

# 目录

使用基本文件选项.....	1
使用基本文件选项: .....	1
创建新测量例程.....	2
创建测量程序打包文件 .....	3
打开现有测量程序 .....	3
保存测量程序 .....	7
另存为 .....	9
关于结构描述编号和保存至旧版本 .....	11
使用测量例程存档 .....	12
执行文件操作 .....	13
镜像.....	13
复制 .....	18
删除 .....	19
重命名 .....	20
验证.....	21
语言切换 .....	44
连接至 Teamcenter.....	45
设置打印机选项.....	46
打印图形显示窗口 .....	47
设置图形显示窗口的输出和打印机选项 .....	47

预览打印任务.....	48
打印编辑窗口 .....	49
打印报告窗口 .....	51
设置报告窗口输出和打印选项.....	52
关闭或退出测量程序 .....	74
退出软件 .....	74

# 使用基本文件选项

---

## 使用基本文件选项：

PC-DMIS 提供有很多操纵测量例程和管理必要文件的选项。对于大部分 Windows 程序，可使用标准 Windows 对话框管理基础文件，包括创建、打开、复制、重新命名与删除文件。此外，您还可通过 PC-DMIS 进行更多高级操作，如导入和导出 CAD 数据或执行完整的测量例程。

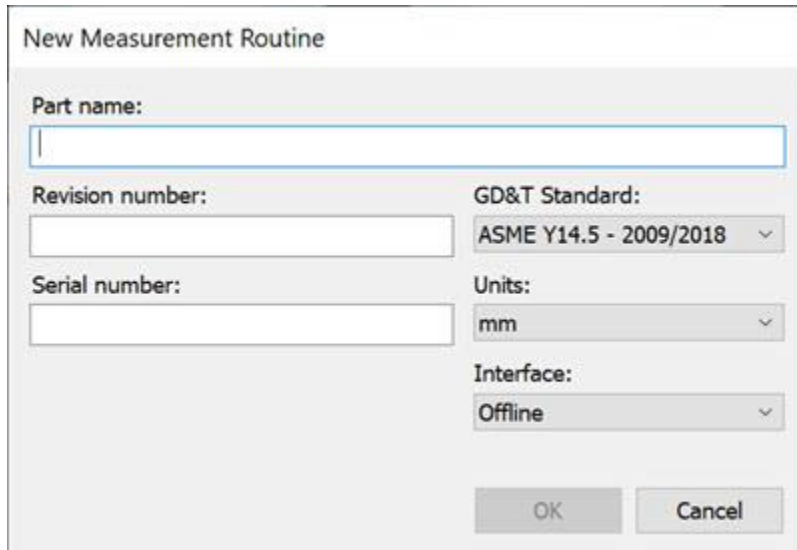
本章用于介绍基本的文件选项。有关更高级的选项，请参见“使用高级文件选项”一章。

本章介绍的选项包括：

- 创建新测量例程
- 打开现有测量例程
- 保存测量程序
- 使用测量例程存档
- 执行文件操作
- 连接至 Teamcenter
- 语言切换
- 打印图形显示窗口
- 打印报告窗口
- 关闭或退出测量程序
- 退出 PC-DMIS

# 创建新测量例程

如果您没有任何现有的测量例程，则可以使用**新建测量例程**对话框创建一个新的测量例程。您可以通过**文件 | 新建**菜单选项访问此例程。

The image shows a 'New Measurement Routine' dialog box. It has a title bar with the text 'New Measurement Routine'. Inside the dialog, there are several input fields and dropdown menus. On the left side, there are three text input fields labeled 'Part name:', 'Revision number:', and 'Serial number:'. On the right side, there are three dropdown menus labeled 'GD&T Standard:', 'Units:', and 'Interface:'. The 'GD&T Standard:' dropdown is currently set to 'ASME Y14.5 - 2009/2018'. The 'Units:' dropdown is set to 'mm'. The 'Interface:' dropdown is set to 'Offline'. At the bottom of the dialog, there are two buttons: 'OK' and 'Cancel'.

新建测量程序对话框

您可在此处创建新的测量程序。您可以键入零件名称、修订号、序列号，并选择要使用的 GD&T 标准、测量单位和 CMM 接口类型。单击**确定**后，PC-DMIS 将创建测量程序。

PC-DMIS 只要求在**零件名**框中输入值来创建一个新的测量例程。**版本号**和**序列号**框中的信息可选。

默认情况下，PC-DMIS 从 GD&T 标准列表中选择 **ASME Y14.5 - 2009/2018** 标准。您可以将其修改为不同的标准。

GD&T 标准会影响测量程序中的尺寸或几何公差命令。您选择的标准不会影响旧尺寸。您可以随时从**设置选项**对话框的**几何公差**选项卡更改选定的 GD&T 标准。但是，由于该设置适用于整个测量程序，因此根据更改时测量程序的内容，程序的行为可能会有所不同。

使用基本文件选项

有关**几何公差**选项卡的信息，请参阅“设置首选项”一章中的“设置选项：几何公差选项卡”。

有关使用几何公差的详细信息，请参阅 PC-DMIS 核心文档中的“使用几何公差”一章。

有关使用传统尺寸的详细信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中的“使用传统尺寸”一章。



您也可以从主页创建新的测量例程。您甚至可以从模板创建测量例程，以便在测量例程中填充最常用的命令。您还可以为从模板创建的测量例程选择目标文件夹。有关信息，请参见“浏览用户界面”一章中的“主页”和“使用测量例程模板”。

## 创建测量程序打包文件

选择**文件 | 打包**以创建一个 .zip 文件，其中包含测量程序及其依赖文件。

有关打包测量程序功能的更多详细信息，请参阅 PC-DMIS 工具包模块文档中的“打包测量程序”章节。

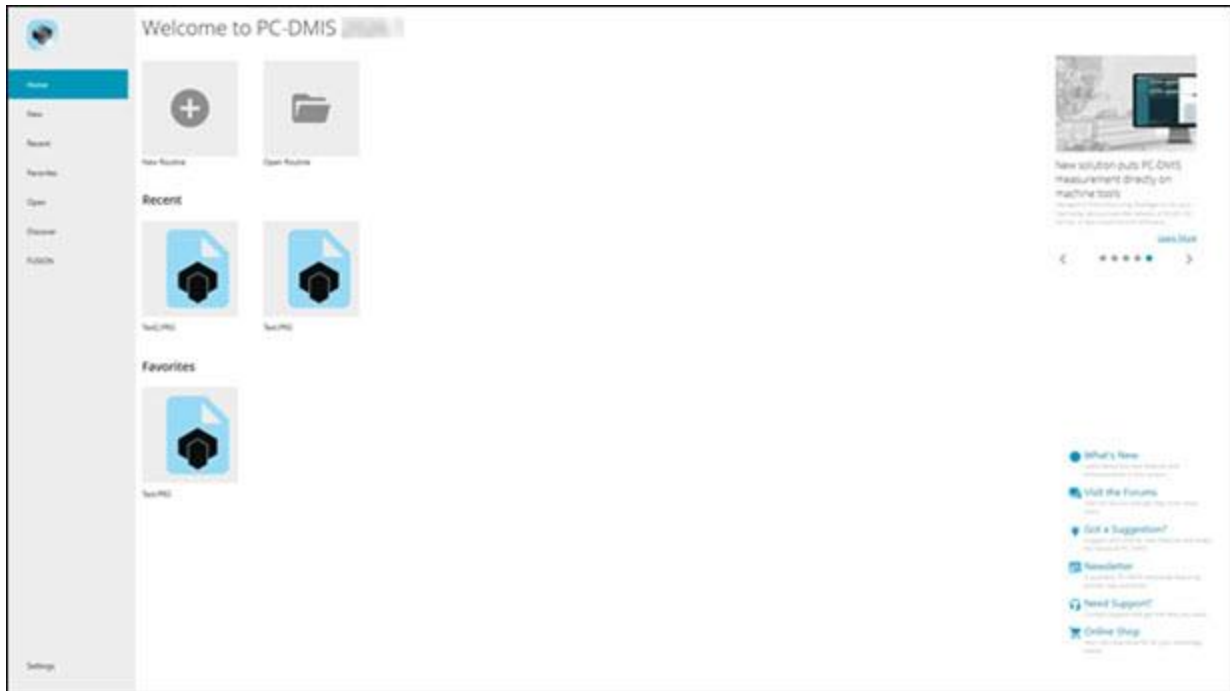
---

## 打开现有测量程序

您可以从主页或**文件 | 打开**菜单选项打开测量例程。

### 使用主页

主页在“导航用户界面”一章的“主页”主题中讨论：



主页

## 有效版本



您只能打开在 PC-DMIS 的有效版本中创建的测量程序 (.prg)。对于此版本的 PC-DMIS，如果您尝试打开在 PC-DMIS 版本 2020 R2 之前创建的测量程序，PC-DMIS 会显示错误消息。

当您尝试镜像无效的测量例程文件时显示的错误消息示例：

#### PC-DMIS 消息

##### 序列化错误

此版本的 PC-DMIS 只能读取在 2020 R2 版直至您运行的版本中创建的测量程序。

此测量程序是在 2020 R2 之前的版本中创建的。

#### 使用文件打开对话框

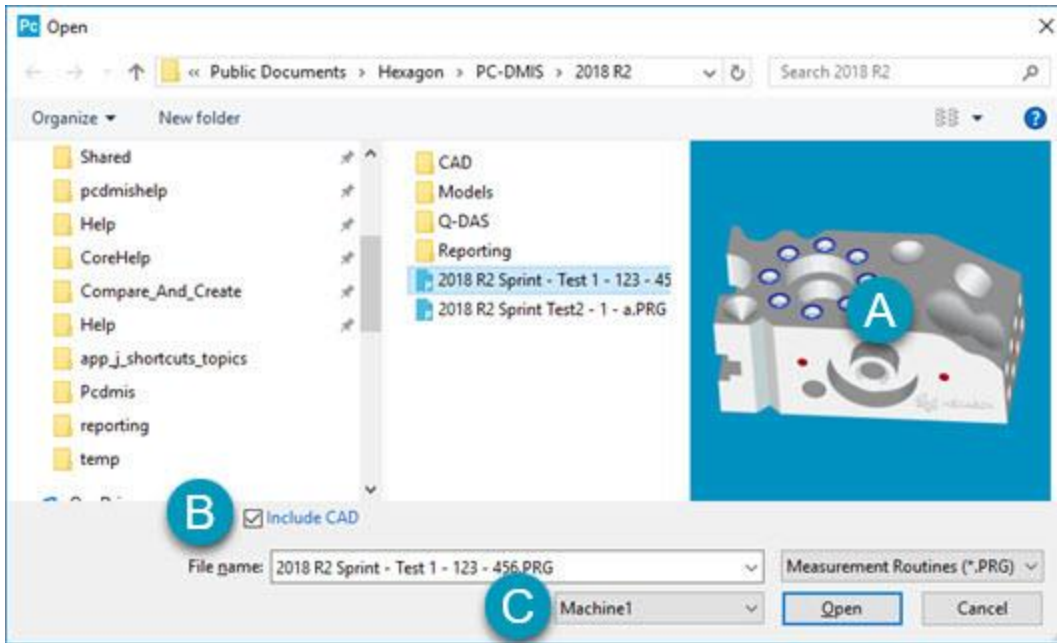
您可以使用**打开**对话框来定位和打开测量程序。

如需打开**打开**对话框，请选择**文件 | 打开**。



若在此版本中打开测量程序（在 3.2 版之前的版本中创建），则该程序将不再在旧版中正常运行。若要使用旧版 PC-DMIS 的测量程序，确保已创建备份。

该对话框是标准的 Windows **打开**对话框，增加了以下内容：



打开对话框

- A. **预览** - 对话框中的该区域在“图形显示”窗口中显示零件最后一个视图的 CAD 图像（无标签）。若零件没有 CAD 数据，则图像将显示测量的几何形状。如果从主页的“右窗格”设置缩略图，则PC-DMIS会将缩略图显示为预览图像。
- B. **包含 CAD** - 此复选框决定在打开测量例程时是否加载 CAD 模型。如果 CAD 模型是正在打开的测量例程的一部分，请单击**包含 CAD** 复选框。如果清除复选框，则打开测量程序时，PC-DMIS 不加载 CAD 模型。
- C. **界面** - 此列表显示系统中的在线机器以及下拉列表中的**脱机**选项。
- 若 PC-DMIS 在脱机模式中运行，您可选择此测量例程所使用的机器界面（若有多个 CMM）。
  - 如果 PC-DMIS 正在脱机模式下运行，则可以选择**脱机机器**选项。





每次启动 PC-DMIS 时，将自动打开**打开**对话框，以便您能打开现有测量程序。若要关闭这项功能，可清除**设置选项**对话框中的**常规**选项卡上的**显示启动对话**复选框。

### 打开时的测头转换提示信息

当您打开先前版本创建的测量例程时，可能会收到一条警告消息，询问您是否要将测量例程中的测头文件转换为最新格式。

如果使用PC-DMIS旧版本的测头，可以不更新该测头文件。但是，只有将文件更新为最新格式后，才可以应用新版本PC-DMIS中关于该测头的新功能。

若在打开测量例程的任何时候继续收到此条消息，即使在单击**是**后，也应执行**文件 | 另存为**操作，保存测量例程，以使其与此版本的 PC-DMIS 兼容。更多信息，参见“另存为”主题。

### 子例程名称

如果从包含子例程（其名称超过 180 个字符）的先前版本中打开测量例程，则子例程的名称会自动缩短为前 180 个字符。



您也可以从主页打开新的测量例程。有关信息，请参阅“导航用户界面”一章中的“主页”。

---

## 保存测量程序

您可以选择**文件 | 保存**选项保存当前测量例程中已完成的任何工作。首次保存文件时，屏幕上会出现**另存为**对话框。通过该对话框可选择测量例程的保存位置（有关其他信息，请参见“另存为”主题）。

若已在先前版本的 PC-DMIS 中保存了测量例程（从**另存为**对话框），则在后续执行保存时，PC-DMIS 将显示一条消息。此消息询问您是否要将测量例程保存到先前选择的旧版本。您可以选择以下选项：

- **是** - PC-DMIS 将测量例程保存为旧版本。
- **否** - PC-DMIS 将测量例程保存为当前版本。
- **取消** - PC-DMIS 不保存即结束保存进程。



您无法将已认证的测量程序保存至低版本的PC-DMIS。

如果要停止显示该消息，请参见“设置首选项”一章中的“警告”。

保存经过认证的测量例程时，PC-DMIS将显示**保存**对话框。

The screenshot shows a 'Save' dialog box with a dark teal header bar containing a question mark icon. On the left is a large padlock icon. On the right, there is a 'User' text field and a 'Comments \*' text area. At the bottom right are 'Save' and 'Cancel' buttons.

保存对话框

**保存按钮**将您对测量例程所做的所有更改与 .protect 文件中的注释保存在一起。

有关经过认证的测量例程的信息，请参阅“认证”。



测量例程在一些特定事件过程中会自动存档。有关更多信息，请参见“使用测量例程存档”。

## 另存为

选择**文件 | 另存为**选项，或第一次保存测量例程时，将显示**另存为**对话框。

- 您可以使用此对话框中的**文件名**选项将当前测量例程保存在新的文件名下。
- 您还可以将测量例程保存在旧版 PC-DMIS 中。

要保存测量例程，请单击**保存按钮**。

要关闭对话框而不保存测量例程，请单击**取消按钮**。

### 认证的测量例程

当您在**另存为**对话框上单击**保存按钮**将经过认证的测量例程保存到当前版本的 PC-DMIS 时，软件会显示一条消息。该消息询问您是否要在关闭**另存为**对话框之前将认证保留在新的测量例程中。

您可以选择以下选项：

- **是** - PC-DMIS 保存测量例程并将认证保留在新的测量例程中。它还会生成 .protect 文件，并继续跟踪上一个 .protect 文件中的更改。
- **否** - PC-DMIS 保存测量例程，但不保留新测量例程的认证。
- **取消** - PC-DMIS 不保存即结束另存为进程。

## 保存至较旧版本的 PC-DMIS



您无法将已认证的测量程序保存至低版本的PC-DMIS。

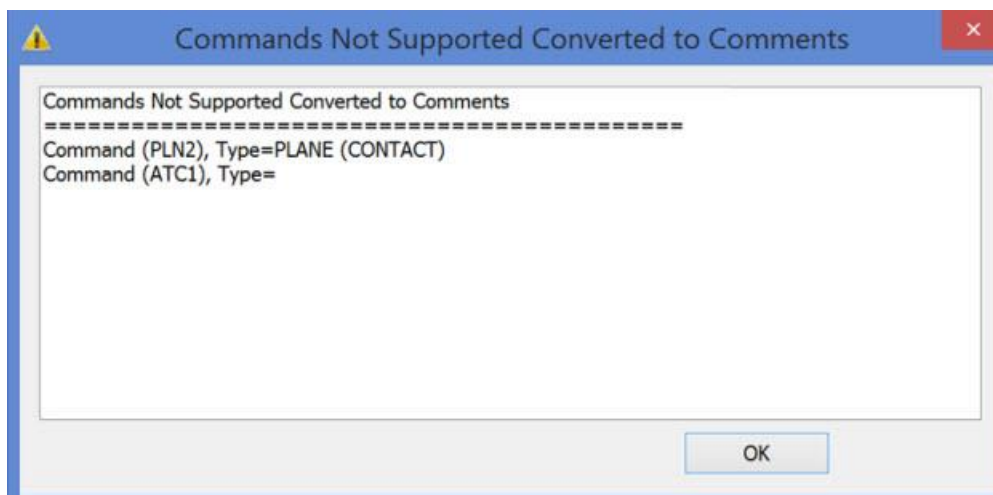
从版本号列表中，您可以选择以PC-DMIS当前版本和以前版本可以使用的格式保存测量例程。可用版本包括 3.20x 及以上。

- 如果您尝试将测量例程保存到较旧版本的 PC-DMIS，并且如果测量例程包含较旧版本不支持的命令，则 PC-DMIS 将显示警告，将其转换为注释。
- 如果您尝试将经过认证的测量例程保存到以前版本的 PC-DMIS，PC-DMIS 会显示一条消息，指出您只能将经过认证的测量例程保存到当前版本。

