCLUÍDO** - Pressione < 1 segundo
- 1: APAGAR** último toque - Mantenha > 1 segundo
- 1: ABRIR Visor Digital** - mantenha > 1 segundo se não houver nenhum toque no buffer.
- 1: ALTERNAR Visor Digital** - Mantenha > 1 segundo se o Visor Digital já estiver aberto. XYZ <-> XYZT. O valor "T" será exibido.
- 2: PONTO de TOQUE** - pressione < 1 segundo.
- 2: TOQUE RECEBIDO** - Pressione, recue e libere em 1 segundo. Consulte "Uso de Toques Deslocados para Compensação de Sonda".
- 2: VARREDURA** - Pressione, mantenha > 1 segundo, arraste.
- 3: ALTERNAR** Entre Modos - Pressione < 1 segundo.

## Modo Mouse



As seguintes funções de Modo Mouse estão disponíveis para os botões indicados acima:

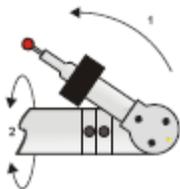
- 1: **PAN** - Mantenha pressionado o modelo CAD.
- 2: Botão **ESQUERDO** do mouse - Utilizado para seleções de tela.
- 1+ 2:**BOX ZOOM** - Mantenha pressionado.
- 3: **ALTERNAR** Entre Modos - Pressione < 1 segundo.
- 3: **ROTAÇÃO** - Mantenha pressionado o modelo CAD.

### ***Métodos Opcionais para Alternar Entre o Modo Mouse e o Modo Medido***

**Para alternar para o Modo Mouse:** Mantenha pressionado o botão Fazer toque e, em seguida, pressione rapidamente o botão Feito (no primeiro segundo).

**Para alternar to Modo Medida:** Mova o cursor até a parte superior da tela e pressione o botão do meio (o botão esquerdo do mouse).

**Para alternar a partir de qualquer um dos modos:**



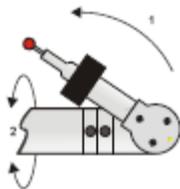
1. Gire o eixo "F" até o limite, e em seguida
2. Gire o eixo "E" 90 graus.

### **Configuração de Três Botões para o Braço RA7**

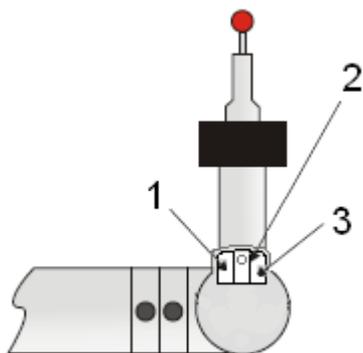
Os dois modos para a configuração de três botões usados no braço RA7 são analisados abaixo.

Para alternar entre o modo medido e o modo mouse,

1. Gire o eixo "F" até o limite, e em seguida
2. Gire o eixo "E" 90 graus.



## Modo Medir

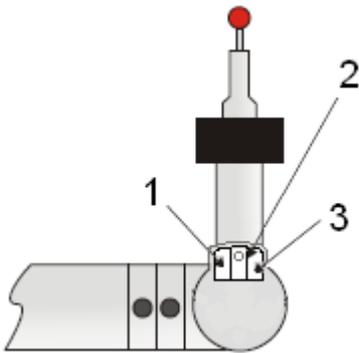


As seguintes funções de Modo Medido estão disponíveis para os botões indicados acima:

Ação Desejada	Procedimento de braço a seguir
Clique em <b>Concluído, OK, Sim, Concluir, Avançar</b> ou <b>Criar</b> na caixa de diálogo	Pressionar o botão 1 por menos de 1 segundo.
Apagar o último toque do buffer de toque.	Mantenha pressionado o botão 1 por mais de 1 segundo.
Clique nos botões <b>Cancelar, Não</b> ou <b>Anterior</b> na caixa de diálogo	Mantenha pressionado o botão 1 por mais de 1 segundo.
Faça com que apareça a janela Leitura (DRO)	Mantenha pressionado o botão 1 por mais de 1 segundo se não houver nenhum toque no buffer de toques.
Alterne a exibição de informações na janela de leitura (DRO)	Com a DRO previamente aberta, pressione o botão 1 por menos de 1 segundo. O valor T será exibido juntamente com os valores XYZ no DRO: XYZT
Obter um ponto	Pressionar o botão 2 por menos de 1 segundo sem mover o braço.
Receba um "toque deslocado"	Mantenha pressionado o botão 2 ao afastar o braço, liberando-o em lapsos de menos de 1 segundo. Consulte "Uso de Toques Deslocados para

	Compensação de Sonda".
Varredura	Mantenha pressionado o botão 2 por mais de um segundo enquanto estiver arrastando a sonda ao longo da superfície da peça.
Selecione elementos na peça usando o braço	Posicione a sonda próxima ao elemento, mantenha pressionado o botão 1 e em seguida pressione o botão 2.

### Modo Mouse



As seguintes funções de Modo Mouse estão disponíveis para os botões indicados acima:

Ação Desejada	Procedimento de braço a seguir
Use o botão esquerdo do mouse	Pressione o botão 1.
Use o botão direito do mouse	Pressione o botão 2.
Use o botão do meio do mouse	Pressione o botão 3.
Menos zoom na visualização CAD atual	Pressione o botão 1 (clique com o botão esquerdo do mouse) acima da linha central imaginária da visualização CAD atual. Quanto mais acima da linha central maior o zoom.
Mais zoom na visualização CAD atual	Pressione o botão 1 (clique com o botão esquerdo do mouse) abaixo da linha central imaginária da

	visualização CAD atual. Quanto mais acima da linha central maior o zoom.
Girar a visualização	Mantenha pressionado o botão 1 no modelo CAD ao arrastar o braço.
Crie uma Informação de Ponto ou uma caixa de Informação de Dimensão na visualização CAD	Pressione o botão 1 duas vezes (clique duplo) no rótulo do elemento.
Rotacionar a visualização CAD	Mantenha pressionado o botão 3 ao arrastar.
Caixa de Zoom	Mantenha pressionado o botão 1, mantenha pressionado o botão 2 e arraste a caixa sobre o modelo de peça. Libere os botões para que aumentem o zoom na porção selecionada.

## Uso do Sensor a Laser Romer

Ao usar o sensor a laser no braço portátil Romer, você deve usar as informações desse arquivo de ajuda juntamente com as informações fornecidas na documentação do "PC-DMIS Laser". Esta documentação fornece mais detalhes sobre medição com o dispositivo a laser.

Consulte o tópico "Varredura da sonda a laser portátil" para obter informações sobre varredura manual.

## Uso de Eventos de Som

Eventos de som fornecem feedback sonoro à interface do usuário visual. Isso permite que você execute ações de medição sem a necessidade de olhar para a tela do PC. Para acessar a guia **Eventos de som** da caixa de diálogo **Opções de configuração**, selecione o item de menu **Editar | Preferências | Configuração**.

### Calibração de Eventos de Som

Ao calibrar com um dispositivo a laser, há opções de evento sonoro que são particularmente úteis. Eles são:

**Calibração manual do laser - extremidade inferior:** O som associado é reproduzido quando as medições de calibração para um dado campo devem ser tomadas na região superior (localização) da esfera.

**Contador de campo de calibração manual do laser:** O som associado é reproduzido para indicar o campo em que as medições de calibração deverão ser tomadas.

- 1 Alarme - A medição deverá ser tomada no campo *Longe*.
- 2 Alarmes - A medição deverá ser tomada no campo *Esquerdo*.
- 3 Alarmes - A medição deverá ser tomada no campo *Direito*.

**Calibração manual do laser - extremidade superior:** O som associado é reproduzido quando as medições de calibração para um dado campo deverão ser tomadas na região inferior (localização) da esfera.

**Final da inicialização da sonda a laser:** O som associado é reproduzido no final da inicialização da sonda a laser.

**Início da inicialização da sonda a laser:** O som associado é reproduzido no começo da inicialização da sonda a laser.

**Varredura a laser:** O som associado é reproduzido a cada nova etapa da calibração da sonda.

### Eventos de Som para a Medição do Laser

Quando você mede com um dispositivo a laser, som audível é fornecido por um alto-falante Romer baseado na distância Z calculada. Esse tom agudo varia de acordo com a distância da superfície em relação a distância ótima do destino.

- **Som grave contínuo** - Indica que você está mais próximo do que a metade dos 50% do alcance do laser.
- **Som contínuo agudo alto** - Indica que você está além da metade dos 50% do alcance do laser.
- **Série de alarmes** - Indica que você está na metade 50% (25% abaixo dos 25% acima) do alcance ótimo. Esse é o alcance desejado para a varredura otimizada.

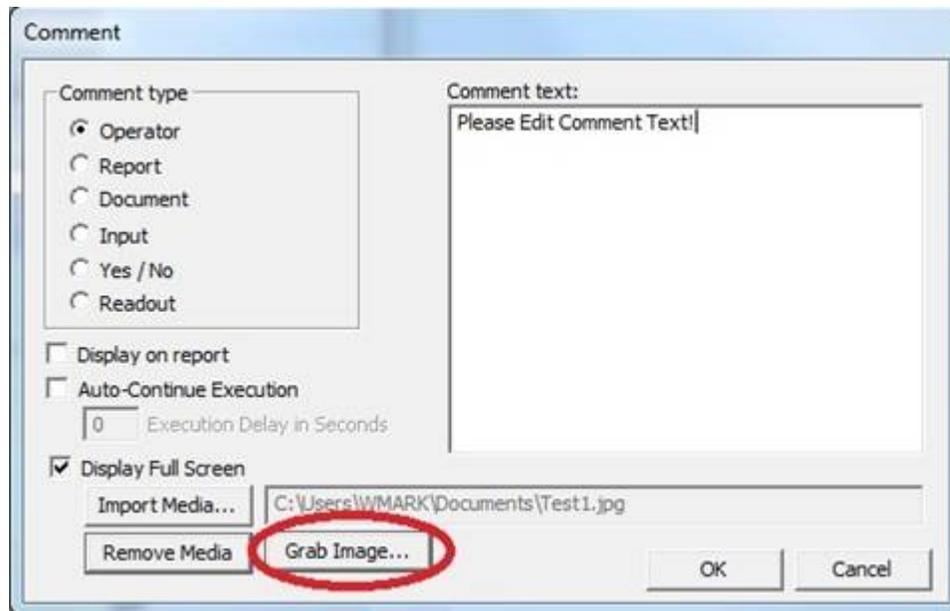


Essa funcionalidade é provavelmente usada com mais eficiência em superfícies maiores e planas. Ao usar um sensor V5, você pode combinar os eventos de som com a opção do projetor V5 para garantir a varredura no melhor comprimento focal. É possível comparar o projetor V5 em relação às dicas sonoras para saber o significado dos alarmes.

## Uso da câmera integrada RomerRDS

**Pré-requisitos:** Software RomerRDS versão 3.2 (drivers), braço Romer RDS com câmera integrada.

Se esses pré-requisitos são atendidos, você pode usar a câmera integrada RomerRDS para gerar imagens da peça e adicioná-las aos comandos de comentários suportados pelo PC-DMIS. Acesse essa funcionalidade através da caixa de diálogo **Comentário (Inserir | Comando de relatório | Comentário)**.



Caixa de diálogo Comentário mostrado o botão Captar imagem

Para capturar um quadro da transmissão de vídeo como um arquivo de imagem:

1. Clique em **Captar imagem**. O PC-DMIS inicia a sequência de captura de vídeo RDS e exibe o fluxo de vídeo atual em uma janela de saída de **captura de vídeo RDS**.



**Janela de saída de captura de vídeo RDS**

2. Posicione o braço para que o elemento de interesse seja exibido na janela.
3. Quando o elemento aparecer, pressione o botão "Toque" do meio no braço para capturar um quadro do fluxo de vídeo e exibir a caixa de diálogo **Salvar como**.
4. Digite um nome descritivo para a imagem e navegue para onde você deseja a imagem salva. Pressione **OK** para salvar o quadro capturado como um arquivo .jpg.



Os comentários do PC-DMIS suportam somente imagens em formato JPEG.

### Modificação de propriedades de imagem

Se necessário, você pode visualizar e alterar propriedades de imagem, como resolução, formato, etc. usando o software do painel de controle RDS. Você pode também usar este painel de controle para iniciar ou parar o farol integrado Romer conforme necessário (se disponível),

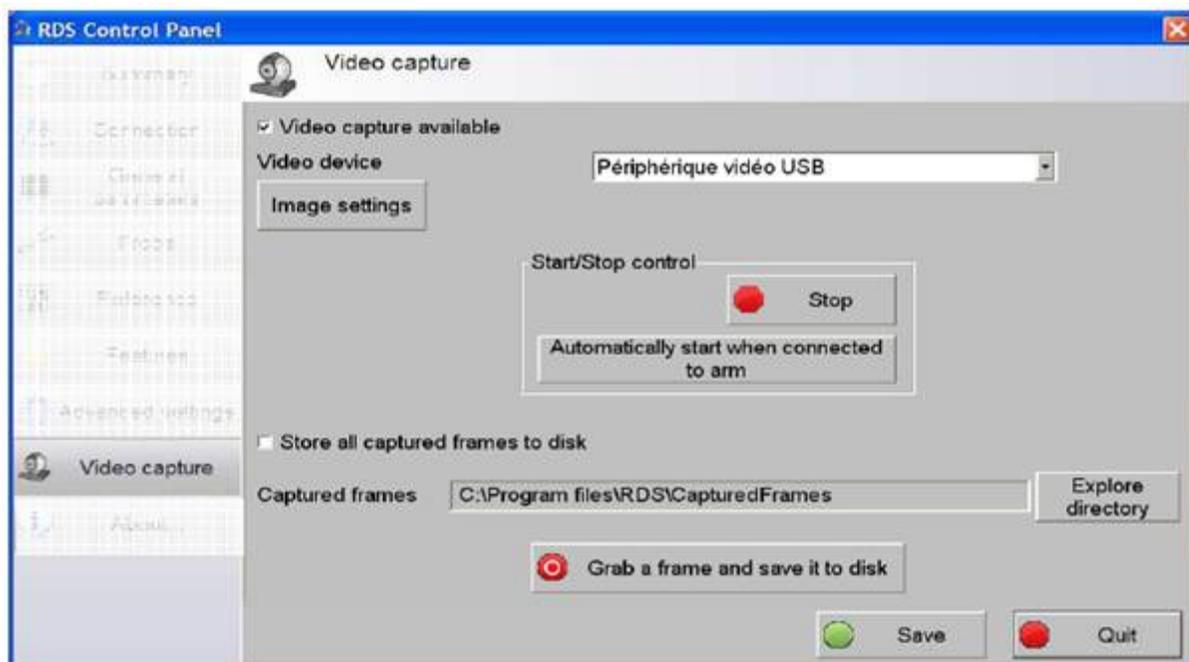
O painel de controle do RDS é instalado durante a instalação do PC-DMIS.

Para acessar o painel de controle, clique o botão direito do mouse no ícone RDS da bandeja do sistema.



Escolha **Painel de controle RDS** no menu de atalho que aparece.

O painel de controle RDS abre.



Software do painel de controle RDS com configurações de imagem e captura de vídeo

Clique no botão **Configurações de imagem** no painel de controle para visualizar ou modificar as configurações. Consulte a documentação que vem com o painel de controle RDS, conforme necessário.

---

## Uso de um rastreador a laser Leica

Essa seção discute a configuração e o uso geral do seu dispositivo Leica com o PC-DMIS. Consulte a documentação fornecida pela Leica para obter informações detalhadas sobre a configuração e uso do Rastreador Leica.

Os tópicos a seguir abordam como usar o seu dispositivo Leica com o PC-DMIS:

- Introdução Rastreador a laser Leica
- Introdução
- Interface de usuário Leica
- Uso dos Utilitários Leica
- Uso do Modo Auto-Inspeccionar
- Usando Mover Elemento (Mover Para / Apontar Para)
- Uso das Sondas Leica

- Uso de Alinhamentos em Pacote
- Construção de pontos para dispositivos de pontos ocultos

## Introdução Rastreador a laser Leica

Rastreadores Leica são rastreadores baseados em laser portáteis CMMs que você usa para medições que utilizam a Sonda-T Leica ou o refletor. O rastreador portátil Leica é uma linha de sensor visual que você pode mover ao redor da peça para acessar diferentes elementos. O rastreador Leica fornece uma solução "Walk-Around" até para medir pontos ocultos.

O rastreador a laser realiza medições de pontos únicos ou varreduras para criar qualquer tipo de elemento, similar a um CMM tradicional.

O PC-DMIS suporta máquinas 3D e 6doF.

- Os dados de uma máquina 3D usam a posição X, Y, Z da esfera do Rastreador.
- Os dados de uma máquina 6doF usam a posição X, Y, Z da ponta de sonda-T do Rastreador, bem como o vetor (a direção da ponta da sonda).



Para usar um dispositivo Leica com o PC-DMIS, é necessário ter sua licença LMS ou portlock programado com a opção de interface **Leica** ou **LeicaLMF**.

Além disso, sua licença LMS ou portlock não pode ter uma opção de **Mesa rotatória** ativada. Isso pode causar problemas no dispositivo portátil.

### Modelos suportados do Rastreador a Laser Leica

Leica: LT500, LTD500, LT300, LT800, LTD800, LT700, LTD700, LT600, LTD600, LT640, LTD640, LTD706, LTD709, LTD840, AT901, AT401, AT402

LeicaLMF: AT930, AT960

### Versão emScon suportada

emScon versão 2.4.666 ou superior

### Outros sistemas 6DoF suportados

T-Probell ou T-Probel com FW 1.62 ou superior (4 botões de suporte).

As informações fornecidas nos tópicos desse capítulo foram escritas especialmente para os rastreadores a laser Leica, mas podem ser relevantes para outros rastreadores Leica.

## Início

Há algumas etapas básicas que devem ocorrer para verificar se o sistema foi preparado corretamente antes de você iniciar o processo de medição com o rastreador laser.

Para começar, conclua as seguintes etapas:

- Etapa 1: Instale o PC-DMIS portátil para Leica
- Etapa 2: Conecte o Rastreador Leica
- Etapa 3: Inicie o PC-DMIS e configure a interface Leica
- Etapa 4: Personalize a interface do usuário

### Etapa 1: Instale o PC-DMIS portátil para Leica

1. Se você estiver usando um portlock, conecte-o a sua porta USB. Você tem de ter uma licença LMS devidamente configurada ou um portlock disponível durante a instalação do PC-DMIS.
2. Execute o setup.exe a partir do suporte de instalação do PC-DMIS. Siga as instruções na tela.

Se a opção **Leica/LeicaLMF** estiver ativada em sua licença LMS ou portlock, o PC-DMIS carrega e usa a interface Leica/LeicaLMF quando você trabalha on-line.

Se a opção **Todas as interfaces** estiver ativada em sua licença LMS ou portlock, pode ser necessário renomear manualmente o Leica.dll/LeicaLMF.dll para interfac.dll. O Leica/LeicaLMF.dll está localizado no diretório de instalação do PC-DMIS.

3. Na pasta C:\Dados de programas\Microsoft\Windows\Menu Iniciar\Programas\<Versão do PC-DMIS>, faça uma cópia do atalho on-line do PC-DMIS e modifique seu destino da seguinte maneira:

#### Para rastreadores com recurso 6dof (AT901):

```
C:\<PC_DMIS_INSTALL_DIRECTORY>\PCDLRN.exe "  
/LEICA:portátil
```

**Para rastreadores 3D (AT401):**

```
C:\<PC_DMIS_INSTALL_DIRECTORY>\PCDLRN.exe"
/LEICA:portátil
```

**Para rastreadores LMF (AT930/960):**

```
C:\<PC_DMIS_INSTALL_DIRECTORY>\PCDLRN.exe"
/portátil:LEICALMF
```

Você usará esse atalho recém criado para iniciar o PC-DMIS e abrir o PC-DMIS com os itens da interface adicionais. Não inicie agora o PC-DMIS.

**Etapa 2: Conecte o Rastreador Leica*****Procedimento para rastreadores com recurso 6dof - AT901:***

A comunicação com o Rastreador Leica será realizada usando o protocolo TCP/IP por meio de um cabo trançado, conectado diretamente ao Controlador do Rastreador Leica (LTC mais/base). Esse é o método preferido para conexão, mas também é possível se conectar pela rede de área local (LAN). Para obter informações detalhadas sobre como configurar o hardware do Rastreador Leica, consulte o Guia de Hardware do Rastreador Laser que acompanha o rastreador.

Para se conectar ao Rastreador Leica:

1. Segure o rastreador na posição a partir da qual você irá primeiramente fazer medições.
2. Conecte o rastreador às portas dos "Motores" e dos "Sensores" dos controladores LT.
3. Monte a T-Cam (se estiver usando uma) no topo do rastreador e conecte o cabo T-Cam a partir do rastreador até o controlador LT.
4. Anexe a estação Meteo à porta serial no controlador LT caso possua algum. A estação Meteo será usada para fazer o relatório de dados ambientais para o controlador LT.
5. Conecte diretamente o controlador LT ao computador onde o PC-DMIS está instalado por meio de um cabo cruzado com conectores RJ45. Também é possível conectar o controlador LT a uma rede (LAN) por meio de um cabo ethernet de pares trançados.
6. Ligue a energia ao controlador LT que também fornece energia ao Rastreador Leica.
7. Verifique a exibição do status na parte traseira do controlador LT. Dessa maneira serão fornecidas as informações sobre o endereço IP (normalmente

192.168.0.1/255.255.255.0), nome, versão firmware emScon e operação atual. Se o controlador LT tiver um endereço IP diferente do padrão 192.168.0.1, opte por uma das sugestões a seguir:

- Mude o Endereço IP a partir da guia **Opções** da caixa de diálogo **Opções de Máquina** para o novo Endereço IP do controlador.
  - Use o Editor de configurações do PC-DMIS e altere a entrada de registro TrackerIPAddress para o novo Endereço IP do controlador. Consulte o capítulo "Editar entradas de registro do PC-DMIS" da documentação do Editor de configurações do PC-DMIS para obter informações sobre edição de configurações de registro.
8. Certifique-se de que o endereço IP para o computador PC-DMIS esteja na mesma subrede que o controlador. Por exemplo, se o controlador LT tiver um endereço de 192.168.0.1, você precisaria designar um endereço entre 192.168.0.2 e 192.168.0.254. Deve-se evitar conflitos de Endereço IP com outros dispositivos na mesma rede.
  9. Digite **PING 192.168.0.1** (ou um endereço diferente do seu controlador) a partir do prompt de comando no computador do PC-DMIS para verificar a comunicação para o controlador LT.

### ***Procedimento para Rastreadores 3D - AT401***

A comunicação com o Rastreador Leica será realizada usando o protocolo TCP/IP por meio de um cabo trançado, conectado diretamente ao Controlador AT 400. Esse é o método preferido para conexão, mas também é possível se conectar pela rede de área local (LAN). Para obter informações detalhadas sobre como configurar o hardware do Rastreador Leica, consulte o Guia de Hardware do Rastreador Laser que acompanha o rastreador.

Para se conectar ao Rastreador Leica:

1. Segure o rastreador na posição a partir da qual você pretende fazer medições.
2. Instale as baterias no rastreador e controlador do rastreador. O rastreador tem de ter uma bateria no alojamento para medir. Contudo, a bateria no controlador AT 400 é opcional.
3. Conecte seu rastreador à porta "Sensores" do controlador AT.
4. Opcionalmente, conecte a entrada de energia à porta de energia no controlador AT. Observe que se houver uma bateria instalada no controlador AT e a energia

externa estiver conectada, a bateria NÃO carrega. Isto deve-se à quantidade de calor gerado pelas baterias de íons de lítio ao carregar.

5. Conecte diretamente o controlador 400 AT ao computador onde o PC-DMIS está instalado por meio de um cabo cruzado com conectores RJ45. Também é possível conectar o controlador AT a uma rede (LAN) por meio de um cabo ethernet de pares trançados.
6. Ligue a energia ao controlador AT que também fornece energia ao Rastreador Leica.
7. Verifique a exibição do status na parte traseira do controlador AT. Você é solicitado a nivelar o dispositivo primeiro, pois o nível está integrado no AT 400, ao contrário do suplemento nos controladores LT. O visor na face superior também fornece a versão de firmware, status do sistema, informações de conexão gráfica e informações climáticas do ATC400. Para acessar as diferentes visualizações, pressione a seta para baixo.
8. Certifique-se de que o endereço IP para o computador PC-DMIS esteja na mesma subrede que o controlador. Por exemplo, se o controlador AT tiver um endereço de 192.168.0.1, você precisaria designar um endereço entre 192.168.0.2 e 192.168.0.254. Deve-se evitar conflitos de Endereço IP com outros dispositivos na mesma rede.
9. Digite **PING 192.168.0.1** (ou um endereço diferente do seu controlador) a partir do prompt de comando no computador do PC-DMIS para verificar a comunicação para o controlador LT.



A potência necessária depende do tipo de rastreador. Para rastreadores novos, na primeira vez que você liga o dispositivo, ele deve permanecer ligado por *pelo menos duas horas* para assegurar os resultados mais precisos. Depois disso, o tempo de aquecimento após você ligar o rastreador é de 5 a 7 minutos. Se não for usar o laser por um tempo, desligue-o para conservar o tempo de vida útil do laser.

### Etapa 3: Inicie o PC-DMIS e configure a interface Leica

Uma vez instalado o PC-DMIS corretamente e conectado ao seu rastreador Leica, você estará pronto para iniciar o PC-DMIS.

1. Inicie o PC-DMIS usando o atalho criado na etapa 1. O rastreador Leica é iniciado quando o PC-DMIS é inicializado. A inicialização faz com que o rastreador passe por uma série de movimentos para garantir a adequada funcionalidade. Caso haja outros problemas que façam com que o Rastreador Leica não inicialize corretamente, o controlador LT envia mensagens ao PC-DMIS para exibição.

2. Para sistemas 6dof, o PC-DMIS avisa você se o laser ainda estiver aquecendo. O aquecimento do laser leva cerca de 20 minutos.
3. Selecione o arquivo de sonda necessário a partir da caixa de diálogo **Selecionar Arquivo de Sonda**.
4. Para configurar a Interface Leica, use a caixa de diálogo **Opções de Máquina (Editar | Máquina | Configuração de Interface de Máquina)**.

## Etapa 4: Personalize a interface do usuário

É possível customizar integralmente as cores, fontes, barras de ferramentas e barras de status da interface do usuário do PC-DMIS para que funcionem do modo mais eficiente com o Rastreador a Laser Leica. A alteração dos seguintes elementos de interface podem se mostrar bastante úteis quando da medição de elementos a certa distância do monitor do seu computador.

- **Fontes:** Selecione o item de menu **Editar | Preferências | Fontes** para alterar as fontes e o tamanho das fontes do PC-DMIS.
- **Plano de fundo:** Selecione o item de menu **Editar | Janela Exibição de gráficos | Cor da tela** para alterar a cor do plano de fundo da janela Exibição de gráficos.
- **Menus:** Selecione o item de menu **Visualização | Barras de Ferramentas | Customizar** e selecione a opção **Usar Menus Grandes** a partir da guia **Menu** para menus grandes.
- **Barras de Ferramentas:** Selecione o item de menu **Visualização | Barras de Ferramentas | Customizar** e selecione a opção **Usar Barras de Ferramentas Grandes** a partir da guia **Menu** para barras de ferramentas grandes.
- **Barra de status:** Selecione o item de menu **Visualização | Barra de status | Grande** para selecionar a barra de status grande.
- **Barra de status do rastreador:** Selecione o item de menu **Visualizar | Barra de status | Rastreador** para alternar a exibição da barra status do rastreador.



As configurações acima estão pré-configuradas e instaladas para a interface do rastreador.

### Criando Barras de Ferramentas Customizadas

Você pode personalizar e transferir barra de ferramentas entre instalações do PC-DMIS. O arquivo toolbar.dat está localizado no diretório <Diretório de instalação do PC-DMIS>ou <nome do usuário>. Copie o arquivo toolbar.dat para a outra instalação do

PC-DMIS para que as barras de ferramentas personalizadas fiquem disponíveis. As barras de ferramenta padrão para rastreadores Leica são discutidas no tópico "Barras de ferramentas do rastreador".

## Personalização das configurações do Open GL

Adapte as configurações OpenGL para o modo de visualização sólido conforme requerido pelo cartão de vídeo instalado. Para fazer isso, selecione o item de menu **Editar | Preferências | OpenGL**. Em seguida, faça ajuste conforme explicado no tópico "Alteração de opções de OpenGL" do capítulo "Configuração de preferências" na documentação do PC-DMIS Core.

## Interface de usuário Leica

Quando você configura o PC-DMIS para usar a interface Leica, opções de menu adicionais e informações de status ficam disponíveis no PC-DMIS.

O PC-DMIS fornece opções de menu específicas bem como opções de menu padrão que estão disponíveis quando você usa a interface Leica. Basicamente, há um novo "Menu do rastreador" com funções específicas para a Leica. Além disso há um sub-menu com "Comandos de nível" para controlar os processos de nivelamento e monitoramento do Nível.

Também são específicos à interface Leica a Barra de status do rastreador, Controles especiais da Leica e a Câmera de visão geral do rastreador.

Também há outros itens de menu do PC-DMIS e outras barras de ferramentas e janelas do PC-DMIS comuns ao PC-DMIS e úteis aos dispositivos Leica.

Essa seção discute apenas alguns itens de menu que podem ser usados com a interface Leica. Consulte a documentação do PC-DMIS Core para obter informações gerais sobre como usar o PC-DMIS.

## Menu Rastreador

### Menu do rastreador para rastreadores 6dof

**Gerenciamento de estação** - Evoca a caixa de diálogo **Gerenciador de estação** do rastreador. Para obter detalhes consulte o tópico "Adicionar e remover estações".

**Inicializar** - Esse comando inicializa os codificadores e os componentes internos do rastreador a laser. Esse comando é automaticamente chamado quando o PC-DMIS primeiro se conecta ao controlador do Rastreador a Laser (emScon) quando o rastreador está aquecido. O rastreador passa por uma série de movimentos para verificar a funcionalidade.

**Ir para Birdbath** - O rastreador Leica aponta o laser para a posição BirdBath. O feixe é "anexado" ao refletor no BirdBath, e a distância do interferômetro é ajustada à distância conhecida do BirdBath. Esse comando é especialmente importante para os rastreadores da série LT sem ADM integrados. Para esses rastreadores, não há outro meio de se ajustar a distância do interferômetro.

Com o laser apontado para a posição BirdBath, fica fornecido um local conhecido e conveniente no qual é possível recapturar o feixe. Isso poderá ser necessário se o feixe para o Refletor foi interrompido.

**Proceda para a posição 6DoF 0** - O Rastreador Leica aponta o laser na direção oposta da posição BirdBath para a posição 0 do 6DoF. Isso fornece um local conhecido e conveniente no qual é possível recapturar o feixe com a Sonda-T.

**Localizar** - Procura por um refletor ou por uma Sonda-T na posição do laser atual. A função localizar é executada com base nas **Configurações de pesquisa** fornecida na "Guia Configuração da sonda".

**Liberar motores** - Libera os cabeçotes de motores de rastreamento vertical e horizontal a fim de permitir o movimento do cabeçote de rastreamento manual.

**Laser Ligado/Desligado** - Alterna o laser para estar ligado ou desligado.



Após ligar o laser novamente, é necessário esperar 20 minutos para ele se estabilizar.

**Nível** - Veja "Comandos de nível".

**Compensação de sonda Ligado/Desligado** - Quando a compensação da sonda está "ligada", o PC-DMIS compensa através do raio da ponta da Sonda-T ou da esfera do refletor. Durante a criação do alinhamento do pacote, o PC-DMIS automaticamente ativa ou desativa a compensação de sonda conforme necessário ao medir pontos.

**Sondagem estável Ligado/Desligado** - Quando a sondagem estável está "ligada", o PC-DMIS aciona automaticamente um toque se você deixar o refletor em uma posição por um tempo especificado. Isso permite que toques sejam feitos sem o uso de um controle remoto ou interagindo diretamente com o computador.

**PowerLock Ligado/Desligado** - Liga ou desliga a funcionalidade do powerLock. Quando está ligado, o feixe laser do rastreador pode travar novamente muito rapidamente no dispositivo sem a necessidade de se alcançar o feixe manualmente. Se o feixe laser for interrompido, simplesmente aponte o refletor ou outro dispositivo de medição de produto-T suportado para o rastreador e o rastreador irá alcançar o feixe para você. Isso é normalmente muito útil quando você estiver relativamente próximo do

rastreador. Se você estiver trabalhando longe do rastreador, poderá desligar o PowerLock pelo fato do campo de visão ser tão amplo que o laser irá travar sempre, mesmo que não seja isso que você queira. Além disso, múltiplos refletores no campo de visão irão confundir o rastreador e causar problemas. Esse ícone será desabilitado para os rastreadores que não suportam a funcionalidade PowerLock.

**Inserir comando rastreador** - Determina se o PC-DMIS insere um comando na janela Edição quando você seleciona a execução de uma operação de Rastreador a partir do menu **Rastreador** ou da barra de ferramentas **Operações de rastreador**. Se você ativou esse item de menu, uma marca de seleção aparece próximo a ele. Você também pode alternar esse item para ligado ou desligado usando o ícone **Inserir um comando de rastreador** na barra de ferramentas **Operações de rastreador**.

**Mover elemento** - Veja o tópico "Mover elemento (Mover para / Apontar para)".

## Menu do rastreador para rastreadores 3D

**Gerenciamento de estação** - Evoca a caixa de diálogo **Gerenciador de estação** do rastreador. Para obter detalhes consulte o tópico "Adicionar e remover estações".

**Piloto do rastreador** - Veja o tópico "Comandos do piloto do rastreador".

**Perfil de medida** - Veja o tópico "Comandos de perfil de medida do rastreador".

**Inicializar** - Esse comando inicializa os codificadores e os componentes internos do rastreador a laser. Esse comando é automaticamente chamado quando o PC-DMIS primeiro se conecta ao controlador do Rastreador a Laser (emScon) quando o rastreador está aquecido. O rastreador passará por uma série de movimentos para verificar a funcionalidade.

**Ir para a posição 0** - Move o rastreador para a posição zero. Isso é uma configuração definida pelo usuário localizada na caixa de diálogo **Opções de máquina (Editar | Preferências | Interface de máquina)**.

**Localizar** - Procura por um refletor ou por uma Sonda-T na posição do laser atual. A função localizar é executada com base nas **Configurações de pesquisa** fornecida na "Guia Configuração da sonda".

**Alterar face** - Rotaciona o cabeçote do rastreador e a câmera em 180 graus. A posição do destino final será a mesma de antes da emissão do comando, só que agora a óptica está invertida.

**Compensador Ligado/Desligado** - Liga e desliga o compensador. O compensador ajusta as medições feitas pelo dispositivo e as nivela ao vetor de gravidade calculado na máquina. Isto pode ser útil quando todas as medidas precisam ser referenciadas ao nível do solo.

**Liberar motores** - Libera os cabeçotes de motores de rastreamento vertical e horizontal a fim de permitir o movimento do cabeçote de rastreamento manual.

**Compensação de sonda Ligado/Desligado** - Quando a compensação da sonda está "ligada", o PC-DMIS compensa através do raio da ponta da Sonda-T ou da esfera do refletor. Durante a criação do alinhamento do pacote, o PC-DMIS automaticamente ativará ou desativará a compensação de sonda conforme o necessário ao medir pontos.

