目录

插入报告命令 1
插入报告命令：介绍 1
插入与“分析”窗口有关的命令 2
显示所有箭头 4
视图窗口 4
插入“尺寸信息”框 16
尺寸信息创建规则 17
显示选项 18
图形选项 19
位置轴 22
定位轴 24
删除信息 26
尺寸信息命令 26
插入点信息框 28
删除信息 31
点信息命令 31
图形选项 33
插入编程人员注释 35
操作符 37
报告 38

编制文档 39
输入 40
是/否 42
读出窗口 44
在报告上显示 45
自动继续执行 45
全屏显示 46
导入媒体 47
移除媒体 49
注释文本 50
插入 ASCII 字符 50
内嵌测量例程中的报告或报告模板 51
报告命令 52
使用 PARAM 命令将 PC-DMIS 表达式映射至对象属性 55
插入外部对象 56
插入打印命令 56
了解打印/报告命令的语法 57
编辑“打印/报告”命令 62
插入换页命令 63
使用视图集 64
插入一个表格命令 65
插入屏幕抓图 69

插入快照 70

插入报告命令

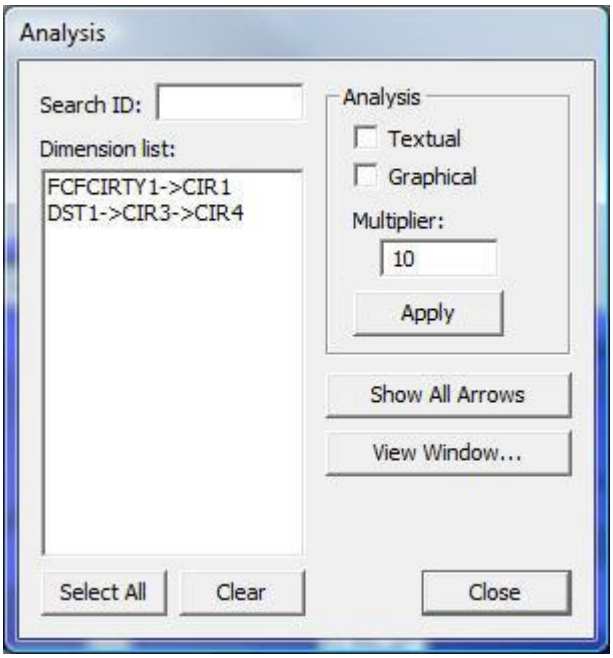
插入报告命令：介绍

PC-DMIS 允许您将各种命令插入“编辑”窗口，这些命令可影响信息在报告中显示的方式及内容。从**插入 | 报告命令**子菜单选择菜单项，即可插入这些命令，这些命令允许程序员配置、查看、打印及自定义“编辑”窗口的外观。

本章涉及以下主题。

- 插入与“分析”窗口有关的命令
- 插入“尺寸信息”框
- 插入“点信息”框
- 插入程序员注释
- 内嵌测量例程中的报告或报告模板
- 插入外部对象
- 插入打印命令
- 插入换页命令
- 使用视图集
- 插入表格命令
- 插入屏幕抓图
- 插入快照

插入与“分析”窗口有关的命令

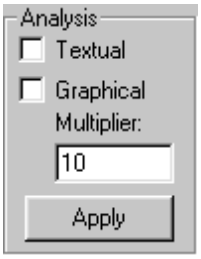


分析对话框

选择**插入 | 报告命令 | 分析**菜单选项，将显示**分析**对话框。该对话框以合适格式将直径打印绘出传送至**分析**窗口，用于关闭执行过程。从“分析”窗口中，您可以在“编辑”窗口中插入一个 `ANALYSISVIEW` 命令，以便在报表中包含分析。有关“分析”窗口的完整信息，请参见“查看窗口”主题。

打开此对话框后，单击“图形显示”窗口中的特征可自动突出显示使用**尺寸列表**框中该特征的尺寸。

插入与“ 分析” 窗口有关的命令



此对话框的**分析**区域用于选择是以图形读出格式还是以文本读出格式查看从**尺寸列表**框中选择的尺寸。

默认情况下，将不选中**分析**区域中的复选框。当选中**文本**或**图形**复选框并单击**应用**后，PC-DMIS 将使用文本格式或图形图像显示所选的尺寸。它将不显示任何 CAD 数据。

当特征出现问题，需要确定问题的原因时，将需要打开“图形分析”或“文本分析”选项。

假定您正在检验某个平面的平度，结果发现它超出公差。利用“图形分析”选项，您可以检查该平面，确定是否是特定区域出现错误或整个曲面不规则。

图形 - 若选中图形复选框，PC-DMIS 将以图形查看格式存储尺寸信息。

文本 - 如果选中文本复选框，PC-DMIS 将以用于文本查看的格式来存储尺寸信息。

倍数 - 框中的值是放大箭号及图形分析模式的公差带的缩放比例。例如，如果输入了值 2.0，PC-DMIS 将把图形图像放大两倍。此选项仅用于进行查看，而不影响文本打印输出。

显示所有箭头

Show All Arrows

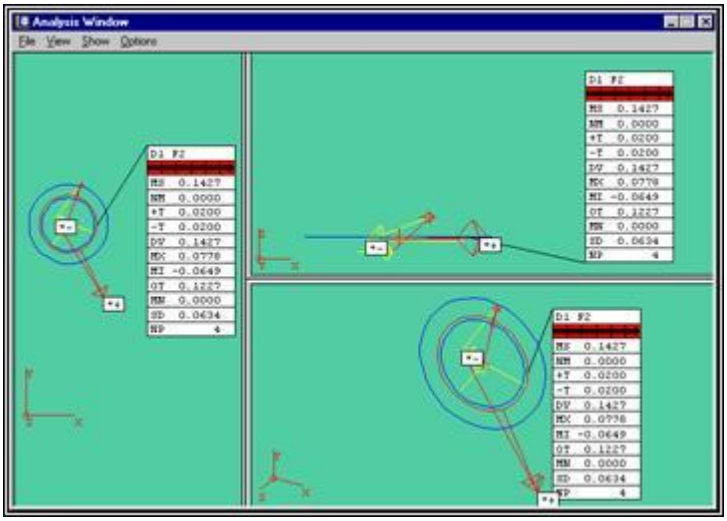
显示所有箭头 按钮可显示用于标记偏差的图形分析箭头。这些图形分析箭头可以逐个隐藏起来。要实现此目的，请按 CTRL + SHIFT，然后单击要隐藏的箭头。如果单击**显示所有箭头**按钮，将重新显示这些箭头。此时将重置图形分析箭头，使其显示出来。

视图窗口

View Window

从**分析**对话框中，按**查看窗口**按钮可显示“分析”窗口。

使用“分析”窗口的菜单栏可更改图形图像、捕捉当前图形屏幕或编辑选择的尺寸颜色。



分析窗口

若要访问该窗口：

1. 选择**插入 | 报告命令 | 分析**菜单选项，显示**分析**对话框。
2. 从**分析**对话框中：
    - 选择要在“分析”窗口中检查的尺寸。
    - 在**放大系数**框中，输入一个用于放大箭头和公差带的值。

插入与“ 分析” 窗口有关的命令

3. 单击**查看窗口**按钮显示“分析”窗口。

分析窗口上的菜单条提供了这些菜单：

- **文件**
- **视图**
- **显示**
- **选项**

为了确定图形分析在“分析”窗口中的初始视图，PC-DMIS 会将扫描剖面矢量用于扫描的轮廓尺寸，或将当前工作平面用于其它尺寸。此视图可以在随后进行更改。

文件菜单

*“分析”窗口*的**文件**菜单可用于将“图形分析”窗口中的内容直接发送到打印机上进行打印。

*分析窗口的***视图**菜单可用于临时更改为所选尺寸显示的图形。通过旋转、缩放或更改视图，您可以方便地获取必需的尺寸。

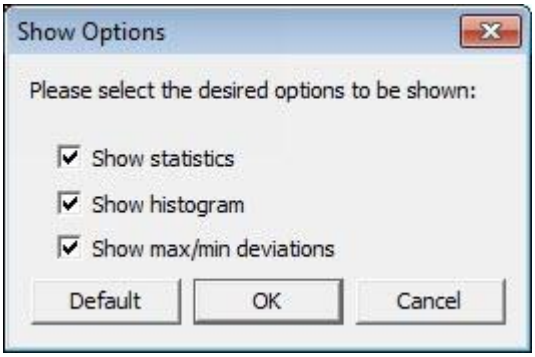
当查看一组点的轮廓误差时，此选项尤其有用。

视图 | 更改菜单项可让您从 CAD 文件创建新视图。此功能适用于使用的 2D IGES 文件在一个平面中包含多个零件视图，且这些视图需在“图形显示”窗口中与其正确方向关联的情况。有关处理视图的更多信息，请参见“编辑 CAD 显示”一章中的“设置屏幕视图”。

视图 | 缩放到适合菜单项用于重新显示零件图像，以使其完全适合“图形显示”窗口。对于过大图像或者过小图像，此功能都非常有用。

视图 | 旋转菜单项显示**旋转**对话框，允许您进行零件图像的三维旋转。

有关旋转的详细信息，请参阅“编辑 CAD 显示”一章中的“旋转绘图”。



显示对话框选项

*分析窗口*的**显示 | 显示选项**菜单命令可显示**显示选项**对话框。此对话框用于选择在“分析”窗口中显示的内容。

分析窗口的 **显示 | 显示尺寸统计**可打开**编辑尺寸信息**对话框。此对话框用于进一步编辑突出显示的尺寸。更多信息，请参见“使用传统尺寸”一章中的“尺寸对话框的共同选项”和本章中的“插入尺寸信息框”。

显示统计 - 在“分析”窗口中显示各种统计数据。如果未选中**显示统计**复选框，将不会显示（任何尺寸的）尺寸信息文本。有关如何更改统计在“分析”窗口中的显示格式，请参见**编辑尺寸信息**菜单项。

显示柱形图 - 显示每个点的偏差的柱形图。柱状图可移至“分析”窗口内的新位置。

要移至“分析”窗口内的新位置，请执行以下步骤：

1. 单击所需的柱状图。
2. 将光标拖至所需位置。
3. 释放鼠标按钮。

显示最大/最小偏差 - 以”*+”或”*-”符号显示最大和最小偏差。

插入与“ 分析” 窗口有关的命令

“选项”菜单

*分析窗口*的**选项**菜单用于抓取当前图形屏幕，以便在随后使用。它还可用于访问**编辑颜色**对话框并调整“分析”窗口的大小。

创建/保存分析视图命令

分析窗口的 **选项 | 创建分析视图命令**菜单项使用“分析”窗口中所用的尺寸、视图和旋转并将该信息插入“编辑”窗口中的 ANALYSISVIEW 窗口中。当 PC-DMIS 执行 ANALYSISVIEW 命令时，将发生以下操作：

- PC-DMIS 立即打开“分析”窗口，然后对其内容进行屏幕捕获。
- 然后，PC-DMIS 在“报告”窗口中显示此屏幕捕获。PC-DMIS 自动调整屏幕捕获的尺寸，以适应“报告”窗口。它将被插入“报告”窗口的基本 TextReportObject。有关 TextReport 对象的信息，请参见“报告测量结果：概览”一章中的 "TextReportObject" 主题。它不影响 AnalysisWindow 对象。

该选项在“编辑”窗口中的命令行为：
ANALYSISVIEW/D1,D2,D3,,

D1,D2,D3 = 要显示的尺寸列表。

可使用的尺寸参数不存在数目的限制。

您也可在“编辑”窗口中键入 "ANALYSISVIEW"，创建 ANALYSISVIEW 命令。为分析选择的任何尺寸均将成为此命令的参数。

将图形保存到报告

在捕获另一屏幕之前或在关闭测量例程之前，图像将保留于剪贴板内。

分析窗口的 **选项 | 保存图形到报告**菜单项捕获“分析”窗口中的视图，并将其保存在 DISPLAY/METAFILE 命令中。执行此操作时，会依次将捕获的视图发送至检查报告。