取消保存该测量例程，单击**取消**。

要继续将测量例程保存到旧版本，请单击**保存**。

PC-DMIS 将不支持的命令转换为注释，并显示**不支持的命令转换为注释**对话框。此对话框列出将转换为注释的不支持命令。例如：



“不支持命令已转换为注释”对话框

使用基本文件选项

必须单击**确定**，以确认您已注意到此警告消息。

如果启用了 `SaveAsWarningLogEnabled` 条目，PC-DMIS 将自动创建一个包含消息内容的日志文件。日志文件名为：

**<name>\_Save\_As\_Log\_<YYYYMMDDHHMMSS>.log**

<name>是测量例程的名称，并且<YYYYMMDDHHMMSS>是日期和时间。

<YYYY>代表年份。

<MM>代表月份。

DD代表日。

HH代表小时。

<mm>代表分钟。

SS 代表秒。

此日志文件位于与测量例程相同的文件夹中。

您可以禁用日志文件的创建。有关详细信息，请参阅“设置编辑器”文档中的“SaveAsWarningLogEnabled”主题。

## 关于结构描述编号和保存至旧版本

每个新版 PC-DMIS 都有新功能，能将新命令存储至测量程序中，而旧版本无法做到这个。因此，每个测量程序都有一个指定的内部架构数，它与特定版本的 PC-DMIS 相关。默认情况下，测量程序在您选择**文件 | 保存**时就指定了当前版本的架构数。该数确保只有此版本（或更新的版本）可打开测量程序。

例如，在 2011 版本中保存的测量例程的结构描述编号是 5008。如果您尝试将该测量例程加载至版本 2010，就会因为旧版本无法处理 PC-DMIS 2011 的变化，而变得不能兼容。

当然，您可以选择向后保存测量例程至 2010 版本格式。这会使测量例程的内部结构描述编号下降至 4555，允许在 2010 版本内打开测量例程。但是，将不使用较新的命令。而 PC-DMIS 相应地将不支持的命令保存在文档注释中。

更多信息，参见“使用编辑窗口”一章中的“\$\$文档”。



自定义报告、模板、标签模板和其他报告修改均不能向后兼容。

## 保存 CAD 文件作为参考

要将 CAD 文件保存为原始 CAD 文件的参考，请选择**保存 CAD 作为参考**。您可使用此选项参考 CAD 模型，而无需复制新的模型。如此节省了磁盘空间。

在测量程序加载 CAD 模型，且访问**另存为**对话框时，该选项变为可供选择。

如果软件找不到原始参考的 CAD 文件（由于 CAD 文件重命名、删除或重新定位），当您尝试打开测量程序时，PC-DMIS 会提示您查找原始 CAD 文件。

# 使用测量例程存档

PC-DMIS 提供一些基本测量例程存档。此归档取代了某些旧版 PC-DMIS 中存在的自动文件保存功能。

执行以下操作时会自动创建两份测量例程：

- <名称>.prg~ 在保存测量例程之前创建（其中 <名称> 是测量例程名称）。
- <名称>.prg^ 在加载测量例程之前创建（其中 <名称> 是测量例程名称）。



上述 PRG~ 和 PRG^ 备份文件拥有隐藏的属性集，在 Windows Explorer 中将不可见，除非设置了“显示隐藏的文件”选项。

若试图打开已损坏的测量例程，PC-DMIS 会询问是否要在最后保存前打开副本 (<name>.prg~)。如果选择是，则PC-DMIS将损坏的测量例程重命名为<名称> .prg.tmp（默认情况下，这些文件的隐藏属性设置为隐藏，除非“显示隐藏文件”选项正确设置，否则将无法在Windows资源管理器中可见）。它将<名称> .prg~重命名为当前测量例程名称。如果该备份也已损坏，PC-DMIS会询问您是否要在上次会话（<名称> .prg ^）中加载测量例程之前所做的备份中进行恢复。然后它遵循相同的重命名和复制过程。



正如任何备份/恢复过程一样，在恢复时将丢失刚进行的更改。

使用 PC-DMIS 设置编辑器中的 `DocumentRecovery` 条目，可以禁用或启用此功能。

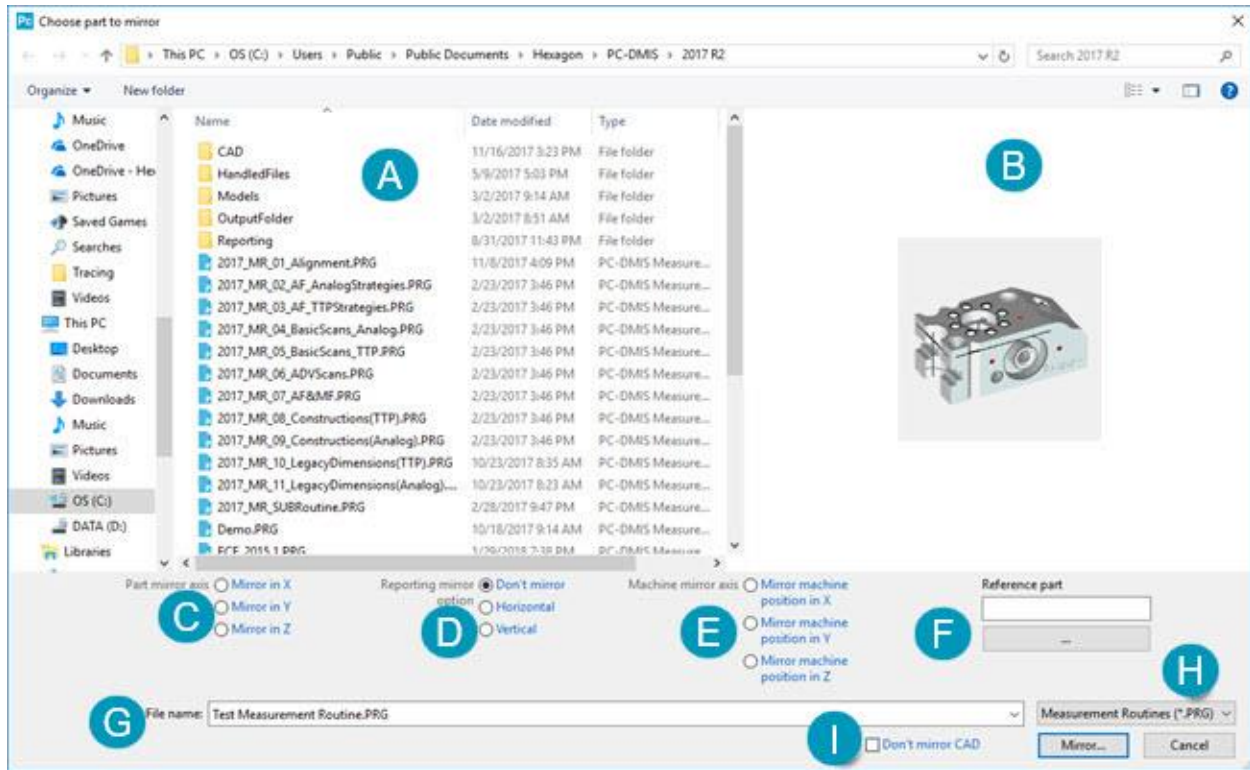
---

## 执行文件操作

使用 PC-DMIS 的文件操作可以镜像、复制、删除、重命名以及验证测量例程文件。

### 镜像

通过**镜像命令**（**文件 | 操作 | 镜像**）可让您在测量例程的 X、Y、Z 轴中创建镜像副本。该命令将打开**选择要镜像的部分**对话框。



选择要镜像的部分对话框



您只能镜像在 PC-DMIS 的有效版本中制作的测量程序 (.prg) 和 CAD 文件。对于此版本的 PC-DMIS，如果您尝试镜像在 PC-DMIS 2020 R2 版之前创建的这些文件类型之一，PC-DMIS 会显示错误消息。

当您尝试镜像无效的测量例程文件时显示的错误消息示例：



#### PC-DMIS 消息

X <测量例程文件>的镜像副本 ( 架构 : 1215) 。

序列化错误

此版本的 PC-DMIS 只能读取在 2020 R2 版直至您运行的版本中创建的测量程序。

此测量程序是在 2020 R2 之前的版本中创建的。



其中<测量例程文件>是您尝试打开的文件的名称和位置。

以下说明介绍了可在对话框中选择的项目：

- A. **测量例程** - 此区域显示当前目录中的可用测量例程。
- B. **预览** - 此区域在“图形显示”窗口中显示零件最后一个视图的 CAD 图像 ( 无标签 ) 。若零件没有 CAD 数据, 则图像将显示测量的几何形状。此区域仅显示.prg 文件的图像。
- C. **零件镜像轴** - 该区域定义要在其中镜像测量例程的轴：
  - **X中的镜像** - 此选项镜像X轴中的零件。
  - **Y中的镜像** - 此选项镜像Y轴中的零件。
  - **Z中的镜像** - 此选项镜像Z轴中的零件。
- D. **报告镜像选项** - 该区域定义 PC-DMIS 应如何在报告中镜像 CAD 图像：
  - **不镜像** - 这个选项根本不镜像。
  - **水平** - 此选项水平镜像CAD图像。
  - **垂直** - 此选项垂直镜像CAD图像。



该区域影响报告 CadReportObjects、CadImageObjects、分析对象和 SectionCutObjects 等对象以及测量例程中定义的任何视图集。

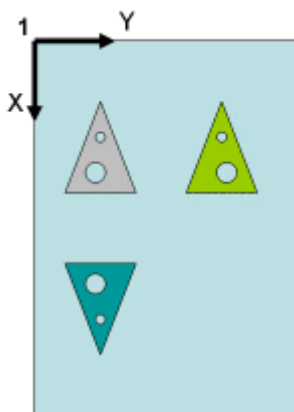
E. **机器镜像轴** - 此区域定义虚拟机上镜像零件的方向：

- **在X中镜像机器位置** - 此选项镜像虚拟机的X轴。
- **在Y中镜像机器位置** - 此选项镜像虚拟机的Y轴。
- **在Z中镜像机器位置** - 此选项镜像虚拟机的Z轴。



PC-DMIS 在与原始零件相同的位置镜像零件。您可以使用**机器镜像轴**区域来定义虚拟机上镜像零件的方向。只需将虚拟机上的零件移至测量位置即可。

有关这些选项定位零件的方式，请参见下图：



1 - 机器原点



- 原始零件



- 零件镜像在 Y 轴，镜像机器位置在 Y 轴中



- 零件镜像在 Y 轴，镜像机器位置在 X 轴中

- F. **参考零件** - 此框从参考零件中提取任何快速夹具坐标系数据，并在镜像操作中使用该信息。

如果使用此区域定义参考零件，则PC-DMIS不使用**机器镜像轴区域**。镜像零件的位置与方向将从现有（与已镜像的）参照测量例程加载。

若您有多个要镜像的测量例程且这些测量例程属于同一个零件，这个选项尤为有用。对于这样的情况，您只需定义第一个镜像测量例程中的镜像零件的位置和方向。然后，您可以选择第一个镜像的测量例程作为参考零件以镜像其他测量例程。

- G. **文件名** - 该框定义要镜像的测量例程。

- H. 此文件类型列表将当前目录的显示过滤为仅显示测量例程文件（.PRG）。

- I. **不要镜像 CAD** - 复选框确定是否镜像结果 CAD。若选择该复选框，则结果 CAD 将不会被镜像。首次启动 PC-DMIS 时，此复选框一开始就被清除。之后，此复选框将保留上次镜像中应用的状态。

您可以使用 PC-DMIS 设置编辑器来更改选项部分中的 `DoNotMirrorCAD` 条目的值。

### 要镜像测量例程：

1. 在测量程序中使用无极臂测座时，首先应将 `AlternateTipMirror` 条目设为 TRUE。该项目在 PC-DMIS 设置编辑器的 **USER\_Option** 部分。通过该项目，可

使 PC-DMIS 从测头提供的多个 AB 角度组合中选出正确的 AB 角度，以取得镜像的测尖向量。

2. 选择**文件| 操作| 镜像**打开**选择待镜像部分**对话框。
3. 选择要镜像的测量例程文件。
4. 从**零件镜像轴区域**中，选择要镜像的轴。
5. 在**报告镜像选项区域**中，选择要在报告中镜像CAD图像的方式。
6. 在**机器镜像轴区域**中，选择如何将镜像零件放置在图形显示窗口中显示的虚拟机上。
7. 如果您有已经镜像的参考零件，请使用**参考零件区域**中的**浏览按钮**来选择该零件。此框从参考零件中提取任何快速夹具坐标系数据，并在镜像操作中使用该信息。
8. 单击**镜像按钮**，打开**将镜像零件另存为**对话框，并显示所选镜像测量例程的文件名。
9. 导航到要保存测量例程的目录，然后单击**保存按钮**。PC-DMIS镜像测量例程并将其保存在该目录中。请注意，复制必要的文件可能需要一些时间。



PC-DMIS 也会尝试镜像测头的 AB 测尖角度。若测头没有与已定义和校验角度完全相同的镜像测尖角度，则 PC-DMIS 可能选择最相近的测尖校验角度。若有测尖校验角度，且其在**设置选项**对话框的**零件/测量机**选项卡上**测座告警容限框**指定的测座角度范围内，将选择相近的测尖校验角度。若没有相近的 AB 测尖校验角度，PC-DMIS 将创建理想镜像但未经校验的 AB 测尖角度。请参见“设置首选项”一章中的“设置选项模式：零件/测量机标签”主题。

## 复制

**复制命令**可用于复制与给定测量例程相关的所有文件。

## 使用基本文件选项

要复制测量例程，请执行以下步骤：

1. 选择**文件 | 操作 | 复制**菜单项将打开**复制零件文件**对话框。
2. 浏览目录结构，选择测量例程。
3. 单击**复制按钮**可显示**复制零件文件至**对话框。
4. 单击要复制的测量例程，使其文件名和扩展名显示在**文件名框**中。
5. 浏览要复制测量例程的文件夹。
6. 单击**保存按钮**。

复制了这些文件：

- .prg
- .cad
- 具有相同基本名称和 .001、.002、...、.999 范围内扩展名的所有文件
- <测量例程名称>.MiniRoutines.xml，若存在
- <测量例程名称>.QdasData.xml（如果存在）

## 删除

删除命令可用于删除与给定测量例程相关的所有文件。

要删除测量例程：

1. 选择**文件 | 操作 | 删除**菜单项将打开**删除零件文件**对话框。
2. 选择要删除的测量例程。
3. 单击**删除按钮**。PC-DMIS 将询问您是否确定将文件发送到回收站。
4. 单击 **是** 按钮。

删除了这些文件：

- .prg

- .cad
- 具有相同基本名称和 .001、.002、...、.999 范围内扩展名的所有文件
- <测量例程名称>.MiniRoutines.xml, 若存在
- <测量例程名称>.QdasData.xml (如果存在)

被删除的文件均被放入回收站。

## 重命名

**重命名命令**可用于重新命名与给定测量例程相关的所有文件。



您只能重命名在 PC-DMIS 的有效版本中生成的测量程序 (.prg)、测头 (.prb) 和报告 (.rpt) 文件。对于此版本的 PC-DMIS, 如果您尝试重命名在 PC-DMIS 2020 R2 版之前创建的这些文件类型, PC-DMIS 会显示错误消息。

当您尝试重命名无效的测量例程文件时显示的错误消息示例：

### PC-DMIS 消息

<测量例程文件>：无法重命名文件。

无法重命名此测量程序，因为它是使用 2020 R2 之前的 PC-DMIS 版本创建的。



其中<测量例程文件>是您尝试打开的文件的名称和位置。

要重命名测量例程：

1. 选择**文件 | 操作 | 重命名**菜单项将打开**重命名零件文件**对话框。
2. 选择要重命名的测量例程。

## 使用基本文件选项

3. 单击**重命名按钮**可打开**重命名零件文件至**对话框。
4. 在**文件名框**中键入文件的新名称。
5. 单击**保存按钮**。名称的更改将立即应用。

重命名了这些文件：

- .prg
- .cad
- 具有相同基本名称和 .001、.002、...、.999 范围内扩展名的所有文件
- <测量例程名称>.MiniRoutines.xml，若存在
- <测量例程名称>.QdasData.xml（如果存在）

## 验证

认证命令可让您认证测量程序并添加相关注释。您可以选择**文件 | 操作 | 认证**菜单选项，或者从**文件操作**工具栏中单击**认证按钮**（）。

经过认证的测量程序是由程序员（PC-DMIS-Programmer 组的成员）验证的测量程序。此测量程序符合生产使用的内部要求。Protect Viewer 应用程序允许您控制和跟踪对此测量程序的修改，例如：

- 任何内部组织要求
- 具体的外部施加的过程认证要求（例如 ISO 和 FDA）

Protect Viewer 安装程序（包含在 PC-DMIS 安装程序中）在计算机的**本地用户和组文件**夹中创建 **PC-DMIS-User** 和 **PC-DMIS-Programmer** 组。

- **PC-DMIS-User** 组的用户可以向程序员提交或取消提交测量程序以供认证。他们还可以编辑测量例程。
- **PC-DMIS-Programmer** 组的用户可以编辑、认证和拒绝测量程序。他们无法编辑由 **PC-DMIS-User** 组用户创建的测量程序。


如果您不是任一组的成员，您可以在受保护模式下打开、查看和执行已认证的测量程序。但是，您不能认证或编辑认证的测量例程。

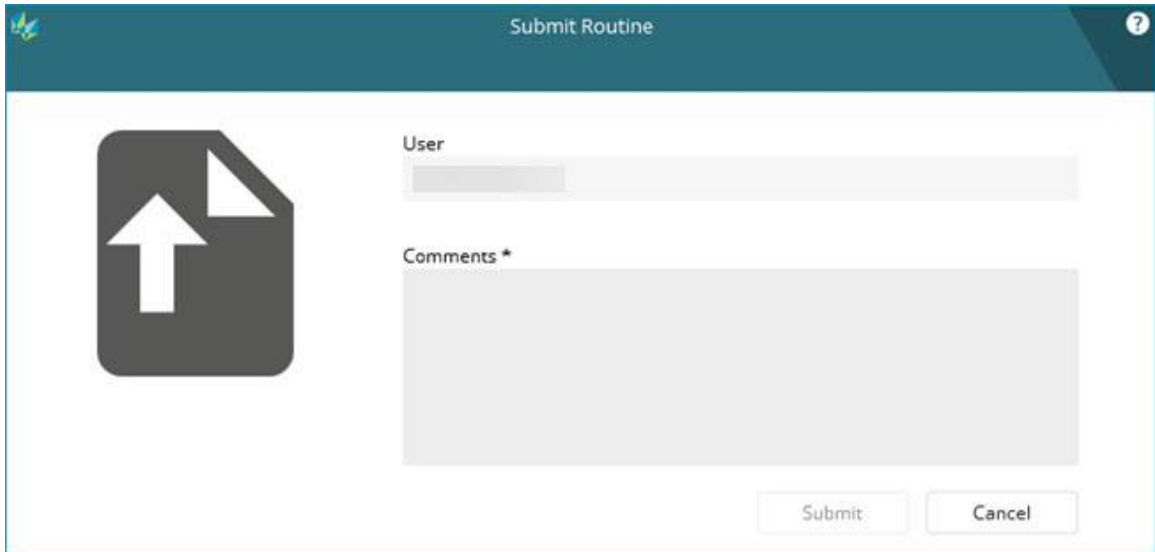
如果您同时是 **PC-DMIS-User** 和 **PC-DMIS-Programmer** 组的成员，PC-DMIS 会将您视为用户。