**Sondagem estável Ligado/Desligado** - Quando a sondagem estável está "ligada", o PC-DMIS aciona automaticamente um toque se você deixar o refletor em uma posição por um tempo especificado. Isso é definido a partir da guia **Sondagem** na caixa de diálogo **Configurações de parâmetro** (F10). Está disponível apenas se você estiver executando como um rastreador. Isso permite que toques sejam feitos sem o uso de um controle remoto ou interagindo diretamente com o computador.

**PowerLock Ligado/Desligado** - Liga ou desliga a funcionalidade do powerLock. Quando está ligado, o feixe laser do rastreador pode travar novamente muito rapidamente no dispositivo sem a necessidade de se alcançar o feixe manualmente. Se o feixe laser for interrompido, simplesmente aponte o refletor ou outro dispositivo de medição de produto-T suportado para o rastreador e o rastreador irá alcançar o feixe para você. Isso é normalmente muito útil quando você estiver relativamente próximo do rastreador. Se você estiver trabalhando longe do rastreador, poderá desligar o PowerLock pelo fato do campo de visão ser tão amplo que o laser irá travar sempre, mesmo que não seja isso que você queira. Além disso, múltiplos refletores no campo de visão irão confundir o rastreador e causar problemas. Esse ícone será desabilitado para os rastreadores que não suportam a funcionalidade PowerLock.

**Modo Duas faces Ligado/Desligado** - Se "Inserir comando do rastreador" estiver ativo no menu do rastreador, o PC-DMIS insere automaticamente o comando do rastreador na rotina de medição associada ao atual estado Ligado/Desligado do modo Duas faces. A configuração de duas faces na sonda também é atualizada de acordo com a configuração ativa na rotina de medição.

**Inserir comando rastreador** - Determina se o PC-DMIS insere um comando na janela Edição quando você seleciona a execução de uma operação de Rastreador a partir do menu **Rastreador** ou da barra de ferramentas **Operações de rastreador**. Se você ativou esse item de menu, uma marca de seleção aparece próximo a ele. Você também pode alternar esse item para ligado ou desligado usando o ícone **Inserir um comando de rastreador** na barra de ferramentas **Operações de rastreador**.

**Mover elemento** - Veja o tópico "Mover elemento (Mover para / Apontar para)".

## Comandos piloto do rastreador

O submenu **Rastreador | Piloto do rastreador** aparece para rastreadores 3D.

A ordem dessas opções de menu podem ser diferentes dependendo do modelo do piloto do rastreador:

**Verificação de duas faces**

**Verificação da barra de escala**

**Verificação da ponta**

**Verificação do ADM**

**Verificação do ângulo**

**Verificação da sonda**

**Compensação de ângulo**

**Compensação do ADM**

**Compensação da ponta**

Cada um desses itens de menu inicia o Piloto do rastreador no modo assistente para o modo de compensação ou marcação selecionado. Como a funcionalidade dessas opções varia dependendo da versão e do modelo do Piloto do rastreador instalada, a documentação não foi incluída aqui. Para informações específicas, consulte o manual do seu Piloto do rastreador.

## Comandos de perfil de medida do rastreador

O submenu **Perfil de medição** pode ser encontrado clicando-se no item de menu "Rastreador | Perfil de medição".

As opções são:



**Padrão:** Útil em ambientes controlados para fornecer medições com relativa alta precisão.



**Rápido:** Útil para aplicações portáteis quando você precisa fazer medições o mais rápido possível.



**Preciso:** Fornece as medições de mais alta precisão, mas requer períodos mais longos de medição.



**Externo:** Útil para quase todo tipo de aplicações de medições externas (Não disponível para rastreadores LeicaLMF).



**Distância contínua:** Útil para varreduras de contato que têm distâncias fixas entre toques. O valor do Delta de distância é definido na guia **Sonda** da caixa de diálogo **Configurações de parâmetros (Editar | Preferências | Parâmetros)**.



**Tempo contínuo:** Útil para varreduras de contato que têm tempos fixos entre toques. O valor do Delta de tempo é definido na guia **Sonda** da caixa de diálogo **Configurações de parâmetros (Editar | Preferências | Parâmetros)**.

Você pode configurar esses comandos na barra de ferramentas **Operação do rastreador (Visualizar | Barras de ferramentas)**.

O PC-DMIS exibe o perfil de medição atualmente ativo na barra de status do rastreador. O botão de barra de ferramentas é implementado para exibir um submenu com os perfis de medição disponíveis com base no rastreador sendo usado.

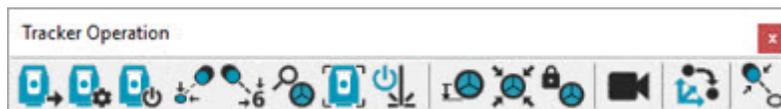
Se **Inserir comando Rastreador** estiver LIG no menu **Rastreador**, o PC-DMIS insere automaticamente o comando rastreador na rotina de medição associada ao atual perfil de medição. O perfil de medição ativo na sonda é atualizado de acordo com o comando de perfil de medição ativo na rotina de medição.



Se o rastreador fornece as configurações do perfil de medição, a configuração de Tempo de medição na caixa de diálogo de **Configuração da interface da máquina** no rastreador não está disponível, pois o rastreador determina internamente o tempo de medição ideal.

## Barras de ferramentas do rastreador

As barras de ferramentas do rastreador Leica padrão são mostradas abaixo. Elas estão disponíveis quando você inicia o PC-DMIS Portátil usando uma interface de rastreador Leica.



- Rastreador | Comando Inserir Rastreador
- Rastreador | Gerenciamento de Estação

- Inicializar | Rastreador
- Rastreador | Proceder Birdbath
- Rastreador | Proceder Posição 6DoF 0
- Localizar | Rastreador
- Rastreador | Liberar Motores
- Rastreador | Laser ATIVADO/DESATIVADO



O botão **Laser ON/OFF** não está disponível por padrão. Você tem de o adicionar à barra de ferramentas como um botão personalizado. Para detalhes sobre a personalização de barras de ferramentas, consulte "Barras de ferramentas personalizadas" na documentação do PC-DMIS Core.

- Rastreador | Comp. Sensor ATIVADO/DESATIVADO
- Rastreador | Sondagem estável ATIVADO/DESATIVADO
- Rastreador | PowerLock ATIVADO/DESATIVADO
- Visualização | Outras Janelas | Câmera de Visão Geral de Rastreador
- Inserir | Alinhamento | Alinhamento de pacote
- Rastreador | Mover elemento

#### Barra de ferramentas Operação do rastreador (para rastreadores AT-901)



- Rastreador | Comando Inserir Rastreador
- Rastreador | Gerenciamento de Estação
- Inicializar | Rastreador
- Rastreador | Ir para posição 0
- Localizar | Rastreador
- Rastreador | Alterar Face
- Rastreador | Compensador Ligado/Desligado
- Rastreador | Compensação de Sonda
- Rastreador | Sondagem Estável

- Rastreador | PowerLock ATIVADO/DESATIVADO
- Visualização | Outras Janelas | Câmera de Visão Geral de Rastreador
- Rastreador | Perfil de medição
- Rastreador | Modo Duas faces Ligado/Desligado
- Inserir | Alinhamento | Pacote
- Rastreador | Mover elemento

Barra de ferramentas Operação do rastreador (para rastreadores AT-930/960 e AT-403)



- **Editar | Preferências | Configuração Interface de Máquina**
- **Operação | Receber Toque**
- **Operação | Modo Iniciar/Parar Modo Contínuo**
- **Operação | Elemento final (End)**
- **Operação | Excluir Toque**
- **Editar | Excluir | Último Elemento**

Medir com rastreador



- **Rastreador | Nivel | Iniciar processo 'Nível para gravidade'**
- **Rastreador | Nivel | Iniciar Leitura de Inclinação**
- **Rastreador | Nivel | Iniciar/Parar monitoramento**

Para informações sobre essas opções, consulte "Comandos de nível" abaixo.

Nível do rastreador

## Comandos de nível

O menu **Rastreador | Nível** tem estes comandos. Você também pode encontrar estes comandos na barra de ferramentas **Nível do rastreador**:



**Iniciar orientação para o processo de gravidade:** O PC-DMIS usa o dispositivo de Nível 20/230 para criar um plano de gravidade, e depois criar automaticamente um sistema de coordenadas com base nas informações do plano de gravidade. Quando o processo é concluído, a monitoração é iniciada automaticamente.



**Iniciar leitura de inclinação:** Inicia uma leitura de inclinação X, Y para trazer o rastreador para a faixa de trabalho no nível ajustando os parafusos do pé da base do rastreador.



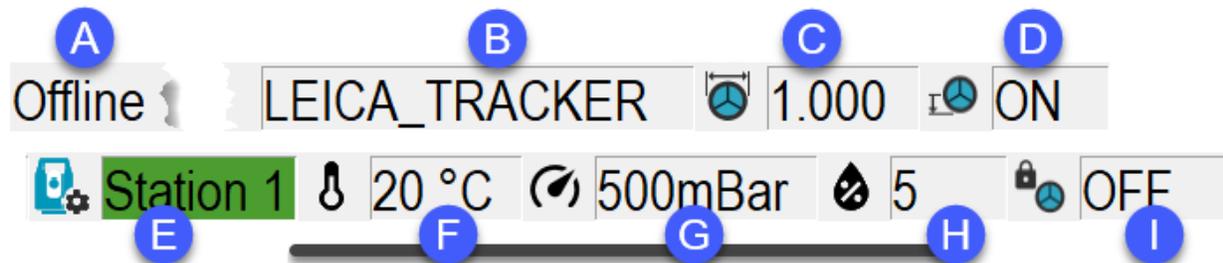
**Iniciar/parar monitoramento:** Inicia ou para o monitoramento, independentemente do processo Orientar para gravidade.

Consulte: "Orientação do rastreador para gravidade"

## Barra de Status do rastreador

A visibilidade da barra Status do rastreador pode ser alternada usando o item de menu **Visualizar | Barra de status | Rastreador**.

Barra de status para máquinas 6doF



A. **Indicador de Status do Laser do Sistema:** Este campo indica o status do sistema de Rastreador a Laser.

- **Sem cor** (Off-line): O sistema não está on-line.
- **Verde** (Pronto): O sistema está pronto para a medição.
- **Amarelo** (Ocupado): O sistema está atualmente em medição.
- **Vermelho** (Não está pronto): O sistema não está pronto para a medição. Isso pode ser devido a um feixe interrompido ou uma incompatibilidade do refletor da Sonda-T.
- **Azul** (Erro 6dof): A câmera não consegue ver o suficiente de LEDs no dispositivo (normalmente uma sonda-T) para calcular com precisão a orientação da sonda.

- B. **Nome da sonda:** este campo indica o nome da sonda que você definiu na caixa de diálogo **Utilitários da Sonda**.
- C. **Diâmetro da sonda:** este campo indica o diâmetro da ponta da sonda que você definiu na caixa de diálogo **Utilitários da Sonda**.
- D. **Compensação da sonda:** este campo indica se a compensação da sonda está ativada (**Inserir | Parâmetro | Sonda | Compensação da sonda**).
- E. **Indicador da estação atual:** este campo indica a estação que está atualmente ativa. Você pode clicar duas vezes neste campo para abrir a caixa de diálogo **Gerenciador de Estações** para adicionar ou excluir estações.
  - **Vermelho** (Não orientado): A posição da estação ainda não está computada.
  - **Verde** (Orientada) A posição da estação foi computada.
- F. **Temperatura:** mostra a temperatura se tiver uma estação meteorológica conectada.
- G. **Pressão:** mostra a pressão se tiver uma estação meteorológica conectada.
- H. **Umidade:** mostra a umidade atual se tiver uma estação meteorológica conectada.
- I. **Bloqueio de alimentação (ON/OFF):** quando configurado como ON, executa um bloqueio automático em um refletor para sistemas Tracker que tenham o elemento Bloqueio de alimentação. Quando configurado como OFF, você tem de captar manualmente o feixe para o bloquear.



Para temperatura, pressão e umidade, se você não tiver uma estação meteorológica conectada à máquina, você pode clicar duas vezes nas caixas para digitar os valores.

### Diferenças da barra de status para máquinas 3D

A maioria dos itens em uma barra de status de máquina 3D é idêntica à usada acima para máquinas 6doF. Mas dependendo do seu hardware e configurações, sua barra de status pode usar alguns destes ícones adicionais.

Ícones de conexão:



- O dispositivo está conectado à alimentação.

 - O dispositivo está a usar alimentação da bateria.

 - O controlador está conectado à alimentação.

 - O controlador está a usar alimentação da bateria.

Ícones do modo Perfil de medição com rastreador:

 - Sem perfil

 - Perfil padrão

 - Perfil rápido

 - Perfil preciso

 - Perfil exterior



Os ícones do modo de perfil de medição com rastreador exigem o firmware v2.0 ou posterior.



Se o PC-DMIS não determinar o modo de perfil de medição com rastreador, o ícone do botão da barra de ferramentas e o ícone da barra de status para o perfil de medida exibem o símbolo Sem perfil



(). Se isso ocorrer, selecione o perfil de medição a partir do botão da barra de ferramentas ou do menu do rastreador.

Ícones do Modo Sonda:



- Média



- Único



- Estável



- Duas faces

## Controles Leica especiais

**Movimentos da cabeça do rastreador:** Você pode controlar a direção para onde o laser aponta usando as teclas Alt + seta à esquerda, seta à direita, seta para cima, seta para baixo. Utilize Alt + Space para parar o movimento do laser. Os motores do rastreador devem estar engrenados para que esses controles funcionem (**Rastreador | Liberar motores** - Alt-F12).

Essas opções aparecem no menu de atalho exibido quando você clica com o botão direito do mouse em um elemento da janela Edição:

**Apontar para:** Aponta para a posição nominal do elemento (apontador de laser).

**Mover para:** Move para a posição nominal do elemento (Posição Ir).

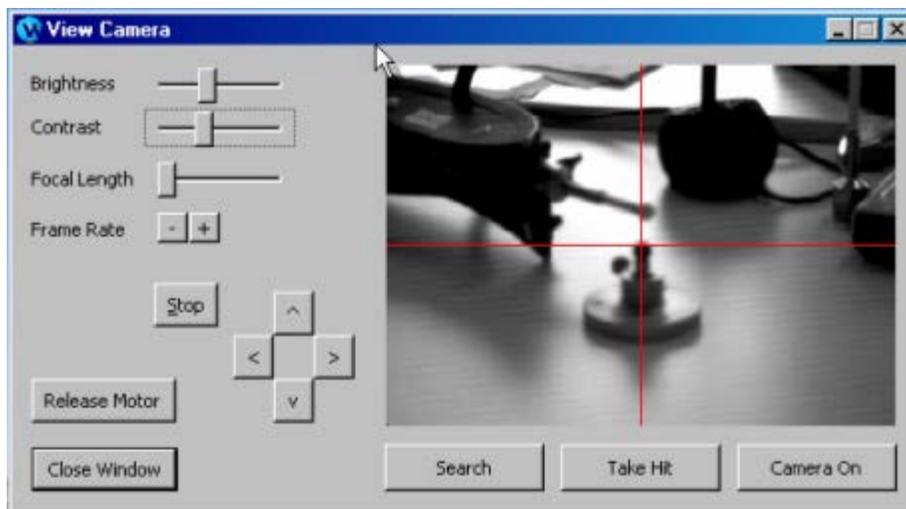
## Uso da Câmera de visão geral

A Leica T-Cam fica montada em cima do rastreador Leica e fornece a verdadeira descrição e cálculo da posição espacial do dispositivo de destino, com respeito à T-Cam/Rastreador. O rastreador fornece o movimento horizontal para a T-Cam.

Isso exibe a visualização da Câmera Visão geral (T-Cam) que permite mover o cabeçote do rastreador e localizar com facilidade os destinos refletivos.

Para usar a T-Cam para localizar um destino medido:

1. Monte a T-Cam no topo do Rastreador Leica de acordo com o "Guia de Hardware T-Cam" fornecido pela Leica.
2. Selecione o item de menu **Visualizar | Outras Janelas | Cam Visão Geral Rastreador** para abrir a caixa de diálogo **Visualizar Câmera**.



**Caixa de diálogo Visualizar câmera que mostra a visualização de um refletor**

3. Clique em **Liberar Motor** e aponte a câmera de forma aproximada para o destino movendo o cabeçote do rastreador a laser. A Cam de Visão geral irá se mover em relação aos movimentos que serão feitos com o cabeçote do rastreador. Quando o laser da câmera/rastreador está apontando para um destino, clique em **Liberar Motor** novamente e acione mais uma vez os motores do rastreador.
4. Ajuste o **Brilho**, **Contraste**, **Comprimento Focal** e **Velocidade de Projeção** conforme necessário para visualizar com clareza o destino.

5. Use as teclas de direção para apontar o laser com mais precisão para o destino pretendido. Clique em **Parar** para parar todos os movimentos iniciados pelas teclas de direção quando o laser apontar para o destino. Também é possível usar os "Controles Especiais Leica" para apontar o laser.
6. Clique em **Pesquisar** para executar o procedimento que localiza automaticamente o centro do destino e trava o laser nesta posição.
7. Clique em **Fazer toque** para medir o local do destino. Se você for incapaz de fazer o toque, pode ser necessário refazer algumas ou todas as etapas anteriores para garantir que o laser é capaz de medir a partir do refletor pretendido.
8. Use o botão **Câmera Ligada** para alternar a exibição da imagem da câmera.

## Outros itens de menu do PC-DMIS

### Menu de operação

**Encerrar elemento (END)** - Indica ao PC-DMIS que a quantidade de toques para o elemento foi alcançada e que o elemento pode ser calculado.

**Apagar toque (Alt + -)** - Exclui o último toque medido.

**Fazer toque (Ctrl + H)** - Mede uma posição estacionária da sonda-T ou refletor com base no tempo de medição especificado na guia "**Configuração do sensor**" da caixa de diálogo **Opções da máquina** ou da barra de ferramentas **Operações do rastreador**, respectivamente.

**Mover para** - Abre a caixa de diálogo **Mover ponto**, permitindo que você insira um comando **MOVER/PONTO** na rotina de medição. Para mais informações, consulte o tópico "Inserção de um comando Mover ponto" no capítulo "Inserção de comandos Mover" na documentação do PC-DMIS Core.

**Modo contínuo de Iniciar/Parar (Ctrl + I)** - Inicia ou para uma varredura, com base nas configurações de varredura básicas encontradas na guia **Sonda** da caixa de diálogo **Configurações de parâmetros (Editar | Preferências | Parâmetros)**. O valor padrão para o **Delta de distância** fornece uma separação de distância contínua de 2 mm.



O AT401 não tem suporte para o modo Contínuo de Iniciar/Parar.

## Outras janelas e barras de ferramentas do PC-DMIS

A documentação principal do PC-DMIS fornece as seguintes informações relevantes para o uso de rastreadores:

### Barra de ferramentas **Configurações**

Para mais informações, consulte o tópico "Barra de ferramentas Configuração" no capítulo "Uso de barras de ferramentas" na documentação do PC-DMIS Core.

A terceira caixa suspensa exibe as compensações de Refletor e Sonda-T vindas do servidor emScon (e as adicionais definidas manualmente, se houver).

### Janela Leituras da sonda:

Para mais informações, consulte "Uso da janela Leituras da sonda" no capítulo "Uso de outras janelas, editores e ferramentas" na documentação do PC-DMIS Core.

Além disso, consulte o tópico "Personalização da leitura da sonda" para configurações específicas da Leica.

### Janela Edição:

Para mais informações, consulte o capítulo "Utilização da janela Edição" na documentação do PC-DMIS Core.

### Interface **Início rápido**:

Para mais informações, consulte "Uso da interface Início rápido" no capítulo "Uso de outras janelas, editores e ferramentas" na documentação do PC-DMIS Core.

### Janela Status:

Para mais informações, consulte "Uso da janela Status" no capítulo "Uso de outras janelas, editores e ferramentas" na documentação do PC-DMIS Core.

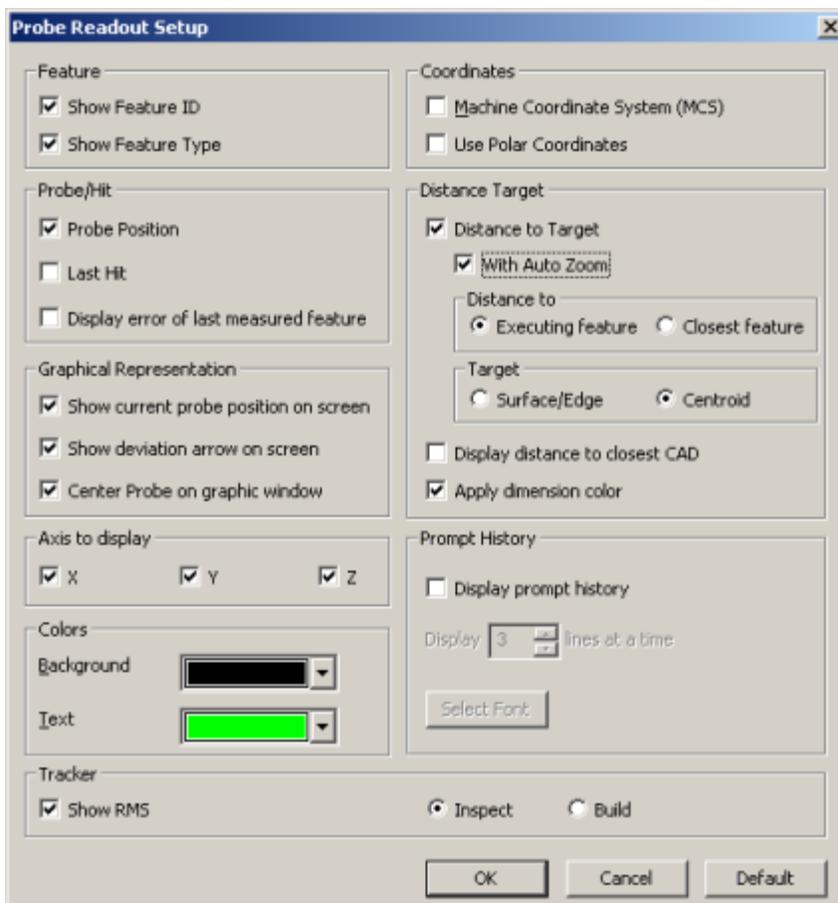
### Barra de Status do rastreador:

Para mais informações, consulte o tópico "Barra de status do rastreador".

## Personalização do Leitura da sonda

A caixa de diálogo **Configuração da leitura da sonda** contém várias opções que você pode usar para trabalhar com rastreadores Leica. Esse tópico discute algumas opções relacionadas ao uso do rastreador Leica.

Para acessar a caixa de diálogo **Configuração da janela Leitura da sonda**, selecione o item de menu **Editar | Preferências | Configuração da janela Leitura da sonda**. Você também pode acessar essa caixa de diálogo diretamente a partir da janela Leituras da sonda clicando com o botão direito do mouse e selecionando **Configuração**. (Para obter mais informações sobre a caixa de diálogo **Configuração de leitura da sonda**, consulte "Configuração da janela Leituras da sonda" no capítulo "Configuração de preferências" da documentação do PC-DMIS Core.



### Caixa de diálogo Configuração da janela de leitura

**Exibir ID do elemento:** Exibe o ID do elemento para o elemento sendo executado ou o elemento mais próximo dependendo da opção **Exibir distância dos CADs mais próximos**.

**Exibir tipo de elemento:** Exibe o tipo de elemento correspondente ao elemento sendo executado.

---

**Exibir posição atual da sonda na tela:** Exibe uma representação 3D da posição atual na janela Exibição de gráficos.

**Exibir seta de desvio na tela:** Exibe uma seta em 3D na janela Exibição de gráficos indicando a direção do desvio. A parte traseira da seta é sempre desenhada na direção do local da sonda no modo de inspeção e do ponto medido no modo de construção.

**Centralizar sonda na janela de gráficos:** A representação gráfica da sonda atual aparece sempre no centro da janela Exibição de gráficos.

---

**Distância ao destino:** Essa é uma opção somente executar. No modo executar, ela mostra a distância da sonda ao elemento sendo executado ou o elemento mais próximo dependendo da opção **Exibir distância dos CADs mais próximos**.

**Distância para ... Execução de elemento ou Elemento mais próximo:** Essa opção permite exibir o ID do elemento sendo executado atualmente ou o ID do elemento mais próximo ao local da sonda atual. A distância para esse elemento é atualizada de acordo com o elemento selecionado (executando ou mais próximo).

**Destino:** Selecionar **Centroide** calcula a distância ao centroide do elemento. Selecionar **Ponto de Superfície/Borda** calcula a distância ao ponto que está no elemento ou elemento do CAD e mais próximo do centroide.

**Exibir distância ao CAD mais próximo:** Exibe a distância da sonda ao elemento do CAD mais próximo.

**Aplicar cor da dimensão:** Esta caixa de seleção altera as cores dos valores de desvio (valores de distância ao destino) para que correspondam à saída das cores de dimensão de tolerância.

---

**Exibir RMS:** Exibe o valor RMS enquanto você faz toques.

Modo **Inspeção/Construção:** Por padrão (modo **Inspeção**), o PC-DMIS exibe o desvio (T) como *Diferença = Real - Nominal*.

- **Modo Construção:** O objetivo geral é o de fornecer desvios em tempo real entre um objeto real e seus dados nominais ou modelo CAD. Isso permite posicionar a sua peça conforme ela se relaciona aos dados do projeto CAD.

Selecionar essa opção exibe a distância e direção necessária para mover o ponto medido para alcançar a posição nominal ou *Diferença = Nominal - Real*.



- Quando você coloca a peça na posição, o PC-DMIS exibe somente desvios em tempo real sem armazenar quaisquer dados (fazendo toques). Após a peça ser posicionada com um desvio razoável (como 0,1 mm), você tipicamente faz toques para medir a posição final do elemento.
- **Modo Inspeção:** Nesse modo, a posição de um objeto (ponto, linha de superfície, etc.) é verificada e comparada aos dados do projeto.

## Atalhos de teclado úteis para rastreadores

Quando você usa o rastreador Leica, as teclas de atalho a seguir são úteis para o uso de controle remoto:

Função	Dispositivos suportados	Atalho
<b>Proceder birdbath</b>	Apenas 6dof	Alt + F8
<b>Proceder posição 6DoF 0</b>	Apenas 6dof	Alt + F9
<b>Ir para posição 0</b>	Apenas 3D	Alt + F9
<b>Localizar</b>		Alt + F6
<b>Liberar motores</b>	Apenas 6dof	Alt + F12
<b>Compensação da Sonda Ligada/Desligada</b>		Alt + F2
<b>Sonda Estável ON/OFF</b>		ALT + F7
<b>Medir ponto estacionário</b>		Ctrl + H
<b>Iniciar/Parar medição contínua</b>	Apenas 6dof	Ctrl + I

<b>Finalizar elemento</b>		Fim
<b>Apagar toque</b>		Alt + -

## Parâmetros de elemento Leica no modo Off-line

Quando você usa um rastreador Leica no modo on-line para gerar comandos de elementos, o PC-DMIS insere automaticamente as informações a seguir na janela Edição, dentro de tais comandos de elementos:

- **RMS** - Valor Raiz média esquadrihada de cada toque.
- **Tipo de sonda** - O tipo de sonda utilizada para medir o elemento.
- **Carimbo de hora** - A hora em que o elemento foi executado ou aprendido. O PC-DMIS o atualiza somente quando ele realmente mede um elemento no modo on-line.
- **Condiçõeas ambientais** - Informações como temperatura, pressão e umidade.

No modo off-line, o PC-DMIS se comporta de forma diferente. Esses itens do rastreador Leica aparecem apenas após selecionar a caixa de seleção **Exibir parâmetros do rastreador em off-line** na guia **Geral** da caixa de diálogo **Opções de configuração**. Esses parâmetros aparecem apenas para comandos de elementos novos, que você insere na rotina de medição após selecionar essa opção. Os elementos medidos anteriormente permanecem inalterados, exceto se for feita uma alteração permanente na estrutura, com a adição de um grupo de Parâmetros de rastreador vazio em cada comando de elemento.



Se você marca essa caixa de seleção, ela altera permanentemente a estrutura da rotina de medição para comandos de elementos inseridos, mesmo que você a desmarque posteriormente. Por exemplo, se você desmarca a caixa de seleção depois de já tê-la utilizado para alguns elementos, os elementos recém inseridos ainda contêm um grupo de Parâmetros de rastreador; embora tal grupo não contenha nenhum item do grupo.

## Uso dos Utilitários Leica

A interface Leica fornece novos utilitários específicos para a interface Leica. Os tópicos a seguir abordam essa funcionalidade:

- Inicializar o Rastreador Leica
- Orientando o rastreador para gravidade (apenas dispositivos 6dof)

- Definição de Parâmetros de ambiente
- Alternância da compensação de sonda e laser (alternar o laser é válido apenas para dispositivos 6dof)
- Redefinido o Feixe Rastreador (apenas dispositivos 6dof)
- Liberando os motores rastreadores (apenas dispositivos 6dof)
- Localizar um Refletor

## Inicializar o Rastreador Leica

Quando você inicia o PC-DMIS, o rastreador Leica começa o processo de inicialização. O rastreador Leica executa uma série de auto-verificações para certificar-se de que tudo funciona corretamente. Você também pode selecionar o item de menu **Rastreador | Inicializar** para inicializar o rastreador Leica.

Ao mover o rastreador para uma nova estação para um "Alinhamento de pacote", é necessário reinicializar o rastreador. Ao ligar o laser novamente, você também tem que inicializar o rastreador.



Recomendamos fortemente a reinicialização dos codificadores e componentes internos do seu rastreador duas a três vezes por dia. Isso é importante devido à expansão térmica do hardware do rastreador, que tem uma influência direta na exatidão da medição.

## Orientando o rastreador para gravidade (apenas dispositivos 6dof)

O sensor de inclinação NÍVEL é projetado para ser usado com o Rastreador a laser série Leica Geosystems. O NÍVEL é montado na parte superior da unidade do sensor ou na parte superior da Câmera de visão geral/T-CAM para estabelecer os parâmetros para a Orientação para gravidade. Ele é então montado em um suporte para monitorar a estabilidade do Rastreador a laser.

Consulte o "Guia de Hardware do Nível 230" fornecido com seu sensor Nível para obter informações detalhadas sobre a configuração e o uso do sensor Nível. Nivelar para gravidade não é necessário, mas melhora os resultados de medição do Rastreador Leica.

Para nivelar com a gravidade e monitorar o Rastreador Leica:

1. Monte o sensor Nível na parte superior do Rastreador Leica ou na parte superior da T-Cam (se já estiver montado para o rastreador). Consulte o "Guia de Hardware o Nível 230".
2. Conecte o cabo LEMO ao Nível.
3. Selecione o item de menu **Rastreador | Nível | Iniciar leitura de inclinação** para exibir a janela Leituras de inclinação. A janela Leituras de inclinação ajuda lendo a medição do Nível três vezes por segundo. Você pode maximizar os valores na tela inteira se precisar.



#### Usando a janela Leituras de inclinação para nivelar de modo geral o rastreador

4. Use a janela Leituras de inclinação para nivelar a base do Rastreador Leica e o Nível de acordo com as etapas no "Guia de Hardware do Nível 230".
5. Quando o rastreador está praticamente nivelado e em uma faixa de operação aceitável, selecione o item de menu **Rastreador | Nível | Iniciar orientar para processo de gravidade**. O rastreador a laser então realiza medições de Nível em todos os quatro quadrantes do rastreador a laser e cria um elemento de plano genérico e um sistema de coordenadas de sensor nivelado com base nesse plano.



Quaisquer novos comandos de alinhamento adicionais podem usar as informações de gravidade se necessário.

6. Uma vez que o procedimento tenha sido concluído, o PC-DMIS pede que você mova o Nível para a posição de monitoramento.



7. Monte o Nível para a posição de monitoramento de acordo com as etapas no "Guia de Hardware do Nível 230".
8. Selecione o item de menu **Rastreador | Nível | Iniciar monitoramento**. Isso inicia o monitoramento do Rastreador Leica. A guia "**Nivelar para gravidade**" da caixa de diálogo **Opções da máquina** fornece informações sobre o status de nivelado. A cada 60 segundos, uma medição de Nível de referência é feita e comparada com a orientação original.



O processo de monitoramento é usado para garantir que ninguém mova ou bata no rastreador. Você pode iniciá-lo explicitamente se nenhum plano de Gravidade for necessário. Nesse caso, você deve monitorar apenas a estabilidade do sistema.

## Definição de Parâmetros de ambiente

Temperatura, pressão e umidade afetam os valores de medição adquiridos pelo rastreador Leica. A compensação é fornecida para medições baseadas nas alterações nos valores usados para calcular o índice de refração do IFM / ADM.

Você pode usar uma estação Meteo para fornecer esses valores, ou inserir esses valores manualmente caso não tenha uma estação Meteo. Quando uma estação Meteo está ativada, a refração é calculada a cada 30 segundos. Para alterações maiores de 5 ppm, os parâmetros são atualizados correspondentemente.

Para alterar manualmente esses valores, execute uma das seguintes ações:

- Na caixa de diálogo **Opções da máquina (Editar | Preferências | Configuração da interface de máquina)**, edite os parâmetros ambientais Leica. Se você possuir uma estação Meteo mas deseja editar manualmente os valores, desmarque a opção **Usar estação de temperatura**.
- Na barra de status Leica (**Exibir | Barra de status | Rastreador**), edite os valores ambientais clicando no valor e digitando o novo valor.

## Alterando o Laser e a Compensação de Sonda

### Alternar laser (apenas dispositivos 6dof)

Para alternar o Laser entre ligado e desligado, use o item de menu ou ícone da barra de ferramentas **Rastreador | Laser LIGADO/DESLIGADO**. Assim você preservará a vida útil do laser (os lasers duram cerca de 20.000 horas). Também poderá ocorrer que você não deseje ou não queira o laser ligado. O laser necessita de cerca de 20 minutos antes que você possa usá-lo.



Ao desligar o laser, também é necessário aguardar 20 minutos após religá-lo. Você também precisa reinicializar o Rastreador Leica.

### Alternar o Comp. da Sonda

Para determinar se a compensação de sonda foi aplicada a um ponto medido, use o item de menu ou ícone da barra de ferramentas **Rastreador | Comp. sonda LIGADO/DESLIGADO**. Quando ele estiver "ligado", o PC-DMIS compensa através do raio da ponta da sonda ou da esfera do refletor. Durante a criação do alinhamento do pacote, o PC-DMIS automaticamente ativa ou desativa a compensação de sonda conforme necessário ao medir pontos.

## Redefinido o Feixe Rastreador (apenas dispositivos 6dof)

Se o feixe a laser do Rastreador Leica estiver quebrado e o rastreador malsucedido em seguir o refletor ou o local da Sonda T, poderá ser necessário redefinir a posição para a qual o laser estiver apontando. Isso permite recapturar o feixe em um local conhecido.

Isso é usado principalmente para rastreadores LT, que não possuem um ADM integrado.

É possível redefinir o laser para que aponte para uma das duas posições:

- **Birdbath:** Selecione **Rastreador | Ir para Birdbath** para redefinir o laser para que aponte para a posição Birdbath. Use isso ao trabalhar com refletores.
- **6DoF:** Selecione **Rastreador | Ir para a posição 6DoF 0** para redefinir a posição do laser apontando para a posição 0 predefinida para a Sonda-T. Isso permite que você alcance o feixe naquela posição. Use isso ao trabalhar com uma sonda-T.