PC-DMIS 无法对抓取的图像进行编辑或格式化。图像将显示在光标所在的位置。

DISPLAY/METAFILE 命令不同于通过以下方式从主菜单生成的 DISPLAY/METAFILE 命令：

- 在选择此菜单项时，屏幕捕获的是“分析”窗口而非“图形显示”窗口中的视图。
- 屏幕截图在执行过程中不会重复，它将是一个静态图像。

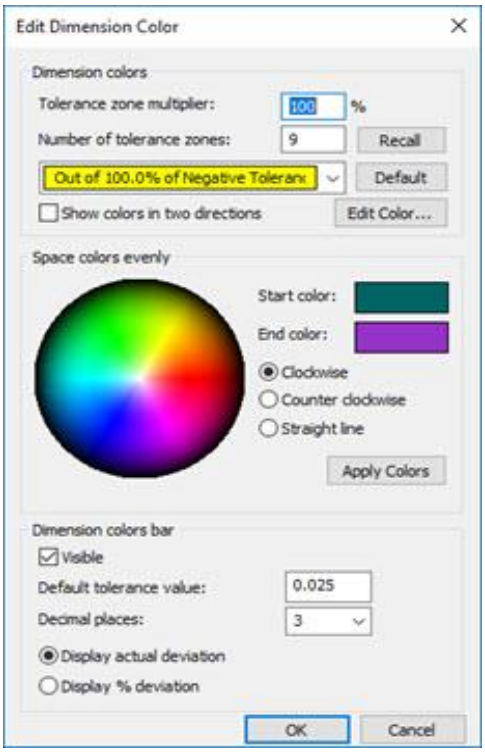
要了解如何创建在执行时自动更新的屏幕抓图，请参见创建分析视图命令。

有关 DISPLAY/METAFILE 命令的更多信息，请参见“使用编辑窗口”一章中的“屏幕抓图”。

编辑尺寸颜色

*“分析”窗口*的**选项 | 编辑尺寸颜色**菜单项用于设置指定公差范围的颜色。选择此选项以显示**编辑尺寸颜色**对话框。

插入与“ 分析” 窗口有关的命令

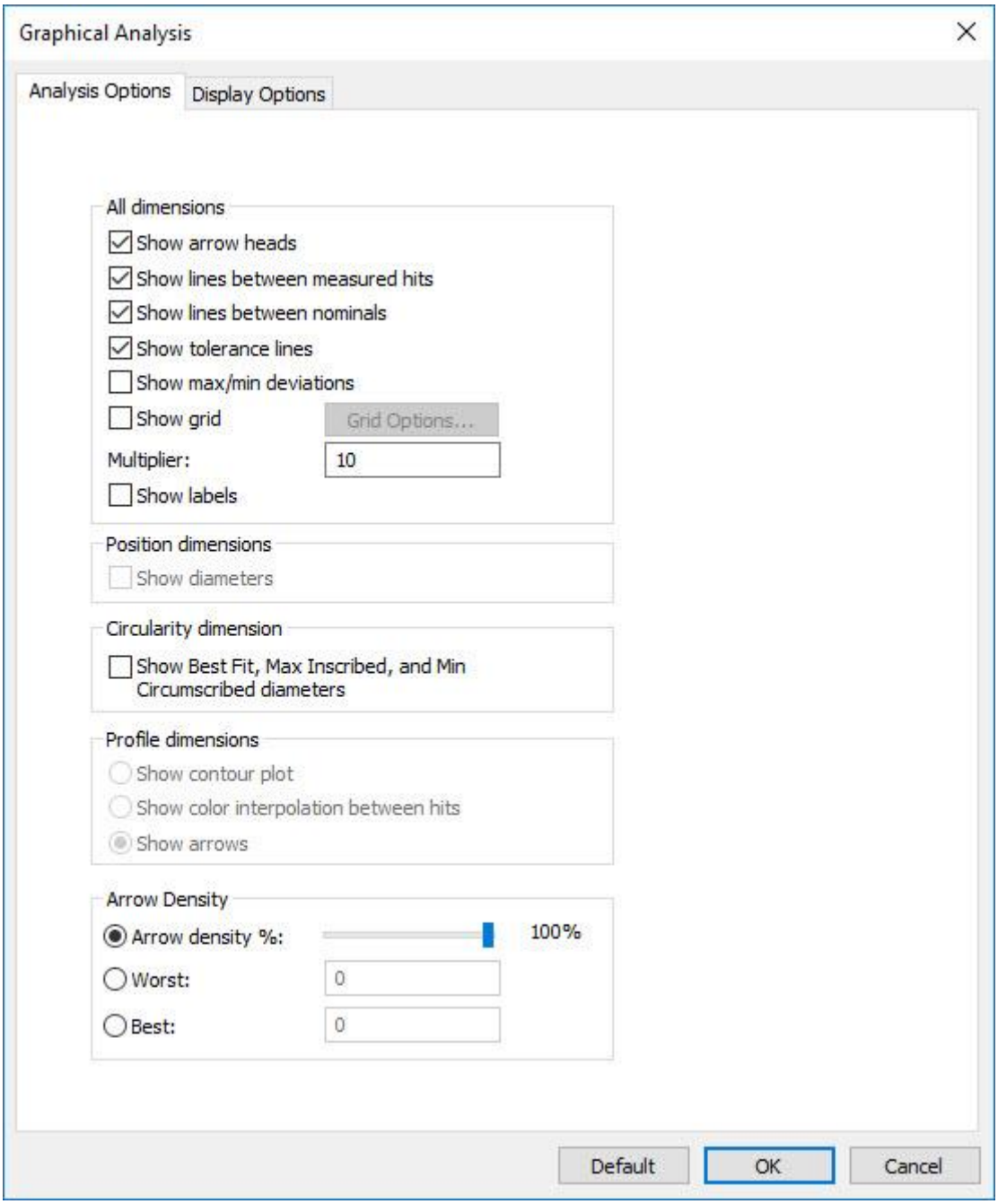


“编辑尺寸颜色”对话框

有关如何使用此对话框更改公差的尺寸颜色的说明，请参见“编辑 CAD 显示选项”一章中的“编辑尺寸颜色”主题。

尺寸选项

图形分析选项对话框用于确定“分析”窗口显示的信息。



图形分析对话框

要访问此对话框：

1. 从菜单中选择**插入 | 报告命令 | 分析**，显示**分析**对话框。
2. 从**分析**对话框中，从**尺寸列表**框中选择尺寸。
3. 单击**查看窗口**按钮显示“分析”窗口。

4. 从分析窗口菜单中，选择**选项 | 尺寸选项**显示**图形分析**对话框。

此对话框包含两个选项卡：

- **分析选项**选项卡 - 有关此选项卡上的项目的描述，参见下面的“分析选项选项卡”。
- **显示选项**选项卡 - 有关此选项卡上的项目描述，参见“报告测量结果”一章中的“分析窗口对象”主题，其中包含**报告选项**选项卡。

分析选项选项卡

显示箭头 - 此选项显示偏差线上的箭头。

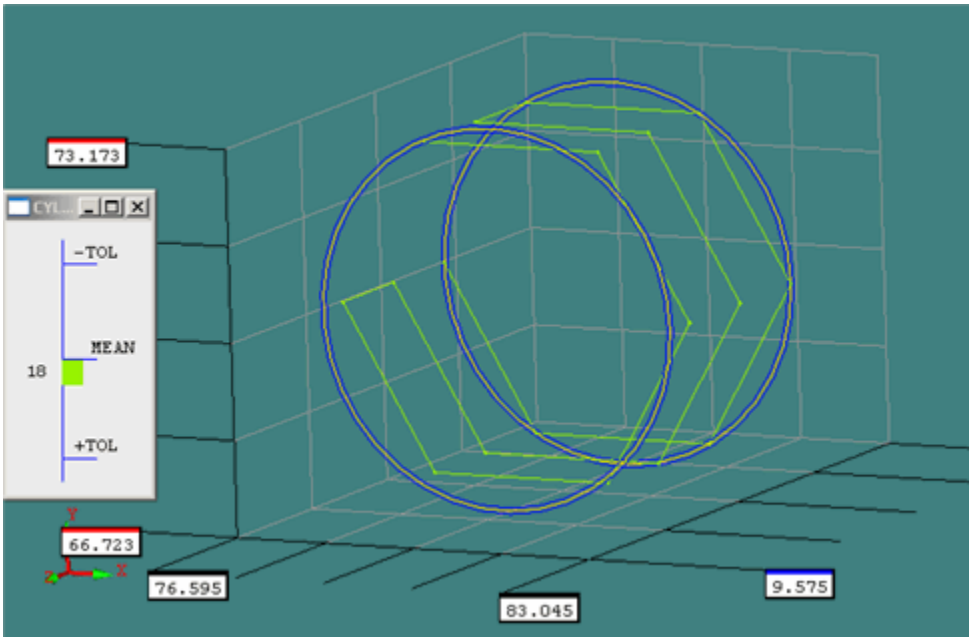
显示测量测点之间的线 - 此选项可显示所测量的测点之间的线。

显示标称值之间的线 - 此选项可绘制于标称值之间绘制的线。

显示公差线 - 此选项显示尺寸的可接受公差。

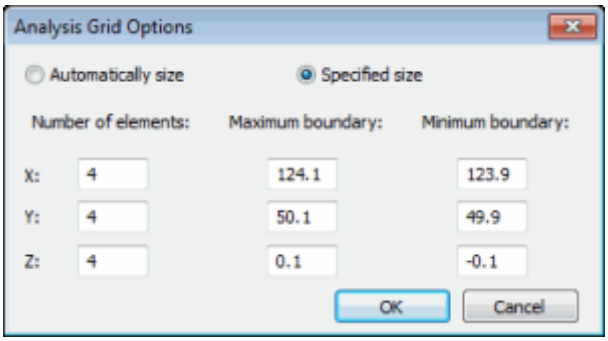
显示最大/最小偏差 - 此选项允许以 ***+** 或 ***-** 符号标注最大和最小偏差。

显示网格 - 此选项显示用于图形分析的 *3D 网格状底图*。启用网格线有助于更好地查看旋转项目。也可启用**网格选项**按钮。



网格激活下的样本图形分析

网格选项 - 显示**分析网格选项**对话框。您可使用此对话框定义网格。



分析网格选项对话框

该对话框包含选项：

自动调整大小 - 该选项根据 X、Y 和 Z 字段中指定的对象数自动调整网格的大小。

指定大小 - 此选项启用**最大 边界**和**最小 边界**框，可键入最大和最小边界的特定大小。

元素数 - 定义要在分析网格上绘制的分格数。

最大边界 - 定义分析网格坐标的上限。

最小边界 - 定义分析网格坐标的下限。

放大系数 - 此方框可键入放大图形分析模式的偏差箭头与公差带的缩放系数。若输入值 2.0，PC-DMIS 将把每个特征测点计算得出的偏差放大两倍。

此选项仅用于进行查看，而不影响文本打印输出。

显示直径 - 此方框显示可用位置尺寸的直径。

显示最佳拟合直径、**最大内切直径**、**最小外切直径** - 这些复选框显示用于圆度尺寸的直径。这些直径表示圆形特征的平均、最大和最小偏差。

显示轮廓图 - 此选项仅适用于应用面片扫描的轮廓尺寸。轮廓图使用面片扫描的点创建网孔。然后使用与每个测点轮廓偏差相关的颜色对网孔进行投影。

PC-DMIS 还可在“图形显示”窗口中的 CAD 模型上显示轮廓图。有关信息，请参见“使用旧版尺寸”一章中的“显示曲面轮廓线图”。

显示测点之间的颜色内插 - 此选项可在测点之间插入颜色。此选项仅适用于轮廓尺寸。

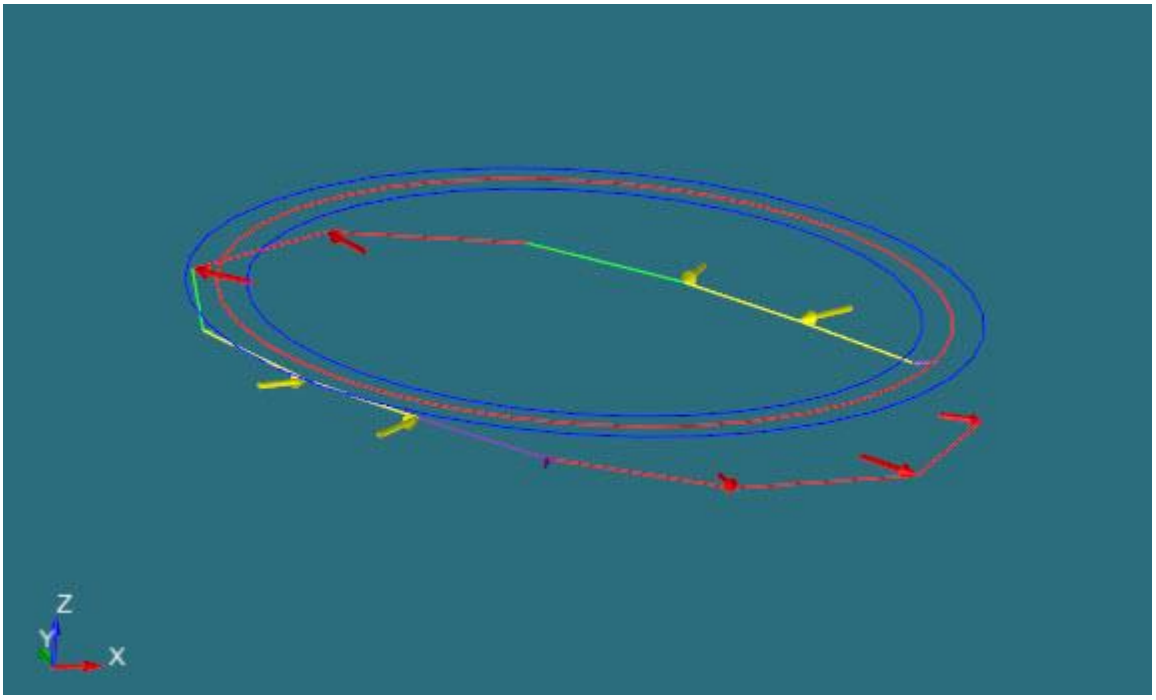
显示箭头 - 此选项显示用于每个测点偏差的箭头。此选项仅适用于轮廓尺寸。

箭头密度 - 此滑块可更改采用“图形分析”的整个测量例程中以任意尺寸显示的点的箭头密度。

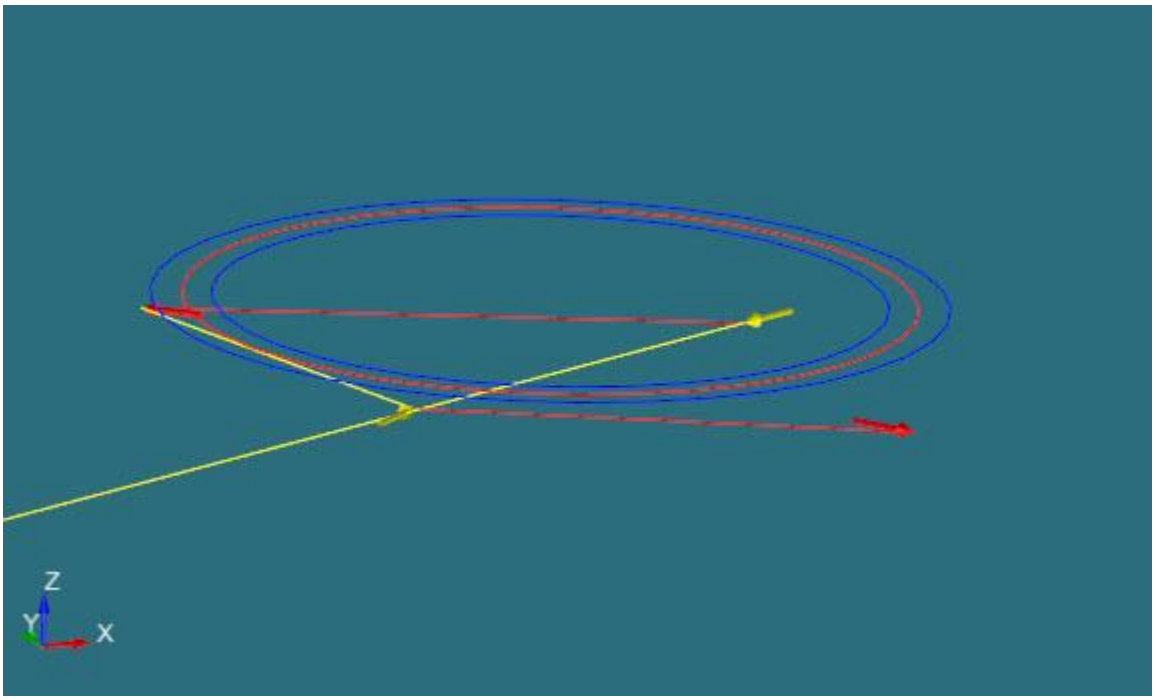
这与 **XactMeasure GD&T** 对话框**报告**选项卡里的**箭头密度**功能不同。**报告**选项卡里的设置仅影响特定尺寸。请参见“使用特征控制框：简介”一章中的“报告选项卡”。

最差 - 此方框定义为此显示箭头的最差偏差额数量。以下示例显示了左侧的所有箭头和右侧的三个最差箭头：

最佳 - 此方框定义为此显示箭头的最佳偏差的数量。

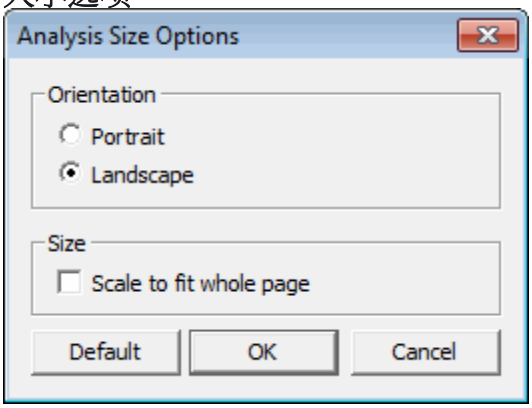


所有偏差示例（100% 箭头密度）



3 个最差箭头示例

大小选项



“分析大小选项”对话框

分析尺寸选项对话框用于确定如何显示“分析”窗口。这些选项也可用于设置分析视图命令，使 PC-DMIS 在执行过程中以这些所选模式之一获取屏幕抓图。（参见“创建分析视图命令”。）