要修改 **PC-DMIS-User** 或 **PC-DMIS-Programmer** 组（例如添加或删除用户），请联系您的计算机管理员。

### PC-DMIS-User 专用对话框

- **提交程序** - 此对话框可让您提交测量程序并生成 .protect 文件。在**文件操作工具栏**中，单击**提交按钮** () 以打开**提交程序**对话框。



*提交程序对话框*

**用户** - 此框显示您的网络用户名。

**注释** - 此框可让您在提交测量程序进行认证之前添加注释。



**提交** - 此按钮可提交并保存测量程序，关闭对话框，并在与测量程序相同的文件夹中生成 .protect 文件。文件名为 <测量程序文件名>.PRG.protect，其中 <测量程序文件名> 是测量程序文件的名称。默认文件夹位置为：

“C:\Users\Public\Documents\Hexagon\PC-DMIS\2026.1”。

**取消** - 该按钮取消所有更改并关闭对话框。


- **取消提交程序** - 此对话框可让您取消测量程序的提交。在**文件操作工具**栏中，单击

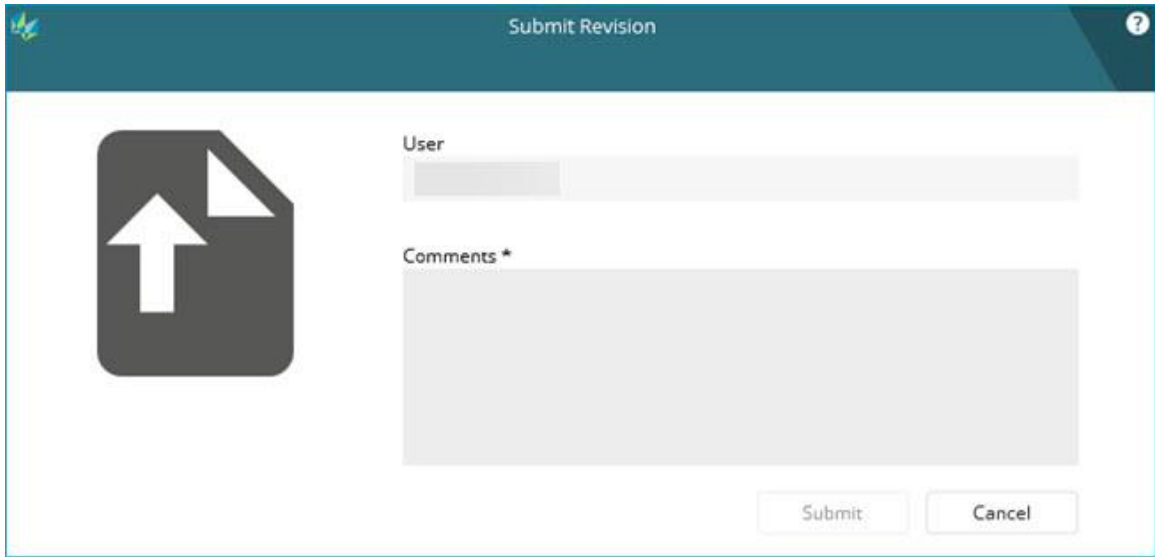
**取消提交按钮** () 以打开**取消提交程序**对话框。



*取消程序提交对话框*


**取消提交** - 此按钮取消测量例程的提交。用户必须重新提交测量程序以进行认证。

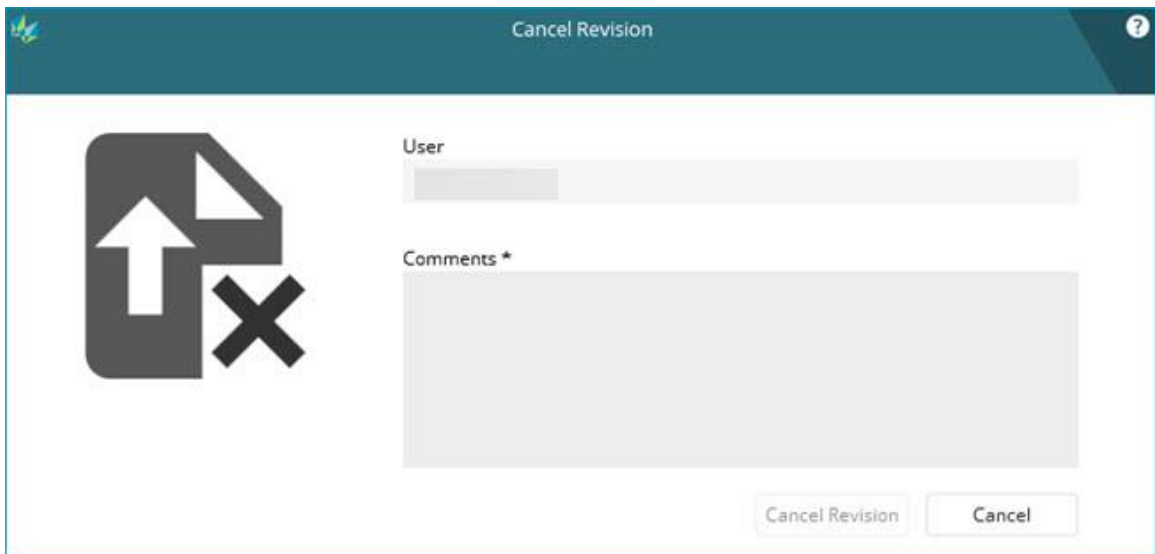
- **提交修订** - 此对话框可让您将已认证但之后有修订的测量程序提交给 PC-DMIS-Programmer 组的成员，以进行重新认证。在**文件操作工具**栏中，单击**提交按钮** () 以打开**提交修订**对话框。



The "Submit Revision" dialog box features a dark teal header with a question mark icon in the top right. On the left is a large icon of a document with an upward arrow. To the right, there is a "User" text field and a "Comments \*" text area. At the bottom right are "Submit" and "Cancel" buttons.

修订对话框


- **取消修订** - 此对话框可让您取消经过修订的测量程序的重新认证提交。从**文件操作**工具栏中，单击**取消提交**按钮 () 以打开**取消修订**对话框。

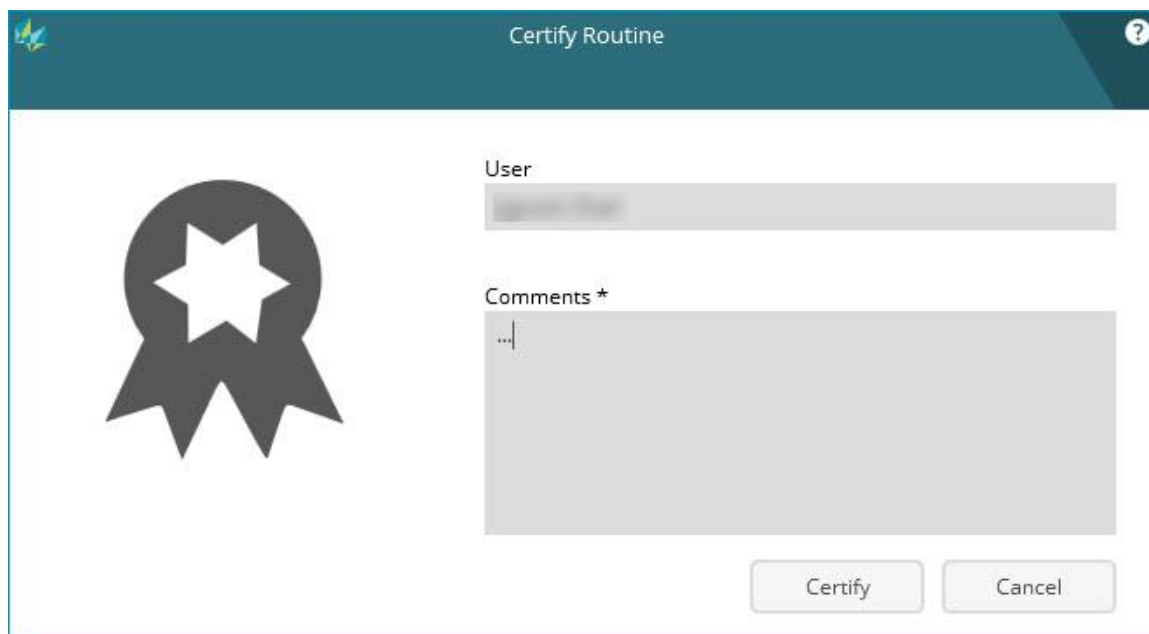


The "Cancel Revision" dialog box has a dark teal header with a question mark icon in the top right. On the left is a large icon of a document with an upward arrow and a red X. To the right, there is a "User" text field and a "Comments \*" text area. At the bottom right are "Cancel Revision" and "Cancel" buttons.

修订对话框


## PC-DMIS-Programmer 专用对话框

- **认证程序** - 此对话框可让您认证测量程序，如果您在没有用户提交的情况下认证程序，会生成 .protect 文件。选择**文件 | 操作 | 认证**菜单选项，或者从**文件操作工具**栏中单击**认证按钮** () 以打开**认证程序**对话框。



认证程序对话框


**认证** - 此按钮将认证并保存测量程序，然后关闭对话框。如果您在没有用户提交的情况下认证测量程序，则单击此按钮会在与测量程序相同的文件夹中生成一个 .protect 文件。文件名为 <测量程序文件名>.PRG.protect，其中 <测量程序文件名> 是测量程序文件的名称。默认文件夹位置为：“C:\Users\Public\Documents\Hexagon\PC-DMIS\2026.1”。

- **拒绝程序** - 此对话框允许您拒绝已提交的测量程序。在**文件操作工具**栏中，单击**拒绝按钮** () 以打开**拒绝程序**对话框。仅当用户提交测量程序进行认证时，此按钮才可用。




*拒绝程序对话框*

**拒绝** - 此按钮拒绝测量例程的提交。用户需要重新提交测量程序进行认证。

- **修订** - 此对话框显示认证程序和修订程序列，以查看认证后所做的更改。在**文件操作**工具栏中，单击**重新认证按钮** () 以打开**修订对话框**。

## 使用基本文件选项

Certified Routine	Revised Routine
<b>CR1</b> =FEAT/CONTACT/CIRCLE/DEFAULT,CARTESIAN,UNLEAST_SQR THEO(=80,101,20)<0.0,1>16.4 ACTL(=80,101,20)<0.0,1>16.4 TARG(=80,101,20)<0.0,1> START ANG=0,END ANG=360 ANGLE VEC=-1,0,0 DIRECTION=CCW SHOW FEATURE PARAMETERS=NO SHOW CONTACT PARAMETERS=YES NUMHTS=4,DEPTH=2,PITCH=0 SAMPLE METHOD=SAMPLE_HITS SAMPLE HTS=0,SPACER=0 FIND HOLE=DISABLED,ONERROR=NO,READ POS=NO SHOW HTS=NO	<b>CR1</b> =FEAT/CONTACT/CIRCLE/DEFAULT,CARTESIAN,UNLEAST_SQR THEO(=80,101,20)<0.0,1>16.4 ACTL(=80,101,20)<0.0,1>16.4 TARG(=80,101,20)<0.0,1> START ANG=0,END ANG=360 ANGLE VEC=-1,0,0 DIRECTION=CCW SHOW FEATURE PARAMETERS=NO SHOW CONTACT PARAMETERS=YES NUMHTS=4,DEPTH=2,PITCH=0 SAMPLE METHOD=SAMPLE_HITS SAMPLE HTS=0,SPACER=0 FIND HOLE=DISABLED,ONERROR=NO,READ POS=NO SHOW HTS=NO
<b>CYL2</b> =FEAT/CONTACT/CYLINDER/DEFAULT,CARTESIAN,UNLEAST_SQR THEO(=121.60,0)<0.0,1>16.4,20 ACTL(=121.60,0)<0.0,1>16.4,20 TARG(=121.60,0)<0.0,1> START ANG=0,END ANG=360 ANGLE VEC=-1,0,0 DIRECTION=CCW SHOW FEATURE PARAMETERS=NO SHOW CONTACT PARAMETERS=YES NUMHTS=4,NUMLEVELS=2,DEPTH=0,END OFFSET=0,PITCH=0 SAMPLE METHOD=SAMPLE_HITS SAMPLE HTS=0,SPACER=0 FIND HOLE=DISABLED,ONERROR=NO,READ POS=NO SHOW HTS=NO	<b>CYL2</b> =FEAT/CONTACT/CYLINDER/DEFAULT,CARTESIAN,UNLEAST_SQR THEO(=200.60,0)<0.0,1>16.4,20 ACTL(=200.60,0)<0.0,1>16.4,20 TARG(=200.60,0)<0.0,1> START ANG=0,END ANG=360 ANGLE VEC=-1,0,0 DIRECTION=CCW SHOW FEATURE PARAMETERS=NO SHOW CONTACT PARAMETERS=YES NUMHTS=4,NUMLEVELS=2,DEPTH=0,END OFFSET=0,PITCH=0 SAMPLE METHOD=SAMPLE_HITS SAMPLE HTS=0,SPACER=0 FIND HOLE=DISABLED,ONERROR=NO,READ POS=NO SHOW HTS=NO
	<b>PLN1</b> =FEAT/CONTACT/PLANE/DEFAULT,CARTESIAN,NONLEAST_SQR THEO(=120.25,832,0)<0.0,1> ACTL(=120.25,832,0)<0.0,1> TARG(=120.25,832,0)<0.0,1> ANGLE VEC=-1,0,0,SQUARE SHOW FEATURE PARAMETERS=NO SHOW CONTACT PARAMETERS=YES NUMHTS=2,NUMROWS=2 SPACER=0 SHOW HTS=NO
	<b>CR2</b> =FEAT/CONTACT/CIRCLE/DEFAULT,CARTESIAN,UNLEAST_SQR THEO(=130.0,50)<0.0,1>0.28 ACTL(=130.0,50)<0.0,1>0.28 TARG(=130.0,50)<0.0,1> START ANG=0,END ANG=360 ANGLE VEC=-1,0,0 DIRECTION=CCW SHOW FEATURE PARAMETERS=NO SHOW CONTACT PARAMETERS=YES NUMHTS=5,DEPTH=2,PITCH=0 SAMPLE METHOD=SAMPLE_HITS SAMPLE HTS=0,SPACER=0 FIND HOLE=DISABLED,ONERROR=NO,READ POS=NO SHOW HTS=NO
	DIM COAX=COAXIALITY FROM CYLINDER CYL2 TO THE ORIGIN EXTENDE(LENGTH)=0.000 UNITS=IN:IN GRAPH=OFF TEXT=OFF MULT=10.00 OUTPUT=BOTH AX NOMINAL +TOL -TOL MEAS DEV OUTTOL M 0.000 0.004 0.000 16.441 16.441 16.437 -----

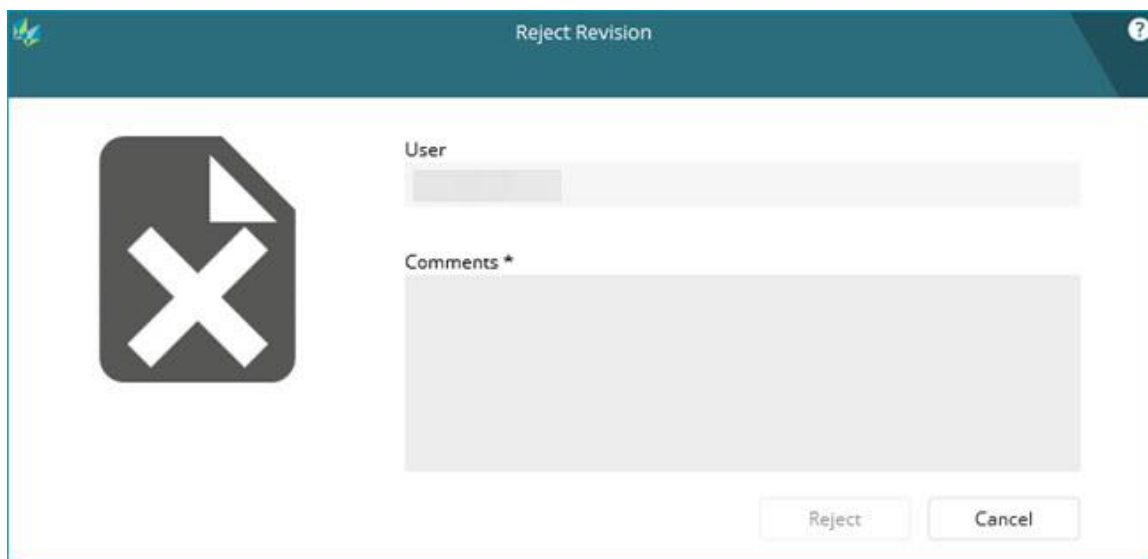


User: \_\_\_\_\_  
 Comments: \_\_\_\_\_  
 Approve Cancel

### 修订对话框


- 拒绝修订** - 此对话框允许您拒绝认证后所做的更改而不删除它们。在**文件操作工具**

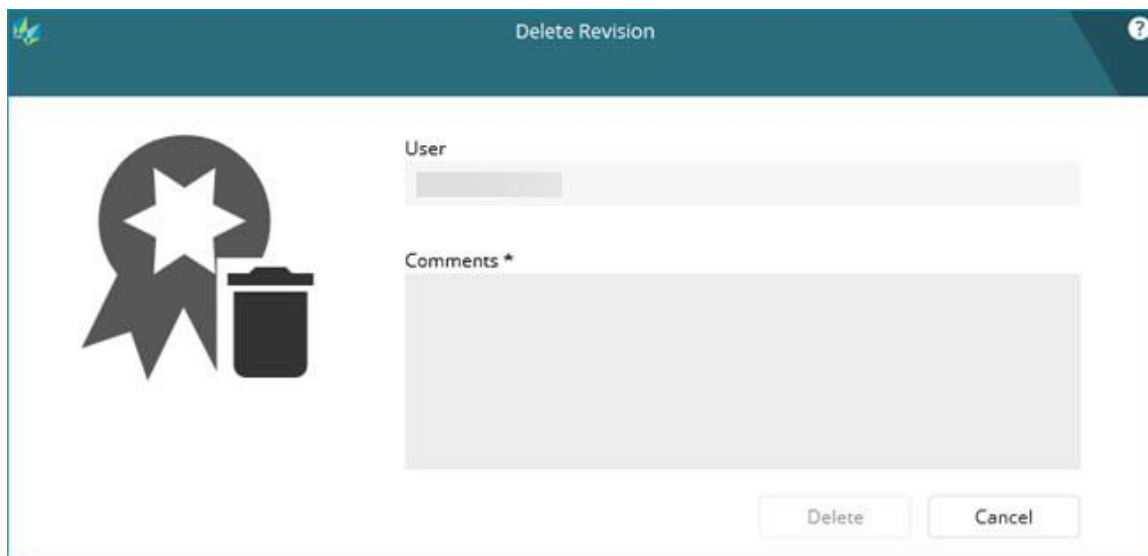
栏中，单击**拒绝按钮** () 以打开**拒绝修订对话框**。



The "Reject Revision" dialog box features a dark teal header with a question mark icon in the top right. On the left, there is a large icon of a document with a white 'X' on it. To the right of this icon, the word "User" is followed by a text input field. Below the "User" field, the word "Comments" is followed by a large, empty text area. At the bottom right of the dialog, there are two buttons: "Reject" and "Cancel".