Use essas opções para alcançar o refletor novamente e trazer o refletor ou a Sonda-T para uma posição estável. Isso irá restabelecer a distância pela ADM e permitir que você continue.

## Liberando os motores rastreadores (apenas dispositivos 6dof)

É possível liberar os Motores de Rastreio para permitir mover manualmente o rastreador Leica ao local desejado. Para fazer isso, pressione o botão verde "Motores" no controlador LT ou selecione o item de menu **Rastreador | Liberar motores**.

Você também pode liberar motores através da caixa de diálogo **Visualizar câmera** ou pressionando Alt-F12.

## Localizar um Refletor

A Função localizar permite pesquisar em padrão espiral para encontrar a localização real de um refletor ou Sonda-T (apenas sistema 6dof) com o seu Rastreador Leica ou com o dispositivo Estação Total.

### Encontrando uma Localização de Refletor com o Uso de um Dispositivo de Rastreador Leica.

1. Aponte o laser do rastreador aproximadamente à localização do refletor desejado. Você pode fazer isso das seguintes maneiras:
  - "Liberando motores rastreadores" (apenas sistema 6dof) e movendo manualmente o laser para o local.



Você não precisa liberar os motores em sistemas 3D.

- Use os botões de controle na guia **ADM** da caixa de diálogo **Opções da máquina (Editar | Preferências | Configuração da interface de máquina)**.
  - Use a Câmera de visão geral.
  - Use as teclas Alt + seta à esquerda, seta à direita, seta para cima, seta para baixo para mover os cabeçotes dos rastreadores. Utilize Alt + Space para parar o movimento do laser.
2. Selecione o item de menu **Rastreador | Localizar**. O dispositivo do rastreador pesquisa em um padrão espiral e realiza leituras até que o refletor envie o sinal de volta ao dispositivo. Isso localiza a posição.

## Encontrando uma Localização de Refletor com o Uso do Dispositivo Estação Total

1. Aponte o laser da Estação Total para a localização do refletor desejado. Você pode fazer isso das seguintes maneiras:
  - Mova manualmente o laser para o local.
  - Use as teclas Alt + seta à esquerda, seta à direita, seta para cima, seta para baixo para mover os cabeçotes dos rastreadores. Utilize Alt + Space para parar o movimento do laser.
2. Selecione o item de menu **Estação Total | Localizar**. O dispositivo estação total pesquisa em um padrão espiral e realiza leituras até que o refletor envie o sinal de volta ao dispositivo. Isso localiza a posição.



Você somente pode executar essa função a partir da caixa de diálogo **Visualizar câmera**.

## Uso do Modo Auto-Inspeccionar

O Modo Inspeção automática proporciona inspeção automatizada de uma sequência de pontos usando um rastreador Leica. Esse processo é essencialmente o mesmo que o processo de inspeção típico de ponto, exceto que o processo pode ser executado de forma autônoma quando o rastreador se mover de uma posição à próxima automaticamente.

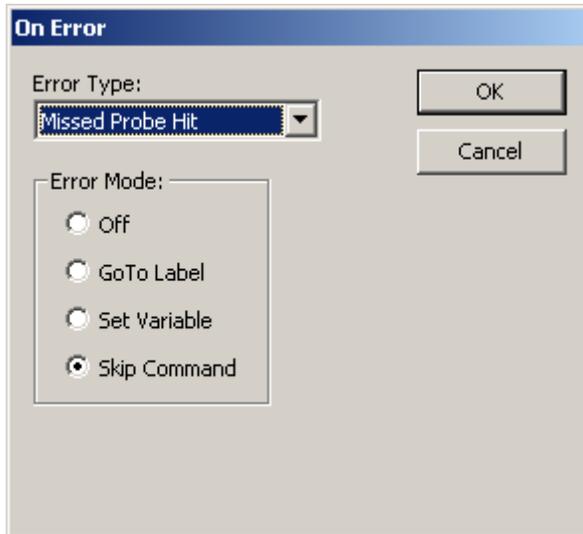
Esse processo é frequentemente usado para medições de deformação ou para estudos repetidos sobre a estabilidade em um longo espaço de tempo. Cada uma das posições que serão auto inspeccionadas, estão normalmente equipadas com um refletor separado.

Por exemplo, alguns casos típicos para a Auto-inspeção poderão incluir:

- Inspeção de quatro pontos distribuídos por todo o intervalo de trabalho do rastreador a laser. Esses quatro pontos poderiam ser inspeccionados automaticamente no início e no término da rotina de medição para verificar se o rastreador não se moveu durante o processo de medição.
- Verificar a capacidade de repetição de 10 posições de refletores montados em uma grande estrutura. Por exemplo, você pode medir esses 10 pontos a cada 15 minutos num período de 24 horas.

Para usar o Modo Auto-Inspeccionar

1. Abra ou crie uma rotina de medição.
2. Insira um comando de modo Manual/DCC e defina-o para DCC.
3. Para inserir um comando **Em erro**, selecione o item de menu **Inserir | Comando de controle de fluxo | Em erro**.



Caixa de diálogo On Error

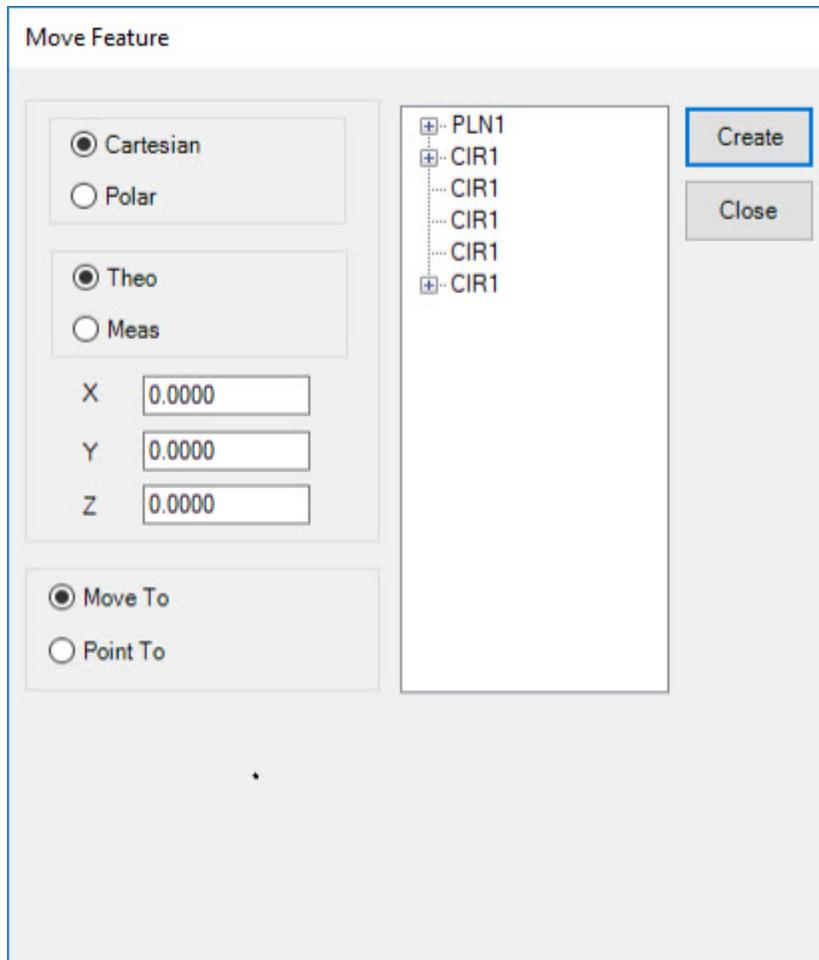
4. Selecione o **Tipo de erro** 'Toque de sonda perdido' e a opção **Comando Ignorar**.
5. Insira pontos para cada refletor montado. Para inserir cada ponto na sua rotina de medição:
  - a. Aponte o rastreador para o refletor.
  - b. Pressione Ctrl+H para fazer um toque.
  - c. Pressione a tecla End no teclado.
6. Execute a rotina de medição.

No modo execução, o PC-DMIS mede automaticamente cada um desses pontos como segue:

1. O rastreador Leica aponta para o primeiro ponto (posição).
2. Se possível, o laser trava nas posições. Se não há refletor no local ou se nenhum refletor é localizado com as atuais configurações de pesquisa, o PC-DMIS continua para o próximo elemento.
3. Se o laser é travado no refletor, ele mede o ponto.
4. O processo é repetido (etapas 1 a 3) até que o PC-DMIS tenha medido ou ignorado todos os pontos.

Para cada ponto que tenha sido ignorado, a mensagem de erro "Refletor não localizado" é exibida para alertar o operador sobre o(s) problema(s). Você pode então tomar ações corretivas em relação aos pontos ignorados. O erro contém uma mensagem dizendo que houve um erro, o ID do elemento do erro e a localização da coordenada do elemento. O relatório criado também contém uma mensagem para quaisquer pontos que foram ignorados.

## Usando Mover Elemento (Mover Para / Apontar Para)



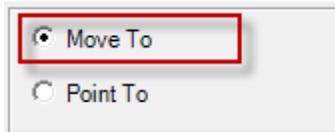
### Mover Caixa de diálogo elemento

A caixa de diálogo **Mover elemento** está disponível quando você usa um rastreador Leica ou um dispositivo de estação total Leica. Ela é apresentada quando você

seleciona o ícone da barra de ferramentas **Mover elemento**  na barra de ferramentas **Operação do rastreador** ou **Operação da estação total**. Você também pode selecionar o item de menu **Rastreador | Mover elemento** ou **Estação total | Mover elemento**.

A caixa de diálogo **Mover elemento** contém as opções **Mover para** e **Apontar para**. Esses comandos são usados apenas com a Estação Total Leica ou dispositivos Rastreadores Leica. Além da capacidade de movimentação padrão de outros sistemas DCC, o comando **Apontar para** explora as funcionalidades únicas desses sistemas de tipo rastreador usando o dispositivo como um apontador de laser para identificar diretamente na peça o local dos pontos fora da tolerância.

### Mover para



Essa opção move o dispositivo a um local específico onde ele tenta localizar um refletor.

Para se mover para um ponto, selecione a opção **Mover Para** e em seguida defina para onde ele deve ser movido. Há três maneiras para especificar o local para o qual ele deve ser movido.

- **Método 1:** Digite os valores nas caixas **X**, **Y** e **Z** (ou **R**, **A** e **Z** se você usa a opção **Polar**).
- **Método 2:** Selecione o elemento que será movido para fora da lista **Elemento**. Quando você selecionar o elemento, o PC-DMIS preenche os valores em **X**, **Y** e **Z** com base no centroide do elemento.
- **Método 3:** Expanda o elemento selecionando o sinal de **+** ao seu lado para exibir os toques no elemento. Embora o termo "toques" seja um tanto inadequado, ele significa o ponto medido pelo dispositivo laser. Selecione um dos toques na lista. O PC-DMIS preenche os valores **X**, **Y** e **Z** para aquele toque.

Para mover ao valor medido ou teórico do ponto, escolha a opção **Teór** ou **Meas**.

Após ter configurado corretamente o comando, clique em **Criar** para inserir o comando na janela Editar.

```
MVF1 =MOVE FEATURE/MOVE TO,CARTESIAN,THEO,<-36.3574,33.3898,-  
10.8127>,  
FILTRO/NA,N PIOR/1,  
APONTAR PARA O MÉTODO/NA,ATRASAR 0,0000/SEG,  
REF/PNT1,
```

Quando o PC-DMIS executa esse comando, o dispositivo move automaticamente para a posição indicada e tenta localizar o refletor. Se nenhum refletor é localizado, um erro é exibido dizendo "AUT\_FineAdjust - Tempo limite excedido". Para contornar o erro, se

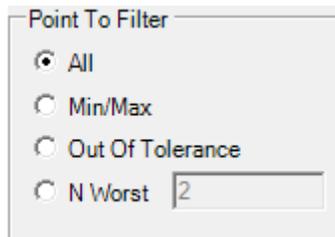
houver um refletor próximo, use a caixa de diálogo **Opções de execução** e pare a execução, ajuste o local para que aponte o mais próximo do refletor, e em seguida clique em **Continuar**. Se não houver um refletor próximo, você pode clicar em **Ignorar** para mover para o próximo ponto.

### Apontar para



Para apontar para toques diferentes, o procedimento é o mesmo que o da informação acima "Mover para", mas há algumas opções adicionais. Com **Apontar para** também é possível selecionar a partir de dimensões disponíveis na rotina de medição. Se você seleciona uma dimensão, o PC-DMIS exibe as áreas **Apontar para o filtro** e **Método Apontar para**. Não é necessário selecionar toques individuais na dimensão expandida. Todos os toques visíveis na dimensão estarão sendo apontados, embora seja possível usar a área **Apontar para o filtro** para filtrar toques.

### Apontar para o Filtro



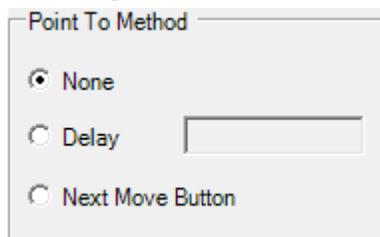
A área **Apontar Para o Filtro** exibe opções que irão controlar quais toques serão apontados. As opções incluem:

- **Todos** – O PC-DMIS aponta para cada ponto na dimensão.
- **Mín/Máx** – O PC-DMIS identifica e aponta somente para os pontos Mínimo e Máximo.
- **Fora da tolerância** – O PC-DMIS aponta somente para os pontos fora da tolerância.
- **N Pior** – O PC-DMIS aponta para uma série de "pontos piores". Eles podem ou não estar dentro da tolerância. Isso ordena os dados com base na proximidade dos valores teóricos.

Ao escolher uma das opções na área **Apontar para o filtro**, o PC-DMIS atualiza a lista de toques para a dimensão selecionada na caixa de diálogo de modo a refletir os pontos para os quais o PC-DMIS aponta o raio laser. Por exemplo, se você seleciona **Mín/Máx**, a lista de toques na dimensão selecionada é atualizada com apenas dois toques na lista, representando os pontos mínimo e máximo para aquela dimensão. Se

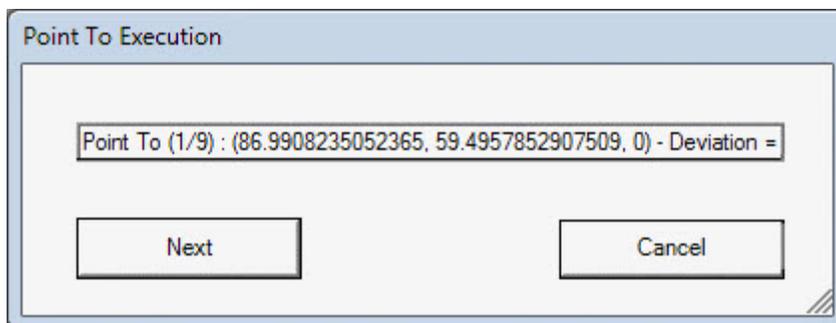
você escolhe **Todos**, a lista é atualizada exibindo todos os toques de entrada daquela dimensão.

### Ponto para Método.



A área **Método Apontar Para** permite indicar como o dispositivo circula através da lista de pontos. As opções incluem:

- **Nenhum** – Não há necessidade de atraso ou de entrada de usuário para ir ao próximo ponto. Ele aponta para cada um dos pontos sem atrasos tão logo o dispositivo possa continuar fisicamente para o próximo ponto.
- **Atraso** – Isso atrasa o período do ciclo por um número específico de segundos. Ao ser executado, o dispositivo aponta para o primeiro ponto na lista, liga o laser e aguarda o tempo especificado. Quando o tempo expira, o laser é desligado e o dispositivo se desloca para o próximo ponto; o processo é repetido até que tenha apontado para todos os pontos na lista.
- **Botão Próximo movimento** – Durante a execução, aparece a caixa de diálogo **Apontar para a execução** mostrando o índice do ponto na lista e sua localização.



A caixa de diálogo possui os botões **Próximo** e **Cancelar**, permitindo ao operador controlar quando apontar para o próximo toque da lista. O dispositivo move para o primeiro ponto, liga o laser e aguarda até que o operador clique em **Avançar**. Ele então move para o próximo ponto da lista.

Você pode usar o modo Comando da janela Edição para editar o comando. Ou pode selecionar o comando na janela Edição e pressionar a tecla F9 para editar o comando.

## Uso das Sondas Leica

Quando o PC-DMIS se conecta ao servidor emScon, todos os arquivos necessários (\*.prb) são automaticamente criados a partir das sondas compensadas disponíveis no banco de dados do emScon (Refletores e Sondas-T). Todos os arquivos \*.prb criados estão localizados no diretório de instalação do PC-DMIS.

Em raras situações, pode ser necessário criar arquivos de sonda personalizados adicionais. Isso é possível com o uso da caixa de diálogo **Utilitários da sonda**. Isso fornece total flexibilidade quando necessário. Para obter informações adicionais, consulte "Definição de sondas no capítulo "Definição do hardware" da documentação do PC-DMIS Core.

Releia os tópicos a seguir para obter informações sobre o uso de sondas-T ou refletores:

- Medição com uma Sonda-T
- Medição com uma Sonda-B
- Exemplo de fluxo de trabalho da varredura LAS
- Varredura com Refletores
- Medição de Elementos de Círculo e de Slots com Refletores
- Parâmetros de Elemento de Rastreamento

## Medição com uma Sonda-T

A sonda-T representa um dispositivo de alvo livre e passível de movimentação para fazer medição com o Rastreador a Laser e o T-Cam simultaneamente. O refletor no centro da sonda-T é responsável por fornecer a medição da distância inicial do Medidor de Distância Absoluta (ADM) e a medição de rastreamento do Interferômetro (IFM). Ele também recebe o comando de sistema e sinais de controle do rastreador.



Consulte a documentação enviada com a Sonda T para obter informações detalhadas.

Dez (10) LEDs infravermelhos com IDs exclusivos estão distribuídos na Sonda T para fornecer feedback em tempo real para os procedimentos de medição. A Sonda T está funcionando no modo de medição ou no modo de comunicação. O modo de medição fornece isso quando o feixe de laser está bloqueado no refletor em que as medições podem ser feitas. O modo de comunicação usa sequências de picada dos LEDs para enviar informações de volta ao controlador LT.

Antes de a medição poder ser realizada, o indicador de bateria da Sonda-T deve estar em verde sólido (quando conectado ao rastreador com um cabo) ou em verde piscando (usando uma bateria sem um cabo) e o indicador de status também deve estar verde. O indicador de status também tem que estar verde.



A Sonda-T, diferente dos refletores, é detectada automaticamente pelo PC-DMIS. O PC-DMIS marca a sonda-B atualmente ativa na lista **Sondas** da **barra de ferramentas Configurações**, exibindo-a em **negrito**. Se você selecionar uma sonda diferente na lista que não seja a sonda-T fisicamente ativa, e fizer um toque, o PC-DMIS exibe uma mensagem de aviso. Recomenda-se usar sempre as configurações de sonda da sonda fisicamente ativa, caso contrário, seus dados de toque podem não ser adequadamente corrigidos para o diâmetro e a compensação da esfera.

Para medir pontos:

1. Anexe o estilo necessário à Sonda T
2. Ligue a Sonda T.
3. Capture o feixe de laser no refletor da sonda-T. A sonda-T da Leica é detectada automaticamente pelo PC-DMIS. O número de série da sonda-T, o conjunto do estilo e a montagem respectiva são visualizados na **barra de ferramentas Configurações** e na janela Exibição de gráficos.



**Detectado número de série da Sonda T 252, Conjunto do estilo 506, Montagem 1**

4. Mova para o local do ponto a ser medido mantendo a visibilidade do feixe de laser.
5. Registre um toque ou execute uma varredura de acordo com o tópico "Atribuições de botão da Sonda-T".



Se o valor de RMS para um toque está fora da tolerância conforme definido pela entrada de registro `RMSToleranceInMM`, a ação especificada pela entrada de registro `RMSOutTolAction` é executada. As ações disponíveis são: 0=Aceitar toque, 1=Rejeitar toque, 2=Perguntar antes de aceitar ou rejeitar toque. Essas duas entradas de registro são encontradas na seção "**Opção\_USUÁRIO**" do Editor de configurações do PC-DMIS.

### Atribuição de botões T-Probe



#### Botões T-Probe

##### 1. Botão 1 (A) - Pontos estacionários

- **Pressione por menos de 1 segundo** - Mede um ponto estacionário normal (duração conforme definida na "guia Opções"). A haste do estilo determina a direção da sonda.
- **Pressione para mais de 1 segundo** - Mede um ponto estacionário normal como um "Toque deslocado". Para alterar o vetor do ponto medido, é possível manter pressionado esse botão e movê-lo a um local que defina o vetor. O vetor é estabelecido pela linha representativa entre o ponto

medido e o local do ponto de liberação. Consulte o tópico "Guia Opções" para obter informações sobre os parâmetros que afetam a maneira como os vetores são gravados.

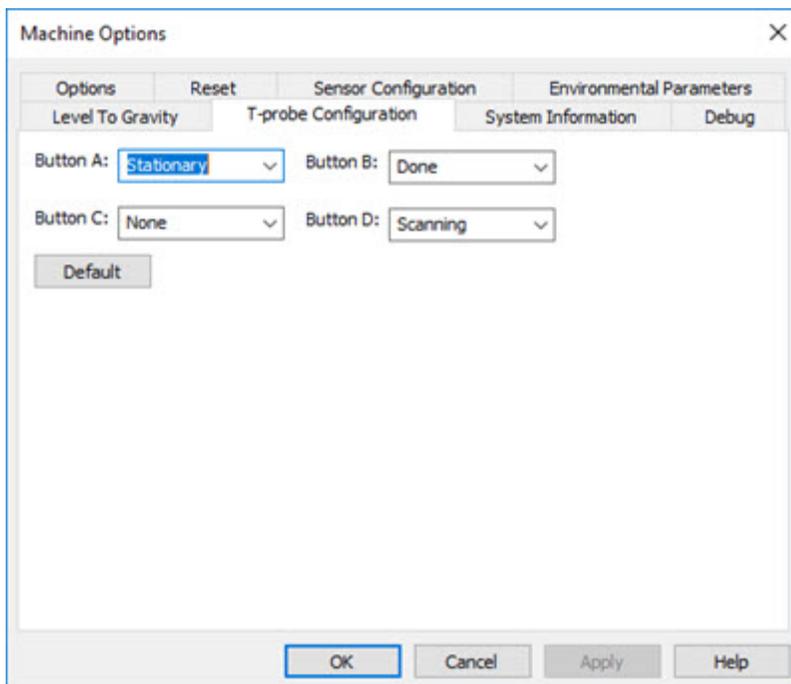
2. **Botão 2 (C)** - Atualmente sem funcionalidade.
3. **Botão 3 (B)** - Concluído/Terminado
  - **Pressione por menos de 1 segundo** - Termina o elemento
  - **Pressione por mais de 1 segundo** - Exibe a janela Leitura ou habilita a Distância 3D até o CAD. Exclui o último toque.
4. **Botão 4 (D)** - Botão de varredura - Pressionar esse botão inicia a medição contínua. Soltá-lo interrompe a medição.

### Alteração da Atribuição de Botões

As atribuições de botões podem ser configuradas em uma destas formas:

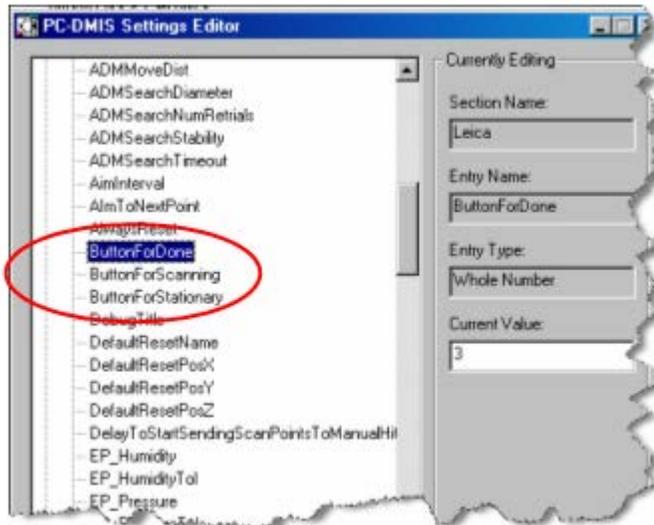
- A. Você pode alterar as atribuições de botões padrão da Sonda-T- na caixa de diálogo **Opções da máquina (Editar | Preferências | Configuração da interface da máquina)**.

Selecione a guia **Configuração da sonda-T** e edite as opções para os botões individuais.



As alterações às configurações do botão nesta caixa de diálogo definem os valores das entradas de registro do Editor de Configurações do PC-DMIS descritas abaixo.

- B. Você também pode alterar as atribuições do botão padrão da sonda-T no Editor de configurações do PC-DMIS, se necessário. Para tanto, basta alterar o número de cada entrada do botão da Leica para o número do botão sonda-T desejado.



Para detalhes sobre como editar entradas de registro, consulte o capítulo "Modificação de entradas de registro: Introdução" na documentação do Editor de configurações do PC-DMIS.

### Comportamento IJK nos Pontos de Sonda-T.

Se estiver alinhada com a peça, o PC-DMIS sempre armazena valores IJK perpendiculares a um dos eixos do sistema de coordenadas ativas, exceto se você estiver usando o modo Somente ponto.

### Medição com uma Sonda-B

A Sonda-B representa um dispositivo de destino de movimentação livre para medir com o rastreador AT402, similar ao dispositivo Sonda-T usado com o AT901. Diferente da Sonda-T, a Sonda-B é um dispositivo 6DoF passivo e precisa ser ativada como um refletor.

Antes de usar uma Sonda-B com o rastreador AT402, certifique-se de que a versão do firmware é a mesma nos dois dispositivos. A versão do Emscon precisa ser pelo menos 3.8.500.



Para ativar e usar a Sonda-B, consulte a documentação entregue com o software Tracker Pilot.

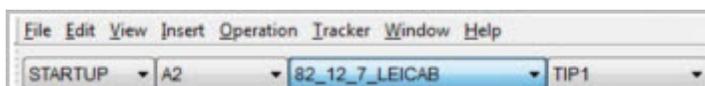
Antes da medição poder ser realizada, a LED indicadora da bateria da Sonda-B tem que estar em verde sólido. Quando o LED está laranja ou laranja piscante, as baterias precisam ser trocadas.



Sondas-B, como refletores, não são reconhecidas automaticamente pelo PC-DMIS. Você precisa selecionar sondas-B nas caixas de combinação de sonda. O PC-DMIS marca a sonda-B atualmente ativa na lista **Sondas** da **barra de ferramentas Configurações**, exibindo-a em **negrito**. Certifique-se de que a sonda selecionada no PC-DMIS é a mesma da sonda fisicamente ativa.

Para fazer toques:

1. Anexe a caneta necessária à Sonda-B
2. Mude para a sonda-B. Para tal, clique em um dos botões no lado frontal ou no topo da sonda (quando a sonda está ligada, aciona automaticamente um toque). Para atribuições de botões da Sonda-B, consulte "Atribuições de botões da Sonda-B".
3. Capture o feixe de laser no refletor da Sonda-B e pressione um dos botões para iniciar a medição.



**Sonda-B detectada - Número de série: 82, Diâmetro da esfera: 12,7 mm**

4. Mova para o local do ponto a ser medido mantendo a visibilidade do feixe de laser.
5. Clique em um dos botões na sonda para registrar um toque. (Esta sonda não suporta varreduras).



Se o valor de RMS para um toque está fora da tolerância conforme definido pela entrada de registro `RMSToleranceInMM`, a ação especificada pela entrada de registro `RMSOutTolAction` é executada. As ações disponíveis são: 0=Aceitar toque, 1=Rejeitar toque, 2=Perguntar antes de aceitar ou rejeitar toque. Essas duas entradas de registro são encontradas na seção **USER\_Option** do Editor de configurações do PC-DMIS.

Para desligar a sonda:

1. Pressione e segure o botão frontal de medição por dois segundos e solte-o.
2. Pressione um dos botões imediatamente em seguida e a sonda é desligada.

#### Atribuição de botões Sonda-B



#### Botões Sonda-B

**Botão 1** - As funções do Botão 1 são:

- Clique e segure o botão para ligar a sonda.
- Quando a sonda for ligada, use o botão para fazer medições.

**Botão 2** - As funções do Botão 2 são:

- Clique e segure o botão para ligar a sonda.
- Quando a sonda for ligada, use o botão para fazer medições.
- Clique e segure o botão para desligar a sonda.

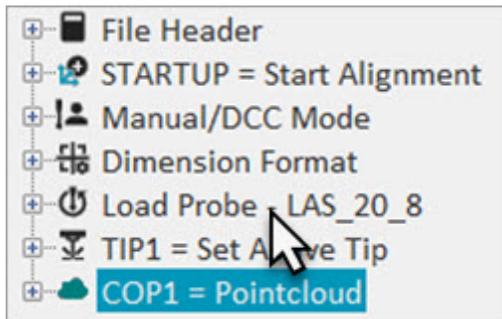
### Comportamento IJK nos pontos da Sonda-B.

Se estiver alinhada com a peça, o PC-DMIS sempre armazena valores IJK perpendiculares a um dos eixos do sistema de coordenadas ativas, exceto se você estiver usando o modo Somente ponto.

## Exemplo de fluxo de trabalho da varredura LAS

O fluxo de trabalho para varredura com o sensor Leica LAS-20-8 é:

1. No PC-DMIS, trave no varredor LAS-20-8. (A configuração automática é a sonda como ativa na janela Edição.) Quando a janela Varredura do RDS aparecer, você pode iniciar a varredura.



2. No painel de controle do RDS, digite a configuração do varredor LAS. Você também pode clicar duas vezes no botão do varredor LAS para avançar para o próximo perfil de varredura do RDS.

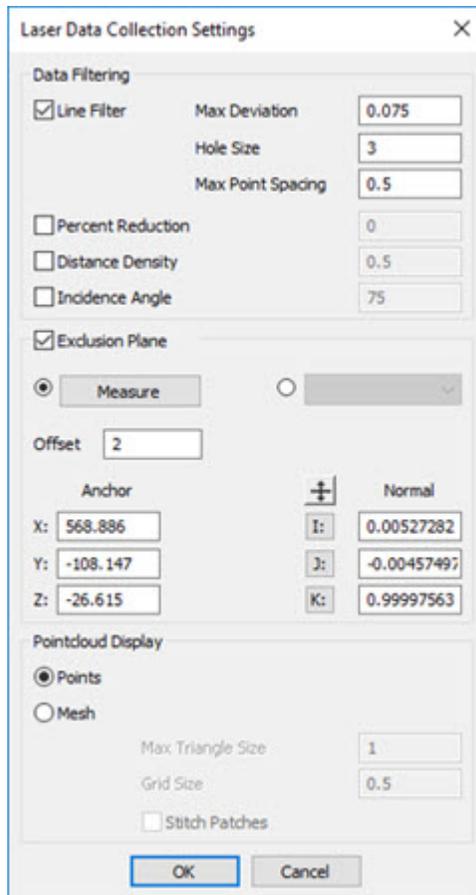
### Opcional:

- a. Selecione o botão **Parâmetros de coleta de dados da nuvem de pontos**



na barra de ferramentas **Nuvem de pontos** ou **QuickCloud** (**Visualizar** | **Barra de ferramentas**).

Para mais informações sobre as barras de ferramentas do Portátil, consulte "Uso da barra de ferramentas do Portátil".



Para mais detalhes sobre a caixa de diálogo **Configurações de coleta de dados do laser**, veja "Configurações de coleta de dados do laser" na documentação do PC-DMIS Laser.

- b. Na área **Plano de exclusão**, clique no botão **Medir**.
  - c. Faça a varredura da mesa e clique no devido botão no varredor quando terminar.
  - d. No campo **Deslocamento** do plano de exclusão, digite o valor de deslocamento (por exemplo: 1 para 1 mm) e clique na caixa de seleção para ativá-lo.
  - e. Clique em **OK** para fechar a caixa de diálogo **Parâmetros de coleta de dados da nuvem de pontos**.
3. Pressione e segure o botão do varredor LAS e faça a varredura da peça.
    - Se existe um elemento COP, os dados da nuvem de pontos são adicionados à COP.
    - Se não existe um elemento COP, é criada uma nova COP (COP1) com os dados da nuvem de pontos.

4. Se o feixe de varredura é interrompido acidentalmente (por exemplo, ao trocar de face), você pode travar de volta no LAS e continuar a varredura.
5. Quando completar a varredura, você pode travar em uma sonda diferente (por exemplo, um refletor ou sonda-T) para reconectar ao rastreador. Há um atraso de 10 segundos após desconectar do varredor.
6. É possível adicionar dados de nuvem de pontos à COP a qualquer momento travando no LAS e iniciando a varredura.

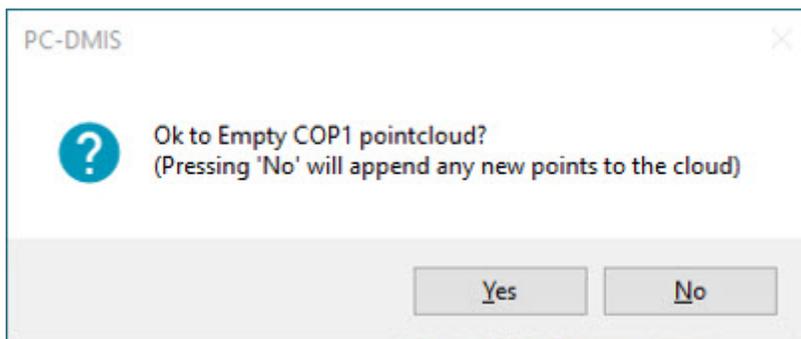
 Todas as funções de nuvem de pontos (por exemplo: alinhamentos de nuvem de pontos, mapas coloridos, etc.) estão disponíveis durante o uso do varredor LAS.

Para mais detalhes sobre os operadores da nuvem de pontos, consulte o capítulo "Operadores da nuvem de pontos" na documentação do Laser.

### Re-execução da varredura (Ctrl + Q)

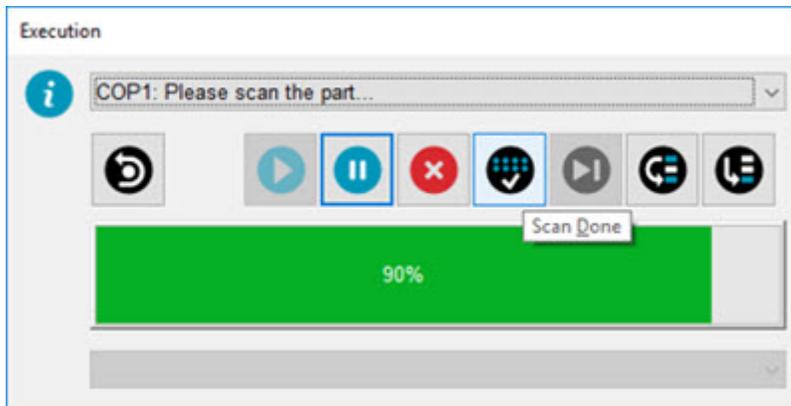
Para executar novamente a rotina de medição:

1. Clique no botão **Executar**  do PC-DMIS para re-executar a rotina de medição.
2. O PC-DMIS exibe um prompt para esvaziar a COP. Clique em **Sim** para esvaziar a COP e transferir os dados recentemente varridos para ela. Clique em **Não** para adicionar os novos dados varridos aos dados existentes.