您可以选择以下选项：

纵向

此选项确定“分析”窗口的大小，以符合标准的“纵向”页面大小。

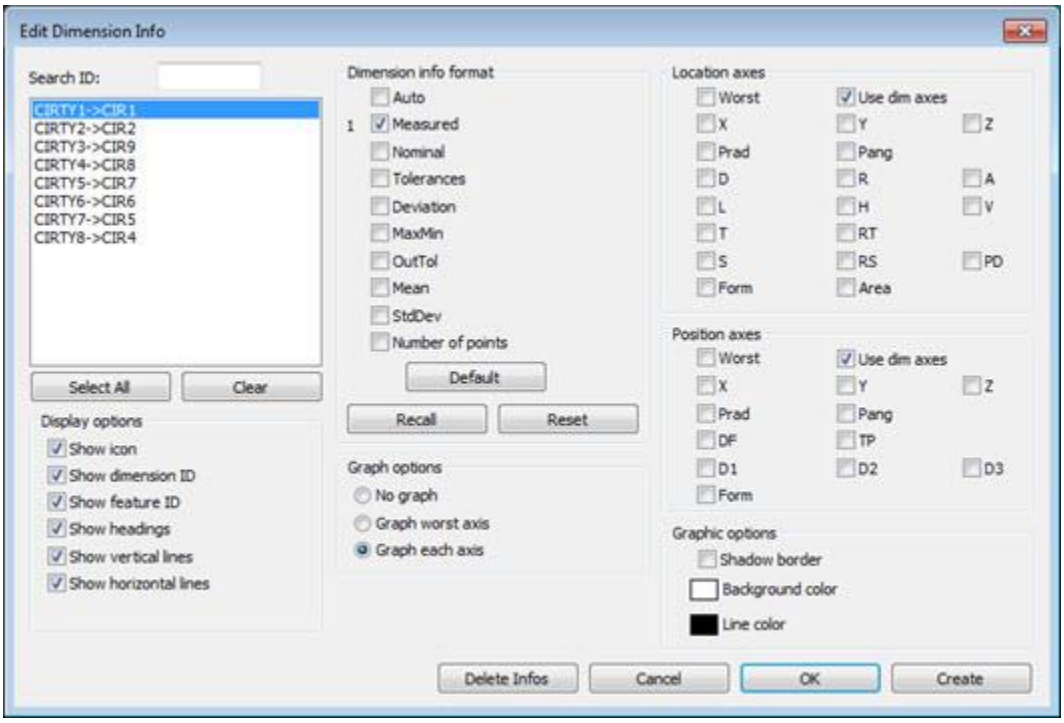
横向

此选项确定“分析”窗口的大小，以符合标准的“横向”页面大小。

缩放以适合整个页面

此复选框调整窗口的比例以适合整个打印的页面。

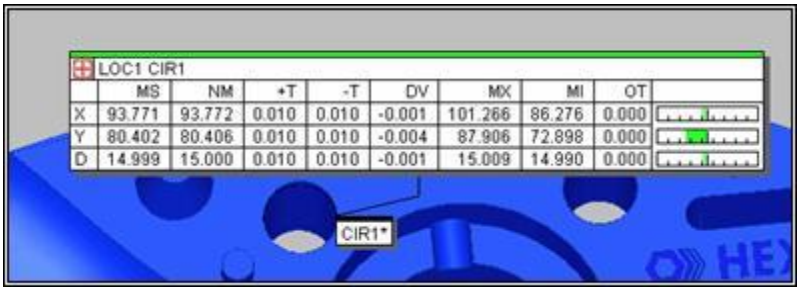
插入“尺寸信息”框



编辑尺寸信息对话框

插入 | 报告命令 | 尺寸信息菜单项显示**编辑尺寸信息**对话框。在此对话框中可创建 DIMINFO 命令，该命令在“图形显示”窗口中显示选择的尺寸信息。有关在“编辑”窗口中编辑 DIMINFO 命令的信息，请参见“DIMINFO 命令”。

插入“ 尺寸信息” 框



尺寸的信息框样例

若尺寸已包含有 DIMINFO 文本框，则对话框中的尺寸列表将显示星号 (*)；若 DIMINFO 在“图形显示”窗口中隐藏了视图，则将显示数字符号 (#)。

```
LOC1->CIR1->*
LOC2->CIR2->*#
LOC3->CIR3
```

样例尺寸列表显示现有的和隐藏的尺寸信息框

自动复选框（此对话框的**尺寸信息格式**区域下方）根据所选尺寸类型，自动确定要显示的相应尺寸输出格式。选择所需**尺寸信息格式**复选框，可覆盖此选项。通过在复选框左侧显示数字，PC-DMIS 将指出输出选择顺序。如此可允许更改格式顺序以满足个别需求。通过第二次选择复选框，可清除此复选框。

打开此对话框后，单击“图形显示”窗口中的特征可自动突出显示使用**尺寸列表**框中该特征的尺寸。

通过**编辑尺寸信息**对话框可以编辑显示的尺寸信息。以下的部分将介绍该对话框可以使用的命令和选项。

尺寸信息创建规则

从**编辑尺寸信息**对话框创建 DIMINFO 框时，**尺寸列表**框仅显示当前光标位置上方的尺寸。

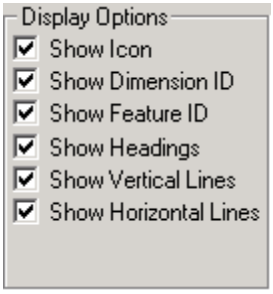
在文本框模式下创建 DIMINFO 框，且在“图形显示”窗口中框选时，PC-DMIS 不会为选择的每个特征创建 DIMINFO 框。而仅为当前光标位置上方的特征创建此框。

若测量例程有多个视图集，则 DIMINFO 框仅显示在包含相应尺寸以及其下方尺寸的视图集中。例如，假设您的测量例程含如下命令：

```
视图 1
F1=特征
视图 2
视图 3
D1 = 尺寸
视图 4
```

如果插入点在 D1 下存在，则您只能为特征 F1 添加一个点信息框。点信息框创建后，PC-DMIS 将在视图集 3 和 4 中显示，而不在视图集 1 和 2 显示。

显示选项



显示选项区域允许以不同的方式在“图形显示”窗口中显示每个尺寸。

可用选项如下：

显示图标复选框
此复选框切换显示**尺寸信息**框标题部分中的相应尺寸图标。

显示尺寸 ID 复选框
此复选框切换尺寸 ID 在“图形显示”窗口中的显示。

显示特征 ID 复选框

此复选框切换要测量其尺寸的特征的 ID。

显示标题复选框

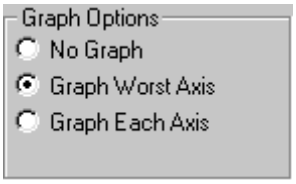
此复选框切换显示“尺寸信息”框中的行和列标题。

显示垂直线显示

此复选框切换显示“尺寸信息”框中列之间的垂直线。

显示水平线复选框

此复选框切换显示“尺寸信息”框中行之间的水平线。

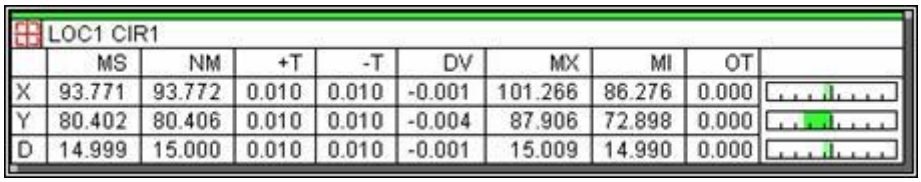


图形选项区域允许在**尺寸信息**框中以图形形式显示尺寸百分比。

无图 - 若不希望在**尺寸信息**方框中显示图形，请选择此选项。

绘制最差轴 - 选择此选项在**尺寸信息**框上方显示一个图形。该图仅使用最差尺寸百分比。

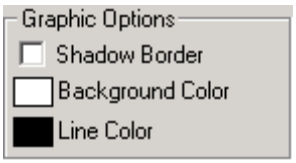
图形显示每条轴 - 选择此选项以在尺寸信息方框中显示每条轴的尺寸百分比图。



	MS	NM	+T	-T	DV	MX	MI	OT
X	93.771	93.772	0.010	0.010	-0.001	101.266	86.276	0.000
Y	80.402	80.406	0.010	0.010	-0.004	87.906	72.898	0.000
D	14.999	15.000	0.010	0.010	-0.001	15.009	14.990	0.000

尺寸信息框

图形选项

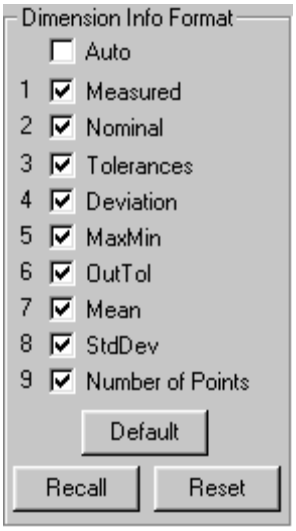


图形选项区域可确定显示在“图形显示”窗口中的当前“尺寸信息”框的背景色及线条色。您也可确定 PC-DMIS 是否显示“尺寸信息”框边界周围的阴影。

要更改尺寸信息框的图形选项，在该区域选择所需选项，并且单击**创建**或**确定**。

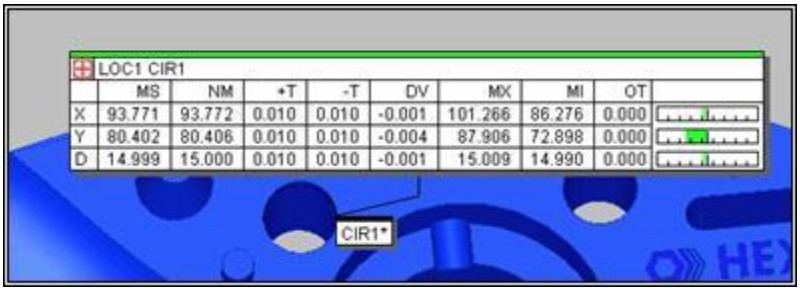
您也可设置新建“尺寸信息”框的默认图形选项。单击**尺寸信息格式**区域中的**默认**按钮，可完成此操作。

本主题仅适用于旧版特征标签。您可以从**特征外观**对话框的**使用旧版图形标签**复选框中启用旧版特征标签。如果清除该复选框并使用较新的特征标签，则此区域不会影响这些。有关详细信息，请参阅“编辑 CAD 显示”一章的“编辑特征外观”主题。



尺寸信息格式区域中的复选框允许您为每个尺寸选择显示在“图形显示”窗口中的信息类型。在尺寸对话框中选择了**显示**复选框后，PC-DMIS 将在“图形显示”窗口中显示此信息。

插入“ 尺寸信息” 框



特征 CIR1 显示在“图形显示”窗口中的尺寸数据。

对话框的**尺寸信息**区域可用的复选框如下：

自动

“**自动**”复选框自动显示以下信息：测量值、标称值、公差、偏差、最大最小值、超差值。

测量值

此复选框显示实际测量的尺寸。

标称值

此复选框显示尺寸的理论值。

公差

此复选框显示可接受的大于或小于标称值的公差水平。

偏差

此复选框显示测量值与标称值的偏差。

最大/最小值

此复选框显示距组成尺寸的点的最大值和最小值。当可以标记该方框用于任何尺寸时，它仅对于线轮廓和曲面轮廓尺寸有意义。有关此方框的示例，请参见“设置首选项”章节中的“参数设置：尺寸选项卡”主题。

超差值

此复选框显示测量值超出标称值和公差值的程度。

平均值

此复选框显示此尺寸所有偏差的平均值。

标准偏差

此复选框显示此尺寸所有偏差的标准偏差。

点数

此复选框显示用于测量此尺寸特征的点数。

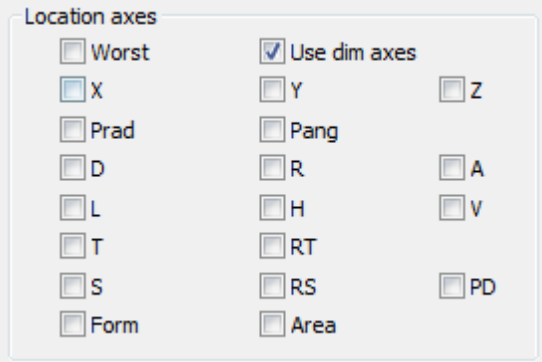
命令按钮为：

调用 - 调用设置默认。

默认 - 按默认设置复选框的当前选择。

重置 - 清除该部分选中的所有方框，并选中**自动**复选框。

位置轴



此表对可用的**位置轴**及编辑尺寸信息时可以选择的位置轴功能作了说明。

以下选项可用：

最差复选框

此选项使用的是超出公差条件最多的轴。PC-DMIS 搜索可用的轴，并选择尺寸处于最差情况下的轴。

使用尺寸轴复选框

此选项使用的是先前在尺寸对话框中定义过的轴。

X 复选框

显示 X 轴值。

Y 复选框

显示 Y 轴值。

Z 复选框

显示 Z 轴值。

Prad 复选框

Prad 表示极半径。此选项选择的是极坐标。

Pang 复选框

Pang 表示极角。此选项选择的是极坐标。

区域复选框

显示选定的 Blob 特征的区域。其在 DIMINFO 方框和报告中将显示为 AR。（PC-DMIS 影像测量 使用 Blob 特征。）如果您还标记了**位置**区域的**使用尺寸轴**复选框，旧版报告仅显示该信息。有关**使用尺寸轴**的信息，请参见“定位轴”。

D 复选框

显示直径值。

R 复选框

显示半径（直径的一半）值。

A 复选框

显示（圆锥的）角度值。

L 复选框

显示长度（用于圆柱、槽、圆锥及椭圆）。

H 复选框

显示高度。

V 复选框

显示矢量位置。

T 复选框

显示沿（曲线曲面上的点的）矢量的误差。

RT 复选框

显示沿报告矢量的偏差。

S 复选框

显示沿曲面矢量的偏差。

RS 复选框

显示沿曲面报告矢量的偏差。

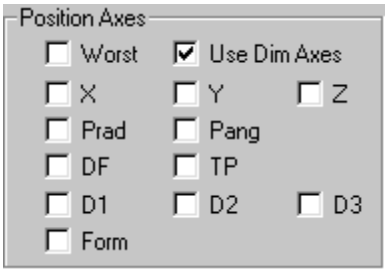
PD 复选框

显示圆的直径（垂直于销矢量）。

Form 复选框

显示特征的综合形状尺寸。请参见“使用传统尺寸”一章中的“位置尺寸的默认轴”。

定位轴



此表说明可用的**定位轴**以及编辑尺寸信息时可从中选择的功能。

以下选项可用：

最差复选框
此复选框使用的是超出公差条件最多的轴。PC-DMIS 搜索可用的轴，并选择尺寸处于最差情况下的轴。

使用尺寸轴复选框
此复选框使用的是先前在尺寸对话框中定义过的轴。

X 复选框
此复选框显示 X 轴值。

Y 复选框
此复选框显示 Y 轴值。

Z 复选框
此复选框显示 Z 轴值。

Prad 复选框
Prad 表示极半径。此选项选择的是极坐标。

Pang 复选框
Pang 表示极角。此复选框选择的是极坐标。

DF 复选框
此复选框显示特征的直径。

TP 复选框
此复选框显示位置公差及其关联偏差。

D1 复选框
此复选框显示第一个基准的直径/宽度值。

D2 复选框

此复选框显示第二个基准的直径/宽度值。

D3 复选框

此复选框显示第三个基准的直径/宽度值。

Form 复选框

此复选框显示特征的综合形状尺寸。请参见“使用传统尺寸”一章中的“位置度尺寸的默认轴”。

删除信息

Delete Infos

删除信息按钮可从测量例程删除所有 POINTINFO 命令。

尺寸信息命令

DIMINFO 命令通过**编辑尺寸信息**对话框（**插入 | 报告命令 | 尺寸信息**）创建。

若已在测量例程中插入了 DIMINFO 命令，则尺寸数据将显示在“图形显示”窗口中。DIMINFO 命令可在“编辑”窗口中修改。DIMINFO 命令的命令行为：

```
DIMINFO/Dim ID ;ICON,DIMID,FEATID,VERT,HORIZ; HEADINGS,
"GRAPH OPTION";"DIMENSION OUTPUT”, ,$
"AXES OUTPUT"
```

