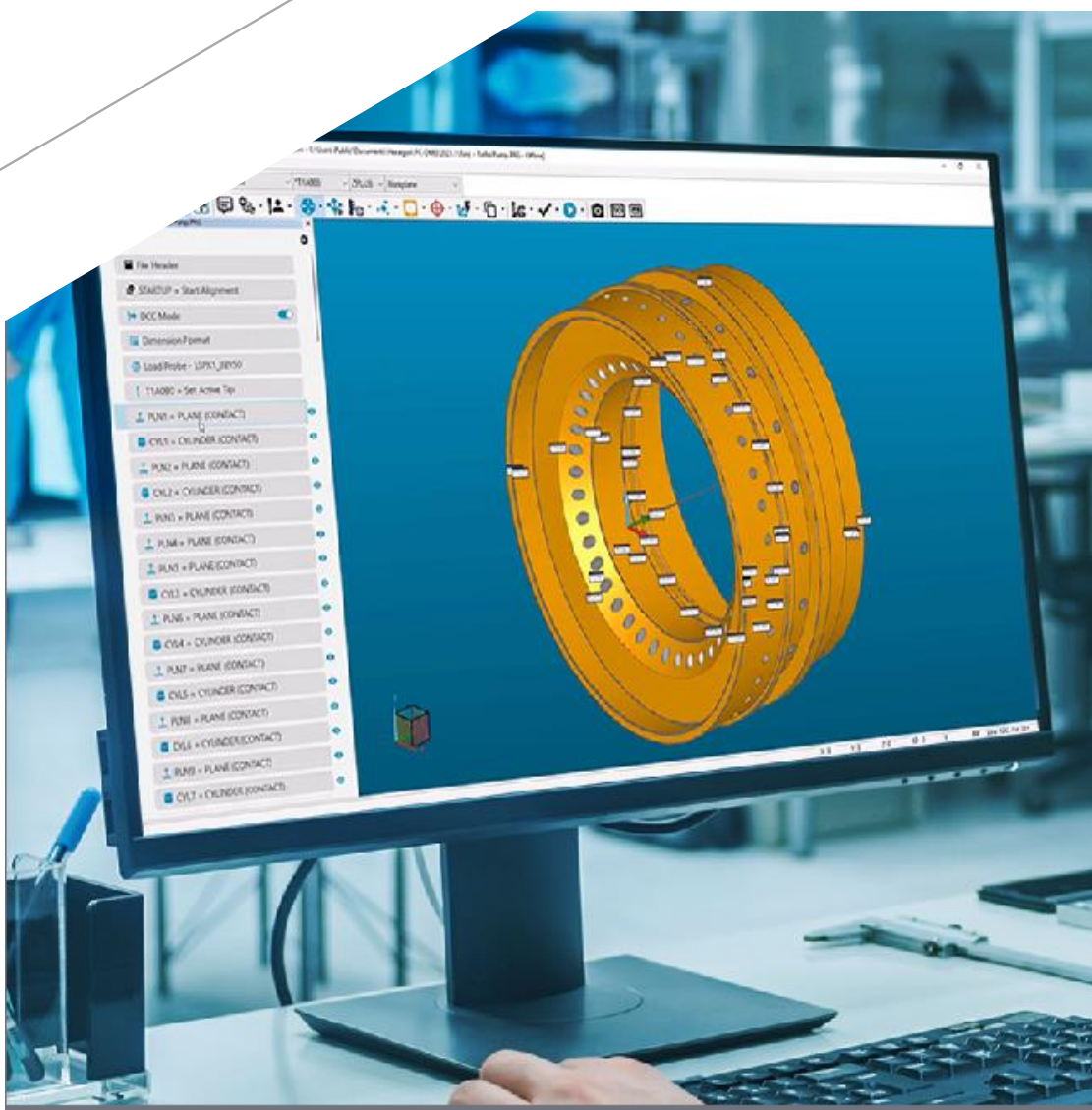


PC-DMIS 便携式手册

2026.2



版权和许可

本文档受版权保护。有关更多信息，请参阅本文档所在文件夹中的“[Copyrights, Trademarks, and Legal Information.pdf](#)”。

目录

便携PC-DMIS：简介	9
可切换便携式接口.....	11
便携式许可证.....	12
便携式安装	13
运行时便携	13
设置便携式接口菜单选项	14
应用程序和销售的便携式接口信息	16
启动PC-DMIS便携式测量	17
关于特征突出显示.....	17
便携PC-DMIS：用户界面	23
Hexagon 便携式臂 (RA8) 测座显示屏	24
使用便携工具栏	31
“编辑”窗口.....	50
快速启动界面.....	51
状态栏.....	52
状态窗口	52
测头读出窗口	53
关于在便携式执行期间加载测头的说明	53
配置便携接口	55
Leica跟踪仪接口	55
Faro关节臂接口	63
全站点接口	65
通用便携功能.....	71
导入标称数据.....	71
测头补偿	71
Using Hard (Contact) Probes	74
测头触发选项.....	75
将触测转换为点	81
棱点模式	82
使用 Romer 便携式臂	83
Romer / RomerRDS 便携式臂：介绍.....	83
入门：Romer便携式关节臂	84
校验Romer硬测头.....	91
使用Romer臂按钮.....	91
使用Romer激光传感器	98
使用 RomerRDS 集成相机	99
使用Leica激光跟踪仪	103
Leica激光跟踪仪：简介	103
入门：Leica跟踪仪	104

Leica用户界面	108
使用Leica工具	123
使用自动检测模式.....	128
Using Move Feature (Move To / Point To)	130
使用Leica测头	133
为偏心设备构造点.....	145
使用全站	147
全站快速入门.....	147
全站用户接口	148
预定义补偿	153
Move Feature (Move To / Point To)	155
找到反光器	157
使用MoveInspect系统	159
MoveInspect 简介.....	159
MoveInspect用户界面.....	159
使用MI.Probe.....	161
使用MI.Probe测量	163
使用MI.Probe进行连续扫描	164
创建坐标系	167
快速启动坐标系	167
六点坐标系	169
标称点最佳拟合坐标系	170
执行跳步操作.....	171
使用绑定坐标系	176
测量特征	187
跟踪仪快速启动界面	187
方槽的注释	188
厚度类型注释：无.....	188
Creating "Single-Point" Measured Circle Features	188
创建“两点”测量的槽特征	191
便携式硬质测头扫描	195
手动扫描规则.....	195
为自动特征样例点扫描	196
执行固定距离手动扫描	197
执行固定时间/距离手动扫描	198
执行固定时间手动扫描	200
执行体轴手动扫描.....	201
执行多段手动扫描.....	203
执行手动自由形状扫描	205
便携式激光测头扫描	207
创建一个手动扫描.....	207
自动缩放和自动旋转	208
设置 Leica T-Scan 测头选项.....	209
ATS600 和 ATS800 跟踪仪接口	213

Area Scan Dialog Box, Menu and Toolbar Options	213
如何使用球形测头.....	216
执行区域扫描.....	217
Performing a Ring Scan (ATS600 Only).....	222
执行直线扫描.....	224
Performing a Feature Scan (ATS800 Only).....	228
AT403 and AT9x0 Continuous Scanning Modes	235
附录A: Faro便携式关节臂.....	239
可用的对话框选项.....	239
Faro 校验过程.....	240
附录 B: 便携式系统故障排除.....	243
颜色图处理时间过长	243
Error Message - Attempted to access an unnamed file past its end	247
错误消息 - 初始化: 正在等待相机.....	248
错误消息 - interfac.dll 无法加载.....	248
错误消息 - 测量机无响应	249
错误消息 - 主板初始化失败.....	250
如何为 AT9x0 和 AT40x 跟踪仪创建支持文件.....	250
Leica AT9x0 固件问题	251
Leica AT9x0 激光跟踪仪电池问题	251
RDS 故障排除提示	251
ROMER 臂无法连接到 LAN 端口	252
T-Scan 未收集数据.....	253
术语表.....	255
索引	257

便携PC-DMIS：简介

本文介绍了如何对便携测量设备使用 PC-DMIS 便携式测量模块，来测量零件上的特征。便携设备系手动操作的测量机，由于其尺寸和设计原因，因而相对较易移至新的位置。此类设备既不能在 DCC 模式下运行，也无接触式触发机制来记录触测的点或“测点”，因此有时被称为“手动测量机”或“硬测头测量机”。

支持硬件配置

- [Romer 臂](#) - Romer 或 Hexagon Absolute 臂（RA7 和 RA8）。
- [Leica 激光跟踪仪](#) - 如需了解支持的 Leica 版本，请参见“[Leica 激光跟踪仪：简介](#)”主题。
- [Faro 臂](#)
- [Aicon MoveInspect XR8](#)

本文档中的主要主题包括：

- [可切换便携式接口](#)
- [启动PC-DMIS便携式测量](#)
- [推荐设置](#)
- [便携PC-DMIS：用户界面](#)
- [配置便携接口](#)
- [通用便携功能](#)
- [使用 Romer 便携式臂](#)
- [使用Leica激光跟踪仪](#)
- [使用全站](#)
- [使用MoveInspect系统](#)
- [创建坐标系](#)
- [测量特征](#)
- [便携式硬质测头扫描](#)
- [便携式激光测头扫描](#)
- [ATS600 和 ATS800 跟踪仪接口](#)

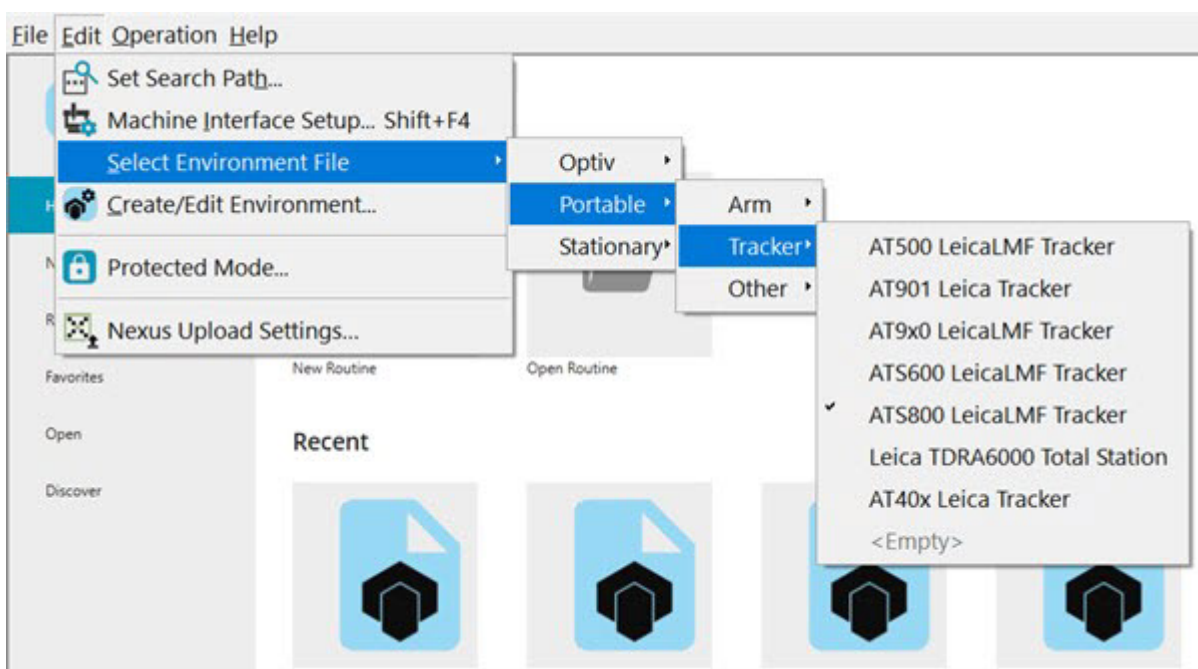
- [AT403 和 AT9x0 连续扫描模式](#)
- [附录A: Faro便携式关节臂](#)
- [附录 B: 便携式系统故障排除](#)

若遇到此处未涉及的软件问题，请参见本文档和 PC-DMIS 核心文档。

可切换便携式接口

使用 PC-DMIS 版本 2019 R1 至 2022.2，您可以从便携式设备列表中选择并连接到任何受支持的设备。对于这些版本的 PC-DMIS，从**设置便携式接口**菜单选项中进行选择。

随着 PC-DMIS 版本 2023.1 中环境配置器的引入，进行这一选择的方式发生了变化。从这个版本开始，您现在使用**编辑|选择环境文件**菜单选项。单击此菜单选项时，PC-DMIS 将根据您的许可证显示项目列表。



从列表中选择项目时，PC-DMIS 将重新启动并切换到从列表选择的接口。一旦选择了设备，在您更改之前，它都将成为默认设备。每次启动 PC-DMIS 时可以选择一个接口。有关详细信息，请参阅 PC-DMIS 核心文档中的“环境配置器”主题。

在以前的版本中，PC-DMIS 会动态切换接口，而不需要重新启动应用程序。然而，由于软件处理 .dat 文件的方式，这会导致在便携式和固定设备之间切换时出现问题。PC-DMIS 现在创建一个文件夹，其中包含每个设备的 .dat 文件的副本。您可以在以下位置找到这些文件：

`C:\Users\<用户名称>\AppData\Local\Hexagon\PC-DMIS\<版本>`

其中，**<用户名称>**是当前登录到正在运行 PC-DMIS 的计算机的用户名，**<版本>**是 PC-DMIS 应用程序的版本。

更改设备时，PC-DMIS 将当前的 .dat 文件保存到相应的文件夹中。然后 PC-DMIS 激活新设备并应用相关的 .dat 文件。这确保当您在设备之间切换时，软件能够召回正确的特定于设备的菜单项和窗口布局。但是，这需要在每次切换设备时重新启动 PC-DMIS。

您可以使用便携式接口在线或离线运行 PC-DMIS。

PC-DMIS 支持以下便携式接口：

- RomerRDS 关节臂
- RomerRDS Arm (WinRDS)



如果您运行 RDS 4.3 或更早版本，PC-DMIS 会显示一条警告消息，指出您无法使用已安装的版本进行扫描，您应该升级到更新的版本以启用 RDS 扫描。

- AT40x Leica 跟踪仪
- AT500 LeicaLMF 跟踪仪
- ATS600 LeicaLMF 跟踪仪
- AT9x0 LeicaLMF 跟踪仪
- AT901 Leica 跟踪仪
- Leica TDRA6000全站仪
- Aicon - 脱机
- MoveInspect
- Faro 关节臂

便携式许可证

新用户 - 新的接口许可证 PCD_Interface.AllPortable 可用，应该用于所有运行 PC-DMIS 2019 R1 或更高版本的新便携式系统。

许可证选项允许您从便携式设备列表中进行选择并连接到任何支持的设备。选择便携式设备后，除非您进行更改，否则它将成为默认设备。这可以在 PC-DMIS 启动时完成。有关详细信息，请参阅 PC-DMIS 核心文档中的“环境配置器”。

现有用户 - 如果您是运行 2019 R1 之前 PC-DMIS 版本的现有便携式用户，则您拥有只能运行一种特定便携式机器接口的许可证（例如 RomerRDS、LeicaLMF）。

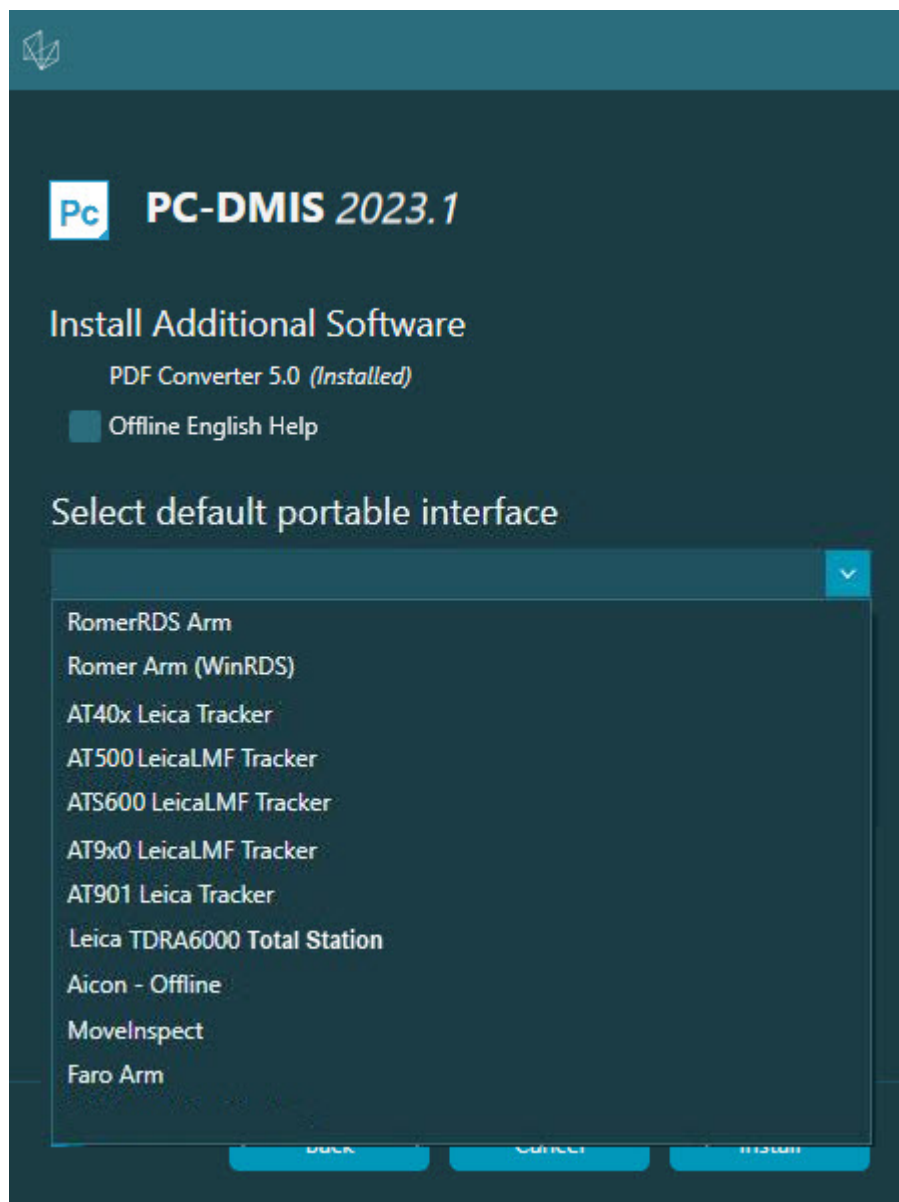
安装 2019 R1 后，接口自动设置为原始便携式接口。您可以从**编辑 | 选择环境文件**菜单选项中更改它。要做到这一点，您必须拥有有效的 SMA。

如果您是现有用户，则只能使用最初购买的设备接口运行 2019 R1 之前的 PC-DMIS 版本。

如果您有有效的 SMA，您可以提交一项请求，将 "PCD_Interface.AllPortable" 选项添加到您的许可证。这允许您在安装期间选择默认设备。

便携式安装

在安装过程中，如果许可证包含 PCD_Interface.AllPortable，则您可以选择默认的便携式设备。如果您只有一台机器，这将特别有用。



运行时便携

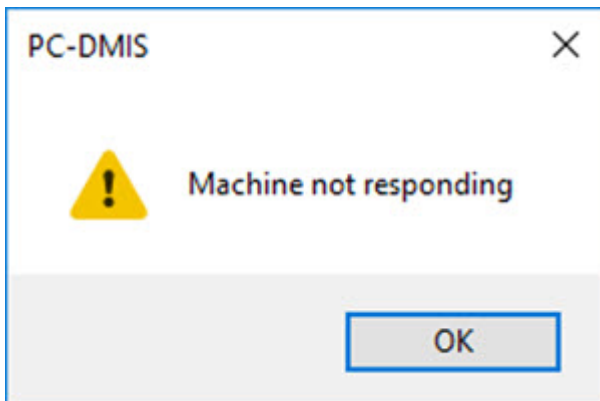
当您启动 PC-DMIS 时，它将根据默认环境加载并连接到默认的便携式设备。您可以为便携式设备设置一个环境，并在 PC-DMIS 启动时将其设置为默认环境。如果在安装期间使用适当的便携式设备定义默认环境（如果您有PCD_Interface.AllPortable）或使用**编辑 | 选择环境文件**菜单选项，也可以做到这一点。您可以从**编辑 | 创建/编辑环境**菜单选项创建新的环境，这些环境可以在 PC-DMIS 启动后加载。有关创建、编辑和设置默认环境的详细信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中的“环境配置器”。



确保 RDS 和 TCP/IP 设置正确非常重要。

PC-DMIS 在状态栏中显示测量机状态。

如果 PC-DMIS 无法连接到 Leica Tracker (AT40x、AT500、ATS600、AT901 或 AT9x0)，软件会在状态栏中显示消息通知您。例如，如果机器未打开，则会发生这种情况。



如果 PC-DMIS 无法连接到测量机，则可以脱机工作。

当您连接到具有 RDS 扫描仪作为活动测头的在线测量机时，将自动识别扫描仪。有关详细信息，请参阅 PC-DMIS 便携式文档中的[“针对应用和销售的便携式接口信息”](#)主题。



如果您运行 RDS 4.3 或更早版本，PC-DMIS 会显示一条警告消息，指出您无法使用已安装的版本进行扫描，您应该升级到更新的版本以启用 RDS 扫描。

设置便携式接口菜单选项

您可以在启动时选择或切换便携式接口。

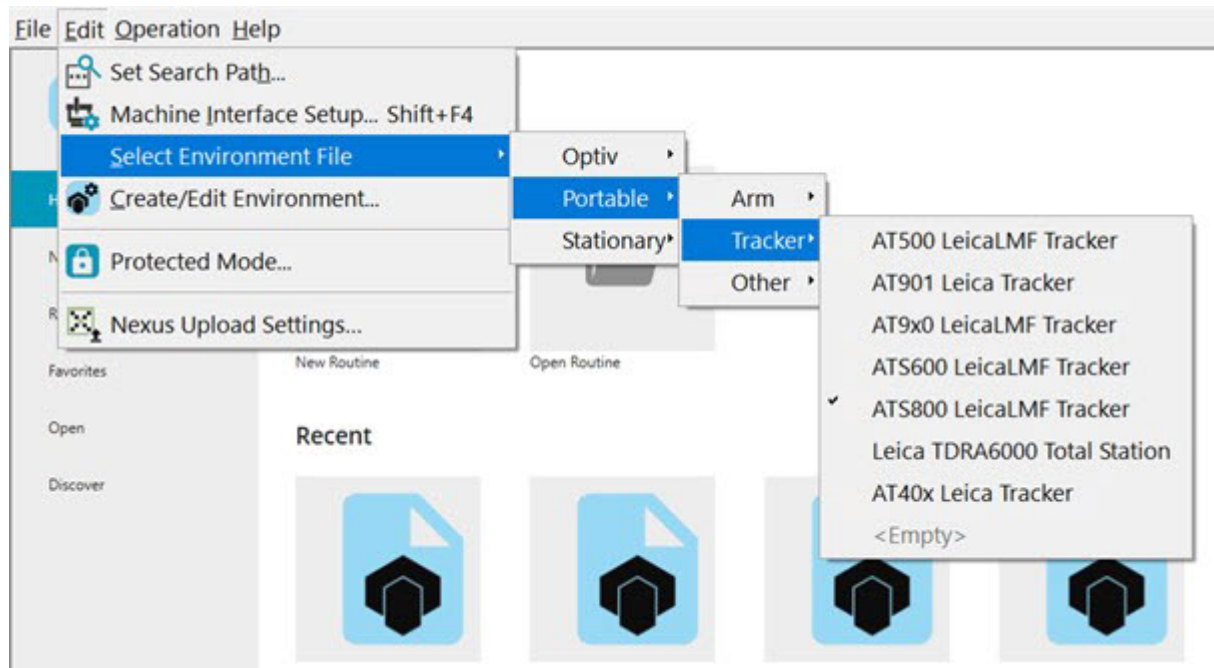
如需进行此操作：

1. 启动 PC-DMIS 但不打开测量例程。
2. 在打开的 PC-DMIS 屏幕中，单击菜单中的**编辑 | 选择环境文件**。
3. 从可用接口列表中选择要 PC-DMIS 运行的便携式接口。复选标记标识活动的便携式接口。



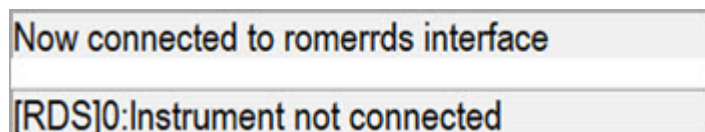
您可以取消选中所选的便携式接口，并在未选择便携式接口的情况下运行 PC-DMIS。在这种情况下，则该软件将在下次启动 PC-DMIS 时使用 interfac.dll (如果存在)。

从**选择环境文件**菜单列表中选择设备时，软件会重新启动并切换接口。

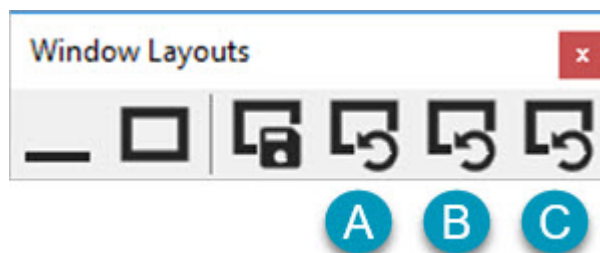


选择便携式接口时：

- 状态栏显示所选接口和机器状态。



- 特定于所选接口的工具栏可用，但不会自动显示。如果使用多个便携式接口，则可以在 PC-DMIS 中为每个便携式接口类型定义布局，然后将其保存到**窗口布局**工具栏。无需在更改界面时重新定义 PC-DMIS 屏幕组件，这可以节省您的时间。有关如何设置 PC-DMIS 窗口布局的详细信息，请参阅 PC-DMIS Core 文档中的“设置屏幕视图”。



A - LeicaLMF
B - RomerRDS Scan
C - Aicon Offline

- 当您使用一个接口打开由另一个接口创建的测量例程时，PC-DMIS 不会更改特定于机器的命令。例如，记录测量特征的跟踪器参数。使用其他便携式接口打开测量例程时，软件不会删除这些参数。

此菜单项不包含的功能

- 如果在脱机模式下运行 PC-DMIS，则软件不会插入测头命令。PC-DMIS 可能会显示 **探测实用工具** 对话框，并允许您选择测头。
- PC-DMIS 不检查或更改 RDS 和 TCP/IP 设置。您有责任确保所选接口的通信参数正确无误。
- 如果使用一种设备类型创建程序，然后在另一种设备类型上运行它，则 PC-DMIS 不会修改该程序。这意味着您负责更改测头命令。
- 如果您的许可证只包含 PCD_LaserInterface.All 选项，您必须为设备的激光传感器类型添加适用的快捷方式标志。有关详细信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中的“软件配置”。

此外，还记录了一些跟踪器测量的附加信息。如果您使用其他设备运行程序，PC-DMIS 不会删除此信息，如果您从跟踪器上的其他设备运行程序，PC-DMIS 也不会添加该信息。

相关主题：

应用程序和销售的便携式接口信息

Hexagon 应用工程师和销售部门通常拥有带有全部接口选项的演示许可证。

- 无需将全部便携选项添加到许可证中，因为它只允许您在安装期间选择默认的便携式接口。
- 您不再需要复制接口 dll。相反，当启动 PC-DMIS 时，您可以从 **编辑 | 选择环境文件** 菜单列表中选择或切换便携式设备。
- 当您从 **编辑 | 选择环境文件** 菜单列表中选择一个设备时，PC-DMIS 将关闭，然后重新启动。如果您的许可证包含 PCD_LaserInterface.All 选项，您必须为设备的激光传感器类型添加适用的快捷方式标志。有关详细信息，请参阅 PC-DMIS 核心文档中的“环境配置器”主题。

相关主题：

启动PC-DMIS便携式测量

通过 PC-DMIS 便携式测量模块，您可在操作便携设备时启动略有不同的用户界面。屏幕上将显示[便携工具栏](#)（显示大工具栏图标），以提高远处的可见度。此外，工具栏图标比 PC-DMIS 标准 CMM 配置中使用的工具栏图标还要大。

如果端口锁经过编程，支持便携设备，则便携界面将变为可用状态。有关切换便携式接口的详细信息，请参阅[可切换便携式接口](#)。

您需要创建一个或多个配置文件。这些是从配置实用程序创建的XML文件。这些文件定义了您想要使用的确切便携式配置。接下来，在使用 PC-DMIS便携式测量模块用户界面上[设置工具栏的配置](#)列表时，选择要加载的配置。一旦这样做，PC-DMIS 将重新启动并应用已定义的便携配置。例如，您可以为同一个 Leica 界面定义两个不同的配置文件，并根据需要进行切换。

关于特征突出显示

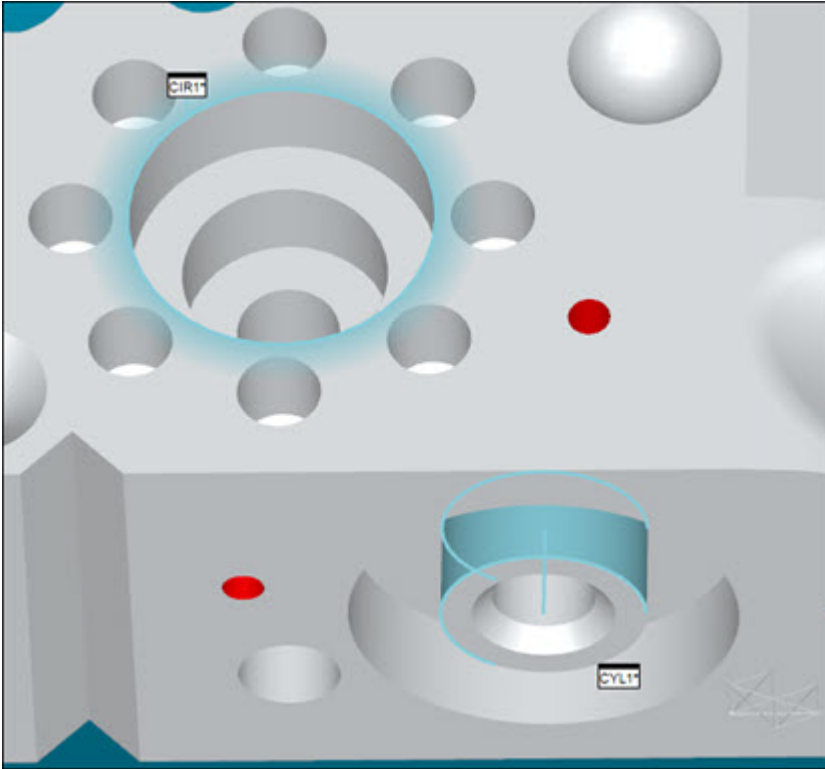
PC-DMIS 可以在例程创建和执行过程中突出显示自动特征。PC-DMIS 还可以在“图形显示”窗口中执行期间自动缩放并旋转到自动特征。使用便携式设备创建和执行测量例程时，这些功能可提供更好的用户体验。

创建期间的特征突出显示

创建自动特征时，PC-DMIS 在“图形显示”窗口中以蓝色轮廓线绘制自动特征的轮廓。在“编辑”窗口中选择当前特征后，PC-DMIS 还将突出显示该特征。

- 如果它是 2D 特征（例如圆形），则 PC-DMIS 会以高亮颜色为该特征轮廓发光。
- 如果它是具有曲面的特征（例如圆柱），则 PC-DMIS 会以高亮颜色绘制该曲面，但是不会发光。

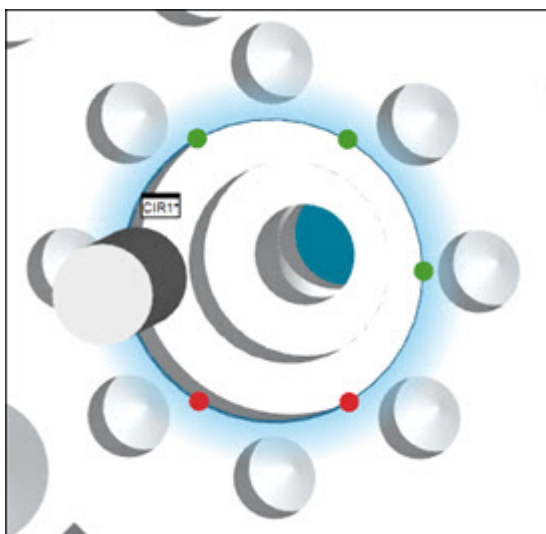
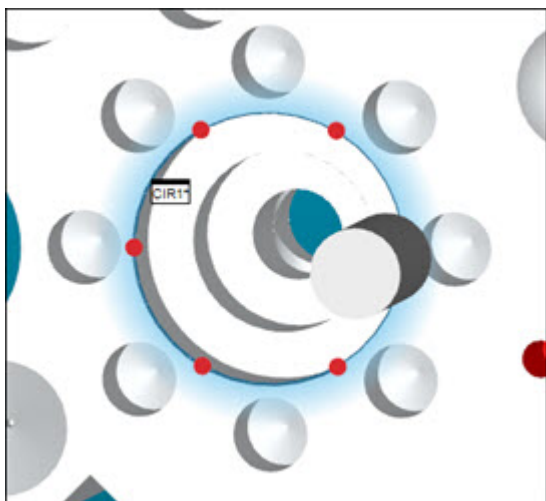
下面的示例显示了两个突出显示的（或选定的）特征，顶面上的圆圈和前面上的圆柱：



执行期间的特征突出显示

坐标系命令后，如果您执行任何手动特征，则 PC-DMIS 会旋转并缩放零件以在稍微等轴测的视图中显示手动特征。它还突出显示了该特征，并显示了预期的标称点以将特征作为红色球体测量。红色球体可以帮助您了解触测点的大致位置。当您用测头采点以测量预期点时，这些球体在“图形显示”窗口中变为绿色。

下图显示了上述圆形特征，执行开始时标称点为红色。在测量时这些点会变为绿色：



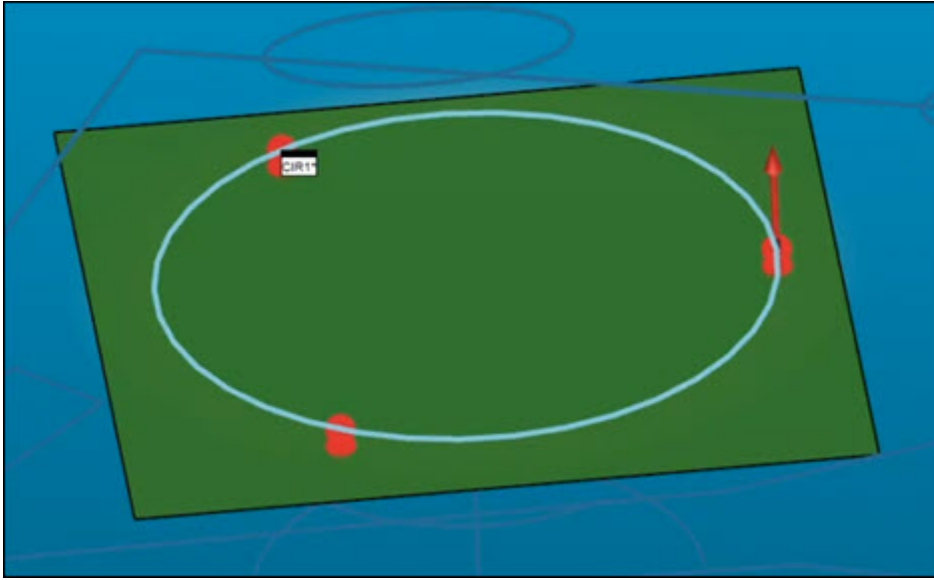
为使旋转和缩放功能起作用，必须在手动特征之前前建零件坐标系。

测头触发突出显示

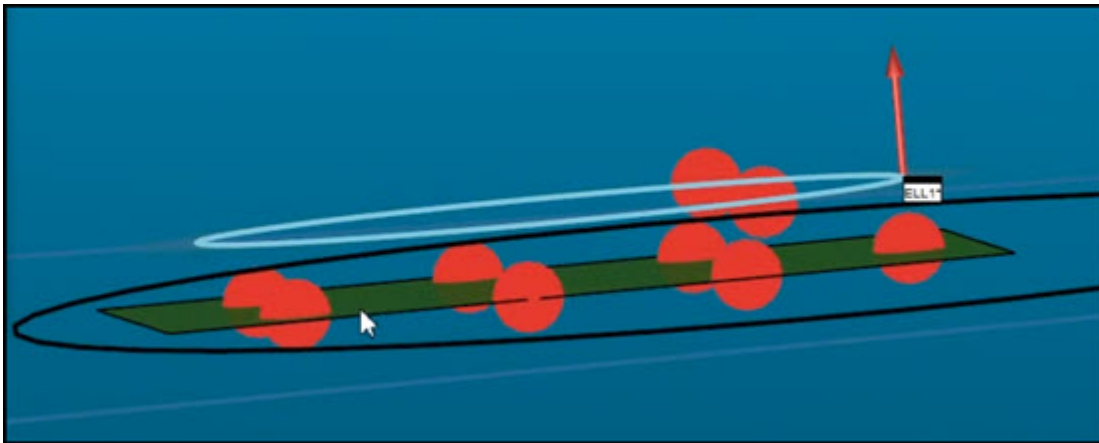
您可以将 PC-DMIS 设置为在测头穿过平面或在特征半径内移动时自动采点。要设置测头触发，请参阅[“测头触发选项”](#)。

当测量例程包含触发命令时，PC-DMIS 会在“图形显示”窗口中突出显示那些触发区域。

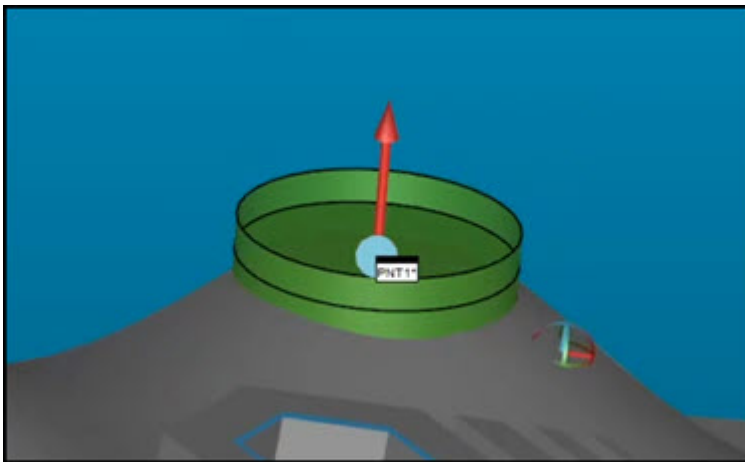
例如，在“编辑”窗口中，假设您在圆形特征 (CIR1) 上方有一个 **PLANE AUTOTRIGGER** 命令。在执行期间，PC-DMIS 用绿色突出显示通常不可见的触发平面，以便您可以看到它所在的位置。当测头穿过该平面时，该测头会记录一个测点：



这是另一个示例，显示了椭圆的测头触发平面。注意触发平面如何将标称点一分为二：



这是一个示例，显示了 **POINT AUTOTRIGGER** 命令中某个点的触发区域。测头进入此区域时，它会记录一个测点：



为看到触发区域，必须在手动特征之前前建零件坐标系。

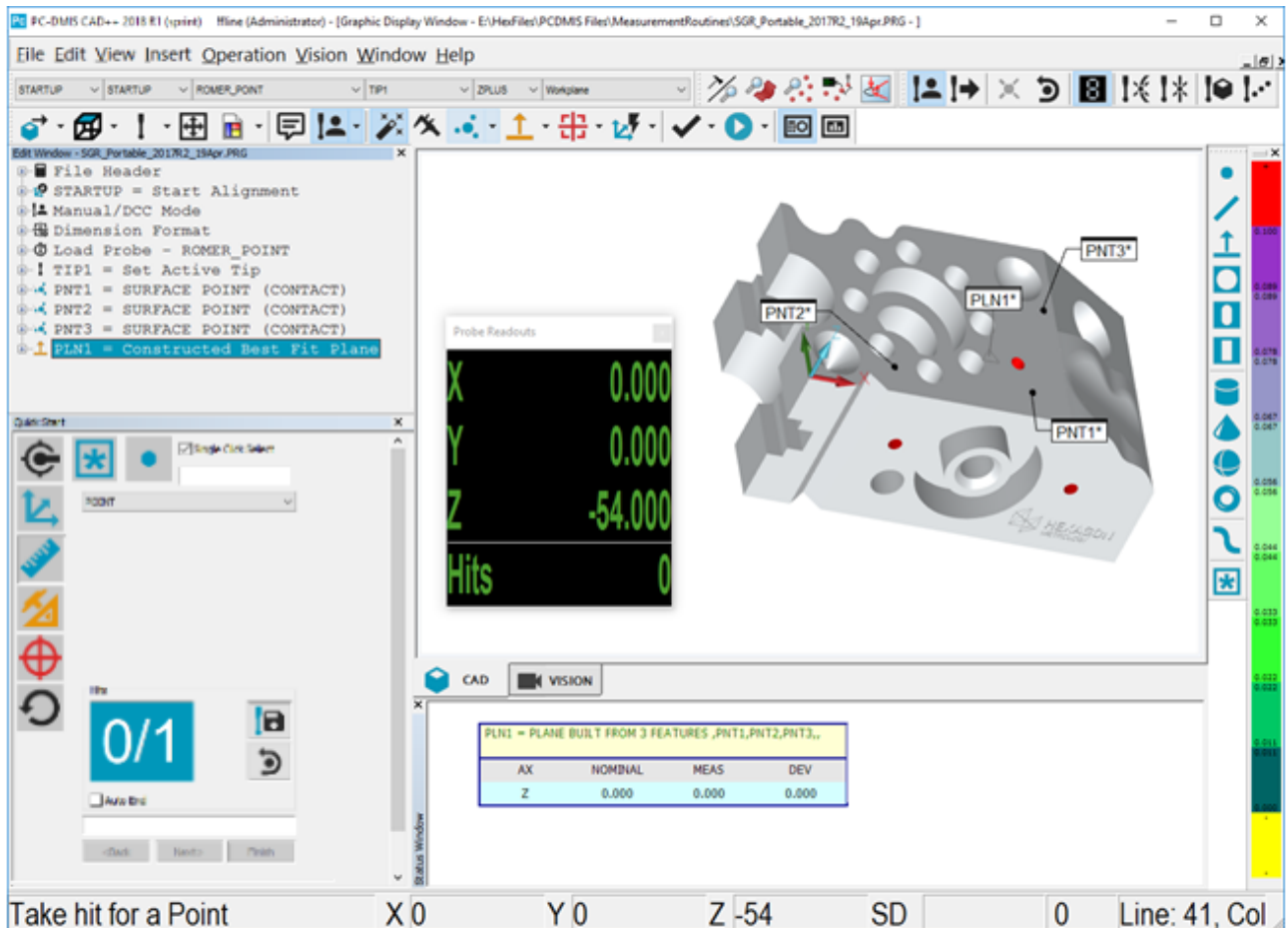
配置您的设置

如果您没有看到以上行为，请检查以下设置：

1. 访问**设置选项**对话框。**(编辑 | 首选项 | 设置)**。
2. 在**常规**选项卡上，选中**执行期间自动缩放手动特征**复选框。
3. 单击**确定**保存更改并关闭对话框。
4. 访问 **CAD 和图形设置**对话框 (**编辑 | 图形显示窗口 | 显示符号**) 上的**符号**选项卡。
5. 在**点符号**区域，将列表设置为**特征点**。此外，选取**球体**。
6. 在**球体属性**区域中，标记**阴影**和**高质量**复选框。
7. 单击**确定**保存更改并关闭对话框。

便携PC-DMIS：用户界面

一些在使用便携式设备时尤其有用的 PC-DMIS 用户界面元素。下图显示便携用户界面示例。



便携用户界面示例。

单击上图中的区域，以显示有关“便携式”用户界面的该部分的信息。

以下用户界面元素在本文档中作了详细说明：

- [使用便携工具栏](#)
- [编辑窗口](#)
- [快速启动界面](#)
- [状态栏](#)
- [状态窗口](#)
- [测头读出窗口](#)

此外，以下用户界面元素还在 PC-DMIS 核心文档中作了详细说明：

- **菜单栏** - 界面的该区域允许您从菜单栏和相应的下拉列表访问所有 PC-DMIS 功能。有关菜单栏的更多信息，请参见 PC-DMIS 核心文档“浏览用户界面”一章中的“菜单栏”。
- **图形视图工具栏** - 界面的该区域允许您更改“图形显示”窗口的视图。有关此工具栏的更多信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中“使用工具栏”一章中的“图形视图工具栏”。
- **图形项目工具栏** - 界面的该区域切换“图形显示”窗口标签的显示。有关此工具栏的更多信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中“使用工具栏”一章中的“图形项目工具栏”。
- **图形显示窗口** - 界面的该区域显示正在测量的几何特征。有关此窗口的更多信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中“浏览用户界面”的“图形显示窗口”。
- **尺寸颜色栏** - 界面的该区域显示尺寸公差及其关联的比例值的颜色。有关此项目的更多信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中“使用其它窗口、编辑器和工具”一章中的“使用尺寸颜色窗口（尺寸颜色条）”。

如果您的 PC-DMIS 许可证经过编程支持所有界面，您需使用以下参数之一运行 PC-DMIS 安装程序：/Interface:romer、/Interface:leica, 或 /Interface:faro。



您可以通过创建 PC-DMIS Setup.exe 文件的快捷方式，并将所需开关附加到**目标框**中来添加这些区分大小写的开关（例如：C:\Download\PC-DMIS\Setup.exe / Interface:romer）。如果您安装时使用的是针对特定接口编程的 PC-DMIS 许可证，软件将自动安装正确的接口。

您还可以在加载测量例程之前从菜单切换到另一个便携式界面。有关更多信息，请参见本文档的“[可切换便携式界面](#)”部分。

Hexagon 便携式臂 (RA8) 测座显示屏

Hexagon 新推出的 Absolute 7 轴便携式臂 (RA8) 包括一个小型测座显示屏。当您测量特征或执行测量例程时，测座显示屏显示来自 PC-DMIS 的通信。

当您测量以下特征时，测座显示屏会更新：

- 接触自动特征
- 推测模式中已测量的特征
- 启用 CAD 模式，测量具有查找标称值的特征
- 接触扫描
- 激光扫描

RA8 测座显示屏的第 2 版使用触摸屏技术，因此您可以滑动或点击显示屏来启动不同的功能，例如：

- 左右滑动以浏览长消息和注释屏幕。
- 向右或向左滑动以接受或取消测量例程事件。
- 向下滑动以打开快速访问菜单 (QAM)。
- 向上滑动关闭 QAM。
- 显示 QAM 时，点击以选择突出显示的选项，或左右滑动以滚动菜单。

有关 RA8 测座显示屏第 2 版的详细信息，请参阅[“RA8 测座显示屏 - 第 2 版”](#)主题。

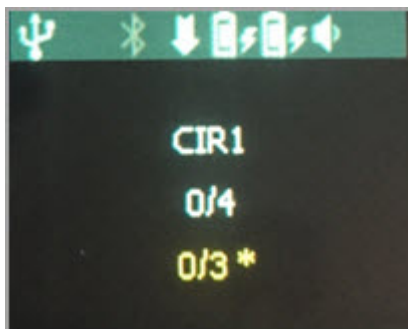
RA8 测座显示屏 - 接触自动特征

测量接触式自动特征时，特征 ID 及测点计数会显示在测座显示屏中。测点计数显示采集的测点数，然后是所需的测点数。例如，0/4 表示采集了 0 个测点，需要 4 个测点。

采样例点

当接触自动特征包含样本测点时，首先测量样本测点，然后测试特征测点。样本测点计数带有星号 (*)，测座显示屏以黄色突出显示，表示它是焦点测量值。显示屏更新测量过程中的采集的测点数。

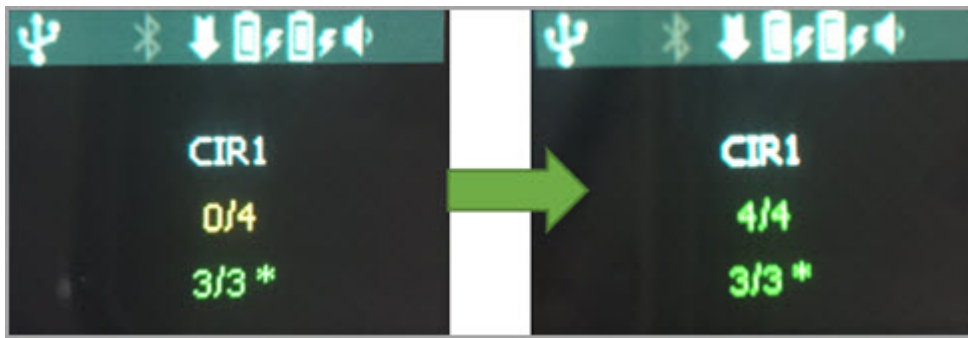
完成所有样本测点测量后，测点计数变为绿色。



RA8 测座显示屏，显示接触式自动特征的示例采点。

特征测点

完成样本测点后，特征测点计数变为黄色，表示它是焦点测量值。测座显示更新测量过程中的采集的测点数。完成所需的测点数后，测点次数变为绿色。



RA8 测座显示屏，显示接触式自动特征的特征采点。

您可以使用适当的臂按钮结束特征测量。

测座显示屏显示特征形式和大小十秒钟，或直到您开始下一次测量。

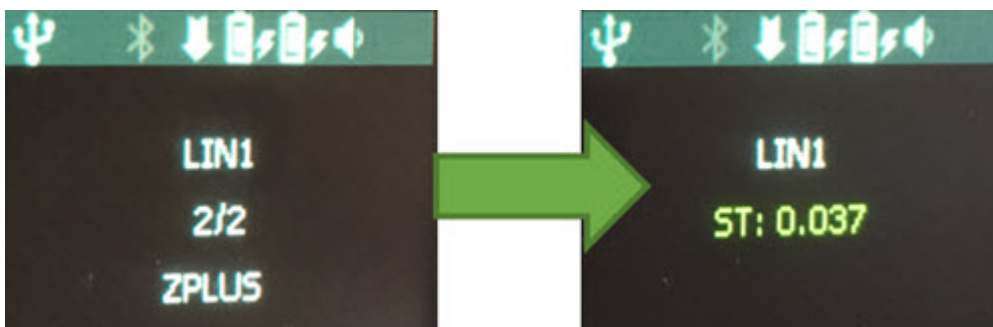


RA8 测座显示屏，显示接触式自动特征的已完成采点。

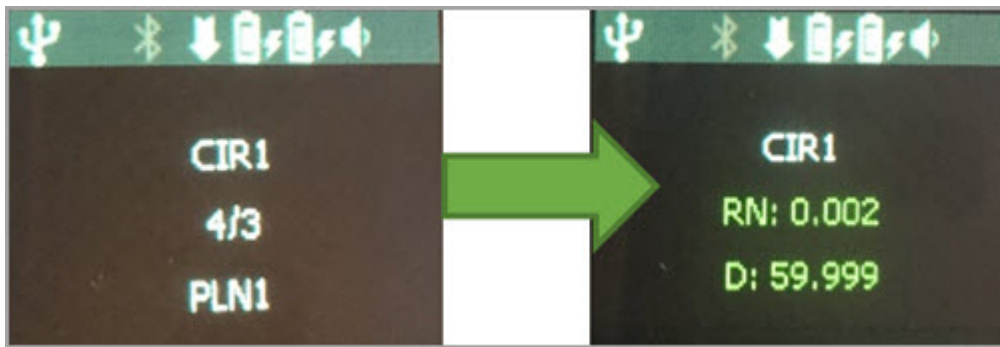
RA8 测座显示屏 - 推测模式中已测量的特征

在推测模式下测量特征时，PC-DMIS 可以决定特征类型。有关推测已测量特征类型的详细信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中的“推测已测量特征类型”。

测座显示屏显示特征类型及测点计数。测座显示还会显示 2D 特征的有效参考平面（LIN、CIR、SLT）。结束特征测量时，测座显示屏显示特征形式和大小（适用时）十秒钟，或直到您开始下一次测量。



RA8 测座显示屏的示例 - 推测模式、直线特征



RA8 测座显示屏的示例 - 推测模式、圆形特征

RA8 测座显示屏 - 重新执行已测量的特征

重新执行测量的特征时，RA8 测座显示会显示黄色的测点数（采集的测点数，然后是所需的测点数）。



采集所需的测点数后，测点次数变为绿色。



测座显示屏显示特征形式。如果测量例程包含另一个特征，则测座显示屏会暂时显示特征形式，然后显示下一个特征的黄色测点计数。



RA8 测座显示屏 - 启用了查找标称的已测量特征

将零件与 CAD 模型对齐并从 CAD 模式启用“查找标称值”时，测座显示屏会在完成该特征的测点后显示特征形式。

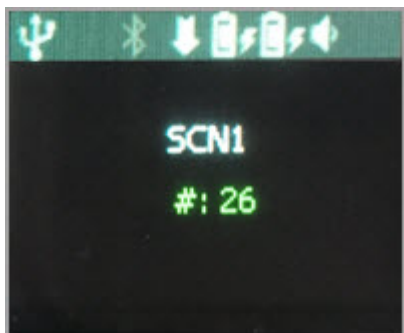
有关从 CAD 模式查找标称值的详细信息，请参阅 PC-DMIS Core 文档“设置首选项”一章中的“查找标称值”。