**Prompt do PC-DMIS para esvaziar a COP e adicionar dados novos, ou acrescentar novos dados**

3. O software exibe a caixa de diálogo **Execução**. Quando completar a coleta de dados, clique no botão **Varredura concluída**.



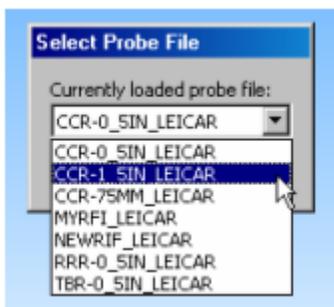
#### Caixa de diálogo Execução ao passar o mouse sobre o botão Varredura concluída

- Se a rotina de medição contém elementos automáticos de laser, o software extrai os elementos se existem dados suficientes. Se o PC-DMIS determina que precisa de mais dados da nuvem de pontos para a extração do elemento, aparece um prompt na caixa de diálogo **Execução**. O software realça em vermelho na janela Exibição de gráficos os elementos que precisam de mais dados. Refaça a varredura das áreas conforme necessário para obter mais dados e extrair os elementos.

## Varredura com Refletores

Definições de Refletor juntamente com deslocamentos de superfície são automaticamente recebidos do servidor emScon e estão disponíveis a partir da barra de ferramentas **Configurações**. Não há necessidade de definir nenhuma sonda nova quando os refletores padrão estão sendo usados.

Quando o sistema do Rastreador detecta um refletor, a caixa de diálogo **Selecionar arquivo de sonda** aparece. Isto permite que você selecione o refletor apropriado.



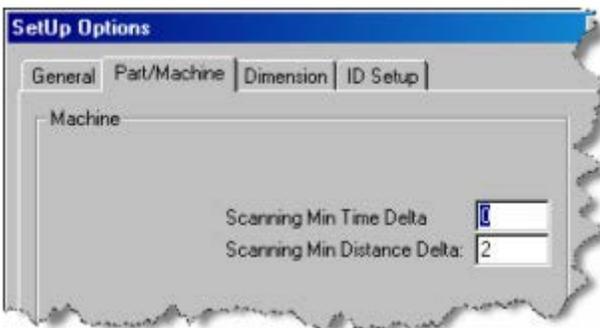
#### Compensação de sonda e direção de deslocamento

## Varredura rápida

Para fazer a varredura de uma superfície ou de um elemento usando um refletor, é necessário estar no modo varredura. Para tanto, selecione o item de menu **Operação | Modo Contínuo Iniciar/Parar** para iniciar o modo contínuo.

O Modo Contínuo permite que você tome pontos incrementais para o local do refletor. Para executar a varredura, pressione Ctrl - I ao usar um refletor. Pressionar Ctrl-I novamente para parar a varredura contínua.

Você pode definir o **Delta da varredura de tempo mínimo** e o **Delta da varredura de distância mínima** a partir da guia **Peça/Máquina** da caixa de diálogo **Configurar opções**, acessada a partir do item de menu **Editar | Preferências | Configuração**. O valor padrão para a separação da distância do ponto é de 2 mm.



## Varredura Avançada

Há muitas possibilidades de varreduras avançadas, como seções, multi-seções, etc. Crie varredura a partir do menu **Inserir | Varredura**. Para mais informações, consulte o subtópico "Varreduras avançadas" no tópico "Varredura da peça: Introdução" no capítulo "Varredura da peça" na documentação do PC-DMIS Core.

## Medição de Elementos de Círculo e de Slot com Refletores

O nome oficial da Leica é Reflector Holder. Essas são ferramentas usadas para medir um elemento, como um círculo, o qual é menor do que o diâmetro de um refletor de cubo de canto. O topo é magnético e fica preso a um refletor de cubo de canto (CCR) de 1,5".



### Leica Reflector Holder

Você faz as medidas colocando a sonda aninhada a um pino dentro do círculo, e fazendo toques com o pino seguindo o diâmetro interno (DI) do círculo.

Ao medir um furo ou um slot interno com um refletor anexado a uma sonda aninhada a um pino, levante a sonda para longe do centro do elemento interno ao concluir a criação ou a medição do elemento. Dessa maneira o PC-DMIS calcula adequadamente os vetores. Caso contrário, o vetor do elemento pode ser invertido.

## Parâmetros de Elemento de Rastreamento

Quando você mede elementos com o rastreador, o PC-DMIS acrescenta parâmetros adicionais ao comando elemento na janela Edição. Os parâmetros localizados na seção "Parâmetros do rastreador" incluem:

- Carimbo de Data/Hora
- Nome da Sonda
- Temp (temperatura)
- Press (pressão)
- Umid (Umidade)
- Valor RMS (para cada toque)

Esses valores também são refletidos no relatório com um novo rótulo do rastreador.

## Construção de pontos para dispositivos de pontos ocultos

O PC-DMIS suporta o uso de "adaptadores de ponto oculto" da Leica. Isso é executado construindo um ponto a partir de duas entradas e uma distância de deslocamento. Os dois pontos são medidos através de dois refletores que são montados ao longo do adaptador em locais específicos.

Após você medir dois pontos, pode construir um ponto a uma distância especificada (deslocado) do segundo ponto ao longo do vetor criado entre os dois pontos de entrada.

Para construir esse ponto:

1. Acesse a caixa diálogo **Construir ponto (Inserir | Elemento | Construído | Ponto)**.
2. Selecione a opção **>Distância do vetor** na lista de opções.
3. Selecione o primeiro elemento.
4. Selecione o segundo elemento.
5. Especifique uma distância na caixa **Distância**. É possível digitar um valor negativo para construir o ponto entre os dois elementos de entrada.
6. Clique no botão **Criar**. O PC-DMIS constrói um ponto a uma distância especificada do segundo elemento na linha dos dois elementos de entrada.

---

## Usado uma Estação Total

Essa seção discute a configuração e o uso geral do seu dispositivo Estação Total com o PC-DMIS. Consulte a documentação fornecida com a sua Estação Total para obter informações detalhadas sobre a configuração e uso do dispositivo Estação Total.

Os tópicos a seguir abordam o uso do seu dispositivo Estação Total com o PC-DMIS:

- Introdução da Estação Total
- Interface de Usuário Estação Total
- Compensação predefinida
- Mover Elemento (Mover Para / Apontar Para)
- Localizar um Refletor

## Introdução da Estação Total

Há algumas etapas básicas que devem ocorrer para verificar se o sistema foi preparado corretamente antes de você iniciar o processo de medição com a Estação Total.

Para começar, conclua as seguintes etapas:

- Etapa 1: Instale o PC-DMIS portátil para a Estação Total
- Etapa 2: Conecte a Estação Total
- Etapa 3: Iniciar o PC-DMIS

## Etapa 1: Instale o PC-DMIS portátil para a Estação Total

Para instalar o PC-DMIS Portátil para a Estação Total Leica, se estiver usando um portlock, coloque-o no computador e execute o programa de configuração do PC-DMIS. A licença LMS, ou o portlock, deve estar configurada para usar a interface Estação total. Após executar o programa de configuração, execute o PC-DMIS. Você pode agora começar a fazer medições.



Se você for um AE e tiver uma licença LMS, ou portlock, programada para todas as interfaces, pode executar o programa de configuração do PC-DMIS com a seguinte opção de inicialização para obter uma instalação do PC-DMIS como se a licença LMS, ou portlock, tivesse sido programada para a Estação total. *A palavra "Interface" faz distinção entre letras maiúsculas e minúsculas.*

```
/Interface:leicatps
```

Isso adiciona chaves `/portable:leicatps` aos atalhos off-line e on-line, bem como copia os layouts padrão associados com a Estação total.

## Etapa 2: Conecte a Estação Total

Siga as instruções que acompanham o hardware Estação Total para obter informações sobre como conectar a Estação Total ao seu computador.

## Etapa 3: Iniciar o PC-DMIS

Para iniciar o PC-DMIS, clique duas vezes no ícone **PC-DMIS Online** no grupo de programa PC-DMIS. A parte inferior esquerda da tela, na barra de status, deve exibir "Máquina OK" quando o PC-DMIS estabelecer comunicação com o dispositivo Total Station.

## Interface de Usuário Estação Total

Quando você configura o PC-DMIS para usar a interface Estação Total, opções de menu adicionais e informações de status ficam disponíveis no PC-DMIS.

O PC-DMIS fornece opções de menu específicas bem como opções de menu padrão que estão disponíveis quando você usa a interface Estação total. Basicamente, há um menu Estação total com funções específicas para a Estação total.

Única também à interface Estação Total são as Barra de ferramentas Estação Total e a Barra de status Estação Total.

Também há outros itens de menu do PC-DMIS e outras barras de ferramentas e janelas do PC-DMIS comuns ao PC-DMIS que poderão ser úteis aos dispositivos Estação Total

Essa seção discute apenas alguns itens de menu que são usados com a interface Estação total. Consulte a documentação do PC-DMIS Core para obter informações gerais sobre como usar o PC-DMIS.

## Menu Estação Total

O menu Estação total contém os seguintes itens:

**Gerenciamento de estação-** Exibe a caixa de diálogo **Gerenciador de estação** para a Estação Total. Para obter detalhes consulte o tópico "Adicionar e remover estações".

---

**Ir para a posição 0** - Move a **Estação total** para a posição zero.

**Alterar face** - Gira o cabeçote da Estação Total e a câmera em 180 graus. A posição do destino final é a mesma de antes da emissão do comando, só que agora a óptica está invertida.

**Localizar** - Localiza um destino no campo de visão da câmera Estação total, se possível. Esse procedimento não funciona com destinos de gravador.

**Pesquisa avançada** - Procura localizar um destino em uma janela definida pelo usuário se a janela Pesquisa avançada estiver ativada ou uma procura de 360 graus, se não estiver.

**Modos de sonda** - Os itens nesse submenu controlam como as medidas são tomadas com a Estação Total. Há quatro modos diferentes:

- **Única** - Esse modo faz uma medição única a partir de uma orientação única do cabeçote.
- **Média** - Esse modo realiza diversas medições a partir de uma orientação única do cabeçote e relata a média do total de medições. Configure a quantidade de medições a serem feitas na guia **Opções de instrumento** da caixa de diálogo **Opções da máquina (Editar | Preferências | Configuração da interface da máquina)**.
- **Duas faces** - Esse modo faz duas medições, gira o cabeçote e a câmera em 180 graus e em seguida faz a segunda medição. O resultado da medição é a

média das duas medições. Observe que isso faz a média das coordenadas cilíndricas ainda que o PC-DMIS as relate em coordenadas cartesianas. Isso é configurado na guia **Opções de instrumento** da caixa de diálogo **Opções da máquina**.

- **Sondagem estável** - Esse modo é usado ao rastrear um destino. Ele faz uma medição se o destino estiver estacionário por um determinado tempo.

---

Os vários itens LIGADO/DESLIGADO abaixo são modos diferentes que podem ser ativados quando você mede com o dispositivo Estação Total. Alguns desses modos estão disponíveis com todos os tipos de destino e outros estão disponíveis apenas com tipos de destino específicos. A descrição de cada modo e a sua disponibilidade estão abaixo:

**Compensador LIG/DESL** - Liga e desliga o compensador. O compensador ajusta as medições feitas pelo dispositivo e as nivela ao vetor de gravidade calculado na máquina. Isto pode ser útil quando todas as medidas precisam ser referenciadas ao nível do solo.

**Disponibilidade** - Todos os tipos de destino.

**Apontador de laser Ligado/Desligado** - Liga e desliga o apontador de laser. Esse apontador torna mais fácil localizar para onde a Estação total está apontando. Ele permite posicionar a estação total suficientemente próxima a um destino para que você possa emitir o comando Localizar, para localizar e rastrear um destino se a trava (consulte "Travar LIGADO/DESLIGADO" abaixo) for suportada para esse tipo de destino. Ele também pode ser usado com o comando Apontar para, para localizar os pontos que serão identificados por um filtro aplicado aos resultados da medição (veja "Mover para Apontar para, acima").

**Disponibilidade** - Todos os tipos de destino.

**ATR LIG/DESL** - Significa Reconhecimento automático de destino. Quando está ligado, a Estação total localiza o centro da massa do destino mais próxima ao centro da óptica e faz um ajuste fino na posição da Estação total para fazer medições mais precisas.

**Disponibilidade** - Somente medições do tipo Refletor.

**Travar LIGADO/DESLIGADO** - Quando está ativada, a Estação total rastreia o movimento do destino. Isso permite ao operador localizar o destino e em seguida pegá-lo e movê-lo de um local de medição a outro sem a necessidade de voltar à Estação Total para concluir a próxima medição. Isso é usado com o modo ATR. Se a trava estiver ligada, o PC-DMIS também configura automaticamente o ATR para ligado. Isso funciona bem com o modo de medição de sondagem estável (Consulte o item "Sondagem estável", acima).

**Disponibilidade** - Apenas para tipos de destino Prisma.

**Janela Pesquisa avançada LIG/DESL** - A estação total tem a capacidade de reconhecer destinos no campo de visão da sua óptica. Isso é chamado de Pesquisa avançada. A janela Pesquisa avançada é uma janela ou região especificada pelo usuário que define onde a Estação total deve procurar um destino. Os limites da janela podem ser configurados com o uso da caixa de diálogo **Opções da máquina**. Se a janela Pesquisa avançada estiver desligada, ela volta ao padrão de pesquisa 360 graus e para quando localiza o primeiro destino.

**Disponibilidade** - Apenas para tipos de destino Prisma.

**Iluminação de destino LIG/DESL** - Ativa ou desativa a luz piscante de iluminação de destino. Essa luz é usada para ajudar a localizar um destino enquanto estiver pesquisando pelo do telescópio. A luz pisca alteradamente entre vermelho e amarelo. Quando estiver olhando através do telescópio, é possível visualizar os destinos pelo fato da luz refletir de volta no telescópio. Se a Estação total estiver travada em um prisma e soltar a trava, a ação padrão da máquina é a de executar uma pesquisa avançada para testar e realocar o prisma e, se nenhum for localizado, ligar a luz de iluminação de destino.

**Disponibilidade** - Todos os tipos de destino.

**Compensação de sonda LIG/DESL** - Ativa ou desativa a compensação de sonda. Quando a compensação da sonda está "ligada", o PC-DMIS compensa através do raio da ponta da sonda ou da esfera do refletor. Durante a criação do alinhamento do pacote, o PC-DMIS automaticamente ativará ou desativará a compensação de sonda conforme o necessário ao medir pontos. Consulte "Compensação de sonda da estação total" para obter mais informações sobre compensação de sonda.

**Leitura ao vivo LIG/DESL** - Ativa ou desativa a atualização contínua da localização do destino no Visor digital. Uma vez que a Estação Total não envia de volta regularmente atualizações de posição para o PC-DMIS, o Visor digital padrão não se atualiza como a maioria dos outros serviços. Isso se deve à natureza da comunicação com a Estação Total e o desejo de ter uma interface responsiva. Entretanto, o modo Leitura ao vivo está incluído caso você deseje rastrear a localização do destino em tempo real. Isso é usado juntamente com Travar, e o PC-DMIS ativa automaticamente o modo Travar se já não estiver ativado. Se você fizer uma medição enquanto o modo Leitura ao vivo está ativado, irá observar que a atualização da leitura no Visor digital pausa. Isso ocorre porque o modo medição está momentaneamente alterado para que se possa obter uma medição precisa e em seguida voltar ao modo Leitura ao vivo.

**Disponibilidade** - Apenas para tipos de destino Prisma.

---

**Inserir comando Estação total** - Se estiver ativado, esse modo permite inserir itens de menu da Estação total selecionados ou itens da barra de ferramentas como comandos executáveis na rotina de medição no local do cursor na janela Edição. Isso permite automatizar medições ou processos repetitivos.

**Mover elemento** - Aponta para a estação total em um elemento especificado ou a um toque, ou toques, em um elemento. Certas dimensões também podem ser usadas como entrada para esse comando. Consulte o tópico "Mover elemento (Mover para / Apontar para )" para obter informações adicionais.

## Barra de ferramentas Estação Total

O PC-DMIS exibirá as duas barras de ferramentas a seguir quando você iniciar o PC-DMIS com a interface da Estação Total.

Por comodidade, as barras de ferramentas **Operação Estação total**, **Modos Sonda da estação total** e **Medição Estação total**, descritos abaixo, fornecem as mesmas funções existentes no menu **Estação total**.

### Barra de ferramentas Operação Estação Total



#### Barra de ferramentas Operação Estação Total

Para obter uma descrição dos itens da barra de ferramentas, consulte o tópico "Menu Estação Total".



- Comando Inserir estação total



- Compensação da sonda Ligado/Desligado



- Pesquisar alimentação Ligado/Desligado



- ATR Ligado/Desligado



- Compensação da gravidade Ligado/Desligado



- Gerenciamento de estação



- Posição inicial (Vá para a posição 0)



- Alterar face



- Pesquisar alimentação



- Luz de iluminação Ligado/Desligado



- Apontador de laser Ligado/Desligado



- Localizar destino



- Travar Ligado/Desligado



- Leituras ao vivo Ligado/Desligado



- Modo Sonda única



- Modo Sonda média



- Modo Sonda duas faces



- Modo Sondagem estável



- Alinhamento de pacote

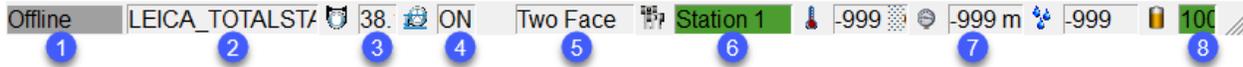


- Mover elemento

Para ver as opções de medição que costumavam estar na antiga barra de ferramentas **Medição da estação total**, consulte a barra de ferramentas **Medir com rastreador**.

## Barra de Status da Estação Total

A barra de status da Estação Total irá aparecer automaticamente se você iniciar o PC-DMIS Portátil com a interface da Estação Total:



### Barra de Status da Estação Total

Com o uso do item de menu **Visualização | Barra de status**, é possível mudar o status do tamanho e da visibilidade da barra.

1. **Indicador de status do laser do sistema:** Este campo indica o status do sistema. Quando on-line, o status muda conforme as configurações atuais e as operação sendo executadas.
2. **Nome da Sonda:** Lista o nome da sonda atual.
3. **Diâmetro da Sonda:** Exibe o diâmetro da sonda.
4. **Compensação de sonda:** Indica se a compensação de sonda está Ligada ou Desligada.
5. **Modo Sonda:** O painel do modo sonda atualiza o ícone e o texto para refletir o modo sonda ativo atualmente. Os ícones do modo sonda são os mesmos usados no menu e na barra de ferramentas.
6. **Indicador da estação atual:** Indica qual estação está atualmente ativa. Um clique duplo no indicador de estação abre a caixa de diálogo **Gerenciador de estação**.
  - **Vermelho** (Não orientado): A posição da estação ainda não está computada.
  - **Verde** (Orientada) A posição da estação foi computada.
7. **Exibição do parâmetro ambiental:** Exibe os parâmetros ambientais ativos: temperatura, pressão e umidade. Se não houver estação meteorológica conectada, você pode clicar duas vezes nas caixas editáveis para alterar os seus valores.
8. **Nível da bateria:** Esse ícone estático e o texto próximo a ele refletem o total de carga atual da bateria. Se o nível da carga está entre 25% e 100%, ele exibe um plano de fundo verde. Se o nível da carga está entre 10% e 25%, ele exibe um plano de fundo amarelo. Para qualquer nível igual ou menor que 10%, ele exibe um plano de fundo vermelho.

## Compensação predefinida

Para um dispositivo de estação total, o PC-DMIS recupera as informações de direção de compensação do seguinte:

- Para elementos ponto, a direção de compensação provém de um plano de referência ou plano de trabalho.
- Para elementos tipo furo, a direção de compensação provém das informações do elemento.
- Para elementos linha e plano, a direção de compensação provém da posição da estação total que está definida quando você mede um elemento usando a caixa de diálogo **Início rápido**.

As opções na área **Compensação** da caixa de diálogo **Início rápido** mudam dependendo do tipo de elemento medido que estiver sendo medido. Entretanto, todos executam a mesma função, mudando a direção da compensação.

Além disso, dependendo das configurações do sistema, a área **Compensação** da caixa de diálogo **Início rápido** pode alterar para incluir diferentes opções ou pode estar indisponível.

Três cenários possíveis são descritos abaixo, seguidos por uma explicação mais detalhada da área **Compensação** do Início rápido. Para informações sobre a área **Compensação**, consulte "Área de compensação" abaixo.

### *Cenário 1 - Sem área Compensação para um AT901 com uma sonda T*

Para esse dispositivo, a área **Compensação** não está disponível na interface Início rápido pois o PC-DMIS faz a configuração usando as informações fornecidas pelo rastreador e sonda-T.

### *Cenário 2 - Área Compensação para um AT901 com um refletor*

Para esse dispositivo, a área **Compensação** aparece na interface Início rápido.

Há uma caixa de seleção **Predefinida** e as opções **Dentro** e **Fora**. Você pode então selecionar a caixa de seleção **Predefinida** junto com as opções **Dentro** e **Fora** associadas discutidas na "Área Compensação" abaixo.

### *Cenário 3 - Área Compensação para uma estação total*

Para esse dispositivo, a área **Compensação** mostra uma caixa de seleção **Predefinida** e as opções **Dentro** e **Fora**.

Não é possível desmarcar a caixa de seleção **Predefinida** na área **Compensação**. Ela permanece marcada.

Você pode selecionar as opções **Dentro** e **Fora** associadas discutidas na "Área Compensação" abaixo.

## Área Compensação

### Para Pontos (+ ou -)

As opções **+** e **-** determinam a direção da compensação do ponto ao longo do vetor do plano (medido) de referência. No caso de um plano medido, a opção **+** compensa na mesma direção que o vetor. A opção **-** compensa na direção oposta do vetor.



A área de compensação não é exibida ao projetar em uma área de trabalho. Isso porque você pode escolher planos de trabalho positivo ou negativo, o que especifica inerentemente a direção de compensação.

### Quanto a Linhas e Planos Medidos (Em direção a ou Afastar de)

As opções **Em direção a** e **Afastar de** determinam a compensação das linhas ou dos planos com o uso do vetor que está na direção da Estação Total (medição da Estação Total até o ponto) ou afastar-se do ponto (medição do ponto até a Estação Total) como o vetor para a compensação.

### Para Círculos, Cilindros, Cones, Esferas e Slots (Dentro ou Fora)

As opções **DENTRO** e **FORA** determinam a direção da compensação para o furo ou para os elementos do tipo pino. Se você estiver medindo o interior de um elemento,

deverá escolher **DENTRO**. Se você estiver medindo o exterior de um elemento, deverá escolher **FORA**.

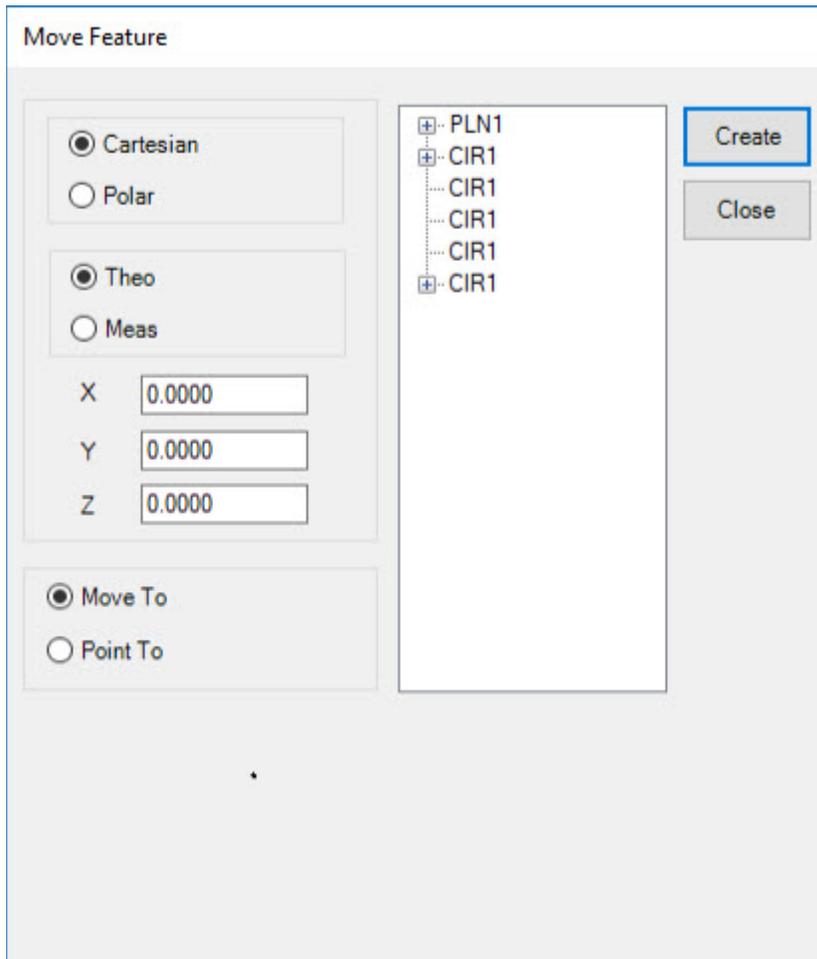
### Quanto a círculos e Slots (Em direção a ou Afastar de)



As opções **Em direção a** e **Afastar de** aparecem para círculos ou slots se você tiver selecionado o tipo **3D** na área **Elemento de referencia** da interface Início rápido. Eles determinam a compensação de círculos ou slots deixando você especificar se o vetor normal de um elemento deve apontar mais em direção da Estação total ou se afastar mais da Estação total. O PC-DMIS avalia matematicamente o vetor atual do elemento e o gira conforme necessário baseado na sua seleção.

Isso não significa que o vetor aponta diretamente na direção do dispositivo ou afastar-se dele pelo fato de que o vetor do elemento pode estar mais perpendicular ao vetor da óptica do dispositivo do que paralelo a ele. Mas o vetor é girado conforme necessário para que o vetor normal, que aponta mais na direção do dispositivo ou se afasta dele conforme especificado.

## Usando Mover Elemento (Mover Para / Apontar Para)



### Mover Caixa de diálogo elemento

A caixa de diálogo **Mover elemento** está disponível quando você usa um rastreador Leica ou um dispositivo de estação total Leica. Ela é apresentada quando você

seleciona o ícone da barra de ferramentas **Mover elemento**  na barra de ferramentas **Operação do rastreador** ou **Operação da estação total**. Você também pode selecionar o item de menu **Rastreador | Mover elemento** ou **Estação total | Mover elemento**.

A caixa de diálogo **Mover elemento** contém as opções **Mover para** e **Apontar para**. Esses comandos são usados apenas com a Estação Total Leica ou dispositivos Rastreadores Leica. Além da capacidade de movimentação padrão de outros sistemas DCC, o comando **Apontar para** explora as funcionalidades únicas desses sistemas de tipo rastreador usando o dispositivo como um apontador de laser para identificar diretamente na peça o local dos pontos fora da tolerância.

## Mover para



Essa opção move o dispositivo a um local específico onde ele tenta localizar um refletor.

Para se mover para um ponto, selecione a opção **Mover Para** e em seguida defina para onde ele deve ser movido. Há três maneiras para especificar o local para o qual ele deve ser movido.

- **Método 1:** Digite os valores nas caixas **X**, **Y** e **Z** (ou **R**, **A** e **Z** se você usa a opção **Polar**).
- **Método 2:** Selecione o elemento que será movido para fora da lista **Elemento**. Quando você selecionar o elemento, o PC-DMIS preenche os valores em **X**, **Y** e **Z** com base no centroide do elemento.
- **Método 3:** Expanda o elemento selecionando o sinal de **+** ao seu lado para exibir os toques no elemento. Embora o termo "toques" seja um tanto inadequado, ele significa o ponto medido pelo dispositivo laser. Selecione um dos toques na lista. O PC-DMIS preenche os valores **X**, **Y** e **Z** para aquele toque.

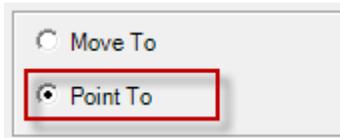
Para mover ao valor medido ou teórico do ponto, escolha a opção **Teór** ou **Meas**.

Após ter configurado corretamente o comando, clique em **Criar** para inserir o comando na janela Editar.

```
MVF1 =MOVE FEATURE/MOVE TO , CARTESIAN , THEO , <-36.3574 , 33.3898 , -  
10.8127> ,  
FILTRO/NA , N PIOR/1 ,  
APONTAR PARA O MÉTODO/NA , ATRASAR 0 , 0000/SEG ,  
REF/PNT1 ,
```

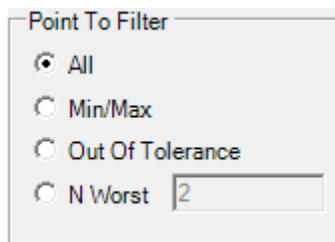
Quando o PC-DMIS executa esse comando, o dispositivo move automaticamente para a posição indicada e tenta localizar o refletor. Se nenhum refletor é localizado, um erro é exibido dizendo "AUT\_FineAdjust - Tempo limite excedido". Para contornar o erro, se houver um refletor próximo, use a caixa de diálogo **Opções de execução** e pare a execução, ajuste o local para que aponte o mais próximo do refletor, e em seguida clique em **Continuar**. Se não houver um refletor próximo, você pode clicar em **Ignorar** para mover para o próximo ponto.

## Apontar para



Para apontar para toques diferentes, o procedimento é o mesmo que o da informação acima "Mover para", mas há algumas opções adicionais. Com **Apontar para** também é possível selecionar a partir de dimensões disponíveis na rotina de medição. Se você seleciona uma dimensão, o PC-DMIS exibe as áreas **Apontar para o filtro** e **Método Apontar para**. Não é necessário selecionar toques individuais na dimensão expandida. Todos os toques visíveis na dimensão estarão sendo apontados, embora seja possível usar a área **Apontar para o filtro** para filtrar toques.

## Apontar para o Filtro

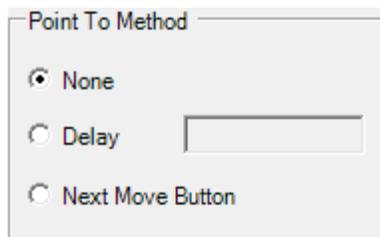


A área **Apontar Para o Filtro** exibe opções que irão controlar quais toques serão apontados. As opções incluem:

- **Todos** – O PC-DMIS aponta para cada ponto na dimensão.
- **Mín/Máx** – O PC-DMIS identifica e aponta somente para os pontos Mínimo e Máximo.
- **Fora da tolerância** – O PC-DMIS aponta somente para os pontos fora da tolerância.
- **N Pior** – O PC-DMIS aponta para uma série de "pontos piores". Eles podem ou não estar dentro da tolerância. Isso ordena os dados com base na proximidade dos valores teóricos.

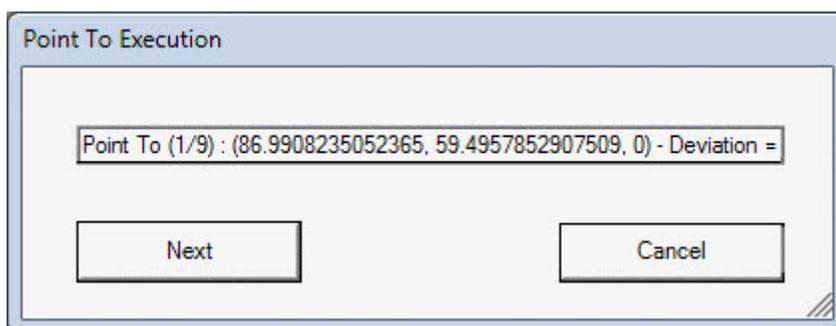
Ao escolher uma das opções na área **Apontar para o filtro**, o PC-DMIS atualiza a lista de toques para a dimensão selecionada na caixa de diálogo de modo a refletir os pontos para os quais o PC-DMIS aponta o raio laser. Por exemplo, se você seleciona **Mín/Máx**, a lista de toques na dimensão selecionada é atualizada com apenas dois toques na lista, representando os pontos mínimo e máximo para aquela dimensão. Se você escolhe **Todos**, a lista é atualizada exibindo todos os toques de entrada daquela dimensão.

## Ponto para Método.



A área **Método Apontar Para** permite indicar como o dispositivo circula através da lista de pontos. As opções incluem:

- **Nenhum** – Não há necessidade de atraso ou de entrada de usuário para ir ao próximo ponto. Ele aponta para cada um dos pontos sem atrasos tão logo o dispositivo possa continuar fisicamente para o próximo ponto.
- **Atraso** – Isso atrasa o período do ciclo por um número específico de segundos. Ao ser executado, o dispositivo aponta para o primeiro ponto na lista, liga o laser e aguarda o tempo especificado. Quando o tempo expira, o laser é desligado e o dispositivo se desloca para o próximo ponto; o processo é repetido até que tenha apontado para todos os pontos na lista.
- **Botão Próximo movimento** – Durante a execução, aparece a caixa de diálogo **Apontar para a execução** mostrando o índice do ponto na lista e sua localização.



A caixa de diálogo possui os botões **Próximo** e **Cancelar**, permitindo ao operador controlar quando apontar para o próximo toque da lista. O dispositivo move para o primeiro ponto, liga o laser e aguarda até que o operador clique em **Avançar**. Ele então move para o próximo ponto da lista.

Você pode usar o modo Comando da janela Edição para editar o comando. Ou pode selecionar o comando na janela Edição e pressionar a tecla F9 para editar o comando.

## Localizar um Refletor

A Função localizar permite pesquisar em padrão espiral para encontrar a localização real de um refletor ou Sonda-T (apenas sistema 6dof) com o seu Rastreador Leica ou com o dispositivo Estação Total.

### Encontrando uma Localização de Refletor com o Uso de um Dispositivo de Rastreador Leica.

1. Aponte o laser do rastreador aproximadamente à localização do refletor desejado. Você pode fazer isso das seguintes maneiras:
  - "Liberando motores rastreadores" (apenas sistema 6dof) e movendo manualmente o laser para o local.



Você não precisa liberar os motores em sistemas 3D.

- Use os botões de controle na guia **ADM** da caixa de diálogo **Opções da máquina (Editar | Preferências | Configuração da interface de máquina)**.
  - Use a Câmera de visão geral.
  - Use as teclas Alt + seta à esquerda, seta à direita, seta para cima, seta para baixo para mover os cabeçotes dos rastreadores. Utilize Alt + Space para parar o movimento do laser.
2. Selecione o item de menu **Rastreador | Localizar**. O dispositivo do rastreador pesquisa em um padrão espiral e realiza leituras até que o refletor envie o sinal de volta ao dispositivo. Isso localiza a posição.

### Encontrando uma Localização de Refletor com o Uso do Dispositivo Estação Total

1. Aponte o laser da Estação Total para a localização do refletor desejado. Você pode fazer isso das seguintes maneiras:
  - Mova manualmente o laser para o local.
  - Use as teclas Alt + seta à esquerda, seta à direita, seta para cima, seta para baixo para mover os cabeçotes dos rastreadores. Utilize Alt + Space para parar o movimento do laser.
2. Selecione o item de menu **Estação Total | Localizar**. O dispositivo estação total pesquisa em um padrão espiral e realiza leituras até que o refletor envie o sinal de volta ao dispositivo. Isso localiza a posição.