修订对话框

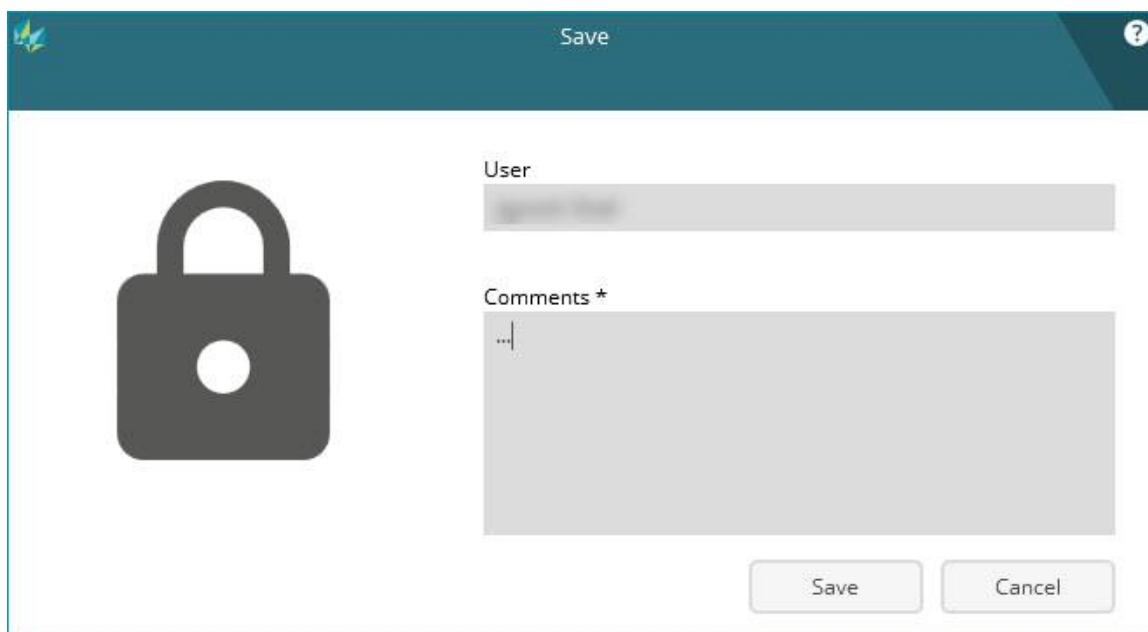
- **删除修订** - 此对话框允许您删除认证后所做的更改。在**文件操作工具**栏中，单击删除按钮 (  ) 以打开删除修订对话框。



The "Delete Revision" dialog box features a dark teal header with a question mark icon in the top right. On the left, there is a large icon of a blue star with a trash can next to it. To the right of this icon, the word "User" is followed by a text input field. Below the "User" field, the word "Comments" is followed by a large, empty text area. At the bottom right of the dialog, there are two buttons: "Delete" and "Cancel".


删除修订对话框

- **保存** - 此对话框仅对在认证后可以编辑测量例程的用户显示。认证测量例程后，每当您保存任何更改时，PC-DMIS都会显示**保存**对话框。仅当您保存对与特征或尺寸相关的测量例程的更改时，才会显示此对话框。



保存对话框

**保存** - 此按钮将注释和更改保存到 .protect 文件。



当您在PC-DMIS 2018 R2及更早版本中打开经过认证的测量例程时，该认证不可用。测量例程像通常的测量例程一样打开。

## 添加用户或组至 PC-DMIS-Programmer 组

要添加用户或组至 PC-DMIS-Programmer 组，请执行以下步骤：



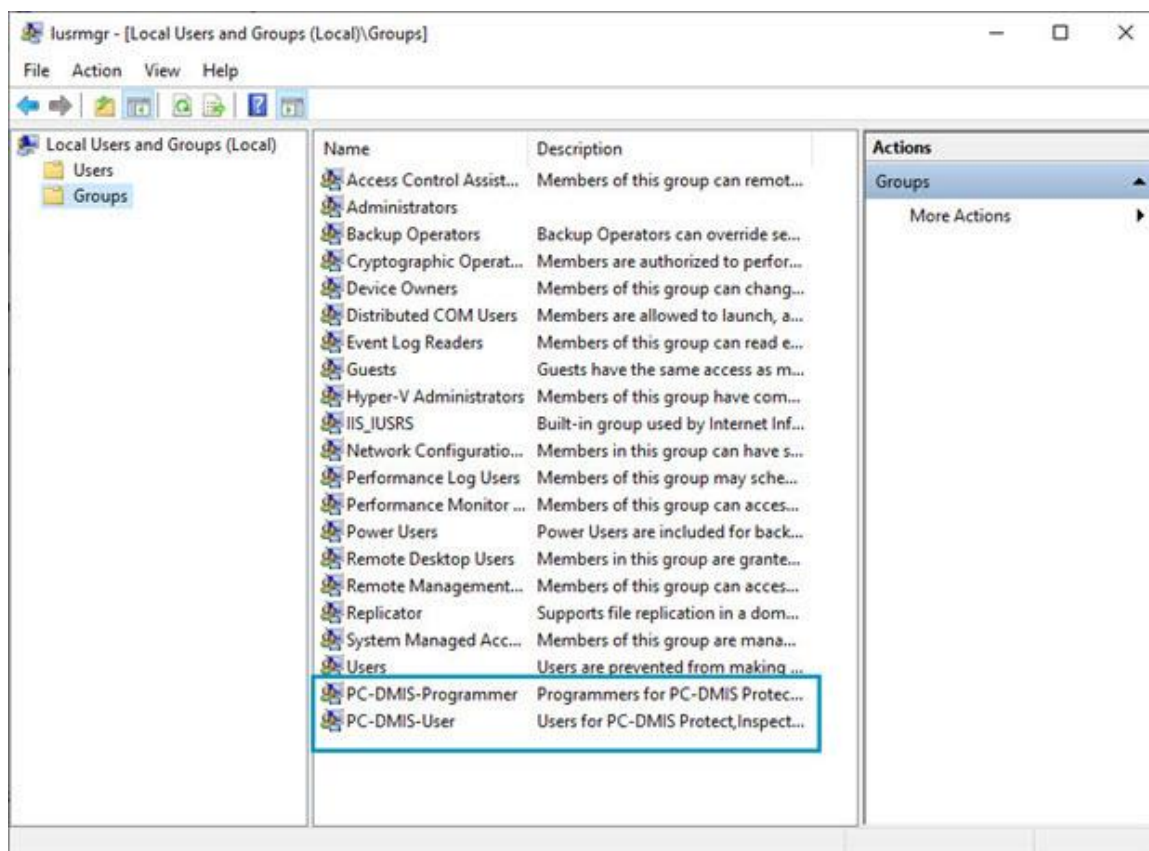
将用户或用户组添加到 **PC-DMIS-Programmer** 组会使其成为计量管理员。

**先决条件：**计算机的管理员访问权限。

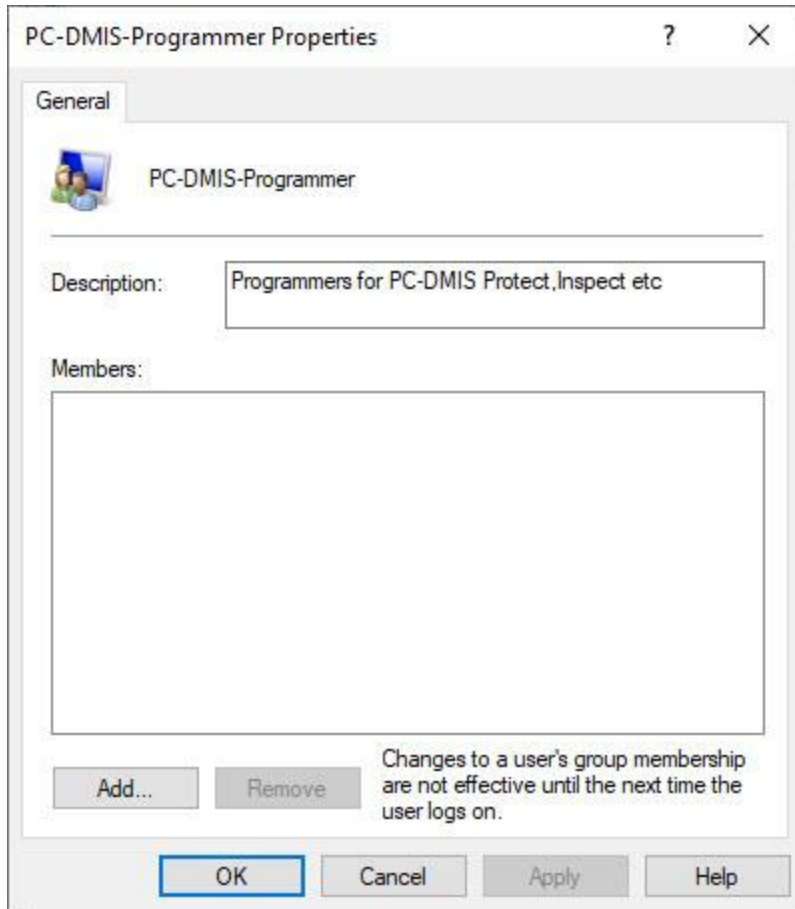
1. 安装Protect Viewer安装程序（包含在PC-DMIS安装程序中）。这会在计算机的**本地用户和组**文件夹中创建 **PC-DMIS-User** 或 **PC-DMIS-Programmer** 组。
2. 打开编辑本地用户和组对话框。您可以用以下两种方式实现：
  - 在任务栏的搜索框中键入**本地**，然后从结果中选择**编辑本地用户和组**。
  - 按 Windows + R 组合键，在**运行**对话框中键入 **lusrmgr.msc**，然后单击**确定**。
3. 在左侧窗格中，单击**组**以在计算机上显示组列表，包括 **PC-DMIS-User** 组和 **PC-DMIS-Programmer** 组。



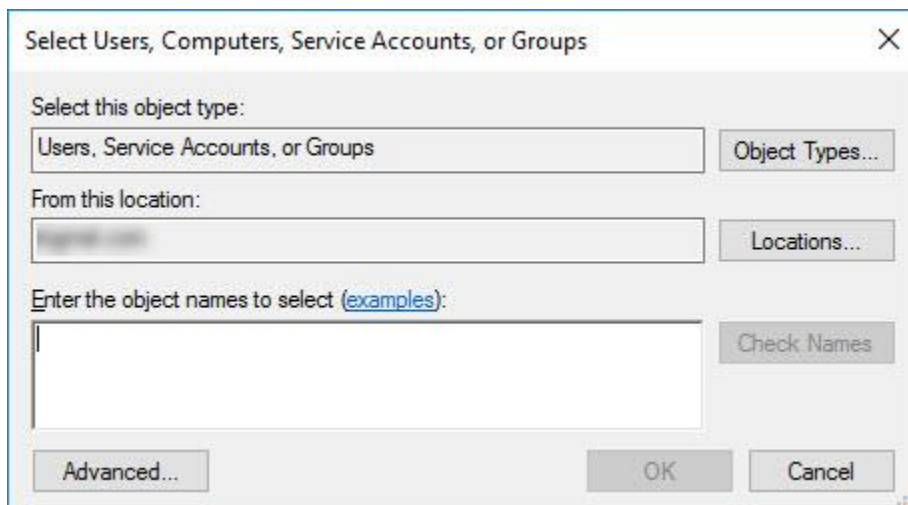
## 使用基本文件选项



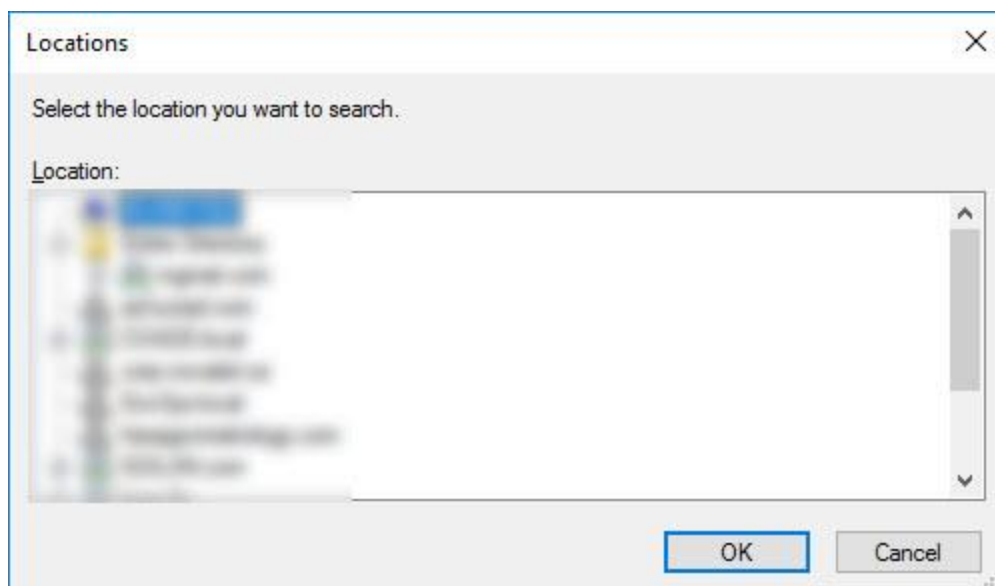
4. 双击 **PC-DMIS-Programmer** 以打开 **PC-DMIS-Programmer 属性**对话框。



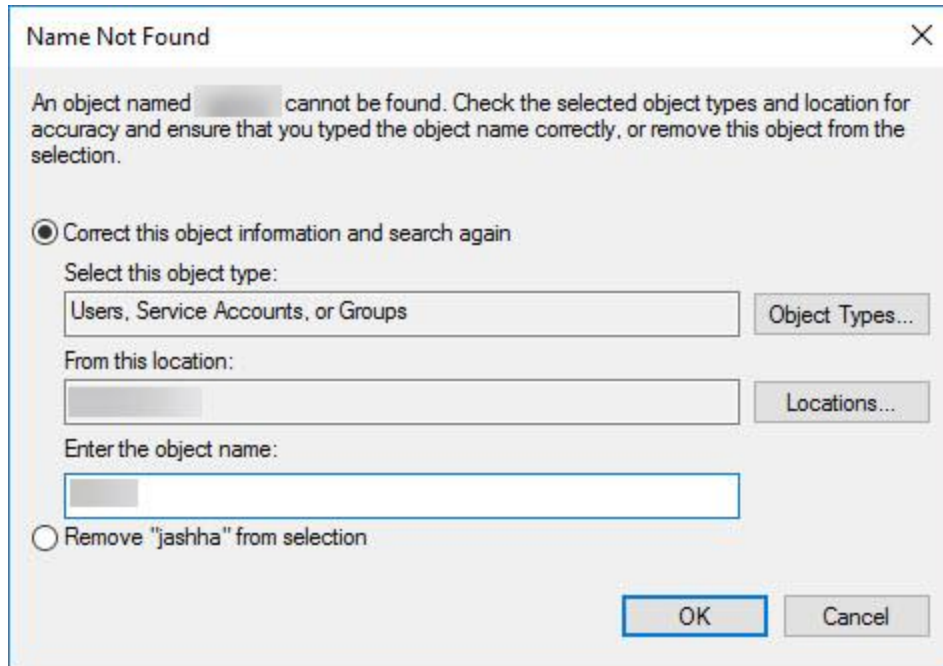
5. 单击**添加**以打开选择用户、计算机、服务帐户或组对话框。



6. 单击**位置**，打开**位置**对话框。您可以网络用户或本地用户身份连接账户。



- 要作为网络用户连接帐户，请选择网络位置并单击**确定**。
  - 要作为本地用户连接帐户，请选择计算机名称并单击**确定**。
7. 在选择用户、计算机、服务帐户或组对话框的输入要选择的对象名称框中，键入您的用户名，然后单击**检查名称**。如果未显示用户帐户，并且您的计算机属于公司网络，请验证您的网络连接。如果您使用非公司网络，请通过 VPN 连接。
- 如果您已连接到网络，该框将显示带有该网络名称的条目。
  - 如果尚未连接至网络，会出现**名称不存在**屏幕。



您还可以将本地组或网络组添加到 PC-DMIS-Programmer 组中。这会将该本地或网络组中的所有成员添加到 PC-DMIS-Programmer 组中。

8. 单击**确定**以关闭**选择用户、计算机、服务帐户或组**对话框。**PC-DMIS-Programmer 属性**对话框中的**成员区域**会显示您在第 6 步中添加的用户名或组。
9. 单击**确定**以关闭 **PC-DMIS-Programmer 属性**对话框。
10. 要应用更改，您必须退出 Windows，然后重新登录。

您已成功将用户或组添加到 PC-DMIS-Programmer 组中。您可通过相同步骤将用户或组添加至 PC-DMIS-User 组。



每当您对 PC-DMIS-User 或 PC-DMIS-Programmer 组进行更改时，您必须退出 Windows 并重新登录以应用这些更改。如果您将网络组添加到 PC-DMIS User 或 PC-DMIS Programmer 组，请连接到网络以应用后续修改。