对于点，测座显示屏显示“T”值。



RA8 测座显示屏 - 接触扫描

当您测量在推测模式中创建的接触扫描时（从快速启动窗口或其中一个**插入 | 扫描**菜单项（固定距离、固定时间、体轴等），测座显示将显示扫描特征 ID 和测点计数。



RA8 测座显示屏 - 激光扫描

执行激光扫描时，测座显示屏会显示特征 ID 和收集的点数。



RA8 测座显示屏 - 第 2 版

RA8 测座显示屏的第 2 版相较于先前版本提供了众多升级，包括使用手势（滑动和点击），让您可以更轻松地使用测座功能及其消息屏幕。它仅可用于 7 轴 Absolute Arm。

概要

RA8 测座显示屏的第 2 版为您提供了一个快速访问菜单 (QAM)，您可以随时访问该菜单，即使在 PC-DMIS 测量例程期间，如此您便可以进行设置更改，例如：

- 更改扫描仪曝光
- 更改扫描仪模式
- 校准测头和扫描仪

您可以使用 6 轴臂访问 QAM，但它仅显示在计算机屏幕上。要访问它，只需按下臂测座上的三态按钮的中间。

RA8 测座显示屏是一个触摸屏，支持通过点击和滑动手势进行这些操作：

RA8 测座显示屏手势	操作
-------------	----

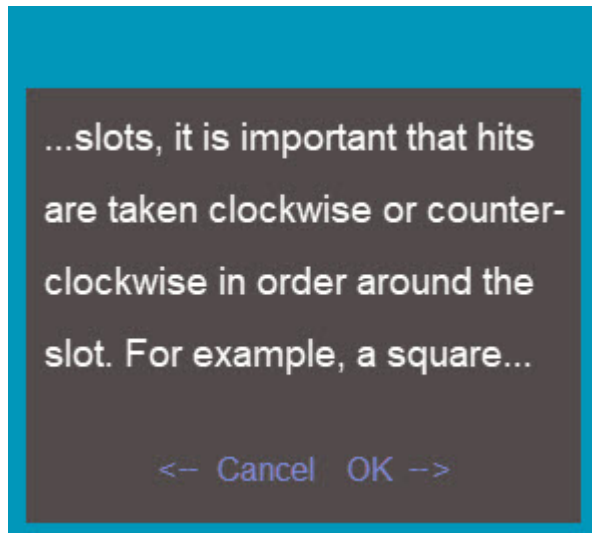
	
向下滑动	显示屏可打开快速访问菜单 (QAM)
向上滑动	关闭 RA8 测座显示屏 QAM。当您从其菜单中选择一个命令时，QAM 将自动关闭。
向左滑动	根据您所在的 QAM 屏幕或您在测量例程中的位置，此手势会执行以下操作之一： • 如果您在 QAM 中时向左滚动 • 取消当前执行的测量例程或删除最后一个测量点
向右滑动	根据您所在的 QAM 屏幕或您在测量例程中的位置，此手势会执行以下操作之一： • 如果您在 QAM 中时向右滚动 • 接受当前执行的测量例程或确认最后一次测量
单击 RA8 测座显示屏上的任意位置	这类似于执行单击鼠标。当您显示 QAM 时，此手势会选择突出显示的选项。在某些情况下，当您选择一个选项时，QAM 会自动关闭。

双击 RA8 测座显示屏上的任意位置	这当前未对应到任何操作。
长按（超过一秒）	这当前未对应到任何操作。

浏览较长的错误消息和注释

当您的错误消息或注释较长、超出单个页面时，您可以使用向左和向右滑动手势来浏览它们。

例如，在此注释中，您可以看到注释开头和结尾有三个点：



第一组三个点通知您在此页面之前有一个页面。注释末尾的三个点表示此页面后面还有另一页。您可以向右滑动以向右滚动并显示上一页或向左滑动以向左滚动并查看下一页。

如果显示屏底部显示“取消”和“确定”，您可以使用传感器的触发器来选择适当的响应。向左拨动触发按钮执行取消操作，向右拨动执行确定操作。

使用便携工具栏

为尽可能减少编写零件程序的时间，PC-DMIS 便携式可提供由常用命令组成的工具栏。

您可通过以下两种方式访问大部分工具栏。

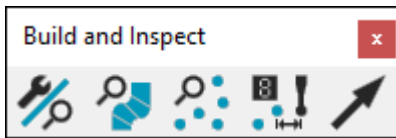
- 选择**视图 | 工具栏**子菜单，然后从菜单中选择一个工具栏。
- 右击 PC-DMIS **工具栏**区域，然后从快捷菜单中选择一个工具栏。

有关标准 PC-DMIS 工具栏的说明，请参见 PC-DMIS 核心文档中的“使用工具栏”一章。

特定于便携式测量功能的工具栏有：

构建和检查工具栏

构建和检查工具栏有按钮可以决定在PC-DMIS便携式中怎样使用构建和检查模式。



检查/创建模式 - 默认 (**检查模式**) 情况下, PC-DMIS 显示偏差 (T) 为 $\text{差值} = \text{实际值} - \text{标称值}$ 。

- **创建模式** - 总体目的是提供实物与其标称数据或 CAD 模型之间的实时偏差。这样即可在零件与 CAD 设计数据相关时定位零件。

此选项显示测量点到达标称位置所需移动的距离和方向或 $\text{差值} = \text{标称位置} - \text{实际位置}$ 。



当将零件移入位置, 会有实时偏移显示而不存储任何数据 (采点)。零件定位于合理偏移内后 (例如 0.1 毫米), 通常采点以测量特征的最后位置。

- **检测模式** - 在此模式下, 检查对象 (点、线、曲面等) 的位置并与设计数据进行比对。



表面检查 - 使用对于检测曲面/曲线实用的**测头读出**设置。



测点检查 - 使用对于检测点实用的**测头读数**设置。



到最近特征的距离 - 在启用该选项时, 到最近特征的距离将显示在**测头读数**中。



显示偏差箭头 - 在启用该选项时, 将根据检查模式在“图形显示”窗口中显示箭头。在检查模式 (默认) 下, 箭头位于测头位置; 在创建模式下, 箭头位于测定点位置。

“点云”工具栏

点云工具栏提供所有点云运算、特征和功能。

要访问它, 请根据您的系统配置选择[查看 | 工具栏 | 点云](#)。



有关详细信息, 请参阅 PC-DMIS 激光文档中“使用激光工具栏”一章中的“点云工具栏”。

测头模式工具栏

触测模式工具栏包含用于键入当前测头或 CMM 所使用的不同模式的图标。

要访问该工具栏，可选择**视图 | 工具栏 | 测头模式**。



手动模式 (Alt + X) - 将 PC-DMIS 置于手动模式。

- 从手动模式可手动控制测量机的移动和测量。
- 手动模式用于手动 CMM 或者用于自动 CMM 运行的测量例程的手动坐标系部分。

该图标会插入 **MODE/MANUAL** 指令到编辑窗口光标所在位置。此命令后面的编辑窗口命令在手动模式下执行。



DCC 模式 (Alt + Z) - 将 PC-DMIS 置于 DCC 模式。

支持 DCC 的测量机采用 DCC 模式可自动管理测量例程的测量。

该图标会插入 **MODE/DCC** 指令到编辑窗口光标所在位置。此命令后面的编辑窗口命令在 DCC 模式下执行。



采点 (Ctrl + H) - 自动在“编辑”窗口中记录当前光标位置的测量点。



消除测点 (Alt + -) - 自动删除上一个已测点。



测头读数 (Ctrl + W) - 显示或隐藏“测头读数”窗口。



点自动触发模式 - 在测头靠近曲面点时自动获取读数。

有关详细信息，请参阅“[点自动触发](#)”。



平面自动触发模式 - 在测头靠近棱点时自动获取读数。

有关详细信息，请参阅“[平面自动触发](#)”。



从 CAD 查找标称值模式 - 在执行联机测量时自动从 CAD 模型中查找相应的标称值。



仅点模式 - 把所有测量结果解释为点。无需使用**完成**键。



从 CAD 文件导入 - 显示**打开**对话框以从库中导入任何一种受支持的零件模型。要查看可用的文件类型，请选择**文件类型**下拉列表。

请参见 PC-DMIS 核心文档中“使用高级文件选项”一章中的“导入 CAD 文件”主题。



CAD 向量 - 显示 **CAD 向量**对话框，可查看和操作曲面向量。

更多信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中“编辑 CAD 显示”一章中“编辑 CAD 矢量”主题。



便携式扫描小部件 - 显示**便携式扫描小部件**工具栏。当您连接到便携式设备，并且活动测头是激光扫描仪时，PC-DMIS 会自动显示**便携式扫描小部件**工具栏。

有关详细信息，请参阅“[便携式扫描小部件工具栏](#)”。



点云数据收集参数 - 显示**激光数据收集设置**对话框。您可以使用它为点云数据定义扫描轮廓、数据过滤和隔离面。

有关详细信息，请参阅 PC-DMIS 激光文档中“使用点云”一章中的“激光数据收集设置”。



选择点云 - 默认情况下，提供多边形选择方法。选择多边形的顶点，然后按 End 键将其关闭。



选择点云选项不同于使用点云运算符，因为软件仅应用该功能，不将其添加为命令。要创建命令，打开点云运算符并选中**选择**方法。



点云运算符 - 显示**点云运算符**对话框。您可以使用它在点云 (COP) 命令及其他点云运算符命令上执行不同的操作。

详细信息，请参见 PC-DMIS 激光文档中的“点云运算符”主题。



点云坐标系 - 允许您创建点云 (COP) 至 CAD 和 COP 至 COP 坐标系。

参见 PC-DMIS 激光文档中的“点云坐标系”一章中的“点云/CAD 坐标系对话框说明”主题。



清除点云 - 击此按钮后，“清除”操作会立即消除离群 COP 点。离群点基于点到 CAD 的默认**最大距离**。若点的距离大于**最大距离**值，则软件会将该点视为不属于该零件的离群值。要使用该操作，必须至少建立一个粗略的坐标系。

有关如何建立粗略坐标系的详细信息，请参阅 PC-DMIS 激光文档中“点云坐标系”一章的“建立点云/CAD 坐标系”。

有关清除点云运算符的详细信息，请参见 PC-DMIS 激光文档中的“点云运算符”一章中的“清除”。



横截面 - 打开**点云运算符**对话框，并在**运算符**列表中选择“横截面”选项。

有关如何建立横截面特征的详细信息，请参见 PC-DMIS 激光文档中的“点云运算符”一章中的“横截面”主题。

点击小黑箭头，显示**横截面**工具栏：

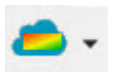


有关详细信息，请参阅 PC-DMIS 激光文档中的“点云运算符”一章中的“显示和隐藏横截面多段线”。



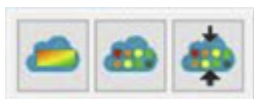
网格 - 显示**网格命令**对话框。您可以使用此对话框从点云定义网格命令。

有关详细信息，请参见 PC-DMIS 激光文档中的“使用网格命令”一章中的“创建网格特征”。



点云颜色图 - 显示对话框，用于在按钮上显示运算符。

单击小黑箭头，显示**点云颜色图**工具栏：



点云颜色图工具栏允许您在**曲面颜色图**、**点颜色图**和**厚度颜色图**选项之间进行选择。

描述



曲面颜色图 - 显示**点云运算符**对话框并且选取了曲面颜色图运算符。曲面颜色图运算将彩色阴影应用至 CAD 模型。PC-DMIS 根据点云与 CAD 相比的偏差对模型进行着色。点云曲面颜色图运算符使用**编辑尺寸颜色**对话框中定义的颜色和**公差上限**和**公差下限**框中指定的公差限制。

如需详细信息，请参见 PC-DMIS 激光文档中的“点云运算符”一章中的“曲面颜色图”。

您可以在 PC-DMIS 测量例程中创建多个曲面颜色图。但是，只有一个活跃的。当前活动的颜色图始终是应用和创建的最后一个曲面颜色图，或是上一个执行的颜色图。

您还可以从**色图**列表框中选择哪个色图是活跃的色图。启动新色图后，PC-DMIS 会在图形显示窗口中显示其带有公差值的关联色阶以及任何批注。若要选择新的颜色图，单击**颜色图**列表框并从定义的曲面或点颜色图运算符列表中选择色图：



点颜色图 - 显示**点云运算符**对话框并且选取了点颜色图运算符。点颜色图运算计算 COP 命令中的数据点相较于 CAD 对象的偏差。

如需详细信息，请参见 PC-DMIS 激光文档中的“点云运算符”一章中的“点颜色图”。



厚度颜色图 - 显示**点云运算符**对话框并且选取了厚度颜色图运算符。厚度颜色图允许您仅通过网格或点云 (COP) 数据对象将零件厚度作为颜色图显示和测量。您还可以将测量的厚度与标称 CAD 模型厚度进行比较。

如需详细信息，请参见 PC-DMIS 激光文档中的“点云运算符”一章中的“厚度颜色图”。



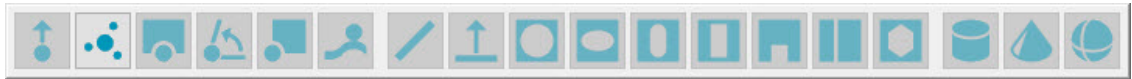
测径器 - **测径器**是一种作用类似于物理测径器的快速检查工具。它在点云 (COP)、网格、或 COPOPER (如 COPSELECT、COPCLEAN 或 COPFILTER) 对象上提供一种局部的两点尺寸检查。卡尺显示选定轴或方向上的测量长度。

有关详细信息，请参阅 PC-DMIS 激光测量文档中的“量规”一章中的“卡尺概述”。



自动特征 - 显示按钮上所示图标的**自动特征**对话框。从此对话框中，可选择任何可用特征命令，插入测量例程。

点击小黑箭头，显示**自动特征**工具栏：



有关详细信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中“创建自动特征”一章中的“插入自动特征”。



尺寸 - 显示按钮上所示图标的**尺寸**对话框。从该对话框中，可选择任一可用特征命令，插入测量例程。

点击小黑箭头，显示**尺寸**工具栏：



有关详细信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中的“使用旧版尺寸”和“使用几何公差”。



编辑其他测量例程中的自定义报告 - 从当前测量例程中的其他测量例程创建自定义报告。

更多信息，参见 PC-DMIS 核心文档中“报告测量结果”一章中的“创建自定义报告”主题。



插入自定义报告 - 与**插入 | 报告命令 | 自定义报告**菜单功能一样，将自定义报告插入测量例程。

更多信息，参见 PC-DMIS 核心文档中“插入报告命令”一章中的“将报告或模板嵌入到测量例程中”。

便携式扫描小部件工具栏

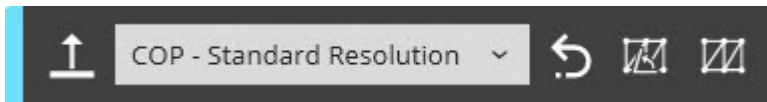
当您连接到便携式设备并且活动测头是激光扫描仪时，PC-DMIS 会在“图形显示”窗口中自动显示“**便携式扫描小部件**”工具栏。

当您连接到便携式设备并且您的活动测头是激光扫描仪时，可以使用**便携式扫描小部件**按钮



显示和隐藏**便携式扫描小部件**工具栏。

便携式扫描小部件按钮位于**点云**、**QuickCloud** 和**网格**工具栏（视图 | 工具栏）上。

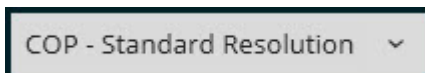


隔离面 - 显示**隔离面**对话框。

该对话框允许您测量和输入设置以在扫描时排除数据。

您也可以从**激光数据收集设置**对话框设置隔离面。

有关详细信息，请参阅 PC-DMIS 激光文档中“使用点云”一章中的“激光数据收集设置”。



轮廓 - 使您可以选择扫描轮廓。

PC-DMIS 带有预定义的轮廓，可使用点云或网格显示进行激光扫描。

您也可以从**激光数据收集设置**对话框创建或编辑轮廓。

有关详细信息，请参阅 PC-DMIS 激光文档中“使用点云”一章中的“激光数据收集设置”。



删除上一次扫描过程 - 删除上一次扫描过程。

使用 Hexagon Portable Absolute 臂时，还可以使用臂的左按钮删除上一次扫描过程。



低质量三角形开/关 - 如果在扫描时单击此按钮，软件将在**激光数据收集设置**对话框的**点云显示**区域中显示构成网格的三角形，这些三角形的角度大于**网格的质量角度**设置。

有关详细信息，请参阅 PC-DMIS 激光文档中“使用点云”一章中的“激光数据收集设置”。



创建网格 - 从扫描数据创建网格数据对象。

此过程将最终确定网格，然后创建网格数据对象。

此过程使用**激光数据收集设置**对话框的**点云显示**区域中**网格**的当前**完成**模式设置。

有关详细信息，请参阅 PC-DMIS 激光文档中“使用点云”一章中的“激光数据收集设置”。



根据您使用的参数，这可能是一项耗时的操作。

QuickMeasure 工具栏

便携式测量模块 QuickMeasure 工具栏为便携式测量模块用户模拟典型操作流程。

要访问该工具栏，可选择 **视图 | 工具栏 | QuickMeasure**。



该工具栏提供许多按钮的下拉功能。



PC-DMIS 会存储每个按钮最后选择的选项并在下次软件显示工具栏时显示这些选项。

可将下拉按钮添加至可通过 **视图 | 工具栏 | 自定义** 菜单项自定义的任何自定义工具栏。

有关详细信息，请参阅 PC-DMIS 核心文档中“用户界面导航”一章中的“自定义工具栏”。

QuickMeasure 工具栏包含以下选项：



CAD - 提供设置 CAD 模型的选项。

点击小黑箭头，显示 **CAD** 工具栏：



更多信息，参见 PC-DMIS 核心文档“使用工具栏”一章中的“CAD 设置工具栏”主题。



图形视图 - 将图形显示窗口重置为按钮上显示的图形视图。

点击小黑箭头，显示 **图形视图** 工具栏：



更多信息，参见 PC-DMIS 核心文档“使用工具栏”一章中的“图形查看工具栏”主题。



图形项目 - 将图形显示窗口更改为显示或隐藏按钮上所显示的图形项目属性。

点击小黑箭头，显示 **图形项目** 工具栏：



更多信息，参见 PC-DMIS 核心文档“使用工具栏”一章中的“图形项目工具栏”主题。

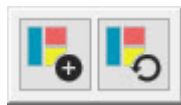


缩放到适合 (Ctrl + Z) - 重绘零件图像，从而完全适合“图形显示”窗口。对于过大图像或者过小图像，此功能都非常有用。您也可以按键盘上的 Ctrl + Z 重绘图像。



图形视图集 - 单击后，目前视图集可被保存或现有视图集可被回调，具体取决于所显示的按钮图标。

点击小黑箭头，显示**图形视图集**工具栏：



更多信息，参见 PC-DMIS 核心文档“使用工具栏”一章中的“图形模式工具栏”主题。



注释 - 打开**注释**对话框，以便将不同的注释类型插入测量例程。默认情况下，软件会选择**运算符**选项。

有关详细信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中“插入报告命令”的“插入程序员注释”。



测头模式 - 设置按钮上所显示的**测头模式**特征并将其添加至测量例程。

如果可在**手动模式**和 **DCC 模式**之间作出选择，点击小黑箭头可显示**测头模式**工具栏。



更多信息，参见 PC-DMIS 核心文档“使用工具栏”一章中的“测头模式工具栏”主题。



图形模式 - 设置与按钮上显示的图标相关的屏幕模式，即**程序模式**或**平移模式**。

点击小黑箭头，显示**图形模式**工具栏：



有关详细信息，请参阅 PC-DMIS 核心文档中“编辑 CAD 显示”一章中的“更改屏幕模式”。



快速启动 - 打开和关闭“快速启动”功能。

如需详细信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中“使用其他窗口、编辑器和工具”一章的[“快速启动界面”](#)。



测量策略编辑器 - 打开**测量策略编辑器**对话框，以便您可以修改所有自动特征的设置并将其作为自定义组存储。

有关详细信息，请参阅 PC-DMIS 核心文档中“设置您的首选项”一章中的“使用测量策略编辑器”。



量规 - 打开**量规**对话框，以便将卡尺、厚度或温度命令添加至当前测量例程。

点击小黑箭头，显示**量规**工具栏。

有关卡尺量规的详细信息，请参阅 PC-DMIS 激光测量文档中的“卡尺概述”。

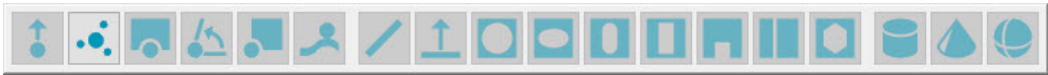
有关厚度计的详细信息，请参阅 PC-DMIS 核心文档中的“厚度计”。

有关温度计的详细信息，请参阅 PC-DMIS 核心文档中的“温度计”。



自动特征 - 显示与按钮上所示的图标相关的**自动特征**对话框。从此对话框中，可选择任何可用特征命令，插入测量例程。

点击小黑箭头，显示**自动特征**工具栏：



有关详细信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中“创建自动特征”一章中的“插入自动特征”。



构造特征 - 显示与按钮上所示的图标相关的**构造特征**对话框。从此对话框中，可选择任何可用特征命令，插入测量例程。

点击小黑箭头，显示**已构建特征**工具栏：



有关详细信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中的“从现有特征构造新特征”主题。



 **尺寸** - 显示与按钮上所示的图标相关的**尺寸**对话框。从该对话框中，可选择任一可用特征命令，插入测量例程。

点击小黑箭头，显示**尺寸**工具栏：



有关详细信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中的“使用旧版尺寸”一章中的“尺寸位置”主题。



坐标系 - 根据以下内容显示**坐标系**选项:

- 您选择的特征类型
- 您选择特征的顺序
- 特征相对于彼此的位置

点击小黑箭头，显示**坐标系**工具栏：



有关详细信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中“创建和使用坐标系”一章。



标记 - 提供选项以标记当前选定的特征、标记所有特征或清除编辑窗口中的所有标记特征。这取决于您在下拉工具栏上所做的选择。

点击小黑箭头，显示**标记**工具栏：

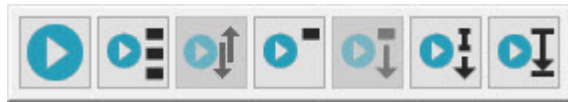


有关详细信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中的“编辑窗口工具栏”一章。



执行 - 运行（或执行） 当前标记特征的测量步骤。

点击小黑箭头，显示**执行**工具栏：



有关如何执行测量例程的详细信息，请参见 PC-DMIS 核心文档的“使用高级文件选项”一章中的“执行测量例程”。



快照 - 将当前图形显示窗口状态的 **SNAPSHOT** 命令插入编辑窗口。执行此命令时，PC-DMIS 会将该状态的图像捕获插入到报告中。

有关详细信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中“插入报告注释”一章中的“插入快照”。



状态窗口 - 显示“状态”窗口。在特征执行、尺寸创建或编辑期间，在从**快速启动**工具栏创建命令和特征时，您可以使用此窗口预览命令和特征。您还可以在状态窗口打开的情况下单击编辑窗口中的项目。

有关详细信息，请参阅 PC-DMIS 核心文档的“使用其他窗口、编辑器和工具”一章中的“使用状态窗口”。



报告窗口 - 显示“报告”窗口。执行测量例程后，此窗口显示测量结果并根据默认报告模板自动配置输出。

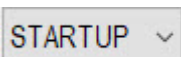
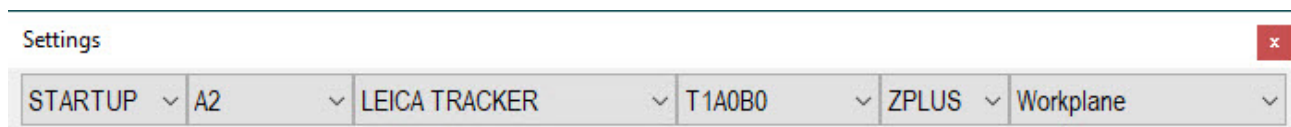
有关详细信息，请参见 PC-DMIS 核心文档的“报告测量结果”一章中的“关于报告窗口”。



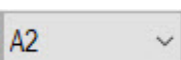
在 PC-DMIS FUSION 中查看报告 - 如果您已安装 PC-DMIS FUSION，此按钮将在 PC-DMIS FUSION 应用程序中打开当前测量程序的最新报告数据。

设置工具栏

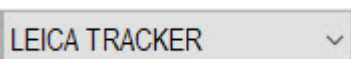
设置工具栏允许您调用和更改常用设置。



视图 - 显示图形显示窗口的已保存视图列表。



坐标系 - 显示已保存坐标系的列表。



测头 - 显示已定义测头类型的列表。

T1A0B0 ▾

测头测尖 - 显示定义的测头测尖和测头测尖角度的列表。

ZPLUS ▾

工作平面 - 显示用于 2D 测量和计算的系统工作平面列表。

Workplane ▾

投影平面 - 显示测量平面列表，供 2D 测量和计算参考。

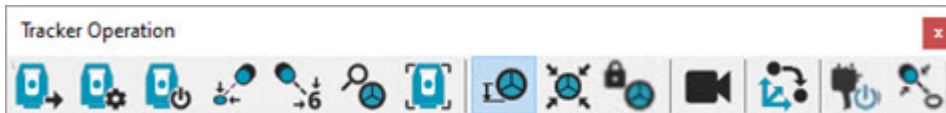
更多信息，参见 PC-DMIS 核心文档“使用工具栏”一章中的“设置工具栏”主题。

跟踪仪工具栏

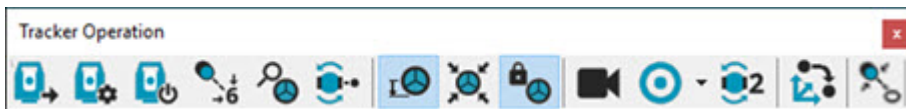
以下显示的是默认的Leica跟踪仪工具栏。

当用户使用Leica跟踪仪接口来建立PC-DMIS便捷时即可用。

跟踪仪操作工具栏



跟踪仪操作工具栏 (适用于 AT-901 跟踪仪)



跟踪仪操作工具栏 (适用于 AT930/960、AT-40x、AT500 和 ATS600 跟踪仪)



跟踪仪操作工具栏 (适用于 LAS、LAS-XL 和 T-Scan 跟踪仪)

常用项



插入跟踪仪命令 - 决定了当您从**跟踪仪**菜单或**跟踪仪操作**工具栏选择执行跟踪仪操作时，PC-DMIS 是否将命令插入到“编辑”窗口。

如果启用该菜单项，就会在其旁边出现一个对号。您也可以使用**跟踪器操作**工具栏的**插入跟踪器命令**图标进行切换。



站管理 - 可调出跟踪仪**站管理**对话框。

如需详细信息，请参见[“添加站和删除站”](#)。



初始化 - 初始化激光跟踪仪的编码器及内部组件。当跟踪仪预热后，PC-DMIS 初次连接激光跟踪仪 (emScon) 的控制器时，自动调用此命令。跟踪仪将执行一系列移动来检验功能性。



转至 6DoF 0 位 (Alt + F9) - Leica 跟踪仪从鸟巢位置的反方向将激光指向 6DoF 0 位。这样即可提供一个方便的已知距离，在该距离可用 T 测头捕获射束。



查找 (Alt + F6) - 搜索当前激光位置的反射器或 T 测头。查找功能根据“[传感器配置选项卡](#)”中的搜索设置进行。



测头补偿开/关 (Alt + F2) - 在“打开”测头补偿时，PC-DMIS 将通过 T 测尖或反射器球体的半径进行补偿。在绑定坐标系创建期间，PC-DMIS 将在测量点时根据需要自动启动或禁用测头补偿。



稳定触测开/关 (Alt + F7) - 当此选项为“开”时，如果在指定的时间将反射器放置在某个位置，PC-DMIS 会自动触发测点。这一点可在[参数设置](#)对话框 (F10) 的触测选项卡上设置。仅在作为跟踪仪运行时才可用。这样就可以在无需使用远程控制或与计算机直接交互的情况下允许测点被采集。



启用 PowerLock 开/关 - 打开或关闭 PowerLock 功能。打开此功能时，跟踪仪的激光束可极其快速地重新锁定到设备上。这意味着您无需手动捕捉光束。若断开激光束，将反射器或支持的其他 T 产品测量设备瞄准跟踪仪，跟踪仪就会立即为您捕捉激光束。当您相对靠近跟踪仪时，这通常会很有帮助。若距离跟踪仪较远，可以关闭 PowerLock，因为视野太大，即便您不想锁定激光，激光也会始终锁定。此外，视野中的多个反射器容易混淆跟踪仪和造成问题。不支持 PowerLock 功能的跟踪仪将禁用此图标。



跟踪仪总览相机 - 允许您移动跟踪仪头并找到反射目标。



移动特征 - 显示[移动特征](#)对话框。该对话框包含[移至](#)和[指向](#)选项。

有关详细信息，请参阅“[移动特征 \(移至/指向\)](#)”。



绑定坐标系 - 将此用于大型或复杂的测量，以在公共网络中创建多个站点。

如需详细信息，请参阅“[使用绑定坐标系](#)”。

特定项目 (适用于 AT-901 跟踪仪)



转至鸟巢 (Alt + F8) - Leica 跟踪仪将激光指向鸟巢位置。射束被“附加”至鸟巢中的反射器上，干涉仪距离被设为已知的鸟巢距离。此命令对于没有集成式 ADM 的 LT 系列跟踪仪尤为重要。此类跟踪仪无法采用其他方式来设置干涉仪距离。

通过将激光指向鸟窝位置，便提供了一个已知和方便的位置，在这里可以重新捕捉光束。如果到反射球的光束被切断，那么这样做就非常必要。



释放马达 (Alt + F12) - 释放水平和垂直的跟踪仪头马达，允许手动移动跟踪仪头。

特定项目 (适用于 AT-901、LAS、LAS-XL 和 T-Scan 跟踪器)



连接到扫描仪 - 此选项可打开和关闭跟踪扫描仪与扫描应用程序的连接。对于 LAS 和 LAS-XL 扫描仪，扫描应用程序是 RDS；对于 T-scan 扫描仪，扫描应用程序是 T-Collect。



当**连接到扫描仪**按钮打开时，PC-DMIS 将禁用**跟踪仪操作**工具栏上的所有其他按钮。

使用扫描仪重新执行跟踪仪程序时，不应使用**连接到扫描仪**按钮。重新执行时，PC-DMIS 自动连接到扫描仪应用程序。

特定项目 (适用于 AT-930/960、AT-40x、AT500、ATS600、LAS、LAS-XL 和 T-Scan 跟踪器)



更改朝向 - 将跟踪仪头部和相机旋转 180 度。最终目标位置与发出命令前的位置相同，但此时光学装置反向。



测量模式 - 根据您使用的跟踪仪提供可用测量模式的选项。

点击小黑箭头，显示**测量模式**工具栏：



测量模式工具栏

有关详细资料，请参见[“跟踪仪测量模式命令”](#)主题。



双面测量模式开/关 - 如果激活跟踪仪菜单中的“插入跟踪仪命令”，PC-DMIS 将跟踪仪命令插入与此选项开/关状态相关的测量例程。同时将按照测量例程中活动的设置更新传感器上的“双面”设置。

跟踪仪测量工具栏



机器接口参数 (Shift + F4) - 打开**机器选项**对话框。此对话框中的选项卡依据光学测量机的类型以及所执行的是在线还是离线模式而有所不同。

有关详细信息，请参阅 PC-DMIS 影像测量文档中的“设置机器选项”。



采集测点 (Ctrl + H) - 分别根据**机器选项**对话框“[传感器配置选项卡](#)”上或“**跟踪仪操作**”工具栏上指定的测量模式，测量一个固定的 T 测头或反射器的位置。



启动/停止连续模式 (Ctrl + I) - 根据**参数设置**对话框（**编辑 | 首选项 | 参数**）的触测选项卡上的基本扫描设置，启动或停止扫描。**距离间隔**的默认值提供的连续距离间隔为 2 毫米。



AT401 不支持启动/停止连续模式功能。只有 ATS600 支持区域扫描。



结束特征 (END) - 告知 PC-DMIS 该特征的测点数已达到，可以计算该特征了。



消除测点 (Alt + -) - 删除上一个已测点。



删除特征 (Ctrl + D) - 删除当前特征。



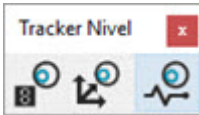
跟踪仪扫描 - 执行区域扫描、环形扫描或线扫描。

点击小黑箭头，显示**扫描**工具栏：



有关详细信息，请参阅[“执行区域扫描”](#)、[“执行环形扫描”](#)和[“执行线扫描”](#)。

跟踪仪 Nivel 工具栏



启动倾斜读出 - 启动 X、Y 倾斜读出，通过调整跟踪仪基座地脚螺丝将跟踪仪置于 Nivel 的工作范围内。



开始找平重力过程 - PC-DMIS 使用 Nivel20/230 设备创建一个重力平面，接着基于重力平面信息自动创建一个坐标系。一旦完成该过程，将自动启动监控过程。



启动监测 - 独立于找平重力过程，启动或停止监测。

请参见[“跟踪仪方向定位至重力方向”](#)。

其它PC-DMIS窗口和工具栏

PC-DMIS 核心文档提供与跟踪仪相关的其他信息。

设置工具栏：

更多信息，参见 PC-DMIS 核心文档“使用工具栏”一章中的“设置工具栏”主题。

第三个下拉框显示由 emScon 服务器提供的反射器和 T 测头的补偿情况（以及手动定义的其他信息）。

“测头读数”窗口：

如需详细信息，请参见 PC-DMIS 核心文件的“使用其他窗口、编辑器和工具”一章中的“使用测头读出窗口”。

有关 Leica 特定设置的详细信息，请参阅[“自定义测头读数”](#)。

“编辑”窗口：

如需详细信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中的“使用编辑窗口”一章。

快速启动界面：

如需详细信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中“使用其他窗口、编辑器和工具”一章的“使用快速启动界面”。

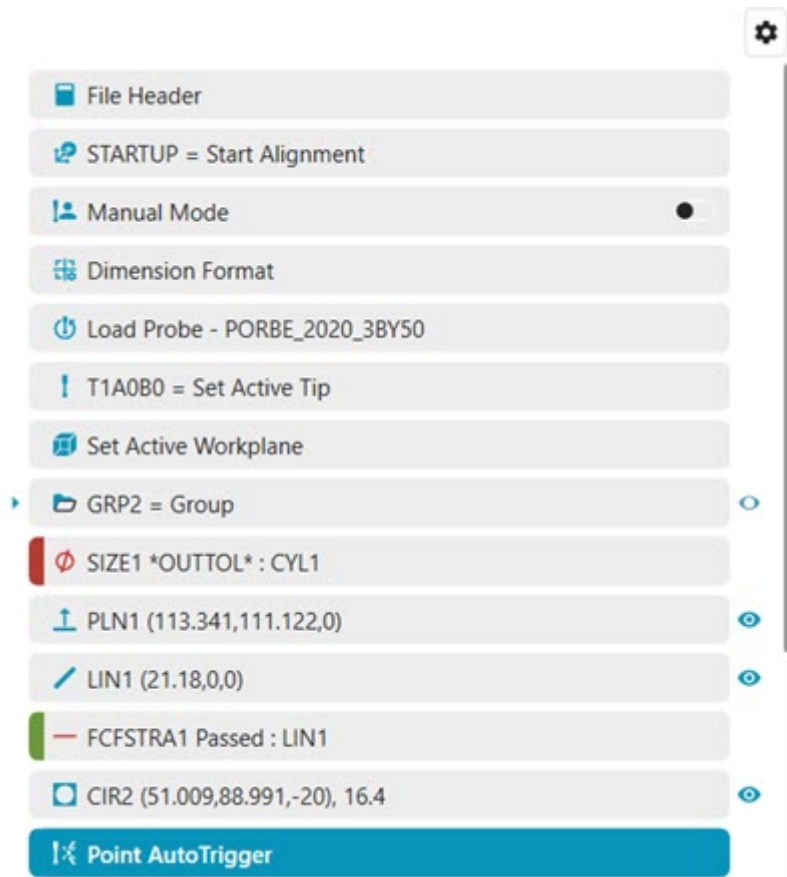
状态窗口：

如需详细信息，请参见 PC-DMIS 核心文档的“使用其他窗口、编辑器和工具”一章中的“使用状态窗口”。

跟踪仪状态栏：

有关详细信息，请参阅[“跟踪仪状态栏”](#)。

“编辑”窗口



编辑窗口 - 摘要模式

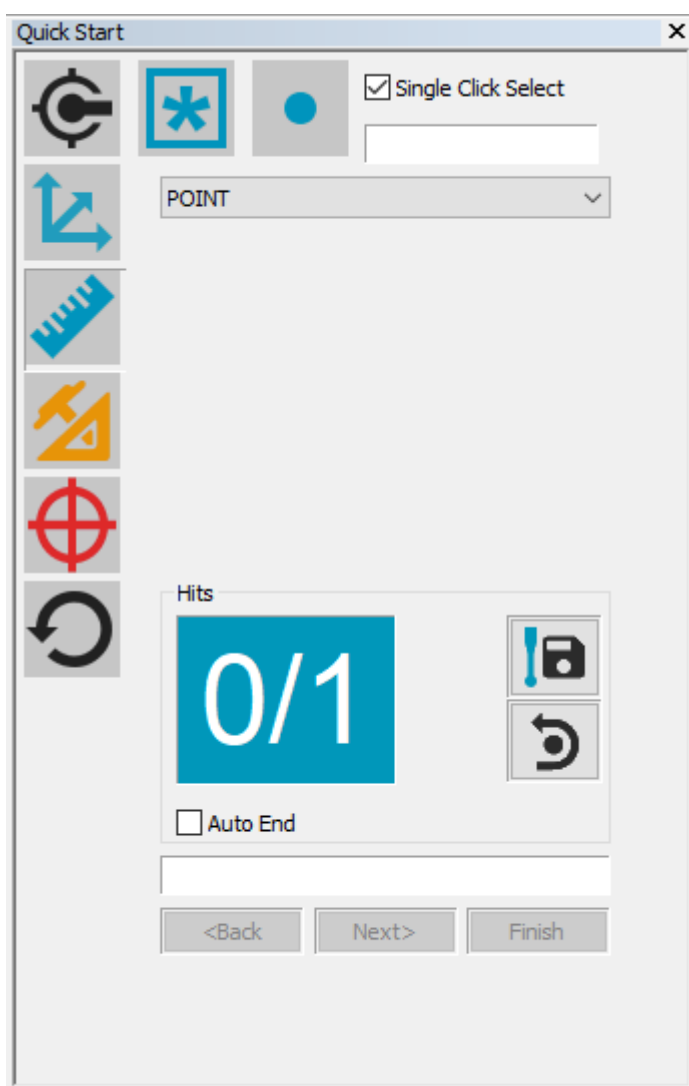
编辑窗口显示您创建的测量例程的命令。

编辑窗口的摘要模式显示可扩展和可折叠命令的列表。您可以右键单击命令中的命令或项目，然后选择**编辑**以修改编辑窗口中的项目。

PC-DMIS 在突出显示的行之后添加了新的测量程序语句。

有关编辑窗口的更多信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中的“使用编辑窗口”一章。

快速启动界面



使用便携式设备时，快速启动界面是执行大多数功能的好地方。选择**视图 | 其他窗口 | 快速启动**进行访问。

在此界面中，您可以：



校验测头



创建坐标系



测量特征



构造特征



创建尺寸



重置窗口

更多信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中“使用其他窗口、编辑器和工具”一章的“使用快速启动界面”。

状态栏

CAD element NOT selected! X 302.861 Y -164.846 Z 0 SD 0 1 Line: 13, Col: 001

状态栏提供类似下面的 PC-DMIS 系统信息：

- 鼠标经过按钮的帮助
- XYZ计数器
- 特征显示的标准差 (SD)
- 测头点计数器（只限标准尺寸）
- 单位显示：MM 或 INCH（只限标准尺寸）
- 显示编辑窗口中光标所在位置的线/列计数器（只限标准尺寸）

要将状态栏更改为大尺寸，选择 **视图 | 状态栏 | 大菜单**选项。

状态窗口



状态窗口显示创建测量例程时的用户信息，如：

- 被测量的特征信息
- 尺寸公差被评估的尺寸报告

更多信息，请参见 PC-DMIS 核心文档的“使用其他窗口、编辑器和工具”一章中的“使用状态窗口”。

测头读出窗口

Probe Readouts	
Linear	
X	0.000
Y	0.000
Z	0.000
DX	-999.000
DY	-999.000
DZ	-999.000
W	0.000
V	0.000
Hits	0

“测头读数”窗口主要显示 XYZ 测头位置。您可从**可便携式**工具栏中切换“测头读数”窗口的显示。要切换显示，按住可便携式臂左按钮一秒或一秒以上。如果“测头读数”窗口已打开，则“测头读数”窗口中将出现 T 值。T 值提供到 CAD 标称点的距离。

使用“创建/检查”模式时，“测头读数”窗口的颜色指示当前位置是在公差范围内还是超出公差范围：

- 绿色 - 在公差范围内
- 蓝色 - 超出公差（负）
- 红色 - 超出公差（正）

如需“测头读数”窗口的详细信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中“使用其他窗口、编辑器和工具”一章的“使用测头读数窗口”。

关于在便携式执行期间加载测头的说明

当使用带有 RomerRDS 和 LeicaLMF 智能测头的 Hexagon Absolute 便携式关节臂运行测量例程时，如果测头已是活动测头，则 PC-DMIS 不再要求您加载测头。

这适用于以下测头：

- RomerRDS
- Leica 智能测头：LAS/LAS-XL、T-Probe 和 T-Scan

配置便携接口

您可以使用**机器选项**对话框（**编辑 | 首选项 | 机器接口设置**）来配置便携式设备的设置。机器选项仅在在线模式下可用。



大多数情况下，您不应更改**机器选项**对话框中的任何值。某些设置（例如**机械偏移**区域中的设置）可能会永久覆盖存储在控制器硬盘上的值。如果您不确定如何或何时使用这些选项，请联系您当地的服务代表。

机器选项对话框包括特定于这些机器接口的参数：

- [Leica Tracker](#)
- [Faro 关节臂](#)
- [全站](#)

有关其他受支持机器接口的信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中“设置您的首选项”一章中的“设置机器接口”主题。

Leica跟踪仪接口

您可以从**编辑 | 首选项 | 测量机接口设置**菜单中配置PC-DMIS与Leica接口的连接方式。这会打开**测量机选项**对话框，其中包含以下选项卡：

- [选项标签页](#)
- [重置选项卡](#)
- [传感器配置选项卡](#)
- [环境参数选项卡](#)
- [找正至重力选项卡](#)
- **系统信息**选项卡 - 该选项卡显示已配置的 Leica 系统信息。包括的值有 IP 地址、跟踪器类型和序列号（如有）、控制器类型、T 相机类型和序列号（如有）、emScon 版本、FP 固件版本、Bootdriver 版本、Nivel 类型和序列号（如有）。
- **调试**选项卡 - 如需该选项卡的更多信息，请参见 PC-DMIS 核心文档的“设置您的首选项”一章中的“生成一个调试文件”主题。



此接口的更多信息请参见机床接口安装手册 (MIIM)。

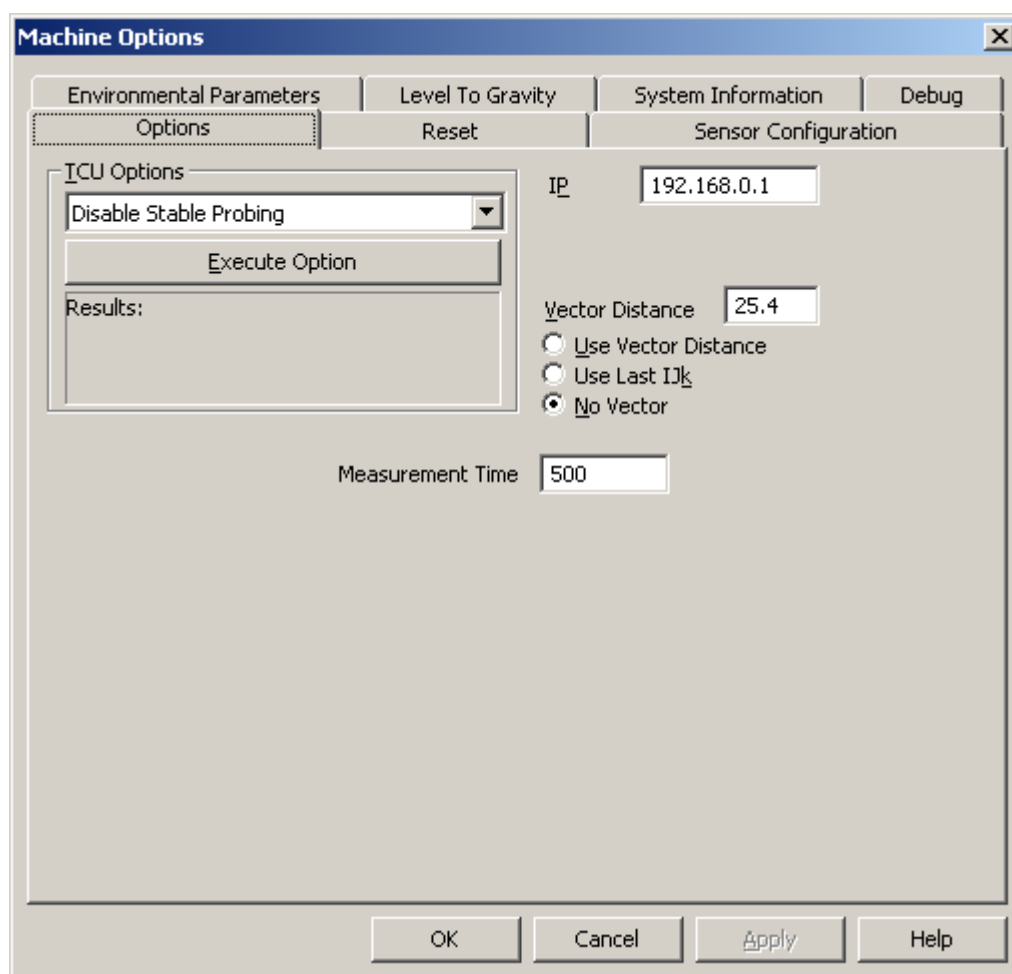
PC-DMIS 强制执行的最小连续扫描时间和距离设置

跟踪仪	最少时间	最小距离
Leica (AT403)	20ms (0.02)	-
Leica (AT901)	100ms (0.1)	-
LeicaLMF (AT9x0)	1ms (0.001) 将最小时间值小于 0.01 nm 设置为时间增量时，会出现性能问题。	0.01 mm 您需要设置 10Hz 的 403 分钟/最大设置 (901 是 1000Hz) 。



对于 Leica AT9x0 跟踪器，如果您丢失了 PC-DMIS 与 AT9x0 跟踪器之间的通信，则软件将显示“连接丢失”消息，并且 PC-DMIS 将进入“断开连接”状态。检查您的布线或无线网络以重新建立通信。重新建立通信后，PC-DMIS 将返回在线模式而不重新启动。

选项标签页



机床选项对话框 - 选项选项卡

使用**选项**选项卡可执行各种 TCU（跟踪仪控制单元）选项和配置通讯以及其他参数。TCU 选项还以菜单项的形式可供选择。

TCU 选项 - 此区域允许执行下列选项：

- **禁用稳定探测** - 禁用稳定探测。参见“[跟踪仪菜单](#)”主题中的**稳定探测开/关**菜单项。
- **启用稳定探测** - 启用稳定探测。参见“[跟踪仪菜单](#)”主题中的**稳定探测开/关**菜单项。
- **转至鸟巢** - 相关信息参见“[跟踪仪菜单](#)”主题中的**转至鸟巢**菜单项。
- **初始化** - 相关信息参见“[跟踪仪菜单](#)”主题中的**初始化**菜单项。
- **找正至重力方向** - 相关信息参见“[Nivel 命令](#)”主题中的**初始化**菜单项。
- **实时图像** - 显示激光光标，无论是否正在扫描。
- **马达关闭** - 相关信息参见“[跟踪仪菜单](#)”主题中的**释放马达**菜单项。
- **重置Nivel** - 进行一个新参考测量。

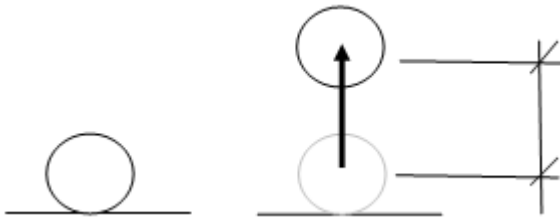
- **TScan** - 当使用激光扫描仪进行跟踪器时，选择此选项。
- **零点位置 (6DoF)** - 6DoF 表示六自由度。有关信息，请参阅[跟踪仪菜单](#)主题中的**转到 6DoF 0 位置**菜单项。



从跟踪仪工具栏和菜单更容易使用TCU选项。

IP 地址 - 确定激光跟踪仪控制器的IP地址（默认192.168.0.1）。

矢量距离 - 定义了一个“牵引触测”被采用前需要从测点位置移动T-测头/反射器的距离。



显示向量距离和移动的示例。

“拉出测量点”-将矢量更改为，开始按下触测按钮位置（“标称测点”位置）至释放按钮位置之间线的矢量。该线必须比**使用矢量距离**长才能成功记录一个“拉出测量点”。

“标准测点”-当在同一个位置按下和释放触测按钮时，就完成一个“标准测点”采点。

选择这些矢量选项中的一个：

- **使用矢量距离** - 帮助使用“牵引触测”建立矢量。
- **使用上一次的 IJK** - 使用上次测量点的 IJK 矢量值。
- **无矢量** - 当按住T-测头上的键时，产生扫描数据。

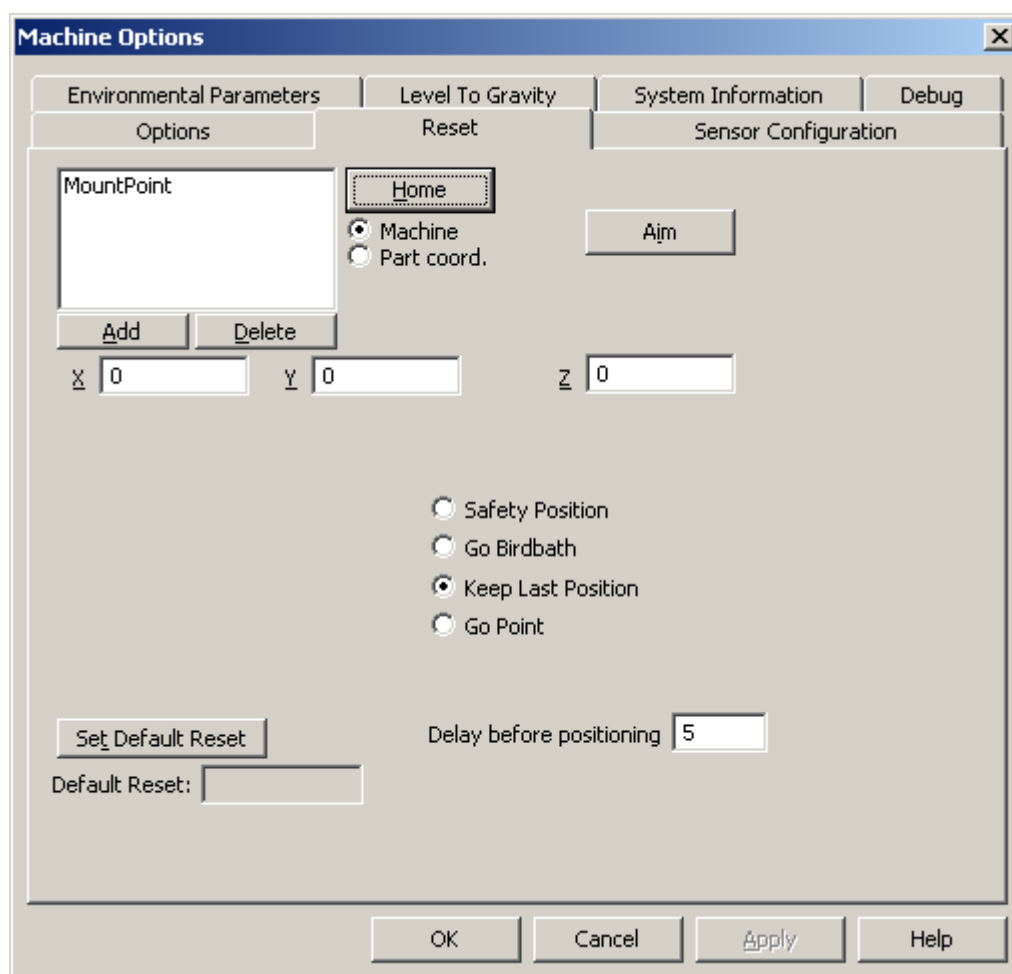
测量时间 - 以毫秒确定时间间隔。在该时间间隔内，IFM 测量的数据流被平均至单个的测量值。值 500 表示 500 毫秒内有 500 次测量。

在该时间间隔内，IFM 测量的数据流被平均至单个的测量值。500 ms = 500 ms 内的 500 次测量。如此产生的 XYZ 坐标，将在 DRO 上显示 RMS 质量指示。



测量时间支持位于 500 毫秒和 100000 毫秒（.5 到 100 秒）之间的一个值

重置选项卡



机床选项对话框 - 重置选项卡

复位 - 将激光瞄准鸟巢位置。

机器或者零件坐标选项 - 如果在使用机器坐标，选择**机器**；如果在使用零件坐标，选择**零件坐标**。

目标 - 从重置点列表中选择一点，单击**目标**按钮将激光移动至指定的点。

添加 - 单击按钮打开**点**对话框。提供**题目**和**XYZ**值并点击**创建**。新点将添加到上方的“重置点”列表中。例如，您可能在车门的不同位置上附上了反射器。然后，您可以命名这些位置，例如Door1、Door2、Door3等。