Você somente pode executar essa função a partir da caixa de diálogo **Visualizar câmera**.

---

## Uso de um Sistema MoveInspect

Essa seção discute a configuração e o uso geral do seu sistema MoveInspect com o PC-DMIS. Consulte a documentação MoveInspect para mais informações.

Os tópicos a seguir abordam como usar o seu sistema MoveInspect com o PC-DMIS:

- Introdução ao MoveInspect
- Interface do Usuário MoveInspect
- Trabalho com a Sonda MI
- Medição com a Sonda MI
- Varredura contínua com a Sonda MI

### Introdução ao MoveInspect

O sistema MoveInspect tem duas câmeras que permitem sondar a peça por meio de rastreamento óptico. Você mede peças com o dispositivo Sonda MI portátil.

Para usar o sistema MoveInspect com o PC-DMIS, você tem de ter a opção de interface MoveInspect programada na licença ou portlock.

Antes de iniciar o PC-DMIS:

- Certifique-se de que você tenha as câmeras MoveInspect conectadas ao SyncBox.
- Você tem de conectar o sistema MoveInspect ao software MoveInspect Pilot.
- Você tem de conectar a Sonda MI ao computador por Bluetooth ou USB.

Consulte os tópicos MoveInspect abaixo para mais informações.

### Interface do Usuário MoveInspect

A interface MoveInspect consiste nestes componentes:

- Menu MoveInspect
- Barra de ferramentas MoveInspect

## Menu MoveInspect

No menu, clique **MoveInspect** para acessar estas opções MoveInspect:

Lista **Modo de medição** - Atualmente, a única opção disponível é **Sondagem**.

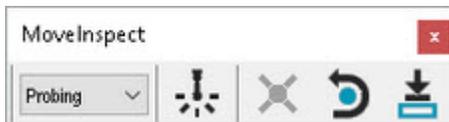


**Modo Ao Vivo** (ligado/desligado) - Este botão liga e desliga o modo Ao Vivo.

Quando o **modo Ao Vivo** está ligado, o software captura instantâneos das medições de um fluxo de dados contínuo. Isto significa que o PC-DMIS exibe os dados da sonda "ao vivo" (tempo real) nas janelas Exibição de Gráficos e Leituras da Sonda. Isto corresponde ao Modo Contínuo de Acionamento Piloto MoveInspect.

Quando o **modo Ao Vivo** está desativado, o PC-DMIS faz uma medição como um instantâneo único. O PC-DMIS não atualiza as janelas Exibição de Gráficos e Leituras da Sonda. Isto corresponde ao Modo Único de Acionamento Piloto MoveInspect.

## Barra de ferramentas MoveInspect



A barra de ferramentas **MoveInspect** consiste nestas opções:

Lista **Modo de medição** - Atualmente, a única opção disponível é **Sondagem**.



**Modo Ao Vivo** (ligado/desligado) - Este botão liga e desliga o modo Ao Vivo.

Quando o **modo Ao Vivo** está ligado, o software captura instantâneos das medições de um fluxo de dados contínuo. Isto significa que o PC-DMIS exibe os dados da sonda "ao vivo" (tempo real) nas janelas Exibição de Gráficos e Leituras da Sonda. Isto corresponde ao Modo Contínuo de Acionamento Piloto MoveInspect.

Quando o **modo Ao Vivo** está desativado, o PC-DMIS faz uma medição como um instantâneo único. O PC-DMIS não atualiza as janelas Exibição de Gráficos e Leituras da Sonda. Isto corresponde ao Modo Único de Acionamento Piloto MoveInspect.

Você também pode acessar a lista **Modo Medição** e o botão **Modo Ao Vivo** no menu **MoveInspect**.



**Fazer Toque** - Quando você clica neste botão, o software faz um toque. O atalho de teclado Ctrl+H também executa esta ação. Você também pode fazer toques com o botão Acionador da Sonda MI.



**Apagar Toque** - Quando você clica neste botão, o software exclui o último toque. O atalho de teclado Alt + - (menos) também executa esta ação. Você também pode apagar toques com o botão Dedão Esquerdo da Sonda MI.



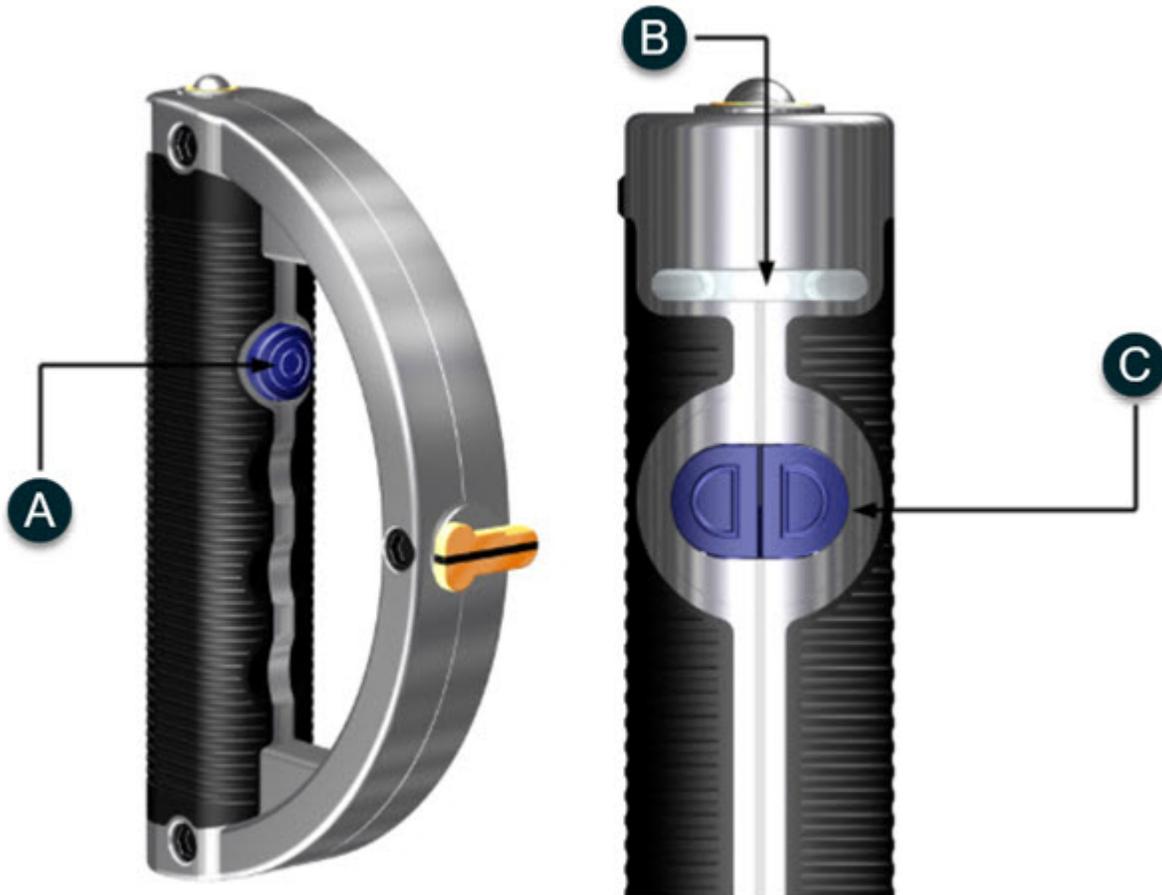
Botão **Finalizar Elemento** - Quando você clica neste botão, o software finaliza a medição do elemento. Você pode usar a tecla End do teclado para executar esta ação. Você também pode finalizar o elemento com o botão Dedão Direito da Sonda MI.

Para detalhes sobre todas as atribuições de botões da Sonda MI, consulte "Atribuições de Botões da Sonda MI".

 Você também pode encontrar as funções **Fazer Toque**, **Apagar Toque** e **Finalizar Elemento** no menu **Operação**. Para detalhes, consulte "Menu MoveInspect".

## Trabalho com a Sonda MI

### Atribuições de botões da Sonda MI



A - botão Acionador

B - exibição de LED

C - botões de dedão

### Detalhes da Sonda MI

Botão	Ação	Função
-------	------	--------

Botão Acionador	Pressionar	Aciona uma medição simples, inicia e para a varredura.
Botão do dedão esquerdo	Pressione menos de um segundo	Exclui o último ponto de toque da sonda.
Botão do dedão esquerdo	Pressione mais de um segundo	Sem ação.
Botão do dedão direito	Pressione menos de um segundo	Termina as medições de geometria (por exemplo, ao concluir o último ponto sondado para a medição de um plano).
Botão do dedão direito	Pressione mais de um segundo	Alterna entre os modos Simples e Varredura.
Botão do dedão direito e esquerdo	Pressione em simultâneo	Ativa a unidade quando está no modo Suspensão.
Botão Acionador	Pressione durante seis segundos até o LED intermédio desligar. Em seguida, solte e pressione até o LED intermédio ligar.	Reinicia a unidade.
Botão Acionador	Mantenha pressionado durante seis segundos até o LED intermédio	Desliga a unidade se estiver ligada.

	desligar.	
Botão Acionador	Mantenha pressionado durante dois segundos até o LED intermédio ligar.	Liga a unidade se estiver desligada.

### Exibição de LED da Sonda MI

LED	Cor	Status
Esquerda	Vermelho	A última medição não foi bem-sucedida.
Esquerda	Verde	A última medição foi bem-sucedida.
Esquerda	Vermelho e verde	-
Esquerda	Desl.	A sonda não está pronta para medição.
Médio	Azul	A sonda está ativa e a comunicação de série por Bluetooth está estabelecida.
Médio	Vermelho	A sonda está ativa, mas não há comunicação de série por Bluetooth.
Médio	Azul e vermelho (um está piscando)	A bateria está fraca.
Médio	Desl.	A sonda está desligada ou está no modo Espera.
Right	Branco	O modo Varredura está ativo, mas a varredura não

		começou.
Right	Vermelho	-
Right	Branco e vermelho	O modo Varredura está ativo e a varredura está em curso.
Right	Desl.	O modo Simples está ativo.

## Medição com a Sonda MI

Para medir com a Sonda MI:

1. Certifique-se de que tenha a ponta da sonda necessária anexa e a Sonda MI ligada. Para detalhes sobre como determinar o status da Sonda MI, consulte a área "Exibição LED da Sonda MI" do tópico "Trabalho com a Sonda MI".

Quando a janela **AICON MoveInspect Pilot** exibe sua sonda isso significa que o sistema a reconhece.



**Exemplo da janela Aicon MoveInspect Pilot**

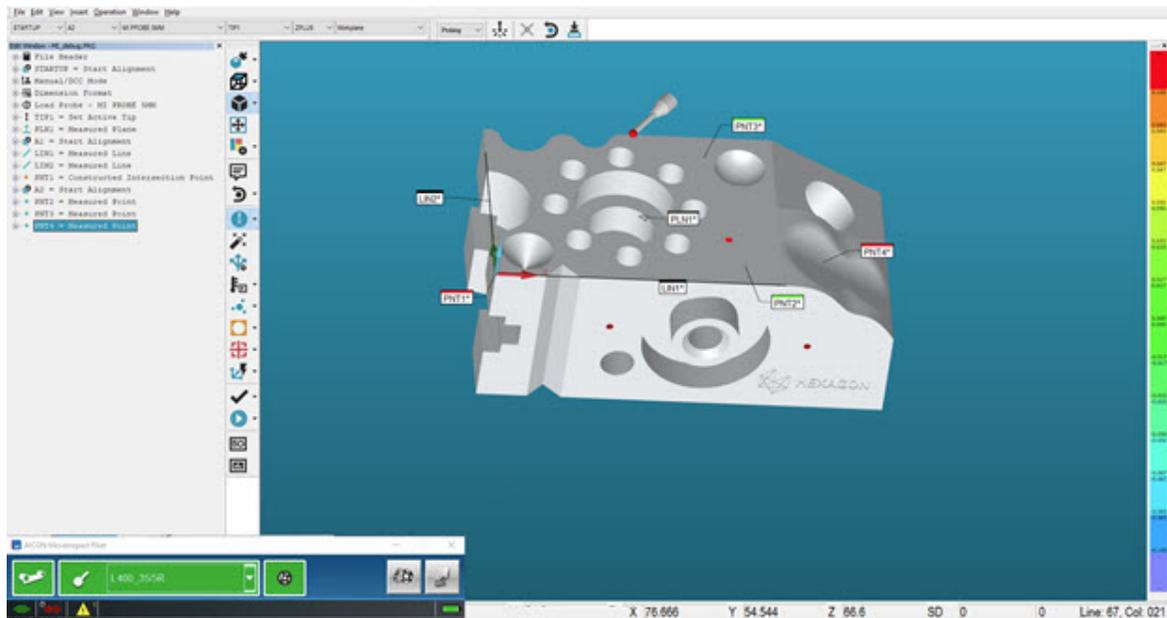
O PC-DMIS detecta automaticamente a Sonda MI e o diâmetro da ponta da sonda. Você pode ver a ponta da Sonda MI na barra de ferramentas **Configurações (Visualizar | Barras de ferramentas)** e na janela Exibição de Gráficos.

Se o sistema MoveInspect não detectar a máquina em um tempo especificado, o PC-DMIS exibe uma mensagem de erro de tempo limite que diz "Máquina não responde".

Você pode alterar o valor de tempo limite na entrada de registro `ConnectionTimeoutInSeconds`. Para detalhes, consulte "ConnectionTimeoutInSeconds" na documentação do Editor de Configurações do PC-DMIS.

2. Posicione a sonda na localização de medição.

3. Faça um toque ou execute uma varredura. Para detalhes sobre como medir com a Sonda MI e as atribuições de botões da sonda, consulte a área "Atribuições de Botões da Sonda MI" do tópico "Trabalho com a Sonda MI".



Exemplo de uma medição MoveInspect concluída

## Varredura contínua com a Sonda MI

Para usar a varredura contínua com a Sonda MI:

1. Antes de começar a medir um elemento (círculo, plano ou varredura), mantenha pressionado o botão do dedo direito na Sonda MI por mais de um segundo.

Para informações sobre atribuições de botões da Sonda MI, consulte "Atribuições de Botões da Sonda MI" no tópico "Trabalho com a Sonda MI".

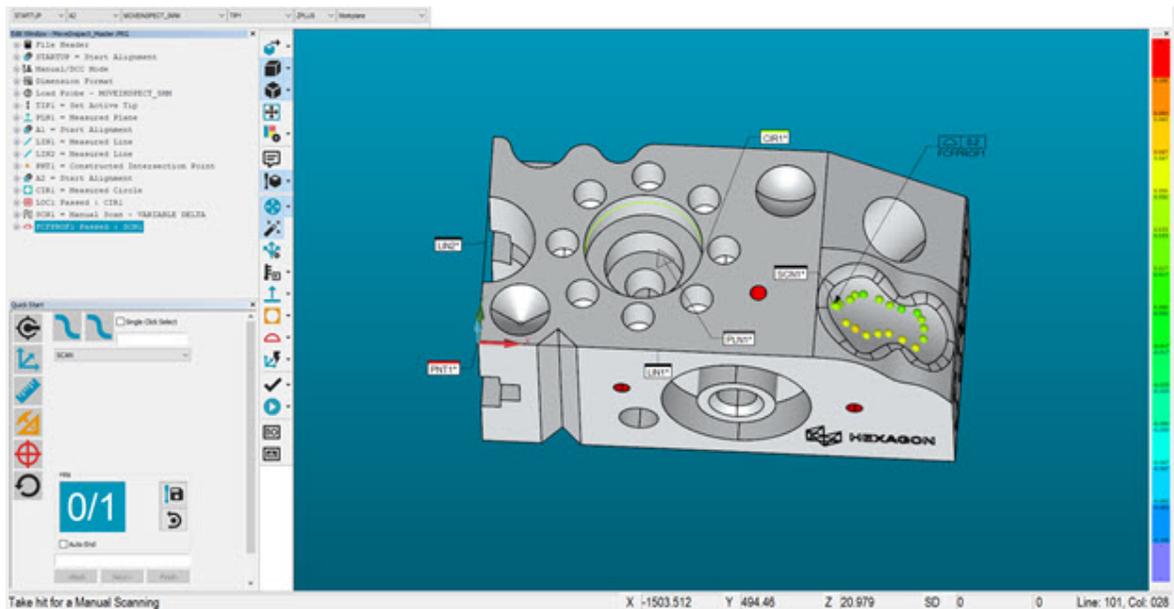
2. Posição da sonda na peça ou elemento.
3. Pressione o botão do Acionador da Sonda MI para começar a varredura. Ao completar a varredura, pressione o botão do Acionador de novo.
4. Pressione o botão do dedo direito para terminar o elemento.

5. Pressione o botão do dedão direito de novo por mais de um segundo para sair do modo de varredura.



Descrição de execução de uma varredura contínua com a Sonda MI:

- No exemplo abaixo, a peça está alinhada com o modelo CAD e os elementos de alinhamento foram medidos.



Exemplo de uma rotina de medição de varredura contínua da Sonda MI

- **Localizar valores nominais a partir de CAD** foi ativado na barra de ferramentas **Modo Sonda (Visualizar | Barra de ferramentas | Modo Sonda)** com **Elem usam cores da dimensão** ativado.

Para detalhes sobre a opção **Localizar valores nominais a partir de CAD**, consulte "Barra de ferramentas do modo Sonda" na documentação do PC-DMIS Core.

Para detalhes sobre a opção **Elem. usam cores da dimensão**, consulte "Elem. usam cores da dimensão" na documentação do PC-DMIS Core.

- Foi selecionada uma varredura por contato na janela QuickStart.
- A varredura contínua foi ativada na Sonda MI e foi medida uma varredura manual. Os pontos medidos são baseados em cores em seus desvios do modelo CAD.

---

# Criação de alinhamentos

Os alinhamentos são essenciais à definição da origem das coordenadas e dos eixos X, Y, Z. Esse capítulo discute os alinhamentos comumente usados em um dispositivo portátil. Para obter informações sobre outros métodos de alinhamento, consulte o capítulo "Criação e uso de alinhamentos" da documentação do PC-DMIS Core.

- Alinhamentos de Inicialização rápida
- Alinhamento de 6 pontos
- Alinhamento do melhor ajuste do Ponto Nominal
- Execução de uma operação de salto por cima
- Uso de Alinhamentos em Pacote

## Alinhamentos de Inicialização rápida

Vários alinhamentos podem ser criados com o uso do Início rápida com o dispositivo portátil. Os exemplos de alinhamento básico fornecidos aqui estão diretamente relacionados aos refletores Leica e as Sondas-T, mas os princípios são os mesmos para todos os dispositivos portáteis.

### Exemplo de Alinhamento Plano-Linha-Ponto com CAD e Refletores

1. Importação de um modelo CAD. Consulte "Importação de dados nominais".
2. Selecione **Alinhamentos | Plano/Linha/Ponto** a partir da interface **Inicialização Rápida**.



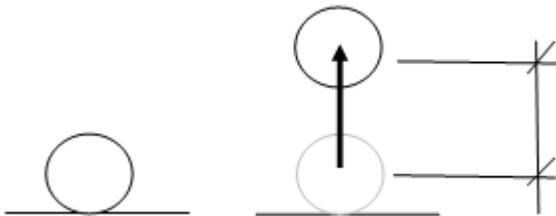
### Inicialização Rápida mostrando o Alinhamento Plano-Linha-Ponto

3. Siga as instruções fornecidas pela interface Inicialização Rápida para medir os elementos de alinhamento.



Enquanto ainda não estiver feito o alinhamento à sua peça, use o Método de toques deslocados para fazer medições. Para mais informações sobre "toques deslocados", veja o tópico "Guia Opções" no capítulo "Interface Leica".

Fazer toque (Ctrl + H) armazena internamente a medição estacionária atual. Após mover a distância do vetor, o PC-DMIS calcula o vetor IJK entre o primeiro e o segundo ponto e compensa o deslocamento do ponto resultante de maneira apropriada.



**Distância do Vetor descrita para o movimento do refletor**

## Exemplo de Alinhamento Plano-Linha-Linha com CAD e Sonda T

1. Importação de um modelo CAD. Para mais informações, consulte "Importação de dados do CAD ou da rotina de medição" no capítulo "Uso de opções de arquivo avançadas" da documentação do PC-DMIS Core.

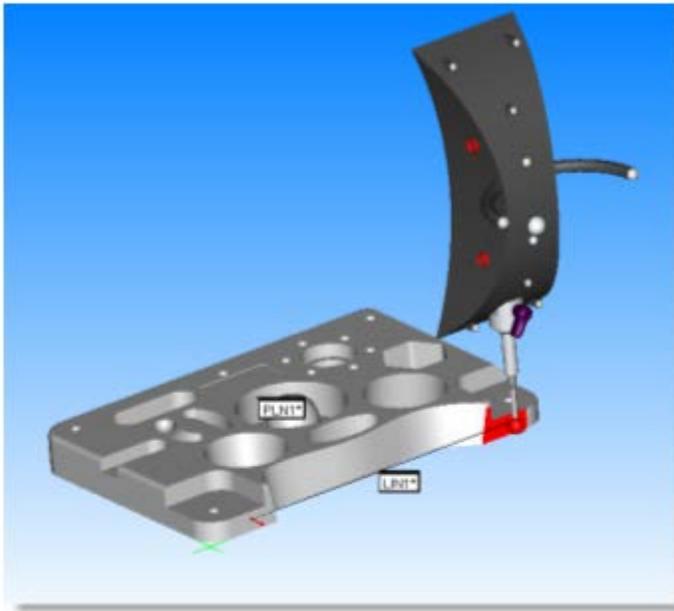
2. Na barra de ferramentas **Modos gráficos**, ative **Modo Programa** (  ).

3. Na ,es,a barra de ferramentas, selecione o modo para seus dados do CAD:

-  **Modo Curva** - Usado para o CAD com curva e dados de ponto.
-  **Modo Superfície** - Usado para CAD com dados de superfície.

4. Selecione **Alinhamentos | Plano/Linha/Linha** a partir da interface **Inicialização Rápida**.

5. Siga as instruções fornecidas pela interface Inicialização Rápida para medir os elementos de alinhamento no Modo Programação.



### Medição de Elementos de Alinhamento com uma Sonda T

6. Quando a rotina de medição estiver pronta, execute-a apertando **Ctrl + Q** ou selecionando o item de menu **Arquivo | Executar**.



Enquanto ainda não estiver feito o alinhamento à sua peça, use o Método de toques deslocados para fazer medições. Para mais informações sobre "toques deslocados", veja o tópico "Guia Opções" no capítulo "Interface Leica".

## Criação de alinhamentos off-line

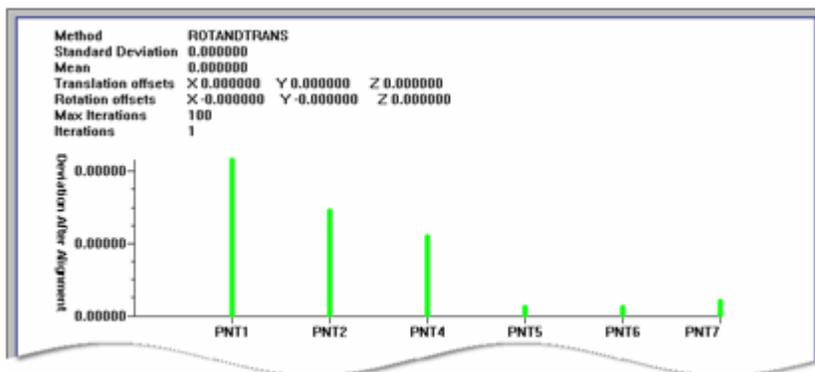
Também é possível criar um alinhamento off-line usando elementos que foram medidos anteriormente selecionando elementos na janela Edição em vez de medi-las usando a interface Início rápido.

## Alinhamento de 6 pontos

O alinhamento de 6 pontos permite executar um alinhamento iterativo de melhor ajuste 3D. Os próximos passos esboçam um procedimento típico que seria usado para estabelecer um Alinhamento de 6 pontos:

1. Medir três pontos na superfície superior para nivelar ao eixo Z
2. Meça dois pontos na superfície frontal para rodar para o eixo X.
3. Finalmente, meça um ponto para definir a origem do eixo Y.
4. Clique em Concluir. Isto estabelece a origem correta para o alinhamento.

O PC-DMIS insere o alinhamento Melhor ajuste 3D. Após a execução, o PC-DMIS exhibe uma análise gráfica do alinhamento Melhor ajuste 3D na janela Relatório.



### Uma amostra da análise gráfica do alinhamento Melhor ajuste

Essa análise gráfica do alinhamento Melhor ajuste 3D exhibe estas informações na janela de relatório:

**Cabeçalho:** Contém vários valores no alinhamento Melhor Ajuste: Método, Desvio Padrão, Meio, Compensação de tradução, Compensação de rotação, Interações máximas, Interações.

**Eixo vertical:** Mostra a quantidade de desvio após o alinhamento.

**Eixo horizontal:** Exibe as IDs dos pontos utilizados no alinhamento.

## Alinhamento do melhor ajuste do ponto nominal

Para criar um alinhamento de melhor ajuste do ponto nominal (ponto N):

1. Criar ou importar dados de ponto nominal. Consulte "Importação de dados nominais".



Se você usar dados nominais para deslocamentos e suportes do refletor Leica, certifique-se de que o comando de compensação da sonda na janela Edição está configurado para desligado. O comando de compensação da sonda precisa estar acima dos pontos em uma rotina de medição.

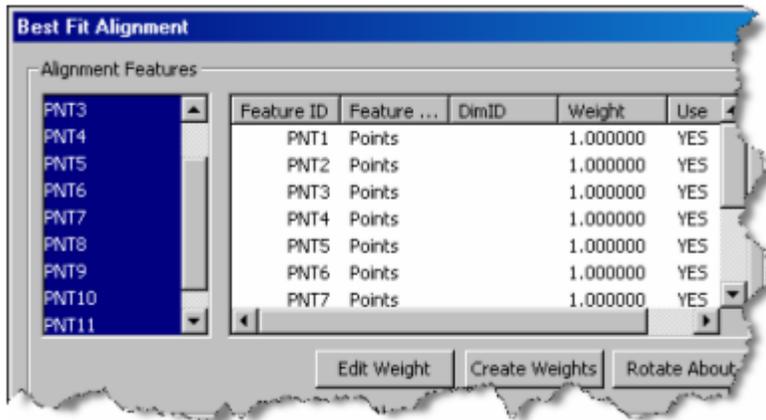
2. Execute a rotina de medição pressionando CTRL + Q ou selecionando o item de menu **Arquivo | Executar**.
3. A caixa de diálogo **Execução** aparece e orienta você nas medições restantes. Você pode pular pontos se necessário. Quando todas as medições forem concluídas, a caixa de diálogo fecha. Para mais informações sobre essa caixa de diálogo, consulte o tópico "Uso da caixa de diálogo Execução" no capítulo "Uso das opções de arquivo avançadas" na documentação do PC-DMIS Core..
4. Insira um alinhamento de melhor ajuste selecionando **Alinhamentos | Alinhar livremente** a partir da interface **Início rápido** ou selecionando o item de menu **Inserir | Alinhamento | Novo**. A caixa de diálogo **Utilitários de alinhamento** é aberta.



A caixa de diálogo **Utilitários de alinhamento** fornece a maneira mais flexível de criar alinhamentos, mas exige alguma experiência

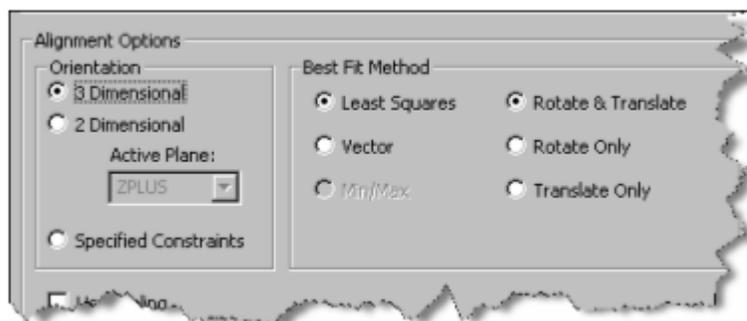
5. Clique em **Melhor ajuste**.

6. Selecione todos os elementos que devem ser usados no alinhamento de Melhor ajuste.



Caixa de diálogo de alinhamento de melhor ajuste - Seleção de recursos

7. Excluir nominais para eixos de elementos de entrada selecionados para os quais os valores teóricos não são conhecidos. Isso é feito selecionando "NÃO" sob a coluna de eixo que deve ser excluída. Isso é útil em casos em que você conhece os valores teóricos para um ou dois dos eixos, em vez de para todos os três.
8. Certifique-se de que as opções corretas estão definidas. Neste exemplo, um alinhamento 3D de quadrado mínimo é criado. Por padrão, Orientação tridimensional é selecionada para rastreadores.



Caixa de diálogo Alinhamento de melhor ajuste - Opções de alinhamento

9. Clique em **OK** para calcular o alinhamento de melhor ajuste e inserir o comando na rotina de medição. Os resultados gerais da transformação são exibidos no Relatório do PC-DMIS padrão. O relatório usa o controle activeX de BFAAnalysis aperfeiçoado mais um novo rótulo. Esse novo controle adiciona uma grade de resultados de cada entrada antes e depois do alinhamento, bem como os eixos que foram usados nos cálculos.

Uma vez que o comando de alinhamento vem depois dos elementos medidos na rotina de medição, os pontos medidos ainda são apresentados no sistema de coordenadas anterior. Para obter os desvios de ponto contribuintes no sistema de coordenadas ativo recentemente criado, insira as dimensões do Local na rotina de medição após o comando de alinhamento.

## Execução de uma operação de salto por cima

O alinhamento Salto por cima permite mover o CMM portátil para medir peças fora da extensão do local atual do braço. Tenha em mente as limitações de exatidão da máquina antes de usar esse método.

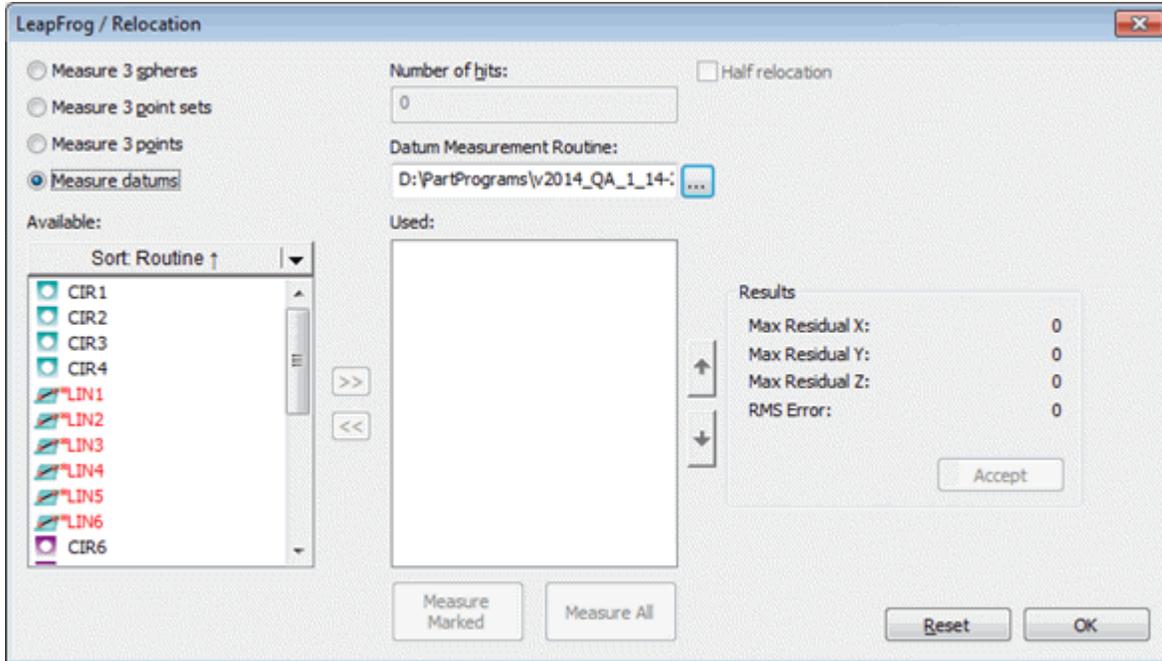
A base de Saltar por cima é medir uma série de elementos e, em seguida, após mover a máquina, medir novamente os mesmos elementos na mesma ordem. Isso cria uma transformação e faz com que a máquina se comporte como se tivesse o mesmo sistema de coordenadas de antes da movimentação.

A transformação é independente de todas as rotinas de medição e afeta a forma como a CMM relata ao PC-DMIS. Para remover uma transformação Saltar por cima usada anteriormente, redefina a Saltar por cima usando o botão **Redefinir** na caixa de diálogo.



Saltar por cima está disponível em algumas máquinas portáteis. Isso inclui Romer, Faro e Garda. A licença LMS ou portlock também precisa ser programada para suportar a sua máquina portátil.

A opção de menu **Inserir | Alinhamento | Saltar por cima** exibe a caixa de diálogo **Saltar por cima/Relocação**.



Caixa de diálogo Saltar por cima / Relocação



As informações de transformação Saltar por cima são armazenadas com a rotina de medição que utilizou a operação Saltar por cima.

Um comando de Saltar por cima entra na janela Edição quando você clica o botão **Aceitar**. A linha de comandos da janela Edição é:

SALTAR POR CIMA/ALT1, NUM, ALT2

**TOG1:** Este primeiro parâmetro do comando Saltar por cima é um campo de alternância relacionado aos três tipos disponíveis na área **Medida 3** da caixa de diálogo. Esses tipos incluem:

1. ESFERAS (opção **Medir 3 esferas**)
2. Conjuntos de pontos (opção **Medir 3 conjuntos de pontos**)
3. PONTOS (opção **Medir 3 pontos**)
4. DADOS (opção **Medir dados**)

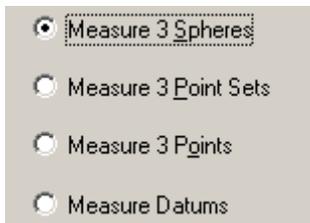
Existe também um valor DESL para esse parâmetro. Nesse caso, os dois outros parâmetros não são exibidos. O valor DESL desativa a conversão de Saltar por cima.

**NÚM:** Esse segundo parâmetro do comando Saltar por cima é o número de toques que você deseja fazer. Ele corresponde à caixa **Toques** da caixa de diálogo **Saltar por cima / Relocação**.

**TOG2:** Esse último parâmetro do comando Saltar por cima é um campo de alternância que você pode usar para alternar entre Saltar por cima COMPLETA ou PARCIAL. O parâmetro corresponde à opção **Meia relocação** na caixa de diálogo.

Quando esse comando for executado, você receberá uma mensagem para fazer os toques. Após todos os toques serem feitos, uma conversão de Saltar por cima entra em efeito.

## Opções de medida



Os opções de medição permitem que você selecione qual método o PC-DMIS usará para executar a comparação de translação.

- A opção **Medir 3 esferas** informa ao PC-DMIS que deve usar esferas como elementos para comparação da translação. Esse método usa o centro de cada esfera medida.
- A opção **Medir 3 conjuntos de pontos** informa ao PC-DMIS que deve usar o centroide de um conjunto de pontos. Recomenda-se usar a parte inferior de um cone invertido com uma sonda rígida. Esse método é um pouco mais preciso do que o método de esferas, além de ser muito mais rápido para o operador.
- A opção **Medir 3 pontos** informa ao PC-DMIS que use somente três pontos. Este é o método menos preciso dos três
- A opção **Medir dados** informa ao PC-DMIS para usar elementos de dados existentes a partir da rotina de medição de sua escolha. Porque os elementos de dados já foram entendidos como medidos na rotina de medição existente, é necessário medi-los somente após realocar a máquina.