Dim ID - 选择的要进行显示的尺寸的 ID。

ICON - 一种切换字符串，在 OFF 时显示空白，ON 时显示“ICON”。设为 ON 时，DIMINFO 将显示相应图标的尺寸或特征 ID。

DIMID = 关闭时切换字符串显示空白, 开启时显示“DIMID”。设为 ON 时，DIMINFO 将显示尺寸 ID 及其尺寸信息。

FEATID - 切换字符串，关闭时显示为空白，打开时显示为“FEATID”。设为 ON 时，DIMINFO 将显示尺寸 ID 的第一个特征及其尺寸信息。

VERT - 切换字符串，关闭时显示为空白，打开时显示为“VERT”。设为 ON 时，DIMINFO 将显示列与列之间的垂直线。

HORIZ - 切换字符串，关闭时显示为空白，打开时显示为“HORIZ”。设为 ON 时，DIMINFO 将显示行与行之间的水平线。

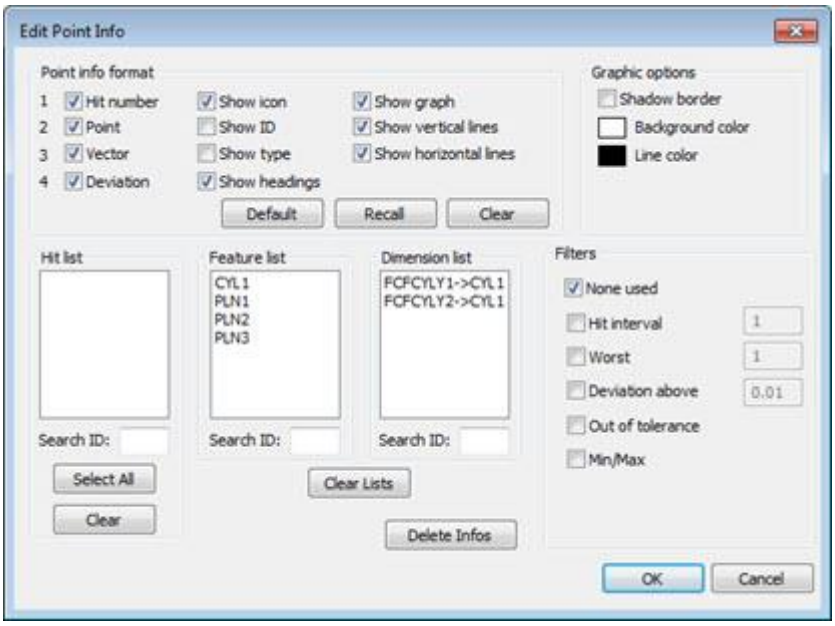
标题 - 切换字符串，关闭时显示为空白，打开时显示为“标题”。设为 ON 时，**尺寸信息**框中将显示列和行标题。

GRAPH OPTION - **尺寸信息**框中尺寸百分比的图形显示的图形选项。可能的切换值有 GRAPH WORST 和 GRAPH AXIS。切换字符串显示空白时，此框中不显示任何图形。

DIMENSION OUTPUT - 根据选择顺序显示的尺寸信息格式。可用的输出选项有 MEAS、NOM、TOL、DEV、MAXMIN、OUTTOL、MEAN、STDDEV 和 NUMPTS。选项不能重复。

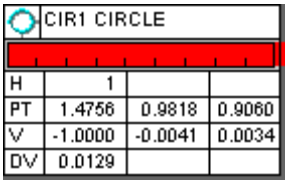
AXES OUTPUT - 根据选择顺序显示的尺寸轴的格式。可用的轴取决于尺寸类型，包括所有位置轴。若第一个轴位置中切换 USEDIM，DIMINFO 将显示此尺寸中指定的轴。若在任意一条轴中切换了 WORST，则显示超出公差最多的轴。此输出不适用于非位置尺寸。轴不能重复。

插入点信息框



编辑点信息 对话框

选择**插入 | 报告命令 | 点信息**菜单选项可显示**编辑点信息**对话框。在该对话框中可创建 POINTINFO 命令，用于在“图形显示”窗口中显示每个点的信息方框。每个信息方框可能会显示测点数、XYZ 位置、IJK 矢量以及与特定测点相关的偏差。有关在“编辑”窗口中编辑 POINTINFO 命令的信息，请参见“POINTINFO 命令”主题。



点信息框显示一个圆特征的第一个触测点。

若要在“图形显示”窗口中插入点信息：

1. 选择**插入 | 报告命令 | 点信息**打开**编辑点信息**对话框。
2. 从**特征列表**或**尺寸列表**中，选择至少一个特征或尺寸。与所选项关联的各个点将显示在**测点列表**框中。如果选择不止一个尺寸或特征，将不会出现**测点列表**对话框，尺寸或特征中的所有点将出现在信息框中。

3. 从**测点列表**框中，选择您希望显示的一个或多个点。
4. 从**点信息格式**区域中，标记您希望显示的项目。出现在复选框旁边的任何数字均指示列顺序。
5. 单击**确定**按钮，在“图形显示”窗口中创建信息。

可使用类似于**尺寸信息**框格式的方式保存、更改和移动格式。有关尺寸信息框的信息，请参见“插入尺寸信息框”。

使用对话框的该部分，可允许您确定“图形显示”区域中特征或尺寸旁显示的信息的类型。该部分复选框必须结合**创建**（编辑时结合**应用**）或**确定**按钮使用，以选择或删除要显示的信息。出现在复选框旁边的任何数字均指示列顺序。

测点数 - 该复选框显示功能上点的测点序列。

> 如果一个圆通常取四个测点，且其中一个测点用于测量所选的圆，则此选项将按照取该测点时的顺序显示数字（1 至 4）：第 1、第 2、第 3 或第 4。

点 - 该复选框显示选择的测点的 X、Y 及 Z 点位置。

矢量 - 该复选框可显示选择的测点的 IJK 矢量。

偏差 - 该复选框显示点与标称值的偏差。

- *对于特征*，点偏差是测量测点与实际测点之间的距离。
- *对于尺寸*，点偏差与尺寸类型有关，与尺寸的文本分析中为各点显示的偏差相同。

显示图标 - 该复选框可显示“点信息”方框标题部分中的功能图标。

显示 ID - 该复选框可显示特定的功能或尺寸的 ID。

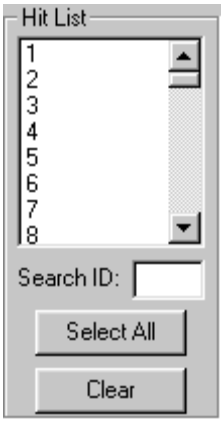
显示类型 - 该复选框可显示所显示的功能或尺寸的类型。

显示标题 - 该复选框允许在点信息方框中显示列标题。

显示图形 - 该复选框允许在点信息方框中显示尺寸百分比的图形。

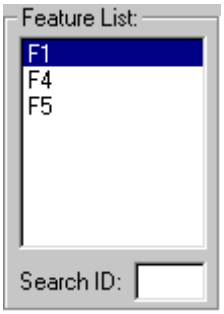
显示竖线 - 该复选框可显示或隐藏“点信息”方框内的竖线。

显示水平线 - 该复选框允许在“点信息”方框中显示水平线。

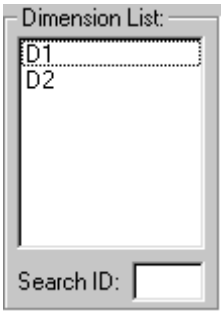


测点 列表框包含有所有与特定特征或尺寸相关测点的列表。选择要查看其信息的测点即可。

插入点信息框



特征列表框包含有所有与特定测量例程相关的特征的列表。选择要查看其测点信息的特征。**测点列表**框将显示该特征的相应测点。



尺寸列表框包含有所有与特定测量例程相关的尺寸的列表。选择要查看其测点信息的尺寸。

与该尺寸关联的测点将显示在**测点列表**框中。

删除信息

删除信息按钮可从测量例程删除所有 DIMINFO 命令。

点信息命令

POINTINFO 命令由**编辑点信息** 对话框创建（**插入 | 报告命令 | 编辑点信息**）。

在 POINTINFO 命令插入测量例程时，将有一个**点信息**框显示在“图形显示”窗口中。POINTINFO 命令可以在“编辑”窗口中进行修改。POINTINFO 命令的命令行为：

```
POINTINFO/Dim ID or Feat ID; FILTER FILTER_TYPE
FILTER_NUM;ICON,ID,TYPE,VERT,HORIZ; HEADINGS, GRAPH; ”OUTPUT
FORMAT” ,$
"HIT NUMBERS"
```

Dim ID 或 Feat ID - 要显示的尺寸或特征的 ID。

FILTER_TYPE - 显示“无”、“间隔”、“最差”、“偏差”或“超出公差”筛选器选项的切换字符串。

FILTER_NUM - 当筛选器选项为“间隔”、“最差”、“偏差”时可用的一个数值字段。

ICON - 一种切换字符串，在 OFF 时显示空白，ON 时显示“ICON”。设为 ON 时，POINTINFO 将显示尺寸或特征 ID 及相应图标。

ID - OFF 时显示空白，ON 时显示 "ID" 的切换字符串。设为 ON 时，POINTINFO 将显示尺寸或特征 ID 及点信息。

类型 - 切换字符串，关闭时显示为空白，打开时显示为“类型”。设为 ON 时，POINTINFO 将显示特征或尺寸类型（即圆、点、圆度、位置）及点信息。

VERT - 切换字符串，关闭时显示为空白，打开时显示为“VERT”。设为 ON 时，POINTINFO 会显示列与列之间的垂直线。

HORIZ - 切换字符串，关闭时显示为空白，打开时显示为“HORIZ”。设为 ON 时，POINTINFO 会显示行与行之间的水平线。

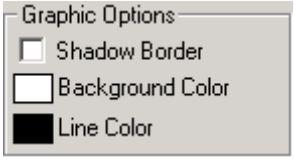
标题 - 切换字符串，关闭时显示为空白，打开时显示为“标题”。设为 ON 时，行标题将显示在**点信息**框中。

图示 - 切换字符串，关闭时显示为空白，打开时显示为“图示”。设为 ON 时，尺寸百分比将以图形的形式显示在**点信息**框中。

OUTPUT FORMAT - 要显示的点信息的格式基于所选顺序。可用的输出选项有 HIT、PT、V 和 DEV。这些选项不能重复。

HIT NUMBERS - 具体指定的测点数由 POINTINFO 命令控制。采用相同的 POINTINFO 命令可显示多个测点。测点中的每个字段均是切换字符串。测点为 ON 时，数值位中的字符串即测点数（1、2、3 等）。当测点设为 OFF 时，切换字符串显示空白。

图形选项



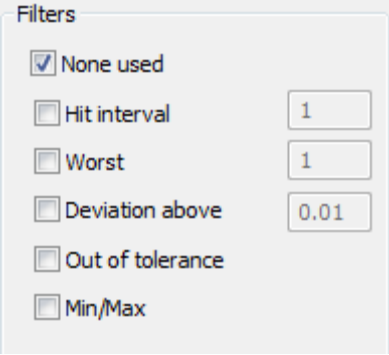
图形选项区域

图形选项区域可确定显示在“图形显示”窗口中的当前“点信息”框的背景色及线条色。您也可确定 PC-DMIS 是否显示“点信息”框边界周围的阴影。

要更改“点信息”框的图形选项，从此区域选择所需选项，并单击**创建**或**确定**。

您也可设置新建“点信息”框的默认图形选项，方法是选择所需选项，然后单击**点信息格式**区域中的**默认**按钮。

本主题仅适用于旧版特征标签。您可以从**特征外观**对话框的**使用旧版图形标签**复选框中启用旧版特征标签。如果清除该复选框并使用较新的特征标签，则此区域不会影响这些。有关详细信息，请参阅“编辑 CAD 显示”一章的“编辑特征外观”主题。



过滤器区域

筛选器区域允许您设置显示单点信息时要使用的筛选选项。

不使用 - 该选项可令 PC-DMIS 不对 POINTINFO 命令采用筛选。使用 POINTINFO 命令会显示选择的所有测点。

测点间隔 - 该选项检查框中右侧的整数值，且只显示以 POINTINFO 命令选择的特定测点间隔。比如，如果选择 2nd，每两点触测会被显示，如果选 3rd，则每三点，如果选 4th，那么每四点被显示，等等。

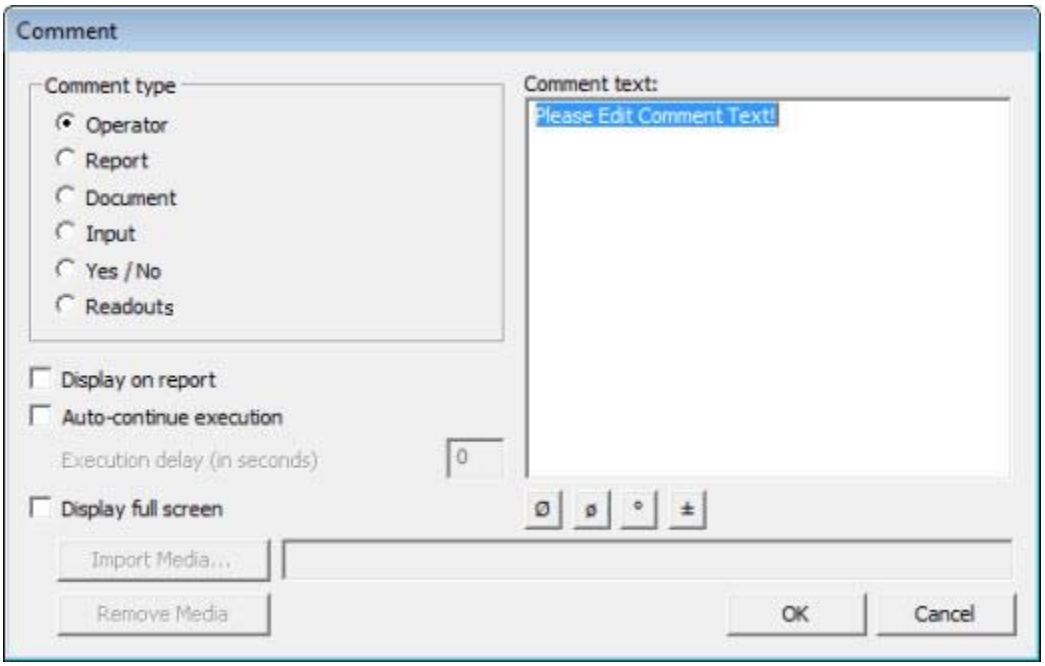
最差 - 该选项检查框中右侧的整数值，且只显示尺寸偏差最差的测点。例如，若在框中键入 3，POINTINFO 命令仅显示三个最差偏差。

上述偏差 - 该选项检查框中右侧的整数值，且只显示尺寸偏差最差的测点。例如，若在框中键入 3，POINTINFO 命令仅显示三个最差偏差。

超出公差 - 该选项仅显示偏差超出公差的测点。对于测点的相应特征（与尺寸无关），仅显示这些偏差大于**常规**选项卡上**设置选项**对话框中**显示偏差公差**的测点。（请参见“设置首选项”一章中的“显示偏差公差”。）

最小/最大值 - 仅显示那些是尺寸最大和最小偏差值的测点。有关最大/最小值的示例，请参见“设置首选项”一章中的“参数设置：尺寸选项卡”主题。

插入编程人员注释



注释对话框

插入 | 报告命令 | 注释菜单项允许向“编辑”窗口添加操作员注、指示或支持的媒体文件，当执行测量例程或打印检查报告时，将在消息框中显示添加项目。注释文本长度不限，但在命令模式下，每行最多使用 255 个字符。当文本到达“编辑”窗口右侧时，请按 Enter 键。（通过它可在**注释文本**框中查看整个文本。）若要换行，将光标放在**注释文本**框内所需位置，然后按 Enter 键。

输入注释

还可以在命令模式中于“编辑”窗口中键入注释。只需键入 `COMMENT`，按键盘上的 Tab 键并键入所需的注释类型：如 `OPERATOR` 或 `REPORT` 等。按 Tab 接受命令或移动至包含注释文本的字段。

当在命令模式下“编辑”窗口中直接键入注释文本，PC-DMIS 将第一次按下的 Enter 键视为注释中的附加文本行。如果要在注释后面键入新的命令，在注释文本结尾*按两次* Enter。

在注释字符串中使用变量

假定您想将一个变量连接或添加到现有的注释字符串中。可采取两种方式来执行此操作。第一种方式：按 Enter，并在新的注释行键入变量，如：

```
C1 =注释/导入,否,全屏=是,自动继续=否,
键入用户变量
ASSIGN/V1=C1.INPUT
注释/操作,否,全屏=是,自动继续=否,
用户的 V1 变量是
V1
```