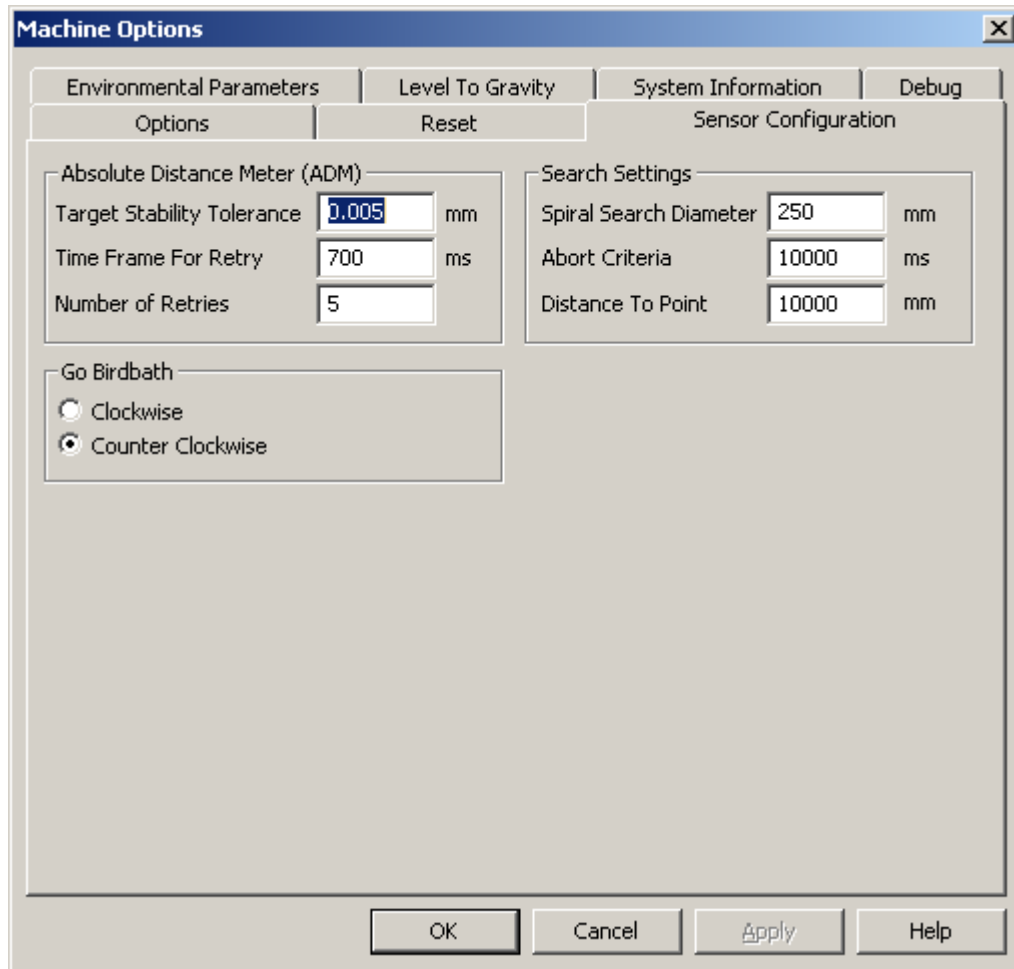
删除 - 从重置点列表中选择一点并单击**删除**。选中的点即被删除。

重置选项 - 如果激光光束损坏，会发生下面的事情：

- **安全位置** - 跟踪仪指向的安全位置也被称为停放位。
- **跳转鸟窝** - 跟踪仪回到鸟窝位置。
- **保持最后的位置** - 激光光束保持在它的当前位置，并尽可能以此为依据锁定。

- **跳转点** - 到默认重置点的点。
- **设置默认重置** - 从上述列表（**复位**按钮的左侧）中选择一个点，单击**设置默认重置**。该点就变成了**默认重置**。如果光束被反射器切断，激光会指向定义的**默认重置**。
- **定位前延迟** - 指定激光跟踪器指向下一个位置前的延迟时间（单位为毫秒）。

传感器配置选项卡



机床选项对话框 - 传感器配置选项卡

绝对距离表(ADM)

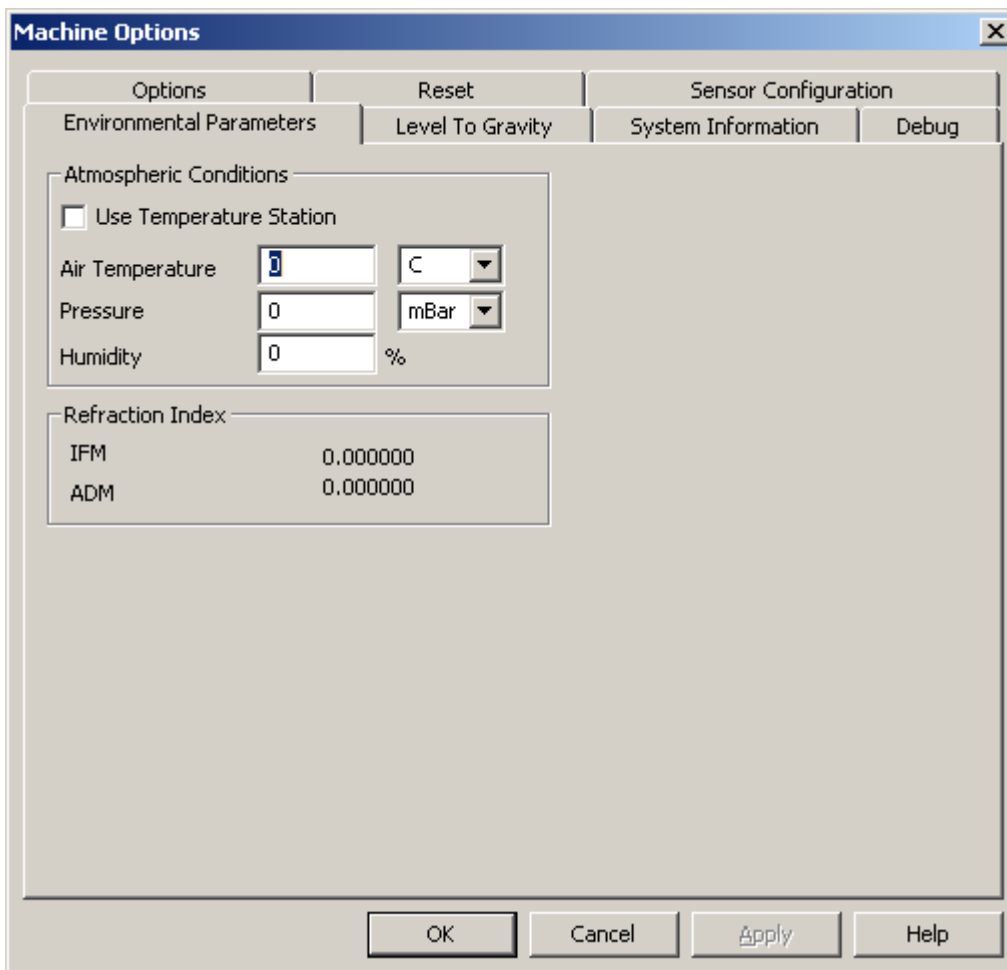
- **目标稳定性公差** - 公差(在 0.005 到 0.1 mm 之间)决定了在 ADM 测量时一个反射球目标所能移动的最大范围。超过此范围的值会显示为错误。
- **重试的时间帧** - 设置确定目标稳定性的时间长度。如果目标稳定，就会执行一个 ADM 测量。
- **重试次数** - 设置一个 ADM 测量中止前所尝试的次数，因为目标的稳定性超过了给定的公差数。

搜索设置 - 如果所有搜索标准都不能满足，搜索进程将被中止。

- **螺旋搜索直径** - 搜索目标的直径值。
- **中止标准** - 目标应在此时间内搜索到。
- **到点的距离** - 到搜索目标点的距离。

移至鸟巢 - Leica 跟踪仪将从其当前位置以**顺时针**或**逆时针**方向旋转到鸟巢位置。

环境参数选项卡



机床选项对话框 - 环境参数选项卡

大气环境

- **使用温度站** - 决定了是否使用 Leica 气象站。气象站自动收集数据，不需要手动交互。

如果没有气象站连接，请确认手动输入正确的数值。也可以通过[跟踪器状态栏](#)完成。

- **空气温度** - 确定工作环境下的当前华氏（F）或者摄氏（C）温度。
- **压力** - 以mBar、HPascal、MmHg或 InHg的形式确定工作环境下的大气压力。
- **湿度** - 确定工作环境下的湿度百分比。



Meteo参数对于距离的测量有直接的影响。每改变 1°C 会导致 1 ppm 的测量差别。
每改变 3.5 毫巴会导致 1 ppm 的测量差别。

折射率

- IFM - 显示干涉计折射率。
- ADM - 显示绝对距离计折射率。

找正至重力选项卡

Machine Options

Options | Reset | Sensor Configuration | Environmental Parameters

Level To Gravity | T-probe Configuration | System Information | Debug

	Current value:	Difference:	Threshold:
X-tilt:	-0.239862338 mrad	-0.050928 mrad	0.01
Y-tilt:	-0.547486311 mrad	0.049293	

Monitoring frequency: 60 seconds

OK Cancel Apply Help

机床选项对话框 - 水平调节至重力选项卡

找正至重力选项卡可以设置 Nivel 倾向设备的监控属性。

当前值 - 显示 Nivel 当前 X-倾斜和 Y-倾斜水平值。

差异： - 以 milliradians 为单位显示当前 X-倾斜和 Y-倾斜值的实际读出与当前值得差异。

阈值 - 指明在认可的公差范围内，Nivel 水平以毫弧度为单位可以改变的角度。否则，需要使用[选项](#)选项卡中的**重置 Nivel** 选项。

监管频率 - 定义（按秒）多长时间读取一次 Nivel 监管。

Faro 关节臂接口

Faro 接口用于 Faro 关节臂机器。



如果您的硬件需要任何第三方文件，请联系 [Hexagon 技术支持](#)。

启动 PC-DMIS 前，将 faro.dll 重命名为 interfac.dll。



对于大多数接口，您可以使用环境配置工具自动配置和设置 PC-DMIS 接口环境。使用环境配置工具后，您不再需要手动重命名 dll 文件。有关详细信息，请参阅 PC-DMIS Core 文档中的“环境配置工具”章节。

机器选项对话框（**编辑 | 首选项 | 机器界面设置**）具有这些 Faro 界面选项卡：

通讯选项卡

如需更多信息，请参见 PC-DMIS 主文档的“设置您的首选项”一章中的“设置通信协议”主题。默认值为通信端口 **1**、**38400** 波特、**无**奇偶校验、**7** 个数据位和 **1** 个停止位。

轴选项卡

如需更多信息，请参见 PC-DMIS 核心文档的“设置您的首选项”一章中的“对齐机器轴”主题。

调试选项卡

如需更多信息，请参见 PC-DMIS 核心文档的“设置您的首选项”一章中的“生成一个调试文件”主题。

将设备作为鼠标选项卡

更多信息，请参见“[将设备作为鼠标](#)”主题。

工具选项卡

该选项卡提供了一个**诊断**按钮和**硬件配置**按钮。这些按钮从 Faro 安装程序检查和配置 Faro 关节臂。



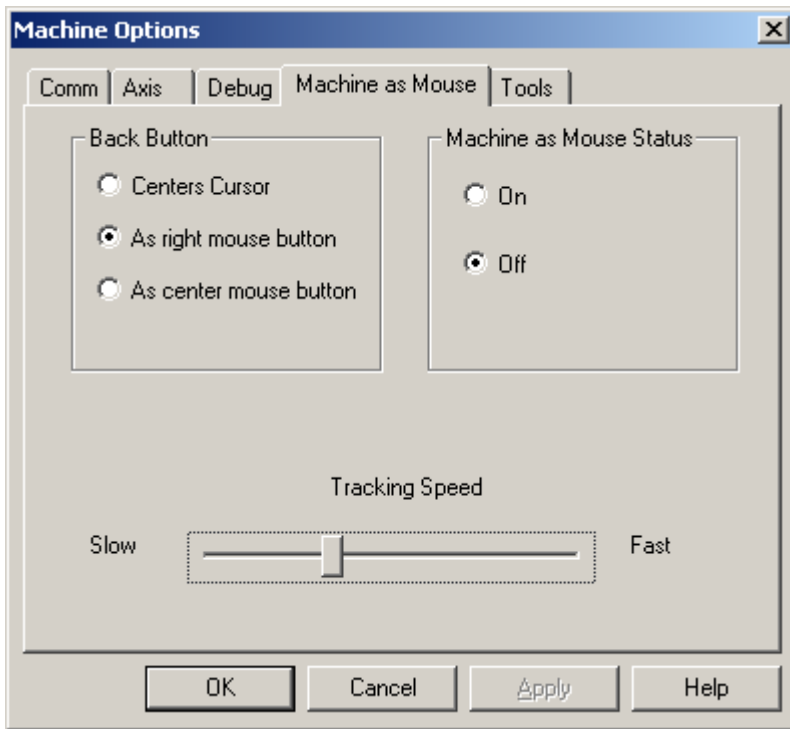
此接口的更多信息请参见机床接口安装手册 (MIIM)。

Faro 牵引测点特征

Faro 界面支持牵引式测点。请参见“[测头补偿](#)”一章中的“[牵引式测点法](#)”。

参见“[附录A：Faro便携式关节臂](#)”。

将测量机当作鼠标设置



机床选项对话框 - 机床作为鼠标选项卡

测量机当作鼠标选项卡允许将Faro关节臂设备的移动和按钮点击进行配置，使其可以控制鼠标光点的移动和鼠标键的点击。

返回按钮 - 您可以设置 Faro 臂的**返回**按钮：

- 至中心光标（将鼠标指针移动到屏幕的中心）
- 充当鼠标右键
- 充当鼠标中键

测量机当作鼠标状态 - 选择测量机当作鼠标模式是**打开**还是**关闭**状态。

跟踪速度 - 控制鼠标移动相对于 Faro 臂移动的速度。

激活或取消激活鼠标模式

- 要允许鼠标模式,将前\后按钮一起按下。
- 要取消鼠标模式,当PC-DMIS屏幕最大化时(注意,窗口必须最大化),移动鼠标光标到标题栏的最顶端(也是屏幕的最顶端,因为PC-DMIS最大化了),然后点击模拟鼠标左键的按钮。

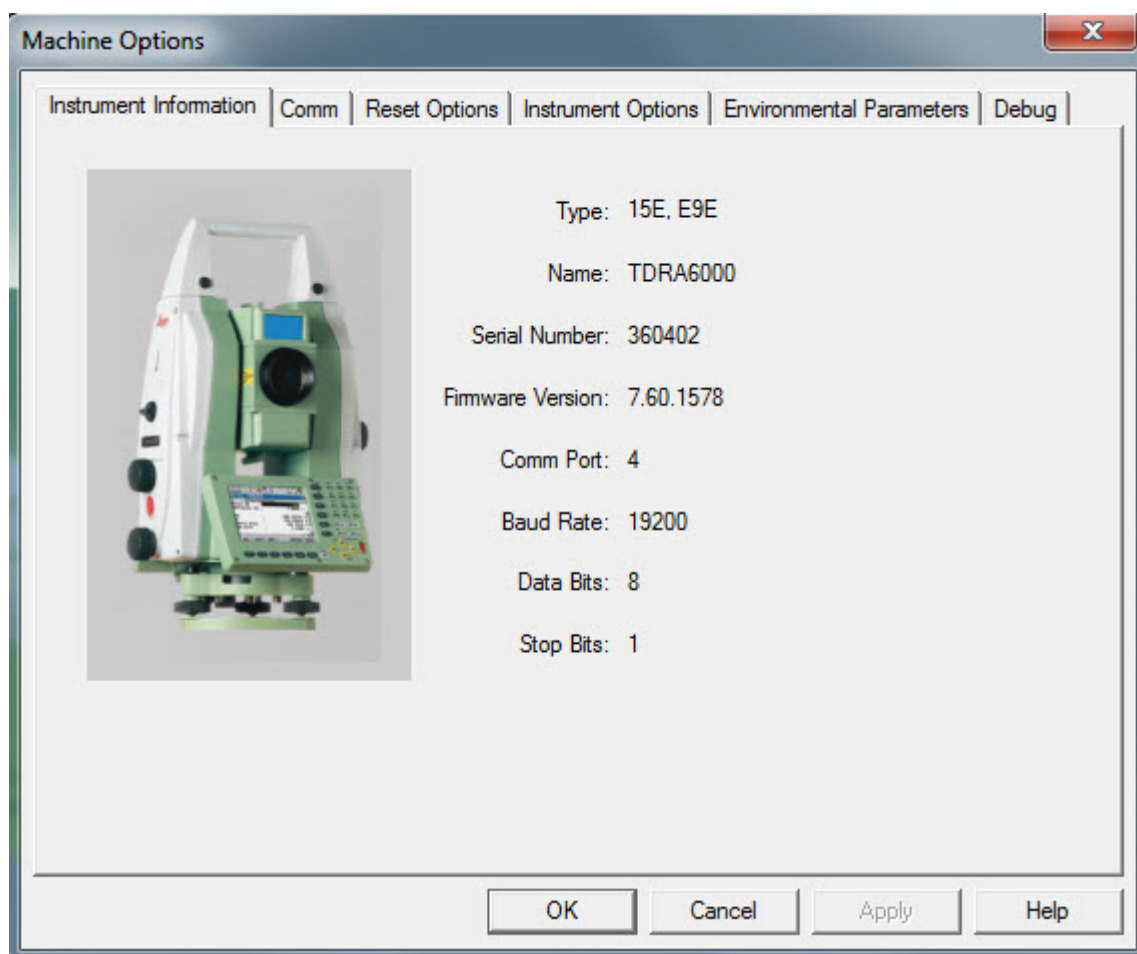
全站点接口

可以通过选择**编辑 | 首选项 | 机器界面设置**菜单项来设置控制PC-DMIS怎样与全站接口交互的参数。该操作将打开**机器选项**对话框。以下标签可用：

- [仪器信息选项卡](#)
- [通讯选项卡](#)
- [重置选项选项卡](#)
- [仪器选项选项卡](#)
- [环境参数选项卡](#)
- [调试选项卡](#)

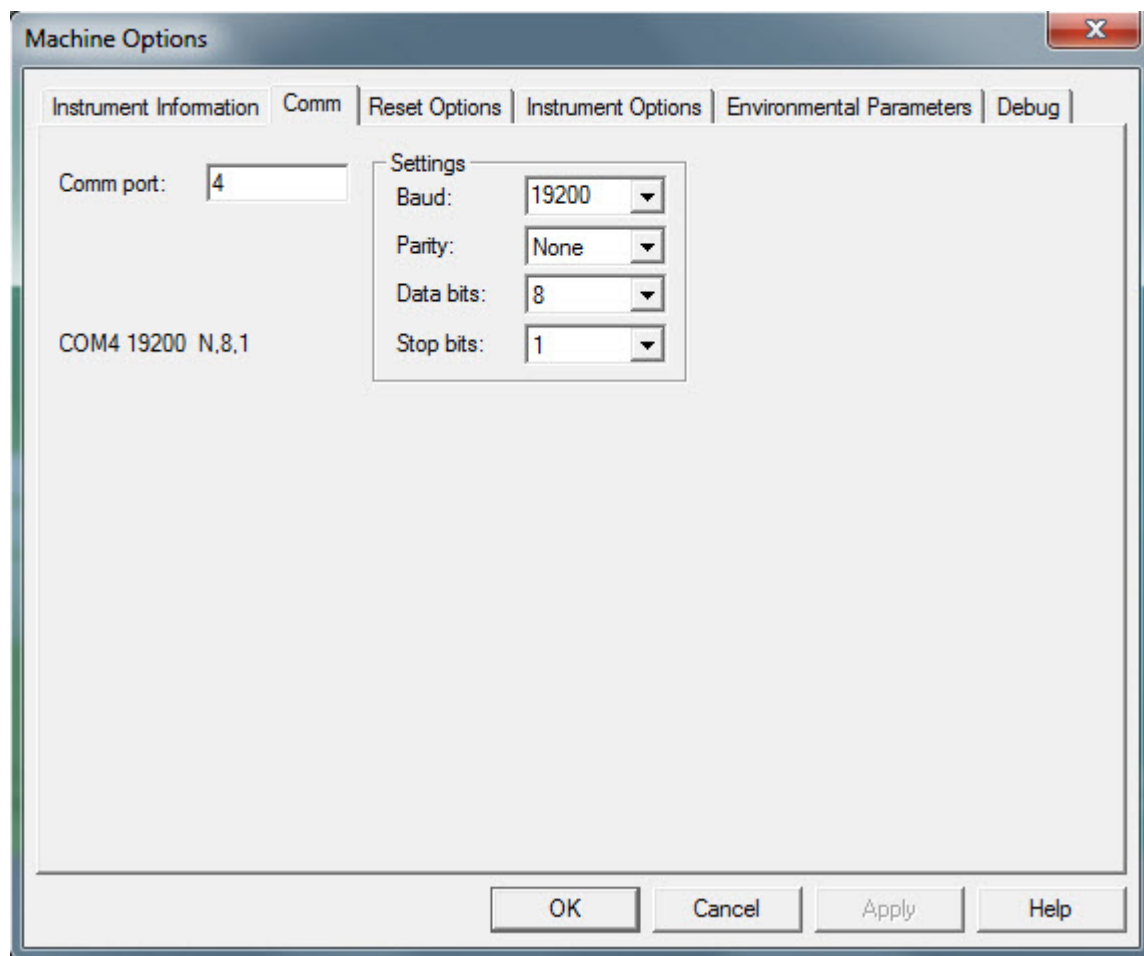
有关详细信息，请参见您的测量机界面文档。

仪器信息选项卡



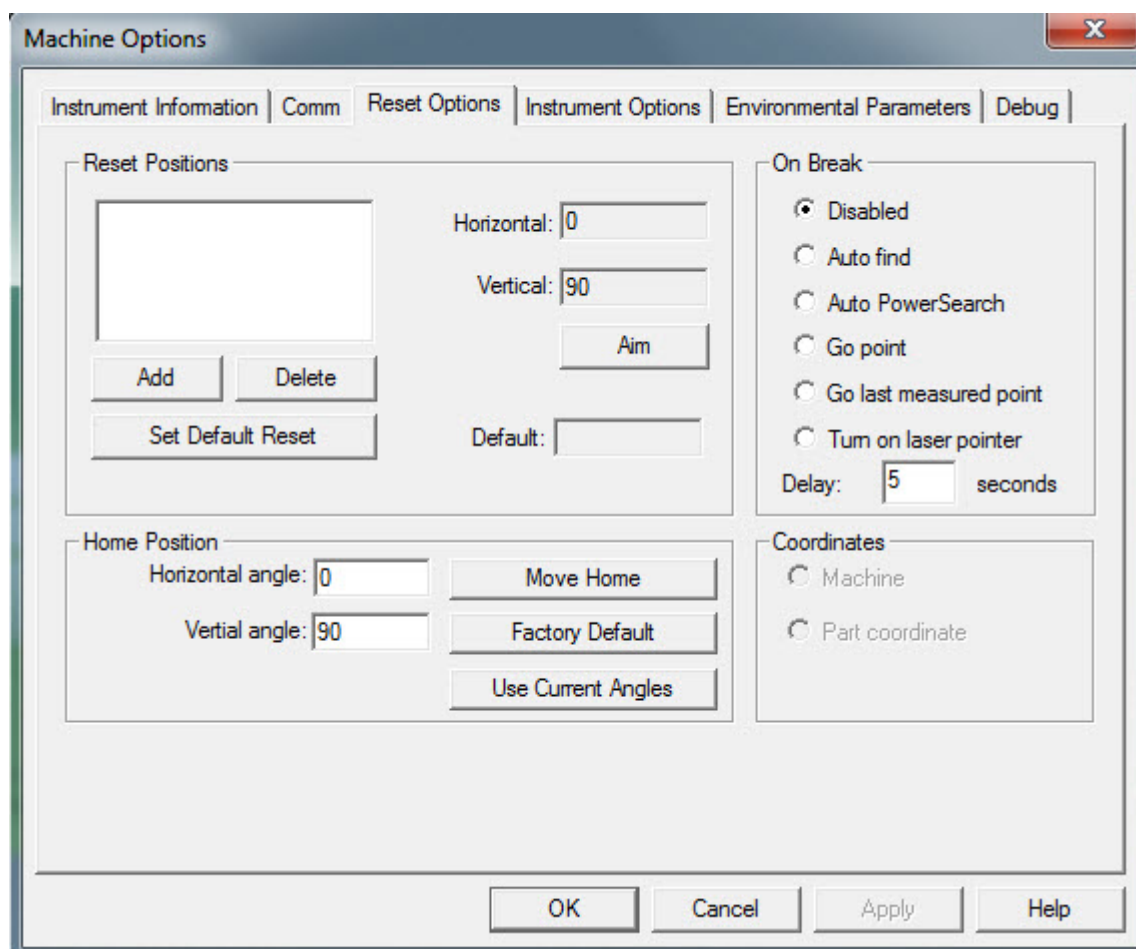
“测量选项”对话框 - “仪器信息”选项卡

通讯选项卡



“测量选项”对话框 - “通信”选项卡

重置选项选项卡



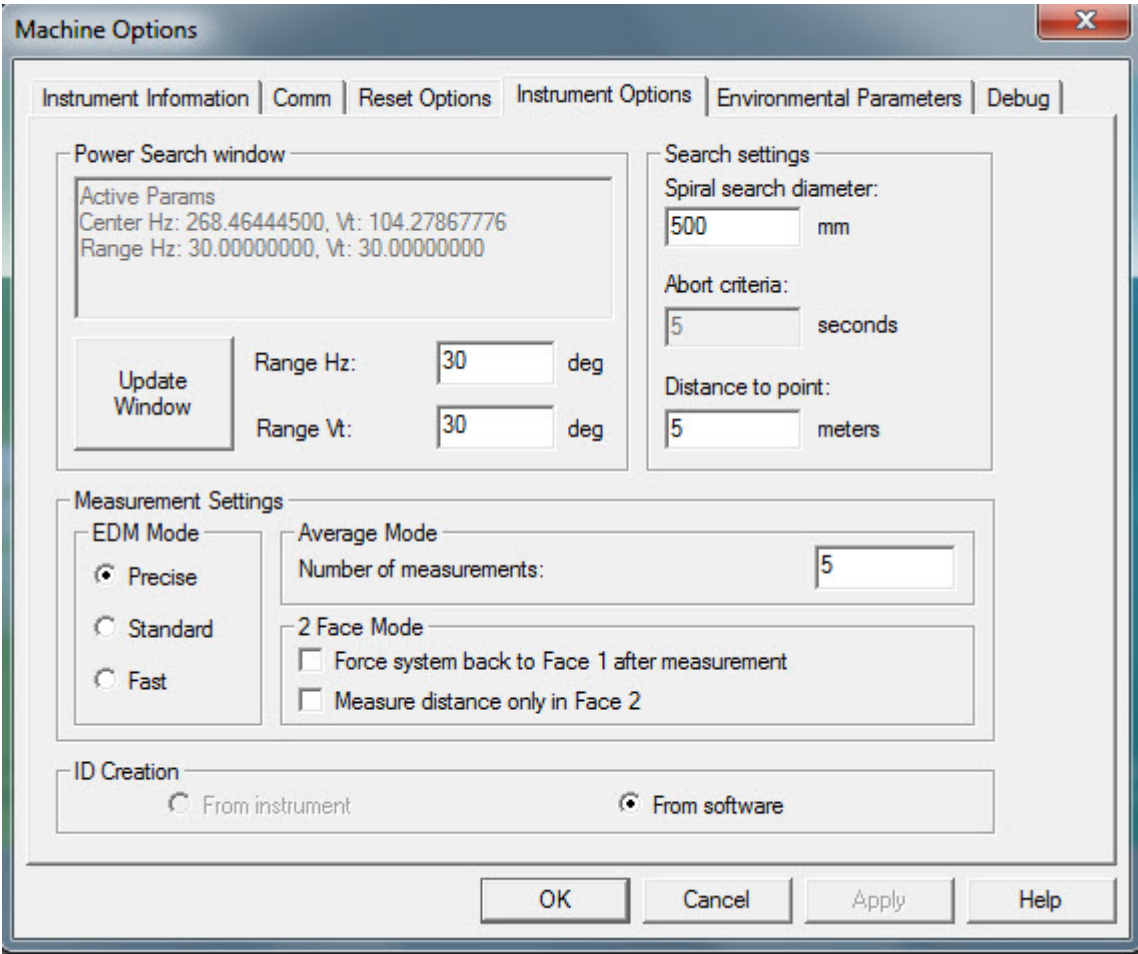
“测量选项”对话框 - “重置选项”选项卡

中断

使用此区域可确定当全站到测头的激光束损坏时会出现的内容。

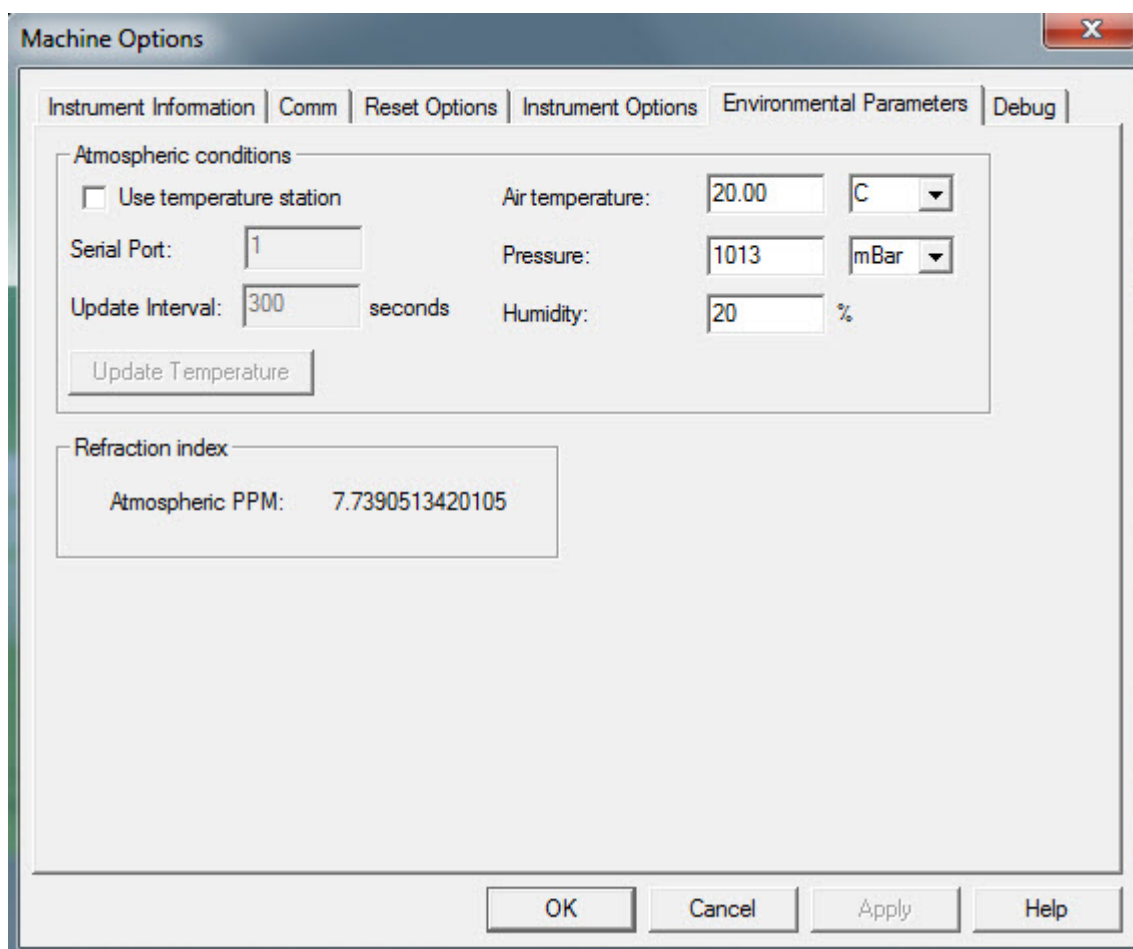
- **打开激光指示器** - 此选项可打开激光指示器。有关激光指示器的详细信息，请参阅[“全站菜单”](#)主题中讨论的**激光指示器开/关**菜单项。

仪器选项选项卡



“测量选项”对话框 - “仪器选项”选项卡

环境参数选项卡



The image shows a software window titled "Machine Options" with a close button (X) in the top right corner. The window has five tabs: "Instrument Information", "Comm", "Reset Options", "Instrument Options", and "Environmental Parameters" (which is currently selected), and a "Debug" tab. The "Environmental Parameters" tab contains two main sections: "Atmospheric conditions" and "Refraction index".

Atmospheric conditions

☐ Use temperature station

Air temperature: 20.00 C

Serial Port: 1

Pressure: 1013 mBar

Update Interval: 300 seconds

Humidity: 20 %

Update Temperature

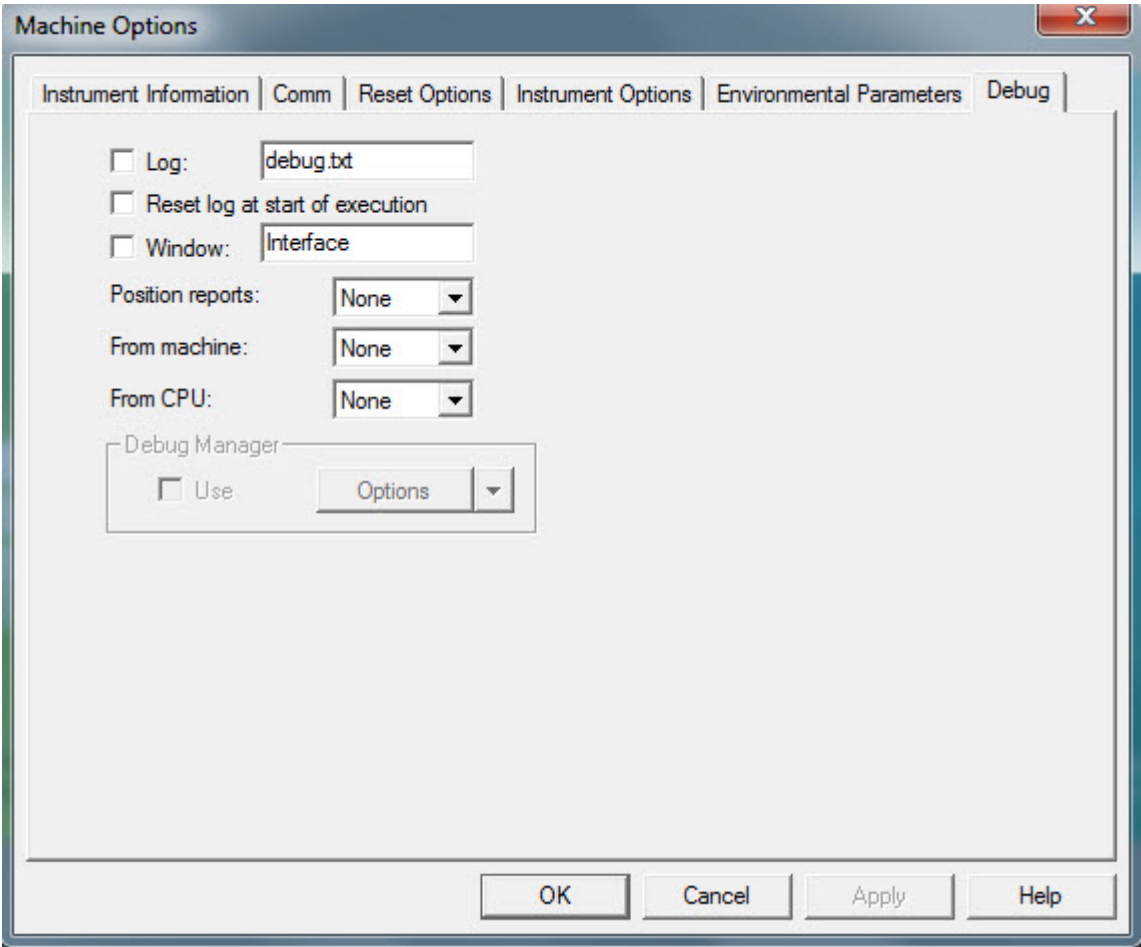
Refraction index

Atmospheric PPM: 7.7390513420105

At the bottom of the dialog are four buttons: "OK", "Cancel", "Apply", and "Help".

“测量选项”对话框 - “环境参数”选项卡

调试选项卡



“测量选项”对话框 - “调试”选项卡

有关调试文件的信息，请参见 PC-DMIS 核心文档的“设置您的首选项”一章中的“生成调试文件”主题。

通用便携功能

有些 PC-DMIS Portable 功能是不同便携设备常用的共有功能。本章介绍基本功能的相关信息。常用元素包括：

- [导入标称数据](#)
- [测头补偿](#)
- [使用硬测头](#)
- [测头触发选项](#)
- [将触测转换为点](#)
- [棱点模式](#)

导入标称数据

PC-DMIS允许导入不同类型的标称数据，用于特征标称值的开方。

导入下列CAD数据类型：

- **标准格式**：DXF、IGES、STEP、STL、VDAFS、XYZ
- **可选格式**：Catia 4、Catia 5、Parasolid、Pro-engineer、NX
- **直接 CAD (DCI) 格式**：ACIS、CATIA V5、Pro-engineer、Solidworks、NX

有关如何导入的更多信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中“使用高级文件选项”一章的“导入 CAD 数据或特征数据”主题。

更多信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中“使用高级文件选项”一章的“导入 ASCII 文件”。

测头补偿

为了精确测量测点，点被从测头测尖补偿到零件曲面。要打开或关闭测头补偿，使用**插入 | 参数更改 | 测头 | 测头补偿**菜单项。

使用便携式设备进行测量时，您应理解一些事实。

- DRO（数字读出）的XYZ值是测尖中心的3D位置。
- 当触测零件上的一个点时，PC-DMIS 可以通过以下方法之一补偿测头半径：

- **测头轴**：监控测头轴的角度并沿轴的矢量方向补偿至零件上的点位置。
- **牵引触测**：监控一个“牵引触测”的方向，并沿按下按钮和释放按钮位置之间的方向矢量进行补偿。

通常，当您使用硬测头在便携式 CMM 上执行测量时，软件会使用测头的柄向量作为测点向量。但是，由于特定零件形状的原因，可能不能定位测尖的柱测尖来得到一个合适的触测矢量。

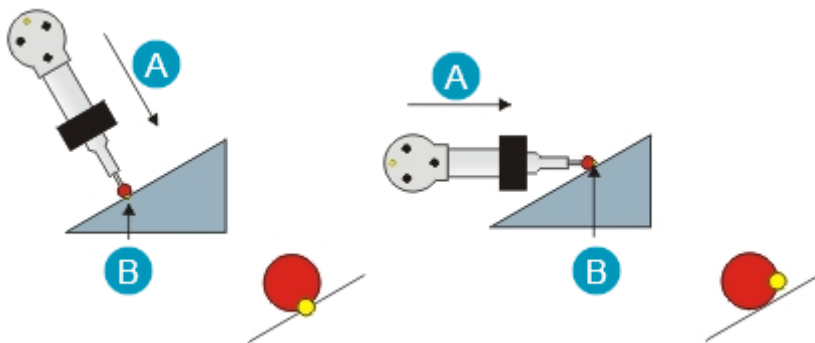


例如，如果要测量一个小的深孔，但是臂的末端太大无法放进孔中，就需要进行“牵引触测”使每一个测点向量适当地指向孔的中心。这允许软件确定适当的输入/输出补偿。牵引触测是矢量与离触测位置的牵引方向一致的触测，而不是测头的缺省 shank 矢量。

测头轴方法

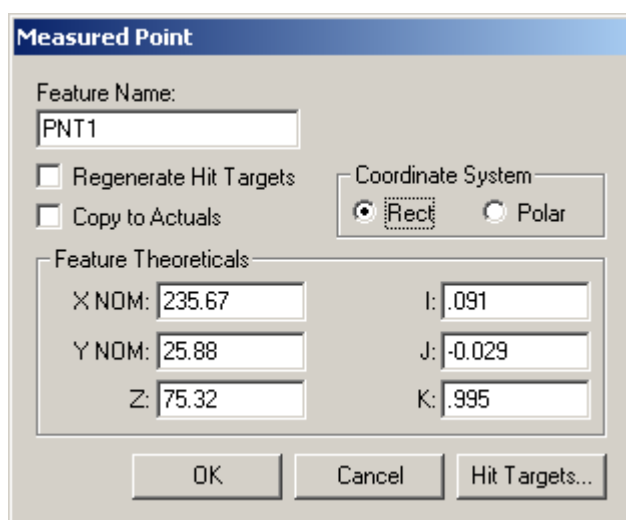
对于便携式关节臂设备，遵循该程序在上曲面上测量一个点。使用测头轴进行测头补偿：

1. 将测头置于上曲面，测头轴自点位置 (B) 笔直向上，垂直于曲面。点会按测头轴方向 (A) 进行补偿。



正确位置 (左) 和不正确位置 (右)

2. 在臂上，按下**测点**按钮。
3. 在臂上，按下**完成**按钮。注意测定点已经被添加到“编辑”窗口。
4. 突出显示点后，按 F9 打开**测定点**对话框。



测定点示例，显示采点向量指向上方。

5. 请注意，示例中的 IJK 值通常指向上 (0,0,1)。这些值一般应与点位置处的曲面矢量重合。

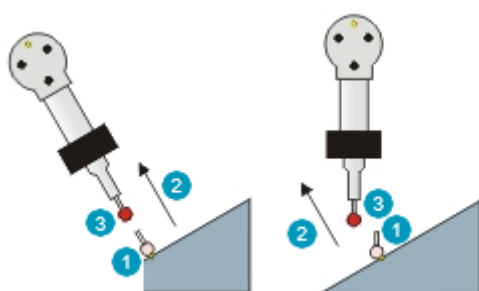


触测单点时，请确保使测头与曲面保持正交（垂直）。

拉出测量点方法

对于便携式臂设备，您可以依据如下规程使用“拉出测量点”作为触测的补充：

1. 将测头置于曲面上点的位置(1)。当执行“牵引触测”时，测头轴向量无效。



任一示例均可用于拉动式采点。

2. 按住触测按钮足够长时间进行牵引触测，但不要过长，避免 PC-DMIS 开始扫描零件。通过在 PC-DMIS 设置编辑器中修改条目 `DelayToStartSendingScanPointsToManualHit` 可以修改区分“拉出测点”或“开始扫描”的时间长度。
3. 沿矢量 (2) 的方向移动测尖，离开触测位置。移动距离必须等同或者大于定义的矢量距离。要定义必须从测点移动测头以注册拉出测点的最小距离，请在 PC-DMIS 设置编辑器中修改 `VectorToIMM` 条目。
4. 释放测点按钮，计算机将发出不同的较低声音。请注意，软件将测量点插入“编辑”窗口。

5. 突出显示点后，按 F9 打开**测定点**对话框。验证向量是否遵循拉出方向，而不是轴方向。



对于自动特征，最后一次触测向量决定了补偿方向。对于测量特征，第一次触测向量决定了补偿方向。

支持界面

下列接口支持拉出测量点：

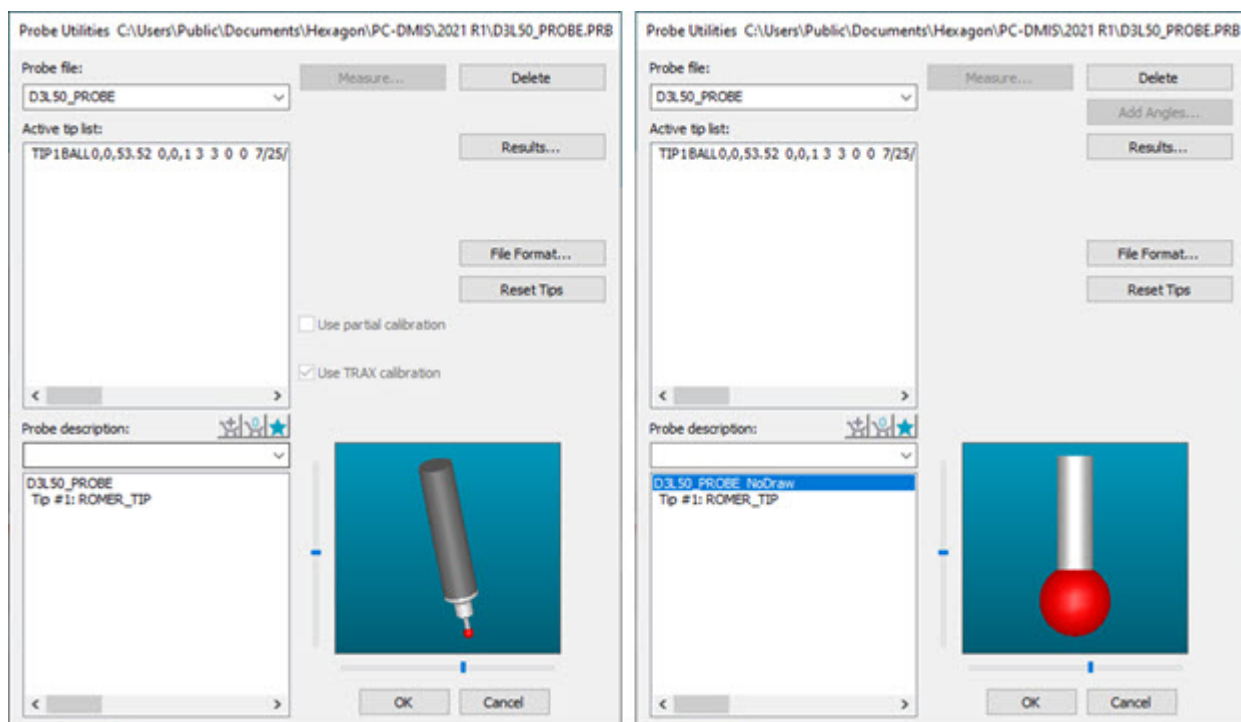
- [Faro接口](#)
- [Romer](#)
- [Leica](#)

使用硬质（接触式）测头

PC-DMIS Portable支持多种硬质（接触式）测头。

从PC-DMIS 2021.1版开始，您可以分离Romer RDS便携式测量臂接触式测头组件。如果测头主体阻碍了“图形显示”窗口中的项目视图，则可以隐藏测头主体。

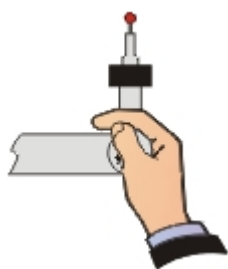
如果您之前使用2021.1之前的PC-DMIS版本并更新到2021.1或更高版本，则需要在完成更新后立即删除原始的Romer RDS接触式测头 (.PRB) 文件。删除接触式测头文件并启动PC-DMIS后，当您连接到便携式测量臂时，软件会自动重新创建接触式测头文件。然后，您可以在**测头工具**对话框中查看各个组件。



隐藏便携接触式测头组件之前和之后的“测头工具”对话框的示例。

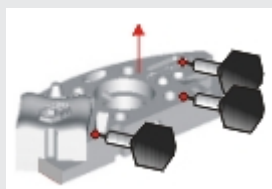
如果选择了硬质测头，当测头与零件接触时，PC-DMIS会预期测头不会自动触发。您无法使用硬质测头执行DCC校准。确保选择正确的测头类型。

在用臂式测量机执行测量时，握住测头，使其位于手指之间，用拇指可以触及按钮。



当测量几何特征（线、圆、平面和其他特征）时，PC-DMIS会根据已解决特征本身而不是个别补偿点来补偿测头半径。

如果你测量了一个平面。构成平面特征的个别触测点不必使用测头轴垂直于特征的表面进行测量。



当测量一个圆、圆锥或圆柱时，PC-DMIS便携式测量模块会监控测头轴的第一次触测，以确定你是测量内直径（ID）还是外直径（OD）。



在大多数情况下，你不太可能在物理上精确的指向ID圆的曲面法线，而同时不会干扰圆特征的另一面。您应该尽可能多的翻倒测头并指向圆的中心，以便注册一个内直径圆，也需要从里指向外，以便注册一个外直径圆。

完成了一个内径或外径圆的测量后，您可以通过对编辑窗口中高亮的特征按下 F9 来验证 PC-DMIS 已经正确的识别了圆类型。检查**圆特征类型**选项。

测头触发选项

测头触发选项使您可以在手动CMM测量机满足[测头触发选项](#)章节中描述的条件时触发测点。

支持测头触发选项的接口包括：Romer、Leica、Faro 和 Garda。

您可以通过**参数**对话框（**编辑 | 首选项 | 参数**或 F10）**测头触发选项**选项卡，或者**测头模式**工具栏，插入 **POINT AUTOTRIGGER**、**PLANE AUTOTRIGGER** 和 **POINT MANUAL TRIGGER** 命令至测量例程。

这些触发命令适用于以下支持特征：

自动特征

- 圆
- 边缘点
- 椭圆
- 行
- 凹口槽
- 多边形
- 圆槽
- 方槽

测量特征

- 圆
- 行
- 圆槽

测头触发选项

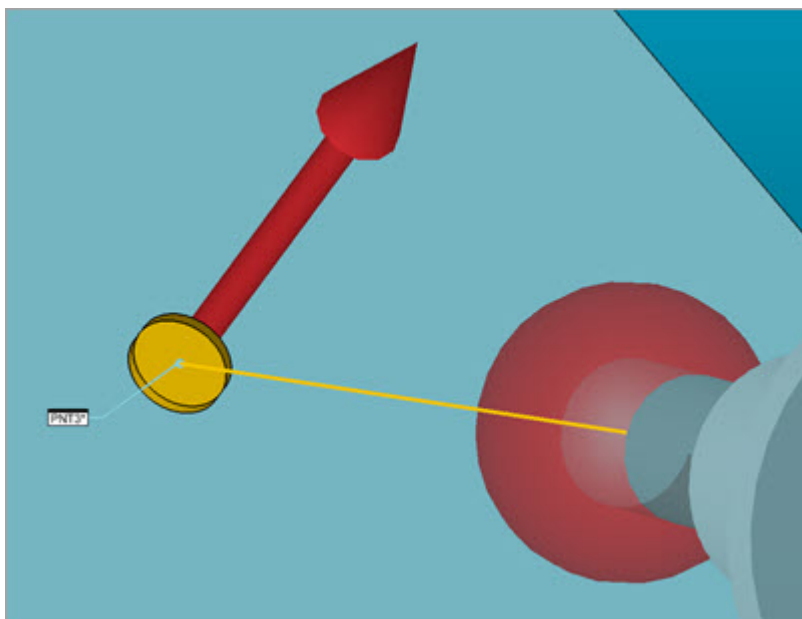
- [自动采点](#)
- [自动采面](#)
- [手动点触发](#)

有关 PC-DMIS 如何在“图形显示”窗口中突出显示触发区域的示例，请参见[关于特征突出显示](#)。

自动采点

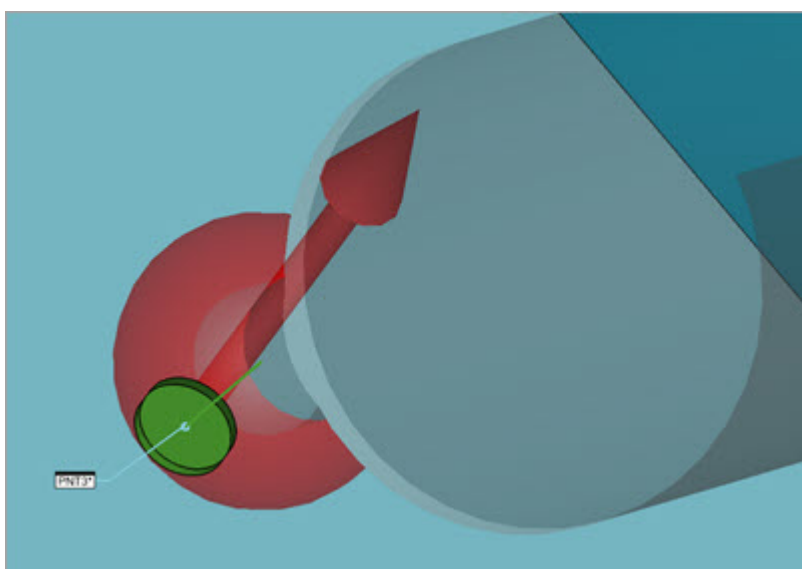
POINT AUTOTRIGGER 命令指示PC-DMIS在测头进入离原触测位置指定距离处的公差带后自动采集测点。例如，如果公差带（半径值）设置为2 mm，则当测头位于触测位置2 mm以内时，软件将采集测点。

当测头在测头触发半径区域之外时，PC-DMIS将半径区域显示为黄色：



显示测头位于测头触发半径区域之外的示例。

当测头在测头触发半径区域内时，软件将半径区域显示为绿色：

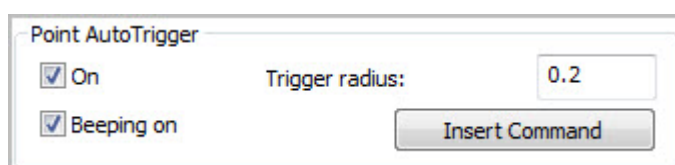


显示测头位于测头触发半径区域之内的示例。

可以在手动机上使用该指令，而不需要在触发时按下按钮。可以将 **POINT AUTOTRIGGER** 指令置于编辑窗口任何标准位置之内。

您可以在**参数设置**对话框（按 F10 访问此对话框）的**测头触发选项**选项卡的**点自动触发区域**的**插入命令**按钮上添加 **POINT AUTOTRIGGER** 命令。您也可以使用**测头模式**工具栏中