## Número de toques



A caixa **Número de Toques** permite especificar o número de toques que você deseja usar ao medir esferas ou conjuntos de ponto; é possível selecionar esses tipos de elementos a partir das opções **Medir 3 Esferas** e **Medir 3 Conjuntos de Ponto**. Consulte o tópico "Medir Opções".

## Meia realocação



A caixa de seleção **Meia realocação** permite determinar se o PC-DMIS realizará ou não uma operação de REALOCAÇÃO COMPLETA (se não estiver selecionada) ou uma opção REALOCAÇÃO PARCIAL (se estiver selecionada).

A realocação refere-se ao movimento da máquina de medição portátil para uma nova localização.

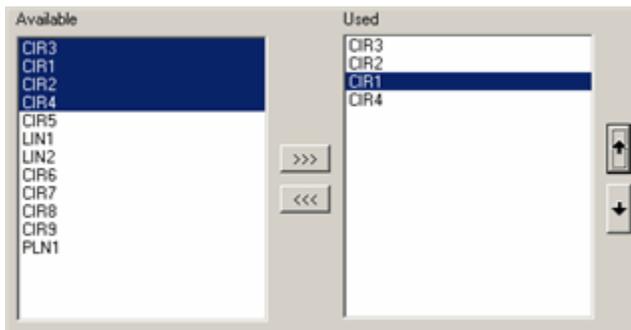
- Realizar uma realocação completa (desmarcando essa caixa de seleção) significa que será necessário realizar uma medição de algo antes de deslocar a máquina portátil e então medir novamente alguns ou todos os itens depois de movimentar a máquina. A nova medição permite ao PC-DMIS determinar a nova localização da máquina.
- Uma realocação parcial (marcando esta caixa de seleção) significa que é necessário o deslocamento da máquina portátil em primeiro lugar, e depois a medição dos recursos de dados.

## Dados da rotina de medição

Esta área permite que você especifique o arquivo da rotina de medição a ser usado como o arquivo dos dados da rotina de medição. Essa caixa é ativada ao clicar no botão de opção **Medir elementos de dado**. Você pode digitar o caminho completo para o arquivo da rotina de medição (.PRG) ou pode usar o botão **Navegar** para navegar pela estrutura de seu diretório e selecionar um dessa forma.

Depois de selecionar um arquivo, os elementos disponíveis para utilização na operação Leapfrog são exibidos na lista **Disponíveis**.

## Listas Disponíveis e Utilizados



### Listas Disponíveis e Utilizados

As listas **Disponíveis** e **Utilizados** exibem, respectivamente, elementos de dado disponíveis para utilização ou elementos de dado que você optou por utilizar na operação Leapfrog.

### Lista Disponíveis

Ao selecionar uma rotina de medição para ser utilizada na área **Dados da rotina de medição**, os elementos disponíveis desse arquivo de rotina de medição são exibidos na lista **Disponíveis**. É possível, então, atribuir elementos à operação Saltar por cima atual selecionando-os e clicando no botão **>>>**.

### Lista utilizados

Os elementos atribuídos exibidos na lista **Utilizados** são medidos ao clicar nos botões **Medir marcados** ou **Medir todos** na ordem em que são exibidos na lista **Utilizados**. É possível removê-los da lista **Utilizados** clicando no botão **<<<**. É possível alterar a ordem de execução de um elemento selecionando um elemento e clicando nos botões de seta para cima ou para baixo.

## Medida marcada



O botão **Medida marcada** somente irá funcionar se você escolher primeiro a opção **Medidas de dados** na área **Medida de Opções**. Clicar nesse botão irá causar o início da operação Leapfrog, que usará apenas os elementos selecionados na lista **Usado**.

## Medir tudo



Measure All

O botão **Medir tudo** permite abrir a caixa de diálogo **Execução**.

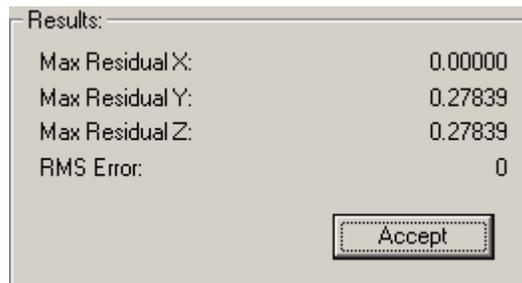
- Se estiver usando **Medir 3 esferas**, **Medir 3 conjuntos de ponto** ou **Medir 3 pontos**, essa caixa de diálogo primeiramente solicita que você meça os três elementos antes de pedir que você mova a CMM. Após mover a máquina, ela pede novamente que você meça os mesmos elementos, na mesma ordem.
- Se estiver utilizando **Medição dos dados**, a caixa de diálogo **Execução** aparece pedindo que meça todos os elementos dos dados uma vez que CMM tenha sido movimentado, não antes disso.

A caixa de resultados mostra a distância tridimensional entre os elementos medidos antes e após o movimento da CMM. Se achar que os resultados não são satisfatórios, você pode medir novamente o último conjunto de elementos clicando no botão **Medir novamente**.



Se o processo de repetição da medição for insatisfatório, redefina Saltar por cima e inicie novamente. Este é um problema com todos os sistemas tipo Saltar por cima e deve sempre ser lembrado.

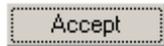
## Área de resultados



### Área de resultados

A área **Resultados** mostra os desvios entre a primeira posição da máquina e suas posições seguintes ao exibir a distância tridimensional entre os elementos medidos antes e após o movimento da CMM.

## Aceitar



Uma vez preenchida a caixa de diálogo **Saltar por cima / Relocação**, é necessário clicar no botão **Aceitar** na área **Resultados** antes de utilizar a transformação saltar por cima. Clicar em **Aceitar** adiciona o comando **SALTAR POR CIMA** à rotina de medição. Se você não clicar no botão **Aceitar**, mas clicar no X no canto superior direito ou clicar em **OK** primeiro, a conversão de saltar por cima construída é perdida.

## Reajuste



O botão **Redefinir** remove quaisquer translações ao adicionar um comando **SALTARPORCIMA/ INATIVO** na janela de edição.

## SIM



Clique em **OK** para fechar a caixa de diálogo **Saltar por cima / Relocação**. Se você clicar nesse botão antes de clicar no botão **Aceitar**, a caixa de diálogo fecha sem inserir o comando **SALTAR POR CIMA**.

## Uso de Alinhamentos em Pacote

Alinhamento de pacotes são usados para medições grandes ou complexas onde é possível criar uma série de estações em uma rede comum movendo o mesmo sensor para posições diferentes em torno do objeto. Conforme são tomadas as medições a partir de diferentes posições da estação em torno do objeto, as informações medidas são agrupadas em uma rede. Com todas as estações pertencendo a uma única rede, todos os dados medidos fazem parte do mesmo sistema de coordenadas.



Você pode usar alinhamentos de pacote com quaisquer dispositivos portáteis desde que você tenha comprado essa funcionalidade para o seu dispositivo portátil. Nesse caso, sua licença LMS ou portlock deve estar programada para permitir essa funcionalidade.

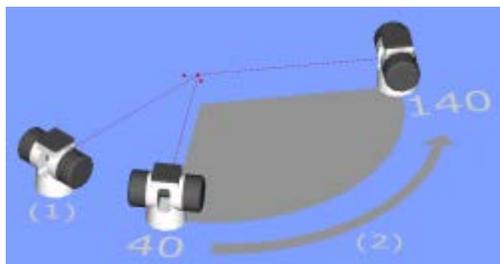


O PC-DMIS não suporta os comandos Saltar e Alinhamento de pacote usados na mesma rotina de medição.

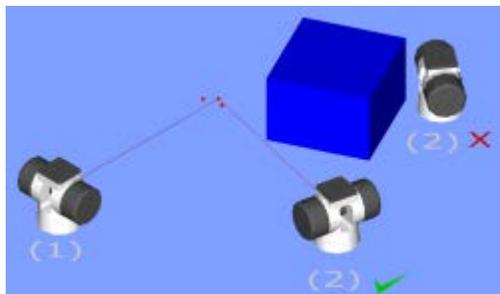
A decisão de usar mais de uma estação precisa ser feita com boa antecedência antes de fazer as medições. Ao planejar a localização de uma estação, considere os seguintes pontos:

### Rastreadores de Planejamento de Estação e Estações Totais

1. Os pontos usados para computar uma rede deverão ter ângulos de interseção razoáveis ( $40^{\circ}$ - $140^{\circ}$ ). No exemplo, a estação (2) deverá estar localizada entre os ângulos  $40^{\circ}$  e  $140^{\circ}$  em relação a linha representativa entre a estação (1) e os pontos comuns medidos.



2. Os pontos usados para computar uma rede têm que estar visíveis para mais de uma estação (posição). No exemplo, a estação (2) indicada com a marca de seleção verde funciona, enquanto a estação (2) com um X vermelho não funciona pois o campo de visão para os elementos comuns está bloqueado.



3. Os pontos do objeto e os pontos comuns usados para os cálculos de rede deverão permanecer estáveis durante todo o processo de medição.
4. Evite localizações de estação que não variam de forma significativa quanto a posição de outras localizações de estação.

O alinhamento de pacote é uma otimização de mínimos quadrados. Ele pega os "pacotes" de apontamentos de instrumentos (medições de cada um dos pontos incluídos no alinhamento) e realiza sucessivos "ajustes" com os parâmetros da rede até que haja o melhor ajuste entre o modelo matemático da rede e as medições reais.

Um sistema pode conter um único rastreador que é movido para diferentes estações, ou é possível ter vários rastreadores que podem ser movidos para estações diferentes. Uma estação é definida como um local onde o rastreador é posicionado.

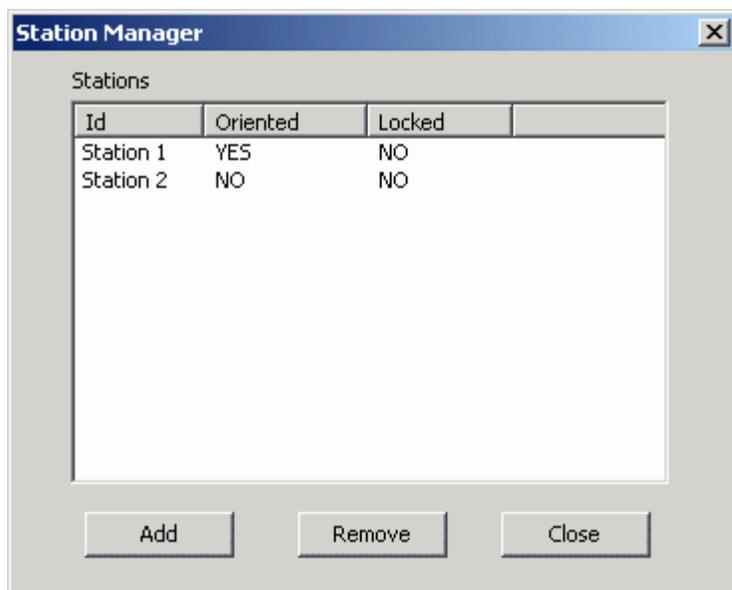
### Criação de alinhamentos de pacote

Selecione a opção de menu **Inserir | Alinhamento | Pacote** para começar a criar um Alinhamento de Pacote. Os tópicos a seguir abordam o processo de criação de Alinhamentos de Pacote e o movimento de estações no Alinhamento de Pacotes:

- Adicionar e remover Estações
- Definição de opções de ajuste
- Configuração de Alinhamento de Pacote
- Resultados de Alinhamento de Pacote
- Texto do comando Alinhamento de Pacote
- Movendo entre estações de alinhamento de pacote

### Adicionar e remover Estações

Para abrir a caixa de diálogo **Gerenciador de Estações**, na caixa de diálogo **Alinhamento de pacote**, clique em **Gerenciador de Estações**. Também é possível selecionar o item de menu **Rastreador | Gerenciamento de estação** ou clicar no nome da estação ativa na Barra de status do rastreador.



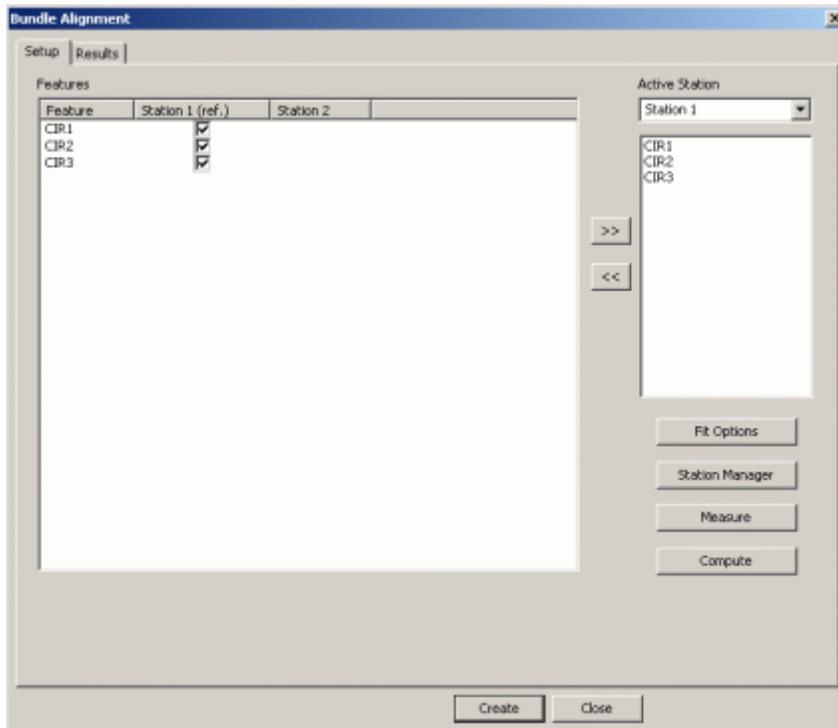
#### Caixa de diálogo Gerenciador de Estações

- **Adicionar** – Adiciona uma nova estação na lista **Estações** na rotina de medição.
- **Remover** – Remove uma estação selecionada da lista **Estações** e da rotina de medição.
- **Orientada** - Um valor de **SIM** na coluna **Orientada** significa que o local e a orientação da estação foi computado.
- **Bloqueada** - Um valor de **SIM** na coluna **Bloqueada** significa que não é permitida nenhuma medição adicional na estação. Uma estação se torna bloqueada quando o Rastreador é movido da sua posição.



O asterisco ao lado do nome da estação indica que ela é a estação ativa. O PC-DMIS permite até 99 estações em um cálculo de alinhamento de pacote.

## Configuração de Alinhamento de Pacote



### Caixa de diálogo Alinhamento de Pacote - guia Configuração

Configurar o Alinhamento de Pacote acarreta a associação de "Elemento Alinhamento de Pacote" que serão medidos por diversas estações de Rastreador Leica. Para fazer isso:

1. Selecione as caixas de seleção próximas aos "Elementos de alinhamento de pacote" que deseja incluir no Alinhamento de pacote. Os "Elementos de alinhamento de pacote" selecionados serão incluídos no cálculo do pacote. Se essa for a *primeira* estação (referência), você pode selecionar todos os elementos que irá medir na Etapa 3. Os "Elementos de alinhamento de pacote" são adicionados somente à lista de elementos **Estação ativa** a ser medida quando você clica em **Medir**.



Ao clicar no nome da estação na parte superior da coluna, é possível marcar ou desmarcar todos os elementos sob essa coluna.

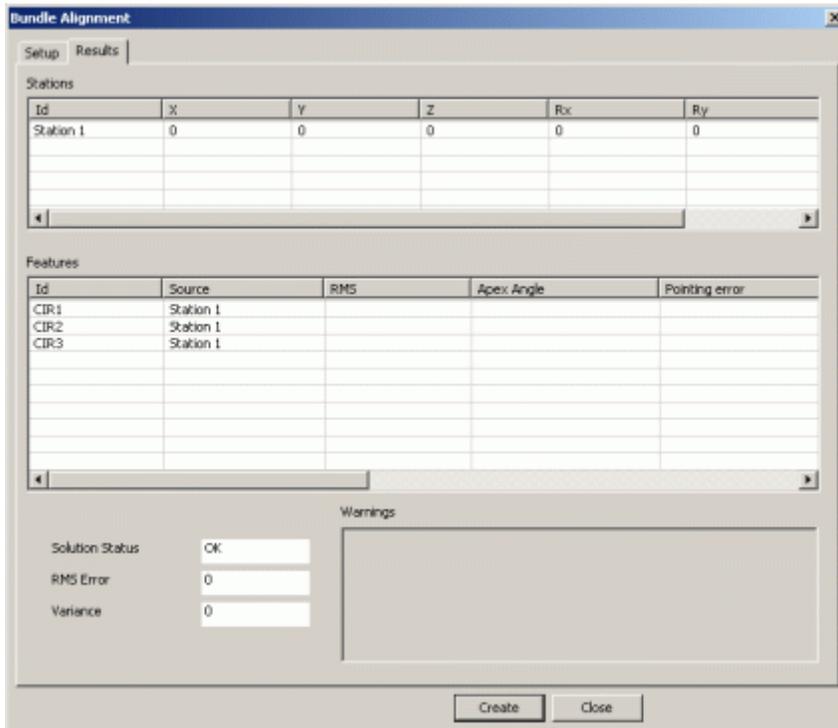
2. Selecione a estação próxima a ser usada a partir da caixa de listagem suspensa **Estação ativa**. Os "Elementos Alinhamento de Pacote" podem ser medidos por algumas ou por todas as estações.



As estações que estiverem bloqueadas não podem ser selecionadas como estação ativa.

3. Para definir os elementos que serão medidos pela **Estação ativa** ao clicar em **Medir**, selecione-os na lista **Elementos** e clique no botão Mover para a direita . Eles serão adicionados à lista da **Estação ativa**. Para remover elementos da lista da **Estação ativa**, selecione-o e clique no botão Mover para a esquerda .
4. Clique em **Medir** para começar a medir os elementos selecionados na **Estação ativa**. O Alinhamento de Pacote é computado após a conclusão da última medição.
5. Revise os "Resultados de Alinhamento de Pacote" através da guia **Resultados**.
6. Para recalcular o Alinhamento de pacote, clique em **Calcular**. Isso é necessário somente quando você não gosta dos "Resultados de alinhamento de pacote" e deseja modificar certos parâmetros, tais como quais elementos incluir (caixas de seleção na caixa de listagem de várias colunas **Elementos**) ou alterar as configurações das Opções de ajuste (como uma rede equilibrada). Isso fará o cálculo novamente com base nos parâmetros alterados, sem refazer a medição.

## Resultados de Alinhamento de Pacote



### Caixa de diálogo Alinhamento de Pacote - guia Resultados

Depois de medir e computar o alinhamento de Pacote configurado, é possível verificar os resultados na guia **Resultado**. Se estiver satisfeito com os resultados, clique em **Criar** para inserir o alinhamento na rotina de medição. O alinhamento é executado conforme definido durante a execução normal da rotina de medição.

### Interpretação dos resultados do Alinhamento de Pacote:

#### Estações

- **ID** - Nome da estação do Rastreador Leica
- **XYZ** - Mostra a posição convertida da estação a respeito da estação de origem.
- **Rx Ry Rz** - Mostra as rotações em volta dos eixos x, y e z da estação de origem.

#### Elementos

- **ID** - Nome do elemento Rotina de medição.
- **Origem** - Nome da estação a partir da qual o "Elemento Alinhamento de pacote" foi originalmente medido.
- **RMS** - Esse é o erro Root Mean Square (erro médio) de determinado "Elemento Alinhamento de pacote".

- **Ângulo de ápice** - Fornece o maior ângulo entre duas observações de um "Elemento Alinhamento de pacote" medido. Se um "Elemento Alinhamento de pacote" for medido a partir de mais de dois rastreadores, o ângulo mais próximo de 90 graus é dado como o ângulo de ápice.
- **Erro de apontamento** - Essa é uma medição do erro angular para um determinado "Elemento Alinhamento de pacote".
- **XYZ** - Exibe o local XYZ do "Elemento Alinhamento de pacote".
- **Dev XYZ** - Esses valores fornecem o desvio da medição feita de cada estação individual para o respectivo valor melhor ajustado.
- **Dev 3D** - Esse valor fornece a magnitude do desvio XYZ.

**Status da solução** - É **OK** ou **FALHOU**, indicando se o algoritmo foi capaz de resolver o alinhamento de pacote.

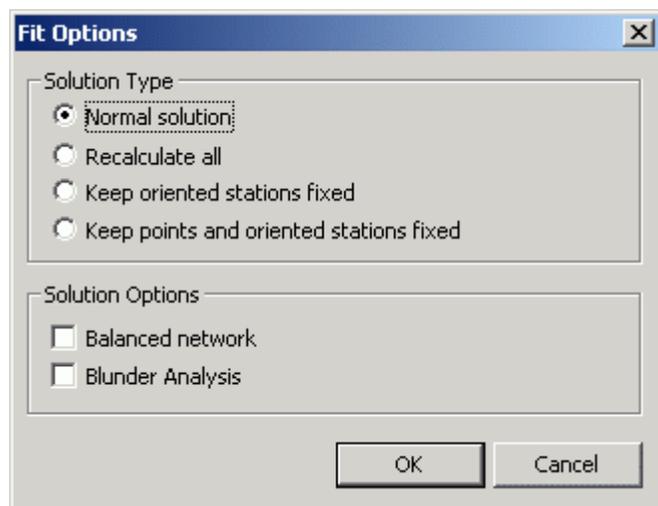
**Erro RMS** - O total de erros RMS de TODOS os "Elementos Alinhamento de pacote".

**Variação** - A variação de TODOS os "Elementos Alinhamento de pacote" juntos.

**Avisos** - São emitidas mensagens específicas para ajudar a ajustar a Solução de alinhamento de pacote.

## Configuração de opções de ajuste

Clique em **Opções de ajuste** na caixa de diálogo **Alinhamento de pacote** para abrir a caixa de diálogo **Opções de ajuste**.



### Caixa de diálogo Opções de ajuste

Normalmente, as opções padrão (mostradas acima) são utilizadas. Selecione entre as opções a seguir para determinar como calcular a solução de Alinhamento de pacote:

- **Solução Normal:** Computa a orientação de cada estação e de cada "Elemento Alinhamento de Pacote" baseado na orientação atual das estações e "Elementos Alinhamento de Pacote" comuns.
- **Recalcular tudo:** recalcula a orientação dos "Elementos Alinhamento de Pacote" e estações. Também ignora a orientação atual das estações e "Elementos Alinhamento de Pacote" comuns.
- **Manter fixas as estações orientadas:** Estações orientadas anteriormente permanecerão inalteradas e somente a última estação é recalculada. Os "Elementos Alinhamento de Pacote" serão computados novamente.
- **Manter fixos os pontos e as estações orientadas:** Tanto as estações medidas anteriormente quanto os "Elementos Alinhamento de Pacote" comuns permanecem fixos.
- **Rede balanceada:** isto balanceia o sistema, de maneira que uma única estação não esteja restringida como sendo a origem.
- **Análise de Erro:** Essa opção faz com que o programa de pacote exiba os resultados da orientação conforme computados pelas computações de aproximação, antes que seja efetuado qualquer ajuste. Esse é o melhor momento para detectar erros, porque erros distorcem os parâmetros (parâmetros de coordenadas e de estação). Quanto antes esses erros forem detectados, tanto melhor será a sua identificação.

## Texto do comando Alinhamento de Pacote

```
BUNDLE ALIGN/ID = 1, SHOW DETAIL = TOG1
FIT OPTIONS/TYPE = TOG2, BALANCED = TOG3, BLUNDER ANALYSIS = TOG4
MEASURE FEATURES/PNT1, PNT2, PNT3,
BUNDLED FEATURES/
STATION = 1, PNT1, PNT2, PNT3, PNT4,
STATION = 2, PNT1, PNT2, PNT3, ,
STATION = 3, PNT1, PNT2, PNT4, ,
ESTAÇÃO =
```

- **ID:** Esse campo fornece o número da estação ativa. Essa é a estação a partir da qual os "Elementos de Alinhamento de Pacote" serão medidos.
- **TOG1 (MOSTRAR DETALHES = SIM/NÃO):** Quando esse valor é definido como **SIM**, uma listagem detalhada do Alinhamento de pacote é exibida na janela Edição. Por padrão, esse valor é definido como **NÃO**, que não exibe as OPÇÕES DE AJUSTE.
- **TOG2 (OPÇÕES DE AJUSTE/TIPO = tipo):** Escolha um de quatro opções de ajuste disponíveis: **NORMAL, PONTOS E ESTAÇÕES FIXADAS,**

**RECALCULAR TUDO** e **ESTAÇÕES FIXADAS**. Ver "Configurando opções de ajuste".

- **TOG3** (BALANCED = **OFF/ON**): Quando esse valor for definido como **LIG**, uma solução de rede balanceada será utilizada. Por padrão, esse valor é definido como **OFF**. Ver "Configurando opções de ajuste".
- **TOG4** (BLUNDER ANALYSIS = **OFF/ON**): Quando esse valor for definido como **LIG**, a Análise de erros será utilizada. Por padrão, esse valor é definido como **OFF**. Ver "Configurando opções de ajuste".
- **MEDIR ELEMENTOS**: Lista os "Elementos de alinhamento de pacote" que serão medidos para o número de estações ativas.
- **ELEMENTOS DE PACOTE**: Lista as estações e os "Elementos de alinhamento de pacote" incluídos nos cálculos de Alinhamento de pacote.

## Movendo entre estações de alinhamento de pacote

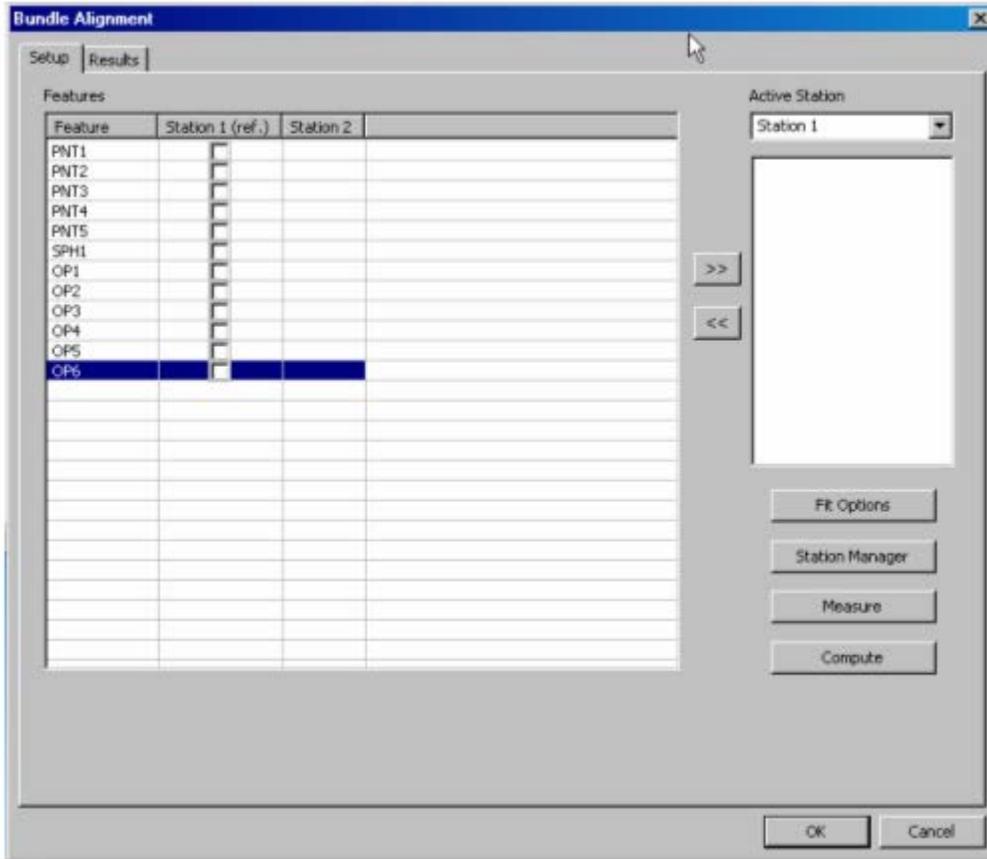
Para mover para uma nova estação de Alinhamento de pacote:

1. Meça todos os elementos que podem ser medidos a partir da primeira posição do rastreador.
2. Crie a nova estação numa destas formas:
  - Selecione o item de menu **Rastreador | Gerenciamento de Estação**.
  - Clique no nome da estação da Barra de status do rastreador.
3. Clique em **Adicionar** para adicionar uma nova estação à lista **Estações** e então clique em **Fechar**.



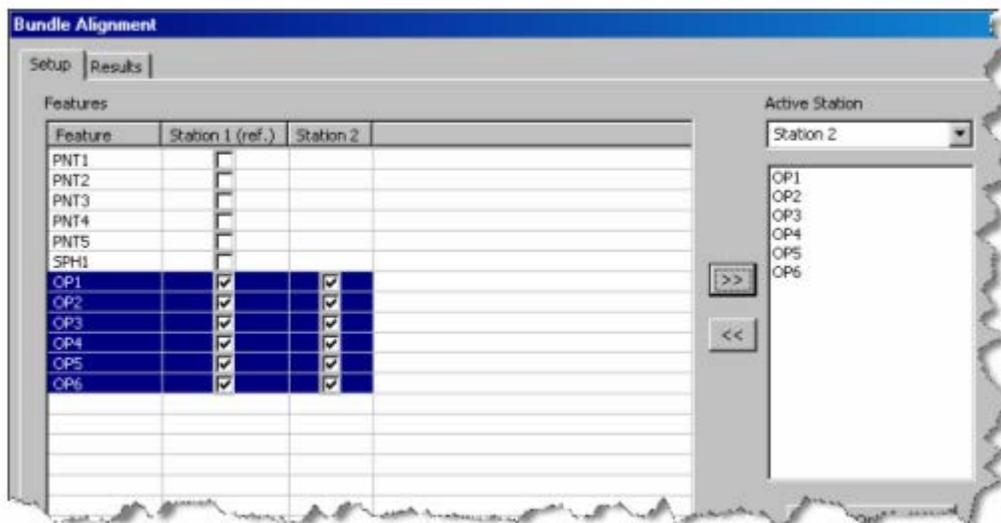
Certifique-se de que, se estiver usando pontos, a compensação da sonda seja desligada antes de você inserir um comando de alinhamento em pacote.

4. Selecione o item de menu **Inserir | Alinhamento | Pacote** para inserir um comando de alinhamento em Pacote. Todos os elementos que podem ser reduzidos em ponto, como pontos, círculos e esferas são exibidos sob Estação 1 e podem ser selecionados para serem parte do alinhamento em pacote.



**A caixa de diálogo Alinhamento em pacote mostrando os elementos medidos sob a Estação 1**

5. Selecione a próxima estação que você criou na etapa 3 para onde o rastreador da caixa de combinação **Estação ativa** deve ser movido.
6. Marque as caixas de seleção ao lado dos elementos na coluna da primeira posição do rastreador que você deseja usar para o alinhamento em pacote na próxima posição de estação.
7. Clique em  para adicionar os elementos selecionados à lista **Estação ativa** para a próxima estação.



Elementos selecionados da primeira estação adicionados à próxima Estação ativa.

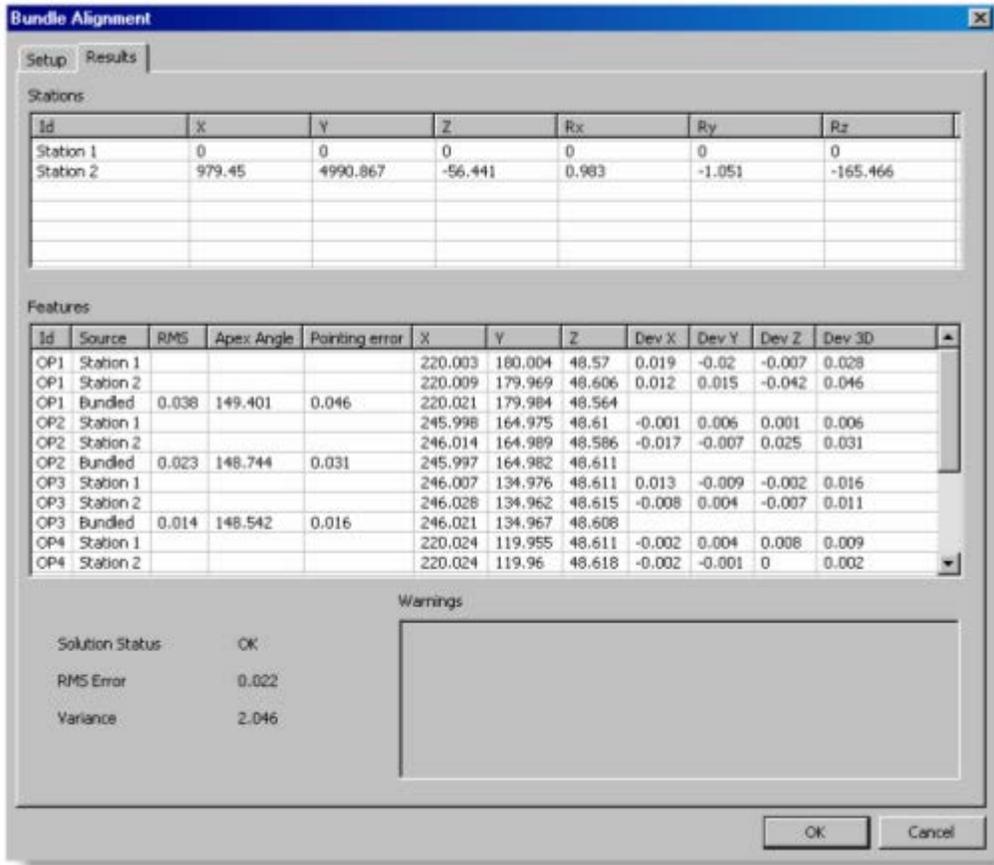
8. Mova fisicamente a estação do Rastreador para a posição da nova **Estação ativa**.
9. Clique em **Medir** e a caixa de diálogo **Opções do modo de execução** o conduzirá através das medições em pacote disponíveis para a nova **Estação ativa**.



A barra Status indica se a estação ainda não está orientada na rede do pacote realçando-a em vermelho, deste modo:



10. Revise os resultados gerais da "Guia de resultados" quando todos os elementos necessários tiverem sido medidos. Os resultados para os elementos medidos fornecem a estação de origem, a orientação, os erros RMS e a variância.



A guia **Resultados** após a medição dos elementos da nova Estação ativa.

- Se **Status da solução** mostrar OK, clique em **OK** para inserir um comando de alinhamento em pacote na rotina de medição. A nova estação agora está orientada e disponível na rede.



Se necessário, certos elementos podem ser excluídos da computação em pacote real e recomputados na guia **Configuração**.

- Complete as etapas anteriores se estiver passando para a posição da próxima estação.

## Medição de elementos

A adição de elementos medidos usando dispositivos portáteis normalmente é feita através da Interface de iniciação rápida.



### Barra de ferramentas Medição na interface Início rápido

Quando são feitos toques na peça, o PC-DMIS interpreta o número de toques, os vetores do toque, etc. para determinar o elemento que deve ser adicionado à rotina de medição.