## 将 Azure AD (Microsoft Entra ID) 用户离线添加到 PC-DMIS-Programmer 组

要将 Azure AD (Entra ID) 用户添加到没有 Active Directory 连接或 VPN 连接的本地组，请以管理模式打开 Windows PowerShell 并键入此命令：`net localgroup "PC-DMIS-Programmer" /add "AzureAD\user@domain.com"`。

## 一级验证

此过程适用于 **PC-DMIS-Programmer** 组的成员。

要认证、编辑、查看或重新认证测量程序，请按照下列步骤操作：


1. 创建测量例程。
2. 在测量程序中添加特征、尺寸和其他必要元素。
3. 从文件操作工具栏中，单击认证按钮 () 以打开认证程序对话框。
4. 在注释框中，键入您的注释，然后单击认证以认证测量例程。PC-DMIS立即在保护模式下打开测量例程。




PC-DMIS 在编辑窗口顶部显示一个锁定图标，表示无法编辑测量程序。

5. 要编辑经过认证的测量程序，请单击文件操作工具栏中的编辑认证程序按钮




()。PC-DMIS 在“编辑模式”下打开测量程序。

6. 编辑您的测量例程。

7. 在文件操作工具栏中，单击**重新认证按钮** () 以打开**修订对话框**。该对话框显示认证程序和**修订程序**列，可查看在认证测量程序后进行的更改。

Certified Routine	Revised Routine
<b>CR1</b> =FEAT:CONTACT:CYLINDER:DEFAULT,CARTESIAN,IN,LEAST_SQR THEO:R80.101,20<+0.0,1>16.4 ACTL:R80.101,20<+0.0,1>16.4 TARG:R80.101,20<+0.0,1> START ANG=0,END ANG=360 ANGLE VEC=+1,0,0 DIRECTION=CCW SHOW FEATURE PARAMETERS=NO SHOW CONTACT PARAMETERS=YES NUMHTS=4,DEPTH=2,PITCH=0 SAMPLE METHOD=SAMPLE_HITS SAMPLE HTS=0,SPACER=0 FIND HOLE=DISABLED,ONERROR=NO,READ POS=NO SHOW HTS=NO	<b>CR1</b> =FEAT:CONTACT:CYLINDER:DEFAULT,CARTESIAN,IN,LEAST_SQR THEO:R80.101,20<+0.0,1>16.4 ACTL:R80.101,20<+0.0,1>16.4 TARG:R80.101,20<+0.0,1> START ANG=0,END ANG=360 ANGLE VEC=+1,0,0 DIRECTION=CCW SHOW FEATURE PARAMETERS=NO SHOW CONTACT PARAMETERS=YES NUMHTS=4,DEPTH=2,PITCH=0 SAMPLE METHOD=SAMPLE_HITS SAMPLE HTS=0,SPACER=0 FIND HOLE=DISABLED,ONERROR=NO,READ POS=NO SHOW HTS=NO
<b>CYL2</b> =FEAT:CONTACT:CYLINDER:DEFAULT,CARTESIAN,IN,LEAST_SQR THEO:R121.60,0<+0.0,1>16.4,20 ACTL:R121.60,0<+0.0,1>16.4,20 TARG:R121.60,0<+0.0,1> START ANG=0,END ANG=360 ANGLE VEC=+1,0,0 DIRECTION=CCW SHOW FEATURE PARAMETERS=NO SHOW CONTACT PARAMETERS=YES NUMHTS=4,NUMLEVELS=2,DEPTH=0,END OFFSET=0,PITCH=0 SAMPLE METHOD=SAMPLE_HITS SAMPLE HTS=0,SPACER=0 FIND HOLE=DISABLED,ONERROR=NO,READ POS=NO SHOW HTS=NO	<b>CYL2</b> =FEAT:CONTACT:CYLINDER:DEFAULT,CARTESIAN,IN,LEAST_SQR THEO:R200.60,0<+0.0,1>16.4,20 ACTL:R200.60,0<+0.0,1>16.4,20 TARG:R200.60,0<+0.0,1> START ANG=0,END ANG=360 ANGLE VEC=+1,0,0 DIRECTION=CCW SHOW FEATURE PARAMETERS=NO SHOW CONTACT PARAMETERS=YES NUMHTS=4,NUMLEVELS=2,DEPTH=0,END OFFSET=0,PITCH=0 SAMPLE METHOD=SAMPLE_HITS SAMPLE HTS=0,SPACER=0 FIND HOLE=DISABLED,ONERROR=NO,READ POS=NO SHOW HTS=NO
	<b>PLN1</b> =FEAT:CONTACT:PLANE:DEFAULT,CARTESIAN,NONE,LEAST_SQR THEO:R120.25,632,0<+0.0,1> ACTL:R120.25,632,0<+0.0,1> TARG:R120.25,632,0<+0.0,1> ANGLE VEC=+1,0,0,SQUARE SHOW FEATURE PARAMETERS=NO SHOW CONTACT PARAMETERS=YES NUMHTS=2,NUMROWS=2 SPACER=0 SHOW HTS=NO
	<b>CR2</b> =FEAT:CONTACT:CIRCLE:DEFAULT,CARTESIAN,IN,LEAST_SQR THEO:R130,0,50<+0.0,1>28 ACTL:R130,0,50<+0.0,1>28 TARG:R130,0,50<+0.0,1> START ANG=0,END ANG=360 ANGLE VEC=+1,0,0 DIRECTION=CCW SHOW FEATURE PARAMETERS=NO SHOW CONTACT PARAMETERS=YES NUMHTS=0,DEPTH=2,PITCH=0 SAMPLE METHOD=SAMPLE_HITS SAMPLE HTS=0,SPACER=0 FIND HOLE=DISABLED,ONERROR=NO,READ POS=NO SHOW HTS=NO
	<b>DM COAX=COAXIALITY FROM CYLINDER CYL2 TO THE ORIGIN EXTENGLNGTH=0.000</b> UNITS=IN, S GRAPH=OFF TEXT=OFF MULT=10.00 OUTPR=BOTH AX NOMINAL +TOL -TOL MEAS DEV OUTTOL M 0.000 0.004 0.000 16.441 16.441 16.437



User:   
Comments:

Approve Cancel

修订对话框

8. 查看更改后，单击**批准**以重新认证测量例程。PC-DMIS立即将更改添加到经过认证的测量例程中，并在保护模式下打开重新认证的测量例程。




您提交测量程序进行认证后，PC-DMIS 会为其生成并分配一个 .protect 文件。该文件跟踪更改并保存测量程序认证过程的当前状态。如果您移动或删除 .protect 文件，您将丢失所有跟踪的更改，并且 PC-DMIS-Programmer 组的任何成员都将无法重新认证该测量程序。


## 二级验证

要认证测量例程，请按照下列步骤操作：

### 1. 作为 PC-DMIS-User 组的成员：


- a. 创建测量例程。
- b. 在测量程序中添加特征、尺寸和其他必要元素。
- c. 在**文件操作工具**栏中，单击**提交按钮** () 以打开**提交程序**对话框。在**注释框**中，键入您的注释，然后单击**提交**以提交测量例程进行认证。



若要取消提交，在**文件操作工具**栏中，单击**取消提交按钮** () 以打开**取消提交程序**对话框。在**注释框**中，键入您的注释，然后单击**取消提交**。

- d. 提交测量程序进行认证后，选择**文件 | 退出菜单**选项。

### 2. 作为 PC-DMIS-Programmer 组的成员：

- a. 打开提交的测量程序。
- b. 选择**文件 | 操作 | 认证菜单**选项，或者从**文件操作工具**栏中单击**认证按钮** () 以打开**认证程序**对话框。
- c. 在**注释框**中，键入您的注释，然后单击**认证**以认证测量例程。PC-DMIS立即在保护模式下打开测量例程。




认证后，PC-DMIS 始终以“保护模式”为所有用户打开测量程序。

要重新认证测量例程，请按照下列步骤操作：

1. 作为 PC-DMIS-User 组的成员：


a. 打开认证的测量程序。PC-DMIS在保护模式下打开测量例程。

b. 在文件操作工具栏中，单击编辑认证程序按钮 () 以在“编辑模式”下打开测量程序。





如果您是 PC-DMIS-Programmer 组的成员并打开相同的测量程序，PC-DMIS 将显示一条消息，指出您不是该测量程序的创建者，并且该测量程序尚未提交给您进行认证。



c. 编辑测量程序。




d. 在文件操作工具栏中，单击提交按钮 () 以打开提交修订对话框。在注释框中，键入您的注释，然后单击提交修订以提交测量例程进行重新认证。




- 要取消提交，请从文件操作工具栏中单击取消提交按钮 () 以打开取消修订对话框。在注释框中，键入您的注释，然后单击取消修订。
- 要查看已认证的测量程序，请在文件操作工具栏中单击查看认证按钮 ()，在“保护模式”下打开已认证的测量程序。



- e. 提交测量程序进行重新认证后，单击**文件 | 退出菜单**选项。
2. 作为 PC-DMIS-Programmer 组的成员：
    - a. 打开测量例程。PC-DMIS在保护模式下打开测量例程。
    - b. 在**文件操作工具**栏中，单击**编辑认证程序按钮** () 以在“保护模式”下再次打开测量程序，并启用**文件操作工具**栏中的**查看认证、重新认证、拒绝和删除**选项。
    - c. 在**文件操作工具**栏中，单击**重新认证按钮** () 以打开**修订**对话框。该对话框显示**认证程序**和**修订程序**列，可查看在认证测量程序后进行的更改。

-  要拒绝更改，请在**文件操作工具**栏中单击**拒绝按钮** ()。
- 要删除上次认证后进行的所有更改，请从**文件操作工具**栏中单击**删除按钮** ()。

Certified Routine	Revised Routine
<pre>CRT1 =FEAT/CONTACT/CIRCLE/DEFAULT,CARTESIAN,PLEAST,SQR THEO=X80.101,20&lt;+0.0,1&lt;+16.4 ACTU=X80.101,20&lt;+0.0,1&lt;+16.4 TARG=X80.101,20&lt;+0.0,1&lt;+ START ANG=0,END ANG=360 ANGLE VEC=X1.0,0&lt;+ DIRECTION=CCW SHOW FEATURE PARAMETERS=NO SHOW CONTACT PARAMETERS=YES NUMHTS=4,DEPTH=2,PITCH=0 SAMPLE METHOD=SAMPLE_HITS SAMPLE HTS=0,SPACER=0 FIND HOLE=DISABLED,CNERROR=NO,READ POS=NO SHOW HTS=NO</pre>	<pre>CRT1 =FEAT/CONTACT/CIRCLE/DEFAULT,CARTESIAN,PLEAST,SQR THEO=X80.101,20&lt;+0.0,1&lt;+16.4 ACTU=X80.101,20&lt;+0.0,1&lt;+16.4 TARG=X80.101,20&lt;+0.0,1&lt;+ START ANG=0,END ANG=360 ANGLE VEC=X1.0,0&lt;+ DIRECTION=CCW SHOW FEATURE PARAMETERS=NO SHOW CONTACT PARAMETERS=YES NUMHTS=4,DEPTH=2,PITCH=0 SAMPLE METHOD=SAMPLE_HITS SAMPLE HTS=0,SPACER=0 FIND HOLE=DISABLED,CNERROR=NO,READ POS=NO SHOW HTS=NO</pre>
<pre>CYL2 =FEAT/CONTACT/CYLINDER/DEFAULT,CARTESIAN,PLEAST,SQR THEO=X121.80,0&lt;+0.0,1&lt;+16.4,20 ACTU=X121.80,0&lt;+0.0,1&lt;+16.4,20 TARG=X121.80,0&lt;+0.0,1&lt;+ START ANG=0,END ANG=360 ANGLE VEC=X1.0,0&lt;+ DIRECTION=CCW SHOW FEATURE PARAMETERS=NO SHOW CONTACT PARAMETERS=YES NUMHTS=4,NUMLEVELS=2,DEPTH=0,END OFFSET=0,PITCH=0 SAMPLE METHOD=SAMPLE_HITS SAMPLE HTS=0,SPACER=0 FIND HOLE=DISABLED,CNERROR=NO,READ POS=NO SHOW HTS=NO</pre>	<pre>CYL2 =FEAT/CONTACT/CYLINDER/DEFAULT,CARTESIAN,PLEAST,SQR THEO=X200.60,0&lt;+0.0,1&lt;+16.4,20 ACTU=X200.60,0&lt;+0.0,1&lt;+16.4,20 TARG=X200.60,0&lt;+0.0,1&lt;+ START ANG=0,END ANG=360 ANGLE VEC=X1.0,0&lt;+ DIRECTION=CCW SHOW FEATURE PARAMETERS=NO SHOW CONTACT PARAMETERS=YES NUMHTS=4,NUMLEVELS=2,DEPTH=0,END OFFSET=0,PITCH=0 SAMPLE METHOD=SAMPLE_HITS SAMPLE HTS=0,SPACER=0 FIND HOLE=DISABLED,CNERROR=NO,READ POS=NO SHOW HTS=NO</pre>
	<pre>PLN1 =FEAT/CONTACT/PLANE/DEFAULT,CARTESIAN,NONE,LEAST,SQR THEO=X120.25,632.0&lt;+0.0,1&lt;+ ACTU=X120.25,632.0&lt;+0.0,1&lt;+ TARG=X120.25,632.0&lt;+0.0,1&lt;+ ANGLE VEC=X1.0,0&lt;+SQUARE SHOW FEATURE PARAMETERS=NO SHOW CONTACT PARAMETERS=YES NUMHTS=2,NUMROWS=2 SPACER=0 SHOW HTS=NO</pre>
	<pre>CR2 =FEAT/CONTACT/CORELL/DEFAULT,CARTESIAN,PLEAST,SQR THEO=X130.0,50&lt;+0.0,1&lt;+0.28 ACTU=X130.0,50&lt;+0.0,1&lt;+0.28 TARG=X130.0,50&lt;+0.0,1&lt;+0.28 START ANG=0,END ANG=360 ANGLE VEC=X1.0,0&lt;+ DIRECTION=CCW SHOW FEATURE PARAMETERS=NO SHOW CONTACT PARAMETERS=YES NUMHTS=4,DEPTH=2,PITCH=0 SAMPLE METHOD=SAMPLE_HITS SAMPLE HTS=0,SPACER=0 FIND HOLE=DISABLED,CNERROR=NO,READ POS=NO SHOW HTS=NO</pre>
	<pre>DIR COAX=COAXIALITY FROM CYLINDER CYL2 TO THE ORIGIN,LENGTH=0.000 UNITS=IN,3 GRAPH=OFF TEXT=OFF MULT=10.00 OUTPUT=BOTH AX 16.8864L +TOL -TOL MEAS DEW OUTTOL M 0.000 0.008 0.000 16.841 16.441 16.437 -----&gt;</pre>



User  
Comments \*

Approve Cancel

修订对话框

- d. 查看更改后，在**注释框**中，键入您的注释，然后单击**批准**以重新认证测量程序。PC-DMIS立即在保护模式下打开测量例程。



您提交测量程序进行认证后，PC-DMIS 会为其生成并分配一个 .protect 文件。该文件跟踪更改并保存测量程序认证过程的当前状态。如果您移动或删除 .protect 文件，您将丢失所有跟踪的更改，并且 PC-DMIS-Programmer 组的任何成员都将无法重新认证该测量程序。


## 编辑经过认证的测量例程


### 本地环境



仅当您是测量程序的创建者或 PC-DMIS-User 组的成员时，才可以编辑认证的测量程序。

要编辑经过认证的测量例程，请执行以下步骤：

1. 如果您是 PC-DMIS-User 组的成员且是认证测量程序的创建者，PC-DMIS 将在“保护模式”下打开认证测量程序。
2. 在文件操作工具栏中，单击编辑认证程序按钮 () 以在“编辑模式”下打开测量程序。
3. 对您的测量程序进行必要的编辑。

如果您是 PC-DMIS-Programmer 组的成员并打开相同的测量程序，PC-DMIS 将显示一条消息，指出您不是该测量程序的创建者，并且该测量程序尚未提交给您进行认证。然而，如果 PC-DMIS-User 组的成员提交了测量程序进行认证，则单击编辑认证程序按钮 () 将在“保护模式”下打开测量程序，并启用文件操作工具栏中的重新认证、拒绝和删除按钮。





对于不属于 PC-DMIS Programmer 或 PC-DMIS User 组的成员，PC-DMIS 始终在“保护模式”下打开认证的测量程序。在保护模式下，您只能执行测量程序。您不能禁用此模式。有关“保护模式”的信息，请参阅 PC-DMIS 核心文档中的“使用保护模式保护测量程序免遭编辑”主题。

## Teamcenter 集成环境



仅当您是 PC-DMIS-Programmer 组的成员时，才能编辑已认证的测量程序。

要编辑经过认证的测量例程，请执行以下步骤：

1. 打开测量例程。有关如何从 Teamcenter 打开测量程序的信息，请参阅 PC-DMIS DCI 文档中的“步骤 2 - 打开测量程序”主题。
2. 从文件操作工具栏中，点击编辑已认证程序按钮 ()，以编辑模式打开测量程序。
3. 对测量程序进行必要的编辑，然后执行以下操作之一：
  - **保存更改** – 点击**文件 | 保存**以保存更改。该测量程序仍处于未认证状态。要查看已保存的更改或继续处理，您必须在编辑模式下打开测量程序。
  - **重新认证测量程序**
    - A. 单击**重新认证按钮** () 以打开**版本**对话框。通过比较**已认证程序**和**修订后程序**来查看更改。
    - B. 如有需要，输入备注，然后单击**批准**以打开 **Teamcenter 另存为**对话框。

有关 **Teamcenter 另存为** 对话框中选项的信息，请参阅 PC-DMIS DCI 文档中的“第 4 步 - 保存测量程序”主题。

C. 选择所需字段，然后单击**确定**。

## 验证和查看 .protect 文件的过程

以下过程认证测量程序并生成 .protect 文件。您可以使用 Protect Viewer 应用程序来查看此文件。有关 Protect Viewer 应用程序的信息，请访问 PC-DMIS 帮助库页面。选择特定版本的 PC-DMIS 帮助，然后导航到 Protect Viewer 文档。

### 前提条件：

- 要认证测量程序，您必须是 PC-DMIS-Programmer 组的成员，并且您的许可证中已启用 Protect Viewer 选项。
- 要查看 .PRG.protect 文件，必须在计算机上安装 Protect Viewer 应用程序。