的**点自动触发模式**按钮（）来执行此操作。



测头触发选项选项卡 - 点自动触发区域



除了标准支持特征（如“[测头触发选项](#)”主题），[自动触发](#) 命令支持自动矢量点特征和测定点特征。

开 - 选中此复选框可激活 [POINT AUTOTRIGGER](#) 命令。“编辑”窗口中位于插入的 [POINT AUTOTRIGGER](#) 命令后面的命令将会按照定义使用点自动触发功能。

如果你不选择复选框，并点击**插入命令**按钮，PC-DMIS会将命令行插入到“编辑”窗口，但不会激活命令。

哔哔声开 - 选中此复选框可激活与您的 [POINT AUTOTRIGGER](#) 命令关联的哔哔声。当测头逼近目标时，哔哔声会变得更加频繁。

触发半径 - 此框用于键入公差带值。当测头运行到公差区域内时，会快速自动的进行一次触测。

插入命令 - 单击此按钮可将 [POINT AUTOTRIGGER](#) 命令插入“编辑”窗口。

典型命令的格式为：

[POINT AUTOTRIGGER/ TOG1, TOG2, RAD](#)

TOG1 - 此切换字段对应于点自动触发**打开**复选框。此字段可显示“开启”或“关闭”。

TOG2 - 此切换字段对应于**哔哔声打开**复选框。它显示“开启”或“关闭”。

RAD - 此半径字段包含公差带的值。它对应于**触发半径**框。该值是 PC-DMIS 可以触测的到实际点的距离。

自动采面

[PLANE AUTOTRIGGER](#) 命令会告诉 PC-DMIS 自动采集测点，即当测头经过已定义好的平面时，该平面是由在已定义深度处的特征的曲面矢量决定的。对于自动特征，定义的这个位置将根据样例测点数或 RMEAS 特征等选项调整。当测头中心从平面的一侧穿过另一侧时，将触发测头采集测点。

可以在手动机上使用该指令，而不需要在触发时按下按钮。可以将 [PLANE AUTOTRIGGER](#) 指令置于编辑窗口任何标准位置之内。

- 您可以在**参数设置**对话框（按 F10 访问此对话框）的**测头触发选项**选项卡的**平面自动触发区域**的**插入命令**按钮上添加 [PLANE AUTOTRIGGER](#) 命令。
- 您也可以使用**测头模式**工具栏中的**平面自动触发模式**按钮（) 来执行此操作。

该指令仅在联机模式可用。如果使用了 [AUTOTRIGGER](#) 命令，会比 [PLANE AUTOTRIGGER](#) 命令优先处理。



测头触发选项选项卡 - 平面自动触发区域



有关 Faro 和 Romer 测量机的说明：如上所述，PC-DMIS 将在测头经过平面时自动采点。但是，如果使用 Faro 和 Romer 测量机，测头将不再触发，除非您按**接受**按钮（或**释放**按钮）。要在每次记录的触测之后继续执行，您也必须按此按钮。

开 - 此复选框可激活 **PLANE AUTOTRIGGER** 命令。在“编辑”窗口中位于插入的 **PLANE AUTOTRIGGER** 命令后面的命令将会按照定义使用平面自动触发功能。

若在未选中该复选框的情况下单击**插入命令**按钮，PC-DMIS 将在“编辑”窗口中插入命令，但不激活命令。**PLANE AUTOTRIGGER** 命令在该选项打开之后才起作用。

嘟声打开 - 此复选框可激活 **PLANE AUTOTRIGGER** 命令伴随的嘟声。当测头逼近目标时，哔哔声会变得更加频繁。

插入命令 - 此按钮可将 **PLANE AUTOTRIGGER** 命令插入“编辑”窗口。

该命令行如下：

PLANE AUTOTRIGGER/ TOG1, TOG2

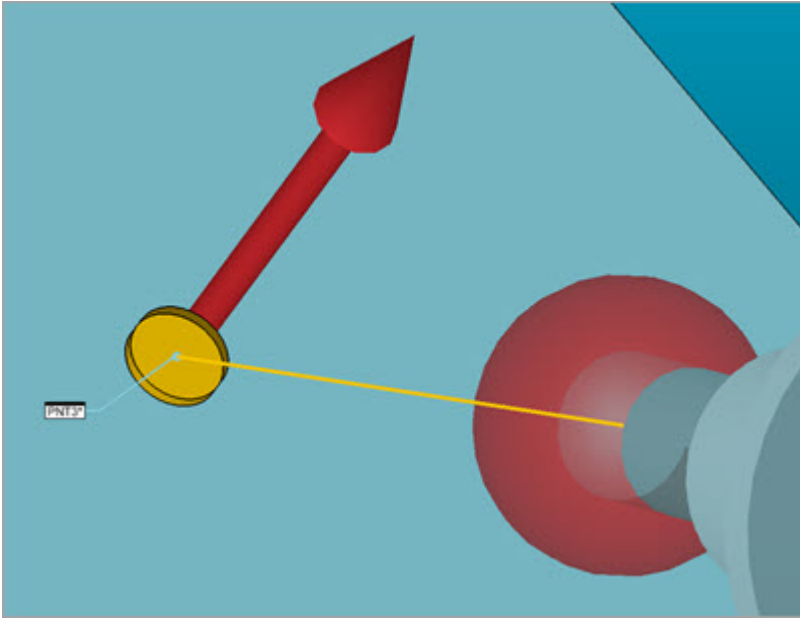
TOG1 - 此切换字段对应于**开启**复选框。它显示“开启”或“关闭”。

TOG2 - 此切换字段对应于**哔哔声打开**复选框。它显示“开启”或“关闭”。

手动点触发

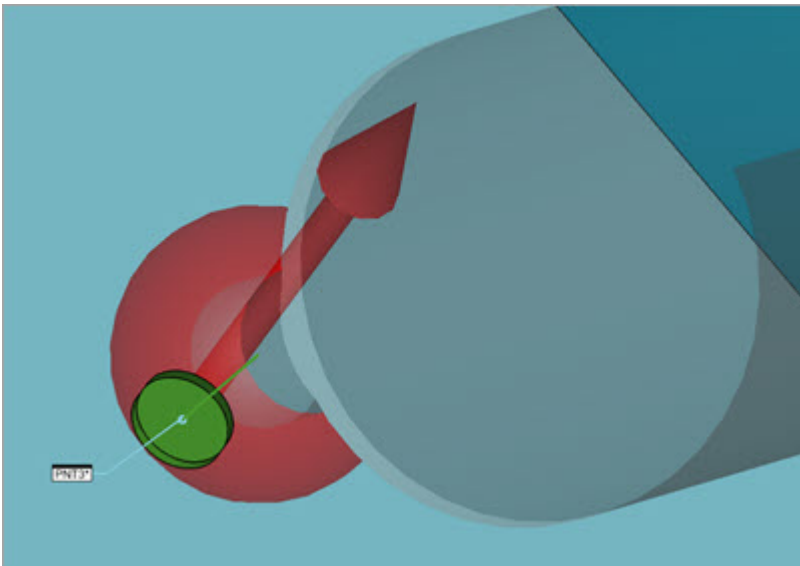
POINT AUTOTRIGGER 指令告诉 PC-DMIS 只接受在指定公差区域内的手动触测。

当测头在测头触发半径区域之外时，PC-DMIS将半径区域显示为黄色：



显示测头位于测头触发半径区域之外的示例。

当测头在测头触发半径区域内时，软件将半径区域显示为绿色：

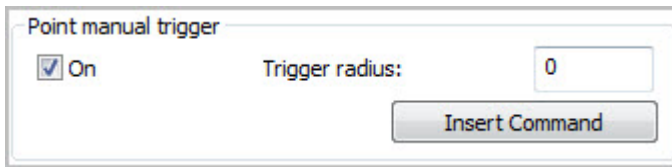


显示测头位于测头触发半径区域之内的示例。

您可以在**参数设置**对话框（按 F10 访问此对话框）的**测头触发选项**选项卡的**点手动触发区域**的**插入命令**按钮上添加 **点手动触发** 命令。

您可以将此选项用于手动测量机；当 PC-DMIS 提示您采点时，则可以根据需要触发测头。每次触发都将会被评估，以确定其是否在圆柱形触发公差范围内。若不在公差范围内，**执行**对话框中的**测量机错误**列表中将显示一条错误讯息。之后 PC-DMIS 将要求您再采集一次。您可以在“编辑”窗口中的任意标准位置插入 **POINT MANUAL TRIGGER** 命令。

此选项仅用于联机模式。



测头触发选项选项卡 - 点手动触发区域

使用触发公差 - 选中此复选框可激活 **POINT MANUAL TRIGGER** 命令。在“编辑”窗口中位于所插入的 **POINT MANUAL TRIGGER** 命令后的命令，将按照定义使用点手动触发功能。

如果你不选择复选框，并点击**插入命令**按钮，PC-DMIS会将命令行插入到“编辑”窗口，但不会激活命令。若未打开该选项将禁用触发半径功能。

触发半径 - 此框保留公差半径值。触发测头后，PC-DMIS会检查确认测头是否在此公差范围内。若在公差范围内，将接受触测的测点。如果未处于公差区域内，PC-DMIS将要求您再触测一次。

插入命令 - 单击**插入命令**按钮以在当前测量例程的“编辑”窗口中插入 **POINT MANUAL TRIGGER** 命令，选项如下。

该命令行如下：

POINT MANUAL TRIGGER/ TOG1, RAD

TOG1 - 此切换字段对应于**开启**复选框。它显示“开启”或“关闭”。

RAD - 此字段包含公差带的值，对应于**触发半径**框。该值是 PC-DMIS 可以接受触测的到实测点的距离。

将触测转换为点

您可以从接口将一系列点传输到 PC-DMIS。操作方法：按住便携式设备上的**采集测点**按钮。这样您就可以快速扫描曲面并在短时间内捕获多个点。

PC-DMIS 采用以下方式之一处理传入的点：

- **创建单独的点特征** - 如果在仅点模式下或者将向量点**自动特征**对话框打开，PC-DMIS 将从此点流中创建单独的点特征。

要进入仅点模式，单击**测头模式**工具栏里的**仅点模式** ()。

要打开**矢量点**对话框，选择**自动特征**工具栏里的**矢量点** ()。

- **猜测特征** - 如果您未处于任何模式，点将进入测点缓冲区，状态栏上的测点计数将会增加。测量完成后，最终的特征取决于您当前的设置以及是否启用了猜测模式。

棱点模式

没有使用**自动特征**对话框情况下，新的棱点模式允许向上测量薄壁件特征。您在此模式下生成的特征都是测量的特征，但有两个例外：

- 如果您处于仅点模式，则 PC-DMIS 会创建一个自动向量点或一个自动棱点。
- 如果在棱附近采点接着滑过棱完成导向，PC-DMIS 会创建自动棱点。

要启用该模式，您必须执行以下操作：

- 您必须在 PC-DMIS 许可证中启用**钣金**选项。
- 为要测量的零件导入带有曲面的 CAD 模型。
- 从**设置选项**对话框的**常规**选项卡中选择**找到标称值**复选框。
- 在 PC-DMIS 设置编辑器中的**选项**部分中指定 `DistanceToClosestEdgeToleranceInMM` 条目所需的公差距离。默认值是 5 毫米。在离棱的距离范围内采的点会启动引导模式完成棱点。

要在棱点模式中测量点，请执行以下步骤：

1. 在棱点位置附近的公差（`DistanceToClosestEdgeToleranceInMM` 条目）内用学习模式测量。PC-DMIS 从 CAD 模型中找到标称值，检查测点是否位于公差内。如果测量位于公差内，PC-DMIS 会进入导向模式而不是将测点储存在测点缓冲区中。
2. 在导向模式中，将测尖滑过棱完成棱触测。
3. 在学习模式中，PC-DMIS 会将完成的棱测点置于测点缓冲区中。这允许 PC-DMIS 在您测量它们时推测特征。
4. 如果您不需要棱测点，按“结束”按钮。PC-DMIS 会取消引导模式并将之前的测点添加至测点缓冲区。



在您以推测模式从棱测点创建圆、线和槽时，它们会变成 3D 特征。

若要在确定棱边时消除曲面之间的内部边界，请使用 PC-DMIS 设置编辑器**选项**部分的 `AdjacentEdgeToleranceInMM` 条目。这对于 CAD 模型的曲面间有间隙的情况非常有用。若间隙很大，可能要将默认值增大 0.1 mm。

棱点模式还使用**自动特征**对话框中厚度值的一半来决定深度。通常情况下，只需将此设置为零件厚度，然后关闭**自动特征**对话框。该值被写入 JSON 文件。



棱点模式设计用于便携式设备，但是适用于有硬测头的任何设备。

使用 Romer 便携式臂



从 PC-DMIS 2019 R2 开始，PC-DMIS 不再支持 Perceptron 激光传感器。虽然您仍然可以安装 PC-DMIS 2019 R2 及更高版本，但如果您尝试运行使用 Perceptron 传感器的测量程序，PC-DMIS 会显示错误。如需更多信息，请联系 Hexagon 技术支持。

本小节讨论了与 PC-DMIS 配合使用的 Romer 便携测量机的配置和一般用法。有关如何配置和使用您的 Romer 臂的详细信息，请参考 Romer 提供的文档。



如果您运行 RDS 4.3 或更早版本，PC-DMIS 会显示一条警告消息，指出您无法使用已安装的版本进行扫描，您应该升级到更新的版本以启用 RDS 扫描。

- [Romer / RomerRDS 便携式臂：介绍](#)
- [入门：Romer 便携式关节臂](#)
- [校验 Romer 硬测头](#)
- [使用 Romer 臂按钮](#)
- [使用 Romer 激光传感器](#)
- [使用 RomerRDS 集成相机](#)

Romer / RomerRDS 便携式臂：介绍

Romer 和 RomerRDS 便携臂是一种人工臂机器，可以用硬质测头或激光测头测量零件。



如果您运行 RDS 4.3 或更早版本，PC-DMIS 会显示一条警告消息，指出您无法使用已安装的版本进行扫描，您应该升级到更新的版本以启用 RDS 扫描。

PC-DMIS 使用 RDS 与您的 RomerRDS 臂连接，或使用 WinRDS 与 Romer 臂连接。有关如何配置和使用便携式臂的详细信息，请参阅 RDS 或 WinRDS 文档。



要在 PC-DMIS 中使用 Romer 或 RomerRDS 臂测量机设备，您的许可证必须包含正确的接口选项。如果您使用激光扫描测头，您的许可证还必须包含已配置好**测头类型的激光测头**选项。

此外，当您使用便携式设备时，您的 PC-DMIS 许可不得配置**转台**选项。否则这会给您便携式设备带来问题。

虽然本章中提供的信息专门针对 Romer 臂，但也有可能适用于非 Romer 臂。

安装了软件并连接了臂之后，有关测量零件的快速入门指南，请参阅[“Romer 臂 - T 偏差快速入门”](#)。

入门：Romer 便携式关节臂

在用便携式关节臂开始测量过程之前，应通过几个基本步骤确认系统准备完毕。

本节包含 Romer Absolute 臂的标准 WinRDS 文档的补充材料。它还包含一个快速启动主题。关于其他设置信息，请参考 WinRDS 说明文件。

要配置 Romer Absolute 臂，请按照以下步骤进行：

- [步骤 1：设置 Romer Absolute 臂](#)
- [步骤2：设置WinRDS环境变量](#)
- [步骤3：为Romer安装PC-DMIS](#)
- [T 偏差的 Romer 快速启动](#)

步骤 1：设置 Romer Absolute 臂

1. 用安装螺钉或磁性卡盘将夹具底座安装到稳定的平台上。
2. 把臂基座的大线形环拧到固定基座上，将臂安装到固定基座上。
3. 臂安全固定后，插上臂电源并验证电源打开。然后到步骤 6 前保持臂关闭。
4. 在计算机上安装 WinRDS（2.3.5 版或更高版本）。



如果您的硬件需要任何第三方文件，请联系 [Hexagon 技术支持](#)。

WinRDS 安装程序将这两个图标放在您计算机的桌面上：

- Cimcore Arm Utilities
- Quick Check Tools

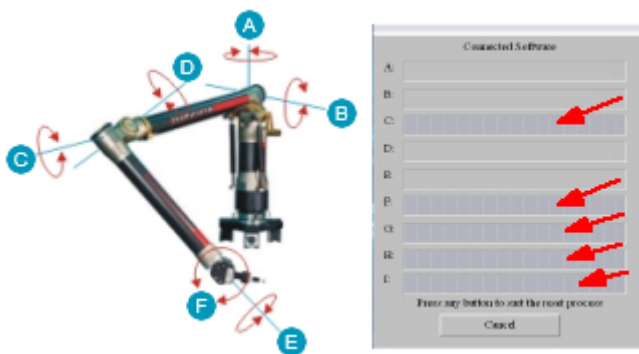
与 Absolute 臂通信有两种方法：



- 通过 USB 连接
- 通过无线连接（如果您的计算机有无线网络接口卡 (NIC)）

本文未介绍无线通信。如果希望通过无线通信连接，请参考 **Absolute 设置指南**，以及随 WinRDS 安装的其他文档。

5. 将通信电缆连接到您的臂测量机和计算机上的一个 USB 端口，或确认 Wi-Fi 通信正常。
6. 打开臂的电源开关。如果正在运行 Windows 计算机，计算机将会检测到连接，并询问是否希望为臂安装 USB 驱动。继续并安装 USB 驱动。
7. 驱动程序安装完成后，双击桌面上的 **Cimcore 臂工具** 图标以启动 **臂工具** 应用程序。当应用启动后，会自动尝试与机器连接。如果机器连接正确，就会与臂连接，并要求您将轴复位。如果有问题，请参考 WinRDS 和 Cimcore 文档。
8. 为了实现轴复位，将臂上所有的关节点移动至每一个关节点归零。随着所有的轴归零，轴的柱状图将会显示出如下图的样子。当所有的轴回位（归零），对话框会自动关闭。



此时会连接测量机，并准备好工作。

第2步：设置WinRDS环境变量

PC-DMIS 的操作步骤还有最后一步。若使用的是 WinRDS 5.0 版以前的版本，则需在计算机路径中设置 WinRDS 目录。为此，请按照以下步骤操作：

1. 单击**开始**按钮，选择**控制面板**，打开控制面板。
2. 双击**系统**图标打开**系统属性**对话框。

3. 选**高级**选项卡。
4. 选择**环境变量**按钮。
5. 在**环境变量**对话框的**系统变量**部分，滚动直至左边出现**路径**。从列表中选择**路径**，然后选择**编辑**按钮。
6. 到**变量值**行的末端，加上一个分号(;), 然后加上WinRDS的安装路径，如：
C:\Program Files\CIMCORE\WinRDS
7. 在**编辑系统变量**对话框上单击**确定**，在**环境变量**对话框上单击**确定**，在**系统属性**对话框上单击**确定**。

此时您就可以启动PC-DMIS了。取决与WinRDS的设置，可能出现一条信息“从机器索取关节臂规格”。该设置可通过关节臂工具程序修改。

步骤3：为Romer安装PC-DMIS

确认计算机连接到关节臂后，按下列步骤安装PC-DMIS：

1. 在安装 PC-DMIS 之前，必须将您的 PC-DMIS 许可证编设为带有 **Romer** 接口选项。



如果在 PC-DMIS 许可证中已对**全部接口**进行编程，需要手动将 Romer.dll 重命名为 interfac.dll。Romer.dll 位于 PC-DMIS 安装目录中。



对于大多数接口，您可以使用环境配置工具自动配置和设置 PC-DMIS 接口环境。使用环境配置工具后，您不再需要手动重命名 dll 文件。有关详细信息，请参阅 PC-DMIS Core 文档中的“环境配置工具”章节。

2. 安装 PC-DMIS。安装完成后，PC-DMIS 便准备就绪，可以使用。



另外，使用便携式设备时，禁止选定**转台** PC-DMIS 许可证选项。这会让您的便携设备产生问题。

Romer 臂 - 快速启动

您可以按照本主题开始使用带有 PC-DMIS 的 Romer Absolute 臂。此过程假定您拥有零件的 CAD 模型。

1. 将Romer绝对关节臂的基座固定到位，确保其无法移动。

2. 安装 RomerRDS 软件。安装 RDS 之后，该软件在任务栏中显示一个红色的小图标。



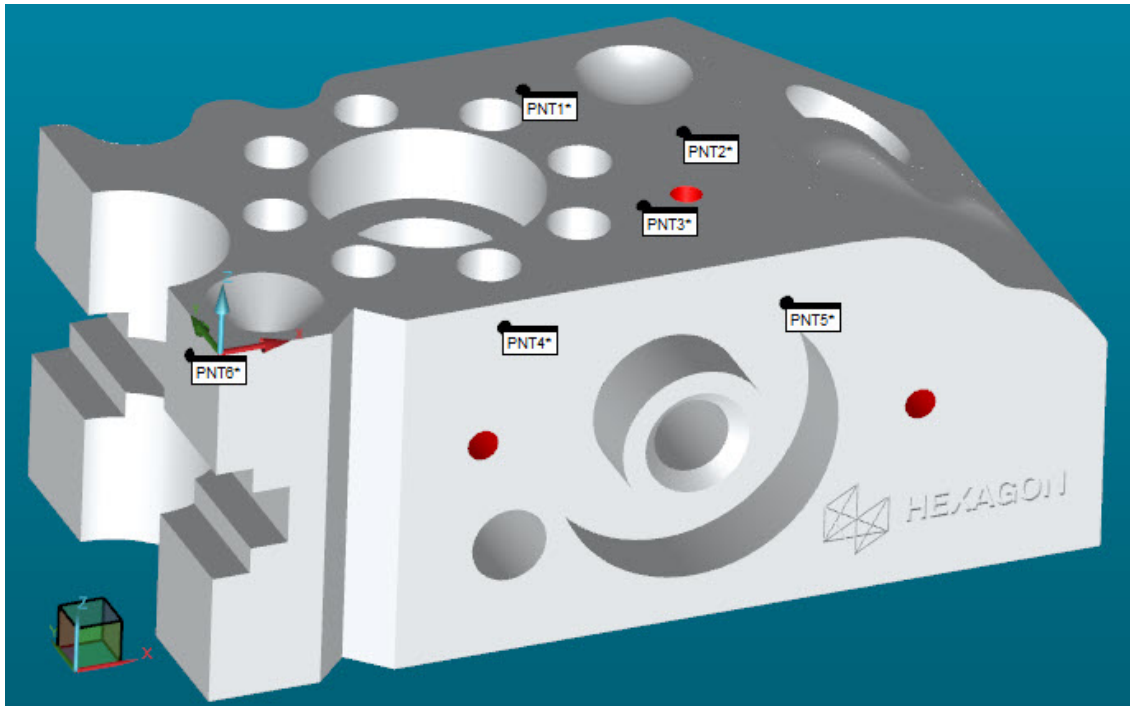
3. 将 Romer Absolute 臂物理连接到计算机。如果您的计算机检测到臂已准备就绪，则红色图标变为绿色。



有关步骤 1 - 3 的信息，请参阅[步骤 1: 设置 Romer Absolute 臂](#)。

4. 启动 PC-DMIS。
5. 从**编辑**菜单中，选择**设置便携式接口**，然后选择 **RomerRDS 臂**。
6. 创建新的测量例程。
7. 选择**文件 | 导入**为您的零件导入 CAD 模型。
8. 将物理零件放在靠近臂的坚固、不可移动的平面上。
9. 调整零件的方向，使其与屏幕上的 CAD 模型中的显示方式大致匹配。
10. 将零件固定到位，以便在用臂触测时不会移动。
11. 选择**查看 | 其他窗口 | 状态窗口**以显示状态窗口。
12. 选择**视图 | 其他窗口 | 快速启动**以显示**快速启动**界面。
13. 在**快速启动**界面的工具栏上，单击**坐标系** ()，然后选择**六点最佳拟合** ()。
14. 从**快速测量**或**图形模式**工具栏中，选择**程序模式** ()。
15. 在 CAD 模型上定义坐标系的六个点：
 - a. 在顶面上，单击展开的三个点。（下图中的PNT1，PNT2，PNT3。）
 - b. 在正面上，从左到右单击粗线中的两个点。（下图中的PNT4和PNT5。）

- c. 在左侧面上单击最后一个点。（下图中PNT6）。单击**完成**以接受坐标系特征。



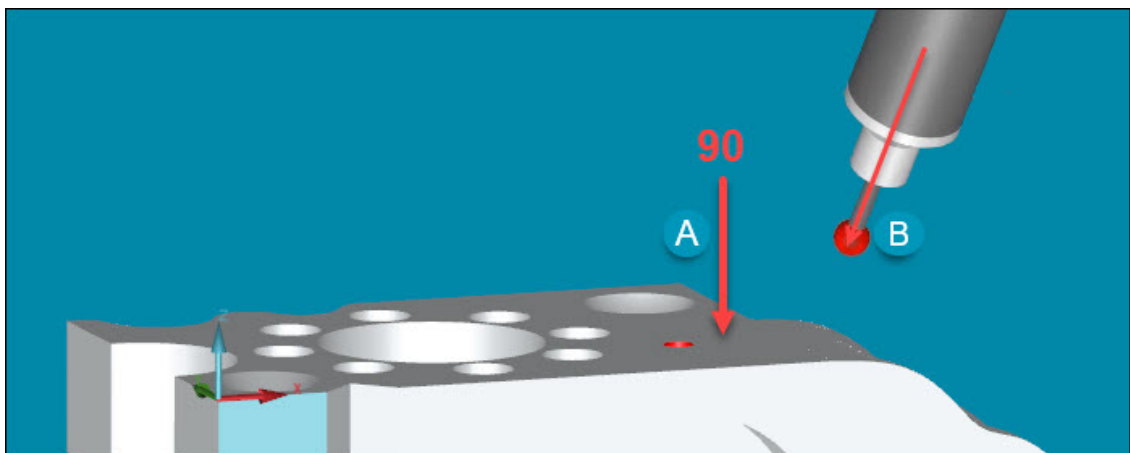
具有六个点的零件样本

16. 单击**文件 | 执行**以使用臂测量六个点。如果软件提示您加载测头，请单击**确定**。
17. 在**执行**对话框中，按照以下说明采集坐标系测点：



因为您将测头与零件物理接触以触测点，所以触测零件的过程通常称为“采点”。

- a. 使用臂将测头的测球放在零件顶面上以采点。确保测头指向要测量的曲面。
- b. 倾斜测头，使其与曲面的夹角小于 90 度。这有助于 PC-DMIS 找到曲面。



角度为 90 度 (A) 且测头倾斜到小于 90 度 (B) 的示例。

下一步将指导您使用测头采集对齐的测点。



- 使用臂上的中间按钮（“采点”）采集测点。
- 如果出现失误，可以按右侧按钮将其删除（删除测点）。
- 您按左按钮（“完成”）接受一个或多个测点。

c. 用臂测量这些测点。每次采点后，按左按钮（“完成”）接受测点：

- 在顶曲面 (Z+) 上采三个测点。
- 在正曲面 (Y-) 上从左到右采集两个测点。
- 在左曲面 (X-) 上采集最后一个测点。

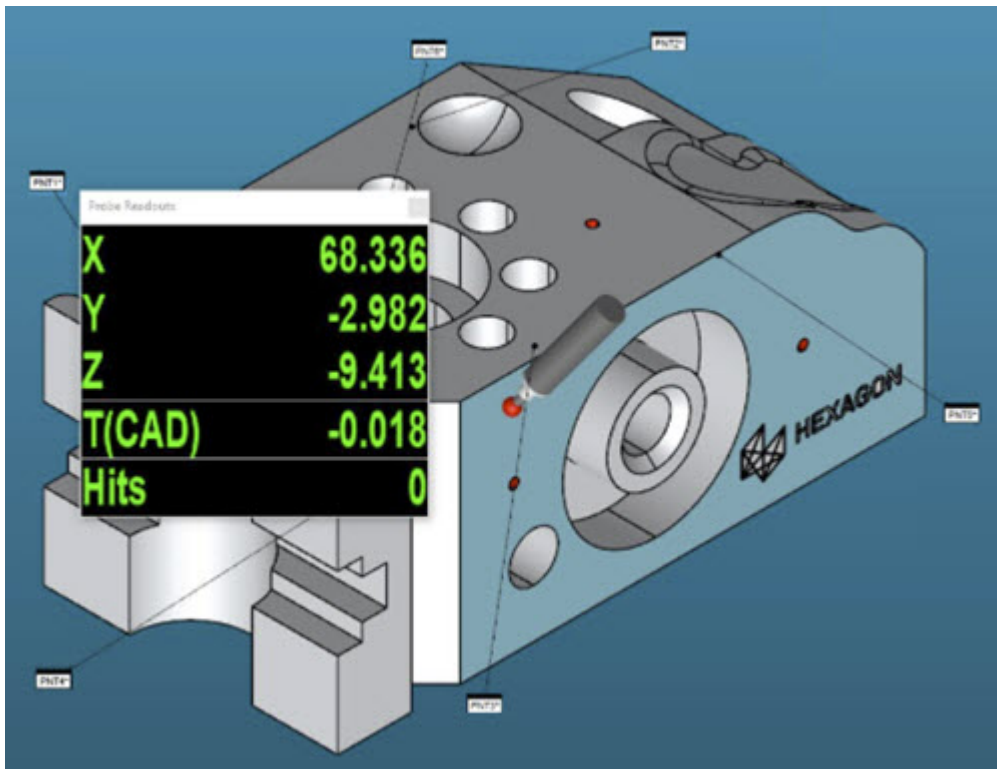


在您测量这些坐标系点之前，采集测点时，“图形”窗口中的测头表示并不接近屏幕上的 CAD 模型。

您现在可以正常运行坐标系。

18. 测试坐标系：

- a. 按住臂上的“取消”按钮（右按钮）两次。第一次按住该按钮时，PC-DMIS 将显示**测头读数**窗口。第二次按下时，**测头读数**窗口显示 **T** 值。**T** 值显示当前测头位置到零件的距离。
- b. 每当测头接触零件时，**T** 值应接近零。
- c. 在零件周围移动测头，并在**测头读数**窗口中查看 **T** 值。如果整个零件的 **T** 值都接近零，则说明坐标系良好。



T 值示例，显示随着测头接近其中一个曲面，距离 (T 值) 减小。

19. 在**测头模式**工具栏中，选择**从 CAD 模式中查找标称** ()。这将突出显示最靠近测头的 CAD 元素。当您触测测点时，它将对每次采集的测点使用 CAD 模型中的标称值。
20. 定义要验证的所有特征：
 - a. 如果您有 CAD，请使用 QuickFeatures。为此，请按 Shift（或按 Ctrl + Shift 键选择点），然后用指针单击 CAD 模型中的特征。这将该特征添加到测量例程中。有关信息，请参阅核心文档中的“创建 QuickFeature”。
 - b. 如果没有 CAD 模型，请从**快速启动**界面工具栏上的工具栏中，单击**测量**，然后选择要测量的特征。
 - c. 采集建议数量的测点来测量特征并将其添加到测量例程中。
21. 添加您要测试的尺寸：



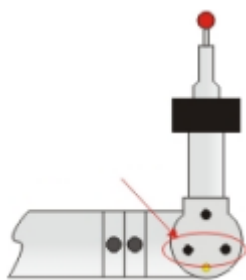
- a. 在**快速启动**界面的工具栏上，单击**尺寸** ()。
- b. 选择要测试的尺寸。
- c. 按照屏幕上的说明添加尺寸。有关信息，请参阅核心文档中的“快速启动：尺寸工具栏”。

校验Romer硬测头

使用 WinRDS 软件校准 Romer Absolute 测头。PC-DMIS 通过接口与 WinRDS 通信以获取测头校准数据。为此，请遵循**臂架测量机实用工具用户指南**文档中的步骤进行操作。

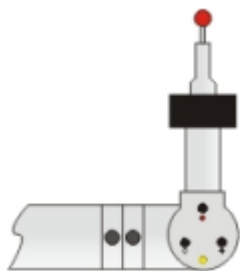
使用Romer臂按钮

有两种类型的按钮配置：



两键配置：

PC-DMIS 可采用两按钮配置（纵使有 3 个按钮）。左侧图中所示的两个按钮执行相同的功能。请参见[“两按钮配置”](#)。



三按钮配置：

PC-DMIS 可采用三按钮配置。这些按钮带有色彩编码的点。请参见[“三按钮配置”](#)。

鼠标模式

PC-DMIS 允许您将便携式设备设置为“鼠标模式”。此特殊模式可以在 PC-DMIS 中执行标准的鼠标点击动作（移动指针、点击或右键点击等）。您可以通过移动臂和测头并按下按钮执行鼠标“点击”来执行此操作。PC-DMIS 转化的动作执行如同使用标准鼠标。此操作可以使动作始终保持在便携设备上，而避免不断的在设备和计算机间切换。

PC-DMIS 在鼠标模式下时，如果您企图使用正规鼠标实现拾取，结果将不可预料。要使用常规鼠标，请退出“鼠标”模式。

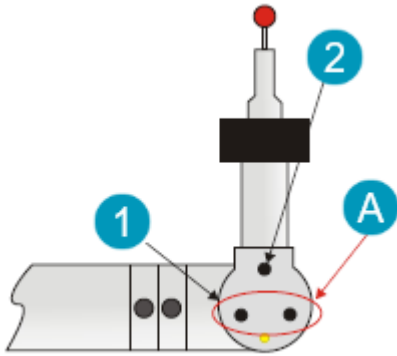
鼠标模式也可以在 PC-DMIS 之外运行，但是 PC-DMIS 必须保持运行并在后台最小化。

有关如何使用鼠标模式的更多信息，请参见[“两键配置”](#)和[“三键配置”](#)主题。

两键配置

两键配置的两种模式会在下面讨论：

测量模式



在上面指明的按钮中有如下的测量模式功能：

1: 完成 - 要完成测量，请按住此按钮并保持不到一秒钟。

1: 擦除 - 要擦除最后一个测点，请按住此按钮一秒以上。

1: 打开 DRO - 如果缓冲区中没有测点，请按住此按钮一秒钟以上。

1: 切换 DRO - 在“读数”窗口 (DRO) 已打开的情况下，按按钮 1 并保持不到一秒钟。
PC-DMIS 在 DRO 中显示 T 值和 XYZ 值：XYZT

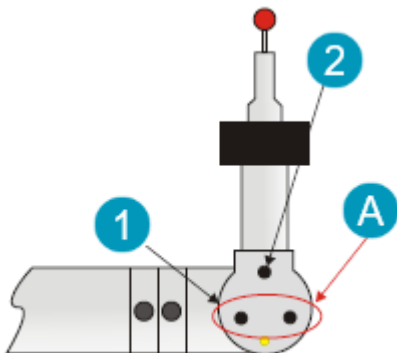
2: 测点 - 要采集测点，请按住此按钮并保持不到一秒。

2: 拉出测点 - 要采集拉出测点，请按此按钮，向后拉，然后在一秒钟内释放按钮。有关如何采集拉出测点的详细信息，请参见[“使用拉出测点进行测头补偿”](#)。

2: 扫描 - 要扫描零件，请按住此按钮一秒钟以上。按住按钮时，将测头拖到零件上以开始扫描。

A : 由一个圆圈和一个红色箭头指示的按钮执行同样的功能。

鼠标模式



在上面指明的按钮中有如下的鼠标模式功能：

1: 鼠标右键 - 按下此按钮可与弹出菜单进行交互。

1: 平移 - 在“图形显示”窗口中，按住 CAD 模型上的此按钮以平移图像。

2：鼠标左键 - 按下此按钮可与屏幕选择进行交互。

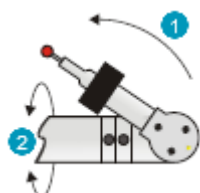
A :由一个圆圈和一个红色箭头指示的按钮执行同样的功能。

鼠标模式和测量模式之间的切换

切换到鼠标模式: 按住采点按钮，然后快速按下完成按钮（在第 1 秒内完成）。

切换到测量模式: 将光标移动到屏幕顶部并按下鼠标中键（左鼠标键）。

在两种模式间切换:

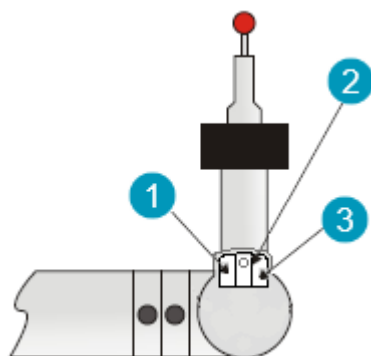


1. 将"F"轴旋转到极限，然后
2. 将"E"轴旋转90度。

三按钮配置

三按钮配置的两种模式会在下面讨论：

测量模式



在上面指明的按钮中有如下的测量模式功能：

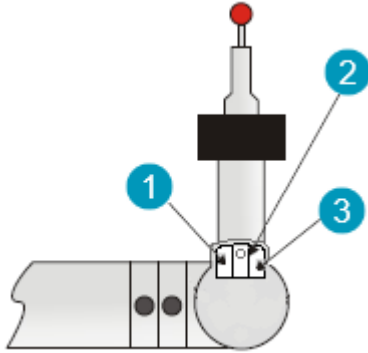
- 1: 完成** - 要完成测量，请按住此按钮并保持不到一秒钟。
- 1: 擦除** - 要擦除最后一个测点，请按住此按钮一秒以上。
- 1: 打开 DRO** - 如果缓冲区中没有测点，请按住此按钮一秒钟以上。
- 1: 切换 DRO** - 在“读数”窗口 (DRO) 已打开的情况下，按按钮 1 并保持不到一秒钟。
PC-DMIS 在 DRO 中显示 T 值和 XYZ 值: XYZT
- 2: 测点** - 要采集测点，请按住此按钮并保持不到一秒。

2: 拉出测点 - 要采集拉出测点, 请按此按钮, 向后拉测头, 然后在一秒钟内释放按钮。有关如何采集拉出测点的详细信息, 请参见[“使用拉出测点进行测头补偿”](#)。

2: 扫描 - 要扫描零件, 请按住此按钮一秒钟以上。按住按钮时, 将测头拖到零件上以开始扫描。

3: 切换 - 要在两种模式之间切换, 请按住此按钮并保持不到一秒钟。

鼠标模式



在上面指明的按钮中有如下的鼠标模式功能:

1: PAN - 按住以平移 CAD 模型。

2: 鼠标 左键 - 用于屏幕选择。

1+ 2: 选框缩放 - 按下并保持。

3: 切换多个模式之间 - 按下不到 1 秒钟。

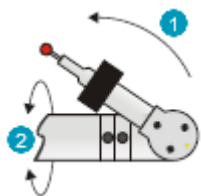
3: 旋转 - 按住以旋转 CAD 模式。

鼠标模式和测量模式之间切换的可选方法。

切换到鼠标模式: 按住采点按钮, 然后快速按下完成按钮 (在第 1 秒内完成)。

切换到 测量模式: 将光标移动到屏幕顶部并按下鼠标中键 (左鼠标键)。

在两种模式间切换:



1. 将"F"轴旋转到极限, 然后

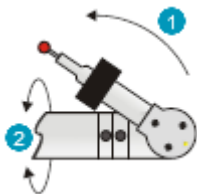
2. 将"E"轴旋转90度。

RA7 和 RA8 关节臂的三键配置

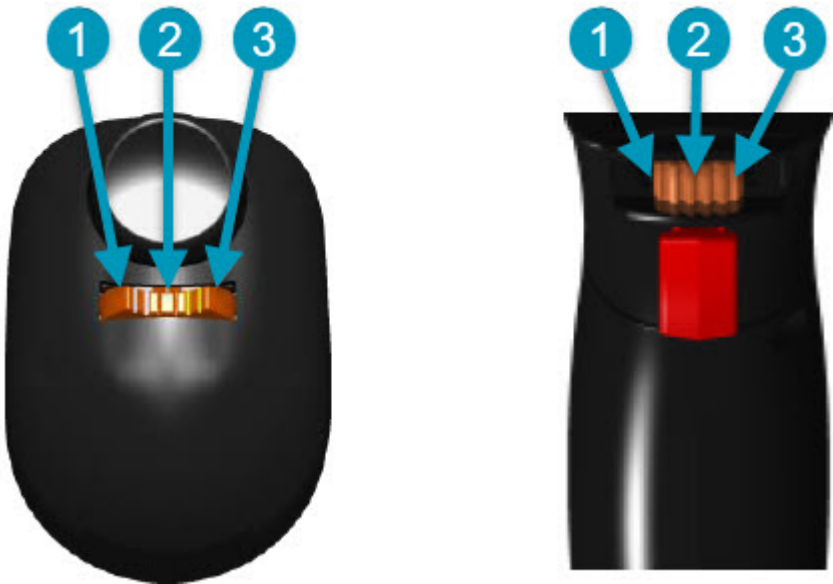
下面讨论了 RA7 和 RA8 臂上使用的三键配置的两种模式。

要在测量和鼠标模式之间切换，

- 1. 将"F"轴旋转到极限，然后
- 2. 将"E"轴旋转90度。



测量模式



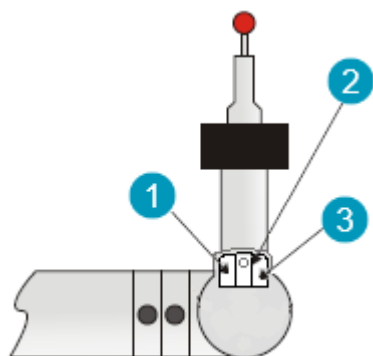
Romer Absolute 臂测量机 6 轴（左图）和 7 轴（右图）的按钮配置。

在上面指明的按钮中有如下的测量模式功能：

目标行动	遵循的关节臂过程
单击对话框中的 完成，确认，是，结束，下一步或创建	按下按钮 1 小于一秒钟。

从测点缓冲区中删除最后一个测点或扫描过程。	按住按钮 1 并保持超过一秒钟。 使用带有集成激光扫描仪的 Hexagon Absolute Portable 便携式臂时，可以使用按钮 1（臂左按钮）删除最后一次扫描过程。
点击对话框中的 取消，否或上一步 按钮	按住按钮 1 并保持超过一秒钟。
调出读数窗口 (DRO)	当测点缓冲区中没有测点时，按住按钮 1 超过一秒钟。
在“读数”窗口 (DRO) 中切换信息显示	当 DRO 已经打开时，按下按钮 1 小于一秒钟。PC-DMIS 在 DRO 中显示 T 值和 XYZ 值：XYZT
取一个点	在不移动关节臂的情况下按下按钮 2 小于一秒钟。
取一个“拉出测量点”	向后拉动臂的同时按住按钮 2，然后在一秒内释放按钮。有关详细信息，请参见 “使用拉出的测点进行测头补偿” 。
扫描	当在零件曲面拖拽测头时，按下按钮 2 并保持超过一秒钟。
使用关节臂在零件上选择特征	定位特征附近的测头，按下按钮1并保持，然后按下按钮2。

鼠标模式



在上面指明的按钮中有如下的鼠标模式功能：

目标行动	遵循的关节臂过程
使用鼠标左键	按下按钮1
使用鼠标右键	按下按钮2。
使用鼠标中键	按下按钮3。
缩小当前的CAD视图	在当前CAD视图中想象的中线之上按下按钮1（鼠标左键）。距离中心线以上越远，缩放越大。
放大当前的CAD视图	在当前CAD视图中想象的中线之下按下按钮1（鼠标左键）。距离中心线以下越远，缩放越大。
平移视图	在拖拽关节臂时，在CAD模型上按下按钮1并保持。
在CAD视图创建一个点信息或尺寸信息框	在特征标签上按下按钮1两次（双击）。
旋转CAD视图	拖拽时按下按钮3并保持。

框体缩放

按住按钮 1 并按住按钮 2，然后在零件模型上拖拽出一个方框。释放按钮即可放大到选中的部分。

使用Romer激光传感器

在 Romer 便携臂上使用激光传感器时，应结合使用本文档的信息，以及“PC-DMIS 激光测量”文档提供的信息。该文档提供测量激光设备的详细信息。

关于手动扫描的信息，请参阅[“便携激光测头扫描”](#)主题。

使用声音事件

“声音事件”除了提供可视的用户界面，还提供声音反馈。可以实现在不需要观看 PC 屏幕的情况下执行测量动作。选择**编辑 | 参数 | 设置**菜单项的**设置选项**对话框的**声音事件**选项卡。

校准声音事件

在校准激光设备时，声音事件选项特别有用。其中包括：

激光手动校准底部：当给定域的校准测量必须在球体的顶部区域（位置）采取时所关联播放的声音。

激光手动校准域计数器：域校准测量必须被采取时用于指示的关联声音。

- 1次蜂鸣 - 必须在远域采取测量。
- 2 次蜂鸣 - 必须在左域进行测量。
- 3次蜂鸣 - 必须在右域采取测量。

激光手动校准顶部：当给定域的校准测量必须在球体的底部区域（位置）采取时所关联播放的声音。

激光测头初始化结束：激光传感器初始化结束后播放的关联声音。

激光测头初始化开始：激光传感器初始化开始后播放的关联声音。

激光扫描：传感器校准的每一个新步骤播放的关联声音。

用于激光测量的声音事件

当通过激光设备测量时，声音反馈是Romer扩音器根据计算的Z距离提供的。根据曲面相对于最佳目标距离的距离变化，音调会发生改变。

- **低频连续声音** - 表明您已经比激光范围的中间近了超过50%。
- **高频连续声音** - 表明您已经比激光范围的中间远了超过50%。

- **一系列哔哔声** - 表明您已经处于最佳目标的中间50%（之下25%或之上25%）。这是最佳扫描的理想范围。

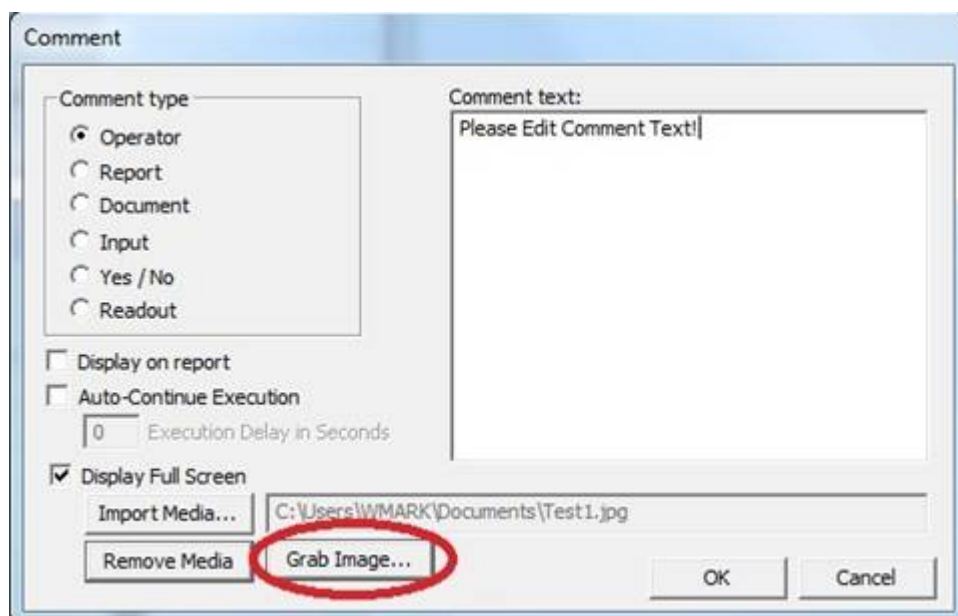


该功能最适合用于较大的，平坦的曲面。当使用V5传感器时，您需要结合V5投影器选项的声音事件，以保证扫描可以在最佳焦距。您可以比较V5投影器关于声音的提示，以获知哔哔声的含义。

使用 RomerRDS 集成相机

先决条件： RomerRDS 软件版本 3.2（驱动程序），带集成相机的 Romer RDS 臂。

如果您满足以上先决条件，您可以使用 RomerRDS 整合式相机拍摄零件图像并将其添加到所支持的 PC-DMIS 注释命令。您可以从**注释**对话框（**插入 | 报告命令 | 注释**）中访问此功能。



注释对话框，显示抓取图像按钮。

要从视频流中捕获画面作为图像文件，请执行以下步骤：

1. 点击**抓取图像**。PC-DMIS 将启动 RDS 视频捕获序列，并在 **RDS 视频捕获**窗口中显示当前的视频流。



RDS 视频捕获窗口

2. 定位臂，以使相关特征显示在窗口中。
3. 特征显示后，按臂上中间的“测点”按钮，从视频流中捕获一帧。软件会打开**另存为**对话框。
4. 为图像键入描述性名称并浏览到要保存图像的位置。然后按**确定**，将捕获的帧保存为 .jpg 文件。



PC-DMIS 注释仅支持 JPEG 图像格式。

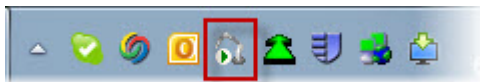
修改图像属性

必要时，您可以使用 RDS 控制面板软件查看和更改图像属性，例如图像分辨率、图像格式等。您还可以使用此控制面板在必要时启动或停止集成 Romer 测头灯（若可用）。

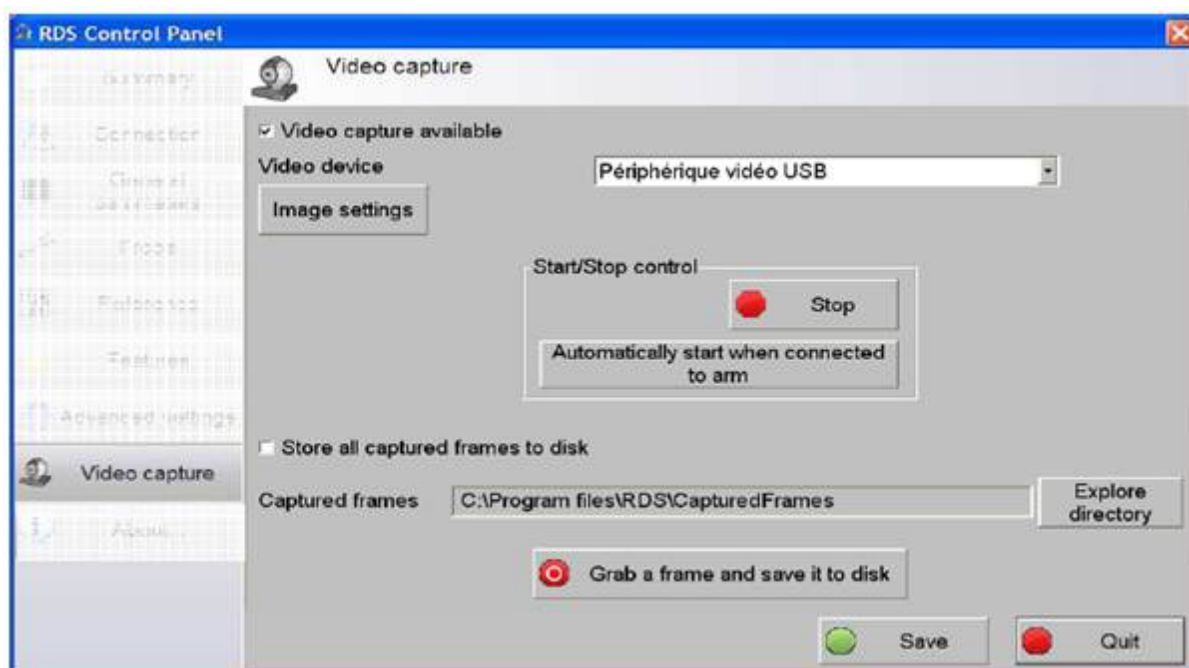
RDS 控制面板与 PC-DMIS 捆绑安装。

要访问控制面板，请按照下列步骤操作：

1. 右键单击系统托盘中的 RDS 图标。



2. 从显示的快捷菜单中选择 **RDS 控制面板**，打开 **RDS 控制面板**。



带图像和视频捕获设置的 RDS 控制面板对话框。

3. 在左侧的**视频捕获**选项卡中，单击**图像设置**按钮以查看或更改设置。如果您需要更多信息，请查阅 RDS 控制面板随附的文档。

使用Leica激光跟踪仪

这部分讨论了PC-DMIS下Leica设备的配置和一般使用。关于如何配置和使用您的 Leica 跟踪仪的详细信息，请参考 Leica 提供的文档。

下面的主题讨论了如何与您的PC-DMIS配合使用Leica设备：

- [Leica激光跟踪仪：简介](#)
- [入门：Leica跟踪仪](#)
- [Leica用户界面](#)
- [使用Leica工具](#)
- [使用自动检测模式](#)
- [使用移动特征（移至/指向）](#)
- [使用Leica测头](#)
- [使用绑定坐标系](#)
- [为偏心设备构造点](#)

Leica激光跟踪仪：简介

Leica跟踪仪是基于激光跟踪仪的便携式坐标测量机，使用Leica T-测头或者反射器进行测量。便携式Leica跟踪仪是可在零件周围移动访问不同特征的瞄准线传感器。Leica跟踪仪提供了“Walk-Around”解决方案，甚至可以测量隐藏的点。