第二，用户可以将变量和其注释串放入同一行中，为非变量字符串加上引号，并使用加号操作者来为字符串添加变量，具体操作如下：

```
注释/操作,否,全屏=是,自动继续=否，
“用户的 V1 变量是”+V1
```

更改注释颜色

用户可能需要其注释突出显示。方法是更改用户注释颜色。

- 要在“编辑”窗口中更改，请参见“定义编辑窗口颜色”。
- 要更改显示在“报告”窗口中的注释的颜色，请在报告模板编辑器中更改 TextReportObject 的**颜色**属性。

更改报告中的注释颜色的另一种方法是在注释文本前面直接插入以下特殊前缀：

~~#

这可使注释使用**编辑窗口颜色**对话框中对“标记”、“未编辑”、“步进模式”或“错误”定义的文本颜色。

对于 #，应键入 01、02、03 或 04；这四个数字分别表示“未标记”、“标记”、“步骤模式”或“错误颜色”。

因此，若要以分配给“错误”的文本颜色显示某些注释文本，所使用的命令应类似于：

```
COMMENT/rept, ~~04 一些注释文本
```

操作符

Operator

当软件执行注释命令时，**操作员**选项将向操作员显示注释文字。

要使用**操作员**选项，请执行以下步骤：

1. 将光标置于要将“注释”命令插入“编辑”窗口之处。
2. 选择**插入 | 报告命令 | 注释**菜单项来打开**注释**对话框。
3. 从**注释**对话框中选择**操作员**选项。
4. 在**注释文字**方框中输入注释文字。
5. 单击**确定**按钮关闭对话框并插入注释。

   此选项在“编辑”窗口中的命令行为：
   ```
   COMMENT/OPER,TOG1,FULL SCREEN=TOG2,AUTO-CONTINUE=TOG3,
   注释文本
   ```

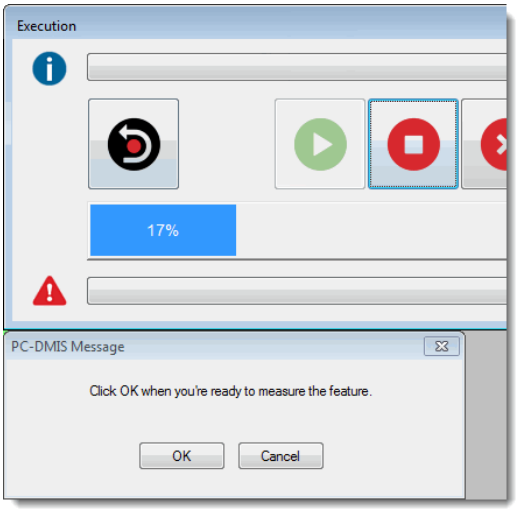
   TOG1 - 此“是/否”字段允许您指定是否在检查报告中显示注释。

TOG2 - 此“是/否”字段确定注释显示是否填满整个屏幕。

TOG3 - 此“是/否”字段确定注释是否使用倒计时定时器，并在定时器到 0 时自动继续执行。当倒计时定时器到 0 时，PC-DMIS 将继续操作，与单击**确定**按钮执行的操作一样。

工作原理：

当 PC-DMIS 执行测量例程时，在**执行**对话框下，消息框将显示相应的注释。



PC-DMIS 信息框样例

PC-DMIS 不允许您编辑此消息。单击**确定**按钮继续执行操作。单击**取消**可取消测量例程的执行。

报告

报告选项向检查报告发送文本。

要使用**报告**选项，请执行以下步骤：

1. 将光标置于要将“注释”命令插入“编辑”窗口之处。
2. 选择**插入 | 报告命令 | 注释**菜单项来打开**注释**对话框。

3. 从**命令**对话框中选择**报告**选项。
4. 在**注释文字**方框中输入注释文字。
5. 单击**确定**按钮关闭对话框并插入注释。

当 PC-DMIS 执行测量程序时，不能查看这些消息。不过在打印时 PC-DMIS 会将这些注释发送至检查报告。

此选项在“编辑”窗口中的命令行为：
COMMENT/REPT,
注释文本

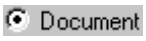
如果需要在检验报告将短划线（或其它字符）插入文本之下，可使用第二个注释行创建附加的字符行。

例如：

COMMENT/REPT,
检查报告注释
COMMENT/REPT,

这一组命令行将在检查报告中创建一个“检查报告注释”行。

编制文档



文件选项向内部测量例程中添加文字。唯一的用途便是保存程序员备注。其不会在检查报告中显示（除非标记了**在报告中显示**），也不会在执行时显示任何内容。

要使用**文档**选项，请执行以下步骤：

1. 将光标置于要将“注释”命令插入“编辑”窗口之处。

2. 选择**插入 | 报告命令 | 注释**菜单项来打开**注释**对话框。
3. 从**注释**对话框中选择**文档**选项。
4. 在**注释文字**方框中输入注释文字。
5. 单击**确定**按钮关闭对话框并插入注释。

该选项在“编辑”窗口中的命令行为：

```
$$ TOG1,
请编辑注释文本！
```

TOG1 = 此“是/否”字段允许您指定是否在检查报告中显示注释。

当打开测量例程时，如果测量程序包含不支持的命令（或许是由于 PC-DMIS 版本更新），PC-DMIS 将会把其转换成该注释类型。更多信息，请参见“使用基本文件选项”一章中的“另存为”。

输入

与**操作员**选项相似，输入选项允许您在执行测量例程时显示文本。除了显示先前输入文本的消息框，也会显示一个注释框。如此您可以输入将写入检查报告的*数字*信息。

对于希望在执行测量例程时输入零件号或序号的用户，此选项特别有用。

要使用**输入**选项，请执行以下步骤：

1. 将光标置于要将“注释”命令插入“编辑”窗口之处。
2. 选择**插入 | 报告命令 | 注释**菜单项来打开**注释**对话框。
3. 从**注释**对话框中选择**输入**选项。
4. 在**注释文字**方框中输入注释文字。

5. 单击**确定**按钮关闭对话框并插入注释。

   此选项在“编辑”窗口中的命令行为：
   `comment ID = COMMENT/INPUT, TOG1,Full Screen=TOG2,`
   `注释文本`

   TOG1 = 此“是/否”字段允许您指定是否在检查报告中显示注释。

   TOG2 = 此“是/否”字段允许您指定是否全屏显示注释。

输入被分配给命令左侧指定的变量。该变量强制为字符串类型。然后可使用语法 <COMMENT ID>.INPUT，在允许的表达式的任意位置处使用此变量。例如，若注释 ID 为 C1，您可将该变量传入另一变量，如：

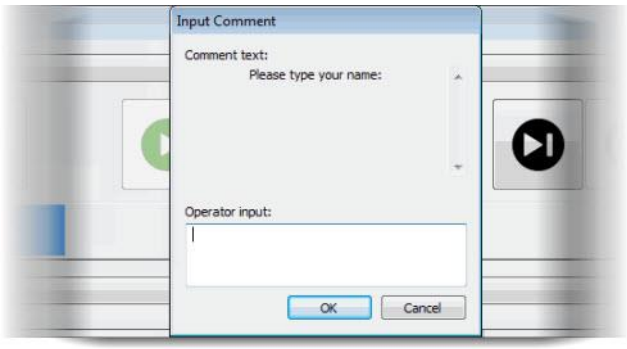
```
C1 = COMMENT/INPUT,NO,Full Screen=NO,

"请输入您的姓名："

ASSIGN/V1=C1.INPUT
```

工作原理：

执行期间，消息框将显示输入所需数字（如序列号）的提示，然后在检查报告中显示此数值。该提示将显示在**执行**对话框上方：



“输入注释”对话框示例

操作员键入其文本并单击**确定**后，PC-DMIS 会将其存储在注释的变量值。变量为 ID.INPUT（默认情况下，变量的 ID 为第一个输入注释的 C1，第二个输入注释的 C2，以此类推。如果操作员单击**取消**，则会停止执行。

是/否

Yes / No

是/否选项功能与**操作员**选项相似，在执行测量例程的时候允许您显示文本。此外，**PC-DMIS 消息**对话框的对话框底部显示**是**、**否**和**取消**按钮；这使操作员能够对简单问题回答是或否。

要使用**是/否**选项，请执行以下步骤：

1. 将光标置于要将“注释”命令插入“编辑”窗口之处。
2. 选择**插入 | 报告命令 | 注释**菜单项来打开**注释**对话框。
3. 从**注释**对话框中选择**是/否**选项。
4. 在**注释文本**框中输入注释文字。
5. 如果未在 **PC-DMIS 消息**对话框中单击“是”或“否”，并且希望测量例程在设定的时间后自动执行，请选中**自动继续执行**复选框。然后，您可以在**执行延迟（以秒为单位）**框中输入延迟的秒数。有关详细信息，请参阅“自动继续执行”。
6. 单击**确定**按钮关闭对话框并插入注释。

此选项在“编辑”窗口中的命令行为：

```
comment ID = COMMENT/YESNO,TOG1,FULL SCREEN=TOG2,AUTO-
CONTINUE=TOG3,
```

注释文本

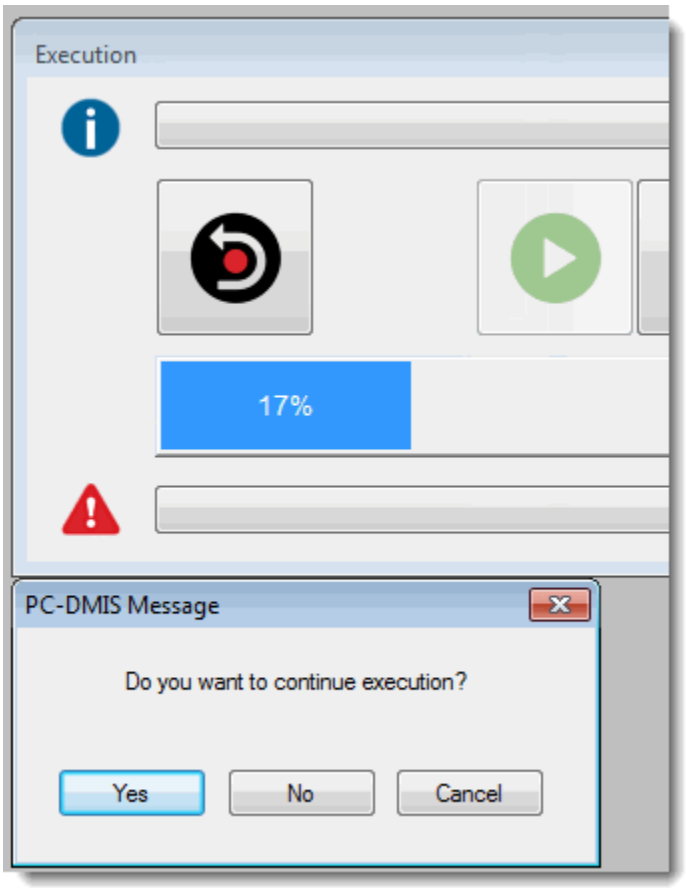
TOG1 - 此“是/否”字段允许您指定是否在检查报告中显示注释。

TOG2 - 此“是/否”字段允许您指定是否全屏显示注释。

TOG3 - 此“是/否”字段确定注释是否使用倒计时定时器，并在定时器到 0 时自动继续执行。若在到 0 时操作员未按任何按钮，测量例程将假定单击**“是”**按钮，而继续执行操作。

工作原理：

在执行过程中，**PC-DMIS 消息**对话框会显示在**执行**对话框下方。操作员可单击**是**、**否**或**取消**：



具有按钮的 PC-DMIS 信息框样例

执行暂停直至操作员单击按钮。变量保存在回复中。变量为 C1.INPUT。

操作员选择的答案可使用注释 ID 的表达式进行访问。

示例 1：如果注释的 ID 为 C1，且操作员单击**“是”**按钮，则表达式“C1.INPUT”的值将包含“是”。若操作员点击“**否**”按钮，运算式“C1.INPUT”包含值〝否〞。此选项对想要分支或循环“YES”或“NO”字符串响应的用户很有用。

示例 2：如果注释的 ID 为 C1，且操作员单击**“是”**按钮，则表达式 "C1.INPUTVALUE" 的值将包含 1。若操作员点击**“否”**按钮，运算式“C1.INPUTVALUE”包含值 2。此选项对于用户希望转到 1 或 2 整数响应的分支或循环很有用。

在任何一种情况下，如果操作员单击**取消**，则会取消执行测量例程。

使用条件分支语句测试使用 .INPUT 表达式的 YES/NO 注释的值时，要注意测试必须查找大写字母“YES”或“NO”的值。小写“YES”或“NO”不起作用。有关测量程序分支的信息，请参见“使用流量控制进行分支”一章。

读出窗口

Readouts

读数选项可在“测头读数”窗口下方显示注释文本。必须选择**测头读数设置**对话框上的**显示提示历史**复选框，方可执行此操作。

要使用**读数**选项：

1. 将光标置于要将“注释”命令插入“编辑”窗口之处。
2. 选择**插入 | 报告命令 | 注释**菜单项来打开**注释**对话框。
3. 从**注释**对话框中选择**读数**选项。
4. 在**注释文字**方框中输入注释文字。
5. 单击**确定**按钮关闭对话框并插入注释。

此选项在“编辑”窗口中的命令行为：

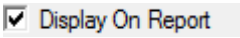
```
COMMENT/READOUTS,TOG1,
注释文本
```

TOG1 = 此“是/否”字段允许您指定是否在检查报告中显示注释。

有关设置该选项的更多信息，请参阅“设置首选项”一章中的“设置测头读数窗口”。

有关使用“测头读数”窗口的更多信息，请参见“使用其他窗口、编辑器和工具”一章中的“使用测头读数窗口”。

在报告上显示



该复选框允许用户决定用户注释和任何提交文本(比如，使用操作员注释)是否出现在”报告“窗口里生成的最终报告里。明确注释是否出现在报告中的“是/否”切换字段如果被选，则被设置为“是”。

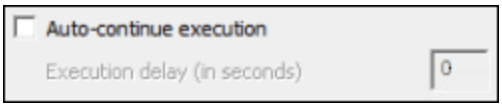
若选择**报告**注释类型，此复选框将被隐藏。

该选项在“编辑”窗口中的命令行为：
COMMENT/TOG1,TOG2,
注释文本

TOG1 = 除报告外的任何注释类型。

TOG2 = 此“是/否”字段允许您指定是否在检查报告中显示注释。

自动继续执行



自动继续执行：此复选框可确定执行期间 PC-DMIS 显示的注释是否在经过特定秒数后关闭。默认情况下，此复选框未选中。

当操作员使用不在计算机附近的测量设备并希望在某段时间之后继续执行，那么他将发现该功能非常有用。如果选中此复选框，则**执行延迟（秒）**框变为可用。

执行延迟（秒）：此方框用于指定 PC-DMIS 显示注释时延迟执行的秒数。您可以指定从 1 到 600（含 600）之间的任意秒数。

- 若对影片文件使用执行延迟，并且影片的播放时间超过延迟值，PC-DMIS 将等待直至影片完成播放，然后才继续。
- 若影片值比指定的延迟短，注解将仍然显示，直至执行延迟倒数为 0。

在执行过程中，软件会在**操作员**注释类型的**确定**按钮上显示一个倒计时定时器（放在括号中）：

在**是/否**注释类型中，该定时器将显示在**是**按钮上。

一旦计时器达到零：

- 对于**操作员**注释，执行将继续进行，如同操作员按了**确定**按钮。
- 对于**是/否**注释，执行将继续进行，如同操作员按了**是**按钮。

全屏显示

此复选框确定一旦命令执行后注释文本是否采用全屏幕的放大显示。此功能适用**输入**、**是/否**和**操作员**注释。若选择其他注释类型，PC-DMIS 将禁用该复选框。此外，在选中此复选框的情况下，可以使用在显示的注释内显示特定介质（图像或电影）的选项。对于此种情况，**导入媒体**与**删除媒体**按钮将变为启用状态。有关这些按钮的信息，请参见“导入介质”或“删除介质”。