要验证和查看 .PRG.protect 文件，请执行以下步骤：

1. 创建测量例程。
2. 选择**文件 | 操作 | 认证**菜单选项，或从**文件操作工具栏**（**视图 | 工具栏 | 文件操作**）中单击认证按钮 () 以打开认证程序对话框。
3. 在备注框中输入您的备注，然后单击**认证**。
  - **本地环境** - PC-DMIS 会认证并保存测量程序，并在测量程序所在的文件夹中生成一个 .PRG.protect 文件。文件名为 <测量程序文件名>.PRG.protect，其中 <测量程序文件名> 是测量程序文件的名称。默认文件夹位置为：“C:\Users\Public\Documents\Hexagon\PC-DMIS\2026.1”。

- **Teamcenter 集成环境** - PC-DMIS 会打开 **Teamcenter 另存为** 对话框。选择所需选项，然后单击**确定**。PC-DMIS 会认证并保存测量程序，并在 Teamcenter 数据库中生成 .PRG.protect 文件。

有关 **Teamcenter 另存为** 对话框中选项的信息，请参阅 PC-DMIS DCI 文档中的“第 4 步 - 保存测量程序”主题。



假设测量程序文件名是 ABC.PRG，则 .protect 文件名是 ABC.PRG.protect。

4. 导航到包含 .protect 文件的文件夹，双击该文件，或右键单击并选择**打开**以在 Protect Viewer 应用程序中打开该文件。

---

## 语言切换

选择**文件 | 语言**菜单会显示产品支持的语言。复选标记指示当前语言。要切换到新的语言，请选择**文件 | 语言**并选择所需语言。PC-DMIS 自动保存您的工作，并在关闭后重新启动。重新启动后，PC-DMIS 运行新选择的语言。

## 语言帮助内容



PC-DMIS 在主安装过程中自动安装支持语言的所有用户接口资源。但是，要脱机显示非英语版的帮助文件内容，您需要单独安装该语言版本。联机帮助内容在互联网上提供。

可导航至语言包文件夹并执行适当的语言可执行文件，以根据需要脱机安装语言帮助文件。

如何安装语言帮助文件：

1. 导航至下载的PC-DMIS安装程序的语言文件夹。  
(`<Product_Installer_Folder>\lang`)。
2. 运行所需的语言包执行文件以安装语言帮助文件。

这将在PC-DMIS安装下的语言目录中安装**helpcenter**文件夹。

## 连接至 Teamcenter

您可使用**文件 | Teamcenter** 菜单选项启用或禁用与 Teamcenter 软件的连接。

Teamcenter 是由 Siemens 开发的 PLM（产品生命周期管理）数据库包。



要显示**文件 | Teamcenter** 菜单，您必须在 PC-DMIS 许可证中启用 Teamcenter 选项。

**Teamcenter** 菜单包含以下选项：

- **开** - 选择此选项可以与 Teamcenter 建立连接。选择此选项后，PC-DMIS 将显示 **Teamcenter 登录**对话框，您可以在其中输入您的 Teamcenter 用户名和密码。如果连接成功，PC-DMIS 将显示“已成功连接到 Teamcenter”消息。

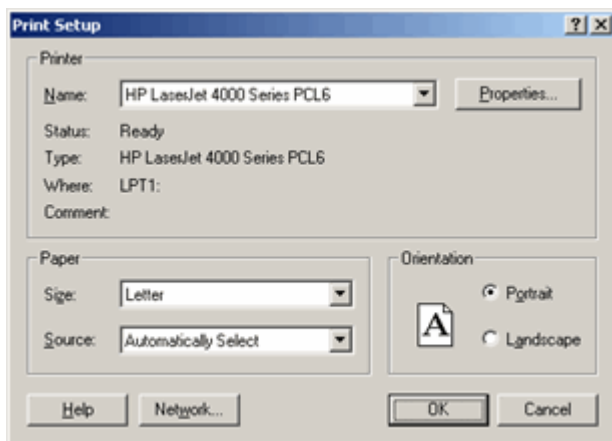
连接成功将更改标准的**另存为和打开**对话框以搭配 Teamcenter 使用。如果连接失败，PC-DMIS 默认为**关**并使用标准的**另存为和打开**对话框。

- **关** - 选择此选项可断开 PC-DMIS 与 Teamcenter 的连接。此操作会使 PC-DMIS 恢复到其标准的**另存为和打开**对话框。
- **设置** - 选择此选项可打开 **Teamcenter 设置**对话框。

有关使用 Teamcenter 的信息，请参阅 PC-DMIS DCI 文档中的“使用 Teamcenter”主题。

## 设置打印机选项

**打印机设置按钮**和**文件打印 | 打印机设置**菜单项可用于访问标准 Windows **打印设置**对话框。此对话框可让您切换可用的打印机、选择纸张大小、页面方向，以及访问其他打印机属性。之后，PC-DMIS 将使用这些选项打印编辑窗口、检查报告或图形显示窗口。



*打印预览设置对话框*

在对话框中获得信息和选项,参考来自窗口操作系统的帮助文件. 更改任何高级特殊打印工具，您需要参考打印机特殊的文件。



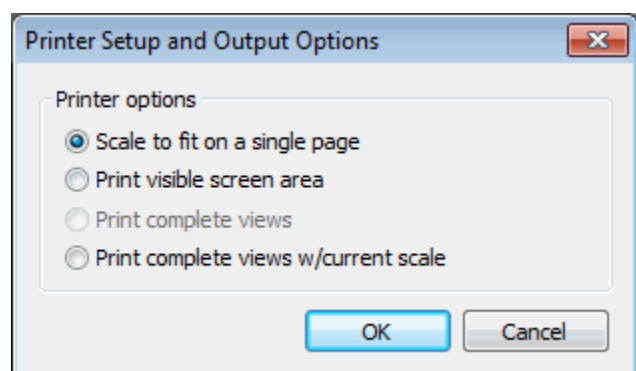
## 打印图形显示窗口

PC-DMIS 支持将报告窗口中的检测报告输出到多种输出设备或者文件。选择 **文件|打印|图形窗口打印** 菜单.PC-DMIS将显示 **打印设置**对话框窗口。单击**确定**将报告发送至对话框中所示的打印机。

打印前可设置输出选项并预览打印项目。

### 设置图形显示窗口的输出和打印机选项

选择**文件 | 打印 | 图形窗口打印设置**将显示**打印机设置和输出选项**对话框。



“打印机设置和输出选项”对话框

此对话框可用于设置打印机和各种显示选项。通过**打印机选项区域**中的选项，可选择要打印的图形视图的类型。这些选项包括：

**整页自适应缩放** - 此选项缩放图形图像以适合一整页。

**打印可见屏幕区域** - 此选项仅打印当前可见的屏幕区域。若放大特征，只打印屏幕上显示的部分，不打印整个零件。

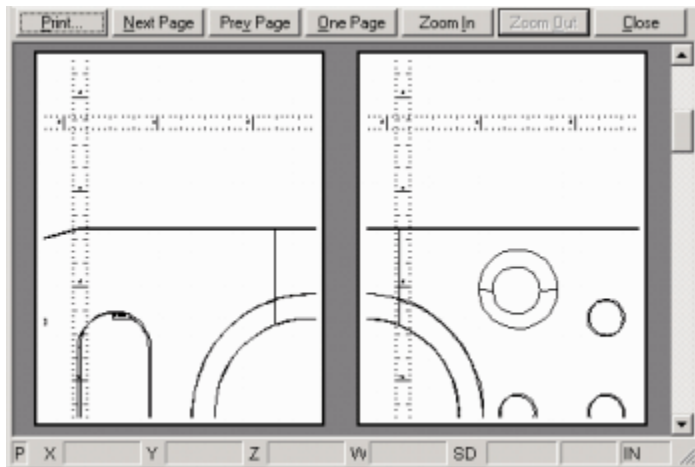
**打印完整视图** - 此选项打印使用页面上**视图设置**对话框的**布局区域**定义的每个视图。例如，若“图形显示”窗口中显示零件的 **Z+** 视图和 **Y-** 视图，PC-DMIS 将打印两个独立页面，一个页面为 **Z+** 视图，一个页面为 **Y-** 视图。

**以当前比例打印完整视图** - 此选项的作用和**打印完整视图**选项相同，但其以当前比例执行打印。若放大图像，PC-DMIS 仍将打印整个视图，但会在多个页面上拆分此图像。

若要保存更改，单击**确定按钮**。

## 预览打印任务

选择**文件 | 打印 | 图形窗口打印预览**可预览“图形显示”窗口中打印的内容。屏幕上将显示一个“打印预览”窗口。



*打印预览窗口，显示图形显示窗口的内容。*

窗口上方的工具按钮可实现以下功能：

**打印按钮**可打开标准**打印 设置**对话框，以便您将打印作业发送到打印机上。

**下一页和上一页按钮**在包含多页的打印作业的页之间循环。

**一页或两页切换按钮**确定在打印预览窗口中同时显示的页数。

**放大和缩小按钮**可以在打印预览窗口中快速且更加接近地预览页面。但并不影响发送到打印机的内容显示。

**关闭按钮**用来关闭打印预览窗口。

使用基本文件选项

# 打印编辑窗口

可以以下方式发送编辑窗口内容到打印机：

- 选择**文件 | 打印 | 编辑窗口打印**。
- 在**编辑窗口**工具栏点击**打印**图标。
- 按下F4。

## 预览打印任务

要预览打印效果，请选择**文件 | 打印 | 编辑窗口打印预览**。将显示打印预览窗口：



打印预览窗口，显示编辑窗口的内容。

窗口上方的工具按钮可实现以下功能：

- **打印按钮**可打开标准**打印 设置**对话框，以便您将打印作业发送到打印机上。
- **下一页和上一页按钮**在包含多页的打印作业的页之间循环。
- **一页或两页切换按钮**确定打印预览窗口中同时显示的页数。
- **放大和缩小按钮**可以在打印预览窗口中快速且更加接近地预览页面。但并不影响发送到打印机的内容显示。
- **关闭按钮**用来关闭打印预览窗口。



当您打印编辑窗口的内容时，应使用TrueType字体（如 Courier New）。否则字符或行排列可能会和预期不同。要更改“编辑”窗口和报告中的字体，请参阅“浏览用户界面”一章的“自定义用户界面字体”主题。

### 在摘要模式下打印输出

在“摘要”模式下查看“编辑”窗口时，您将完全按照“编辑”窗口中的显示获得打印输出。如果在“编辑”窗口中折叠了一个组，则打印输出会将该组显示为已折叠。

### 设置输出选项

您可以从用于报表输出的相同**输出配置**对话框中设置编辑窗口打印任务的输出选项。有关**输出配置**对话框中的选项的信息，请参阅“为报告窗口设置输出和打印机选项”。

若要變更印表機、設定頁面方向或修改其他印表機選項，請選取**檔案 | 列印 | 列印機設定**功能表選項。更多資訊，請參閱「**設定列印機選項**」。

---

## 打印报告窗口

PC-DMIS 支持将报告窗口中的检测报告输出到多种输出设备或者文件。PC-DMIS 支持多种打印机和绘图仪。如果有有关硬件兼容性的任何问题，请与 PC-DMIS 销售代表联系。

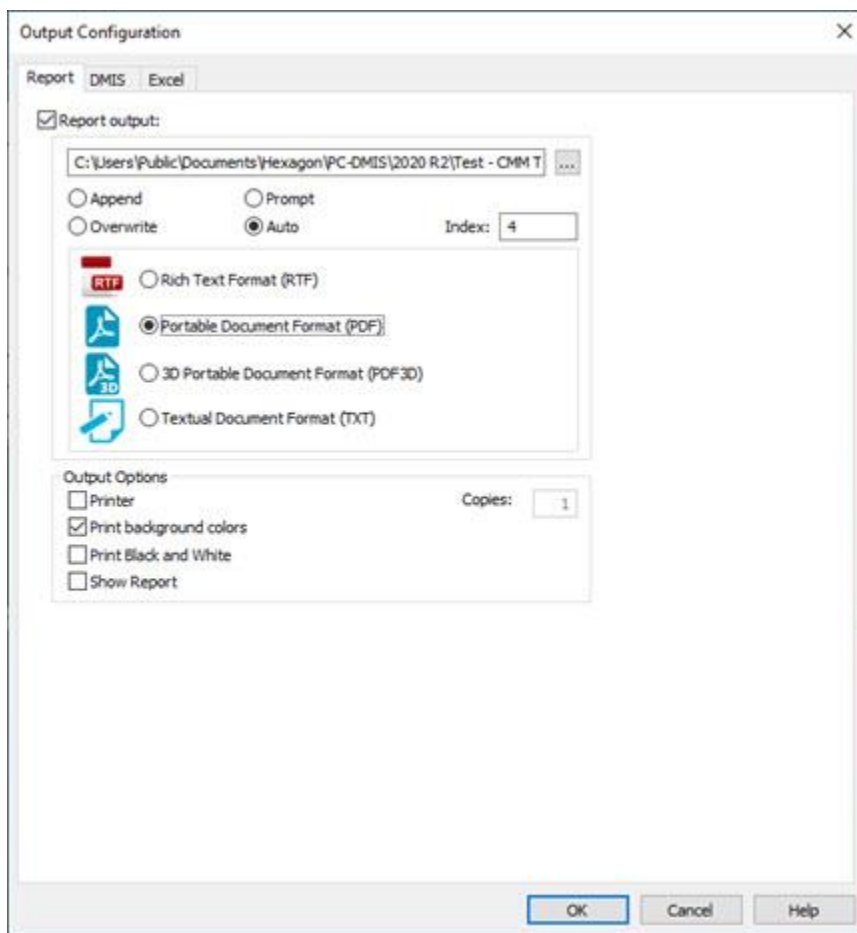
要打印检查报告，选择**文件 | 打印 | 报告窗口打印设置**菜单项。打印前，选择**文件 | 打印 | 报告窗口打印设置**后，可设置打印作业的输出选项。



在打印纯文本报告的时候，应该使用 TrueType 字体（例如 Courier New）。否则字符或行排列可能会和预期不同。如需更改纯文本报告中的使用字体，需更改报告模板中 TextReportObject 上的字体属性。

## 设置报告窗口输出和打印选项

选择**文件 | 打印 | 报告窗口打印设置**菜单项可显示**输出配置**对话框。



“输出配置”对话框

您可使用此对话框告知 PC-DMIS 检查报告的发送位置。此对话框所含的以下选项卡可用于将报告发送到文件或打印机，并可将报告作为 DMIS 文件或 Microsoft Excel 文件输出或作为以下任何组合发送：

**报告** - 将报告输出发送至文件（.rtf、.pdf 或 .txt）或打印机。有关使用此选项卡的信息，请参见“输出至 RTF、PDF 或默认打印机”。有关使用此选项卡输出至使用表达式的文件的信息，请参见“输出至使用表达式的文件”。

**DMIS** - 将报告输出发送至 DMIS 输出文件 (.dmo)。有关使用此选项卡的信息，请参见“输出至 DMIS 文件”。

**Excel** - 将报告输出发送至 Excel 文件（.xls、xlsx 或 .csv）。有关使用此选项卡的信息，请参见“输出至 Excel 文件”。

有关查看保存的检查报告的信息，请参见“使用其他窗口、编辑器和工具”一章中的“查看检查报告”主题。

### 为已制定的设置参数设置打印选项

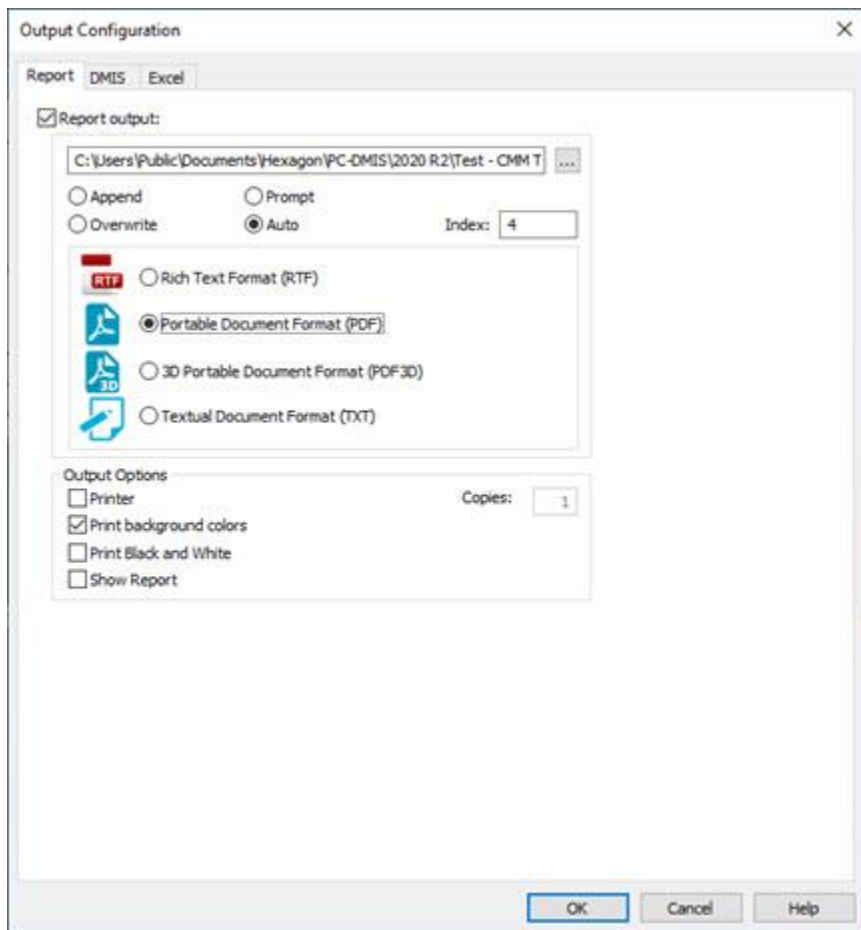
只要创建标记组，PC-DMIS 也会显示一个**输出配置**对话框的实例。该对话框可定义打印选项 *仅特定于新建的标记组*。或者，如果您想使用已定义的且被测量例程普遍使用的打印设置，可选择**使用全局打印设置**复选框。有关使用标记组的信息，请参见“编辑测量例程”一章中的“创建和执行标记组”。

若要为现有标记组定义打印选项，在“标记组”窗口中选择该标记组，然后选择**文件 | 打印 | 报告窗口打印设置**。

### 设置画面比

在“报告”窗口中打印 CAD 绘图时，**MaxImageRatio** 条目可设置屏幕分辨率与打印机分辨率之间的最大图像比例。请参见 PC-DMIS 设置编辑器的**报告**一节中的 **MaxImageRatio** 条目。