激光跟踪仪可以测量单个点或者通过扫描来创建任何特征类型，与传统坐标测量机相似。

PC-DMIS支持3D和6doF机器。

- 来自3D机器的数据使用跟踪球的X，Y，Z位置。
- 来自6doF机器的数据使用跟踪器T型测尖的X，Y，Z位置以及矢量（测尖方向）。



要在 PC-DMIS 中使用 Leica 设备，您的许可证必须包含 **Leica** 或 **LeicaLMF** 接口选项。

此外，您的许可证中不得启用**转台**选项，因为它可能会导致您的便携式设备出现问题。

受支持的Leica激光跟踪仪型号

Leica: LT500、LTD500、LT300、LT800、LTD800、LT700、LTD700、LT600、LTD600、LT640、LTD640、LTD706、LTD709、LTD840、AT901、AT401、AT402

LeicaLMF: AT500、AT930、AT960、ATS600、ATS800

受支持的emScon版本

emScon版本2.4.666或更高

其它受支持的6DoF系统

固件版本为 1.62 或更高的 T-Probel 或 T-Probell（支持 4 键功能）。

尽管本章主题所提供的信息，专门针对的是 Leica 激光跟踪仪，但也可能与非 Leica 跟踪仪相关。

入门：Leica跟踪仪

在用激光跟踪仪开始测量过程之前，需要通过几个基本步骤确认系统准备完毕。

开始之前，请完成以下步骤：

- [步骤1：为Leica安装PC-DMIS便携版](#)
- [步骤2：连接Leica跟踪仪](#)
- [步骤3：启动PC-DMIS并配置Leica接口](#)
- [步骤4：自定义用户界面](#)

步骤1：为Leica安装PC-DMIS便携版

1. 如果您使用的是端口锁，请将其连接到 USB 端口。在PC-DMIS安装期间，您必须具有正确配置的 PC-DMIS 许可证。
2. 从PC-DMIS安装介质执行setup.exe程序。根据屏幕指示操作。

如果 **Leica/LeicaLMF** 选项在您的许可证上启用，则当您在线工作时，PC-DMIS 将加载并使用 Leica/LeicaLMF 接口。

如果您的 PC-DMIS 许可证中启用了**所有接口**选项，您可能需要手动将 Leica.dll/LeicaLMF.dll 重命名为 interfac.dll。Leica.dll/LeicaLMF.dll 位于 PC-DMIS 安装目录中。



对于大多数接口，您可以使用环境配置工具自动配置和设置 PC-DMIS 接口环境。使用环境配置工具后，您不再需要手动重命名 dll 文件。有关详细信息，请参阅 PC-DMIS Core 文档中的“环境配置工具”章节。

您还可以在加载测量例程之前从 PC-DMIS 菜单中选择界面。有关详细信息，请参见“[可切换便携式界面](#)”主题。

3. 从 C:\ProgramData\Microsoft\Windows\Start Menu\Programs\<PC-DMIS Version> 文件夹中，复制 PC-DMIS 在线的快捷方式，并修改其目标如下：

对于支持 6dof 的跟踪仪 (AT901):

```
C:\<PC_DMIS_INSTALL_DIRECTORY>\PCDLRN.exe" /portable:LEICA
```

对于 3D 跟踪仪 (AT401):

```
C:\<PC_DMIS_INSTALL_DIRECTORY>\PCDLRN.exe" /portable:LEICARIO
```

对于 LMF 跟踪仪 (AT930/960):

```
C:\<PC_DMIS_INSTALL_DIRECTORY>\PCDLRN.exe" /portable:LEICALMF
```

您可以使用此快捷方式启动 PC-DMIS 并通过其他界面项目打开 PC-DMIS。此时请勿启动 PC-DMIS。



您还可以在加载测量例程之前从 PC-DMIS 菜单中选择界面。有关详细信息，请参见此文档的“[可切换便携式界面](#)”部分。

步骤2：连接Leica跟踪仪

支持 6dof 的跟踪仪的程序 — AT901

与该 Leica 跟踪仪通讯是使用 TCP/IP 协议，通过与 Leica 跟踪仪控制器 (LTC plus/base) 直连的交叉电缆完成的。这是连接的推荐方法，但是也可以使用局域网 (LAN) 连接。关于设置 Leica 跟踪仪硬件的更多信息，请看跟踪仪所附的激光跟踪仪硬件指南。

要连接到您的 Leica 跟踪仪，请按照以下步骤操作：

1. 从您将会第一次执行测量的位置保持跟踪仪的安全。
2. 将您的跟踪仪与 LT 控制器的“传感器”和“电机”端口连接。
3. 将 T-Cam（如果您使用的话）加载到跟踪仪的顶端，并将 T-Cam 电缆从跟踪仪连接到 LT 控制器。

4. 如果您有Meteo station，可以将其附加到LT控制器的串口上。Meteo station可以用来向LT控制器报告环境数据。
5. 用一根带 RJ45 接头的交叉缆线，将 LT 控制器直接连到安装有 PC-DMIS 的计算机上。也可通过双绞以太网网络缆线，将 LT 控制器连接至网络 (LAN)。
6. 将LT控制器的电源打开，也会为Leica跟踪仪提供电力。
7. 检查LT控制器背面的状态显示。这会提供关于IP地址(通常是 192.168.0.1/255.255.255.0)、名称、emScon固件版本和当前操作的信息。如果您的LT控制器的IP地址不是标准的192.168.0.1，可以按照如下的某种方法操作：
 - 在**测量机选项**对话框的**选项选项卡**中将 IP 地址修改为控制器的新 IP 地址。
 - 使用 PC-DMIS 设置编辑器，并将 TrackerIPAddress 修改为控制器的新 IP 地址。有关编辑设置条目的信息，请参见 PC-DMIS 设置编辑器文档中的“编辑 PC-DMIS 设置条目”章节。
8. 确保 PC-DMIS 的 IP 地址子网与控制器子网相同。例如，如果 LT 控制器的地址为 192.168.0.1，然后需指定 192.168.0.2 与 192.168.0.254 之间的地址。您也需要避免 IP 地址与同一网络中其他设备的冲突。
9. 在PC-DMIS电脑命令行提示中输入**PING 192.168.0.1**（或其他您的控制器的地址），以验证与LT控制器的通讯。

3D 跟踪仪的程序 — AT401

与该 Leica 跟踪仪通讯是使用 TCP/IP 协议，通过与 Leica AT 控制器 400 直连的交叉电缆完成的。这是连接的推荐方法，但是也可以使用局域网 (LAN) 连接。关于设置Leica跟踪仪硬件的更多信息，请看跟踪仪所附的激光跟踪仪硬件指南。

要连接到您的 Leica 跟踪仪，请按照以下步骤操作：

1. 从您打算第一次执行测量的位置固定跟踪仪。
2. 在跟踪仪和跟踪仪控制器上安装电池。跟踪仪必须在托架中装有电池才能测量。但是，AT控制器400中的电池是可选的。
3. 将用户的跟踪仪与AT控制器的“传感器”端口连接。
4. 或将电源输入与 AT 控制器上的电源端口连接。请注意，如果 AT 控制器中已安装电池并已连接至外部电源，则不可对电池进行充电。这是因为，锂离子电池在充电时会产生大量的热量。
5. 用一根带 RJ45 接头的交叉缆线，将 AT 控制器 400 直接连到安装有 PC-DMIS 的计算机上。也可通过双绞以太网网络缆线，将 AT 控制器连接至网络 (LAN)。
6. 将AT控制器的电源打开，也会为Leica跟踪仪提供电力。
7. 检查 AT 控制器背面的状态显示。您需首先将设备放平，因为 Nivel 组合到 AT 400 里，而不是加在 LT 控制器上。AT 控制器的顶层表面显示屏也提供给用户 ATC400 固件版本、系统状态、图形连接信息和天气信息。要进入不同视图，按向下键按钮。

8. 确保 PC-DMIS 的 IP 地址子网与控制器子网相同。例如，如果 AT 控制器的地址为 192.168.0.1，然后需指定 192.168.0.2 与 192.168.0.254 之间的地址。您也需要避免 IP 地址与同一网络中其他设备的冲突。
9. 在 PC-DMIS 电脑命令行提示中输入 **PING 192.168.0.1**（或其他您的控制器的地址），以验证与 LT 控制器的通讯。



所需的启动时间取决于跟踪仪类型。对于新跟踪仪，首次启动设备时，应打开至少两小时，确保获得准确结果。此后，启动跟踪仪的预热时间大约为 5-7 分钟。若暂时不用激光，应将其关闭，以保护激光的寿命。

步骤3：启动PC-DMIS并配置Leica接口

一旦您成功的[安装了](#) PC-DMIS 并 [连接了](#)您的Leica跟踪仪，您就可以启动PC-DMIS了。

1. 使用在[步骤 1](#)中创建的快捷方式启动 PC-DMIS。Leica 跟踪仪会在 PC-DMIS 启动后进行初始化。初始化会导致跟踪仪进行一些列活动以确保正确的功能性。如果有其他导致Leica跟踪仪无法正常初始化的问题，LT 控制器会发送信息给并显示出来。
2. 对于 6dof 系统，若激光仍在预热，PC-DMIS 将会警告您。激光预热将需要约 20 分钟。
3. 从[选择测头文件](#)对话框中选择必要的测头文件。
4. 使用[机器选项](#)对话框（[编辑 | 机器界面设置](#)）来[配置 Leica 界面](#)。

步骤4：自定义用户界面

您可以完全自定义 PC-DMIS 的用户界面的颜色、字体、工具栏和状态栏，使之更好地配合 Leica 激光跟踪仪工作。为了帮助您在远离计算机显示器测量特征时更轻松地查看用户界面元素，建议您考虑以下几点：

- **字体** - 要更改 PC-DMIS 的字体或增加字体大小，请选择[编辑 | 偏好 | 字体](#)菜单项。
- **背景** - 要更改图形显示窗口的背景色，请选择[编辑 | 图形显示窗口 | 屏幕颜色](#)菜单项。
- **菜单** - 要查看更大的菜单，请选择[查看 | 工具栏 | 自定义](#)菜单项，然后从[菜单](#)选项卡中选择[使用大菜单](#)选项。
- **工具栏** - 要查看更大的工具栏图标，请选择[查看 | 工具栏 | 自定义](#)菜单项，然后从[菜单](#)选项卡中选择[使用大工具栏](#)选项。
- **状态栏** - 要查看更大的状态栏，请选择[查看 | 状态栏 | 大菜单](#)项。
- **跟踪仪状态栏** - 要切换[跟踪仪状态栏](#)，请选择[查看 | 状态栏 | 跟踪仪](#)菜单项。



以上设置已经为跟踪仪接口预先配置和安装。

创建自定义工具栏

<PC-DMIS安装目录>/<用户名>下可以找到toolbar.toolbar.dat 文件位于<PC-DMIS 安装目录>或<用户名>目录中。将toolbar.dat文件复制到其他PC-DMIS安装可以重现自定义工具栏。“[跟踪仪工具栏](#)”主题中介绍了 Leica 跟踪仪的默认工具栏。

自定义 OpenGL 设置

根据安装的显卡的要求，调整 Solid View 模式的 OpenGL 设置。为此，请选择**编辑 | 首选项 | OpenGL** 菜单项。然后按照 PC-DMIS 核心文档中“设置您的首选项”一章中的“更改 OpenGL 选项”主题所述进行调整。

Leica用户界面

当用户配置PC-DMIS使用Leica接口后，在PC-DMIS会出现附加的菜单选项和状态信息。

PC-DMIS提供使用Leica界面时可用的具体菜单选项和标准菜单选项。首先，有一个新的[跟踪仪菜单](#)，其中包含特定于 Leica 的功能。另外还有一个含有 [Nivel 命令](#)的子菜单，用于控制 Nivel 的找正和监控过程。

还有，专用于Leica界面的还有[跟踪仪状态栏](#)、[特殊 Leica 控制](#)和[跟踪仪总览镜头](#)。

还有对于 Leica 实用的 PC-DMIS 通用的[其他 PC-DMIS 菜单项](#)和[其他 PC-DMIS 窗口和工具栏](#)。

本节仅对 Leica 界面使用的部分菜单项作了介绍。如需使用 PC-DMIS 的一般信息，请参考 PC-DMIS 核心文档。

跟踪仪菜单

6dof 跟踪仪的跟踪仪菜单



站管理 - 可调出跟踪仪**站管理**对话框。

如需详细信息，请参见“[添加站和删除站](#)”。



初始化 - 初始化激光跟踪仪的编码器及内部组件。当跟踪仪预热后，PC-DMIS 初次连接激光跟踪仪 (emScon) 的控制器时，自动调用此命令。跟踪仪将执行一系列移动来检验功能性。



转至鸟巢 (Alt + F8)- Leica 跟踪仪将激光指向鸟巢位置。射束被“附加”至鸟巢中的反射器上，干涉仪距离被设为已知的鸟巢距离。此命令对于没有集成式 ADM 的 LT 系列跟踪仪尤为重要。此类跟踪仪无法采用其他方式来设置干涉仪距离。

通过将激光指向鸟窝位置，便提供了一个已知和方便的位置，在这里可以重新捕捉光束。如果到反射球的光束被切断，那么这样做就非常必要。



转至 6DoF 0 位 (Alt + F9) - Leica 跟踪仪从鸟巢位置的反方向将激光指向 6DoF 0 位。这样即可提供一个方便的已知距离，在该距离可用 T 测头捕获射束。



查找 (Alt + F6) - 搜索当前激光位置的反射器或 T 测头。查找功能根据“[传感器配置选项卡](#)”中的搜索设置进行。



释放马达 (Alt + F12) - 释放水平和垂直的跟踪仪头马达，允许手动移动跟踪仪头。

激光开/关 - 切换激光的开或关。



再次打开激光需要大约20分钟的时间待其稳定。

Nivel - 提供以下选项列表：



启动倾斜读出 - 启动 X、Y 倾斜读出，通过调整跟踪仪基座地脚螺丝将跟踪仪置于 Nivel 的工作范围内。



开始找平重力过程 - PC-DMIS 使用 Nivel20/230 设备创建一个重力平面，接着基于重力平面信息自动创建一个坐标系。一旦完成该过程，将自动启动监控过程。



启动监测 - 独立于找平重力过程，启动或停止监测。

请参见“[跟踪仪方向定位至重力方向](#)”。



测头补偿开/关 (Alt + F2) - 在“打开”测头补偿时，PC-DMIS 将通过 T 测尖或反射器球体的半径进行补偿。在绑定坐标系创建期间，PC-DMIS 将在测量点时根据需要自动启动或禁用测头补偿。



稳定触测开/关 (Alt + F7) - 当此选项为“开”时，如果在指定的时间将反射器放置在某个位置，PC-DMIS 会自动触发测点。这一点可在[参数设置](#)对话框 (F10) 的触测选项卡上设置。仅在作为跟踪仪运行时才可用。这样就可以在无需使用远程控制或与计算机直接交互的情况下允许测点被采集。



启用 PowerLock 开/关 - 打开或关闭 PowerLock 功能。打开此功能时，跟踪仪的激光束可极其快速地重新锁定到设备上。这意味着您无需手动捕捉光束。若断开激光束，将反射器或支持的其他 T 产品测量设备瞄准跟踪仪，跟踪仪就会立即为您捕捉激光束。当您相对靠近跟踪仪时，这通常会很有帮助。若距离跟踪仪较远，可以关闭 PowerLock，因为视野太

大，即便您不想锁定激光，激光也会始终锁定。此外，视野中的多个反射器容易混淆跟踪仪和造成问题。不支持 PowerLock 功能的跟踪仪将禁用此图标。



插入跟踪仪命令 - 决定了当您从**跟踪仪菜单**或**跟踪仪操作**工具栏选择执行跟踪仪操作时，PC-DMIS 是否将命令插入到“编辑”窗口。

如果启用该菜单项，就会在其旁边出现一个对号。您也可以使用**跟踪器操作**工具栏的**插入跟踪器命令**图标进行切换。



移动特征 - 显示**移动特征**对话框。该对话框包含**移至**和**指向**选项。

有关详细信息，请参阅[“移动特征 \(移至/指向\)”](#)。

3D 跟踪仪的跟踪仪菜单



站管理 - 可调出跟踪仪**站管理**对话框。

如需详细信息，请参见[“添加站和删除站”](#)。

Tracker Pilot - 提供 3D 跟踪仪的子菜单。每个菜单项都将以选中的向导模式或补偿模式启动“跟踪器导航”。

有关详细信息，请参阅[“Tracker Pilot 命令”](#)。



测量模式 - 根据您使用的跟踪仪提供可用测量模式的选项。

点击小黑箭头，显示**测量模式**工具栏：



测量模式工具栏

有关详细资料，请参见[“跟踪仪测量模式命令”](#)主题。



初始化 - 初始化激光跟踪仪的编码器及内部组件。当跟踪仪预热后，PC-DMIS 初次连接激光跟踪仪 (emScon) 的控制器时，自动调用此命令。跟踪仪将执行一系列移动来检验功能性。

转至 0 位 (Alt + F9) - 将跟踪仪移至 0 位。这是位于[机器选项](#)对话框（**编辑 | 首选项 | 机器界面**）中的用户定义设置。



查找 (Alt + F6) - 搜索当前激光位置的反射器或 T 测头。查找功能根据[“传感器配置选项卡”](#)中的**搜索设置**进行。



更改朝向 - 将跟踪仪头部和相机旋转 180 度。最终目标位置与发出命令前的位置相同，但此时光学装置反向。

补偿器开/关 - 可打开或关闭补偿器。补偿器调整装置的测量结果，以使其与测量机上计算的重力方向找平。当所有测量结果都需要与偏离地面水平方向时，此选项十分有用。



释放马达 (Alt + F12) - 释放水平和垂直的跟踪仪头马达，允许手动移动跟踪仪头。



测头补偿开/关 (Alt + F2) - 在“打开”测头补偿时，PC-DMIS 将通过 T 测尖或反射器球体的半径进行补偿。在绑定坐标系创建期间，PC-DMIS 将在测量点时根据需要自动启动或禁用测头补偿。



稳定触测开/关 (Alt + F7) - 当此选项为“开”时，如果在指定的时间将反射器放置在某个位置，PC-DMIS 会自动触发测点。这一点可在**参数设置**对话框 (F10) 的**触测**选项卡上设置。仅在作为跟踪仪运行时才可用。这样就可以在无需使用远程控制或与计算机直接交互的情况下允许测点被采集。



启用 PowerLock 开/关 - 打开或关闭 PowerLock 功能。打开此功能时，跟踪仪的激光束可极其快速地重新锁定到设备上。这意味着您无需手动捕捉光束。若断开激光束，将反射器或支持的其他 T 产品测量设备瞄准跟踪仪，跟踪仪就会立即为您捕捉激光束。当您相对靠近跟踪仪时，这通常会很有帮助。若距离跟踪仪较远，可以关闭 PowerLock，因为视野太大，即便您不想锁定激光，激光也会始终锁定。此外，视野中的多个反射器容易混淆跟踪仪和造成问题。不支持 PowerLock 功能的跟踪仪将禁用此图标。



双面测量模式开/关 - 如果激活跟踪仪菜单中的“插入跟踪仪命令”，PC-DMIS 将跟踪仪命令插入与此选项开/关状态相关的测量例程。同时将按照测量例程中活动的设置更新传感器上的“双面”设置。



插入跟踪仪命令 - 决定了当您从**跟踪仪**菜单或**跟踪仪操作**工具栏选择执行跟踪仪操作时，PC-DMIS 是否将命令插入到“编辑”窗口。

如果启用该菜单项，就会在其旁边出现一个对号。您也可以使用**跟踪器操作**工具栏的**插入跟踪器命令**图标进行切换。



移动特征 - 显示**移动特征**对话框。该对话框包含**移至**和**指向**选项。

有关详细信息，请参阅[“移动特征（移至/指向）”](#)。

Tracker Pilot命令

屏幕上显示 3D 跟踪器的**跟踪器** | **试验跟踪器**子菜单。

根据您的跟踪器 Pilot 型号，这些菜单选项的顺序可能有所不同：

双面检查

比例条检查

测尖检查

ADM检查

角度检查

测头检查

角度补偿

ADM 补偿

测头补偿

每个菜单项都将以选中的向导模式或补偿模式启动“跟踪器导航”。这些选项的功能会因所安装的“跟踪器导航”版本和型号的不同而异，此文档不包括在这里。有关更多信息，请参见特定“跟踪器导航”参考手册。

跟踪器测量断面命令

单击**跟踪仪 | 测量模式**菜单项以显示选项列表：



标准 - 在受控环境中非常有用，可提供相对较高的测量精度。



快速 - 需要快速测量时，此功能对手持式应用程序非常有用。



精确 - 提供最高的测量精度，但需要更长的测量时间。



室外 - 对大多数室外测量应用程序非常有用（不适用于 LeicaLMF 跟踪器）。



连续距离 - 适用于接触式扫描之间有一个固定的距离之间的距离。距离增量值可以从**参数设置**对话框的**触测**选项卡（**编辑 | 首选项 | 参数**）进行设置。



连续时间 - 适用于接触式扫描之间有一个固定的时间之间的距离。距离增量值可以从**参数设置**对话框的**触测**选项卡（**编辑 | 首选项 | 参数**）进行设置。

您可以从“**跟踪器操作**”**工具栏**（**视图 | 工具栏**）设置这些命令。

PC-DMIS在[跟踪器状态栏](#)中显示当前活动的测量断面。工具栏按钮用于显示具有可用测量配置文件的子菜单，具体取决于您使用的跟踪器。

如果打开[跟踪器](#)菜单中的“**插入跟踪器命令**”，PC-DMIS 将跟踪器命令自动插入与当前测量断面相关联的测量例程。然后，将按照测量例程中活动的测量断面命令更新传感器上活动的测量断面。



如果跟踪器提供测量断面设置，则跟踪器**机器界面设置**对话框中的测量时间设置将不可用，因为跟踪器将在内部确定最佳测量时间。

跟踪仪工具栏

以下显示的是默认的Leica跟踪仪工具栏。

当用户使用Leica跟踪仪接口来建立PC-DMIS便捷时即可用。

Nivel命令

跟踪仪| Nivel 菜单有这些命令。您也可以在[跟踪器 Nivel](#) 工具栏上找到这些命令：



启动倾斜读出 - 启动 X、Y 倾斜读出，通过调整跟踪仪基座地脚螺丝将跟踪仪置于 Nivel 的工作范围内。



开始找平重力过程 - PC-DMIS 使用 Nivel20/230 设备创建一个重力平面，接着基于重力平面信息自动创建一个坐标系。一旦完成该过程，将自动启动监控过程。



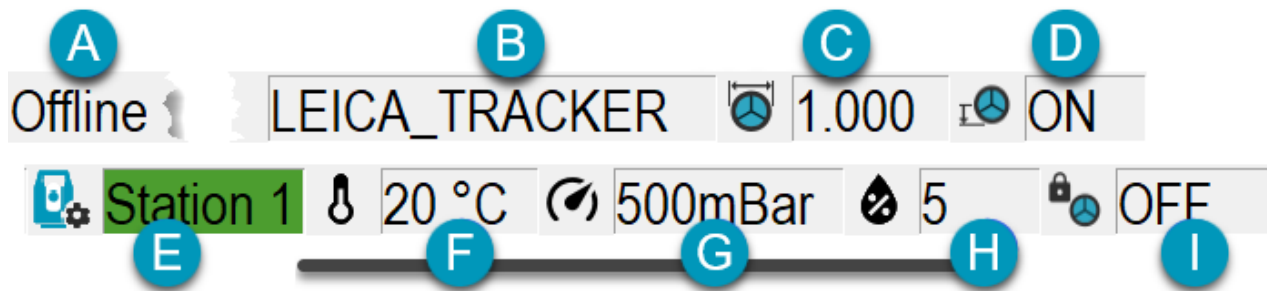
启动监测 - 独立于找平重力过程，启动或停止监测。

请参见[跟踪仪方向定位至重力方向](#)。

跟踪仪状态栏

跟踪仪状态栏可以使用**查看 | 状态栏 | 跟踪仪**菜单项切换其可见性。

6doF 测量机的状态栏



A. **系统激光状态指示器** - 该字段显示激光跟踪仪系统的状态。

- **无颜色** (离线) - 系统不在线。
- **绿** (就绪) - 系统已经做好测量的准备。
- **黄** (忙碌) - 系统正在测量。
- **红** (未就绪) - 系统已经未做好测量的准备。这通常由于光束被切断或T-测头反射球不匹配。
- **蓝** (6dof 错误) - 相机无法在设备 (通常是T-测头) 上看到足够的 LED 灯, 从而无法精确的计算测头的方向。

B. **测头名称** - 该字段指示您在**测头实用程序**对话框中定义的测头名称。

C. **测头直径** - 该字段指示您在**测头实用程序**对话框中定义的测尖直径。

D. **测头补偿** - 该字段指示测头补偿是否打开 (**插入 | 参数 | 测头 | 测头补偿**)。

E. **活跃站点指示器** - 该字段指示当前活跃的站点。您可以双击该字段以打开**站点管理器**对话框, 从而添加或删除站点。

- **红色** (未定向) - 这表示软件尚未计算站点位置。
- **绿色** (已定向) - 这表示软件已计算站点位置。

F. **温度** - 如果连接了气象站, 则显示温度。

G. **压力** - 如果连接了气象站, 则显示压力。

H. **湿度** - 如果连接了气象站, 则显示当前湿度。



对于温度、压力和湿度, 如果您没有连接到机器的气象站, 您可以双击这些框来输入数值。

I. **PowerLock (开/关)** - 当设置为开时, 这会对具有电源锁定功能的跟踪仪系统的反射器执行自动锁定。设置为关时, 您必须手动捕捉光束以锁定光束。

3D 测量机的状态栏差异

3D测量机状态栏中的大部分项目与6doF机器的项目相同。但根据您的硬件和配置，您的状态栏可能会使用其中一些附加图标。

连接图标：



- 该设备已连接到电源。



- 该设备正在使用电池电源。



- 控制器已连接到电源。



- 控制器正在使用电池电源。

跟踪仪测量断面模式图标：



- 无断面



- 标准断面



- 快速断面



- 精确断面



- 户外断面



跟踪仪测量断面模式图标需要固件v2.0或更高版本。



如果 PC-DMIS 无法确定跟踪仪测量断面模式，测量断面的工具栏按钮

图标和状态栏图标将显示无断面符号（）。如出现这种情况，从工具栏按钮或跟踪器菜单中选择测量断面。

触测模式图标：



特殊Leica控制

跟踪仪头移动 - 您可以使用 Alt + 左箭头、右箭头、上箭头和下箭头键盘键来移动跟踪仪的方向。使用 Alt + 空格终止激光仪的移动。必须有跟踪仪电机来完成控制工作（**跟踪仪 | 释放电机** - Alt-F12）。

当您在编辑窗口中右键单击某个特征，或选择**跟踪器 | 移动特征**菜单选项时，PC-DMIS 会在出现的快捷菜单上显示这些选项。

指向 - 指向特征的名义位置（激光指针）。

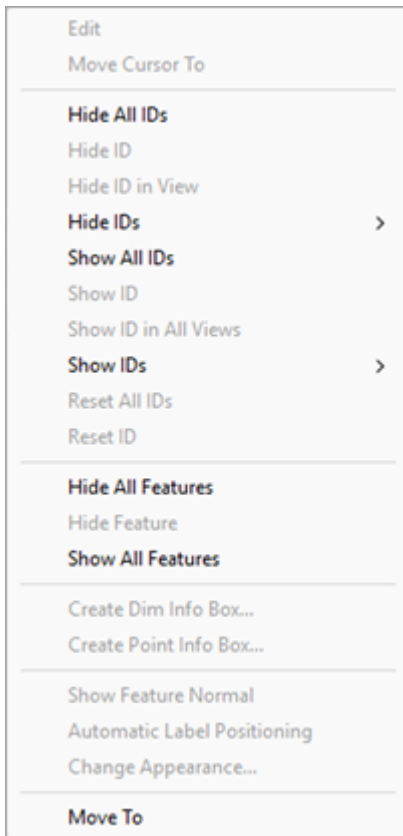
转至 - 移动到特征名义位置（转到位置）。

有关这些选项的详细信息，请参阅 PC-DMIS 便携版文档中的[“使用移动特征（移动到/指向）”](#)主题。



请勿将此功能与**操作 | 移动到**功能（后者会打开**移动点**对话框）混淆。有关此选项的详细信息，请参阅 PC-DMIS 便携版文档中的[“其他 PC-DMIS 菜单选项”](#)主题。

从 PC-DMIS 2025.2 开始，您可以右键单击“图形显示”窗口中的特征标签或右键单击已导入并与零件对齐的 CAD 曲面，然后从菜单中选择**移动到**选项：



当您单击**移动到**选项时，PC-DMIS 会立即将跟踪器移动到您在“图形显示”窗口中单击的位置。

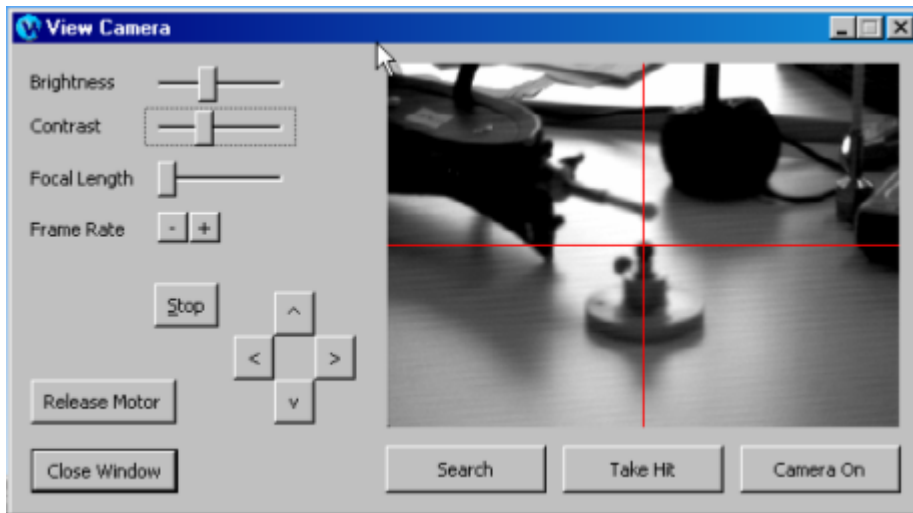
使用跟踪仪总览摄像头

Leica T-Cam固定到Leica跟踪仪的顶端，并提供了目标设备空间位置相对于T-Cam/跟踪仪的真实描述和计算。跟踪仪为T-Cam提供了水平运动。

这样会显示总览摄像头（T-Cam）的视图，允许你移动跟踪仪头并轻松的找到反射目标。

使用 T-Cam 发现一个测量目标：

1. 根据Leica提供的“T-Cam硬件指南”将T-Cam固定到Leica跟踪仪的顶端。
2. 选择**查看 | 其他窗口 | 跟踪总览摄像头** 菜单项打开 **查看镜头**对话框。



查看相机对话框，显示一个反射器的视图。

- 单击**释放电机**，通过移动激光跟踪仪的头部，将相机大致瞄准目标。全景相机将随跟踪仪头的移动而移动。当相机/跟踪仪激光正在指向目标时，再次单击**释放电机**重新占用跟踪仪电机。
- 根据看清目标的需要，调整**亮度**、**对比度**、**焦距**和**帧速**。
- 使用箭头键可以更精确的将激光瞄准预期的目标。当激光指向目标时，点击**停止**可以停止箭头键引发的移动。您也可以使用“[特殊Leica控制](#)”来瞄准激光。
- 点击**搜索**可以运行一段程序，该程序会自动查找目标的中心，并将激光锁定到该位置。
- 点击**采点**可以测量目标的位置。如果您不能取得采点，或许您需要重新完成前面的一些步骤，以确保激光可以从目标的反射球进行测量。
- 使用**相机开**按钮切换相机图像的显示。

其他PC-DMIS菜单项

操作菜单



结束特征 (END) - 告知 PC-DMIS 该特征的测点数已达到，可以计算该特征了。



消除测点 (Alt + -) - 删除上一个已测点。



采集测点 (Ctrl + H) - 分别根据**机器选项**对话框“[传感器配置选项卡](#)”上或“**跟踪仪操作**”工具栏上指定的测量模式，测量一个固定的 T 测头或反射器的位置。



移至 - 开启**移动点**对话框，使您能够将 **MOVE/POINT** 命令插入至测量例程中。

如需详细信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中“插入移动命令”一章中的“插入移动点命令”。



启动/停止连续模式 (Ctrl + I) - 根据**参数设置**对话框 (**编辑 | 首选项 | 参数**) 的触测选项卡上的基本扫描设置，启动或停止扫描。**距离间隔**的默认值提供的连续距离间隔为 2 毫米。



AT401 不支持启动/停止连续模式功能。只有 ATS600 支持区域扫描。

其它PC-DMIS窗口和工具栏

PC-DMIS 核心文档提供与跟踪仪相关的其他信息。

设置工具栏：

更多信息，参见 PC-DMIS 核心文档“使用工具栏”一章中的“设置工具栏”主题。

第三个下拉框显示由 emScon 服务器提供的反射器和 T 测头的补偿情况（以及手动定义的其他信息）。

“测头读数”窗口：

如需详细信息，请参见 PC-DMIS 核心文件的“使用其他窗口、编辑器和工具”一章中的“使用测头读出窗口”。

有关 Leica 特定设置的详细信息，请参阅[自定义测头读数](#)。

“编辑”窗口：

如需详细信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中的“使用编辑窗口”一章。

快速启动界面：

如需详细信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中“使用其他窗口、编辑器和工具”一章的“使用快速启动界面”。

状态窗口：

如需详细信息，请参见 PC-DMIS 核心文档的“使用其他窗口、编辑器和工具”一章中的“使用状态窗口”。

跟踪仪状态栏：

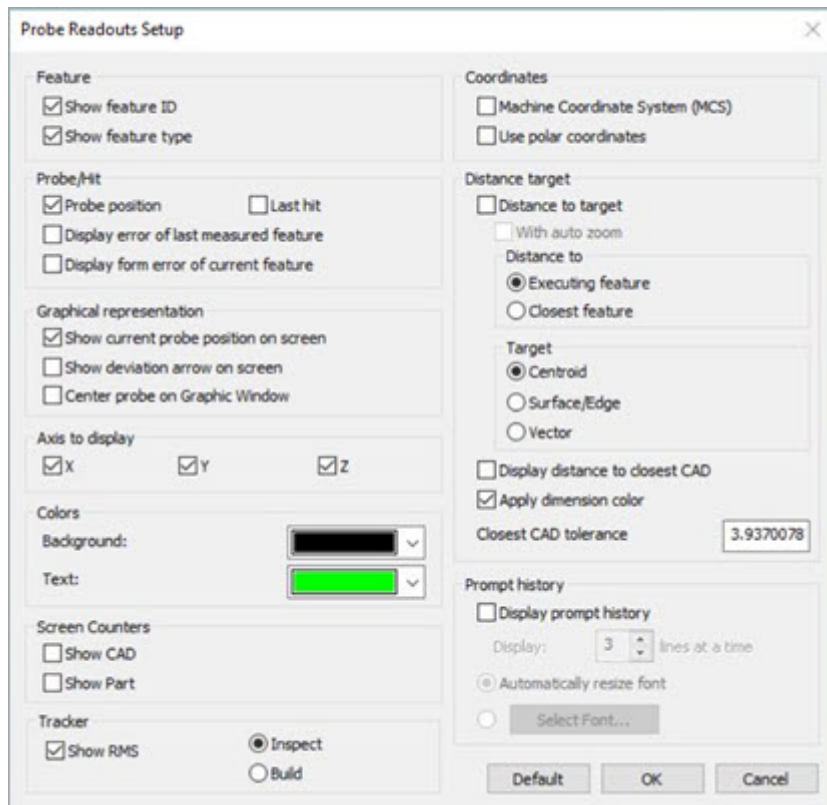
有关详细信息，请参阅[跟踪仪状态栏](#)。

自定义测头读出

测头读数设置对话框提供操作 Leica 跟踪器的各个选项。本主题讨论与使用 Leica 跟踪器相关的几个关键选项。

要访问**测头读数设置**对话框，选择**编辑|首选项|测头读数设置**菜单项。从测头读数窗口点击右键选择**设置**可以直接访问该对话框。

如需有关**测头读数设置**对话框的更多信息，请参见 PC-DMIS 核心文档的“设置您的首选项”一章中的“设置测头读出窗口”。



测头读数设置对话框

显示特征 ID 复选框 - 选中此复选框可根据**显示到最近 CAD 的距离**选项，显示正在执行的特征或最近特征的 ID。

显示特征类型复选框 - 选中此复选框可显示 PC-DMIS 正在评估的特征类型。

在屏幕上显示当前测头位置复选框 - 选中此选项可在图形显示窗口中显示当前位置的 3D 表示。

在屏幕上显示偏差箭头复选框 - 选中此复选框可在图形显示窗口中显示一个指示偏差方向的 3D 箭头。在 Inspect 模式下，该箭头的尾部始终位于测头位置；在 Build 模式下，则位于测量点位置。

在图形窗口中居中显示测头复选框 - 选中此复选框，可始终在图形显示窗口的中心显示当前测头的图形化表示。

到目标的距离复选框 - 此选项仅在执行模式下可用。若选中此复选框，PC-DMIS 将根据**显示到最近 CAD 的距离**选项，显示从测头到 PC-DMIS 当前正在评估的特征或到最近特征的距离。

距离区域 - 选择**正在执行的特征**可显示 PC-DMIS 当前正在执行的特征的 ID。选择**最近的特征**可显示距离当前测头位置最近的特征的 ID。

目标区域 - 选择**形心**可计算到特征形心的距离。选择**曲面/边缘**可计算到特征或 CAD 元素上距离形心最近点的距离。

显示到最近 CAD 的距离复选框 - 选中此复选框可显示从测头到最近 CAD 元素的距离。

应用尺寸颜色复选框 - 选中此复选框可更改偏差值（到目标的距离值）的颜色，使其与超差尺寸的颜色相匹配。

显示均方根复选框 - 选中此复选框可在采点时显示均方根值。



检查/创建模式 - 默认（**检查模式**）情况下，PC-DMIS 显示偏差 (T) 为 $\text{差值} = \text{实际值} - \text{标称值}$ 。

- **创建模式** - 总体目的是提供实物与其标称数据或 CAD 模型之间的实时偏差。这样即可在零件与 CAD 设计数据相关时定位零件。

此选项显示测量点到达标称位置所需移动的距离和方向或 $\text{差值} = \text{标称位置} - \text{实际位置}$ 。



当将零件移入位置，会有实时偏移显示而不存储任何数据（采点）。零件定位于合理偏移内后（例如 0.1 毫米），通常采点以测量特征的最后位置。

- **检测模式** - 在此模式下，检查对象（点、线、曲面等）的位置并与设计数据进行比对。

跟踪仪的有用键盘快捷方式

当使用 Leica 跟踪仪时，如下键盘快捷键对于远程控制使用非常有用：

功能	支持设备	快捷键
回鸟巢	仅 6dof	Alt + F8
跳转到6自由度位置	仅 6dof	Alt + F9
转至 0 位置	仅 3D	Alt + F9

查找		Alt + F6
释放电机	仅 6dof	Alt + F12
测头补偿开/关		Alt + F2
固定测头开/关		Alt + F7
测量静态点		Ctrl + H
开始/停止 继续模式	仅 6dof	Ctrl + I
终止特征		结束
清除触测		Alt + -

Leica脱机模式特征参数

在线模式下如果你使用一个便携的 Leica 跟踪设备去产生一个特征命令，PC-DMIS 会自动的插入这些特征命令信息到编辑窗口中。

- **RMS** - 每个测点的均方根值。
- **测头类型** - 使用测量特征的测头的类型。
- **时间戳** - 特征被执行或者学习的时间。只有在在线模式下对一个特征进行实际测量时 PC-DMIS 才对此进行更新。
- **环境条件** - 如温度，压力和湿度的信息。

在脱机模式 PC-DMIS 表现不同。选择了**设置选项**对话框**常规**选项卡上的**脱机显示跟踪仪参数**后，这些 Leica 条目才出现。选择该选项后，这些参数的出现只用于插入测量例程的新特征命令。除了一个永久结构变化被加到的一个空跟踪参数组到每个功能的命令之外，此前测量特征将不受影响。



选择此复选框后，不管您之后是否清除此复选框的选择，都将会对已插入特征命令的测量例程结构生成永久性变化。例如，在你已经使用它在一些特征之后如果您清除此复选框后，新插入的功能仍然会包含一个跟踪参数组，尽管该组将不包含任何组项目。

使用Leica工具

Leica界面提供了Leica接口特有的新工具。以下章主题介绍了这一功能：

- [初始化Leica跟踪仪](#)
- [按重力方向定位跟踪仪](#)（仅 6dof 设备）
- [定义环境参数](#)
- [切换激光补偿和测头补偿](#)（切换激光补偿仅适用于 6dof 设备）
- [重置跟踪仪光束](#)（仅 6dof 设备）
- [释放跟踪仪电机](#)（仅 6dof 设备）
- [查找反射器](#)

初始化Leica跟踪仪

启动PC-DMIS时，Leica跟踪仪会开始初始化过程。Leica跟踪仪执行一系列自检以确认一切正常。也可通过选择**跟踪仪 | 初始化**菜单项初始化 Leica 跟踪仪。

将跟踪仪移至一个新站进行“[光束校准](#)”需要重新初始化跟踪仪。把跟踪仪恢复打开，也必须初始化跟踪仪。



强烈建议每天初始化两到三次跟踪仪的编码器和内部组件。这很重要，因为跟踪仪硬件的温度膨胀会对测量准确性有直接影响。

按重力方向定位跟踪仪（仅 6dof 设备）

Nivel 倾向传感器设计用于 Leica Geosystems 激光跟踪仪系列。

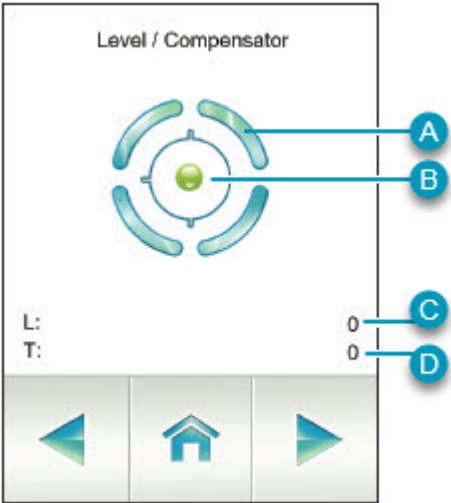
有关配置和使用 Nivel 传感器的详细信息，请参阅 Nivel 传感器随附的文档。不一定要求找正至重力方向，但确实会提高Leica跟踪仪测量结果。

LMF 跟踪器

对于大多数 LMF 跟踪器，Nivel 包含在跟踪器头部。但是，由于 AT500 跟踪器没有显示，您必须通过 Tracker Pilot 访问 Nivel 控件，或者您可以从 Google 或 Apple 商店下载 AT500 Connect 应用程序。

要调整重力并监控 Leica LMF 跟踪器：

1. 调整三脚架的支腿或 Brunson 支脚，使气泡在 **L**（纵向倾斜）和 **T**（横向倾斜）中尽可能接近零。它必须在零的 +/- 20 之内。



- A - 倾角传感器状态
- B - 电子水平仪
- C - 纵向倾斜 (无单位)
- D - 横向倾斜 (无单位)

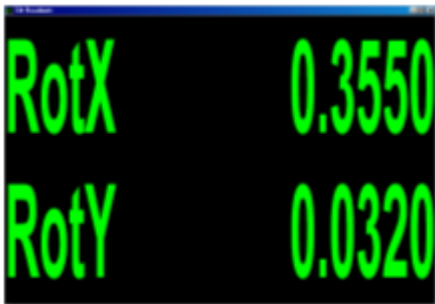
倾角传感器状态	
状态图标	描述
	停用
	不在工作范围内
	启用
	已启用，级别足够成功实现“重力定向” (OTG)

- 当跟踪仪找正并置于可接受的工作范围时，选择**跟踪仪 | Nivel | 找平重力过程**菜单项。激光跟踪器在激光跟踪器的所有四个象限中执行 Nivel 测量。然后激光跟踪仪创建一个普通平面特征和一个基于此平面的层级传感器坐标系统。



需要时任何另外的新坐标系命令可以使用重力信息。

- 调平系统后，选择**跟踪仪 | Nivel | 启动倾斜读数**菜单项，可以显示倾斜读数窗口。倾斜读数窗口可以通过每三秒读取一次 Nivel 测量帮助我们。您可以根据需要最大化屏幕。



倾斜读数窗口示例，可用于监测跟踪仪相对于重力的水平状态。

使用“倾斜读数”窗口监视系统对重力的水平。有关更多信息，请参阅传感器随附的文档。

- 或者，选择**跟踪仪 | Nivel | 启动监控**菜单项。此操作开始监控 Leica 跟踪仪的状态。**测量机选项**对话框中的“**找正至重力选项卡**”提供了关于找正状态的信息。每 60 秒进行一个参考 Nivel 测量并与原始定向进行对比。



监控过程可确保无人移动和碰撞跟踪仪。如果不需要重力平面时可以明确启动。在这种情况下，只需要监控系统的稳定性。

AT-90x 跟踪器

对于 AT-90x 跟踪器，Nivel 加载在传感器单元的顶端，或者加载在总览镜头/T-镜头的顶端，以建立重力定向参数。接着加载在支架上，控制激光跟踪仪的稳定性。

要调整重力并监控 Leica AT-90x 跟踪器：

- 加载Nivel传感器至Leica跟踪仪顶端或者T-镜头的顶端（如果已经加载到跟踪仪上）。请参阅 Nivel 传感器随附的文档。
- 连接LEMO线缆至Nivel。
- 选择**跟踪仪 | Nivel | 启动倾斜读数**菜单项，可以显示倾斜读数窗口。倾斜读数窗口可以通过每三秒读取一次 Nivel 测量帮助我们。您可以根据需要最大化屏幕。



倾斜读数窗口示例，可用于对跟踪仪进行粗略的水平调节。

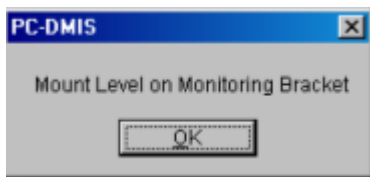
根据 Nivel 传感器随附的文档中的步骤，使用“倾斜读数”窗口对 Leica 跟踪器基座和 Nivel 进行调平。

- 当跟踪仪粗略找正并置于可接受的工作范围时，选择**跟踪仪 | Nivel | 找平重力过程**菜单项。激光跟踪器在激光跟踪器的所有四个象限中执行 Nivel 测量。然后激光跟踪仪创建一个普通平面特征和一个基于此平面的层级传感器坐标系统。



需要时任何另外的新坐标系命令可以使用重力信息。

- 步骤完成后，PC-DMIS提示移动Nivel至监控位置。



- 根据 Nivel 传感器随附文档中的步骤，将 Nivel 安装到监控位置。
- 或者，选择**跟踪仪 | Nivel | 启动监控**菜单项。此操作开始监控 Leica 跟踪仪的状态。**测量机选项**对话框中的“[找正至重力选项卡](#)”提供了关于找正状态的信息。每 60 秒进行一个参考 Nivel 测量并与原始定向进行对比。



监控过程可确保无人移动和碰撞跟踪仪。如果不需要重力平面时可以明确启动。在这种情况下，只需要监控系统的稳定性。

定义环境参数

温度，压力和湿度会影响Leica跟踪仪获取的测量值。根据这些值的变化可以对测量进行补偿，这些值用于计算IFM/ADM的折射率。

可以使用Meteo站提供这些值或者没有Meteo站时手动输入这些值。当Meteo站被激活后，折射每30秒计算一次。对于超过5ppm的改变，参数会随之更新。

若要手动更改这些值，可执行以下任一操作：

- 在**机器选项**对话框（**编辑 | 首选项 | 机器界面设置**）中，编辑“Leica 环境参数。已经具有 Meteo 站情况下进行手动编辑这些值时，取消选定**使用温度站**选项。
- 在 Leica 状态栏（**查看 | 状态栏 | 跟踪仪**），通过单击值并键入新值编辑环境值。

切换激光和测头补偿

激光切换（仅 6dof 设备）

要打开/关闭激光，可以使用**跟踪仪 | 激光开/关**菜单项目或工具栏图标。这可以让您延长激光的使用期限（激光可以用 20,000 小时）。当然有时您可能根本不需要开启激光。激光在使用之前需要 20 分钟进行预热。



一旦关闭激光，开启后您需要等待 20 分钟。您还需要[重新初始化](#) Leica 跟踪器。

测头补偿切换

为了检测测头补偿是否已经应用到了测量点，可以使用**跟踪仪 | 测头补偿开/关**菜单项或工具栏图标。当是“打开”时，PC-DMIS 将会根据 T-Probe 测尖或反射球球面的半径补偿。在绑定坐标系创建期间，PC-DMIS 将在测量点时根据需要自动启动或禁用测头补偿。

重置跟踪仪光束（仅 6dof 设备）

如果来自Leica跟踪仪的激光光束被切断，而且跟踪仪在跟踪反射球或T-Probe位置时失败，就有必要重置激光指向的位置。这样，您就可以在一个已知位置重新捕获光束 这样，您就可以在一个已知位置重新捕获光束。

这主要是为没有集成ADM的LT跟踪仪使用的。

您可以将激光重置指向一个或两个位置：

- **鸟窝**：选择**跟踪仪 | 到达鸟窝**重置激光以指向到鸟窝位置。在使用反射器使用该位置。
- **6DoF**：选择**跟踪仪 | 转到 6DoF 0 位置**通过指向预先定义的 T 测头 0 位置重置激光位置。这使您能够在该位置捕获光束。使用 T 测头时使用此位置。

使用这些选项再次捕捉反射器，并将反射器或 T 测头带入稳定位置。这样就会通过 ADM 重新建立一个距离，并允许您继续。

释放跟踪仪电机

通过释放跟踪仪电机，可以手工将Leica跟踪仪移动到期望的位置。通过按下 LT 控制器上的绿色“电机”按钮，或者选择菜单项目中的**跟踪仪 | 释放点击**即可完成此工作。

您也可以通过[查看相机](#)对话框或按 Alt-F12 来释放电机。

找到反光器

通过“查找”功能，可使用 Leica 跟踪仪或全站设备，通过螺旋模式搜索反射器或 T 测头（仅 6dof 系统）的实际位置。

使用 Leica 跟踪仪设备查找反射器位置

1. 将激光跟踪仪指向目标反射器的位置。可通过以下方式进行定义：

- “[释放跟踪仪马达](#)”（仅 6dof 系统），将激光手动移至目标位置。



不需要释放 3D 系统上的马达。

- 使用**机器选项**对话框（**编辑 | 首选项 | 机器界面设置**）**ADM** 选项卡上的控制按钮。
 - 使用[总览镜头](#)。
 - 使用 Alt+左箭头，右箭头，上箭头，下箭头键盘键来移动跟踪仪头部。使用 Alt + 空格终止激光仪的移动。
2. 选择**跟踪仪 | 查找**菜单项。跟踪仪设备会按照螺旋模式查找并读取，直至反射器将信号发回设备。此操作会进行定位。

使用全站设备查找反射器位置

1. 将全站激光大致指向目标反射器的位置。可通过以下方式进行定义：

- 手工移动激光至位置。
- 使用 Alt+左箭头，右箭头，上箭头，下箭头键盘键来移动跟踪仪头部。使用 Alt + 空格终止激光仪的移动。

2. 选择**全站 | 查找**菜单项。全站设备会按照螺旋模式查找并读取，直至反射器将信号发回设备。此操作会进行定位。



您只能通过[查看镜头](#)对话框执行此功能。

使用自动检测模式

自动检测模式可使用 Leica 跟踪器自动检测一系列点。该流程与常规点检测操作类似，但可实现无人值守运行——跟踪器会自动完成各检测点间的位置切换。

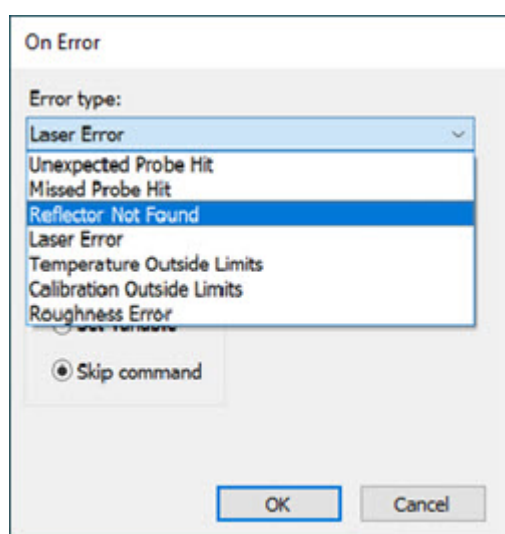
这个过程经常用于变形测量或长时间范围的重复稳定性研究。每一个将被自动检测的点，都会装备在单独的反射器上。

例如，使用自动检测的一些典型案例包括：

- 检查分布在激光跟踪器整个工作范围内的四个点。在测量程序开始和结束时自动测量这些点，以确认跟踪器位置在测量过程中未发生位移。
- 检查固定在大型结构上的 10 个反射球位置的重复性。例如，您可以在 24 小时内，每过 15 分钟测量这 10 个点。

若希望使用自动检测模式：

1. 打开或创建测量例程。
2. 插入手动/DCC 模式命令，并将其设置为 DCC。
3. 选择**插入 | 流程控制命令 | 出错**菜单项添加一个**出错**命令。



On Error 对话框

4. 从**错误类型**列表中，选择**未找到反射器**选项。
5. 从**错误模式**部分，选择**跳过命令**选项。
6. 将每个已安装反射器的点插入到您的测量例程中。操作方法如下：
 - a. 将跟踪仪瞄准反射球。
 - b. 按 Ctrl + H，然后按 End 键进行触测。
7. 执行测量例程。