Os elementos medidos suportados são: Ponto, Linha, Plano, Círculo, Esfera, Cone, Cilindro, Torus, Slot redondo e Slot quadrado. A partir da barra de ferramentas **Medição**, também é possível adicionar varreduras manuais ou criar elementos no modo de adivinhação. Para mais informações sobre medição de slots quadrados, consulte "Observação sobre slots quadrados" para obter mais informações sobre a medição de slots quadrados.

Para obter informações detalhadas sobre a criação de elementos medidos, consulte "Inserção de elementos medidos" na documentação do PC-DMIS CMM. Informações adicionais para elementos medidos podem ser encontradas no capítulo "Criação de elementos medidos" na documentação do PC-DMIS. Core

Também é possível criar elementos automáticos usando dispositivos portáteis.

Para mais informações, consulte "Criação de elementos automáticos" na documentação do PC-DMIS CMM. Informações adicionais sobre elementos automáticos podem ser encontradas no capítulo "Criação de elementos automáticos" na documentação do PC-DMIS Core.

## Interface de iniciação rápida para rastreadores

A interface Início rápido é basicamente a mesma de outros dispositivos, com exceção dos dispositivos rastreadores. Para esse dispositivo, a interface Início rápido possui uma caixa de seleção **Projeto**. Para mais detalhes sobre a interface Início rápido, consulte o tópico "Interface Início rápido".

### Caixa de seleção Projeto

A caixa de seleção **Projeto** (a configuração padrão é não marcada) está disponível no Portátil para rastreadores Leica e TDRA6000. Essa caixa de seleção permite uma projeção para o ELEMENTO (plano) referenciado através da seleção na lista suspensa **Nome**.



Essa caixa de seleção fica disponível somente se a tarefa de medição é definida para **PONTO** e se a lista **Elemento de referência** tem o **Tipo** configurado para **ELEMENTO** ativado.

Se a caixa de seleção **Projeto** é desmarcada (configuração padrão), o software não projeta o ponto, mas o compensa com relação às configurações de compensação ativas.



O PC-DMIS fazia a mesma coisa em versões anteriores à v2012 se o software tivesse sido instalado para Leica TDRA (configuração de interface LeicaTPS) quando a tarefa de medição era PONTO e o tipo de referência era ELEMENTO. A caixa de seleção **Projeto** no Portátil agora também permite a projeção do ponto no elemento de referência.

## Uma Observação sobre Slots Quadrados

Ao usar slots quadrados é importante que os toques sejam recebidos no sentido horário ou anti-horário de maneira ordenada em torno do slot. Por exemplo, um slot quadrado com 5 toques deve receber 2 toques no primeiro lado, e um toque nos 3 lados restantes de maneira ordenada em torno do slot.

Se há 6 toques, devem ser feitos 2 no primeiro lado, 1 no seguinte, 2 no próximo e um no último. Os toques deverão ser estritamente no sentido horário ou anti-horário.

## Uma observação sobre o Tipo de Espessura: Nenhuma

Ao medir os elementos automáticos usando uma máquina de braço portátil, o tipo de espessura de "Nenhum" ainda aplica o valor da espessura se for especificada. A espessura é aplicada à medição de estilo de haste. Ao usar uma haste de sonda para medição, utilize a haste cilíndrica da sonda para medir em vez da ponta da sonda. Para isso, é necessário definir primeiro os toques de amostra. O PC-DMIS poderá, então, determinar o local do elemento suportado (Círculos, Elipses, Slots e Entalhes) utilizando a haste.

## Criação de Elementos de Círculo Medido "Ponto Único"



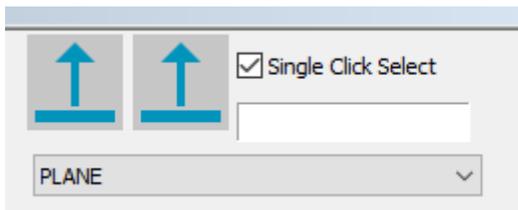
Dispositivos portáteis podem criar um elemento de círculo medido recebendo somente um toque naquele elemento. Dessa maneira designa-se um círculo "ponto único". Isto é útil ao tentar medir um furo com uma sonda cujo tamanho da esfera é maior do que o diâmetro do furo e, conseqüentemente, não pode caber inteiramente no furo para receber o mínimo necessário de três toques. Nesse caso, o PC-DMIS cria o elemento na interseção do plano de trabalho (ou no plano de projeção se um plano medido estiver atualmente ativo) e na esfera da sonda.

### Quando um elemento de plano medido não está disponível

Se um elemento Plano medido não estiver disponível, aparece uma mensagem.

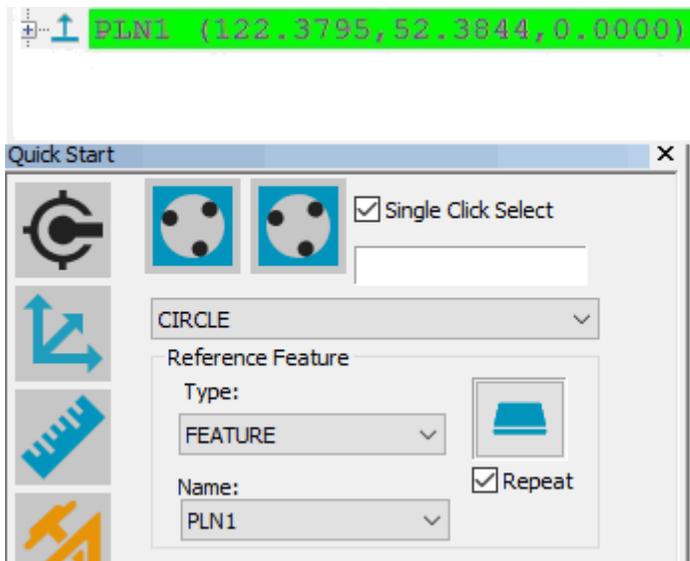
Se você escolher **Não**, o tipo Elemento de referência é definido como padrão de "WORKPLANE".

Se você escolher **Sim**, o modo Início rápido para Medir plano é apresentado para definir o elemento de referência apropriado.



### Caixa de diálogo Início rápido do modo Medir plano

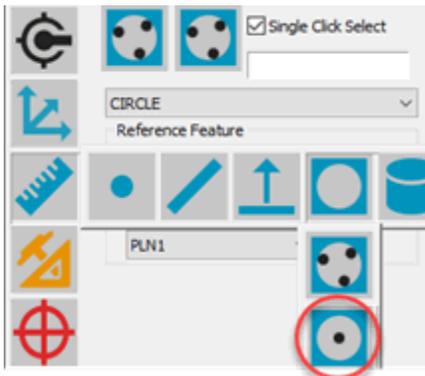
Após a conclusão de um plano, a caixa de diálogo **Início rápido** regressa ao modo Círculo medido. O PC-DMIS Portátil adiciona automaticamente o Plano medido à lista de nomes de elementos de referência e o realça na janela Edição.



Plano medido adicionado à lista de nomes de elementos de referência da janela Edição

### Criação de círculo medido de ponto único

1. Selecione **Visualizar | Outras janelas | Início rápido** para acessar a Interface de início rápido. Os círculos medidos de Ponto único não funcionam se forem usados com outros métodos de criação.
2. A partir caixa de diálogo **Medir**, selecione o item de menu da caixa de diálogo **Medir Círculo de Ponto Único**.



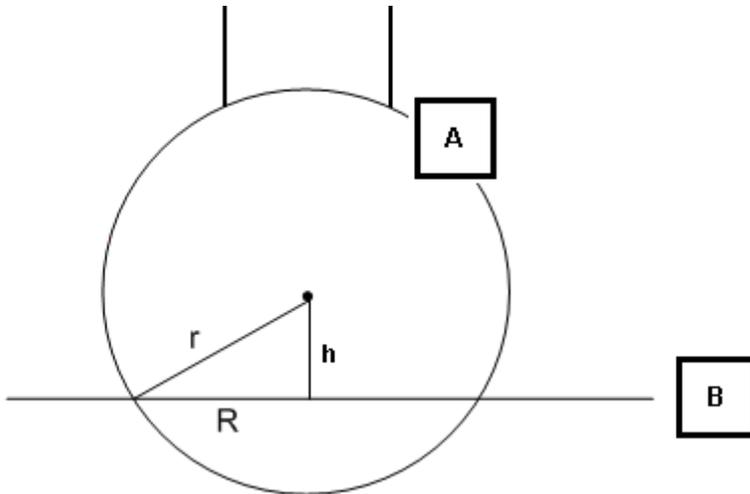
### Ícone Medir Círculo de Ponto Único

3. Posicione a sonda no furo e receba um único toque. O PC-DMIS ativa o botão **Concluir**.
4. Clique em **Concluir**. O PC-DMIS cria o elemento na interseção do plano de trabalho (ou no plano de projeção se um plano medido estiver atualmente ativo) e na esfera da sonda (veja abaixo "Como Funciona").



Lembre-se de que o cálculo é feito na interseção da ponta da sonda com o plano de trabalho ou com o plano de projeção. Se a esfera da sonda está muito alta ou muito baixa, o PC-DMIS gera uma mensagem de erro para indicar que o elemento falhou. Além disso, entenda que a medição de furos que forem bem menores que o diâmetro da sonda resulta numa precisão menor no diâmetro do círculo resultante.

### Como funciona:



### Visualização lateral do plano de trabalho e da esfera da sonda

Uma - Esfera de Sonda

B - Plano de trabalho

h - Altura do centro da esfera até o plano de trabalho

R - Rádío do círculo medido

r - Raio da esfera da sonda

$$R = \sqrt{r^2 - h^2}$$

Se a esfera da sonda é tão alta que  $r$  é menor que  $h$ , a matemática da interseção falha e o PC-DMIS não conclui o círculo. Se o centro da esfera estiver abaixo do plano de trabalho (B), o PC-DMIS também não conclui o círculo.

## Criação de Elementos de Slot Medidos de "Dois Pontos"



Botão Slot redondo de dois pontos medido



Botão Slot quadrado de dois pontos medido

Semelhante à criação de elementos de círculo medidos de "ponto único", dispositivos portáteis também podem criar um elemento quadrado ou um elemento slot redondo medido por meio do recebimento de apenas dois toques, um em cada extremidade do slot. Isso recebe o nome de slot de "dois pontos". Isto é útil quando se tenta medir um slot com uma sonda cujo tamanho da esfera é maior do que o diâmetro do slot e conseqüentemente não pode caber inteiramente no slot para receber o número mínimo usual de toques necessários para um slot medido. Nesse caso, o PC-DMIS cria o elemento na interseção do plano de trabalho (ou no plano de projeção se um plano medido estiver atualmente ativo) e na esfera da sonda.

Consulte "Quando um elemento de plano medido não está disponível" para obter mais informações.

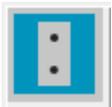
Para criar um elemento de slot medido de dois pontos:

1. Selecione **Visualizar | Outras janelas | Início rápido** para acessar a Interface de início rápido.
2. Na barra de ferramentas **Medir**, selecione o botão **Slot redondo de dois**

**pontos medido**



ou o botão **Slot quadrado de dois pontos medido**



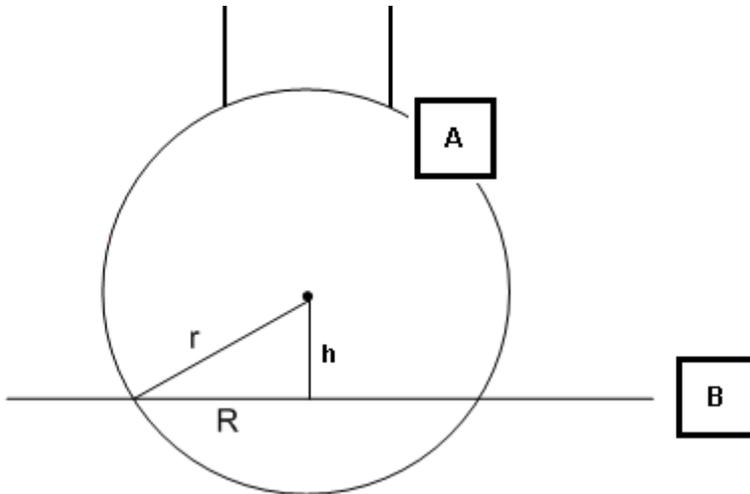
Você não tem que usar a interface Início rápido. Se desejar, pode simplesmente clicar no elemento de slot desejado a partir da caixa de diálogo padrão **Elementos medidos**. Entretanto, esse tópico pressupõe que você esteja usando a interface Início rápido.

3. Posicione a sonda o máximo que puder em uma das extremidades do slot para que receba um toque. O toque deverá ser recebido no hemisfério inferior da esfera da sonda.
4. Posicione a sonda o máximo que puder na outra extremidade do slot para que receba um toque. O toque deverá ser recebido no hemisfério inferior da esfera da sonda.
  - Se a esfera da sonda cruzou adequadamente com a área de trabalho (ou com o plano de projeção) com ambos os toques então o PC-DMIS irá ativar o botão **Concluir**.
  - Se o primeiro toque não cruzou adequadamente com a área de trabalho ou com o plano de projeção, uma caixa de mensagem irá aparecer dizendo "Toque 1 fora do intervalo". Se o primeiro toque cruzou com o trabalho ou com o plano de referência, mas o segundo não, ele irá exibir "Toque 2 fora do intervalo". Se você receber uma dessas mensagens de erro, será necessário retomar ambos os toques, ajustando seu plano de trabalho ou plano de projeção conforme for necessário para que ocorra uma interseção adequada com a esfera da sonda.
5. Clique em **Concluir**. O PC-DMIS cria o elemento na interseção do plano de trabalho (ou no plano de projeção se um plano medido estiver atualmente ativo) e na esfera da sonda (veja abaixo "Como Funciona").
  - A largura da sonda está baseada em quanto a esfera da sonda cruza com o trabalho ou com o plano de projeção quando a sonda entra em contato com o elemento na peça.
  - O comprimento do slot está baseado na distância entre os dois pontos do slot.



Lembre-se de que o cálculo é feito na interseção da esfera da sonda com o plano de trabalho ou com o plano de projeção. Se a esfera da sonda estiver muito alta (se ela não cruzar com o plano) ou muito baixa (se o toque estiver no hemisfério superior ou acima), o PC-DMIS gerará uma mensagem de erro indicando que o elemento falhou.

**Como funciona:**



**Visualização lateral do plano de trabalho e da esfera da sonda**

Uma - Esfera de Sonda

B - Plano de trabalho

h - Altura do centro da esfera até o plano de trabalho

R - rádio do slot medido. A largura do slot equivale a duas vezes esse valor.

r - Raio da esfera da sonda

$$R = \sqrt{r^2 - h^2}$$

Se a esfera da sonda é tão alta que  $r$  é menor que  $h$ , a matemática da interseção falha e o PC-DMIS não conclui o slot. Se o centro da esfera estiver abaixo do plano de trabalho (B), o PC-DMIS também não irá concluir o slot.

---

## Varredura de sonda rígida o Portátil

O PC-DMIS Portátil permite varrer elementos usando um entre seis métodos de varredura manual. Pontos medidos são coletados com a mesma rapidez com que são lidos pelo controlador durante o processo de varredura. Concluída a varredura, o PC-DMIS oferece uma oportunidade para reduzir os dados coletados, com base no método de varredura selecionado. É necessário que o PC-DMIS esteja configurado para usar uma sonda rígida para esses tipos de varredura estarem disponíveis.

Para começar a criação de varreduras manuais, na barra de ferramentas **Modos**

**Sonda**, coloque o PC-DMIS no **Modo Manual** () e selecione um dos tipos de varredura manual disponíveis a partir do submenu **Varredura (Inserir | Varredura)**. Elas incluem:

- Distância fixa
- Distância/tempo fixo
- Tempo fixo
- Eixo do corpo
- Seção múltipla
- Forma livre manual

A caixa de diálogo varredura manual apropriada será aberta.

Para obter informações sobre as opções disponíveis na caixa de diálogo **Varredura**, que é utilizada para executar essas varreduras, consulte as "Funções comuns da caixa de diálogo Varredura" no capítulo "Varredura da peça" na documentação do PC-DMIS Core.

Ao criar Elementos automáticos, toques de amostra podem ser feitos usando uma varredura manual. Para mais informações, consulte "Varredura de toques de amostra do elemento automático".

## Regras para varreduras manuais

Esse tópico discute as regras para a varredura manual com o uso de uma sonda rígida em um dispositivo portátil.

## Regras para varreduras manuais em geral

A descrição a seguir contém as regras que têm que ser seguidas para realizar corretamente e com maior velocidade a compensação de varredura manual em CMMs de Braço.

- Nenhum eixo deve ser bloqueado durante a varredura. O PC-DMIS faz a varredura cruzando a sonda sobre um local do **Eixo do carro** digitado. Sempre que a sonda cruza esse plano determinado, a CMM faz uma leitura e a transmite para o PC-DMIS.
- Nesse tipo de varredura, você precisa digitar os valores de **VetInic** e **VetDir** no **Sistema de coordenadas da peça**. Isso é necessário para trabalhar junto com a localização do **Eixo do carro**.
- Certifique-se de digitar o **Eixo do carro** no **Sistema de coordenadas da peça**.

Quando estiverem sendo feitas diversas linhas de varreduras manuais, recomenda-se que sejam invertidas linhas alternadas de varredura.

Por exemplo, (continuando a varredura da esfera, conforme indicado anteriormente):

1. Comece a varredura ao longo da superfície na direção +X.
2. Vá para a fila seguinte e faça a varredura ao longo do eixo –X.
3. Continue a alternar a direção da varredura, conforme necessário. Os algoritmos internos dependem deste tipo de regularidade e podem fornecer resultados insatisfatórios se o esquema não for seguido.

## Limitações de compensação

Com as varreduras de distância fixa, tempo / distância fixa e tempo fixo, o PC-DMIS permite fazer toques manuais automaticamente de maneira tridimensional e em qualquer direção. Isso é útil ao fazer varredura usando CMM manuais de movimentação livre (como um braço Romer ou Faro) cujos eixos não podem ser travados.

Como você pode mover o sensor em qualquer direção, o PC-DMIS não pode determinar de maneira precisa a compensação do sensor apropriada (ou os vetores de Entrada e Direção) a partir dos dados medidos.

Existem duas soluções para as limitações de compensação:

- *Se existem superfícies de CAD*, você pode selecionar **LOCNOMS** na lista **Nominais**. O PC-DMIS tenta localizar os valores nominais para cada ponto medido na varredura. Se os dados nominais forem encontrados, o ponto é

compensado ao longo do vetor encontrado, permitindo a compensação correta da sonda; caso contrário, ele permanece no centro da bola.

- *Se não existem superfícies do CAD*, não ocorre a compensação da sonda. Todos os dados permanecem no centro da bola sem ocorrência de compensação da sonda.

## Varredura de toques de amostra do elemento automático

Caso um elemento automático que use *toques de amostra* seja medido, o PC-DMIS solicita que esses toques de amostra sejam feitos durante a execução da rotina de medição. No entanto, em vez de fazer apenas alguns pontos individuais com o braço portátil, agora é possível varrer a superfície com a sonda para recuperar vários toques rapidamente em cada superfície. Isso ajuda a melhorar a precisão.

Alguns elementos, como um Círculo automático, têm um plano de amostra. Outros elementos automáticos, como o ponto do vértice ou o ponto do canto, têm vários planos de amostra. Para efetuar a varredura em uma superfície, basta pressionar o botão da máquina portátil que começa a recuperar os toques a partir do controlador e, em seguida, passar a sonda pela superfície o quanto desejar. O PC-DMIS faz a leitura em vários toques. Após soltar o botão e concluir a varredura da superfície, o PC-DMIS solicita o próximo conjunto de toques de amostra na próxima superfície. Continue esse processo até ter efetuado a varredura de todos os toques de amostra necessários em todas as superfícies.

### Regras da varredura de toques de amostra

- Não é possível varrer vários planos de amostra em um segmento de varredura. Em outras palavras, não é possível varrer toques de amostra ao redor dos cantos. Durante a varredura de toques de amostra, cada varredura deve permanecer em uma única superfície. Se um elemento precisar de toques de amostra de mais de uma superfície, como um ponto do canto que usa três superfícies, cada superfície precisa de sua própria varredura.
- Não é possível varrer toques de amostra e medir um elemento usando o mesmo segmento de varredura. Quando efetuar a varredura de toques de amostra antes de realmente varrer o elemento para medi-lo, é necessário um segmento de varredura para cada superfície que precise de toques de amostra e, em seguida, um segmento separado para a medição do elemento real.
- Ao fazer a varredura do elemento real, não os toques de amostra, é possível efetuar a medição do elemento em uma única varredura. Por exemplo, em um slot quadrado automático, é necessário fazer a varredura dos quatro lados em um segmento contínuo.

Para obter informações sobre elementos automáticos e toques de amostra, consulte o capítulo "Criação de elementos automáticos" da documentação do PC-DMIS Core.

## Entradas de registro de varredura da sonda rígida

Há várias entradas de registro no Editor de configurações do PC-DMIS que controlam como os pontos são lidos no PC-DMIS a partir do controlador do braço portátil. As seguintes entradas de registro estão localizadas na seção

### **HardProbeScanningInFeatures:**

- `MinDeltaBetweenPointsInMM` - Define a distância mínima (em milímetros) que a sonda deve passar antes que novos toques sejam enviados do controlador para o PC-DMIS.
- `MinTimeDeltaBetweenPointsInMilliseconds` - Define o tempo mínimo (em milissegundos) que a sonda deve passar antes que o PC-DMIS faça um novo toque.
- `MaxPointsForAFeature` - Define o número de pontos máximo necessário para um elemento. Qualquer ponto lido no PC-DMIS a partir do controlador que estiver além desse número máximo será ignorado.

Para obter informações sobre estas entradas de registro, inicie o editor de configurações do PC-DMIS e pressione F1 para acessar a Ajuda on-line. Em seguida, navegue aos tópicos adequados.

## Execução de varredura manual de distância fixa

O método de varredura Delta fixo permite reduzir os dados medidos pela definição de um valor de distância na caixa **Distância entre toques**. O PC-DMIS começa com o primeiro toque e reduz a varredura, excluindo toques que forem mais próximos que a distância especificada. A redução dos toques acontece à medida que os dados são obtidos da máquina. O PCDMIS mantém apenas os pontos que são separados por um *fator maior* do que os incrementos especificados.



Se você tiver especificado um incremento igual a 0,5, o PC-DMIS mantém somente os toques que tiverem, no mínimo, 0,5 unidade de distância entre si. Os demais toques do controlador são descartados.

Consulte o tópico "Funções comuns da caixa de diálogo Varredura" no capítulo "Varredura da peça" da documentação do PC-DMIS Core para obter informações sobre os outros controles dessa guia.

Para criar uma varredura de distância fixa (delta fixo):

1. Selecione a opção de menu **Inserir | Varredura | Distância fixa** para abrir a caixa de diálogo **DELTA FIXO**.



#### Caixa de diálogo DELTA FIXO

2. Especifique um nome personalizado para a varredura na caixa **ID**, se não deseja usar o nome padrão.
3. Na caixa **Distância entre toques**, digite a distância que a sonda deverá se deslocar antes que o PC-DMIS faça um toque. Essa é a distância tridimensional entre pontos. Por exemplo, se digitar 5, e a unidade de medida forem milímetros,

a sonda precisa se deslocar pelo menos 5 mm desde o último ponto antes do PC-DMIS aceitar um toque do controlador.

4. Se utilizar um modelo do CAD, digite uma tolerância **Localizar nominais** na área **Localizar controle de nominais**. Isso define a distância real que o ponto esférico central pode estar do local do CAD nominal.
5. Defina quaisquer outras opções de caixa de diálogo conforme necessário.
6. Clique em **Criar**. O PC-DMIS insere a varredura básica.
7. Execute a rotina de medição. Quando o PC-DMIS executa a varredura, a caixa de diálogo **Opções de execução** é exibida e o PC-DMIS aguarda o recebimento de dados do controlador.
8. Arraste manualmente a sonda sobre a superfície que deseja varrer. O PC-DMIS aceitará toques do controlador que estejam separados por qualquer distância maior que a distância definida na caixa **Distância entre toques**.

## Execução de varredura manual de distância / tempo fixo

O método de varredura Distância / Tempo Fixo (Delta variável) permite reduzir a quantidade de toques feitos em uma varredura especificando a distância que a sonda deve se mover, bem como o tempo que deve decorrer antes que toques adicionais possam ser aceitos do controlador pelo PC-DMIS.

Consulte o tópico "Funções comuns da caixa de diálogo Varredura" no capítulo "Varredura da peça" da documentação do PC-DMIS Core para obter informações sobre os outros controles dessa guia.

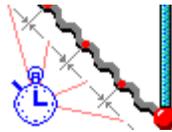
Para criar uma varredura de tempo fixo / distância (delta variável):

1. Selecione a opção de menu **Inserir | Varredura | Tempo fixo / Distância** para abrir a caixa de diálogo **DELTA VARIÁVEL**.



### Caixa de diálogo DELTA VARIÁVEL

2. Especifique um nome personalizado para a varredura na caixa **ID**, se não deseja usar o nome padrão.



3. Na caixa **Atraso entre leituras**, digite o tempo em segundos que deve decorrer antes que o PC-DMIS faça um toque.



4. Na caixa **Distância entre toques**, digite a distância que a sonda precisará se mover antes que o PC-DMIS faça um toque. Essa é a distância tridimensional entre pontos. Por exemplo, se digitar 5, e a unidade de medida forem milímetros, a sonda precisa se deslocar pelo menos 5 mm desde o último ponto antes do PC-DMIS aceitar um toque do controlador.
5. Se utilizar um modelo do CAD, digite uma tolerância **Localizar nominais** na área **Localizar controle de nominais**. Isso define a distância real que o ponto esférico central pode estar do local do CAD nominal.
6. Defina quaisquer outras opções de caixa de diálogo conforme necessário.
7. Clique em **Criar**. O PC-DMIS insere a varredura básica.

8. Execute a rotina de medição. Quando o PC-DMIS executa a varredura, a caixa de diálogo **Opções de execução** é exibida e o PC-DMIS aguarda o recebimento de dados do controlador.
9. Arraste manualmente a sonda sobre a superfície que deseja varrer. O PC-DMIS verifica a quantidade de tempo decorrida e a distância que a sonda se move. Sempre que o tempo e a distância excederem os valores especificados, ele aceitará um toque do controlador.

### Varredura manual de início rápido



Também é possível começar a execução de uma varredura variável a partir da interface **Início rápido** clicando no botão **Fazer varredura** na barra de ferramentas **Medir**. Você será solicitado a fazer toques para varredura manual. Quando tiver concluído os toques de varredura, clique em **Concluir** para adicionar o elemento de varredura manual (delta variável) à rotina de medição.

## Execução de varredura manual tempo fixo

O método de Delta de tempo permite reduzir os dados de varredura pela definição de um incremento de **tempo na caixa Atraso entre leituras**. O PC-DMIS começa com o primeiro toque e reduz a varredura, excluindo toques que forem lidos mais rapidamente que o atraso especificado.

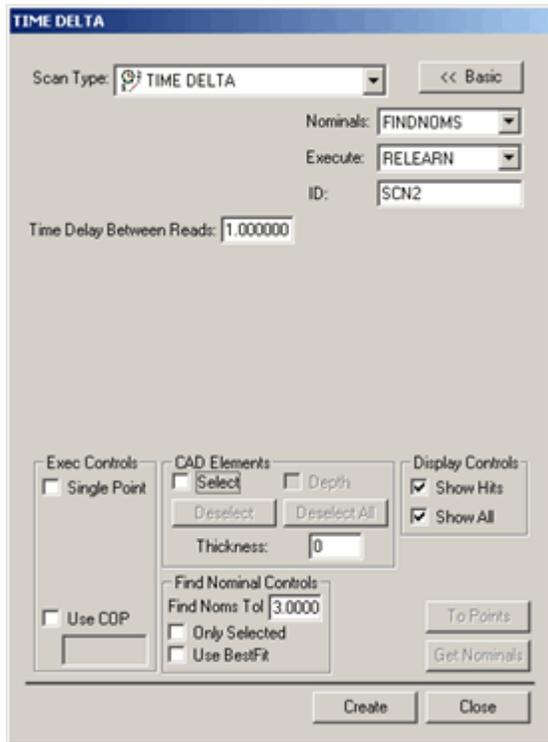


Se você especifica um incremento de tempo de 0,05 segundos, o PC-DMIS mantém somente os toques do controlador que forem medidos com, no mínimo, 0,05 segundos entre si. Os demais toques são excluídos da varredura.

Consulte o tópico "Funções comuns da caixa de diálogo Varredura" no capítulo "Varredura da peça" da documentação do PC-DMIS Core para obter informações sobre os outros controles dessa guia.

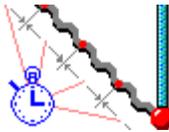
Para criar uma varredura de tempo fixo (delta de tempo):

1. Selecione a opção de menu **Inserir | Varredura | Tempo fixo** para abrir a caixa de diálogo **DELTA DE TEMPO**.



### Caixa de diálogo DELTA DE TEMPO

2. Especifique um nome personalizado para a varredura na caixa **ID**, se não deseja usar o nome padrão.



3. Na caixa **Atraso entre leituras**, digite o tempo em segundos que deve decorrer antes que o PC-DMIS faça um toque.
4. Se utilizar um modelo do CAD, digite uma tolerância **Localizar nominais** na área **Localizar controle de nominais**. Isso define a distância real que o ponto esférico central pode estar do local do CAD nominal.
5. Defina quaisquer outras opções de caixa de diálogo conforme necessário.
6. Clique em **Criar**. O PC-DMIS insere a varredura básica.
7. Execute a rotina de medição. Quando o PC-DMIS executa a varredura, a caixa de diálogo **Opções de execução** é exibida e o PC-DMIS aguarda o recebimento de dados do controlador.
8. Arraste manualmente a sonda sobre a superfície que deseja varrer. Sempre que o tempo decorrido exceder os valores especificados na caixa Atraso entre leituras, o PC-DMIS aceitará um toque do controlador.

## Execução de varredura manual do eixo do carro

O método de varredura eixo do carro permite varrer uma peça especificando um plano de corte em um determinado eixo da peça e arrastando a sonda ao longo do Plano de corte. A varredura da peça deve ser feita de modo que a sonda percorra em cruz o Plano de corte definido, quantas vezes desejado. Depois, o PC-DMIS segue este procedimento:

1. O PC-DMIS obtém dados do controlador e localiza os dois toques de dados que forem os mais próximos do Plano de corte em cada lado, à medida que o percorre em cruz.
2. Depois, o PC-DMIS forma uma linha entre os dois toques, que perfurará o Plano de corte.
3. Em seguida, o ponto perfurado se torna um toque no Plano de corte.

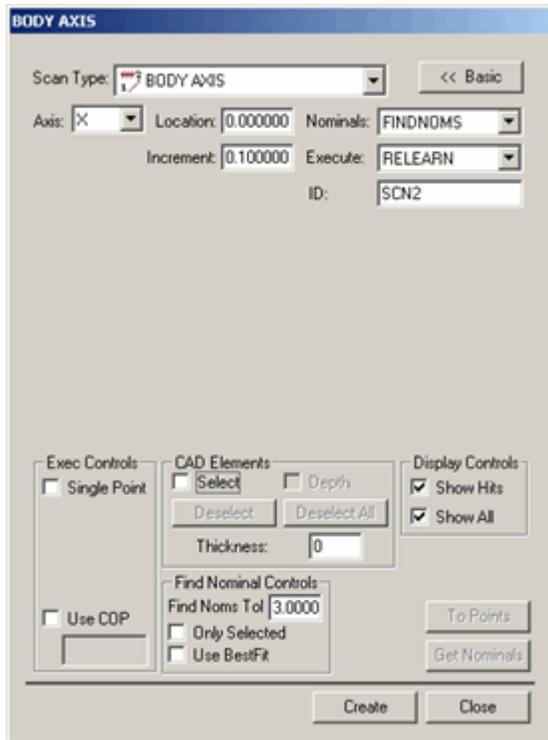
Essa operação ocorre cada vez que você cruza o Plano de corte e, no final, você terá muitos toques localizados no Plano de corte.

Pode-se empregar este método para inspecionar diversas linhas (PEQUENAS SUPERFÍCIES) de varreduras, especificando um incremento para o local do plano de corte. Após varrer a primeira linha, o PC-DMIS desloca o plano de corte para o local seguinte, adicionando o incremento ao local atual. Depois, você pode continuar fazendo a varredura na linha seguinte no local do novo Plano de corte.

Consulte o tópico "Funções comuns da caixa de diálogo Varredura" no capítulo "Varredura da peça" da documentação do PC-DMIS Core para obter informações sobre os outros controles dessa guia.

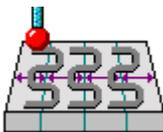
Para criar uma varredura de eixo do carro:

1. Selecione a opção de menu **Inserir | Varredura | Eixo do carro** para abrir a caixa de diálogo **EIXO DO CARRO**.



### Caixa de diálogo EIXO DO CARRO

2. Especifique um nome personalizado para a varredura na caixa **ID**, se não deseja usar o nome padrão.
3. Selecione um eixo na lista **Eixo**. Os eixos disponíveis são X,Y e Z. O plano de corte a ser percorrido em cruz pela sonda será paralelo a esse eixo.
4. Na caixa **Local**, especifique uma distância a partir do eixo definido onde o plano de corte estará localizado.



5. Na caixa **Incremento**, especifique a distância entre planos se haverá varredura por vários planos.
6. Se utilizar um modelo do CAD, digite uma tolerância **Localizar nominais** na área **Localizar controle de nominais**. Isso define a distância real que o ponto esférico central pode estar do local do CAD nominal.
7. Defina quaisquer outras opções de caixa de diálogo conforme necessário.
8. Clique em **Criar**. O PC-DMIS insere a varredura básica.
9. Execute a rotina de medição. Quando o PC-DMIS executa a varredura, a caixa de diálogo **Opções de execução** é exibida e o PC-DMIS aguarda o recebimento de dados do controlador.
10. Arraste manualmente a sonda de um lado para outro sobre a superfície que deseja varrer. À medida que a sonda se aproxima de um plano de corte definido,

será reproduzido um tom audível contínuo que aumenta o passo gradualmente até que a sonda cruze o plano. Esse auxílio audível ajuda a determinar a proximidade da sonda de quaisquer planos de corte. O PC-DMIS aceitará toques do controlador cada vez que a sonda cruzar o plano definido.

## Execução de varredura manual de seção múltipla

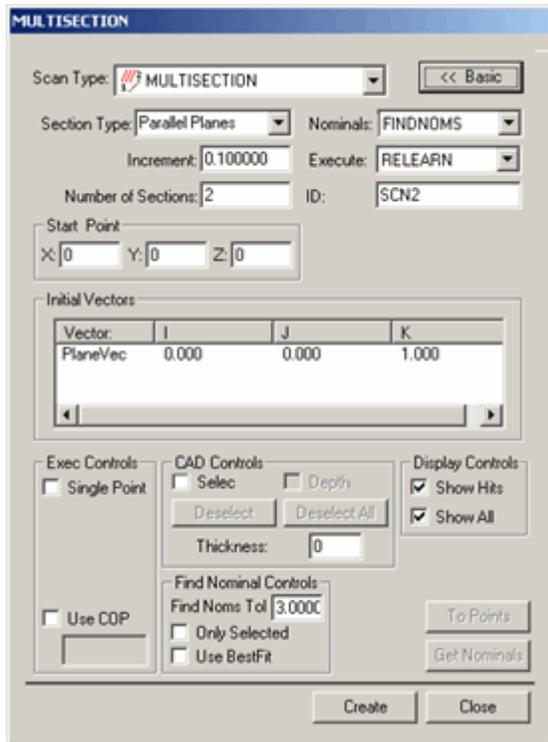
O método de seção múltipla de funções de varredura funciona de forma muito semelhante à varredura manual Eixo do carro com essas diferenças:

- Pode cruzar múltiplas seções.
- Não precisa ser paralela ao eixo X, Y ou Z.