## 输出至 RTF、PDF 或 TXT 文件或默认打印机



“输出配置”对话框 - “报告”选项卡

在输出配置对话框（文件 | 打印 | 报告窗口 | 打印设置），报告选项卡定义了应该做什么：

- 将报告的输出发送至打印机
- 保存报告至独立的文件（.rtf、.pdf 或 .txt）
- 执行上述两个操作

该对话框还为生成的报告提供选项。



## 报告输出

**报告输出** - 若选择，PC-DMIS 将输出发送至文件。此文件可以保存为文本文件 (.txt)、富文本格式 (.rtf) 或便捷式文件格式 (.pdf) 文件。此.pdf文件可以是标准PDF文件或3D PDF 文件。

最初生成的文件名，其格式及名称和测量例程相同，此外在扩展名前附加了数字索引。尽管 PC-DMIS 生成了初始文件名，但此名称无需遵照默认格式，可以进行更改。

您也可以在 **报告输出框**中键入一个变量名称。只要该框已没有通路，PC-DMIS 将解释变量的文件名。

**附加** - PC-DMIS 将当前的数据从检查报告添加至选定的文件。注意，**必须指定完整路径**，否则 PC-DMIS 将假定与测量例程相同的目录。此外，若不存在该文件，生成报告时将创建该文件。



### 附加限制：

对于 RTF 文件，由于 RTF 驱动程序对 PC-DMIS 报告模板执行操作的方式存在限制，因此在**附加到** RTF 文件时，不管当前报告模板中有哪些其他对象，PC-DMIS 仅发送 **TextReporting** 对象的内容。

此外，若选择附加到 RTF 文件，则此文件必须是**始终采用附加**选项的文件。不能附加到最初使用**覆盖或自动的** RTF 文件。

对于 3D PDF 文件，PC-DMIS不支持该文件格式的**附加功能**。

**覆盖** - PC-DMIS 将以当前的检查报告数据覆盖所选文件。注意，**必须指定完整路径**，否则 PC-DMIS 将假定与测量例程相同的目录。此外，若不存在该文件，生成报告时将创建该文件。

**提示** - PC-DMIS 显示**另存为**对话框，从这个对话框可选择保存报告的目标文件。

**自动** - PC-DMIS 使用索引框中的数值自动生成报告文件名。所生成文件名的名称与测量例程的名称相同，但会附加数字索引和扩展名。此外，生成的文件与测量例程位于同一目录。若与生成的文件名存在同名文件，**自动**选项将递增索引值，直至找到唯一文件名。



打印报告后，PC-DMIS 在内部将索引中的值更新至下一数字。此外还更改打印选项对话框中的文件名，以使其显示新递增的文件名。

**Rich Text Format (RTF)** - PC-DMIS 采用 Microsoft Rich Text Format (.rtf 文件) 生成报告以便相互转换文件。RTF 报告中的图像周围有淡淡的边框。默认情况下，PC-DMIS 使用 Amyuni RTF 转换器生成 RTF 报告。实际上这样确定了多个文本框中的信息在 RTF 文件中的顺序。在 RTF 报告中准确定位报告模板元素需执行此操作。为正确查看报告，应使用 Microsoft Word 并将文档视图设为**打印布局**。若您认为以此种格式编辑报告不方便，可以考虑创建旧式 RTF 报告。

### **生成旧式 RTF 报告**

PC-DMIS 提供一种方式来生成旧式 RTF 报告，如 3.7 或更早版本中所用的报告。要使用该功能，请遵循以下程序：

1. 关闭PC-DMIS.
2. 启动 PC-DMIS 设置编辑器，然后单击**连接**。
3. 在设置编辑器中，展开 **USER\_Printing** 部分，查找 `DoNotUseAmyuniRTF` 条目。
4. 设置**当前值**为**1**，单击**保存设置**，并单击**确认**。



只有使用**文件 | 打印 | 报告窗口打印**设置菜单项输出 RTF 时该设置才有效。如果你添加了 PRINT/REPORT 命令（**插入 | 报告命令 | 打印命令**），并希望该命令生成你的 RTF 输出，请将此值设置为 **2**。

5. 重启PC-DMIS。
6. 确保“报告”窗口被设置为以纯文本格式打印报告。为此，可以在报告窗口的末尾空白右键，选择**使用文本模式尺寸报告**复选框。更多信息，请参见“报告测量结果”一章中的“更改报告窗口中的内容”。

### **更改旧式 RTF 报告的页边距和页面大小**

如果 `DoNotUseAmyUniRTF` 条目被设置为 1 或 2，您可以更改 RTF 输出所用的默认页边距和页面大小，方法是修改 PC-DMIS 设置编辑器的“**打印**”一节下的条目：

```
PcdmisRTFLeftMargin  
PcdmisRTFRightMargin  
PcdmisRTFTopMargin  
PcdmisRTFBottomMargin  
PcdmisRTFPaperHeight  
PcdmisRTFPaperWidth
```

### **RTF 报告的指定用途**

正如RTF文件类型所暗示，RTF报告作为一种文件格式，主要用于基于文本的报告间的转换，如下所示：

```

PART NAME   : Test Program
REV NUMBER  : B5
SER NUMBER  : 13579
STATS COUNT : 1

Active alignment changed to STARTUP

                START ANG=0,END ANG=0CYL1=CYLINDER MEASURED FROM 9 HITS
DIM LOC1= LOCATION OF CYLINDER CYL1 UNITS=MM
AX  NOMINAL      +TOL      -TOL      MEAS      DEV      OUTTOL
X    154.500      0.025      0.025      154.495     -0.005      0.000 ---#-----
Y    19.500       0.025      0.025      19.503      0.003      0.000 -----#---
Z   -35.000       0.025      0.025     -35.000      0.000      0.000 ----#----

```

使用默认 .rtp 报告模板的文本格式报告示例。

RTF文件包含图形元素时，例如基于CADonly.rtp, TextOnly.rtp和其他类似模板，可能需要更长的时间创建，文件将变得较大，并且图形将看起来不如其他文件格式。鉴于这些原因，推荐您使用PDF格式进行图形报告，而不是RTF格式。

**可移植文档格式 (PDF)** - PC-DMIS 将使用 *Adobe 可移植文档格式 (.pdf 文件)* 生成报告，或进行电子文件共享。PDF 格式中的尺寸没有默认的蓝色背景色，也不会显示尺寸符号。



如果没有在计算机上安装，您将需要安装免费 Adobe® Acrobat® Reader™ 来阅读 .pdf 文件。您可以从 Adobe 网站：  
<http://www.adobe.com/products/acrobat/readstep.html> 上下载

**3D可移植文档格式 (PDF3D)** - 这还会生成一个.pdf文件，但主要区别在于，它还包含一个嵌入式CAD对象，您可以在.pdf文件中进行操作。有关信息和已知限制，请参阅“报告测量结果”一章中的“使用PDF 3D文件”。

**文本文档 (TXT)** - PC-DMIS以纯文本格式生成报告。您可以使用任何文本编辑器查看此类报告。在报告生成期间，PC-DMIS使用default.rtp模板，而不管在“报告”窗口中选择的实际模板。此文本报告忽略任何对象，例如图像。有关default.rtp模板的信息，请参阅“报告测量结果”一章中的“查看旧版文本报告”。如果将测量例程保存为不支持.txt输出的版本，则PC-DMIS将使用PDF输出。


**使用全局打印设置** - 若先从“标记组”窗口选择一个标记组，然后访问该对话框，该复选框变为可供选择。**使用全局打印**设置复选框可确定 PC-DMIS 是否对标记组使用全局输出文件参数。若选择此复选框，PC-DMIS 将以测量例程全局设置覆盖标记组使用的特定默认打印选项，从而让您更好地控制输出。选择此复选框可更好地对标记组采用的打印到文件命名方案实施控制。




您可以通过 **REPORT/LEGACY** 命令使用**嵌入式超级报告**复选框。有关更多信息，请参见“报告测量结果”一章中“在测量程序中嵌入报告或报告模板”。

### 输出选项

**打印机** - 确定是否将报告发送至默认打印机。

**打印背景色** - 确定报告是否打印背景色。 

PC-DMIS 默认为标记此复选框并打印背景色。若清除此复选框，PC-DMIS 将不打印背景色。若要在“报告”窗口中清除或显示报告的背景色，请确保单击**重新绘制报告按钮** （在报告工具栏上）。

要更改此复选框的默认状态，请单击**编辑菜单**，指向**首选项**，然后单击**设置**。然后在**常规选项卡**上的复选框列表中，标记或清除**打印背景颜色**复选框。

0.0000		MM	LOC1 - CIR1			
AX	NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	OUTTOL
X	154.5000	0.010	0.010	154.5000	0.000	0.000
Y	80.5000	0.010	0.010	80.5000	0.000	0.000
PD	15.0000	0.010	0.010	15.0000	0.000	0.000
0.0000		MM	LOC2 - CIR2			
AX	NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	OUTTOL
X	93.5000	0.010	0.010	93.5000	0.000	0.000
Y	80.5000	0.010	0.010	80.5000	0.000	0.000
PD	15.0000	0.010	0.010	15.0000	0.000	0.000
0.0000		MM	LOC3 - CIR3			
AX	NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	OUTTOL
X	93.5000	0.010	0.010	93.5000	0.000	0.000
Y	19.5000	0.010	0.010	19.5000	0.000	0.000
PD	15.0000	0.010	0.010	15.0000	0.000	0.000
0.0000		MM	LOC4 - CIR4			
AX	NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	OUTTOL
X	154.5000	0.010	0.010	154.5000	0.000	0.000
Y	19.5000	0.010	0.010	19.5000	0.000	0.000
PD	15.0000	0.010	0.010	15.0000	0.000	0.000

有背景颜色的报告示例。

0.0000		MM	LOC1 - CIR1			
AX	NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	OUTTOL
X	154.5000	0.010	0.010	154.5000	0.000	0.000
Y	80.5000	0.010	0.010	80.5000	0.000	0.000
PD	15.0000	0.010	0.010	15.0000	0.000	0.000
0.0000		MM	LOC2 - CIR2			
AX	NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	OUTTOL
X	93.5000	0.010	0.010	93.5000	0.000	0.000
Y	80.5000	0.010	0.010	80.5000	0.000	0.000
PD	15.0000	0.010	0.010	15.0000	0.000	0.000
0.0000		MM	LOC3 - CIR3			
AX	NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	OUTTOL
X	93.5000	0.010	0.010	93.5000	0.000	0.000
Y	19.5000	0.010	0.010	19.5000	0.000	0.000
PD	15.0000	0.010	0.010	15.0000	0.000	0.000
0.0000		MM	LOC4 - CIR4			
AX	NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	OUTTOL
X	154.5000	0.010	0.010	154.5000	0.000	0.000
Y	19.5000	0.010	0.010	19.5000	0.000	0.000
PD	15.0000	0.010	0.010	15.0000	0.000	0.000

无背景颜色的报告示例。



在某些情况下，即使在此处关闭了背景色显示，但仍可继续看到报告中有某些背景色。这是因为在某些报告模板对象中存在特殊背景色设置，此设置不由该复选框控制。默认情况下，PC-DMIS 报告模板中的 **TextReportObject** 和报告对象在其配色方案中有浅绿色背景。对于 **TextReportObject**，存在这种颜色有助于显示对象在模板中的范围。若无需此背景色，请在报告模板中访问这些对象的**颜色属性**，将这些对象的背景色更改为白色。有关如何执行此操作的更多信息，请参见“报告测量结果”中的“更改报告文本颜色”。

**黑白打印** - 确定文本、线条和公差分区图形是以黑白方式还是定义的颜色进行打印。



这不会让所有报告都变为完全黑白报告。有些元素不受此复选框的影响（例如，“图形显示”窗口、图像和一些 OCX 中的元素不会受到影响）。

pcodmis		PART NAME : 2009_MR1_TotalStation					May 23, 2011	15:53
		REV NUMBER :		SER NUMBER :			STATS COUNT : 1	
母	IN	LOC1 - CIR1						
AX	NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	OUTTOL		
X	2.7165	0.0100	0.0100	2.6834	-0.0331	-0.0231		
Y	3.5433	0.0100	0.0100	3.5135	-0.0298	-0.0198		
D	0.3630	0.0100	0.0100	0.3573	-0.0057	0.0000		
母	IN	LOC2 - CIR2						
AX	NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	OUTTOL		
X	2.7165	0.0100	0.0100	2.6871	-0.0294	-0.0194		
Y	3.5433	0.0100	0.0100	3.5257	-0.0176	-0.0076		
D	0.3630	0.0100	0.0100	0.3584	-0.0046	0.0000		
母	IN	LOC3 - CYL1						
AX	NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	OUTTOL		
X	2.7165	0.0100	0.0100	2.6853	-0.0313	-0.0213		
Y	3.5433	0.0100	0.0100	3.5195	-0.0238	-0.0138		
D	0.3630	0.0100	0.0100	0.3578	-0.0052	0.0000		
H	1.4629	0.0100	0.0100	1.4944	0.0314	0.0214		

黑白报告示例。

pc-dmis		PART NAME : 2009_MR1_TotalStation					May 23, 2011		15:50	
		REV NUMBER :			SER NUMBER :			STATS COUNT : 1		
IN		LOC1 - CIR1								
AX	NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	OUTTOL				
X	2.7165	0.0100	0.0100	2.6834	-0.0331	-0.0231				
Y	3.5433	0.0100	0.0100	3.5135	-0.0298	-0.0198				
D	0.3630	0.0100	0.0100	0.3573	-0.0057	0.0000				
IN		LOC2 - CIR2								
AX	NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	OUTTOL				
X	2.7165	0.0100	0.0100	2.6871	-0.0294	-0.0194				
Y	3.5433	0.0100	0.0100	3.5257	-0.0176	-0.0076				
D	0.3630	0.0100	0.0100	0.3584	-0.0046	0.0000				
IN		LOC3 - CYL1								
AX	NOMINAL	+TOL	-TOL	MEAS	DEV	OUTTOL				
X	2.7165	0.0100	0.0100	2.6853	-0.0313	-0.0213				
Y	3.5433	0.0100	0.0100	3.5195	-0.0238	-0.0138				
D	0.3630	0.0100	0.0100	0.3578	-0.0052	0.0000				
H	1.4629	0.0100	0.0100	1.4944	0.0314	0.0214				

彩色报告示例。

**显示报告** - 确定是否打开 PC-DMIS 发送至 .pdf 或 .rtf 文件的报告。若选择此选项，生成报告后，报告将在与 .rtf 或 .pdf 文件类型相关的任何应用程序中打开。

**副本** - 确定发送至打印机的副本数量。仅在标记**打印机**选项之后，方可启用此选项。

通过改变打印方式控制文件大小

若报告中包含零件模型图像，PC-DMIS 默认为以打印机的最高分辨率打印这些图像。这意味着显示零件模型的报告被发送至文件，而其文件大小可能超过预期大小。

您可以控制此分辨率，通过更改 PC-DMIS 设置编辑器 **USER\_Printing** 部分中的 **MaxPrintResoution** 条目的值来控制报告文件的大小。有关如何更改条目的信息，请参阅“修改设置条目”。

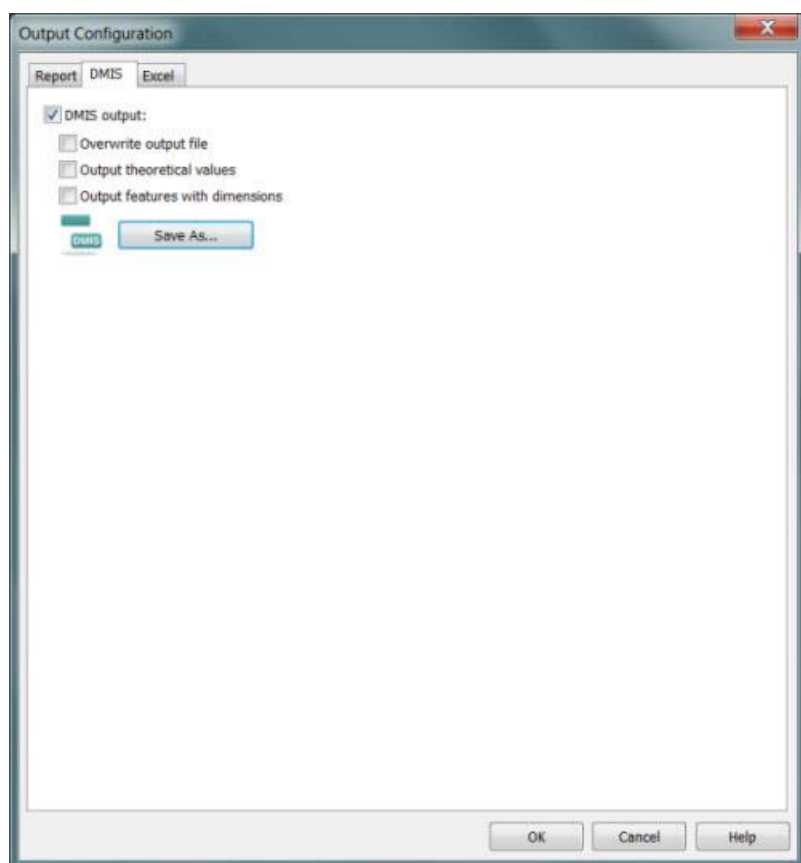
**MaxPrintResolution** 条目定义打印 CAD 图像时打印装置将生成的每英寸像素点数 (dpi)。可根据您的个人需求更改此值，定义文件大小和图像质量之间的适当平



## 使用基本文件选项

衡。默认值为 1,000,000 dpi，此值可有效使用打印机的最大打印分辨率。若定义的值小于打印机最大打印分辨率，您可看到文件大小减小。例如，若打印机可打印 500 dpi，但您将此项目更改为一个较小的值（如 70 dpi），则会发现文件大小变小。

## 输出至DMIS文件



“输出配置”对话框 - DMIS 选项卡

在 **DMIS** 选项卡上的输出配置对话框（文件 | 打印 | 报告窗口打印设置）中，若标记 **DMIS** 输出复选框并执行测量程序，PC-DMIS 将检查报告信息保存为 DMIS 输出文件，并带与测量程序相同的基文件名以及带 .dmo 扩展名。该文件所保存的目录与测量程序所在目录相同。