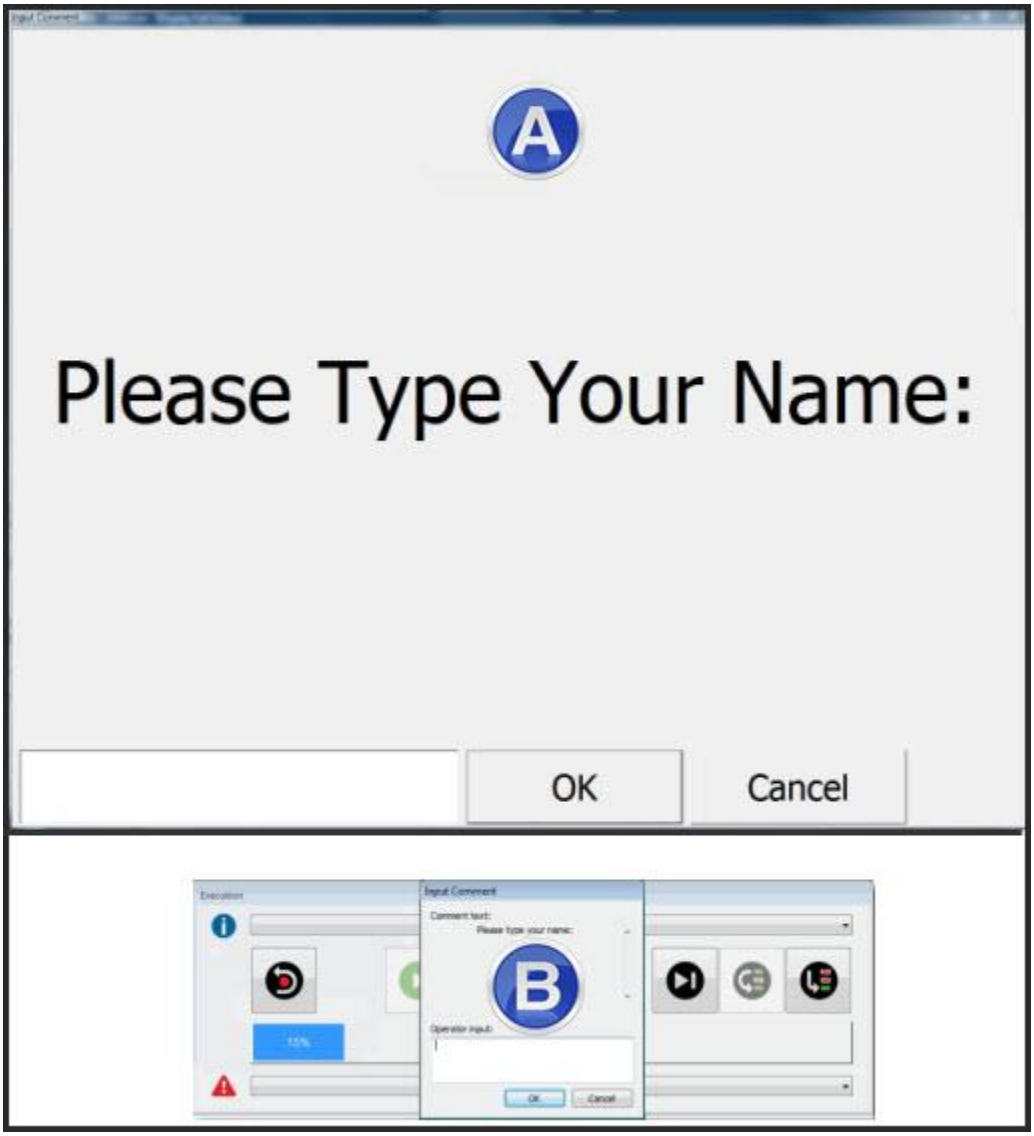
此选项在“编辑”窗口中的命令行为：

```
COMMENT/TOG1,TOG2,Full Screen=TOG3,
注释文本
```

TOG1 = INPUT、YESNO 或 OPERATOR 注释。

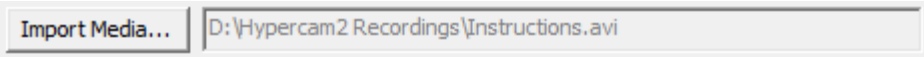
TOG2 = 此“是/否”字段允许您指定是否在检查报告中显示注释。

TOG3 = 此“是/否”字段允许您指定是否全屏幕显示注释。



显示全屏幕输入注释 (A) 和标准大小注释 (B) 比较的图像样本。

导入媒体



要导入此按钮，必须首先标记**显示全屏**复选框。

通过**导入媒体**按钮，可浏览有效的媒体文件，将此文件*导入*至测量程序。当测量例程执行该注释时，PC-DMIS 将在全屏注释中显示该注释。当单击**确定**时，此文件*被导入至*测量程序，并*成为*该测量程序的一部分。这样当移动至其他计算机系统或目录中时，便无需记得使用测量程序来移动图像和视频文件。但是，根据所选包括的介质文件的类型和数量，这将导致测量程序变得非常大。

所选的文件显示在**导入媒体**按钮右侧的框中。

有效图像文件类型包括以下几种：

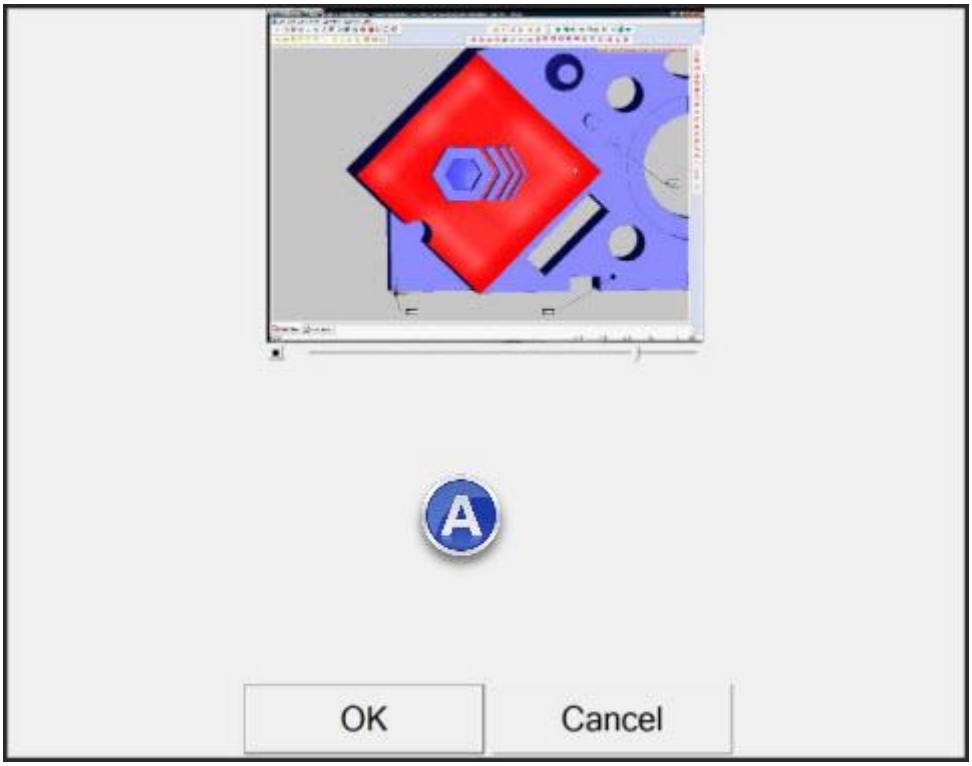
- .bmp
- .png
- .jpg

有效视频文件类型包括以下几种：

- .avi

有关媒体容器

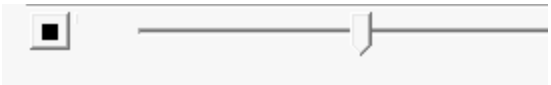
当 PC-DMIS 执行一包含媒体文件的注释时，会调整所显示媒体的大小以符合作为全屏注释“容器”的一部分。这意味着 PC-DMIS 将保持选择的影像或影片大小满足此容器要求。



这一调整大小的图像显示一个全屏操作者注释。注意注释顶部的媒体容器包括一个可放进容器的电影。

(A) - 如上图所示，在零件顶部点击四次。

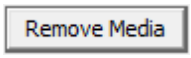
容器下面的水平滑动条显示当前载入电影文件的进度。用户可拖动该条跳到电影的不同时间点。



此图标可停止播放电影文件。

此图标可继续播放停止的电影文件。

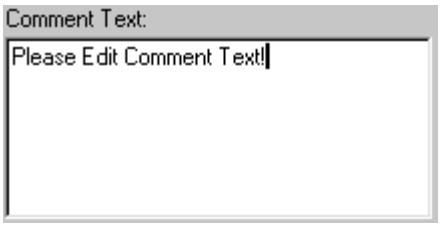
移除媒体



若选中**全屏显示**复选框，此按钮将变为启用状态。

删除媒体按钮可删除注释中的媒体。尽管此操作将把媒体从测量例程中删除，但请注意，由于 Windows 文件系统存在限制，因此在导入该媒体前，您仍有可能看到大于其原始大小的文件。对于此类情况，始终可执行**文件 | 另存为**操作，并将测量例程以其他文件名保存，以获取源文件大小的测量例程。

注释文本



注释文本框包含您希望与如下所示的“注释类型”选项一起显示文本：

- 操作员
- 报告
- 输入
- 编制文档
- 是/否
- 读出窗口

插入 ASCII 字符

ASCII 字符按钮设置

通过**注释**对话框上的这些按钮向**注释文字**方框中插入一些常用的 ASCII 字符。

内嵌测量例程中的报告或报告模板

您可将这些报告嵌入测量程序：

- 传统报告（HyperView 报告）
- 报告模板
- 自定义报告
- 标签模板

当 PC-DMIS 执行嵌入的代码时，PC-DMIS 会启动报告或模板。然后，您可打印、查看它，并将值传递至嵌入的项目或从嵌入的项目中传递值。

传统报告是使用 HyperView 报告编辑器的旧报告。PC-DMIS 版本 3.0、3.2、3.25、3.5 或 3.7 使用此编辑器。有关这些报告的信息，请参见“使用传统 (HyperView) 报告”。

嵌入到报告或是模版中：

1. 确保“编辑”窗口处于命令模式。
2. 选择**插入 | 报告命令**，选择相应菜单项。
    - 用户报告
    - 模版 报告
    - 传统报告
    - 报告标签

    允许选择特定的模版。

3. 选择要内嵌测量例程的报告或模板。
4. 单击**打开**插入命令。

PC-DMIS 在“编辑”窗口中鼠标所在位置插入以下代码：

- REPORT/CUSTOM
- REPORT/TEMPLATE
- REPORT/LEGACY
- REPORT/LABEL

报告命令

报告命令对象在“编辑”窗口中采用 REPORT 命令进行识别。

报告命令语法

“编辑”窗口命令模式中的 REPORT 命令语法如下：

```
<标识> =报告/<切换 1>, 文件名= <路径>, 自动打印=<切换 2>,在线报告=<切换 3>， 截面=<数字 1>,报告模式=<模式>
参数/=
            ENDREPORT/
```

<ID>
此是 REPORT 命令的 ID。

REPORT/<TOG1>
更改 REPORT 命令类型。它可以是 CUSTOM、LEGACY、TEMPLATE 或 LABEL 。

FILNAME=<PATHWAY>
确定要加载的报告或模板。<PATHWAY> 是指向目标文件的完整文件名路径。如果您仅使用报告或模板的名称，PC-DMIS 将在默认的报告目录中查询。

AUTOPRINT =<TOG2>
<TOG2> 可在 PRINT、PDF 及“否”之间切换。仅适用于 REPORT/LEGACY 命令。

设置 AUTOPRINT=PRINT 在加载并执行后将 HyperView 报告打印到默认打印机。

在打印作业进行假脱机并且恢复执行测量例程之后，报告立即关闭。

设置 AUTOPRINT = PDF 会将 HyperView 报告打印为可移植文档格式（PDF）文件。以下规则适用于：

- 生成的 PDF 文件名与报告或者报告模版文件名的基本名相同，后面附加数字索引和扩展名。
- 生成的文件将位于报告文件所在的目录。
- 如果存在与生成的文件名同名的文件，索引将自动递增，直到成为唯一的文件名。

如果自动打印设置为否，将不会在执行此命令时打印任何东西。

INLINE REPORT=<TOG3>
将 AUTOPRINT 设为 PDF，仅适用于常规 (HyperView) 报告。可用于确定 HyperView 报告信息是否与 PDF 输出的“报告”窗口中生成的其他数据一同出现。

<TOG3> 在“打开”和“关闭”之间切换。

打开 - 执行此命令时，**输出配置**对话框通过**覆盖**、**自动**或**附加**选项自动生成 PDF，指定的常规 (HyperView) 报告中的数据会与 PDF 文件中其他标准报告输出一同出现。

若使用了**提示**选项，同时上述命令设为“打开”，则会生成多个 PDF，其中一个 PDF 涉及 HyperView 报告，其他 PDF 视需要包含其余“报告”窗口中的内容。

关闭 - HyperView 报告中的数据将不会基于 HyperView 报告名称出现在自身的 PDF 文件中。**输出配置**对话框中生成的 PDF 不包含该数据。

注意，该选项将覆盖 Hyperview 报告命令的“自动打印”选项。

有关常规 HyperView 报告的更多信息，参见“使用常规 (HyperView) 报告”。

Section=<NUM>

<NUM> 确定将插入报告或模板的章节。此项目不适用于标签模板。

假如你键入 -1 或者一个比默认模版中断数更大的值，报告将在最后插入。

REPORTMODE=<MODE>

执行测量例程并指定有默认报告模板时，将开始使用默认报告模板生成报告。一旦到达 REPORT 命令处，将根据指定的报告模式更改生成：

<MODE> - 其可设为 SWITCH 或 INSERT。此模式仅适用于 REPORT/TEMPLATE 命令。

SWITCH - 将报告模板切换为使用此命令中的模板，直至遇到另一条 REPORT 命令或直至测量例程结束。

INSERT - 其生成先前执行的命令的报告数据。其在此命令中使用模板。REPORT 命令完成时，PC-DMIS 返回使用默认报告模板来生成其余报告数据。

PARAM/

PARAM/ 选项可映射 PC-DMIS 表达式到报告或报告模板的变量或属性。此选项不适用于 REPORT/LABEL 命令。

参数/选项的句法是：

```
PARAM/{对象或变量名称}={PC-DMIS 表达式}
```

若报告中有一个名称为 NumBoltHoles 的全局变量。以下 PARAM/ 选项将把 PC-DMIS 表达式映射到 NumBoltHoles：

```
PARAM/NumBoltHoles=360.0/angle
```

改变编辑器内的变量也同时改变 PC-DMIS 变量。

使用以下 PARAM/选项，变量 NumBoltHoles 设置为等于变量 numBolts。在 HyperView 报告中更改为 HyperView 变量 NumBoltHoles，将反映在 PC-DMIS 变量 numBolts 中：
`PARAM/NumBoltHoles=numBolts`

对于通过传递参数到报告模板或 HyperView 报告而更改的对象，在这些对象执行之后，若重绘或修改了报告，则将撤销到执行前的状态。这就表示，若想保持传递参数到模板或报告的结果，需在修改前首先打印报告。使用 AUTOPRINT 参数，或者直接从“报告”窗口打印，可完成此操作。

有关参数使用的更多信息，请参见“使用 PARAM 命令将 PC-DMIS 表达式映像至对象属性”。

在 `REPORT/CUSTOM` 命令上按 F9，将打开自定义报告编辑器中的自定义报告。

报告/模版报告生成

PC-DMIS 如常创建默认报告，直至其遇到此条命令。执行这一命令时，PC-DMIS 运用指定模板，在当前报告的一个新的章节中，为所有测量例程命令生成独立报告。PC-DMIS 创建此新的报告章节后，它将切换回前一报告，并在初始报告中继续向前执行创建命令。