在执行模式下，PC-DMIS 会按如下方式自动测量这些点：

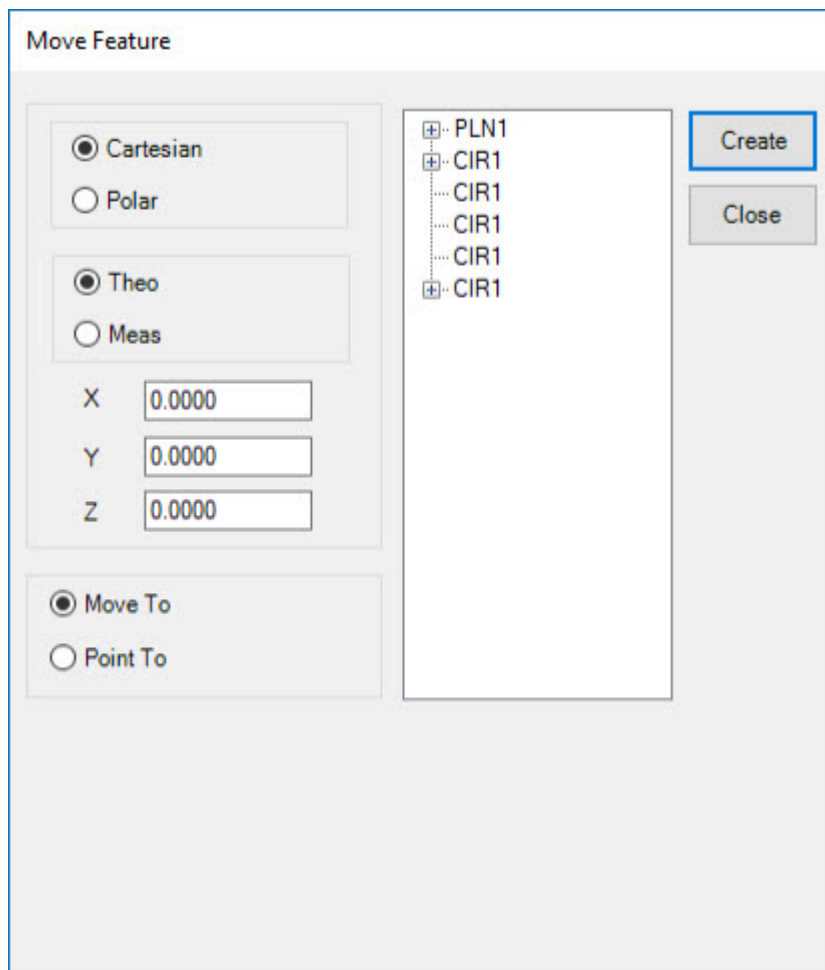
1. Leica 跟踪仪瞄准第一个点（位置）。
2. 激光尝试锁定以下位置：
 - 如果激光没有找到反射器，PC-DMIS 将跳过该特征并移至下一个。

- 激光锁定到反射器上，对点进行测量。

3. PC-DMIS 对测量程序中的所有点重复该过程。

若 PC-DMIS 跳过某个点，会显示错误消息“未找到反射器”以及特征 ID 和坐标位置。然后，您可以使用此信息对跳过的点采取纠正措施。

使用移动特征（移至/指向）



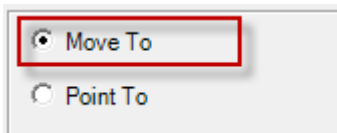
移动特征对话框

使用 Lieca 跟踪器或 Leica 全站式设备时，可使用**移动特征**对话框。PC-DMIS 将会在您选

择**跟踪器操作**或**全站操作**工具栏上的**移动特征**工具栏图标时显示对话框。您也可以选
择**跟踪器 | 移动特征**或**全站 | 移动特征**菜单项。

该**移动特征**对话框包含**移至**和**指向**选项。这些命令只在 Lieca 全站或 Leica 跟踪仪设备上使用。除了其他 DCC 系统的标准移动功能外，**指向**命令还通过将设备用作激光指示器，直接在零件上识别超出公差的点的位置，从而利用这些跟踪器类型系统的独特功能。

移动到



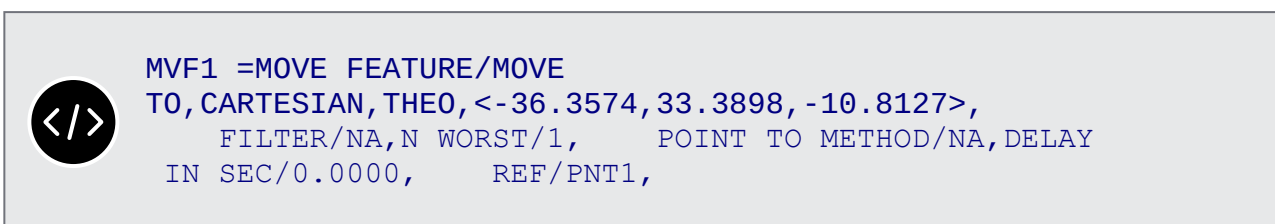
该选项将设备移动到用于查找反射器的特定位置。

要移至某一点，选择**移至**选项，然后定义要移到的目标位置。有三种方法可以指定该位置。

- **方法 1：**在 X、Y 和 Z 框（或 R、A 和 Z，若选择的是**极坐标**选项）中键入值。
- **方法 2：**从**特征**列表中选择要移动的特征。选择此特征时，PC-DMIS 将根据特征质心填写 X、Y 和 Z 值。
- **方法 3：**通过选择特征旁边的+符号可以显示特征的触测。这里“触测”有一些误称，它仅仅意味着由激光设备测量的点。从列表选择一个触测。PC-DMIS 会为触测填入 X、Y 和 Z 值。

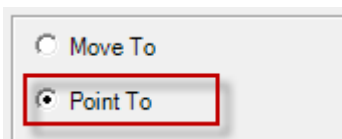
通过选择**理论**和**测量**选项，您可以选择移动到点的已测量值或理论值。

当您定义命令之后，单击**创建**即可将命令插入到编辑窗口。



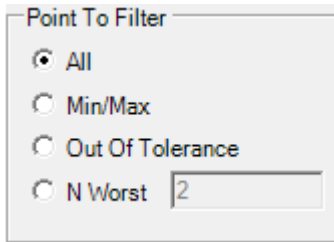
当 PC-DMIS 执行此命令时，设备会自动移至位置，并尝试查找反射器。如果软件找不到反射器，则会显示错误“AUT_FineAdjust - 请求超时”。如果附近有反射器，您可以使用**执行选项**对话框以停止执行，调整位置指向最近的反射器，然后单击**继续**。若附近没有反射器，可单击**跳过**移至下一个点。

指向



要指向不同的测点，此过程与上面的“移至”描述相同，但有一些附加选项。通过**指向**，您也可选择测量例程中的可用尺寸。若选择一个尺寸，PC-DMIS 将显示**指向筛选器**和**指向方法**区域。您不必选择所展开尺寸中的个别测点。尽管您可以使用**指向过滤器**区域来过滤测点，但是该软件会指向尺寸中所有可见的测点。

指向过滤器

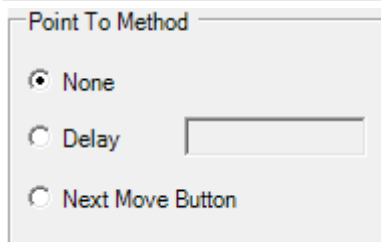


指向过滤器区域显示用于控制 PC-DMIS 指向测点的选项。选项包括：

- **全部** – PC-DMIS 将指向尺寸中的每个点。
- **最小/最大值** – PC-DMIS 识别和指向最小和最大值点。
- **超出公差** – PC-DMIS 仅指向超出公差的点。
- **N 最差** – PC-DMIS 指向一些“最差点”。这些点可能在也可能不在公差范围内。此选项根据与理论值接近程度对数据进行排序。

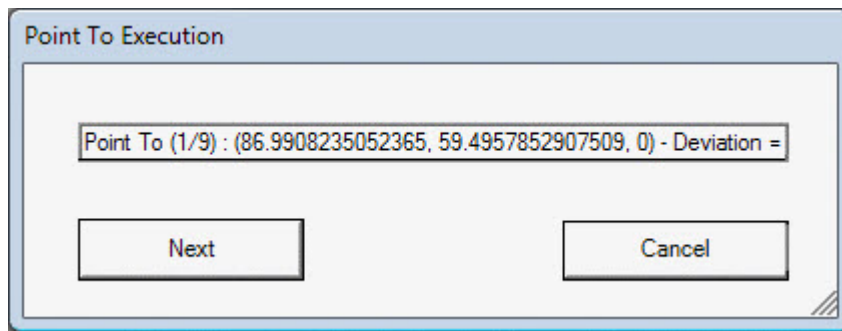
当选择**指向过滤器**区域中的某个选项时，PC-DMIS 将在对话框中更新所选尺寸的测点列表。这些是 PC-DMIS 将激光束指向的点。例如，若选择**最小/最大值**，选定尺寸中的测点列表仅更新列表中的两个测点。这些代表该尺寸的最小和最大点。若选择**全部**，列表会更新并显示此尺寸的所有输入测点。

指向方法



通过**指向方法**区域，您可以指明设备循环通过点列表的方法。选项包括：

- **无** - 此选项会在设备可以物理移至下一个点时立即循环通过每个点。同样，此选项不需要任何用户输入即可移至下一点。
- **延迟** – 此选项按指定秒数延迟循环时间。在执行时，设备将指向列表中的第一个点，打开激光并等待所指定的时间。在达到此时间时，激光关闭，设备移至下一点，重复此过程，直至软件循环通过此列表中的所有点。
- **下一个移动按钮** - 执行期间，软件将显示**指向执行**对话框，并在列表中显示该点的索引及其位置。



- 该对话框具有**下一步**和**取消**按钮。这些按钮使您可以控制何时循环到列表中的下一个点。此设备将移至下一点，打开激光，然后等待直到您单击**下一步**。然后将移动至列表中的下一个点。

您可以使用“编辑”窗口的“命令”模式编辑命令。或者，您可以在“编辑”窗口中选择该命令并按键盘上的F9来编辑命令。

使用Leica测头

一旦 PC-DMIS 连接到 emScon 服务器，它会自动从 emScon 数据库中可用的补偿测头（反射器和 T 型测头）创建所有必要的测头文件 (*.prb)。您可以在 PC-DMIS 安装目录中找到这些 *.prb 文件。

在极少数情况下，您可能需要创建自定义测头文件。为此，请使用**测头实用工具**对话框。这使您在定义测头时拥有完全的灵活性。有关更多信息，请参阅 PC-DMIS 核心文档“定义硬件”一章中的“定义测头”。

从 PC-DMIS 2025.2 开始，您可以使用**操作 | 图形显示窗口 | 图形项目 | 显示测头**菜单选

项，或单击**图形项目**或**快速测量**工具栏（**视图 | 工具栏**）中的**显示测头**按钮 ，在 PC-DMIS“图形显示”窗口中显示或隐藏激光线或反射器的图形表示。当使用 ATS600 或 ATS800 配合 SURFACE_LEICAR 测头工作时，此方法尤为实用，因为它有助于确定跟踪器是否具有足够的视线来测量曲面或特征。

关于使用T-测头或反射球的信息，可以参看下面的主题：

- [使用 T 测头测量](#)
- [使用 B 测头测量](#)
- [扫描工作流程示例](#)
- [使用反射球扫描](#)
- [通过反射球测量圆特征和槽](#)
- [跟踪仪特征参数](#)

使用 T 测头测量

T-测头代表一个自由可移动的目标设备使用激光跟踪仪和 T-镜头同时测量。T-测头中心的反射器负责提供绝对距离计（ADM）的初始距离和干涉计（IFM）的跟踪测量。另外接收系统命令和控制信号来自跟踪仪。



详细信息见T-测头随附的文档。

十（10）个具有不同标识的IR LED分布在T-测头上提供实时测量过程反馈。T-测头可以在测量模式或者通信模式下工作。

- 测量模式工作时，激光束锁定在反射器上以便于测量。
- 通信模式使用LED的滤波顺序将信息发回至LT控制器。

在测量之前，T-测头的电池指示必须为明亮的绿色（当通过线缆与跟踪仪相连时）或者闪烁的绿色（没有线缆时的电池）。状态指示也必须为绿色。



不同于反射器，PC-DMIS 将自动识别 T 测头。PC-DMIS 通过以**加粗字体**来标记**设置工具栏的测头**列表中目前使用中的 T 测头。若从列表中选择测头不同于实体活动的 T 测头，采集测点后会显示一条警告消息。建议始终使用实体使用中测头的设置，否则测点数据不能正确校正球直径和偏置。

要测量点，请执行以下步骤：

1. 给T-测头配备所需stylus:
2. 打开T-测头电源。
3. 捕获 T 测头反射器中的激光束。PC-DMIS 将自动检测 Leica T 测头。在**设置工具栏**和“图形显示”窗口中，可看到 T 测头、探针组件以及各自的安装序列号。



发现T-测头序列号252，Stylus装配506，加载1

4. 保持激光束可见同时移动点位置以进行测量。
5. 根据[“T-测头按钮分配”](#)主题记录采点或执行扫描。



如果测点的 RMS 值超出了 RMSToleranceInMM 设置编辑器条目所定义的公差，PC-DMIS 将执行 RMSOutTolAction 条目所指定的操作。可用的操作有：**0** = 接受测点，**1** = 拒绝测点，**2** = 提示接受或拒绝测点。有关这些设置编辑器条目的详细信息，请参阅 PC-DMIS 设置编辑器文档的 USER_Option 部分中的 RMSToleranceInMM 和 RMSOutTolAction 主题。

T-Probe按钮分配



T-Probe按钮

1. 按钮 1 (A) - 固定点

- **按住不超过1秒钟** - 测量一个普通静态测量点（连续时间定义于“[选项夹](#)”）。尖针的轴可确定触测方向。
- **按住超过 1 秒钟** - 以“拉出测量点”方式测量一个普通静态测量点。可以通过按住这个按钮并移动到定义向量的位置来实现修改测量点的向量。测量点和释放点位置之间的展示线建立了矢量。关于影响向量被记录方式的参数，请参阅 PC-DMIS 便携版文件中的“[选项选项卡](#)”主题。

2. 按钮 2 (C) - 此按钮目前没有指定的功能。

3. 按钮 3 (B) - 完成/结束

- **按住不超过 1 秒** - 结束特征。
- **采集测点时按住 1 秒以上** - 擦除采集的最后一个测点。

- **未采集测点时按住 1 秒以上** - 打开测头读数窗口。
- **未采集测点且读数窗口打开时按住 1 秒以上** - 在测头读数窗口中打开/关闭 T 值。

4. 按钮 4 (D) - 扫描按钮

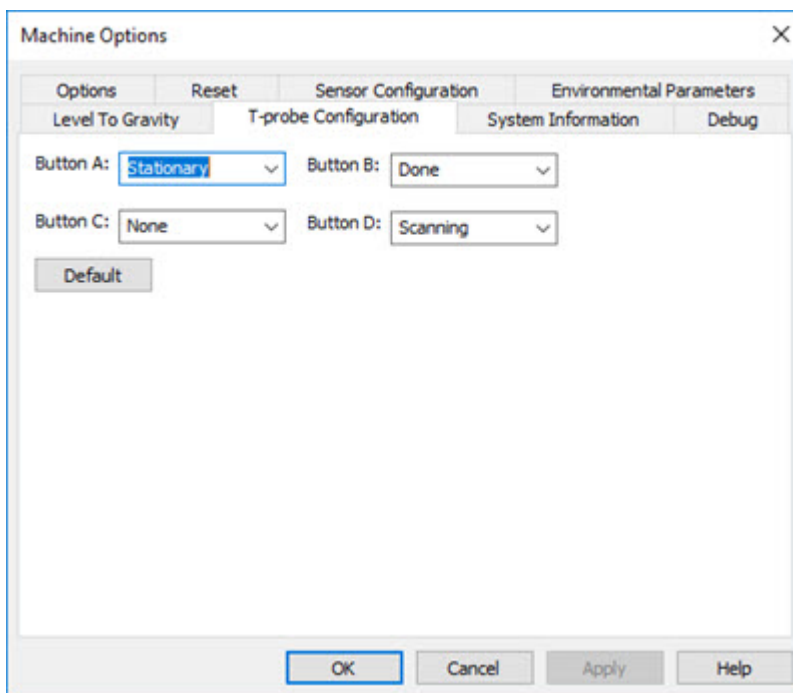
- 按下即可开始连续测量，松开即可停止。

修改按钮任务

您可以通过以下任一方式更改 T-Probe 按钮分配：

- A. 使用**机器选项**对话框（**编辑 | 首选项 | 机器接口设置**）来更改默认按钮分配。

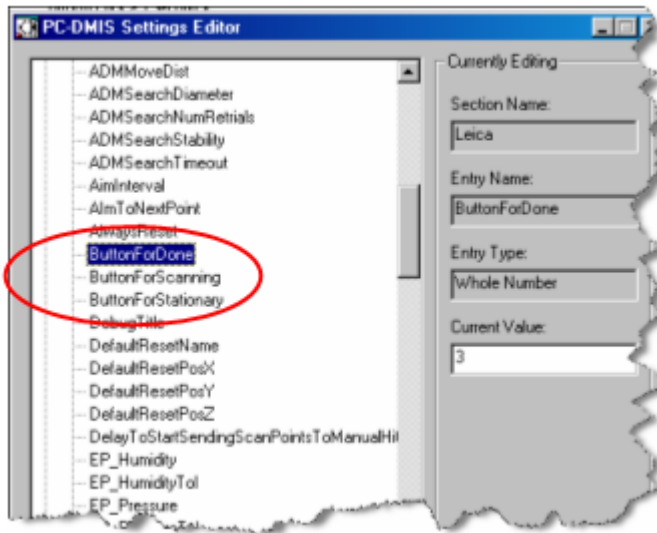
选择**T测头配置**选项卡并编辑各个按钮的选项。



在此对话框中所做的更改定义了下面描述的相应 PC-DMIS 设置编辑器条目的值。

- B. 如果需要，使用 PC-DMIS 设置编辑器更改标准按钮分配。

更新每个 Leica 按钮条目的编号，以匹配所需 T-Probe 按钮的编号。



有关如何编辑条目的信息，请参见 PC-DMIS 设置编辑器文档中的“关于设置编辑器条目：简介”一章。

IJK在T-Probe点上的行为方式

当零件对齐时，PC-DMIS 会将 IJK 值存储为垂直于当前坐标系某一轴线的方向，除非您使用“仅点模式”。

使用 B-Probe 或 B-Probe Plus 进行测量

B-Probe 或 B-Probe Plus 代表一个自由、可移动的目标设备，可搭配跟踪器进行测量，类似于搭配 AT901 使用的 T-Probe 设备。B-Probe 可与 AT402 跟踪器一起使用，B-Probe Plus 可与 AT500 跟踪器一起使用。与 T-Probe 不同，B-Probe 和 B-Probe Plus 是被动 6DoF 设备，必须像反射器一样激活。

在将 B-Probe 或 B-Probe Plus 搭配相应的跟踪器使用之前，请确保两个设备上的固件版本相同。对于 AT402 跟踪仪，Emscon 最低版本要求为 3.8.500。



若要激活并使用 B-Probe 或 B-Probe Plus，请参见 Tracker Pilot 软件随附的文档。

在进行测量前，B-Probe 或 B-Probe Plus 的状态指示 LED 必须为纯绿色。当 LED 为橙色或闪烁的橙色时，需更换电池。

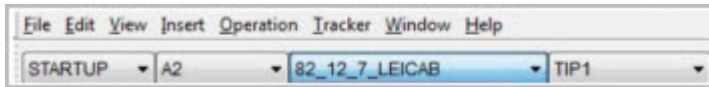


正如反射器一样，PC-DMIS 无法自动识别 B-Probe。您需要从测头组合框中选择 B-Probe。PC-DMIS 以**加粗**字体来标记**设置工具栏**的**测头**列表中目前使用的 B-Probe。确保 PC-DMIS 中所选的测头与实体活动测头相同。

要采集测点，请按照下列步骤操作：

1. 将所需的探针安装在 B 测头上。

2. 切换为 B 测头。为此，请点击测头正面或顶部的任一按钮（打开测头时，它会自动触发测点）。有关 B 测头按钮的分配，请参见“[B 测头按钮分配](#)”主题。
3. 捕获 B 测头反射器中的激光束并按其中一个按钮开始进行测量。



触测的 B 测头 - 序列号: 82, 球直径: 12.7 mm

4. 保持激光束可见同时移动点位置以进行测量。
5. 单击测头上的其中一个按钮来记录测点。（B-Probe 和 B-Probe Plus 不支持扫描）。



如果测点的 RMS 值超出了 RMSToleranceInMM 设置编辑器条目所定义的公差，PC-DMIS 将执行 RMSOutTolAction 条目所指定的操作。可用的操作有：**0** = 接受测点，**1** = 拒绝测点，**2** = 提示接受或拒绝测点。有关这些设置编辑器条目的详细信息，请参阅 PC-DMIS 设置编辑器文档的 USER_Option 部分中的 RMSToleranceInMM 和 RMSOutTolAction 主题。

要关闭测头，请执行以下步骤：

1. 按住前面的测量按钮两秒，然后释放。
2. 然后立即按两个按钮中的其中一个，以关闭测头。

B 测头按钮分配



B 测头按钮

按钮 1 - 功能：

- 单击并按住按钮 1 以打开测头。
- 打开测头后，使用按钮 1 进行测量。

按钮 2 - 功能：

- 单击并按住按钮 2 以打开测头。
- 打开测头后，使用按钮 2 进行测量。
- 单击并按住按钮 2 以关闭测头。

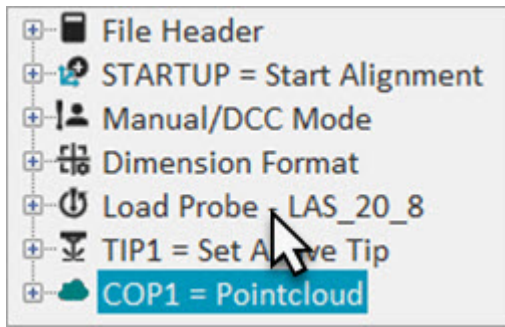
B 测头点的 IJK 情况

当零件对齐时，PC-DMIS 会将 IJK 值存储为垂直于当前坐标系某一轴线的方向（除非启用“仅点模式”）。

扫描工作流程示例

使用激光传感器进行扫描的工作流程是：

1. 在 PC-DMIS 中，锁定激光扫描仪。（它在编辑窗口中被自动设置为活动测头。）当 PC-DMIS 显示扫描窗口时，即可开始扫描。



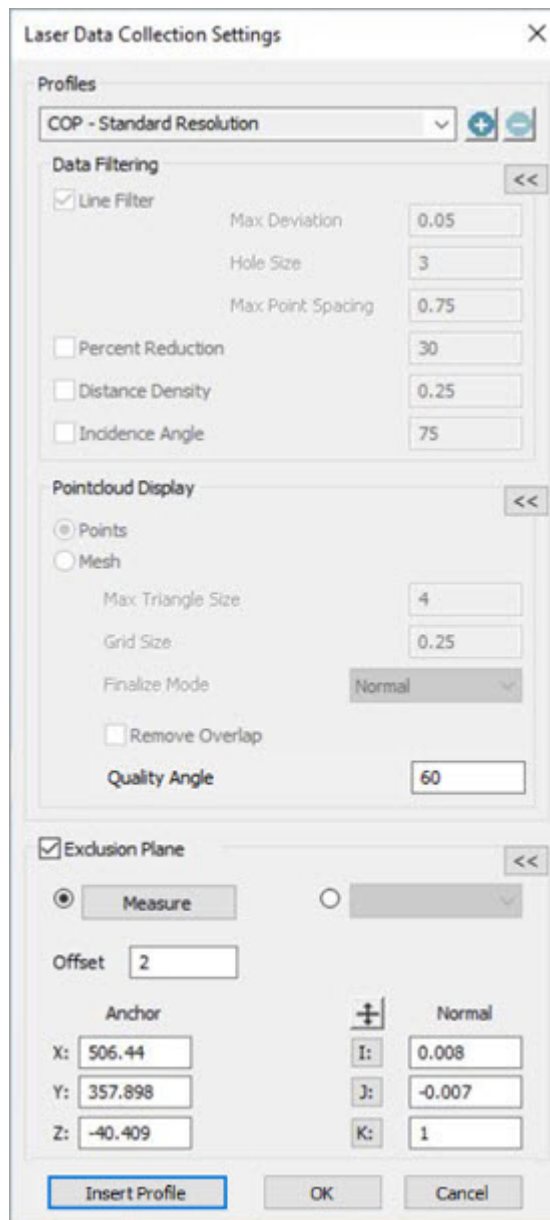
2. 从扫描仪控制面板输入扫描仪设置。如果您使用LAS扫描仪，可以双击LAS扫描仪按钮以前进到下一个RDS扫描配置文件。

可选：

- a. 从点云 或 QuickCloud 工具栏 (查看 | 工具栏) 中选择点云数据收集参数按钮



有关便携式工具栏的详细信息，请参阅[使用便携式工具栏](#)。



有关**激光数据收集设置**对话框的详细信息，请参阅 PC-DMIS 激光文档中的“激光数据收集设置”。

- b. 在**排除平面**区域中，单击**测量**按钮。
- c. 扫描桌面，完成后单击扫描仪上的相应按钮。
- d. 在排除平面**偏移**字段中，输入偏移值（例如：1 为 1mm），然后单击复选框以启用。
- e. 单击**确定**关闭**点云数据收集参数**对话框。

PC-DMIS支持多种传感器，包括AS1与AS1-XL传感器。

AS1-XL 传感器能够以相较于其他激光传感器更大的距离进行测量，因此需要一组不同的扫描参数。



当PC-DMIS自动检测到AS1-XL传感器作为活动传感器时，将使用传感器所需的适当参数设置自动切换扫描配置文件。配置文件名称保持不变，但您可以在“**激光数据收集设置**”对话框中看到配置文件设置的某些参数更改。其他在后台进行的参数变更并未显示。

如果您从AS1-XL传感器切换为其他激光传感器，PC-DMIS自动检测更改并使用适用的参数再次更新扫描配置文件。

有关传感器配置文件设置的详细信息，请参阅PC-DMIS激光测量文档的“**激光数据收集设置**”部分

3. 按住相应的扫描仪按钮并扫描部件。

- 如果存在 COP 功能，则将点云数据添加到 COP。
 - 如果 COP 特征不存在，则创建一个新的 COP (COP1) 并填入点云数据。
4. 如果扫描光束意外断开（例如，改变面时），则可以锁定到扫描仪并继续扫描。
 5. 完成扫描后，您可以锁定到不同的测头（例如反射器或 T 型测头）以重新连接到跟踪仪。从扫描仪断开连接时，会有 10 秒的延迟。
 6. 您可以随时将点云数据添加到COP，方法是锁定扫描仪并开始扫描。



使用您的扫描仪时，所有的点云功能（例如：点云坐标系、颜色图等）均可用。有关点云运算符的详细信息，请参阅激光文档中的“点云运算符”一章。

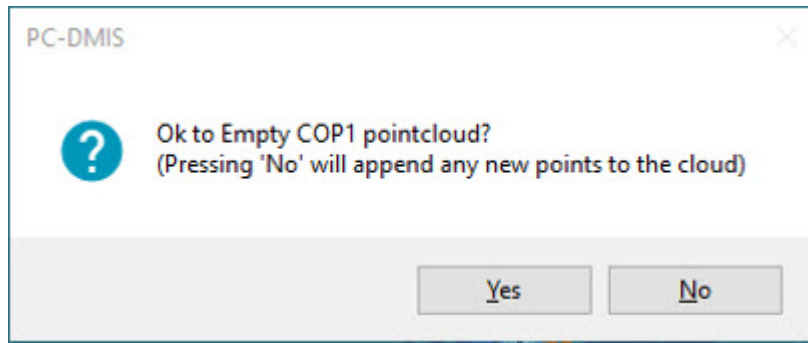
重新执行扫描 (Ctrl + Q)

重新执行测量例程：



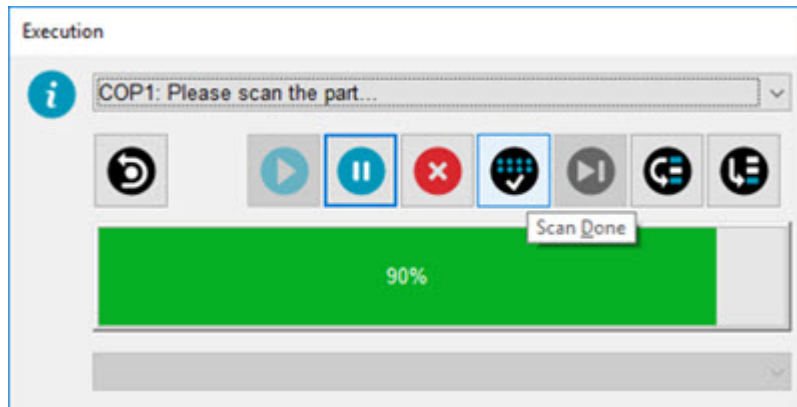
1. 点击 PC-DMIS **执行按钮** 重新执行测量例程。

2. PC-DMIS 显示提示来清空 COP。单击**是**清空 COP 并使用新扫描的数据填充它。单击**否**将新扫描的数据添加到现有数据。



PC-DMIS 提示清空 COP 并添加或追加新数据。

3. 软件显示**执行**对话框。完成数据收集后，单击**扫描完成**按钮。



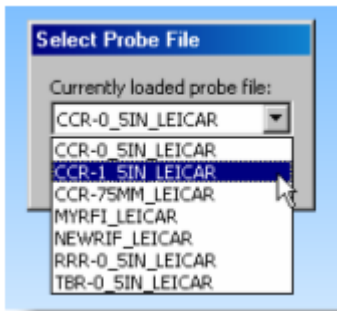
将光标悬停在“扫描完成”按钮上时，执行对话框的示例。

4. 如果测量程序包含激光自动功能，如果有足够的数据存在，软件将提取功能。如果 PC-DMIS 确定需要更多的用于特征提取的点云数据，则会在**执行**对话框中出现提示。该软件在“图形显示”窗口中突出显示需要更多红色数据的功能。根据需要重新扫描区域以获取更多数据并提取特征。

使用反射球扫描

反射球定义以及曲面偏移量会自动从emScon接收过来，并出现在 **设置**工具栏。一旦使用了标准反射球，没有必要定义任何新的测头。

跟踪仪系统检测到反射器之后，会显示**选择测头文件**对话框。使您能够选择合适的反射器。



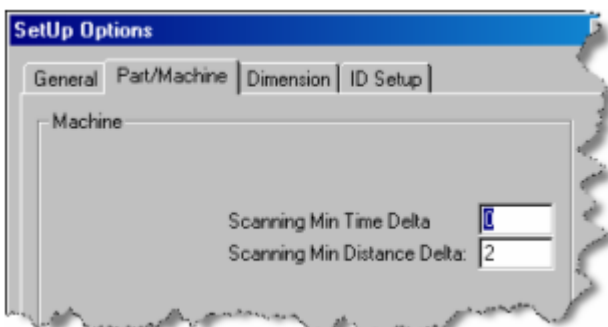
快速扫描

要使用反射器扫描曲面或特征，需采用扫描模式。为此，选择**操作 | 启动/停止连续模式**菜单项开始连续模式。

连续模式允许您为反射球位置获取增量点。

- 要执行扫描，在使用反射器时按 Ctrl + I。
- 再按一次 Ctrl + I 会结束连续扫描。

扫描最小时间差和**扫描最小距离差**可以从**设置选项**对话框（**编辑 | 首选项 | 设置**）的**零件/机器**选项卡进行设置。点距分离的默认值是 2 毫米。



高级-扫描

高级扫描有很多，如截面扫描、多截面扫描等。从**插入 | 扫描**菜单创建扫描。请参见 PC-DMIS 核心文档中“扫描您的零件”一章中“扫描您的零件：简介”主题中的“高级扫描”副主题。

通过反射器测量圆和槽特征

Leica 的正式名称为“反射器固定架”。这些是用于测量小于角形反射器直径的特征（如圆）的工具。顶部具有磁性，可粘住 1.5” 角形反射器 (CCR)。



Leica 反射器固定架

将针槽测头置于圆内进行测量，然后使用针在圆的内径 (ID) 下方采集测点。

在针槽测头附加有反射器时，若测量的是孔或内槽，务必在完成创建或测量此特征时，将测头移离内部特征中心。这样 PC-DMIS 将正确计算矢量。否则特征矢量将被反转。

跟踪仪特征参数

当使用跟踪仪测量特征时，PC-DMIS 会为编辑窗口上的特征命令增加一些额外的参数。可以在“跟踪仪参数”部分发现的参数包括：

- 时间戳
- 测头名称
- 温度
- 压强
- 湿度
- RMS值（针对每一次触测）

这些值也会以一个新跟踪仪标签的形式反映到报告中。

为偏心设备构造点

PC-DMIS支持使用Leica的“偏心设备适配器”。通过两个输入点和一个偏置距离构造一个点。通过加载在适配器特定位置的两个反射器测量两个点。

测量两个点后，可以沿着两个输入点之间创建的矢量方向在离第二个点的特定距离（偏置）处创建一个点。

要构造该点：

1. 访问 **构造点**对话框 (**插入 | 特征 | 构造 | 点**)。
2. 从选项列表中选择**>矢量距离**选项。
3. 选择第一个特征。

4. 选择第二个特征。
5. 在**距离**框中指定一个距离。可以输入一个负值构造两个输入特征之间的点。
6. 点击**创建**按钮。PC-DMIS会在离第二个输入特征的特定距离处沿两个特征的直线构造一个点。

使用全站

本小节讨论了与PC-DMIS配合使用的全站设备的配置和一般用法。要配置和使用全站设备，请参考全站所附的文档了解详细信息。

下面的主题讨论了如何与您的PC-DMIS配合使用全站设备：

- [全站快速入门](#)
- [全站用户接口](#)
- [预定义补偿](#)
- [移动特征 \(移至/指向\)](#)
- [查找反射器](#)

全站快速入门

在用激光跟踪仪开始测量过程之前，需要通过几个基本步骤确认系统准备完毕。

开始之前，请完成以下步骤：

- [步骤1：为全站仪安装PC-DMIS便携式测量模块](#)
- [步骤2：连接全站](#)
- [步骤3：启动PC-DMIS](#)

步骤1：为全站仪安装PC-DMIS便携式测量模块

若要为 Leica全站仪安装 PC-DMIS 便携式测量模块，如果您使用端口锁，将端口锁插入到计算机并运行 PC-DMIS 设置程序。您的 PC-DMIS 许可证必须设置为使用全站接口。运行安装程序后，运行 PC-DMIS。准备开始测量。

您可以使用 PC-DMIS 环境配置器来定义要运行的 PC-DMIS 环境。您的许可证必须针对所选环境进行配置。有关详细信息，请参阅 PC-DMIS Core 文档中的“环境配置器”部分。



如果您是应用工程师，且您的 PC-DMIS 许可证已编程支持所有接口，您可以使用以下启动选项运行 PC-DMIS 安装程序，以安装 PC-DMIS，就如同您的 LMS 许可证或端口锁已专门为全站仪编程一样。请注意，“Interface”一词区分大小写。

`/Interface:leicatps`

这会在离线和在线快捷方式中添加 `/portable:leicatps` 参数，并同时复制与全站仪相关的自定义布局文件。

步骤2：连接全站

请参照您的全站硬件的指导中关于如何连接全站到计算机的信息。

步骤3：启动PC-DMIS

双击PC-DMIS程序组中的**在线PC-DMIS**图标，可以启动PC-DMIS。一旦PC-DMIS建立了与全站设备的通讯，屏幕左下角的状态栏就会显示“机器正常”。

全站用户接口

当您设置PC-DMIS使用全站接口时，在PC-DMIS会出现额外的菜单选项和状态信息。

PC-DMIS提供使用全站接口时的特定菜单选项，以及标准菜单选项。主要有一个专门用于全站功能的“[跟踪仪菜单](#)”。

另外两个全站界面中独有的是“[全站工具栏](#)”和“[全站状态栏](#)”。

PC-DMIS通用的“[其他PC-DMIS菜单项](#)”和“[其他PC-DMIS窗口和工具栏](#)”也对全站设备有一定作用。

该章节只讨论几个用于全站界面的菜单项。如需使用 PC-DMIS 的一般信息，请参考 PC-DMIS 核心文档。

全站菜单

全站菜单包含以下条目：

站管理 - 此选项显示全站仪的**站管理器**对话框。如需详细信息，请参见“[添加站和删除站](#)”主题。

至0位置 - 此选项将**全站仪**移至零位置。

改变朝向 - 此选项旋转全站仪的头和相机180度。最终目标位置与PC-DMIS发出命令之前的位置相同，但现在软件反转光学系统。

查找 - 此选项查找全站仪相机视野内的目标（如可能）。不适用带状目标。

高级搜索 - 若启用了“高级搜索”窗口，此选项将尝试定位用户定义窗口内的目标，否则进行360度搜索。

测头模式 - 此子菜单中的项目控制PC-DMIS如何使用全站仪进行测量。可以使用四种不同的模式：

- **单一** - 该模式从单个头方向取一个单独的测量。
- **平均** - 此模式从单个测头方向进行多次测量，报告所有测量的平均值。在“**机器选项**”对话框（**编辑 | 首选项 | 机器接口设置**）的**仪器选项**选项卡上设置要进行的测量数量。
- **双面** - 此模式先进行一次测量，旋转测头和相机 180 度，然后再进行第二次测量。测量结果为两次测量的平均值。注意，即便 PC-DMIS 以直角坐标报告圆柱坐标，此项目也不会取其平均值。您可以在**机器选项**对话框中的**仪器选项**选项卡上设置它。
- **稳定触测** - 跟踪目标时使用此模式。若目标在指定的时间内保持静止，则将进行测量。

下面不同的开/关项目是通过全站设备测量时可以激活的不同模式。一些模式适用于所有目标类型，另外一些只适用于特定的目标类型。每种模式及其可用性的描述如下：

补偿器开/关 - 此选项可打开或关闭补偿器。补偿器调整装置的测量结果，以使其与测量机上计算的重力方向找平。当您需要从地面引用所有测量值时，这可能会有所帮助。

可用性 - 所有类型的目标。

激光指示器开/关 - 此选项控制激光指示器的开关。激光指示器更便于查找全站所指向的位置。它允许您将全站仪定位到足够接近目标的位置，以便您可以发出查找命令来定位和锁定目标。您的系统必须支持该目标类型的锁定（请参阅下面的“锁定开/关”）。您还可以将此选项与“指向”命令结合使用，以定位PC-DMIS通过应用于测量结果的筛选器识别的点（请参阅上面的“移至指向”）。

可用性 - 所有类型的目标。

自动目标识别开/关 - 此选项代表了自动目标识别。当开启时，全站会定位到可视范围中最接近中心位置目标的中心，并适当调整全站的位置，以便获取更精确的测量。

可用性 - 仅适用于反射器类型测量。

锁入开/关 - 打开此选项时，全站仪会跟踪目标的移动。这允许您查找到目标并捡起它，然后将其从一个测量位置移动到另一个，无需回到全站仪完成下一次测量。将此与 ATR 模式结合使用。当“锁入”选项打开时，PC-DMIS 也会自动将 ATR 设置为“开启”。在稳定探测测量模式下工作良好（参见上面的“稳定探测”）。

可用性 - 仅棱镜类型的目标。

高级搜索窗口开/关 - 高级搜索是全站仪的功能，能够识别其光学设备视野内 (FOV) 目标。“高级搜索”窗口是用户定义的窗口或区域，此窗口或区域定义了全站搜索目标的范围。您可以在[机器选项](#)对话框中设置窗口边界。若关闭高级搜索，将默认为 360 度搜索，并在找到的第一个目标处停止。

可用性 - 仅棱镜类型的目标。

目标照明开/关 - 此选项打开或关闭闪光目标的照明光。通过望远镜观察时，您可以使用此灯来帮助定位目标。光在红和黄之间闪烁。通过望远镜查看时，因为光可以反射回望远镜，可以轻松看到目标。当全站仪失去对棱镜的锁定时，机器的默认操作是执行高级搜索以尝试重新定位棱镜。如果PC-DMIS找不到棱镜，请打开目标照明灯。

可用性 - 所有类型的目标。

测头补偿开/关 - 此选项打开或关闭测头补偿。在“打开”测头补偿时，PC-DMIS 将通过测头测尖或反射器球体的半径进行补偿。在绑定坐标系创建期间，PC-DMIS 将在测量点时根据需要自动启动或禁用测头补偿。如需测头补偿的更多信息，请参见[“全站仪测头补偿”](#)。

实时读数开/关 - 此选项启用或禁用 DRO 上目标位置的持续更新。由于全站仪并未定期向 PC-DMIS 发送位置更新，标准 DRO 不会像大多数其他设备一样进行更新。这是由其与全站仪的通信特性以及获取灵活界面的目标导致。但是，如果您想要实时跟踪目标位置，PC-DMIS 将提供实时读数模式。您可以将其与锁定结合使用，PC-DMIS 将自动启用锁定模式（若未启用）。如果启用实时读数并进行测量，您会注意到DRO上的读出更新暂停。这是因为测量模式的瞬间变化以获得精确的测量。然后软件切换回实时读出模式。

可用性 - 仅棱镜类型的目标。

插入全站仪命令 - 启用此选项时，此模式可将选定的全站仪菜单项或工具栏项目作为可执行命令插入到测量例程中“编辑”窗口的光标位置。此选项允许您自动重复测量或过程。

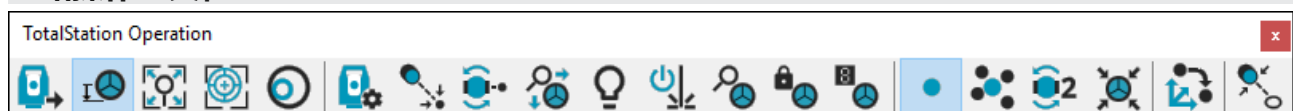
移动特征 - 此选项将全站仪指向指定的特征，或特征中的一个或多个测点。您还可以使用某些尺寸作为此命令的输入。如需其他信息，请参见[“移动特征 \(移至/指向\)”](#)主题。

全站工具栏

当您在包含全站接口的情况下启动PC-DMIS，会显示如下两个工具栏。

出于方便考虑，下面描述的**全站操作**、**全站测头模式**和**全站测量**工具栏，提供**全站菜单**已存在的相同功能。

全站操作工具栏



全站操作工具栏

对于该工具栏上工具栏条目的描述，请参考[“全站菜单”](#)主题。



- 插入全站命令



- 测头补偿开/关



- 强力搜索开/关



- ATR 开/关



- 重力补偿开/关



- 站管理



- 起始位置 (至 0 位)



- 更改面



- 强力搜索



- 照明灯开/关



- 激光指示器开/关



- 查找目标



- 锁入开/关



- 活动读数开/关



- 单一触测模式



- 平均触测模式



- 两面触测模式



- 稳定触测模式



- 光束校准



- 移动特征

对于旧的[全站仪测量](#)工具栏上的测量选项，请参阅[跟踪器测量](#)工具栏。

全站状态栏

当您在包含全站仪接口的情况下启动PC-DMIS便携式测量模块时，全站仪状态栏自动出现。



全站状态栏

通过使用[视图 | 状态栏](#)菜单项，您可以修改状态栏的尺寸和可见性。

1. **系统激光状态指示器**：该字段显示系统的状态。在线时，状态的变化取决于当前的设置和正在执行的操作。
2. **测头名称**：列出活动测头的名称。
3. **测头直径**：显示测头的直径。
4. **测头补偿**：表明测头补偿开关与否。
5. **测头模式**：测头模式窗格将更新图标和文字，以反映目前活动的探测模式。探测模式图标与[菜单](#)及[工具栏](#)中的相同。
6. **活跃站点指示器**：指明当前活跃的站点。在站点指示器上双击可以打开[站点管理](#)对话框。
 - **红**(未定向)：站点位置还没有计算。
 - **绿**(已定向)：站点位置已经计算。
7. **环境参数显示**：显示活跃的环境参数：温度、压强和湿度。如果没有连接气象台，可以在可编辑选框上双击以改变他们的值。

8. **电池模式**：该静态图标和旁边的文本反映了电池中剩余的电量。如果电池剩余在25%和100%之间，显示为绿色背景。如果电力剩余10%到25%，则显示黄色背景。10%以及更少时，显示为红色背景。

预定义补偿

对于全站仪装置，PC-DMIS 从以下选项检索补偿方向信息：

- 对于点特征，补偿方向来自参考平面或工作平面。
- 对于孔类型特征，补偿方向来自特征信息。
- 对于线和平面特征，补偿方向来自使用[快速启动](#)对话框测量特征时定义的全站仪位置。

快速启动对话框**补偿**区域中的选项会根据您正在测量的特征类型而有所变化。但所有选项都完成相同的功能，即改变补偿的方向。

此外，根据系统配置，**快速启动**对话框中的**补偿**区域可能会改变，以包含不同的选项，或可能不可用。

下文中描述了三种可能的情况，并详细说明了快速启动**补偿**区域。有关**补偿**区域的信息，请参阅下面的[“补偿区域”](#)。

应用场景 1 - 带 T 测头的 AT901 没有补偿区域

对于此装置，快速启动界面中的**补偿**区域对用户不可用，因为 PC-DMIS 使用跟踪仪和 T 测头所提供的信息进行配置。

应用场景 2 - 带反射器的 AT901 的补偿区域

对于此装置，将显示快速启动界面中的**补偿**区域。

它有一个**预定义**复选框和**输入**和**输出**选项。然后，您可以选择**预定义**复选框以及下面[“补偿区域”](#)中讨论的相关**输入**和**输出**选项。

应用场景 3 - 全站仪的补偿区域

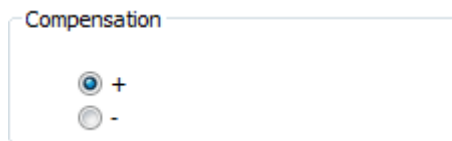
对于此设备，“**补偿**”区域将显示“**预定义**”复选框和“**输入**”和“**输出**”选项。

您无法清除**补偿**区域中的**预定义**复选框。它仍然被选中。

之后可选择下文[“补偿区域”](#)中讨论的**输入**和**输出**相关选项。

补偿区域

对于点 (+或-)

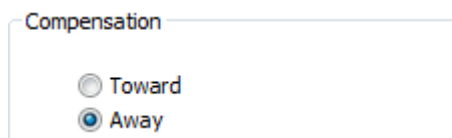


+ 和 - 选项决定了点在参考（测量的）平面上沿矢量的补偿方向。如果是测量的平面，+ 选项会补偿矢量相同的方向。 - 选项则会补偿矢量相反的方向。



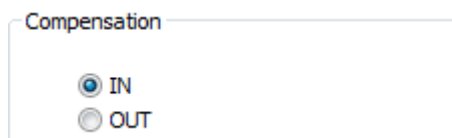
投影至工作平面不会显示补偿区域。这是因为您可以选择正或负工作平面，本质上可指定补偿方向。

测量的线和平面（面对或背对）



接近或离开选项决定了线或平面的补偿是使用面向全站的矢量（从全站到点测量），还是背对点（从点到全站测量）的矢量作为补偿的矢量。

圆、圆柱、圆锥、球体和槽（内或外）



内和外选项决定了孔或键类型特征的补偿方向。如果您在特征的内部测量，必须选择**内**。如果您在特征的外部测量，则必须选择**外**。

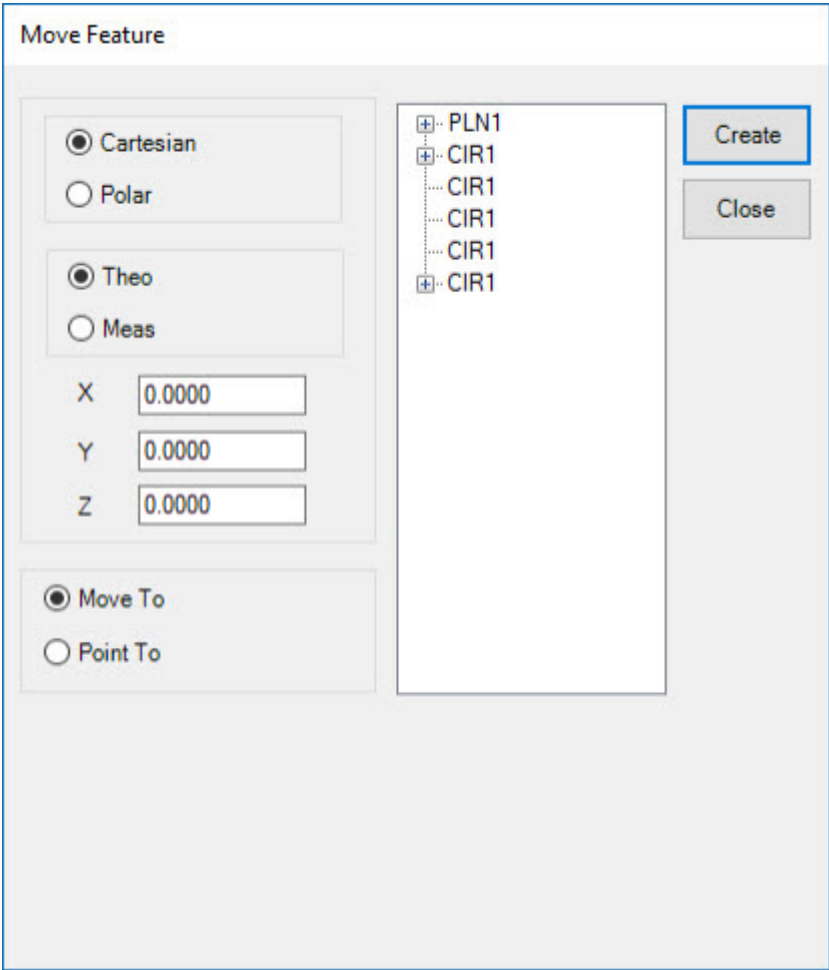
圆和槽（面对或背对）



如果您在快速启动界面的**参考特征**区域选中 **3D** 类型，针对圆或槽的**面对或背对**选项就会出现。它们决定了对圆或槽的补偿，您可以指明特征的法向量是应该面对全站更多一点还是背对全站多一点。PC-DMIS 会从数学上评估特征的当前向量，并根据您的选择依照需要翻转。

这并不意味着矢量会直接指向设备或直接指向设备相反方向，这是因为特征的向量或许与设备光学的矢量更接近垂直，而不是平行。但是矢量会根据需要反转，这样法向量就可以更加面对或背对指明的设备。

使用移动特征（移至/指向）



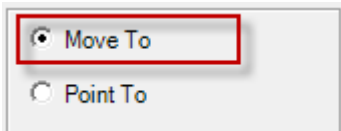
The 'Move Feature' dialog box is shown. It has a title bar 'Move Feature'. On the left, there are two groups of radio buttons. The first group has 'Cartesian' (selected) and 'Polar'. The second group has 'Theo' (selected) and 'Meas'. Below these are three input fields for X, Y, and Z, all containing '0.0000'. At the bottom left, there are two radio buttons: 'Move To' (selected) and 'Point To'. In the center is a list box containing a tree structure: 'PLN1' (with a plus icon), 'CIR1' (with a plus icon), 'CIR1' (with a minus icon), 'CIR1' (with a minus icon), 'CIR1' (with a minus icon), and 'CIR1' (with a plus icon). On the right, there are two buttons: 'Create' (highlighted with a blue border) and 'Close'.

移动特征对话框

使用 Lieca 跟踪器或 Leica 全站式设备时，可使用**移动特征**对话框。PC-DMIS 将会在您选择**跟踪器操作**或**全站操作**工具栏上的**移动特征**工具栏图标  时显示对话框。您也可以选择**跟踪器 | 移动特征**或**全站 | 移动特征**菜单项。

该**移动特征**对话框包含**移至**和**指向**选项。这些命令只在 Lieca 全站或 Leica 跟踪仪设备上使用。除了其他 DCC 系统的标准移动功能外，**指向**命令还通过将设备用作激光指示器，直接在零件上识别超出公差的点的位置，从而利用这些跟踪器类型系统的独特功能。

移动到



A close-up of the radio button options. The 'Move To' option is selected and highlighted with a red rectangular box. The 'Point To' option is unselected.