Consulte o tópico "Funções comuns da caixa de diálogo Varredura" no capítulo "Varredura da peça" da documentação do PC-DMIS Core para obter informações sobre os outros controles dessa guia.

Para criar uma varredura de várias seções:

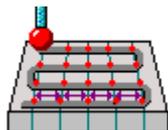
1. Selecione a opção de menu **Inserir | Varredura | Várias seções** para abrir a caixa de diálogo **VÁRIAS SEÇÕES**.



### Caixa de diálogo de SEÇÃO MÚLTIPLA

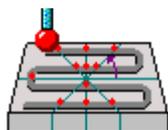
2. Especifique um nome personalizado para a varredura na caixa **ID**, se não deseja usar o nome padrão.
3. Na lista **Tipo de seção**, escolha o tipo de seções que deseja varrer. Os tipos disponíveis são:

- *Planos paralelos*



- As seções são planos que passam pela peça. Cada vez que a sonda cruza um plano, o PC-DMIS registra um toque. Os planos são relativos ao ponto inicial e vetor de direção. Se você selecionar esse tipo, defina o vetor do plano inicial na área **Vetores iniciais**.

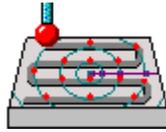
- *Planos radiais*



- Essas seções são planos que saem a partir do ponto inicial. Cada vez que a sonda cruza um plano, o PC-DMIS faz um toque. Se você

selecionar esse tipo, defina dois vetores na área **Vetores iniciais**: o vetor do plano inicial (VetPlano), e o outro, o vetor ao redor do qual os planos são girados (VetEixo).

- *Círculos concêntricos*



- Essas seções são círculos concêntricos com diâmetros que se tornam maiores centralizados em torno do ponto inicial. Cada vez que a sonda cruza um círculo, o PC-DMIS faz um toque. Se você selecionar esse tipo, defina um único vetor na área **Vetores iniciais** que estabeleça o plano no qual o círculo está (VetEixo).

4. Na caixa **Número de seções**, digite quantas seções deseja ter na varredura.
5. Se escolher pelo menos duas seções, especifique o incremento entre as seções na caixa **Incremento**. Para planos paralelos e círculos, essa é a distância entre os locais. Para planos radiais, esse valor é um ângulo. O PC-DMIS automaticamente cria espaços entre as seções na peça.
6. Defina o ponto inicial da varredura. Na área **Ponto inicial**, digite os valores de **X**, **Y** e **Z** ou clique na peça para fazer com que o PC-DMIS selecione o ponto inicial do desenho do CAD. As seções são calculadas a partir desse ponto temporário com base no valor do incremento.
7. Se estiver usando um modelo do CAD, digite uma **Tolerância de Localizar nominais** na área **Controles de Localizar nominais**. Isso define a distância real que o ponto esférico central pode estar do local do CAD nominal.
8. Defina quaisquer outras opções de caixa de diálogo conforme necessário.
9. Clique em **Criar**. O PC-DMIS insere a varredura básica.
10. Execute a rotina de medição. Quando o PC-DMIS executa a varredura, a caixa de diálogo **Opções de execução** é exibida e o PC-DMIS aguarda o recebimento de dados do controlador.
11. Arraste manualmente a sonda sobre a superfície que deseja fazer a varredura. À medida que a sonda se aproxima de cada seção, é reproduzido um tom sonoro contínuo que aumenta gradualmente até que a sonda cruze a seção. Esse auxílio sonoro ajuda a determinar a proximidade da sonda de um cruzamento de seção. O PC-DMIS aceita toques do controlador cada vez que a sonda cruza a seção ou as seções definidas.

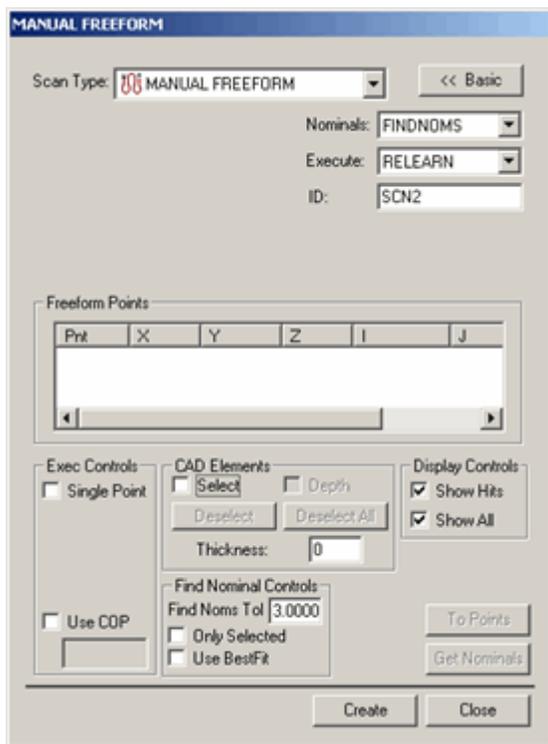
## Realizando uma varredura manual de forma livre

A varredura Forma livre manual permite criar uma varredura de forma livre com uma sonda rígida. Essa varredura não requer um vetor inicial ou de direção, como muitas das outras varreduras manuais. Da mesma forma que sua contraparte do DCC, para criar uma varredura de forma livre basta clicar em pontos na superfície que você deseja fazer a varredura.

Consulte o tópico "Funções comuns da caixa de diálogo Varredura" no capítulo "Varredura da peça" da documentação do PC-DMIS Core para obter informações sobre os outros controles dessa guia.

Para criar uma varredura de forma livre manual:

1. Selecione a opção de menu **Inserir | Varredura | Forma livre manual** para abrir a caixa de diálogo **FORMA LIVRE MANUAL**.



### Caixa de diálogo Forma livre manual

2. Especifique um nome personalizado para a varredura na caixa **ID**, se não deseja usar o nome padrão.
3. Se utilizar um modelo do CAD, digite uma tolerância **Localizar nominais** na área **Localizar controle de nominais**. Isso define a distância real que o ponto esférico central pode estar do local do CAD nominal.

4. Clique na superfície da peça na janela Exibição de gráficos para definir o caminho da varredura. A cada clique efetuado, um ponto laranja aparece no desenho da peça. Cada novo ponto conecta-se ao ponto anterior com uma linha laranja.
5. Quando tiver pontos suficientes para a varredura, clique em **Criar**. O PC-DMIS insere a varredura na Janela de edição.

---

## Varredura da sonda a laser do Portátil

O PC-DMIS permite varrer manualmente a superfície da peça para uma nuvem de pontos. A partir de nuvem de pontos, é possível extrair Elementos automáticos para adicionar à rotina de medição. A varredura de sonda a laser do Portable pode ser feita com uma sonda a laser Perceptron ou CMS, ou você pode usar um varredor de sonda-T da Leica.

- Para mais informações sobre configuração e uso de uma sonda a laser Perceptron ou CMS, consulte o capítulo "Introdução" na documentação do PC-DMIS Laser.
- Para obter informações sobre configuração e uso de varredores de sonda-T da Leica, consulte "Uso de um rastreador a Laser Leica" nessa documentação.

### Criar uma varredura manual

Para começar a varredura no Modo de aprendizado, é necessário fazer o seguinte:

1. [opcional] Adicione um comando COP à rotina de medição ao qual os dados varridos serão adicionados. Para fazer isso, selecione o item de menu **Inserir | Elemento da nuvem de pontos** ou clique no botão **Nuvem de pontos** na barra de ferramentas **Nuvem de pontos**.



Se você começar a varredura sem primeiro criar um comando COP, o PC-DMIS cria automaticamente uma COP para os dados varridos.

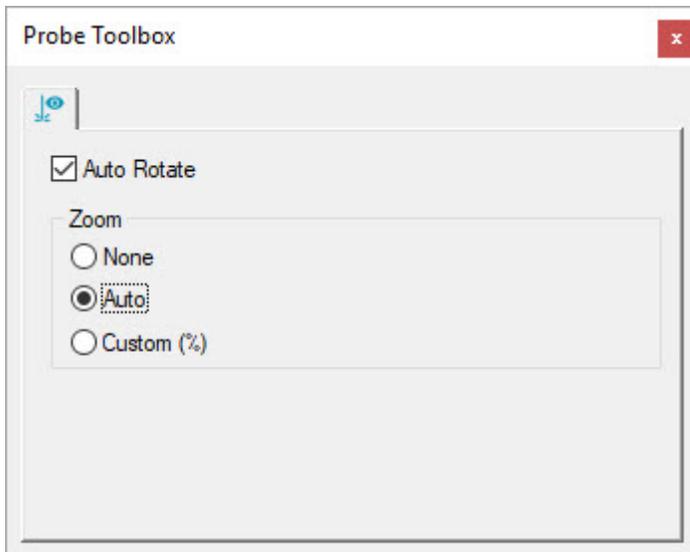
2. Faça a varredura da superfície do elemento, ou elementos. Pode ser necessário mais do que uma passada. O software exibe as faixas varridas na janela Exibição de gráficos em tempo real. Se você estiver usando uma COP existente, o PC-DMIS avisa para esvaziá-la.
3. Selecione elementos automáticos que residem dentro da nuvem de pontos, como descrito no tópico "Extração de elementos automáticos da nuvem de

pontos" na documentação do Laser. Quando um elemento automático é criado, a nuvem de pontos da qual ele é extraído é exibida na Caixa de ferramentas da sonda a laser, na guia **Propriedades de varredura a laser**".

## Zoom automático e Rotação automática

Quando você usa um braço portátil ou rastreador a laser para fazer a varredura, o PC-DMIS faz a rotação e o zoom automaticamente da nuvem de pontos em tempo real na janela Exibição de gráficos, para mostrar a visualização adequada.

Isso é feito com a caixa de seleção **Rotação automática** e as opções de **Zoom** localizadas na guia **Propriedades de exibição da varredura a laser** da Caixa de ferramentas da sonda (**Visualizar | Outras janelas | Caixa de ferramentas da sonda**).



Caixa de ferramentas da sonda - Guia Propriedades de exibição da varredura a laser com as opções Rotação automática e Zoom automático selecionadas.

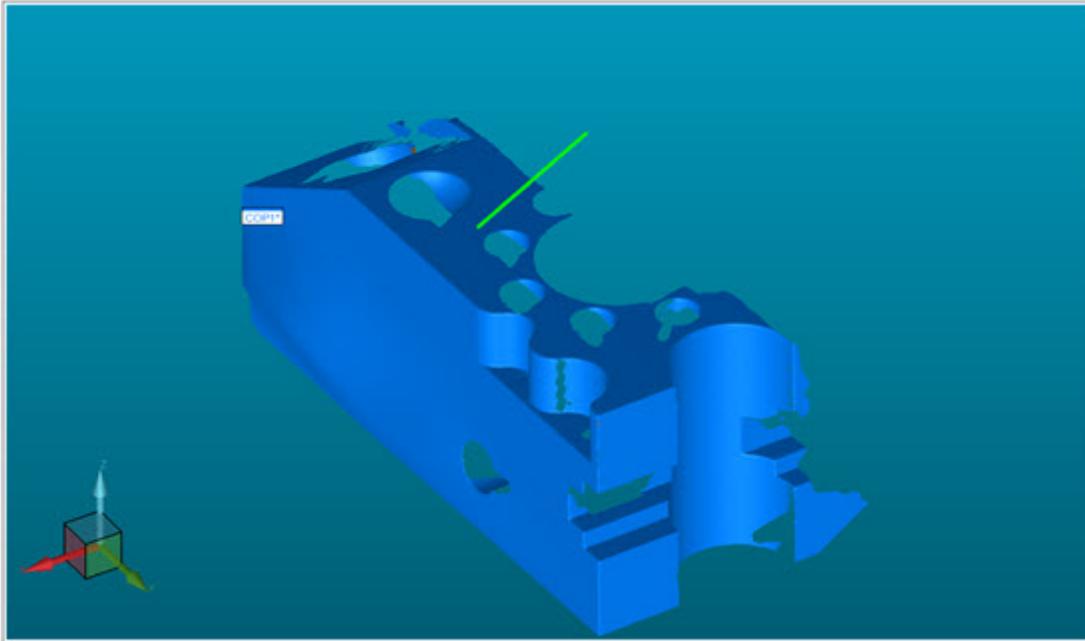
O PC-DMIS ativa a **Rotação automática** e a opção **Automática** na seção **Zoom** como padrão.

Caixa de seleção **Rotação automática** - Se essa caixa de seleção é selecionada, a nuvem de pontos gira automaticamente na janela Exibição de gráficos de acordo com a orientação da linha do laser. A rotação ocorre mesmo quando não está sendo feita varredura. Isso permite que você posicione a linha de varredura na peça antes de acionar uma passada de varredura. Quando desativada, não ocorre nenhuma rotação na janela Exibição de gráficos enquanto a varredura a laser está sendo feita.

Seção **Zoom** - Há três opções:

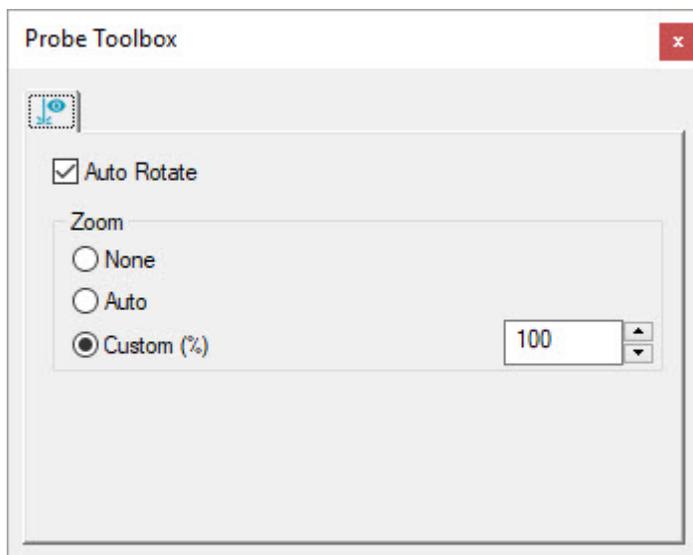
**Nada** - Isso desativa o zoom automático. O software usa a última configuração de zoom definida manualmente pelo usuário para mostrar a varredura da nuvem de pontos na janela Exibição de gráficos.

**Automático** - Se essa opção é selecionada, o zoom da janela Exibição de gráficos é aumentado, centralizado no meio da linha da varredura a laser. Conforme você progride a varredura da peça, o zoom da janela Exibição de gráficos diminui para mostrar os dados da nuvem de pontos coletados.



**Janela Exibição de gráficos mostrando a linha de varredura com a opção Zoom automático selecionado**

**Personalizado (%)** - Se essa opção é selecionada, você pode definir a porcentagem de zoom. 100% indica que o fator de zoom é definido usando o tamanho real da peça (relação 1:1). Você pode definir a porcentagem de zoom maior para obter uma visualização mais próxima da varredura, ou menor para ver mais da nuvem de pontos a um tamanho reduzido. Por exemplo, 50% seria metade do tamanho.



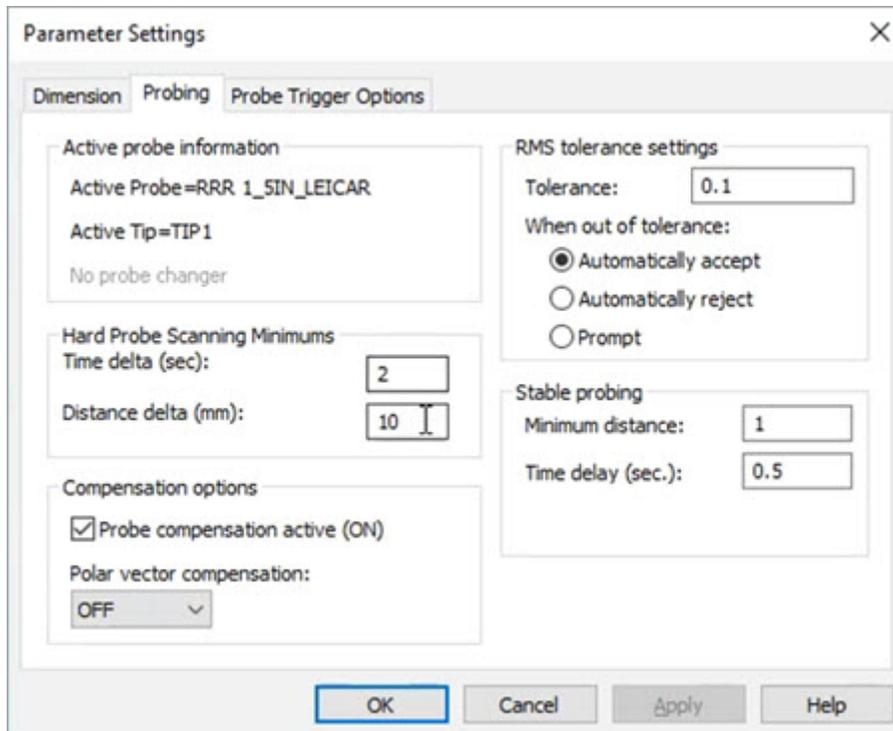
Caixa de ferramentas da sonda - Guia Propriedades de exibição da varredura a laser com as opções Rotação automática e Zoom personalizado (%) selecionadas

---

## Modos de varredura contínua para AT403 e AT9x0

Para definir os modos de varredura contínua para os rastreadores a laser AT403 e AT9x0:

1. Na caixa de diálogo **Configurações de parâmetros (Editar | Preferências | Parâmetros)**, clique na guia **Sonda**.



#### Caixa de diálogo Configurações de parâmetro — guia Sonda

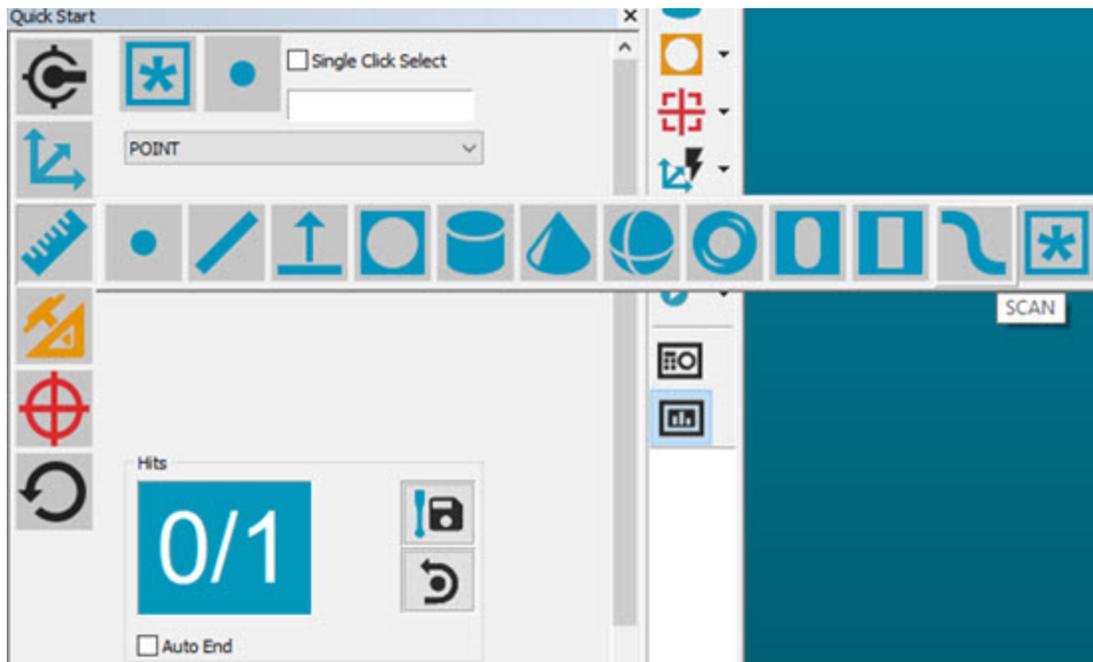
2. Defina um ou dois desses valores na área **Mínimos de varredura de sonda rígida**:
  - **Delta de tempo (s)** - Usado para o modo Tempo contínuo
  - **Delta de distância (mm)** - Usado para o modo Distância contínua
3. Clique em **Aplicar** para salvar a configuração e depois em **OK** para fechar a caixa de diálogo.
4. Na barra de ferramentas **Operação do rastreador**, escolha o modo:

 **Distância contínua**

 **Tempo contínuo**

5. (Opcional) Se você estiver alinhado à peça física e a um modelo do CAD, na barra de ferramentas **Modo Sonda (Visualizar | Barras de ferramentas)**, ative **Localizar valores nominais a partir do modelo do CAD**. Essa ação permite que cada ponto varrido tenha um valor nominal e também que você visualize seus toques a cada varredura.

6. Na janela **Início rápido**, selecione o tipo de elemento em que deseja fazer a varredura (por exemplo, Plano ou Varredura).



#### Janela Início rápido para o modo de varredura contínua

O processo de varredura é: Iniciar a varredura, fazer a varredura do elemento, parar a varredura, FIM.

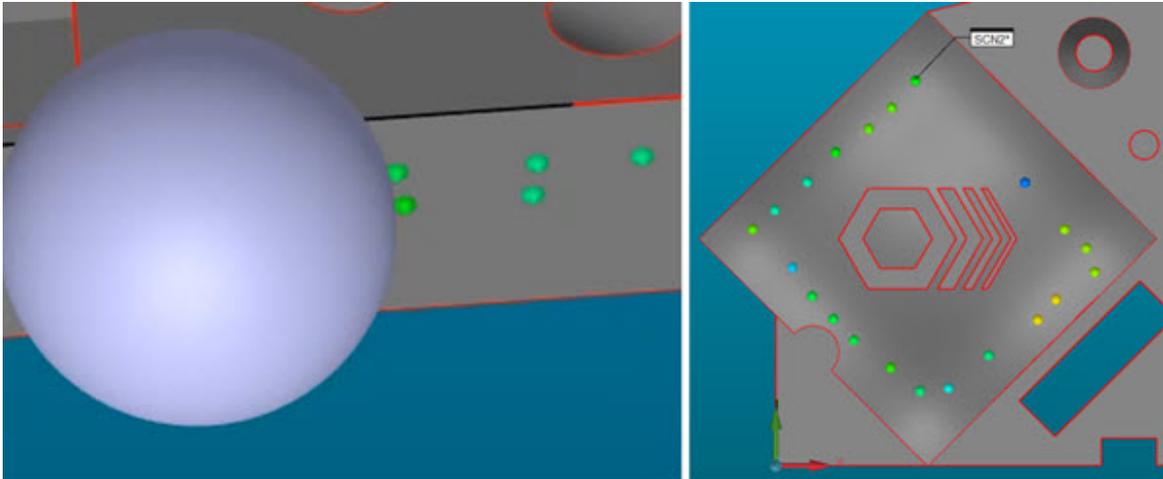
Para fazer isso:

- Pressione Ctrl+I para iniciar a varredura e Ctrl+I para parar a varredura, ou use o botão **Varredura contínua** (  ) na barra de ferramentas **Medir com rastreador**.
- Para o rastreador AT403, use o botão A no controle remoto para iniciar e parar a varredura contínua.
- Para a sonda-T AT960, mantenha o botão D pressionado para executar a varredura contínua.



Se o modo Varredura contínua não está selecionado, o botão D fica no modo Distância contínua.

- Quando terminar a varredura de um elemento (como círculo ou plano), faça a devida compensação e pressione o botão **FIM**.



7. Distância contínua e Tempo contínuo também podem ser inseridos na rotina de medição como comandos do rastreador. Durante a execução, você pode Iniciar, Parar e finalizar (FIM) a varredura contínua como descrito acima.

```

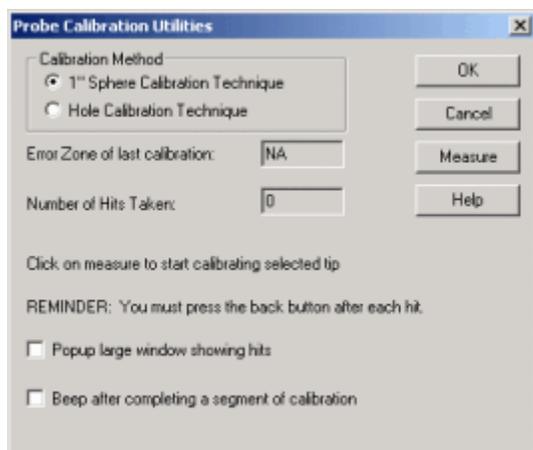
MOC1 = TRACKER COMMAND ( SET MEASUREMENT PROFILE (CONTDIST)
SCN1 = Manual Scan - VARIABLE DELTA
SCN2 = Manual Scan - VARIABLE DELTA

```

## Apêndice A: Braço portátil Faro

Usar um braço portátil Faro é similar a usar um braço Romer. Consulte o tópico "Uso de uma CMM com Portable Romer " e outras seções da documentação do Portátil para obter informações gerais sobre como usar uma máquina de braço portátil.

Se estiver usando um braço Faro, a caixa de diálogo **Utilitários da calibração da sonda** irá aparecer no lugar da caixa de diálogo padrão **Medida** que aparece ao clicar em **Medida** a partir da caixa de diálogo **Utilitários da sonda**.



Caixa de diálogo Utilitários de calibração da sonda

## Opções Disponíveis na Caixa de Diálogo

A tabela a seguir lista cada opção disponível na caixa de diálogo **Utilitários de calibração da sonda** e a função de cada uma.

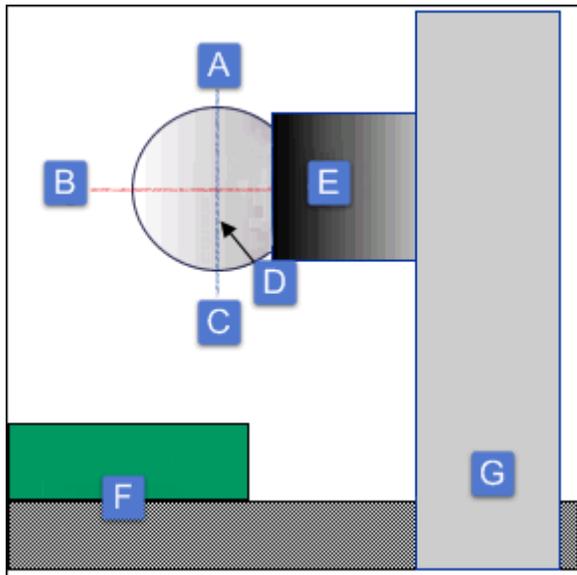
Opção	Descrição
<b>Método de calibração</b>	<p>A caixa de diálogo <b>Utilitários de calibração da sonda</b> permite dois métodos de calibração:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Técnica de calibração da esfera de 1 pol..</b> A maioria dos braços Faro tem uma esfera de calibração interna que é, geralmente, uma esfera de 1,000 pol, portanto o PC-DMIS assume como padrão esse método de calibração.</li> <li>• <b>Técnica de calibração do furo.</b> Se preferir, use um furo para calibrar a sonda Faro em vez da esfera.</li> </ul>
<b>Zona de erro da última calibração</b>	<p>A caixa <b>Zona de erro da última calibração</b> exibe o número volumétrico que a Faro calcula quando a rotina de calibração está concluída. O controlador Faro gera esse número que é usado somente para fins de exibição. Não é possível editá-lo.</p>

<b>Número de toques feitos</b>	A caixa <b>Número de Toques feitos</b> exibe o número de toques por zona de calibração.
<b>Exibir janela popup grande mostrando toques</b>	A seleção da caixa de seleção <b>Exibir janela popup grande mostrando toques</b> mostra as coordenadas XYZ e o número de toques em tempo real, à medida que ocorre o processo de calibração.
<b>Emitir alarme sonoro após concluir um segmento de calibração</b>	A seleção da caixa <b>Emitir alarme sonoro após concluir um segmento de calibração</b> faz com que o sistema do computador emita um alarme sonoro quando uma zona de cálculo ou um segmento específico estiver concluído. A área de status na caixa de diálogo (localizada logo abaixo da caixa <b>Número de Toques feitos</b> ) informa o usuário qual zona de calibração deve ser medida a seguir e quantos toques devem ser feitos.

## Procedimento de Calibração Faro

Para calibrar corretamente o sensor usando um braço Faro, siga este procedimento:

1. Acesse a caixa de diálogo **Utilitários de calibração do sensor**.
2. Selecione o método de calibração apropriado na área **Método de calibração**.
3. Selecione as caixas de seleção adequadas.
4. Clique no botão **Medir**. O processo de calibração será iniciado. O PC-DMIS exibe alguns recursos visuais para ajudá-lo na calibração do braço Faro.
5. Siga as instruções exibidas na tela (incluindo instruções que podem aparecer na área de status da caixa de diálogo).
6. *Se estiver usando o método da esfera de 1 pol*, faça os toques a seguir na ferramenta esférica, usando o diagrama e os recursos na tela para ajudá-lo:



Vista lateral da ferramenta esférica e do ímã e da pinça Faro

A - Oeste

B - Norte (linha vermelha)

C - Leste

D - Equador da ferramenta esférica (linha azul)

E - Vista lateral do ímã Faro mostrando a ferramenta esférica anexada

F - Vista lateral da peça na mesa

G - Vista lateral da pinça anexada à mesa

- Faça cinco toques ao redor do equador.
- Rotacione o último eixo e faça outros cinco toques ao redor do equador.
- Faça cinco toques normais à esfera, da direita para a esquerda.
- Inverta o último eixo e faça quatro toques normais à esfera, da esquerda para a direita.
- Faça quatro toques normais à esfera de cima para baixo.
- Rotacione o último eixo e faça quatro toques normais à esfera, de baixo para cima.

7. Se estiver usando a técnica de calibração do furo, o PC-DMIS pedirá que faça estes toques:

- Faça 10 toques no furo ao girar a alavanca.
- Faça 10 toques no furo na direção oposta.

8. Clique em **OK** quando concluir a calibração.

## Apêndice B: Rastreador SMX

Para usar a interface a laser SMX, é necessário fazer o seguinte.

1. Se você estiver usando um portlock, conecte-o a uma porta USB em seu computador. Uma licença LMS devidamente configurada ou um portlock tem de estar presente durante a instalação do PC-DMIS.
2. Execute o setup.exe a partir do suporte de instalação do PC-DMIS. Siga as instruções na tela.
  - Se a opção **Laser SMX** está programada em sua licença LMS ou portlock, o PC-DMIS carrega e usa a interface Laser SMX quando está funcionando on-line.
  - Se a opção **Todas as interfaces** estiver programada em sua licença LMS ou portlock (como um dongle de demonstração), pode ser necessário renomear manualmente o smxlaser.dll para interfac.dll. O arquivo smxlaser.dll está localizado no diretório de instalação do PC-DMIS.
3. Faça o download do laser SMX DLL localizado em:  
ftp://ftp.wilcoxassoc.com/Hardware/CMM/3rdPartyDrivers/Faro/Tracker1331.zip.
4. Descompacte o conteúdo do arquivo *Tracker1331.zip* para o diretório de instalação do PC-DMIS. Além do Laser dll SMX, há também arquivos .jar e um diretório e subdiretórios JRE incluídos no arquivo zip. Esses arquivos e diretórios devem ser copiados para o diretório de instalação do PC-DMIS.
5. Teste a comunicação com o seu rastreador digitando o seguinte comando a partir da janela Prompt de comando:

```
ping 128.128.128.100
```



Para rastreadores mais antigos, o último número do endereço IP é o número da senha do rastreador.

Se houver problemas com a comunicação, você pode usar o comando FTP para rastrear e testar a resposta. Digite os comandos seguintes na janela Prompt de comando, pressionando Enter depois de cada comando:

```
ftp 128.128.128.100
```

```
Login: supervisionar (não funciona com os novos rastreadores Faro)
```

```
> quote home
```

```
> quit
```

Isto coloca a máquina na posição inicial. Se falhar, desligue a máquina, aguarde 1 minuto e ligue-a novamente. Se continuar falhando e se o software SMX Insight estiver carregado na máquina, você pode tentar executar novamente um 'Iniciar' no Insight.



Lembre-se de que uma vez desligado por um certo período de tempo, o rastreador pode levar até 30 minutos até que uma conexão estável seja estabelecida.

O Rastreador Faro SMX adicionou o recurso do aplicativo Faro Utilities que pode ser acessado a partir do PC-DMIS.

## Usar a Janela Fechamento

O PC-DMIS permite acessar as configurações da janela Fechamento. Fechamento é simplesmente a distância atual do refletor em relação a posição Inicial. O fechamento ajuda garantir a precisão das suas medições, sendo que você veria valores não zero de Fechamento se houvesse algum problema.

## Realizando verificações operacionais

Os Utilitários Faro fornecem a caixa de diálogo **Verificações operacionais** que possuem duas guias: **Página geral** e **Repetibilidade**.

- A guia **Página geral** exibe as condições ambientais e monitora a intensidade do retorno do laser.
- A guia **Repetibilidade** fornece acesso aos testes Estático e Dinâmico, além de ser outra maneira de acessar Encerramento.

# Glossário

## A

**ADM:** Absolute Distance Meter

## B

**Birdbath:** Seu refletor pode ser anexado a essa posição conhecida por meio de um conector magnético localizado na frente do rastreador a laser.

## E

**Encosto físico:** Um retentor físico com relação ao qual o braço se apoia quando não está em uso.

## I

**ID:** Diâmetro Interno

**IFM:** Interferômetro

## L

**LAS:** Varredor absoluto Leica

## M

**Máquina 3D:** Uma máquina 3D coleta dados com base na posição XYZ (três dimensões) da ponta da sonda. O vetor da sonda não é usado.

**Máquina 6DoF:** Seis Graus de Liberdade. Uma máquina 6DoF coleta dados, não somente de três graus (a posição XYZ da ponta da sonda), mas de seis graus (a posição XYZ da sonda junto com o vetor IJK da sonda).

**MIIM:** Manual de Instalação da Interface da Máquina

## N

**NIC:** Cartão de Interface da Rede

**Nível:** O sensor de inclinação projetado para ser usado com o Rastreador a Laser Leica. Esse dispositivo é anexado ao rastreador a laser para estabelecer a orientação da gravidade ou monitorar a estabilidade do rastreador.

## O

**OD:** Diâmetro de Fora

## R

**RMS:** Valor Quadrático Médio

## T

**TCU:** Unidade de Controle do Rastreador

**Toque Deslocado:** Altera o vetor para aquela da linha entre o local em que você primeiro apertou o botão (no local do "Toque normal") para o local onde você solta o botão de toque. Essa linha deve ser mais longa que a Distância de vetor de uso para registrar com sucesso um "Toque puxado".

**Toque Normal:** Um "Toque normal" é feito quando você pressiona e solta o botão de toque no mesmo local.

**TTP:** Sensor com acionamento por toque

## V

**Visor digital:** Leitura digital