使用 PARAM 命令将 PC-DMIS 表达式映射至对象属性

PC-DMIS 表达式可以使用“编辑”窗口中的“参数/”命令映射到 HyperView 属性对象。将 PC-DMIS 表达式映射到对象属性的语法如下所示：

PARAM/{对象代码}.{对象代码}={PC-DMIS 表达式}

示例：以下 PARAM/ 选项更改对象 Text1 的 BorderStyle 属性：
`PARAM/Text1.BorderStyle=1`

插入外部对象

若要在报告中新建外部对象，选择**插入 | 报告命令 | 外部对象**菜单项。更多信息，请参见“新建外部元素”一章。

插入打印命令

当 PC-DMIS 执行 `PRINT/REPORT` 命令时，它将直到测量例程中的那个点的测量结果发送到定义的输出目的地（打印机或文件）。PC-DMIS 执行命令后，将清除“报告”窗口内容，“报告”窗口中仅显示其余测量结果。不过，您始终可单击**查看报告模式**图标（在**报告**工具栏上）查看完整报告。

要在“编辑”窗口中插入 `PRINT/REPORT` 命令，请执行以下操作：

1. 如果“编辑”窗口尚未显示，请选择**查看 | 编辑窗口**以打开编辑窗口。
2. 选择**视图 | 命令模式**将“编辑”窗口置于命令模式。
3. 选择**插入 | 报告命令 | 打印命令**菜单项（或在所需位置键入 **PRINT** 并按 Tab）。PC-DMIS 插入 `PRINT/REPORT` 命令以及各个可配置的选项。
4. 要配置命令，请在命令上按 F9 并使用**输出配置**对话框。更多信息，参见“编辑 PRINT/REPORT 命令”。

`PRINT/REPORT` 命令用于控制测量例程中报告的打印。当 PC-DMIS 执行此命令时，将生成一份报告，并发送至指定输出目标。

要控制 PC-DMIS 在执行 `PRINT / REPORT` 命令*之后*如何处理报告标题，请参阅“报告测量结果”一章的“编辑文本报告”主题中的“打印命令后的标题”区域。

插入打印命令

相关主题：

循环使用打印命令

了解打印/报告命令的语法

命令的语法如下所示：

```
打印/报告，执行模式=结束，$
    TO_FILE=OFF,TOG1,AUTO OPEN=OFF,$
    TO_PRINTER=OFF,COPIES=,$
    TO_DMIS_REPORT=OFF,FILE_OPTION=TOG2,FILENAME=,$
    REPORT_THEORETICALS=ALL,REPORT_FEATURE_WITH_DIMENSIONS=Y
    ES,$
    TO_EXCEL=OFF,TOG3, AUTO OPEN=OFF,$
    以前_运行=删除_立刻
```

EXEC MODE = 由于 DMIS 与 PC-DMIS 管理报告数据的方式不同，因此本选项可让您控制软件发送报告数据给 DMIS 与 PC-DMIS 输出文件的方式及时间。DMIS 要求在执行例程*前*，先定义输出文件名及其他打印的参数。另一方面，在确定转储报告数据的位置前，PC-DMIS 会等待*直至*测量例程执行完毕。通过此选项可支持这两种格式。它取 **START** 或 **END** 这两个值中的一个。

START
在例程结束或遇到 PRINT/REPORT 命令时，告知 PC-DMIS 开始打印。如果导入 DMIS 文件，并且该文件有一条打印报告命令，则将使用 **START** 作为其初始值。

END
在遇到此 PRINT/REPORT 命令时，END 会告知 PC-DMIS 打印所有已执行完毕的内容。如果没有导入带有打印报告命令的 DMIS 文件，但从 PC-DMIS 内插入了您自有的 PRINT/REPORT 命令，则将以 **END** 作为其初始值。

如果测量例程包含多条 PRINT/REPORT 命令，则要注意 PC-DMIS 可能不会打印其中某些命令。例如，如果第一条 PRINT/REPORT 命令使用的是 **END**，而第二条打印报告命令使用的是 **START**，则 PC-DMIS 不会打印这两条命令之间的任何内容。

同样，如果 PRINT/REPORT 命令使用的是 **START**，紧挨的下一条打印报告命令使用的是 **END**，则第二次打印将为空，因为第一条打印报告命令已清除了报告缓冲区。

TO_FILE= 使用此选项指出是 (**ON**) 否 (**OFF**) 将打印的报告发送至文件。

TOG1 此值控制将打印输出发送到 .rtf、.pdf 或 .txt 文件时所采取的操作。可用的选项有：**APPEND / AUTO / OVERWRITE / PROMPT**。根据所选的选项，可能会出现不同的信息。

APPEND

使用此选项将报告信息附加至指定的文件名。选择 **APPEND** 选项时，此关键字后会跟之以文件名字段，如 APPEND=D:\REPORTS\FILE001.RTF。注意，必须指定完整路径，否则 PC-DMIS 将假定与测量例程相同的目录。此外，如果不存在该文件，则在执行 PRINT/REPORT 命令时会创建此文件。

OVERWRITE

使用此选项将报告信息覆盖为指定的文件名。选择 **OVERWRITE** 选项时，此关键字后会跟之以文件名字段，如 OVERWRITE=D:\REPORTS\FILE001.RTF。此外，如果不存在该文件，则在执行 PRINT/REPORT 命令时会创建此文件。如果不提供路径，则默认为测量例程的文件夹。如果此字段中没有路径，可以将其设置为变量名称 (请参见下面的示例) 。

AUTO=

使用此选项，令 PC-DMIS 自动生成报告文件名。选择了 **AUTO** 选项时，这一关键字后面会跟有一个数字字段，例如，AUTO=10。所生成的文件名与测量例程的名称相同，另附有数字索引及 .rtf 扩展名。此外，生成的文件将发送

至与测量例程相同的目录中。如果存在与生成的文件名同名的文件，**AUTO** 将增大索引直至找到唯一的文件名。

PROMPT
使用此选项可打开**另存为**对话框，询问操作员要写入报告信息的文件名。

AUTO OPEN = 使用此选项可确定在 `PRINT/REPORT` 命令执行后，PC-DMIS 是否打开生成的 .rtf、.pdf 或 .txt 文件。此选项可为 **ON** 或 **OFF**。

TO_PRINTER= 使用此选项指出是 (**ON**) 否 (**OFF**) 将报告发送至打印机。

COPIES= 此值确定发送至打印机的报告副本的数量。

TO_DMIS_REPORT= 使用此选项确定 PC-DMIS 是否将报告发送给在 **FILENAME** 中指定的 DMIS 输出文件 (.dmo)。此选项可为 **ON** 或 **OFF**。

FILENAME= 使用此选项指定 DMIS 输出目录位置及文件名。如果 **TO_DMIS_REPORT** 被设为 **ON**，则 PC-DMIS 会将报告数据保存在指定的文件中。例如，如果 `FILENAME=D:\PCDMISREPORTS\MYDMIS.DMO`，则 PC-DMIS 会将报告数据保存在 D 盘 PCDMISREPORTS 文件夹的 MYDMIS.dmo 文件中。如果不提供路径，则默认为测量例程的文件夹。如果此字段中没有路径，可以将其设置为变量名称。

FILE_OPTION=TOG2 您可以将 TOG3 设置为 DMIS 文件输出的以下文件选项：

APPEND
此选项可将报告数据附加于在 **FILENAME** 中指定的 DMIS 文件中。

OVERWRITE
此选项可在 **FILENAME** 中指定的 DMIS 文件覆盖为最新的报告数据。

INDEX
此选项可在 **FILENAME** 中指定的文件名后附加一数值，该值随后续测量例程的执行而递增。例如，如果 `FILENAME=MYDMIS.DMO`，下一执行上的文件名会按 1 递增，变成 mydmis001.dmo、mydmis002.dmo、mydmis003.dmo 等，类似于 **AUTO=** 选项。

REPORT_THEORETICALS= 此选项可确定 PC-DMIS 在 DMIS 输出文件中报告理论值的方式。

ALL
PC-DMIS 将所有理论值与测量值输出至输出 DMIS 文件。

NONE
报告不含任何理论值。

IMPORT_SETTINGS
仅在报告中输出这些明确由初始 DMIS 文件输出的理论值。

REPORT_FEATURE_WITH_DIMENSIONS= 此选项可确定 PC-DMIS 在输出文件中是否保持已测量的特征以及相关公差。它可为 **YES** 或 **NO**。

YES
在 DMIS 报告文件中，PC-DMIS 在每个尺寸的相关公差结果与特征本身关联前，先立即写入测量结果。如果特征未与任何公差相关联，PC-DMIS 不会生成任何输出。

NO
在 DMIS 报告文件中，PC-DMIS 在测量特征的同时写入测量结果，但不晚于 PC-DMIS 执行相关的尺寸。

TO_EXCEL_OUTPUT = 确定 PC-DMIS 是否将输出发送至 Microsoft Excel 文件。选项为 **ON** 或 **OFF**。

ON
此时测量程序中的所有项目均生成 Excel 文件。

OFF
此打印命令将不生成任何 Excel 文件。

要修改 Excel 输出选项，按此命令上的 F9 并修改 **Excel** 选项卡中的选项。

附加说明：

- 若设为 **ON**，但清除了测量例程的**输出配置**对话框中的 **Excel 输出**复选框，则 PC-DMIS 将仅为此特定命令生成 Excel。
- 若设为 **OFF**，但选中了测量程序的**输出配置**对话框中的 **Excel 输出**复选框，则将在执行末尾生成 Excel 文件。
- 若设为 **ON**，但也选中了测量例程的**输出配置**对话框中的 **Excel 输出**复选框，则将获得两个生成的输出文件，每个命令一个文件。在此情况下，后面有 PRINT/REPORT 命令的尺寸将在不同文件中生成。
- Excel 输出支持循环。若通过循环运行 PRINT/REPORT 命令并将 Excel 输出设为附加项，则将在 Excel 文件内生成内容，作为附加工作表。
- 要更改 Excel 输出文件输出的小数位数，可在 PRINT/REPORT 命令前面插入 DISPLAYPRECISION 命令。

TOG3= 此值控制将打印输出发送到 Excel 文件（.xls、.xlsx、csv）时所采取的操作。有关切换选项的信息，请参阅上面类似的 TOG1 项目。

FILENAME= 使用此选项可指定 Excel 文件的输出目录位置和文件名。如果到 **TO_EXCEL_OUTPUT** 被设置为**开始**，然后 PC-DMIS 贮存报告数据在指定文件。例如，如果 FILENAME=D:\PCDMISREPORTS\MYEXCEL.XLS，则 PC-DMIS 会将报告数据保存在 D 盘 MYEXCEL.xls 文件的 MYDMIS.dmo 文件中。如果不提供路径，则默认为测量例程的文件夹。如果此字段中没有路径，可以将其设置为变量名称（请参见下面的示例）。

AUTO OPEN = 使用此选项可确定在 PRINT/REPORT 命令执行后，PC-DMIS 是否打开生成的 Excel（.xls、.xlsx、.csv）文件。此选项可为 **ON** 或 **OFF**。

PREVIOUS_RUNS = 在循环中使用 PRINT/REPORT 命令。在单次执行中多次测量特征时，会保存该特征先前的实例所测量的数据。您可以选择删除 (**DELETE_INSTANCES**) 或保留 (**KEEP_INSTANCES**) 这些实例。

文件名变量

在本例中，V1 的变量取 C1.INPUT 中保存的输入注释的值。然后，Excel 输出的 FILENAME 语句使用 Excel 文件的文件夹和文件名的变量 V1 的值：

```
C1=COMMENT/INPUT,YES,FULL SCREEN=NO,
输入您的 Excel 报告路径和文件名称：
赋值/V1={C1.输入}
打印/报告，执行模式=结束，$
TO_FILE=OFF,AUTO=1,AUTO OPEN=OFF,$
TO_PRINTER=OFF,COPIES=1,$
TO_DMIS_REPORT=OFF,FILE_OPTION=INDEX,FILENAME=,$
REPORT_THEORETICALS=NONE,REPORT_FEATURE_WITH_DIMENSIONS=NO,$
TO_EXCEL=ON,OVERWRITE,FILENAME=V1,AUTO OPEN=ON,$
以前_运行=删除_立刻
```

例如，如果操作员在输入注释中输入了 D:\Temp\MyReport.xls，PC-DMIS 会将 excel 数据保存到该目录和报告名称。

编辑“打印/报告”命令

您可以在其**输出配置**对话框中编辑 PRINT/REPORT 命令的选项。

1. 将光标放在 PRINT/REPORT 命令行上。
2. 按下 F9。
3. 进行所需的更改。
4. 单击**确定**。

PC-DMIS 更新命令以匹配您的更改。您可能并不总是在命令文本本身看到更改的视觉指示。

了解不同的输出配置对话框

请注意，PC-DMIS 在这些位置使用“**输出配置**”对话框：

从“文件 | 打印 | 报告窗口打印设置”

该菜单中的主要**输出配置**对话框*不会*插入或修改 PRINT/REPORT 命令。相反，其控制报告的整体打印默认值。与 PRINT/REPORT 命令不同，当测量例程完成执行时，主对话框仅影响打印。有关此对话框中选项的信息，请参阅“使用基本文件选项”一章中的“打印报告窗口”。

对于每个 PRINT/REPORT 命令

当您在其中一个命令上按 F9 时，将打开其特定的**输出配置**对话框。

- 您可在测量例程中多次使用 PRINT/REPORT 命令。
- 每个 PRINT/REPORT 命令可以有不同的输出。
- 每个 PRINT/REPORT 命令是主**输出配置**对话框中包含的信息的唯一实例。因此，从主对话框中选择的选项与任何 PRINT/REPORT 命令无关。

插入换页命令

PC-DMIS 允许在“编辑”窗口中插入 FORMFEED 命令。标记且执行完 FORMFEED 命令后，此命令将使得已打印的报告页面从打印机弹出。FORMFEED 命令在打印文件时失效。

若要在“编辑”窗口中插入 FORMFEED 命令，请执行以下步骤：

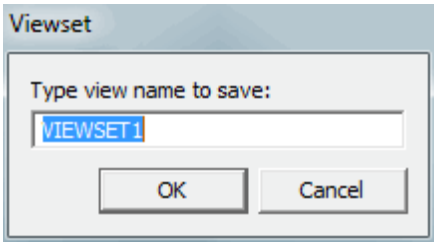
1. 打开“编辑”窗口（**视图 | 编辑窗口**）。
2. 单击**编辑窗口**工具栏的**命令模式**图标，将 PC-DMIS 置于命令模式下。
3. 选择**插入 | 报告命令 | 换页**菜单项（或在所需位置键入 FORMFEED 并按 Tab）。PC-DMIS 会显示 FORMFEED 命令。

使用视图集

可以创建并保存不同的“图形显示”窗口视图（术语为 “视图集”），使用插入到测量例程的命令可对视图进行后续回调。视图集保存 CAD 模型的方向、ID 标签可视性、位置及阴影。**创建视图集**菜单项允许您在测量例程中创建的视图集数不受限制。您可在需要时回调多个视图集。

创建视图

1. 根据需要设置视图。使用**编辑 | 图形显示窗口 | 视图设置**并使用**视图设置**对话框在“图形显示”窗口中修改零件的缩放与旋转。有关此操作的更多信息，请参考“编辑 CAD 显示”一章中的“设置屏幕浏览”。
2. 选择**插入 | 报告命令 | 创建视图集**菜单项，或者从**图形模式**工具栏中选择**创建视图**（ ）。此时将显示一个小的**视图集**对话框，提示“输入要保存的视图名称”。此对话框包含默认名称，以 VIEWSET1 开始，后续视图集的名称会依次增大（VIEWSET2、VIEWSET3 等）：



默认名称视图设置对话框

3. 在弹出框中键入视图的所需名称（最多 19 个字符）。
4. 单击**确定**按钮（或按 Enter 键）。PC-DMIS 将当前的视图集设置为您通过插入 `<NAME>=VIEWSET` 命令选择的名称（其中 <NAME> 是定义的视图集的名称）。