该选项将设备移动到用于查找反射器的特定位置。

要移至某一点，选择**移至**选项，然后定义要移到的目标位置。有三种方法可以指定该位置。

- **方法 1:** 在 X、Y 和 Z 框（或 R、A 和 Z，若选择的是**极坐标**选项）中键入值。

- **方法 2:** 从**特征**列表中选择要移动的特征。选择此特征时，PC-DMIS将根据特征质心填写 X、Y 和 Z 值。
- **方法 3:** 通过选择特征旁边的+符号可以显示特征的触测。这里“触测”有一些误称，它仅仅意味着由激光设备测量的点。从列表选择一个触测。PC-DMIS会为触测填入 X、Y 和 Z 值。

通过选择**理论**和**测量**选项，您可以选择移动到点的已测量值或理论值。

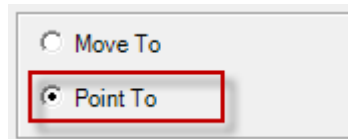
当您定义命令之后，单击**创建**即可将命令插入到编辑窗口。



```
MVF1 =MOVE FEATURE/MOVE
TO, CARTESIAN, THEO, <-36.3574, 33.3898, -10.8127>,
    FILTER/NA, N WORST/1,    POINT TO METHOD/NA, DELAY
IN SEC/0.0000,    REF/PNT1,
```

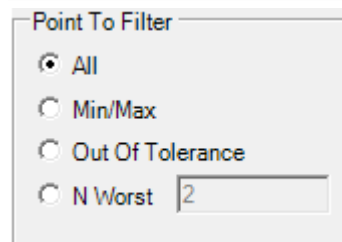
当 PC-DMIS 执行此命令时，设备会自动移至位置，并尝试查找反射器。如果软件找不到反射器，则会显示错误“AUT_FineAdjust - 请求超时”。如果附近有反射器，您可以使用**执行选项**对话框以停止执行，调整位置指向最近的反射器，然后单击**继续**。若附近没有反射器，可单击**跳过滤**移至下一个点。

指向



要指向不同的测点，此过程与上面的“移至”描述相同，但有一些附加选项。通过**指向**，您也可选择测量例程中的可用尺寸。若选择一个尺寸，PC-DMIS 将显示**指向筛选器**和**指向方法**区域。您不必选择所展开尺寸中的个别测点。尽管您可以使用**指向过滤器**区域来过滤测点，但是该软件会指向尺寸中所有可见的测点。

指向过滤器



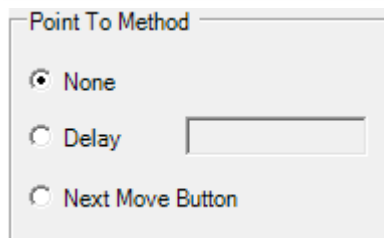
指向过滤器区域显示用于控制 PC-DMIS 指向测点的选项。选项包括：

- **全部** – PC-DMIS 将指向尺寸中的每个点。
- **最小/最大值** – PC-DMIS 识别和指向最小和最大值点。
- **超出公差** – PC-DMIS 仅指向超出公差的点。

- **N 最差** – PC-DMIS 指向一些“最差点”。这些点可能在也可能不在公差范围内。此选项根据与理论值接近程度对数据进行排序。

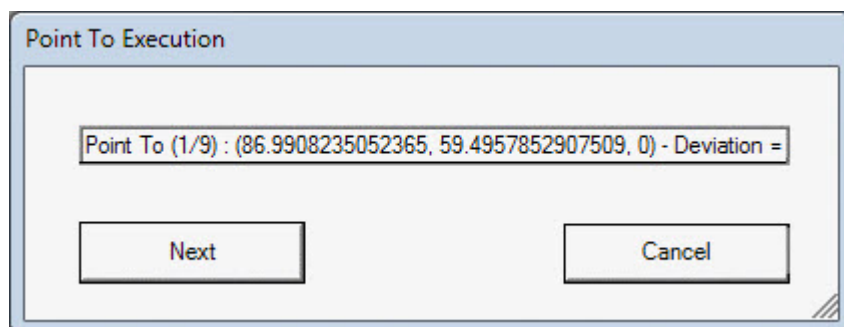
当选择**指向过滤器**区域中的某个选项时，PC-DMIS 将在对话框中更新所选尺寸的测点列表。这些是 PC-DMIS 将激光束指向的点。例如，若选择**最小/最大值**，选定尺寸中的测点列表仅更新列表中的两个测点。这些代表该尺寸的最小和最大点。若选择**全部**，列表会更新并显示此尺寸的所有输入测点。

指向方法



通过**指向方法**区域，您可以指明设备循环通过点列表的方法。选项包括：

- **无** - 此选项会在设备可以物理移至下一个点时立即循环通过每个点。同样，此选项不需要任何用户输入即可移至下一点。
- **延迟** – 此选项按指定秒数延迟循环时间。在执行时，设备将指向列表中的第一个点，打开激光并等待所指定的时间。在达到此时间时，激光关闭，设备移至下一点，重复此过程，直至软件循环通过此列表中的所有点。
- **下一个移动按钮** - 执行期间，软件将显示**指向执行**对话框，并在列表中显示该点的索引及其位置。



- 该对话框具有**下一步**和**取消**按钮。这些按钮使您可以控制何时循环到列表中的下一个点。此设备将移至下一点，打开激光，然后等待直到您单击**下一步**。然后将移动至列表中的下一个点。

您可以使用“编辑”窗口的“命令”模式编辑命令。或者，您可以在“编辑”窗口中选择该命令并按键盘上的F9来编辑命令。

找到反光器

通过”查找“功能，可使用 Leica 跟踪仪或全站设备，通过螺旋模式搜索反射器或 T 测头（仅 6dof 系统）的实际位置。

使用Leica跟踪仪设备查找反射器位置

1. 将激光跟踪仪指向目标反射器的位置。可通过以下方式进行定义：

- “[释放跟踪仪马达](#)”（仅 6dof 系统），将激光手动移至目标位置。



不需要释放 3D 系统上的马达。

- 使用**机器选项**对话框（**编辑 | 首选项 | 机器界面设置**）**ADM** 选项卡上的控制按钮。
 - 使用[总览镜头](#)。
 - 使用Alt+左箭头，右箭头，上箭头，下箭头键盘键来移动跟踪仪头部。使用Alt + 空格终止激光仪的移动。
2. 选择**跟踪仪 | 查找**菜单项。跟踪仪设备会按照螺旋模式查找并读取，直至反射器将信号发回设备。此操作会进行定位。

使用全站设备查找反射器位置

1. 将全站激光大致指向目标反射器的位置。可通过以下方式进行定义：

- 手工移动激光至位置。
- 使用Alt+左箭头，右箭头，上箭头，下箭头键盘键来移动跟踪仪头部。使用Alt + 空格终止激光仪的移动。

2. 选择**全站 | 查找**菜单项。全站设备会按照螺旋模式查找并读取，直至反射器将信号发回设备。此操作会进行定位。



您只能通过[查看镜头](#)对话框执行此功能。

使用MoveInspect系统

本节讨论使用PC-DMIS的MoveInspect系统的配置和一般用法。有关更多信息，请参阅您的MoveInspect文档。

以下主题讨论如何在PC-DMIS中使用MoveInspect系统：

- [MoveInspect 简介](#)
- [MoveInspect用户界面](#)
- [使用MI.Probe](#)
- [使用MI.Probe测量](#)
- [使用MI.Probe进行连续扫描](#)

MoveInspect 简介

MoveInspect系统有两个摄像头，可让您通过光学追踪探测零件。您可以用手持式MI.Probe设备测量零件。

要将MoveInspect系统与PC-DMIS一起使用，您必须将MoveInspect界面选项编入您的许可证或端口锁中。

在您启动PC-DMIS之前：

- 确保您将MoveInspect摄像机连接到SyncBox。
- 您必须将MoveInspect系统连接到MoveInspect Pilot软件。
- 您必须通过蓝牙或USB将MI.probe连接到计算机。

有关更多信息，请参阅下面的MoveInspect主题。

MoveInspect用户界面

MoveInspect界面包含以下组件：

- [MoveInspect菜单](#)
- [MoveInspect工具栏](#)

MoveInspect菜单

从菜单中点击**MoveInspect**以访问这些MoveInspect选项：

测量模式列表 - 当前唯一可用的选项是**触测**。



实时模式 (开/关) - 该按钮将实时模式切换为开和关。

当**实时模式**打开时，软件从连续的数据流中捕捉测量的快照。这意味着PC-DMIS在“图形显示”和“测头读数”窗口中显示测头数据“实时”（实时）。这对应于MoveInspect Pilot触发连续模式。

当**实时模式**关闭时，PC-DMIS将测量作为单个快照。PC-DMIS不更新图形显示和测头读数窗口。这对应于MoveInspect Pilot触发单次模式。

MoveInspect工具栏



MoveInspect工具栏包含以下选项：

测量模式列表 - 当前唯一可用的选项是**触测**。



实时模式 (开/关) - 该按钮将实时模式切换为开和关。

当**实时模式**打开时，软件从连续的数据流中捕捉测量的快照。这意味着PC-DMIS在“图形显示”和“测头读数”窗口中显示测头数据“实时”（实时）。这对应于MoveInspect Pilot触发连续模式。

当**实时模式**关闭时，PC-DMIS将测量作为单个快照。PC-DMIS不更新图形显示和测头读数窗口。这对应于MoveInspect Pilot触发单次模式。

您也可以从**MoveInspect**菜单访问**测量模式**列表和**实时模式**按钮。



采点 - 当您点击这个按钮时，软件会采点。键盘快捷键Ctrl + H也会执行此操作。您也可以使用MI.Probe触发按钮进行采点。



擦除触测 - 当您点击这个按钮时，软件会删除最后的触测。键盘快捷键Alt + - (减号) 也执行此操作。您也可以使用MI.Probe左拇指按钮擦除触测。



结束特征 按钮 - 当您单击此按钮时，软件将结束特征测量。您可以使用键盘结束键执行此操作。您也可以使用MI.Probe右拇指按钮结束特征。

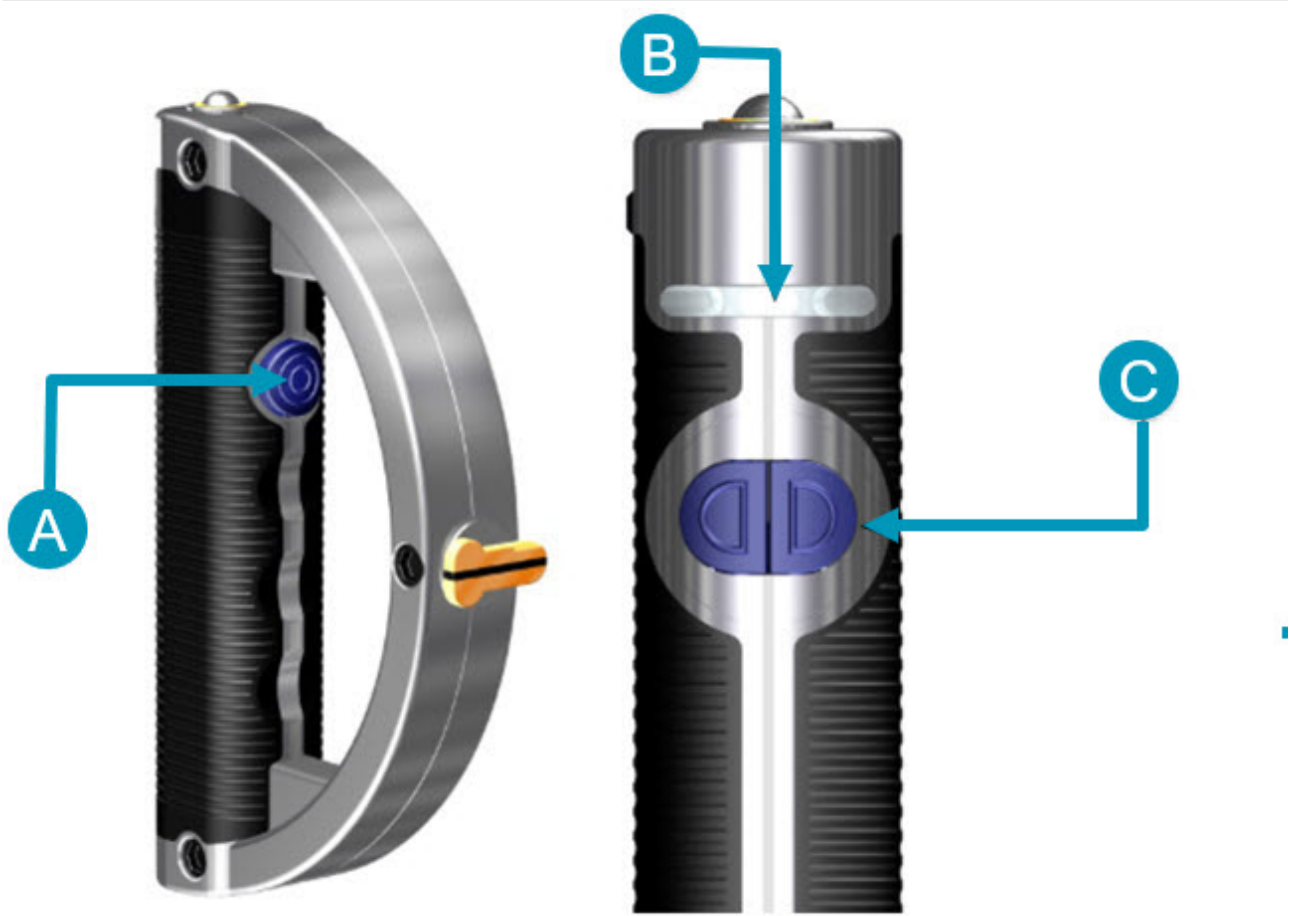
有关所有MI.Probe按钮分配的详细信息，请参阅“[MI.Probe按钮分配](#)”。



您还可以在**操作菜单**下找到**采点**、**清除触测**和**结束特征**功能。有关详细信息，请参阅“[MoveInspect菜单](#)”。

使用MI.Probe

MI.Probe按钮分配



- A - 触发按钮
- B - LED 显示
- C - 拇指按钮

MI.Probe 详细信息

按钮	动作	功能
触发按钮	按	触发单个测量，开始并结束扫描。
左侧拇指按钮	按下不到一秒钟	删除最后触测的点。

左侧拇指按钮	按下超过一秒钟	无动作。
右侧拇指按钮	按下不到一秒钟	完成几何测量（例如，完成平面测量的最后触测点时）。
右侧拇指按钮	按下超过一秒钟	在单次和扫描模式之间切换。
右侧和左侧拇指按钮	同时按下	在睡眠模式下激活本机。
触发按钮	按住6秒钟，直到中间的LED指示灯熄灭，然后松开并按下，直至中间的LED指示灯亮起。	重新启动设备。
触发按钮	按住六秒钟，直至中间的LED熄灭。	如果装置打开，请将其关闭。
触发按钮	按住两秒钟，直到中间的LED亮起。	如果装置关闭，请将其打开。

MI.Probe LED 指示灯显示

LED 指示灯	颜色	状态
左边	红色	最后的测量未成功。
左边	绿色	最后的测量已成功。
左边	红色和绿色	-
左边	关	测头未准备好进行测量。
中间	蓝色	测头处于活动状态，并建立蓝牙串行通信。

中间	红色	测头处于活动状态，但没有蓝牙串行通信。
中间	蓝色和红色（其中一个在闪烁）	电池电量低。
中间	关	测头关闭或处于待机模式。
右	白色	扫描模式已激活但扫描尚未开始。
右	红色	-
右	白色和红色	扫描模式处于活动状态并且正在扫描。
右	关	单次模式已激活。

使用MI.Probe测量

若要使用 MI.Probe 进行测量，请执行以下步骤：

1. 确保您连接了所需的测头尖端，并且打开了 MI.Probe。有关如何确定 MI.Probe 状态的详细信息，请参阅“[使用 MI.Probe](#)”主题中的“[MI.Probe LED 显示](#)”区域。

当AICON MoveInspect Pilot窗口显示您的测头时，即表示系统识别它。



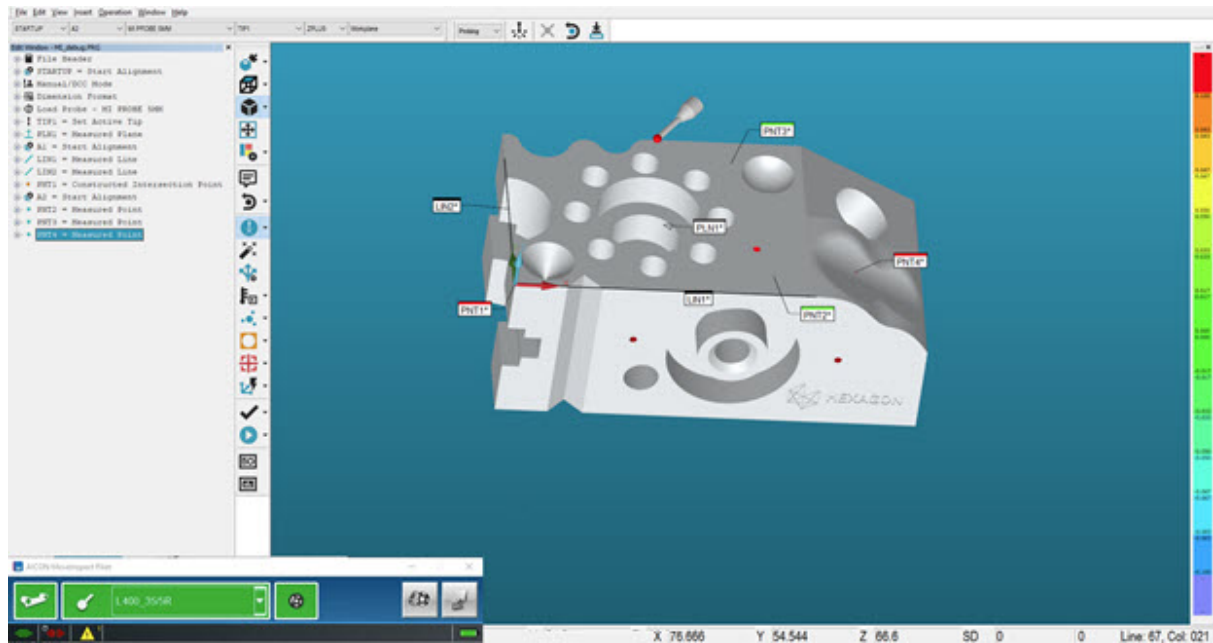
Aicon MoveInspect Pilot 窗口示例。

PC-DMIS 自动检测 MI.Probe 和测头测尖直径。您可以在**设置工具栏**（**视图 | 工具栏**）和图形显示窗口中看到 MI.Probe 测尖。

如果MoveInspect系统在指定的时间内未检测到机器，PC-DMIS将显示一条超时错误消息，指出“机器未响应”。

您可以使用 `ConnectionTimeoutInSeconds` 条目更改超时值。有关详细信息，请参阅 PC-DMIS 设置编辑器文档中的“`ConnectionTimeoutInSeconds`”。

2. 将测头放置在测量位置。
3. 采集测点或执行扫描。有关如何使用 MI.Probe 和测头按钮分配进行测量的详细信息，请参阅“[使用 MI.Probe](#)”主题中的“[MI.Probe 按钮分配](#)”区域。



已完成 MoveInspect 测量的示例。

使用MI.Probe进行连续扫描

若要使用MI.Probe进行连续扫描：

1. 在开始测量特征（圆形、平面或扫描特征）之前，请按住MI.Probe上的右拇指按钮超过一秒钟。

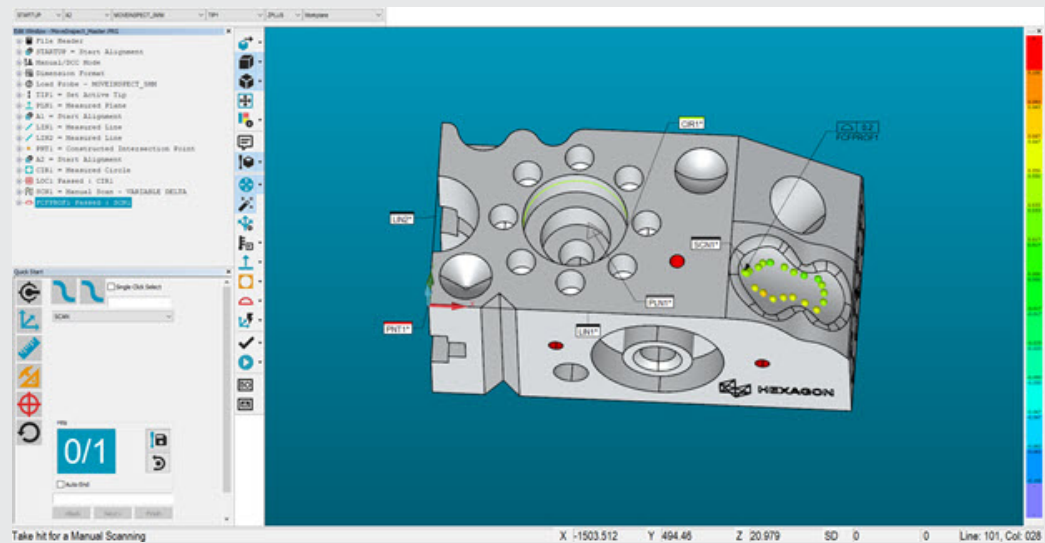
有关MI.Probe按钮分配的详细信息，请参阅“[使用MI.Probe](#)”主题中的“[MI.Probe按钮分配](#)”。

2. 将测头放置在零件或特征上。
3. 按 MI.Probe 触发按钮开始扫描。完成扫描后，再次按下触发按钮。
4. 按右侧的拇指按钮结束该特征。
5. 再次按下右侧的拇指按钮超过一秒以退出扫描模式。



假设您要使用 MI.Probe 进行连续扫描：

- 在下面的示例中，零件与CAD模型对齐，并测量了对齐特征。



MI.Probe连续扫描测量例程的示例

- 在已启用**特征使用尺寸颜色**的情况下，从**测头模式**工具栏（视图|工具栏|测头模式）打开**从CAD查找标称值**。

有关从CAD中找到标称值选项的详细信息，请参阅PC-DMIS核心文档中的“测头模式工具栏”。

有关**特征使用尺寸颜色**选项的详细信息，请参阅PC-DMIS核心文档中的“特征使用尺寸颜色”。

- 从快速启动窗口中选择接触扫描。
- 从 MI.Probe 启用连续扫描并测量手动扫描。测量点根据它们与 CAD 模型的偏差进行着色。

创建坐标系

坐标系是设置坐标原点和 X 轴、Y 轴、Z 轴的关键。本章对便携设备常用的坐标系作了介绍。如需其他坐标系方法的信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中的“创建和使用坐标系”一章。

- [快速启动坐标系](#)
- [六点坐标系](#)
- [标称点最佳拟合坐标系](#)
- [执行跳步操作](#)
- [使用绑定坐标系](#)

快速启动坐标系

您可以使用便携式设备的“快速启动”界面创建各种坐标系。这里提供的基本坐标系实例与 Leica 反射球和 T-Probes 直接相关，但对于所有的便携设备来说，原理是相通的。

CAD 和反射球的平面-线-点坐标实例

1. 导入 CAD 模型。参见[导入标称数据](#)。
2. 从快速启动界面中选择坐标系 | 面/线/点。



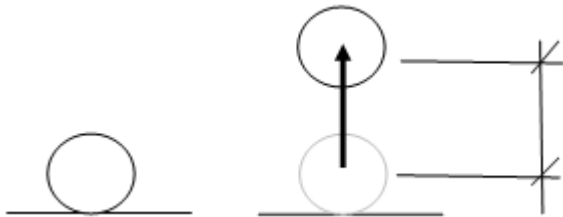
快速启动界面，显示平面-直线-点坐标系。

3. 通过快速开始界面提供的指导测量坐标系特征。



尚未调准零件时，确保使用“[牵引式测点法](#)”进行测量。如需“牵引式测点”的详细信息，请参见“[Leica 界面](#)”一章中的“[选项选项卡](#)”主题。

采点 (Ctrl + H) 将当内部保存前测量点。当将测头沿矢量移动了一段距离后，PC-DMIS会计算第一点和第二点之间的 IJK 向量，并会根据情况补充结果点的偏移量。



图示的用于反射器移动的向量距离。

CAD和T-Probe的平面-线-点坐标实例

1. 导入 CAD 模型。更多信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中“使用高级文件选项”一章的“导入 CAD 数据或测量例程数据”。

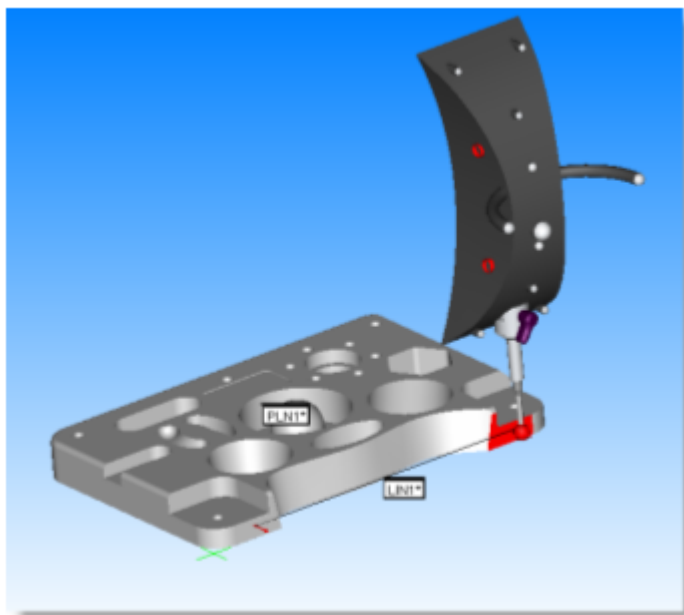
2. 在**图形模式**工具栏上，打开**程序模式** ()。

3. 从同一工具栏中选择 CAD 数据的模式：

-  **曲线模式** - 用于带曲线数据和点数据的 CAD。
-  **曲面模式** - 用于带曲面数据的 CAD。

4. 选择**快速启动**界面中**坐标系 | 面/线/线**。

5. 通过快速启动界面提供的指导测量在程序模式下的坐标系特征。



显示使用 T-Probe 测量坐标系特征的示例。

6. 软件完成测量程序后，按Ctrl+Q或选择**文件 | 执行菜单**项执行程序。



尚未调准零件时，确保使用“[牵引式测点法](#)”进行测量。如需“牵引式测点”的详细信息，请参见“[Leica 界面](#)”一章中的“[选项选项卡](#)”主题。

离线创建坐标系

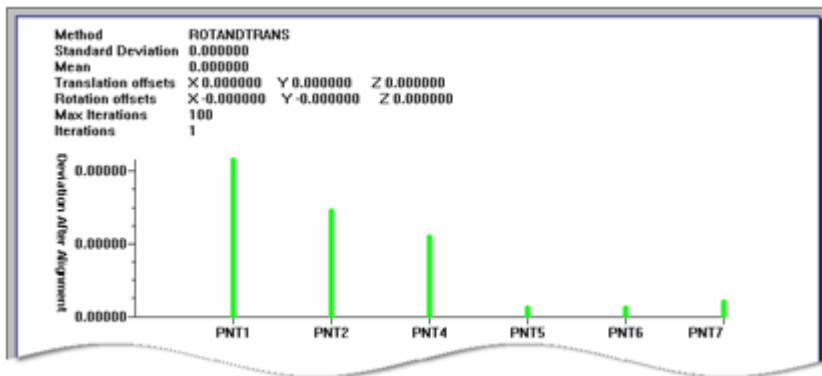
也可以使用先前测量的特征离线创建坐标系。为此，请从“编辑”窗口中选择特征，而不是从“快速启动”界面中进行测量。

六点坐标系

通过6点坐标系可以执行交互式三维最佳拟合坐标系。下面总结了用于建立6点坐标系的典型步骤：

1. 在上表面测量三点找正Z轴。
2. 在正面上测量两个点，旋转至 X 轴。
3. 最后测量一个点定义Y轴的原点。
4. 单击完成。这样即可为坐标系创建正确的原点。

PC-DMIS插入最佳拟合法。执行以上步骤后，PC-DMIS 将在“报告”窗口中显示 3D 坐标系最佳拟合图形分析。



最佳拟合坐标系图形分析示例

此3D最佳拟合坐标系的图形分析会显示在报告窗口中的信息。

题头：包含使用在最佳拟合坐标系中的多种值：算法、标准偏差、方法、平移偏置、旋转偏置、最大迭代、迭代。

垂直轴：显示建立坐标系之后的偏差量。

水平轴：显示使用在坐标系中点的标号。

标称点最佳拟合坐标系

要创建标称点（N 点）最佳拟合坐标系：

1. 创建或导入标称点数据。有关更多信息，请参见[导入标称数据](#)。



如果您使用 Leica 反射器偏移和支持的标称数据，请确保编辑窗口中的探测补偿命令设置为关闭。测头补偿指令需要高于测量程序中的点。

2. 执行测量例程。要执行它，请按 Ctrl + Q，或选择**文件 | 执行**菜单项。

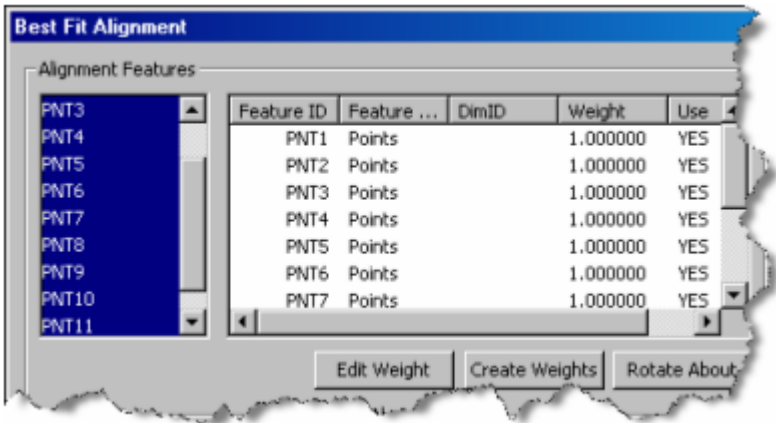
屏幕上打开**执行**对话框，引导您完成其余测量。您可跳过点（如需）。当 PC-DMIS 完成所有测量时，对话框将关闭。有关此对话框的信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中“使用改进的文件选项”一章中的“使用执行对话框”主题。

3. 插入最佳拟合坐标系。为此，请从**快速启动**界面中选择**坐标系 | 自由对齐**，或者选择**插入 | 坐标系 | 新建**菜单项。将打开**坐标系工具**对话框。



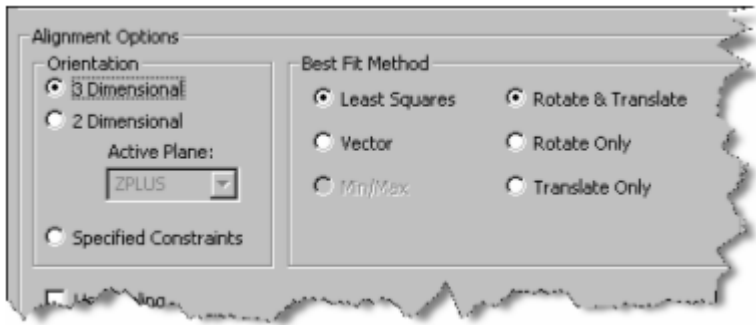
坐标系功能对话框提供最灵活的坐标系创建，但是需要经验。

4. 单击**最佳拟合**。
5. 选择用于最佳拟合坐标系的所有特征。



最佳拟合坐标系对话框 - 坐标系特征列表

- 6. 可将其理论值未知的选定输入特征的轴的标称值排除出去。为此，请选择应排除轴的栏下方的“否”。这对于仅知道其中一条或两条轴，而不知道全部三条轴的理论值的情况非常有用。
- 7. 请确保选项设置无误。在本例中，PC-DMIS 创建了最小二乘法 3D 坐标系。默认情况下，为跟踪器选择**三维**方向选项。



最佳拟合坐标系对话框 - 坐标系选项区域

- 8. 单击**确定**以计算最佳拟合坐标系，并向测量例程插入命令。全部转换结果均以标准 PC-DMIS 报告显示。该报告采用一个增强型 BFAAnalysis ActiveX 控件和一个新标签。该控件在计算中使用的坐标系以及所有轴的前后添加一个每个输入的结果。

由于坐标系命令在测量例程中位于测量特征之后，因此测量点仍显示在上一个坐标系中。若要获得新建的活动坐标系的点偏差，可在测量例程中向该坐标系命令后面插入位置尺寸。

执行跳步操作

跳步坐标系允许移动便携式坐标测量机，来测量当前关节臂位置范围以外的零件。在使用此方法之前，应明确测量机精确度方面的限制。

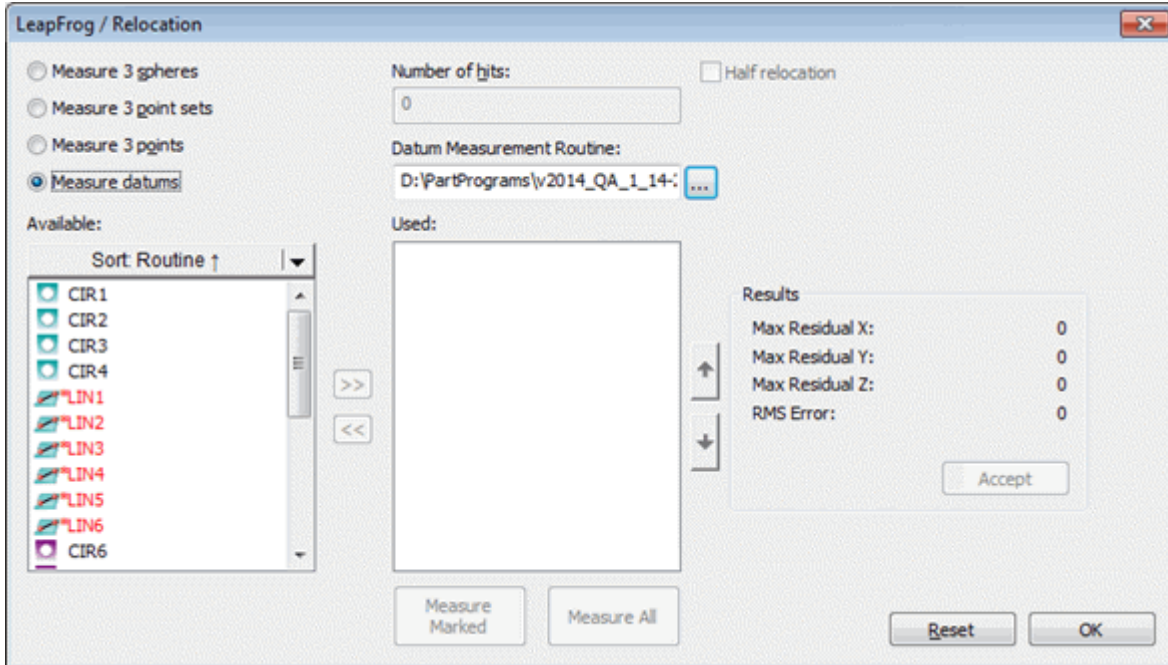
跳动的基础是测量一系列特征，接着在移动测量机后按相同顺序重新测量相同的特征。这将创建一种转换，使测量机看起来象是移动前相同的坐标系统。

这种转换独立于所有测量例程，将影响 CMM 向 PC-DMIS 报告的方式。要删除先前使用的跳步转换，必须使用对话框上**重置**按钮将跳步重置。



此功能在便携关节臂中尤为重要。此时，包含Romer，Faro 和 Garda。您的 PC-DMIS 许可证也应当编程以支持您的便携式机器。

插入 | 坐标系 | 跳步菜单项可打开**跳步 / 重新定位**对话框。



跳步/重新定位对话框



现在跳步转换信息系与使用过跳步操作的测量例程一起存储。

点击**接受**按钮可在编辑窗口中添加一个跳步命令。编辑窗口中跳步命令的典型格式为：

LEAPFROG/TOG1、NUM、TOG2

TOG1 - 跳步命令中的第一个参数，指代所选选项。您可以在对话框左上角找到这些选项，包括：

- 球体 (**测量 3 个球体**选项)
- 点集合 (**测量 3 个点集合**选项)
- 点 (**测量 3 个点**选项)
- 基准 (**测量基准**选项)

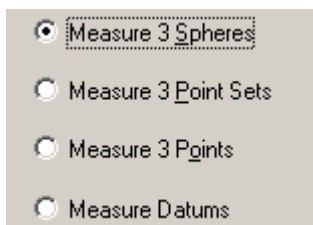
该参数还有一个 OFF（关闭）选项可用。在这种情况下，其他方法将不可用，PC-DMIS 会关闭跳步平移功能。

NUM - 跳步命令中的第二个参数，即所要采集的测点数。该参数对应于**跳步/重新定位**对话框中的**测点**框。

TOG2 - 此切换字段是“跳步”命令的最后一个参数，用于在“完全”或“部分”跳步之间切换。此参数对应于对话框中的**部分重新定位**选项。

执行此命令时，PC-DMIS 会提示您采点。所有点采集完成后，跳步平移即生效。

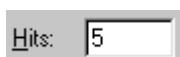
测量选项



测量选项按钮允许用户选择PC-DMIS 将用来执行转换比较的特征。

- **测量3 球体**选项指示 PC-DMIS 将球体用作转换比较的特征。此方法使用每个测定球体的中心。
- **测量3 点特征组**选项指示 PC-DMIS 使用一组点的质心。我们建议您将倒锥体的底部用于硬测头。此方法比球体方法要稍微精确一些，并且对于操作者来说要快得多。
- **测量3 点**选项指示 PC-DMIS 仅使用三个点，它是三种方法中最不精确的一种。
- **测量基准**选项告知 PC-DMIS 自所选测量例程使用现有基准特征。由于假定在现有测量例程中已测量这些基准特征，因此仅需在重新定位测量机后对其进行测量。

测点数



通过**触测数量**输入框您可以指明测量球体或点集时希望使用的触测数量；您可以选择从**测量3球体**和**测量3点集**选项中选择这些特征类型。见“[测量选项](#)”主题。

部分重新定位



部分重定位复选框允许用户确定是否需要 PC-DMIS 执行一个完整的跳步操作（如果没有选定）还是执行部分跳步（如果选定）。

重定位指将便携测量机移至新位置。

- 执行完全重新定位（清除此复选框）是指，在移动便携测量机之前需要测量操作，并在移动测量机之后重新测量部分或所有项目。重新测量能够让 PC-DMIS 判定机器的新位置。

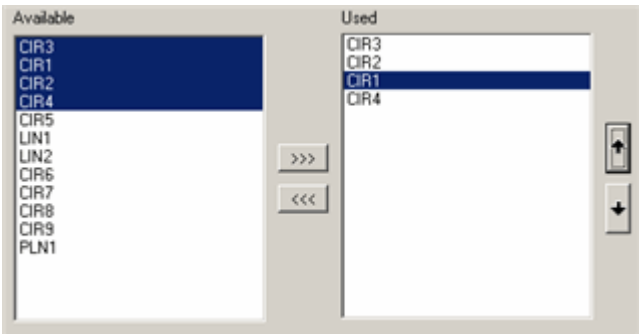
- 部分重定位（选中这个复选框）意味着用户先移动便携式机器，然后测量基准特征。

基准测量例程

此区域可让您指定将哪个测量例程文件用作基准测量例程文件。在单击**测量基准特征**按钮时，此框将变为启用状态。可键入测量例程 (.PRG) 文件的完整路径，也可使用**浏览**按钮浏览目录结构并从中选择相应文件。

一旦用户选择了一个文件，在跳步操作可用的有效特征将在**可用列表**中显示

可用的和使用过的列表



可用的和使用过的列表

可用和**使用过的**的列表中显示出各自的基准特征,这样的基准特征是可以应用的特征或在跳步操作中您已经选择的基准特征.

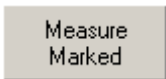
可用列表

在选择用于**基准测量例程**区域的测量例程文件时，该测量例程文件的可用特征显示在**可用特征**列表中。然后可通过选择特征并单击 >>> 按钮，将特征分配给当前的跳步操作。

使用过的列表

当您以**已用**列表中显示的顺序单击**测量标记**或**测量所有**按钮时，会测量**已用**列表中显示的指定特征。您可通过单击 <<< 按钮将其从**已用**列表中删除。通过选择特征并单击向上或向下箭头按钮，可更改特征的执行顺序。

测量标记的



测量已标记按钮仅在您第一次在**测量选项**区域选择**测量基准**选项时可用。单击该按钮会导致蛙跳操作开始，请在特征被**已用**列表选入时使用。

测量全部



全部测量按钮可打开**执行**对话框。

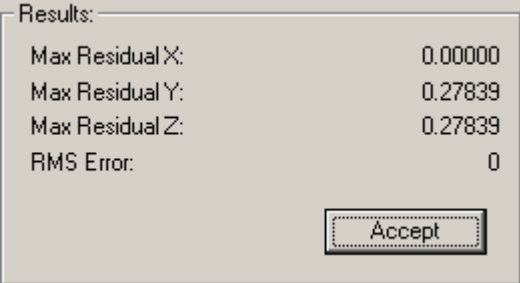
- 若使用**测量 3 个球**、**测量 3 个点集**或**测量 3 个点**，则此对话框在提示您移动 CMM 之前，首先提示您测量此三个特征。移动测量机后，系统将提示您以相同顺序重新测量这些特征。
- 若使用**测量基准**，则**执行**对话框在您移动 CMM 之后便提示测量所有基准特征，而非在移动 CMM 之前。

结果框会显示移动 CMM 之前与移动 CMM 之后这些特征之间的 3D 距离。若结果不理想，可单击**重新测量**按钮，重新测量一次最后一组特征。



如果重新测量过程不太令人满意，则必须将跳步重置，然后重新从头开始。所有跳步系统均存在此问题，应记住此故障。

结果区域



Results:	
Max Residual X:	0.00000
Max Residual Y:	0.27839
Max Residual Z:	0.27839
RMS Error:	0

Accept

结果区域

结果区域通过显示测量机移动前特征和移动后的3D距离来显示在机器第一位置和它的并行的位置之间的距离。

接受



当您具有已经填写的**跳动/重定位**时，必须先单击**结果区域**的**接受**按钮，然后才能使用跳步转换。单击**接受**将在测量程序中添加 **LEAPFROG** 命令。若您不单击**接受**按钮，而是单击右上角的 X 或首先单击**确定**，则会丢失构造的跳步转换。

重置

Reset

重置按钮通过添加一个 **跳步转换/关** 命令到编辑窗口里来去除一切任何转换。

确定

OK

单击**确定**以关闭**跳步/重定位**对话框。如果在单击**接受**按钮之前单击此按钮，则对话框将在不插入 **LEAPFROG** 命令的情况下关闭。

使用绑定坐标系

您可以将绑定坐标系用于大型或复杂测量，以在公共网络中创建多个站点。PC-DMIS通过将相同的传感器移动到对象周围的不同位置来实现此目的。当您从对象周围的不同站点位置进行测量时，软件会将测量的信息捆绑到一个网络中。所有站点属于一个网络时，所有的测量信息都是同一个坐标系统的一部分。



您必须在 PC-DMIS 许可证上启用绑定坐标系选项以允许此功能。

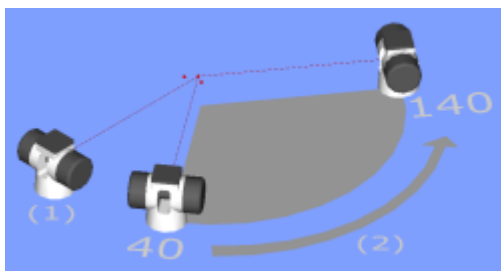


PC-DMIS 不支持相同测量例程中使用的“跳步”和“绑定坐标系”命令。

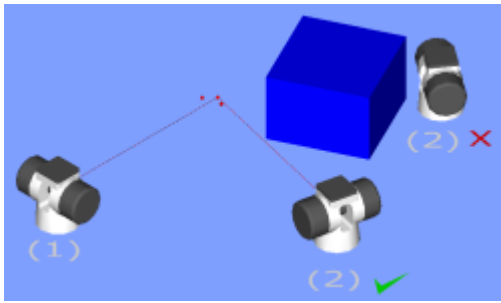
在进行任何测量之前，您必须提前很好地使用多个站点。当您计划站点位置时，应考虑以下几点：

点计划跟踪仪和全站点

1. 计算网络所使用的点，应有适当的交角 (40° - 140°)。在本例中，您应该将站 (2) 定位在相对于站 (1) 和公共测量点之间的代表线的 40° 和 140° 角之间的某处。



2. 计算网络所使用的点，必须对多个站（位置）可见。在该示例中，用绿色复选标记表示的站点 (2) 起作用，而带有红色X站点 (2) 不起作用，因为一般特征的视线被阻挡。



3. 用于网络计算的对象点和公用点必须在整个测量过程中保持稳定。
4. 避免位置相对于其他站点的位置没有发生足够大的变化的站点。

绑定坐标系是一次最小平方优化。它将会采纳工具点（在坐标系中每个点的测量）的“绑定”，并对网络参数作出连续的“调整”，直到网络的数学模型和实际测量达到最佳拟合。

系统可能包含您移动到不同站点的单个或多个跟踪仪。站点被定义为您定位跟踪仪的位置。

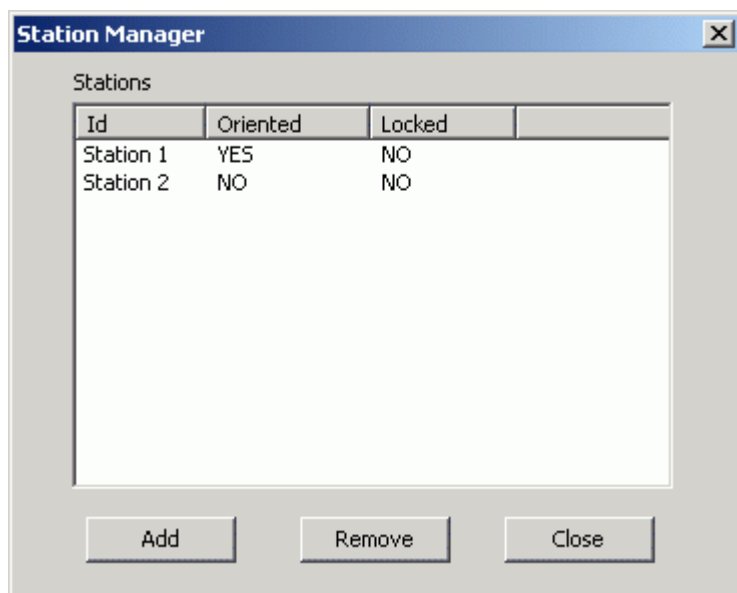
创建约束坐标系

选择**插入 | 坐标系 | 绑定**菜单选项来开始创建一个绑定坐标系。以下主题将讨论创建绑定坐标系并在绑定坐标系中移动站点的过程。

- [添加和移除站点](#)
- [设置拟合选项](#)
- [绑定坐标系设置](#)
- [绑定坐标系结果](#)
- [绑定坐标系命令文本](#)
- [移动绑定坐标系站点](#)

添加和移除站点

要访问**站管理器**对话框，从**约束坐标系**对话框中，点击**站管理器**。您也可选择**跟踪器 | 站管理**菜单项或点击**跟踪器状态栏**中活动的站名称。



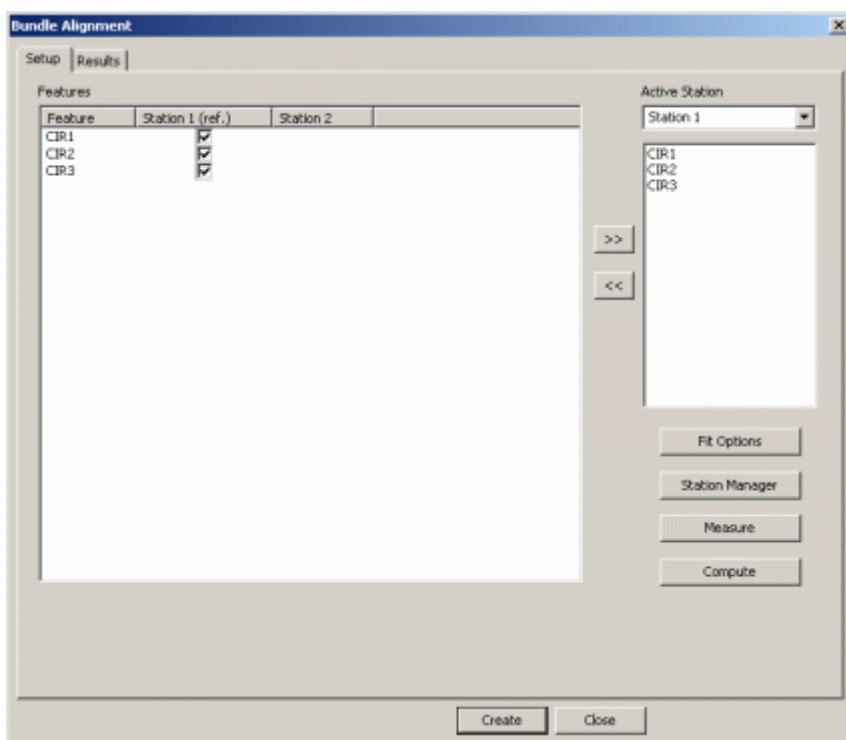
工作站管理器对话框

- **添加** - 向测量程序中的**站**列表中添加新的站。
- **删除** - 从**站**列表和测量程序中删除所选的站。
- **导向** - **导向**列中的值是表示站位置与方向已计算。
- **锁定** - **锁定**列中的值是表示该站不可再进行测量。当跟踪器移开其位置时，该站将变为锁定状态。



站名称旁边的星号表示站处于活动状态。PC-DMIS允许多达99个工作站进行绑定坐标系计算。

约束建坐标系设置



约束坐标系对话框 - 设置选项卡

要设置约束坐标系，您必须关联将由多个 Leica 跟踪仪测站测量的“光束法平差特征”。

具体操作如下：

1. 在你希望包含的约束坐标系上选择“约束坐标系特征”旁边的复选框。选中的约束坐标系特征会被包含在约束计算中。如果此为第一个（参考）位置，您可以选择所有在步骤 3 中测量的特征。单击**测量**后，仅会让“约束坐标系特征”添加到要测量的**活动位置**特征列表中。



通过点击列上方位置名称，用户既可以选择或取消选择列下方的所有特征。

2. 从**活动位置**下拉菜单中选择下个位置。“光束校准特征”可以被一些或所有站测量。

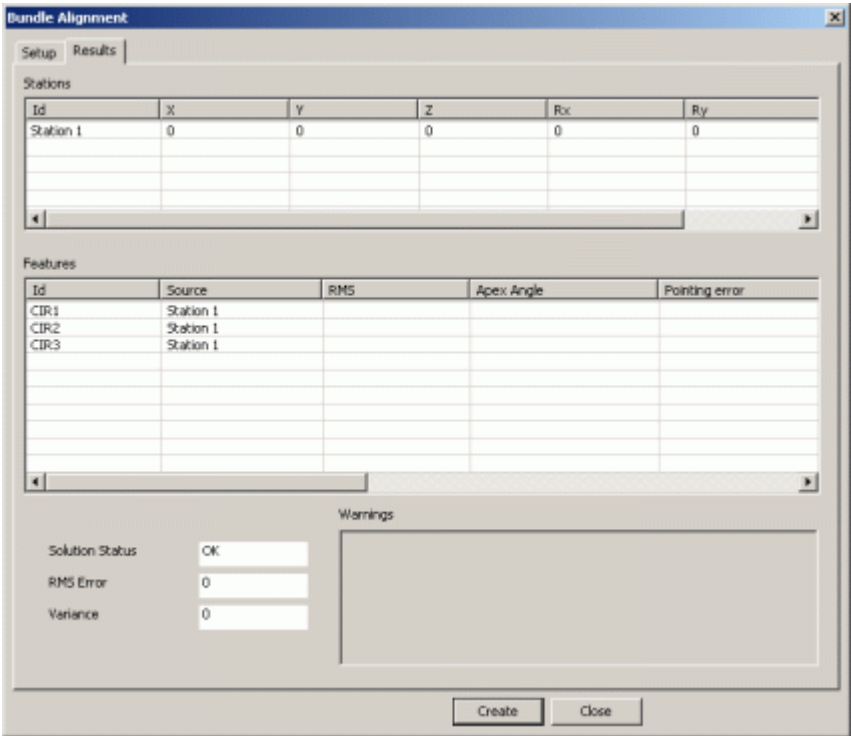


锁定的位置将不选择为活动位置。

3. 当用户单击**测量**，通过**活动位置**来定义将被测量的特征，从**特征**列表选择它们并单击向右移动按钮 **>>**。这将其添加至**活动位置**列表。从**活动位置**特征列表中去除特征，选择特征并单击向左移动按钮 **<<**。
4. 单击**测量**来测量在**活动位置**选中的特征。在最后一个测量结束后光束校准将被计算。

- 5. 使用**结果**选项卡来查看“[光束校准结果](#)”。
- 6. 要重新计算约束坐标系，请单击**计算**。仅在您不想要“[约束坐标系结果](#)”，并且想修改某些参数，例如要包括哪些特征（选中**特征**多栏列表框），或要更改[拟合选项](#)设置（例如平衡网络）时，方需执行该操作。这将在无需重新测量的情况下，基于修定的参数重新计算。

绑定坐标系结果



约束坐标系对话框 - 结果选项卡

在测量和计算所配置的约束坐标系后，可验证**结果**选项卡上的结果。若满意结果，请单击**创建**，将该坐标系插入测量例程。坐标系会根据一般测量例程执行过程中的定义执行。

约束建坐标系命令结果的解释

位置

- **ID** - Leica 跟踪仪测站名称。
- **XYZ** - 显示关于原点站的站的转换位置。
- **Rx Ry Rz** - 显示绕原点站 x 轴、y 轴和 z 轴的旋转。

特征

- **ID** - 测量例程特征名称的名称。
- **源** - 最初测量“约束坐标系特征”的站名。
- **RMS** - 是给定的“约束坐标系特征”的均方根差（平均误差）。

- **顶角** - 提供两次观察被测的“约束坐标系特征”之间的最大角度。若从两个以上的跟踪器测量“约束坐标系特征”，则顶角约为 90 度。
- **指示误差** - 是给定的“约束坐标系特征”的角误差测量结果。
- **XYZ** - 显示“约束坐标系特征”的 XYZ 位置。
- **Dev XYZ** - 这些值提供从每一单独站至相关最佳拟合值之间的测量的偏差。
- **Dev 3D** - 此值提供 XYZ 偏差的范围。