**覆盖输出文件**、**输出理论值**和**输出包含尺寸的特征**三个复选框和**另存为**按钮将可用。默认情况下，PC-DMIS 将在执行测量程序时自动生成输出文件。在每次执行时文件名数字自动增加。

### 覆盖输出文件

- 若选择此复选框，PC-DMIS 将以一个新文件覆盖旧输出文件。若清除此复选框，PC-DMIS 将自动递增**另存为**对话框中指定的文件名，且不会覆盖任何先前的文件。

例如，若先前选择了 "test.dmo" 作为输出文件，并且未选择**覆盖输出文件**，则下次执行测量程序时，PC-DMIS 将把新文件保存为 "test1.dmo"。新执行的测量程序以这种方式在保存的文件名中递增编号。

- 若将**覆盖输出文件**置于第三种状态（实心蓝色），PC-DMIS 将在附加模式下打开指定文件。此操作在 DMIS 转换后执行，您可在此处启用、禁用、再次启用对同一文件的输出。在 PC-DMIS 中，仅在最初通过选择的**覆盖输出文件**复选框打开此文件时，方可正确执行此项功能。

### 输出理论值

- 若选择此复选框，PC-DMIS 将向 DMIS 输出文件输出所有理论值和测量值。若清除此复选框，报告不会包括任何理论值。
- 若将**输出理论值**复选框置于第三种状态（实心蓝色），则报告中仅包括原始 DMIS 程序精确输出的理论值。通过 DMIS 导入过程创建测量程序，且需保持相同 DMIS 输出格式时，第三种状态非常有用。

## 输出包含尺寸的特征

- 若选择此复选框，PC-DMIS 将把测量特征与相关公差均保存在输出文件中。对于与特征本身相关的每个尺寸的相应公差结果，PC-DMIS 将在其前面直接写入测量结果。

如果特征未与任何公差相关联，PC-DMIS 不会生成任何输出。

- 若清除此复选框，将在测量特征时写入测量结果，而非在后续 PC-DMIS 执行相应尺寸时写入。

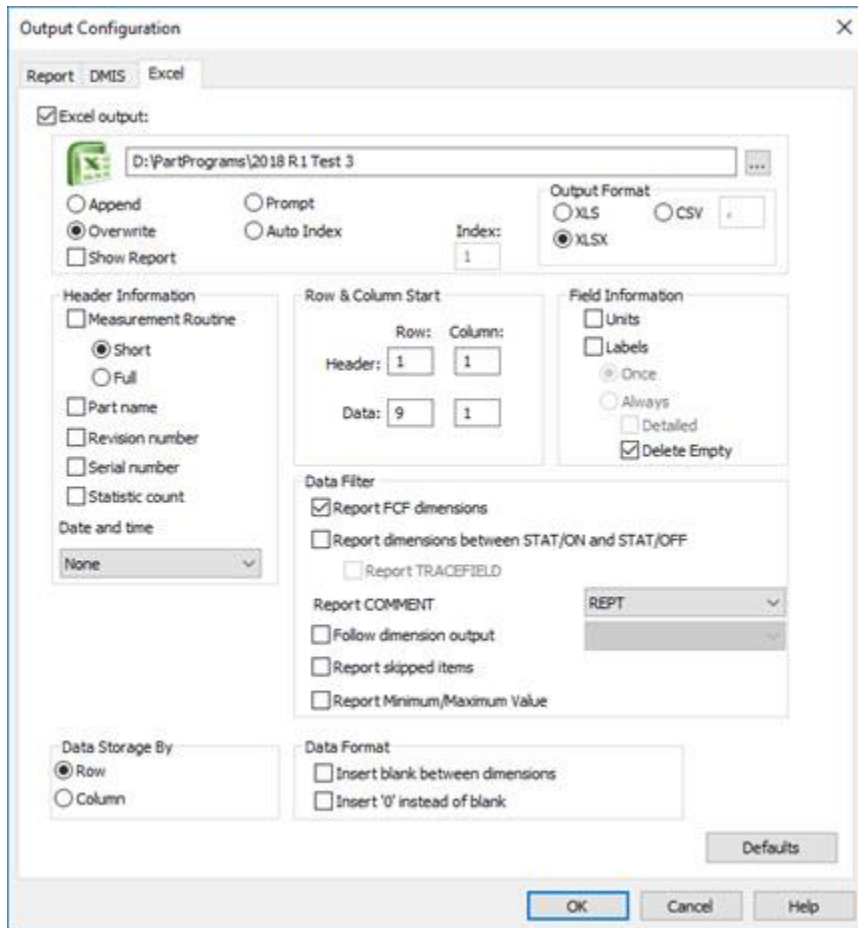
## 另存为

此按钮可打开**另存为**对话框。通过此对话框，可以将检查报告保存至文件或在 DMIS 输出格式中选择的目录 (.dmo)。从**另存为**对话框中单击**保存**之后，PC-DMIS 不会立刻保存此文件。但是在下次执行测量程序时，会以指定名称创建输出文件。



文件名的数字部分不得超过 10 位。否则，将有可能覆盖旧的输出文件。

## 输出至 Excel 文件



“输出配置”对话框 - Excel 选项卡

在输出配置对话框（文件|打印|报告窗口打印设置）中，**Excel**选项卡将报告输出到Excel文件。

PC-DMIS遵循报告窗口的模式：

- 若从“报告”窗口工具栏中选择了**查看报告模式**，将从头到尾一直生成报告输出。
- 若从“报告”窗口工具栏中选择了**查看上次执行的报告模式**，则报告输出的生成将遵循执行列表。

有关更多详细信息，请参见“报告工具栏”。

若要以 Excel 格式输出报告，请执行以下步骤：

1. 单击**输出配置**对话框（**文件 | 打印 | 报告窗口打印设置**）上的 **Excel** 选项卡。
2. 标记 **Excel 输出** 复选框，启用选项卡选项。
3. 根据需要在对话框中作出选择，然后单击**确定**。

PC-DMIS 以在输出格式区域中选择的 Excel 文件格式保存检查报告信息。默认为与测量例程拥有相同的基文件名并带 .xlsx 扩展名。默认位置与测量例程所在目录相同。可用的 Excel 文件格式选项为：

- 最新的 Excel .xlsx 格式
- 旧的 Excel .xls 格式
- 逗号分隔值 (.csv) 格式

## 配置 Excel 选项

选择 **Excel 输出** 复选框后，以下选项将变为可用状态：

**Excel 输出** - 显示文件名称和保存报告的路径。文件名默认为测量例程的名称。您可输入新的文件名和路径，或者单击 "... " 浏览按钮查找并选择现有文件名和路径。

您也可以在 **Excel 输出** 框中键入一个变量名称。只要该框已没有通路，PC-DMIS 将解释变量的文件名。

**附加** - 如果目标位置中已存在文件名，则当前报告信息将被自动附加至现有文件的末尾。

**覆盖** - 如果目标位置中已存在文件名，则现有文件将被当前报告内容自动覆盖。

**提示** - 如果目标位置中已存在文件名，则系统将提示您是否要使用当前报告内容覆盖现有文件或更新文件名。

**自动索引** - 与**索引框**一起使用时，此值通过索引值附加递增的数值来更新文件名。例如，如果在**输出格式区域**中选择了**XLS**，则初始文件名为 "FileName001.xls"。从那时起的文件名是 "FileName002.xls"、"FileName003.xls" 等。

**索引** - 不可编辑的字段，表示为输出文件自动起名（参见以上**自动选项**）时所用的**自动选项增量值**。

**显示报告** - 生成后，Excel 报告将自动打开，以供检阅。

**输出格式** - 定义输出类型。它包含以下选项：

**XLS** - 发送输出至旧版 Excel 格式化文件类型。

**XLSX** - 发送输出至最新 Excel 格式化文件类型。

**CSV** - 将输出发送到纯文本逗号分隔值（CSV）文件。您可以在**CSV**旁边的框中选择不同的分隔符。当选择**CSV**选项时启用此框；它决定了在导出为**CSV**文件时使用的分隔符或分隔字符。默认设置为**逗号字符**。

**标头信息** - 确定测量例程的标头数据如何被写入输出文件。

**测量例程** - 输出文件中将包含测量例程名称。

**短** - 文件名是一个短格式，并只显示文件名而不是全路径。

**全** - 文件名包含了全路径。

**零件名称** - 零件名称包含在输出文件中。

**修订号** - 修订号包含在输出文件中。

**序列号** - 序列号包含在输出文件中。

**统计计数** - 交易或运行的次数包含在输出文件中。

**数据和时间** - 指定日期和时间是否显示在输出文件和格式中。具有三个选项：

**无** – 在输出文件中不包括日期和时间。

**系统** – 根据计算机当前的格式规定日期和时间格式。这是默认选项。

**24 小时** – 根据 24 小时格式规定日期和时间格式。

**起始行和列** - 确定尺寸数据在输出中的显示方式。

**标头 行和列** - 定义标头信息出现的起始位置。例如，值 2 和 2 表示从下方第二行、右侧第二列开始。

**数据 行和列** - 定义尺寸数据出现的起始位置。例如，值 9 和 2 表示从下方第九行、右侧第二列开始。

**字段信息** - 确定保存时信息的格式化方式。

**单位** - 确定每个尺寸使用的测量单位是否包含在导出文件中。比如，角测量显示 DEG 代表角度，大小测量显示 MM 代表厘米，IN 代表英寸。

**标签** - 确定标签是否出现在输出的数据字段旁边。标记后，以下选项将变为启用状态：

**一次** - 字段标签仅在标题信息之后，列出的所有尺寸之前出现一次。

**总是** - 字符标签出现在每个尺寸之前。

**详细** - 若标记**始终**，则此复选框将变为可用状态。若要在报告中显示所有字段标签，则选择此复选框。

若选择此复选框，则将出现下列标签：DIMENSION、DESCRIPTION、FEATURE、AXIS、SEGMENT、NOMINALS、MEAS、+TOL、-TOL、BONUS、DEV、OUTTOL、DEVANG、基准偏移影响、未使用的区域、X 轴偏移、Y 轴偏移、Z 轴偏移、X 轴旋转、Y 轴旋转和 Z 轴旋转。

若未选择该复选框，则仅出现以下标签：DIMENSION、DESCRIPTION、AXIS、NOMINALS、MEAS、+TOL、-TOL、DEV 和 OUTTOL。

**删除空白** - 从报告中删除所有空白字段。

**数据保存方式** - 确定报告显示方式，按行或按列。

**按行** - 水平排列尺寸。

**按列** - 垂直排列尺寸。

**数据筛选器** - 确定数据在输出报告中的筛选方式。

**报告 FCF 尺寸** - 若标记，PC-DMIS 会将特征控制框命令传递至 Excel 文件。请参阅“使用几何公差”一章。

**STATS/ON 与 STATS/OFF 之间的报告尺寸** - 若选择该复选框，则**必须在**测量例程的 **STATS/ON** 与 **STATS/OFF** 命令之间包括尺寸（或特征控制框尺寸）命令，否则数据将不会被导出至 Excel 文件。若清除此复选框，则所有尺寸命令都会从 Excel 文件中导出。请参见“跟踪统计数据”一章。若标记，以下选项将变为启用状态：

**报告 TRACEFIELD** - 如果 **TRACEFIELD** 命令位于 **STATS/ON** 和 **STATS/OFF** 命令内，PC-DMIS 在 Excel 报告中包含 **TRACEFIELD** 命令数据。有关更多信息，请参见“使用跟踪字段”一章。

**报告 COMMENT/REPT** - 确定在 Excel 报告中，PC-DMIS 是否包括报告注释。具有三个选项：

**无** - PC-DMIS 不发送注释到 Excel 报告。

**REPT** - PC-DMIS 只向 Excel 报告发送报告注释（**COMMENT/REPT** 命令）。

**在报告上显示** - PC-DMIS 将所有报告注释（**COMMENT/REPT** 命令）以及任何在报告上显示其评论的注释复选框发送到 Excel 报告。



有关注释的信息，请参见“插入报告命令”一章中的“插入程序员注释”主题。

**遵循尺寸输出 - 若标记**，PC-DMIS 将筛选数据，以便 Excel 报告仅包含输出集与此列表中所选择的项目相符的尺寸：

- 报告
- 统计
- 两者

例如，若选择 **REPORT** 并且“位置”尺寸被设为 OUTPUT=STATS，则其将不会包含在 Excel 报告中。

有关尺寸输出的更多信息，请参见以下主题：

- 有关传统尺寸，请参见“使用传统尺寸”一章中的“输出至”。
- 有关几何公差的信息，请参阅“使用几何公差”一章的“报告选项卡”主题中所述的输出区域。

**报告跳过的项目** - PC-DMIS 处理操作员在执行过程中跳过的项目并将它们纳入报告。若清除此复选框，PC-DMIS 会忽略跳过的项目。注意，如果操作员手动跳过命令或出错命令指示 PC-DMIS 跳过命令，命令将被跳过。更多有关**跳过的信息**，请参见“使用执行对话框”。有关出错分支的信息，请参见“错误分支”。

**报告最小/最大值** - 显示与组成尺寸的点的最大和最小偏差值。在可标记报告任何尺寸的最大/最小值时，仅对直线轮廓和曲面轮廓有意义。有关此方框的示例，请参见“设置首选项”章节中的“参数设置：尺寸选项卡”主题。

**数据格式** - 确定输出报告显示数据的方式：

**在尺寸间插入空白** - 在每个尺寸之后插入空白行或列。

**插入 "0" 代替空白** - 对空白数据插入“0”（零）。

**默认值** - 创建存储此对话框设置的“默认”文件（ExcelDefaults.p2xfile）。单击此按钮时，PC-DMIS会自动更新“默认”文件的内容而不显示消息。

在这些情况下，PC-DMIS 使用此默认文件：


- 关于新测量例程
- 对于当前测量例程，如果PC-DMIS无法找到例程特定的设置文件。（请注意，只要单击**确定**，PC-DMIS就会在与测量例程相同的目录中创建例程特定的.p2x文件。）

PC-DMIS 将 ExcelDefaults.p2x 文件保存在此处：C:\ProgramData\Hexagon\PC-DMIS\2026.1\。您可以在任何文本编辑器中查看此文件。

## 使用表达式输出到文件

在报告选项卡的**输出配置**对话框（**文件 | 打印 | 报告窗口打印设置**）中，您可使用**文件框**中的表达式。通过此功能，可结合使用测量例程代码和**输出配置**对话框，从而动态更改输出文件的目标目录。

例如，假定有两个用户 John 与 Amy，他们希望根据用户名将相同测量例程的检查报告发送到现有的子目录。您可以不打开每个用户的**输出配置**对话框，也不更改报告的目标目录和名称，而是直接让用户键入其名字到注释中，然后使用分配和流程控制命令，将不同目标目录和报告名称保存在变量中，例如：

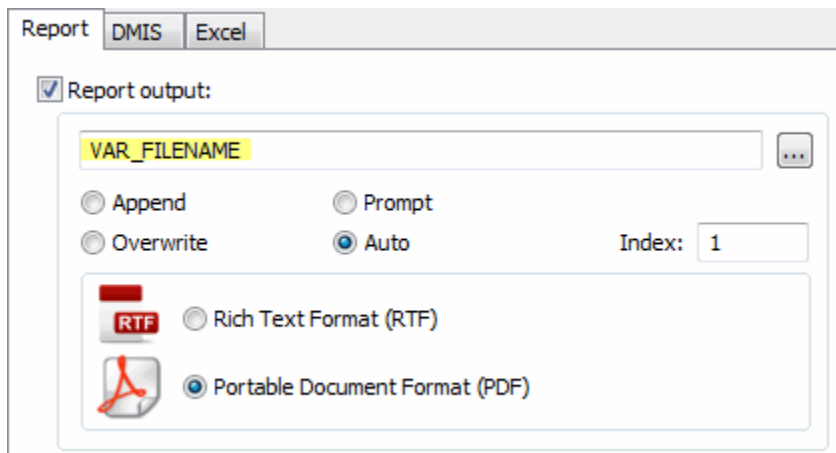


```

C1           =COMMENT/INPUT,YES,Type your name:
              IF/C1.INPUT=="John"
                ASSIGN/VAR_FILENAME="C:\\inspection
reports\\John\\John.rtf"
              COMMENT/OPER,NO,VAR_FILENAME
              END_IF/
              ELSE_IF/C1.INPUT=="Amy"
                ASSIGN/VAR_FILENAME="C:\\inpection
reports\\Amy\\Amy.rtf"
              COMMENT/OPER,NO,VAR_FILENAME
  
```

```
END_ELSEIF/  
ELSE/  
    ASSIGN/VAR_FILENAME="C:\\inspection  
reports\\"+C1.INPUT+".rtf"  
    COMMENT/OPER,NO,VAR_FILENAME  
END_ELSE/
```

然后，在输出配置对话框的**报告**选项卡上的**文件框**中，键入 `VAR_FILENAME` 变量，如下所示：



文件框中显示 `VAR_FILENAME` 的示例。

此后，只要执行测量例程，若用户是 John，则 PC-DMIS 将报告 *John.rtf* 保存至其目录；若用户是 Amy，则 PC-DMIS 将 *Amy.rtf* 保存至其目录；若其他用户键入了其名字，将保存至预设的 `C:\Inspectionreports\` 目录。

- 有关注释的信息，请参见“插入报告命令”一章中的“插入程序员注释”主题。
- 关于表达式和变量的更多信息，请参阅“使用表达式和变量”一章。
- 有关流程控制语句的信息，请参阅“使用流程控制进行分支”一章。

---

## 关闭或退出测量程序

- 要保存并关闭活动的测量程序，选择**文件 | 关闭**。若从未保存测量程序，将提示您命名和保存文件。



您只能将测量例程 (.prg) 文件保存到 PC-DMIS 的有效版本。

对于 PC-DMIS 2026.1，您可以保存的最旧版本是 PC-DMIS 版本 2020 R2。

- 要退出当前测量程序，选择**文件 | 退出**。若有未保存的数据，屏幕上将出现一条消息，询问您是否要退出测量程序且不进行保存。要保存测量程序，请在消息框中选择**否**，并选择**文件 | 保存或文件 | 另存为**（有关更多信息，请遵循“保存测量例程”下的说明



若单击每个窗口的 X，关闭软件中所有打开的子窗口（报告窗口、编辑窗口和图形显示窗口），PC-DMIS 将立即保存测量程序，然后关闭窗口。若使用**视图菜单**隐藏窗口，则测量程序仍保持打开状态。

---

## 退出软件

要退出当前的测量程序并退出 PC-DMIS，选择**文件 | 退出命令**。当选择**文件 | 退出**时，PC-DMIS 会在退出前自动保存当前的测量程序。