回调视图集：

要回调已创建的视图集，执行下列一项操作：

插入一个表格命令

- 从“设置”工具栏中选择**视图**列表。
- 从 PC-DMIS 便携式测量模块 **QuickMeasure** 工具栏中选择**回调视图** ( )。
- 从菜单栏中选择**插入 | 报告命令 | 回调视图集**。

选择要调用的视图集。此选项可将 `RECALL/VIEWSET,<NAME>` 命令插入“编辑”窗口。

当光标在“编辑”窗口中的 `RECALL/VIEWSET,<NAME>` 命令之上或其下方时，PC-DMIS 将在“图形显示”窗口中显示已创建的视图集。如果标记并执行了此命令，PC-DMIS 也将在执行测量程序过程中在“图形显示”窗口中显示已保存的视图。

另外，如果“报告”窗口使用显示 CADReportObject 的模板或自定义报告，则回调的视图集会显示在最终报告中。报告中的视图集将出现在每个 RECALL/VIEWSET 命令的新页上。

更新视图集：

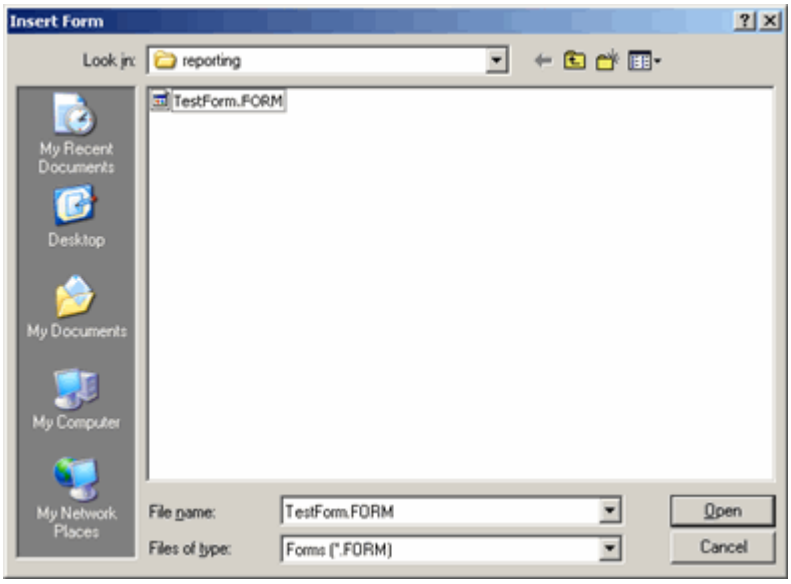
还可以快速修改现有的视图集。在“编辑”窗口中选择 `RECALL/VIEWSET,<NAME>` 命令，根据该视图的需要修改“图形显示”窗口，然后选择**插入 | 报告命令 | 保存视图集**菜单项。

或从**图形模式**工具栏选择**保存视图集**图标 ( )。

如果只想修改然后保存当前视图集而不需要创建一个新的视图集，您可以选择**保存视图集**菜单项。

插入一个表格命令

插入 | 报告命令 | 表格菜单项可向测量例程插入预定义的 .FORM 文件。选择此菜单项后，屏幕上会显示**插入表格**对话框。



插入表格对话框

浏览 .FORM 文件，选择此文件，且单击**打开**。PC-DMIS 将插入一条类似以下的 FORM/FILENAME 命令到“编辑”窗口：

```
CS1=FORM/FILENAME=C:\PCDMIS40RELEASE\REPORTING\TESTFORM.FORM
    PARAM/=
    ENDFORM/
```

FILENAME = 定义要加载的 .FORM 文件位置。

PARAM/ - 可发送信息至表格。例如，使用 `PARAM/Text1.Text = C1.INPUT` 的 PARAM 语句将发送注释 `C1.INPUT` 的值，并将其发送至控件。

另外一种方式：键入 FORM 并按 TAB ，以 FORM/FILENAME 命令插入测量例程，然后手动键入路径以加载目标表格。

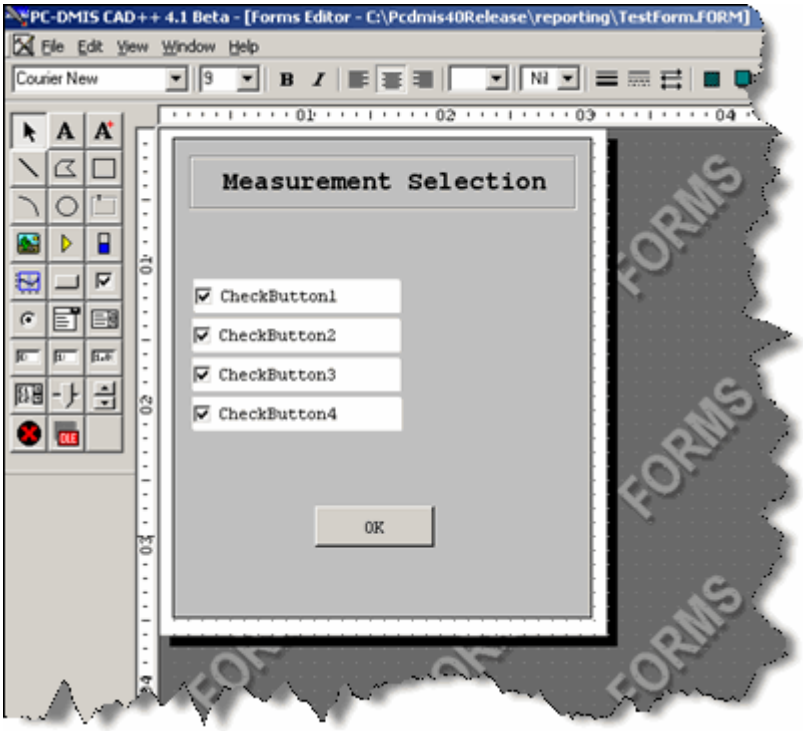
当 PC-DMIS 执行该命令时，它将打开已定义的表格，然后，将所有定义的参数传递给表格的控件。

FORM 与测量例程之间的通信

组合使用 ASSIGN 和 PARAM 语句，可来回传递表格的值。以此可在表格测量例程之间创建双向通信。

ASSIGN 语句 - 您可通过 ASSIGN 语句初始化表格控件的值。这些语句也创建了变量，这些变量后续可在关闭表格时接收表格的更新值。

例如，假定有一个表格，该表格有四个未命名的复选框，如下：



但您希望测量例程动态地为复选框指派名称和值。在“编辑”窗口中，可使用 ASSIGN 语句为复选框命名和初始化，如下所示：

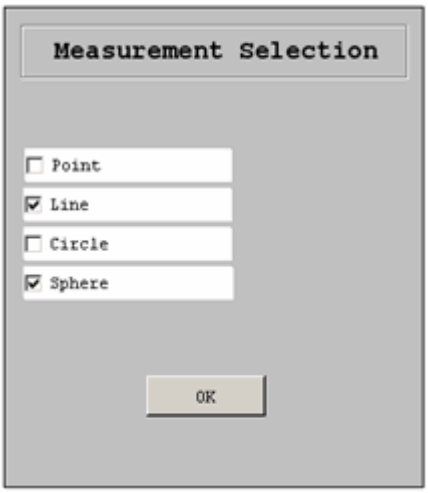
```
ASSIGN/CHECK1VALUE=0
ASSIGN/CHECK1TEXT="Point"
ASSIGN/CHECK2VALUE=1
ASSIGN/CHECK2TEXT="Line"
ASSIGN/CHECK3VALUE=0
ASSIGN/CHECK3TEXT="Circle"
```

```
ASSIGN/CHECK4VALUE=1
ASSIGN/CHECK4TEXT="Sphere"
```

PARAM 语句 - 现在您有几个变量，您可使用 PARAM 语句创建变量和表格本身之间的连接，如：

```
CS1=FORM/FILENAME=
C:\PCDMIS40RELEASE\REPORTING\TESTFORM.FORM
    PARAM/CHECKBUTTON1.VALUE=CHECK1VALUE
    PARAM/CHECKBUTTON1.TEXT=CHECK1TEXT
    PARAM/CHECKBUTTON2.VALUE=CHECK2VALUE
    PARAM/CHECKBUTTON2.TEXT=CHECK2TEXT
    PARAM/CHECKBUTTON3.VALUE=CHECK3VALUE
    PARAM/CHECKBUTTON3.TEXT=CHECK3TEXT
    PARAM/CHECKBUTTON4.VALUE=CHECK4VALUE
    PARAM/CHECKBUTTON4.TEXT=CHECK4TEXT
    参数/=
    ENDFORM/
```

加载表格后，CHECKBUTTON1 取消选择，其文本标签显示“点”；CHECKBUTTON2 选择，其文本标签为“线”；CHECKBUTTON3 取消选择，其文本标签为“圆”；CHECKBUTTON4 选择，其文本标签为“球体”，如：



加载表单后，您可以选中或清除不同的复选框。关闭表格后，最初设置的状态（检查 1 值，检查 2 值，检查 3 值和检查 4 值）将会更改为当前复选框值。

插入屏幕抓图

该主题详细说明了添加屏幕捕获的旧方法。保留上述功能是为了向后兼容。改为使用新的**快照**菜单选项；它有更多的功能。更多信息，请参阅该章节中的“插入快照”。

您可以使用**插入 | 报告命令 | 屏幕捕获**菜单项显示报告中零件的屏幕捕获。该菜单选项将在编辑窗口中插入 DISPLAY/METAFILE 命令。在标记并执行该命令后，PC-DMIS 自动刷新屏幕抓图，并在报告中显示此屏幕抓图。

在“编辑”窗口中的命令行为：
DISPLAY/METAFILE,"___",TOG1,TOG2

___ = 此字段允许您输入捕获的屏幕的说明。最多可输入 255 个字符。

TOG1 = 此字段用于确定屏幕抓图的尺寸。可在以下选项之间切换：25%、50%、75%、100%、适合。

TOG2 = 此字段用于确定屏幕抓图的质量。可在以下选项之间切换：**高**、**中**、**低**

要在“报告”窗口中显示屏幕抓图，请右击单击“报告”窗口中的文本，并选择**编辑**，当显示**报告**对话框时，选择**显示屏幕抓图**复选框。

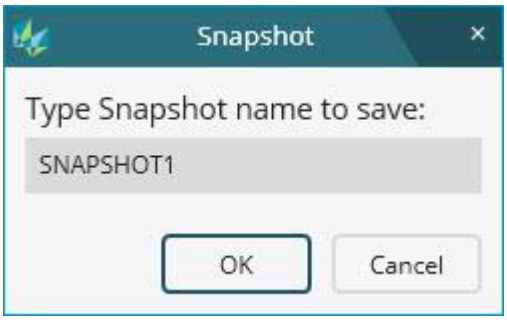
此命令类似于“分析”窗口中创建的 ANALYSISVIEW 命令和 DISPLAY/METAFILE 命令。有关分析窗口的更多信息，请参阅该章节中的“分析区域”。

捕获图像时，对“图形显示”窗口中的文本采用 **True Type 字体**将生成最佳效果。

插入快照

您可以使用**插入 | 报告命令 | 快照**菜单项显示报告中零件的屏幕截图。

当您选择菜单项时，将打开一个**快照**对话框，以便您可以输入快照名称：



快照对话框

图形模式工具栏上的**插入快照**按钮（ ）也会打开此对话框。

定义名称后，PC-DMIS 会在编辑窗口中插入带有该名称的 SNAPSHOT 命令。在标记并执行该命令后，PC-DMIS 自动刷新屏幕抓图，并在报告中显示此屏幕抓图。

插入快照

在命令模式的编辑窗口中，您也可以手动键入 SNAPSHOT 并按 Tab 键。当您按下 Tab 键时，PC-DMIS 会在命令中存储图形显示窗口状态的属性。在执行过程中，PC-DMIS 在软件执行命令时将捕获插入到报告中。

编辑窗口中的命令行：
TOG1 =SNAPSHOT/

TOG1 = 该字段包含快照的名称。

DISPLAY/METAFILE 命令的差异

SNAPSHOT 命令比 DISPLAY/METAFILE 命令提供更好的屏幕截图。虽然快照功能与 DISPLAY/METAFILE 类似，但它有以下不同之处：

- SNAPSHOT 命令更新您在屏幕截图中的图形显示窗口中看到的各种与分析相关的项目。这些分析项目包括图形分析、点云颜色图、尺寸信息标签、带偏差颜色的扫描箭头等。DISPLAY/METAFILE 会产生更静态的图像。
- SNAPSHOT 命令保存您的屏幕方向和缩放级别。
- SNAPSHOT 命令适用于多个视图。

默认快照名称

如果您未键入快照名称，则默认名称将遵循此模式 SNAPSHOT1、SNAPSHOT2、SNAPSHOT3 ...等等。

如果您首先从 **CAD 设置**工具栏的列表中选择 CAD 模型视图，然后访问**快照**对话框，则默认模式将遵循当前模型视图的名称。

假设您有一个名为 **Right** 的 CAD 模型视图来显示零件的右侧。如果从列表中选择 **Right**，然后访问**快照**对话框，则快照名称将显示为“Right1”。如果您再次执行该操作，则下一个快照名称将显示“Right2”，依此类推。

插入快照命令

1. 在图形显示窗口中，按您的方式平移、缩放和旋转零件。
2. 在**图形模式**工具栏上，单击**插入快照**（ ）以显示**快照**对话框。
3. 在**快照**对话框中，输入屏幕截图的名称。
4. 单击**确定**以在编辑窗口中的选定点上插入 SNAPSHOT 命令。
5. 如果 PC-DMIS 无法在当前位置插入，则会显示一个消息框，询问您希望如何处理插入。您可以在消息框中选择以下三项中的一项：
   - **下一个位置** - 这将在下一个有效位置插入命令。
   - **程序结束** - 在测量例程结束时插入命令。
   - **不要插入** - 这不会插入命令。

在图形显示窗口中查看快照

1. 在“编辑”窗口中选择 SNAPSHOT 命令。
2. 按 Ctrl + E 仅执行该命令。这将显示图形显示窗口中的快照。

从图形显示窗口更新快照命令

1. 在编辑窗口中，选择您想要更新的 SNAPSHOT 命令。
2. 按 F9 打开它的**快照**对话框。图形显示窗口加载存储在快照中的视图。
3. 在“图形显示”窗口中，按照您的方式平移、缩放和旋转更新快照的零件。
4. 如果您喜欢，请修改名称。
5. 单击**确定**以使用新的图形显示窗口属性更新该快照。

从报告中更新快照命令

1. 执行例程，然后选择**视图 | 报告窗口**以在“报告”窗口中访问报告。
2. 在“报告”窗口中，双击快照图像以将其转换为 CADReportObject (CRO)。
3. 平移、缩放和旋转 CRO 中的零件模型以进行修改。有关使用 CRO 的信息，请参阅“报告测量结果”一章中的“CadReportObject”。
4. 双击 CRO 外部以接受您对报告的 CRO 更改。PC-DMIS 将这些相同的 CRO 更改应用于编辑窗口中的 `SNAPSHOT` 命令。该命令的后续执行使用更新的 `SNAPSHOT` 命令。

将快照添加到自定义报告中

1. 在“报告”窗口中，编辑自定义报告或创建新的自定义报告。（有关自定义报告的信息，请参阅“报告测量结果”一章中的“创建自定义报告”。）
2. 从“摘要”模式下的“编辑”窗口中，在报告中选择所需的快照命令。
3. 将其拖放到自定义报告中以查看屏幕截图。

删除引用的命令

在编辑窗口中，在图形显示窗口中创建可见元素的任何命令（例如尺寸信息框）都被快照命令视为引用的命令。这意味着快照命令需要引用的命令来创建其屏幕截图。快照命令不能引用不存在的命令。因此，如果您删除了这些引用的命令，PC-DMIS 会询问您是否也想删除关联的快照命令。