解决状态 - 这个选项要么按 **OK**, 要么按 **FAILED** 以此来指明运算规则是否能够处理约束坐标系。

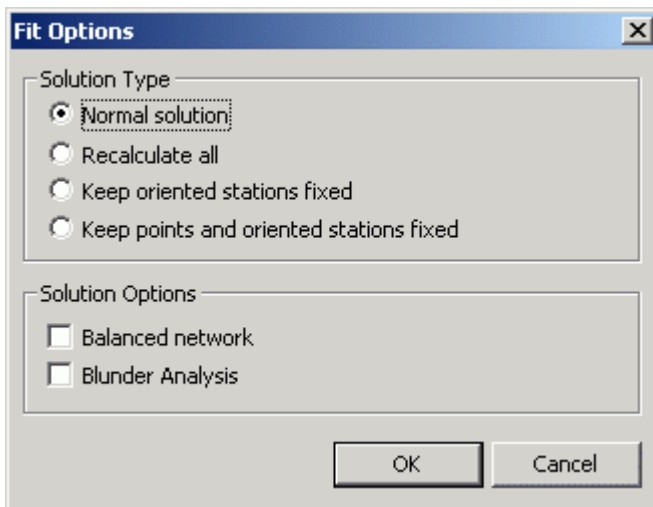
RMS 误差 - 所有“约束坐标系特征”的 RMS 总误差。

方差 - 所有“约束坐标系特征”的方差。

警告 - 提供了特定消息帮助调整约束坐标系解决方案。

设置拟合选项

从**绑定坐标系**对话框中点击**拟合选项**来打开**拟合选项**对话框。



拟合选项对话框

通常情况下，默认选项（如以上显示）将被使用。从如下选项中作出选择，可以确定如何计算绑定坐标系方案：

- **常见解决方法**：该选项根据当前位置和通用“绑定坐标特征”计算每一个位置和每个“绑定坐标特征”的方向。
- **重新计算全部**：该选项将重新计算“绑定坐标特征”和站点的方向。它也忽略了站点和一般的“绑定坐标特征”的当前方向。
- **保持定向站点固定**：前一个定向站点会保持不变，只有最后一个位置会被重新计算。一般“绑定坐标特征”会被重新计算。

- **保持点和定向站点固定:** 前一个测量站点和一般"绑定坐标特征"将保持固定。
- **平衡网络:** 该复选框会平衡系统, 以使单个位置不必受原点约束。
- **绑定分析:** 该复选框会让绑定程序根据近似计算得到的值来显示定向结果, 而不会首先执行任何调整。这是检测绑定的最佳时间, 因为绑定会扭曲参数 (坐标和位置参数)。越早进行检测, 越能及早识别。

约束建坐标系命令文本



```
BUNDLE ALIGN/ID = 1, SHOW DETAIL = TOG1
FIT OPTIONS/TYPE = TOG2, BALANCED = TOG3, BLUNDER ANALYSIS =
TOG4
MEASURE FEATURES/PNT1, PNT2, PNT3,
BUNDLED FEATURES/
STATION = 1, PNT1, PNT2, PNT3, PNT4,
STATION = 2, PNT1, PNT2, PNT3, ,
STATION = 3, PNT1, PNT2, PNT4, ,
STATION =
```

- **标识:** 该字段提供活动的站号码。这是“光束校准特征”将开始被测量的位置。
- **TOG1(显示细节=是/否):** 当该参数设置成为**是**时, 将会在编辑窗口中显示出对于受限坐标系的详细列表信息。在缺省模式下该设置值是**否**, 它不会显示出拟合选项。
- **TOG2(拟合选项/类型=类型):** 该目标值是用来选择可用的四种拟合选项的其中的一种: **标称值**, **点和位置固定**, **重新计算全部**, 和 **位置固定**。参见“[设置拟合选项](#)”。
- **TOG3 (平衡 = 关/开):** 将此值设为**开**时, 使用平衡网络解决方案。默认情况下, 此值设为**关**。参见“[设置拟合选项](#)”。
- **TOG4 (错误分析=关/开):** 此值设为**开**时, 会使用错误分析。默认情况下, 此值设为**关**。参见“[设置拟合选项](#)”。
- **测量特征:** 列举出将要测量的活动位置号码的“约束坐标系特征”。
- **校准特征:** 列举出参与受限坐标系计算的“光束校准特征”和站。

移动绑定坐标系站

要移动至一个新约束坐标系站:

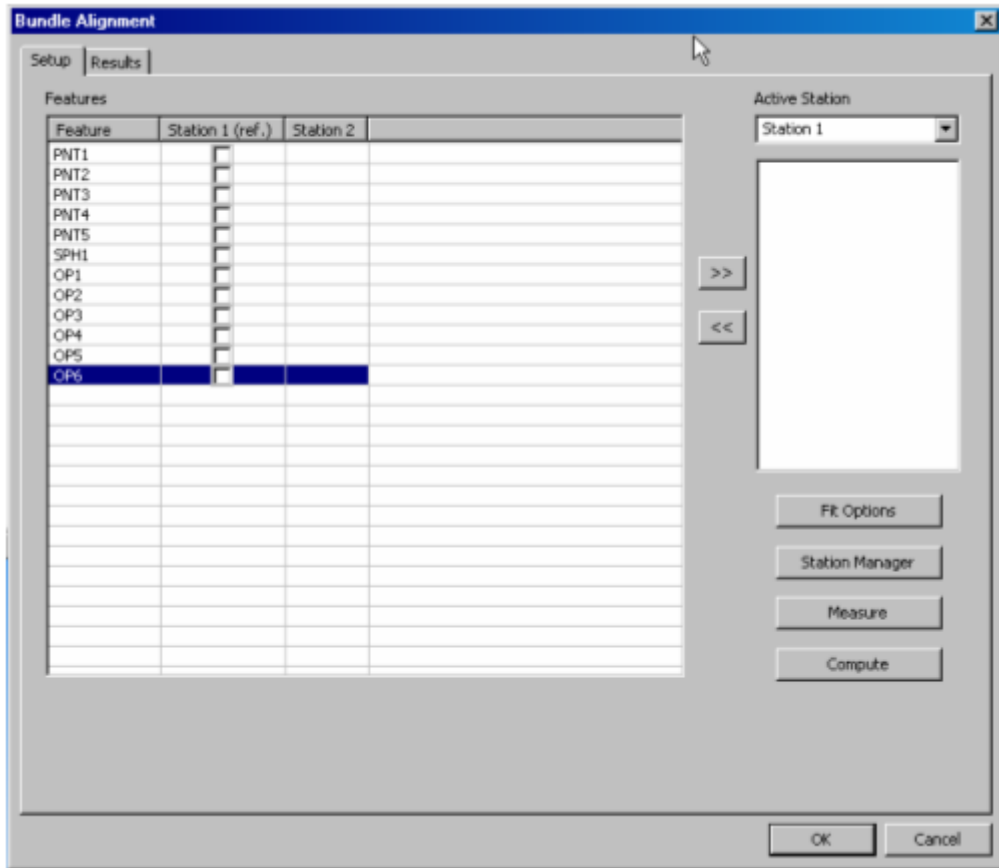
1. 测量可从第一个跟踪仪位置测量的所有特征。
2. 用以下方式之一创建新站:
 - 选择**跟踪仪 | 站管理**菜单项。

- 点击[跟踪器状态栏](#)的站名。
3. 单击**添加**将新位置添加**位置**列表，然后单击**关闭**。



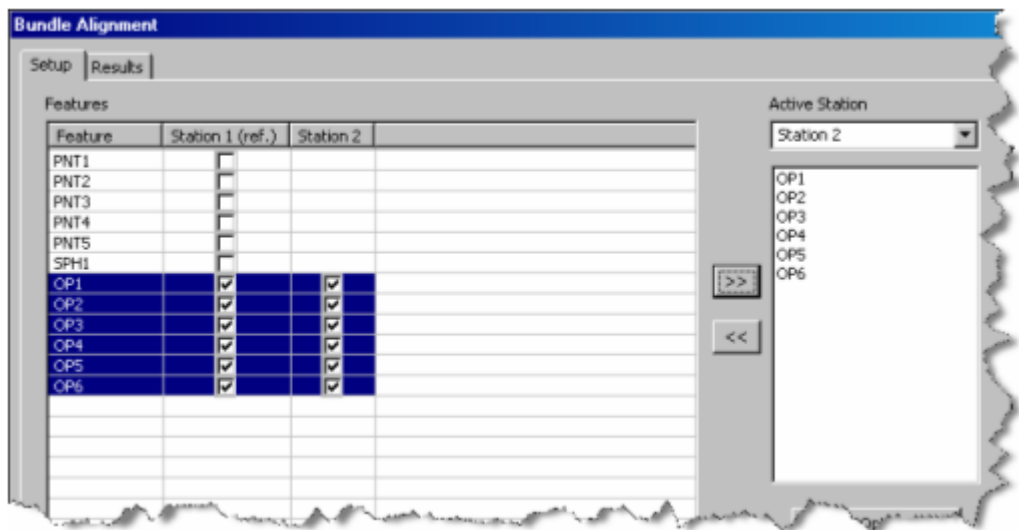
如果您使用点，请确保测头补偿在插入约束坐标系命令之前已关闭。

4. 选择**插入 | 坐标系 | 射束**菜单项，以插入射束坐标系命令。所有可约点特征（例如点、圆、球体）将显示在“站 1”下，且可被选定为射束坐标系的一部分。



光束法平差对话框示例，显示在工作站 1 下测量的特征。

5. 选择您在步骤3中创建的下一个站，该站是**活动站**组合框中的跟踪仪要移动的位置。
6. 选择第一个跟踪仪位置列中要用于下一个站位置的绑定坐标系的特征旁边的复选框。
7. 单击  将选中的特征添加至下一站的**活动站**列表。



示例：从第一个工作站选中的特征被添加到下一个活动工作站。

- 8. 手动移动跟踪仪站至新**活动站**位置。
- 9. 单击**测量**，**执行模式选项**对话框会引导您完成新**活动站**的射束测量过程。



状态栏表明站是否尚未在约束网络中定位，其方式为将其以红色突出显示，
例如 

- 10. 一旦测量完所需的所有特征，即可从“[结果选项卡](#)”查看全部结果。已测特征的结果提供了源站、方向、RMS 误差和方差。

Bundle Alignment

Setup Results

Stations

Id	X	Y	Z	Rx	Ry	Rz
Station 1	0	0	0	0	0	0
Station 2	979.45	4990.867	-56.441	0.983	-1.051	-165.466

Features

Id	Source	RMS	Apex Angle	Pointing error	X	Y	Z	Dev X	Dev Y	Dev Z	Dev 3D
OP1	Station 1				220.003	180.004	48.57	0.019	-0.02	-0.007	0.028
OP1	Station 2				220.009	179.969	48.606	0.012	0.015	-0.042	0.046
OP1	Bundled	0.038	149.401	0.046	220.021	179.984	48.564				
OP2	Station 1				245.998	164.975	48.61	-0.001	0.006	0.001	0.006
OP2	Station 2				246.014	164.989	48.586	-0.017	-0.007	0.025	0.031
OP2	Bundled	0.023	148.744	0.031	245.997	164.982	48.611				
OP3	Station 1				246.007	134.976	48.611	0.013	-0.009	-0.002	0.016
OP3	Station 2				246.028	134.962	48.615	-0.008	0.004	-0.007	0.011
OP3	Bundled	0.014	148.542	0.016	246.021	134.967	48.608				
OP4	Station 1				220.024	119.955	48.611	-0.002	0.004	0.008	0.009
OP4	Station 2				220.024	119.96	48.618	-0.002	-0.001	0	0.002

Warnings

Solution Status OK

RMS Error 0.022

Variance 2.046

OK Cancel

示例：从新的活动工作站测量特征后的结果选项卡。

- 若**解决方案状态**显示“良好”，请单击**确定**，向测量例程插入一条约束坐标系命令。现在新站定向完毕且显示在网络中。



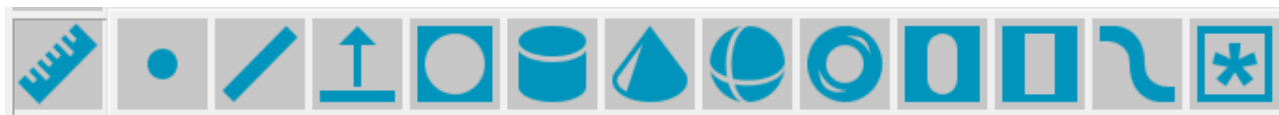
若需要，可在实际射束计算过程中排除某些特征，并在**设置**选项卡上重新计算。

- 要移至下一站位置时，完成先前步骤。

测量特征

测量特征

使用便携设备添加测量特征一般通过[快速启动界面](#)完成。



快速启动界面，显示测量工具栏。

当您在零件上采集测点时，PC-DMIS 将辨认测点数、测点矢量等，以确定添加至测量例程的特征。

PC-DMIS 支持以下测定特征：点、直线、平面、圆、圆柱、圆锥、球体、圆环面、圆槽以及方槽。从测量工具栏，还可以在推测模式下添加[手动扫描](#)或创建特征。关于如何测量方槽的更多信息，请参阅[“方槽的注释”](#)。

如需有关如何创建测量特征的详细信息，请参见 PC-DMIS CMM 文档中的“插入测量特征”。如需测量特征的其他信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中的“创建测量特征”主题。

自动特征

您也可使用便携设备创建自动特征。

更多信息，请参见 PC-DMIS CMM 文档中的“创建自动特征”。如需自动特征的其他信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中的“创建自动特征”章节。



QuickFeatures 提供了一种添加自动特征的替代方法，无需使用任何对话框。有关信息，请参阅 PC-DMIS 核心文档中的“创建 QuickFeature”。

跟踪仪快速启动界面

对于所有设备，“快速启动”界面基本相同，但“跟踪仪”设备除外。对于此设备，快速启动界面有一个**项目**复选框。有关快速启动界面的所有其他详细信息，请参阅[“快速启动界面”](#)主题。

项目复选框

对应 Leica 跟踪仪和 Leica TDRA6000 全站仪的便携式测量模块中提供**投影**复选框（默认设置是未选中）。此复选框可启用从**名称**下拉列表中选择特征（平面）投影。



仅当测量任务设置为 **POINT** 且**参考特征**列表的“**类型**”设置为“**特征**”处于活动状态时，此复选框才可用。

如果“项目”复选框被清除（默认设置），则软件不会投影该点，而是相对于激活的补偿设置对其进行补偿。



当测量任务为“点”且参考类型为“特征”时，若安装了 Leica TDRA (LeicaTPS 界面设置)，则 PC-DMIS 执行的操作将与 v2012 之前的版本相同。便携式测量模块中的“投影”复选框现在可在参考特征上另外投影点。

方槽的注释

测量方槽时，请务必保证测点是顺时针或逆时针按顺序绕槽采集的。例如，一个有五个测点的方槽，应该有两个测点在第一侧，其他三侧按顺序绕槽各有一个测点。

如果有六个测点，则应该在第一侧上有两个测点，下一侧上有一个测点，再下一侧上有两个测点，最后一侧上有一个测点。测点应严格按顺时针或逆时针方向。

厚度类型注释：无

当您使用便携式臂测量机测量自动特征时，“无”的厚度类型仍然应用指定的厚度值。PC-DMIS 将厚度应用于柱样式测量。

使用柱测头进行测量时，用测头的圆柱形测头测量而不是测尖。为此，需要首先定义样本触测。然后 PC-DMIS 使用柱测头决定所支持特征的位置（圆、椭圆、槽和凹槽）。

创建“单点”圆特征

便携式设备只需在特征上采集一个测点即可创建测量圆特征。这被称作“单点”圆。测量孔时，若测头的球体大小大于孔的直径，这种方法十分有用。这种情况下，测头无法完全放入孔中以采集通常要求的至少三个测点。要处理这种情况，PC-DMIS 在工作平面（或在投影平面上，若测量的平面当前为活动平面）与触测球体的交点处创建此特征。

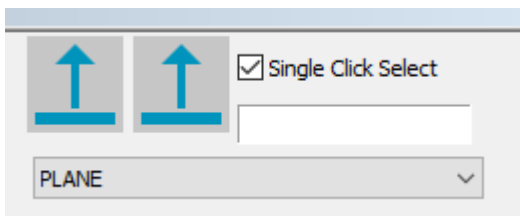
您可以创建测量或自动单点圆：

- 要创建单点测量圆，请参阅[“创建单点测量圆”](#)。
- 要创建单点自动圆，请参阅[“创建单点自动圆”](#)。

当测量平面特征不可用时

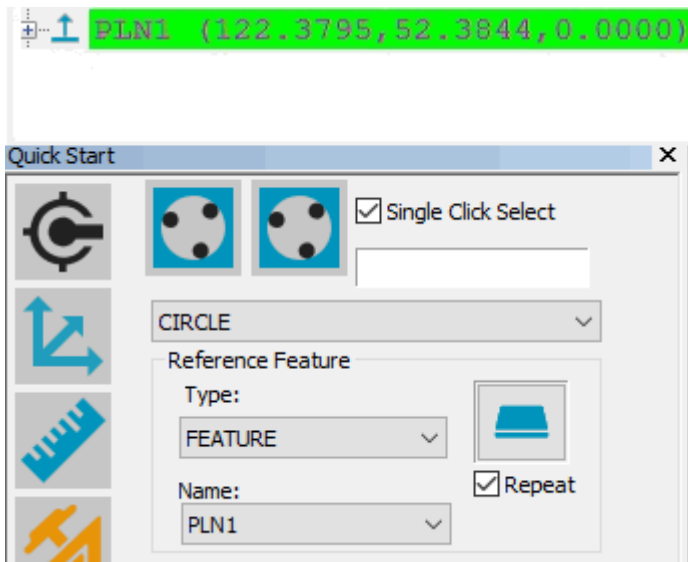
如果测量平面特征不可用，PC-DMIS 将显示一条消息。

- 如果您选择**否**，“参考特征”类型将默认为“工作平面”。
- 如果您选择**是**，PC-DMIS 将显示测量平面模式的快速启动，以定义适当的参考特征。



测量平面模式的快速启动对话框。

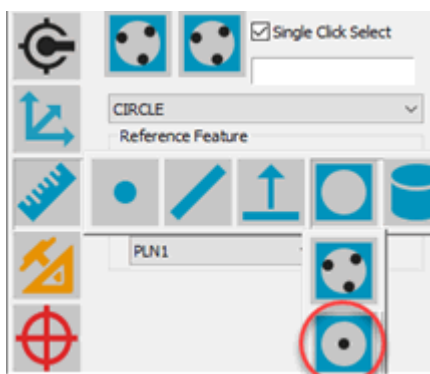
完成平面后，**快速启动**对话框会返回到“测量的圆”模式。便携式 PC-DMIS 会自动将“测量的平面”添加到参考特征名称列表中，并在“编辑”窗口中突出显示。



已测量平面被添加到编辑窗口的参考特征名称列表中。

创建单点测量圆

1. 选择视图 | 其他窗口 | 快速启动访问[快速启动界面](#)。当使用其他创建方法时，单点测量的圆不能正常工作。
2. 在测量工具栏的测量圆下，选择**测量单点圆**工具栏项目。



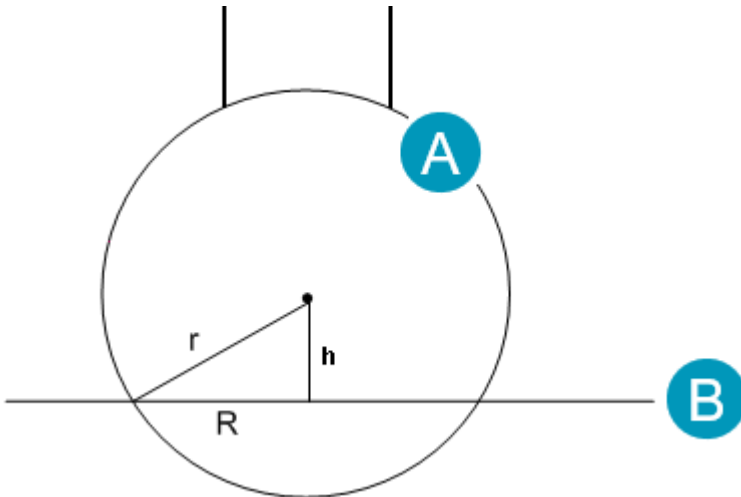
测量单点圆图标

3. 将测头定位到孔，采集一个测点。PC-DMIS 使**完成**按钮可用。
4. 单击**完成**。PC-DMIS 在工作平面和测头球体的交点处（如果测量的平面当前处于活动状态，则在投影平面处）创建特征。有关详细信息，请参阅下面的[工作原理](#)。



请牢记是通过测尖和工作平面或投影平面的交界点完成的计算。如果测头球太高或太矮，PC-DMIS会生成表明特征已经失败的错误信息。另外，需要知道如果测量的孔比测头的直径小很多，会降低结果圆直径的精确性。

操作步骤：



工作平面与测头球的侧视图。

A - 球测头

B - 工作平面

h - 球中心到工作平面的高度

R - 测量圆的半径

r - 测头球体的半径

$$R = \sqrt{r^2 - h^2}$$



如果测头球过高，也就是 r 小于 h，那么相交计算会失败，而且 PC-DMIS 将不会解决这个圆。如果球中心在工作平面（B）之下，PC-DMIS 也不能解决这个圆。

创建单点自动圆

就像创建单点测量圆一样，创建单点自动圆时，球形测尖必须大于要测量的孔，并且测头测尖的中心不得与参考平面交叉。此过程使用**自动特征**对话框，它需要包含孔作为示例特征的曲面的参考平面。



要使单点自动圆起作用，请确保已从**设置选项**对话框（**编辑 | 首选项 | 设置**）的**常规**选项卡中清除这些复选框：

- 使用测量策略窗口小部件
- 使用测量策略编辑器

要创建单点自动圆，请按照下列步骤操作：

1. 为包含孔的曲面创建平面特征。
2. 打开自动圆的**自动特征**对话框（**插入 | 特征 | 自动 | 圆**）。
3. 单击 CAD 上的孔以定义圆的标称值。
4. 在**接触样本测点属性**选项卡上，选择**样本特征**。
5. 从**样本特征**列表中，为包含孔的曲面选择参考平面。
6. 在**接触路径属性**选项卡上，将**测点**设置为 1，将**深度**设置为 0（零）。
7. 单击**创建**以创建自动圆特征，然后单击**关闭**关闭对话框。

定义第一个单点自动圆后，您可以执行 Shift + 单击以在该曲面上定义更多圆。

创建“两点”测量的槽特征



测量的两点圆槽按钮（左）

测量的两点方槽按钮（右）

类似于“[单点测量圆特征](#)”的创建，便携式设备只需采集两个测点，槽的两端各一个，以创建测量的方槽或圆槽特征。此即“两点”槽。当您尝试使用某个测头测量槽，而该测头的球体大小大于槽的直径，因而无法完全进入槽以采集被测槽通常所需的最少数量的测点时，此方法很有用。在这种情况下，PC-DMIS 在工作平面（或在投影平面上，若测量的平面当前为活动平面）与触测球体的交点处创建此特征。



详细信息，请参阅“[当测量的平面特征不可用时](#)”。

要创建两点测量的槽特征，请执行以下步骤：

1. 选择**视图 | 其他窗口 | 快速启动**访问[快速启动界面](#)。

2. 从**测量工具栏**中，选择**测量的两点圆槽按钮**  或**测量的两点方槽按钮** .



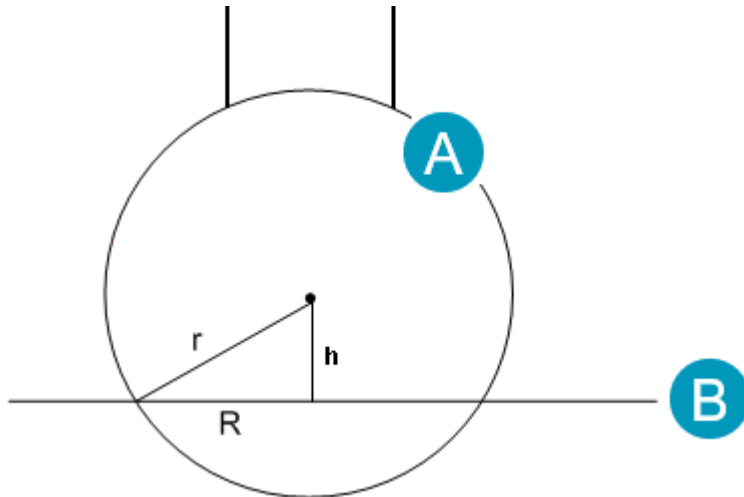
您不是一定使用这个快速启动界面。如果想要，您可以从**测量特征**工具栏单击目标槽特征。然而，该主题假定您使用了快速启动界面。

3. 将测头尽可能向下定位到槽的一端，采集一个测点。该测点必须位于测头球体的下半球。
4. 将测头尽可能向下定位到槽的另一端，采集一个测点。该测点必须位于测头球体的下半球。
 - 如果测头球体与工作平面（或投影平面）通过两次触测正确的相交，PC-DMIS 会启用**结束**按钮。
 - 若第一个测点未与工作平面或投影平面正确相交，PC-DMIS 将显示一个消息框，指示“测点 1 超出范围”。
 - 若第一个测点与工作平面或参考平面相交，但第二个不相交，消息框将显示“测点 2 超出范围”。

如果您收到这些错误消息之一，则需要重新采集两个测点。您需要调整您的工作平面或投影平面，以便与触测球体正确相交。
5. 单击**完成**。PC-DMIS 在工作平面（如果测量的平面是活动的，则为投影平面）和测头球体的交界点创建特征（看下面的“[工作原理](#)”）。
 - 槽的宽度是根据测头与特征在零件上接触时，测头球与工作或投影平面相交的量得出的。
 - 槽的长度是根据两槽点的距离得出的。



请牢记这是通过测头球和工作平面或投影平面的交界点完成的计算。如果测头球体太高（完全不能与平面相交）或太矮（测点位于上半球或更高的位置），PC-DMIS 会生成一条错误消息，表明特征失败。

操作步骤:

工作平面的侧面视图和测头球体

A - 球测头

B - 工作平面

h - 球中心到工作平面的高度

R - 测量的槽的半径。槽的宽度是该值的两倍。

r - 测头球的半径

$$R = \sqrt{r^2 - h^2}$$



如果测头球体过高，也就是 r 小于 h ，那么相交计算会失败，PC-DMIS 将不会解决这个槽。如果球体中心在工作平面 (B) 之下，PC-DMIS 也不会解决这个槽。

便携式硬质测头扫描

PC-DMIS 便携式允许使用六种手动扫描方法的一种来扫描特征。在扫描过程中，PC-DMIS 收集测定点的速度与控制器读取测定点的速度相同。扫描完成后，PC-DMIS 允许您根据选择的扫描方法减少收集的数据。要使这些扫描类型可用，您必须将 PC-DMIS 配置为使用硬测头。

要从**测头模式**工具栏开始创建手动扫描，将 PC-DMIS 置于**手动模式** () 并从**扫描 (插入 | 扫描)**子菜单可用手动扫描类型中选择。这些选项包括：

- [固定距离](#)
- [固定时间/距离](#)
- [固定时间](#)
- [体轴](#)
- [多截面](#)
- [手动自由](#)

屏幕上将打开相应的手动扫描对话框。

有关**扫描**对话框中可用选项的信息，请参阅 PC-DMIS 核心文档中“扫描您的零件”章节中的“扫描对话框的常用功能”主题。

创建自动特征时，您可以使用手动扫描来采集样本测点。有关信息，请参阅[“扫描自动特征样本测点”](#)。

手动扫描规则

本主题讨论了在便携设备上使用硬质测头进行手工扫描的规则。

手动 扫描的一般 规则

要在臂设备上正确地补偿手动扫描并达到更快的速度，应遵守以下所述的规则。

- 在扫描过程中，不应锁定任何轴。PC-DMIS 会通过将测头穿过键入的**机体轴**位置来进行扫描。每次测头交叉穿过此给定平面时，臂设备将会采集读数并将其传给 PC-DMIS。
- 对于此类扫描，必须在**零件坐标系**中键入 InitVec 和 DirVec 值。它需要结合**机体轴**位置一起使用。
- 务必要按**零件坐标系**键入**机体轴**。

当执行多行手动扫描时，最好每隔一条扫描线翻转一次。

例如（继续上述的球体扫描）：

1. 在 +X 方向上开始扫描曲面。
2. 移至下一行并沿 -X 轴扫描。
3. 根据需要，继续切换扫描的方向。内部的算法取决于这种规则性，如果不遵照这种方案，则可能导致较差的结果。

补偿限制

用固定间隔，固定时间/间隔，和固定时间扫描，PC-DMIS 自动允许您在任何方向进行三维方式进行手动点击。当使用自由移动无法锁定轴的手动设备（例如 Romer 或 Faro 臂）进行扫描时，这非常有用。

因为您在任何方向移动测头，PC-DMIS 不能精确的从测量数据中确定测头补偿（或者输入和方向矢量）。

对于补偿的限制有两种解决办法：

- 如果存在 CAD 曲面，那么您可以从**标称点**列表选择**查找标称点**。PC-DMIS 将会在扫描中尝试查找每个测量点的标称值。如果找到标称值数据，将沿着找到的矢量补偿点；否则，将仍在球心。
- 如果 CAD 曲面不存在，则不会进行测头补偿。所有的数据都会停留在球中心，不会发生测头补偿。

为自动特征样例点扫描

如果您测量一个使用**示例测点**的自动特征，PC-DMIS 会在测量程序执行期间提示您采集这些示例测点。**示例测点**有助于 PC-DMIS 定位特征所在的平面（例如圆特征）或构成特征的平面（例如线或角特征）。但是，您现在可以使用测头扫描曲面，而不是仅使用便携臂采集少量单个测点，从而可以在每个曲面上非常快速地获取多个测点。这有助于提高您的精度。

有些特征（如自动圆），只有一个样例平面。其他一些自动特征，如自动角点或自动棱角点，则有多个样本平面。若要扫描曲面，只需按便携测量机上的按钮，即会开始从控制器获取测点，然后将测头穿过曲面。PC-DMIS 就会读取多个测点。释放按钮并完成曲面扫描时，PC-DMIS 会提示在下一个曲面上采集下一组样例测点。继续此过程，直至在所有曲面上扫描完所需的所有测点。

为样例点扫描的规则

- 不可以一个扫描段中为多个样例平面扫描。即不可以围绕隅角扫描样例点。在扫描样例点的时候，每一个扫描必须保持在一个单独曲面上。如果特征的样例点需要在多个曲面上获取，例如一个使用三个曲面的隅角点特征，则每一个曲面都需要单独扫描。

- 不可以在一个扫描段中为样例点扫描后再去测量一个特征。在扫描测量特征之前扫描样例点时，应该先进行需要的样例点的扫描，然后再进行实际的特征扫描测量。
- 在扫描实际特征而不是样例点的时候，可以在一段扫描中单独进行特征测量。例如，对于自动方槽，可以在一个连续段中扫描所有四边。

如需自动特征和样例点的信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中的“创建自动特征”一章。

硬测头扫描的设置条目

在 PC-DMIS 设置编辑器中，有许多控制如何以及何时从您的便携臂控制器读入点到 PC-DMIS 的条目。这些条目位于 **HardProbeScanningInFeatures** 部分：

- **MinDeltaBetweenPointsInMM** - 该选项设置从控制器到PC-DMIS发送新触测时，测头所移动的最小距离（毫米）。
- **MinTimeDeltaBetweenPointsInMilliseconds** - 该选项设置在PC-DMIS获取新测点所必须等待的最少时间（秒）。
- **MaxPointsForAFeature** - 设置某个特征的点数的最大值。从控制器读入到 PC-DMIS 的点如果超过此设置，将被忽略。

有关这些条目的信息，可启动 PC-DMIS 设置编辑器并按 F1 访问其在线文件。然后导航到相关主题。

执行固定距离手动扫描

固定距离方法扫描可以通过设置**测点之间距离**框中的距离值来减少测定数据。PC-DMIS 将从第一个测点开始，通过删除比指定距离更近的测点来减少扫描数据。从测量机获取数据时就会发生测点减少现象。PC-DMIS 仅保留大于指定增量的点。

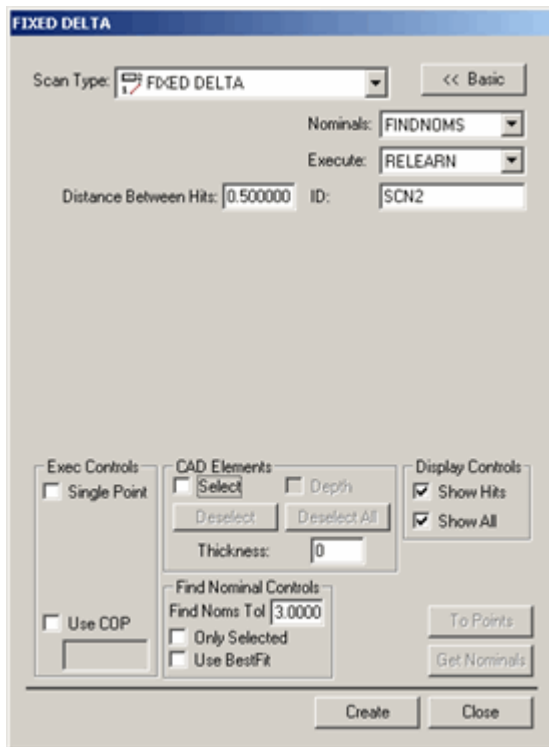


如果将增量指定为 0.5，PC-DMIS 将只保留相互至少间隔 0.5 个单位的测点。控制器中的其余测点将被放弃。

如需该选项卡其他控件的信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中“正在扫描零件”一章中的“扫描对话框常用功能”主题。

创建一个固定距离（增量）扫描：

1. 选择**插入 | 扫描 | 固定距离**菜单项以打开**固定间隔**对话框。



固定增量对话框

2. 若不想使用默认的名字，则指定ID框中的扫描名称。
3. 在**测点间距**框中，键入 PC-DMIS 采集测点前需移动测头的距离。该距离是点与点之间的 3D 距离。例如，若键入 5，且测量单位为毫米，测头必须在 PC-DMIS 接受来自控制器的测点之前移动至少 5 毫米。
4. 如果正在使用CAD模型，键入**查找标称值公差**在**查找标称值控制区域**。此操作可定义实际球心点离标称 CAD 位置的距离。
5. 根据需要修改其它选项。
6. 单击**创建**。PC-DMIS 将插入基本扫描。
7. 执行测量程序。当 PC-DMIS 执行扫描时，**执行选项**对话框将出现，PC-DMIS 将等待数据从控制柜传出。
8. 手动拖动测头至待扫描的曲面上。PC-DMIS会接受来自控制器的采点，采点之间的距离要大于**测点之间距离**框中定义的距离。

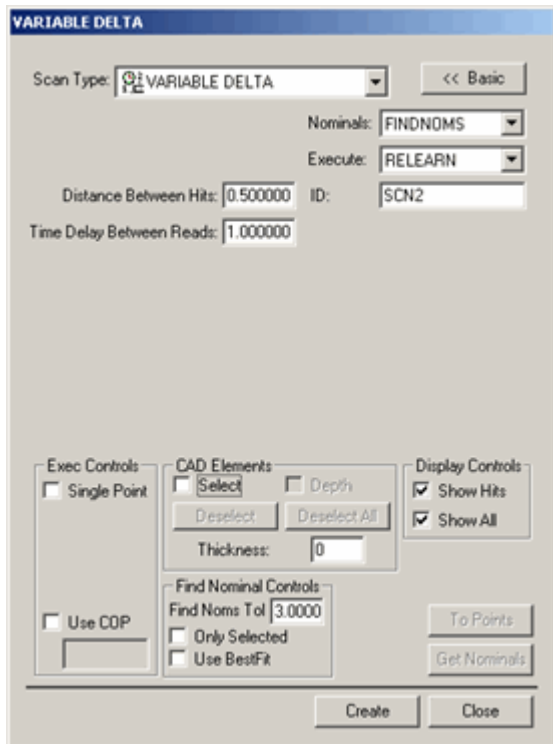
执行固定时间/距离手动扫描

扫描的固定时间/距离（可变增量）方法允许您降低在扫描中采点的数量。在 PC-DMIS 从控制器接受另外一些测点之前，通过指定测头必须移动的距离以及所需消耗的时间可实现这一点。

如需该选项卡其他控件的信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中“正在扫描零件”一章中的“扫描对话框常用功能”主题。

创建固定时间/距离（可变间隔）扫描：

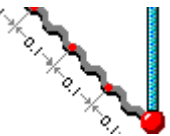
1. 选择**插入 | 扫描 | 固定时间**菜单项以打开**可变增量**对话框。



可变增量对话框

2. 若不想使用默认名称，则在**ID**框中输入自定义扫描名称。

3.  在**读取间隔时间**框中，输入PC-DMIS采点之前要经过的时间（以秒为单位）。

4.  在**测点间距**框中，输入 PC-DMIS 采点前需移动测头的距离。该距离是点与点之间的 3D 距离。例如，如果您输入 "5"，且测量单位为毫米，则在 PC-DMIS 接受控制器传来的测点前，测头必须从最后一个点至少移动 5 毫米。

5. 如果正在使用CAD模型，在**查找标称值控制**区域输入**查找标称值公差**。此操作可定义实际球心点离标称 CAD 位置的距离。
6. 根据需要修改其它选项。
7. 单击**创建**。PC-DMIS 将插入基本扫描。
8. 执行测量程序。当 PC-DMIS 执行扫描时，**执行选项**对话框将打开，PC-DMIS 将等待数据从控制器传出。
9. 手动拖动测头至待扫描的曲面上。PC-DMIS 会检查所用的时间以及测头移动的距离。当时间和距离超过指定数值的任何时候，它将接受控制器传回的测点。

快速启动手动扫描



也可以单击**测量**工具栏上**扫描**按钮从**快速启动**界面开始执行一个可变扫描。PC-DMIS将提示您采点以进行手动扫描。完成扫描采点后，单击**完成**将手动扫描（可变间隔）特征添加至测量例程。

执行固定时间手动扫描

时间间隔扫描方法用于通过在**读取时间延迟**框中设置时间增量来减少扫描数据。PC-DMIS 将从第一个测点开始，通过删除读取速度快于指定时间延迟的测点来减少扫描数据。

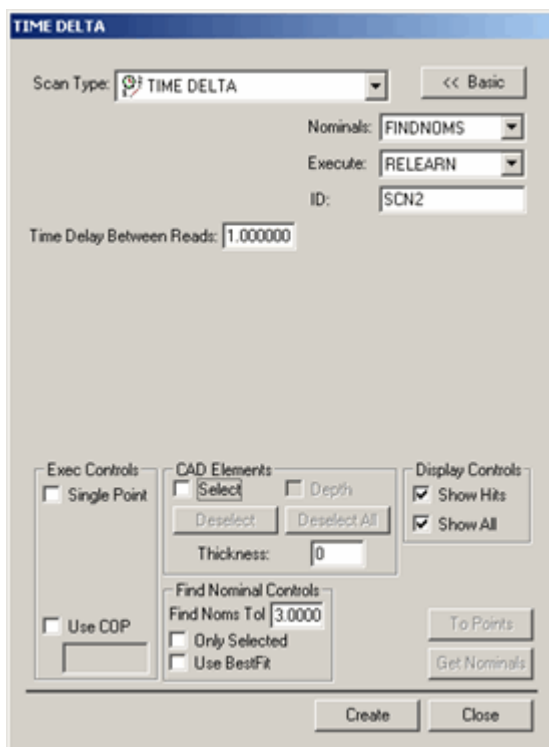


如果将时间间隔指定为 0.05 秒，PC-DMIS 将只保留控制器中测量时间至少间隔 0.05 秒的测点。其他测点将排除在该扫描的范围之外。

如需该选项卡其他控件的信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中“正在扫描零件”一章中的“扫描对话框常用功能”主题。

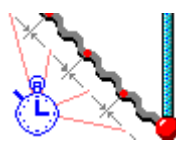
创建一个固定时间（时间间隔）扫描：

1. 选择**插入 | 扫描 | 固定时间**菜单项以打开**时间增量**对话框。



时间增量对话框

2. 若不想使用默认的名字，则指定**ID**框中的扫描名称。



3. 在**读取时间延迟**框中键入时间，单位是秒，PC-DMIS 将以指定时间取点。
4. 如果正在使用CAD模型，键入**查找标称值公差**在**查找标称值控制**区域。此操作可定义实际球心点离标称 CAD 位置的距离。
5. 根据需要修改其它选项。
6. 单击**创建**。PC-DMIS 将插入基本扫描。
7. 执行测量程序。当 PC-DMIS 执行扫描时，**执行选项**对话框将出现，PC-DMIS 将等待数据从控制柜传出。
8. 手动拖动测头至待扫描的曲面上。当时间超过读取时间延迟对话框中的定义值时，会接受来自控制器的采点。

执行体轴手动扫描

体轴方法扫描用于通过指定特定零件轴上的切割平面并将测头在此切割平面上拖动来扫描零件。当扫描部件时，应使测头能够通过定义的切割平面所需的次数。之后，PC-DMIS 会执行以下程序：

1. PC-DMIS 从控制器中获取数据，并找到与您交叉往来的任一边上的切割平面最接近的两个数据测点。
2. 然后，PC-DMIS 将在刺穿切割平面的两个测点之间形成一条直线。
3. 刺穿点将成为切割平面上的测点（或触测）。

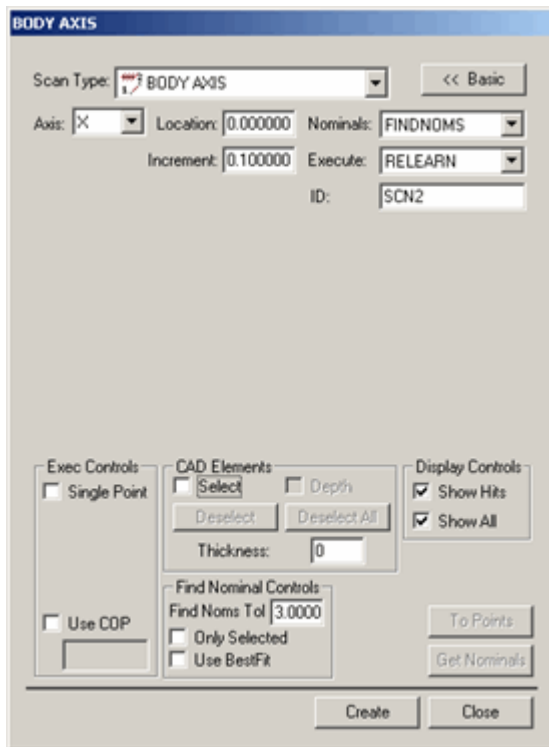
每当您穿过切割平面并最终具有位于切割平面上的多个测点时，就会执行此操作。

通过指定割平面位置的一个增量，您可使用此法查看扫描的多个列（面片）。当扫描第一行后，PC-DMIS 将在当前位置上添加增量，将切割平面移至下一个位置。然后，可以在新的切割平面位置继续扫描下一行。

如需该选项卡其他控件的信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中“正在扫描零件”一章中的“扫描对话框常用功能”主题。

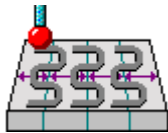
创建体轴扫描：

1. 选择**插入 | 扫描 | 体轴**菜单项以打开**体轴**对话框。



体轴对话框

2. 若不想使用默认的名字，则指定ID框中的扫描名称。
3. 从**轴**列表中选择轴。可用的轴包括 X 轴、Y 轴和 Z 轴。测头穿过的切割平面与该轴平行。
4. **位置**框，给已定义的轴指定距离定位切割平面。



5. **增量**框，用于对多行扫描指定行距。
6. 如果正在使用CAD模型，键入**查找标称值**公差在**查找标称值控制**区域。此操作可定义实际球心点离标称 CAD 位置的距离。
7. 根据需要修改其它选项。
8. 单击**创建**。PC-DMIS 将插入基本扫描。
9. 执行测量程序。当 PC-DMIS 执行扫描时，**执行选项**对话框将出现，PC-DMIS 将等待数据从控制柜传出。
10. 手动拖动测头在需要扫描的曲面上来回移动。当测头逼近定义的切割平面时，会听到连续的音高越来越高的响声，直至测头穿过平面。此可听的线索可帮助您确定测头接近切割平面的程度如何。每次测头穿过定义平面，PC-DMIS接受来自控制器的采点。

执行多段手动扫描

多段扫描方式可以象[体轴](#)手动扫描，有这些不同：

- 它可以通过许多个段。

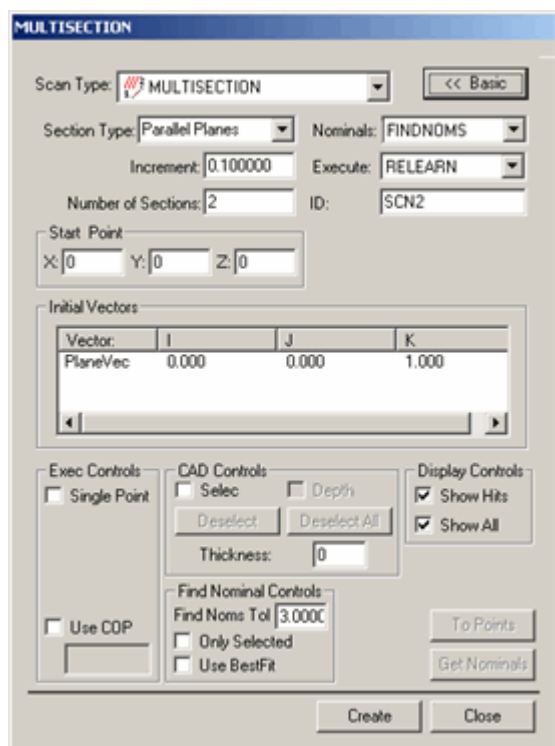
截面是零件上的区域（平面或圆），当测头穿过这些区域时，会在该位置采集一个点。

- 不一定平行于X、Y、Z轴。

如需该选项卡其他控件的信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中“正在扫描零件”一章中的“扫描对话框常用功能”主题。

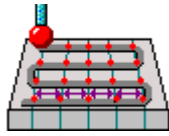
要创建多截面扫描：

1. 选择**插入 | 扫描 | 多截面**菜单项以打开**多截面对话框**。



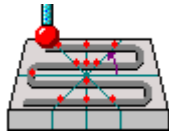
多截面对话框

2. 若不想使用默认的名字，则指定ID框中的扫描名称。
3. 从**段类型**列表中选择你想扫描的截面类型。可用的类型包括：
 - 平行平面



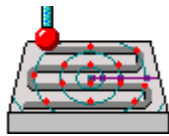
-这些截面是穿过零件的平面。每次测头穿过平面，PC-DMIS 都记录一个点。平面是相对于起点和方向矢量的。如果选择该类型，在**初始矢量**区域定义初始平面矢量。

- 放射平面



-这些截面是从起始点散发出来的平面。每次测头穿过平面，PC-DMIS 都会采一个点。如果选择此类型，则在**起始向量**区域中定义两个向量：一个是起始平面的矢量 (PlaneVec)，另外一个为平面旋转围绕的矢量 (AxisVec)。

- 同心圆



-这些截面为同心圆，以起始点为中心点直径越来越大。每次测头穿过圆，PC-DMIS 都会采一个点。如果选择该类型，在定义圆所在平面的**起始矢量**区域定义一个矢量（轴矢量）。

4. 在**段数**框中，键入在扫描中需要的截面数量。
5. 如果选择了至少两个截面，在**增量**框中确定截面之间的增量。对于平行平面和圆，此数值为平面间的距离。对于径向平面，此数值为角度。PC-DMIS 会自动在零件上间开这些截面。
6. 定义扫描的起点。在**起始点**区域键入 X、Y 和 Z 值，或者单击零件让 PC-DMIS 从 CAD 图上选择起始点。将从此临时点开始，根据增量值对这些截面进行计算。
7. 若使用的是 CAD 模型，请在查找**标称值控制**区域键入**查找标称值公差**。此操作可定义实际球心点离标称 CAD 位置的距离。
8. 根据需要修改其它选项。
9. 单击**创建**。PC-DMIS 将插入基本扫描。
10. 执行测量程序。当 PC-DMIS 执行扫描时，**执行选项**对话框将出现，PC-DMIS 将等待数据从控制柜传出。
11. 手动拖动测头至待扫描的曲面上。当测头逼近每个截面时，会听到连续的音高越来越高的响声，直至测头穿过截面。此可听声音有助于您确定测头离正在穿过的平面有多远。每次测头穿过定义的截面时，PC-DMIS 将会接受来自控制器的测点。

执行手动自由形状扫描

手动自由扫描可让您用硬测头建立自由形状扫描。此扫描无需初始矢量或方向矢量，这与其他许多手动扫描类似。与其 DCC 对应部件类似，您建立自由形状扫描所需的操作为单击待扫描曲线上的点。

如需该选项卡其他控件的信息，请参见 PC-DMIS 核心文档中“正在扫描零件”一章中的“扫描对话框常用功能”主题。

创建手动自由扫描：

1. 选择**插入 | 扫描 | 手动自由形状**菜单项以打开**手动自由形状**对话框。



手动自由形状对话框

2. 若不想使用默认的名字，则指定ID框中的扫描名称。
3. 如果正在使用CAD模型，键入**查找标称值公差**在**查找标称值控制**区域。此操作可定义实际球心点离标称 CAD 位置的距离。
4. 单击“图形显示”窗口中的零件曲面，以定义扫描路径。每次单击后，零件图纸上会出现一个橘色点。每个新点通过一条橘色线与上一个点相连。
5. 采集足够的点后，点击**创建**。C-DMIS 在“编辑”窗口中插入扫描。

便携式激光测头扫描

PC-DMIS 允许您手动将零件表面扫描到点云 (COP) 中。然后，您可以从点云中执行点云操作，并将激光自动特征添加到您的测量例程中。您可以使用 RDS 支持的激光扫描仪（例如 AS1、AS1-XL 集成扫描仪、HP-L/CMS 或 Leica LAS/LAS-XL）执行便携式激光测头扫描，也可以使用 Leica T-Scan。

- 有关如何设置和使用 HP-L/CMS 激光测头的信息，请参阅 PC-DMIS 激光文档的“入门指南”一章。
- 从 PC-DMIS 2026.1 和 RDS 6.6 版本开始，AS1 传感器可以返回点云强度值。有关如何基于点云强度进行过滤的信息，请参阅 PC-DMIS 激光文档中“筛选”主题的“强度”部分。
- 有关如何使用 Leica LAS 激光扫描仪的信息，请参阅本文档中的[“LAS 扫描工作流程示例”](#)。
- 有关如何设置和使用 Leica T-Scan 测头扫描仪的更多信息，请见本文档的[“使用 Leica 激光跟踪仪”](#)。

创建一个手动扫描

要在学习模式下开始扫描，请执行以下步骤：

1. [可选] 要将扫描的数据添加到点云中，必须将 COP 命令添加到测量程序。通过选择**插入 | 点云特征**菜单项或点击**点云**工具栏上的**点云**按钮，可完成此操作。



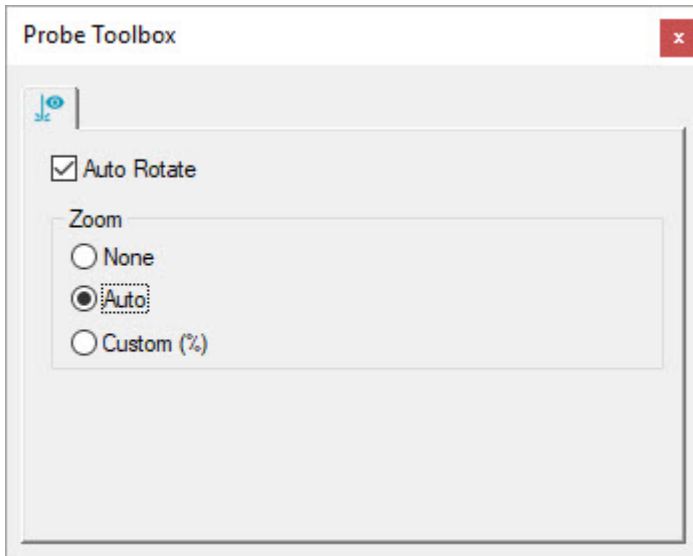
没有先创建一个COP命令就开始扫描的话，PC-DMIS会为已扫描自动创建一个COP。

2. 从**激光数据收集设置**对话框（**操作 | 点云 | 数据收集**）设置直线过滤器和其他所需的扫描设置。有关此对话框的详细信息，请参阅 PC-DMIS 激光文档中的“激光数据收集设置”。
3. 扫描一个或多个功能的表面。这可能需要一次以上的通过。该软件实时显示扫描的条纹在图形显示窗口中。如果您正在使用现有的 COP，PC-DMIS 会提示您将其清空。
4. 根据 PC-DMIS 激光文件中的“从点云提取自动特征”主题所述，选取点云中的自动特征。创建自动特征时，PC-DMIS 会提取该特征的点云并在**激光自动特征**对话框的**激光扫描属性**选项卡上插入它们。

自动缩放和自动旋转

当您使用便携式手臂或激光跟踪仪进行扫描时，PC-DMIS 会自动旋转并在图形显示窗口中实时缩放点云以显示正确的视图。

这是通过**自动旋转**复选框和测头工具箱的**激光扫描显示属性**选项卡上的**缩放**选项完成的（查看 | 其他窗口 | 探针工具箱）。



测头工具箱 - 激光扫描显示属性选项卡，选择“自动旋转”和“自动缩放”选项。

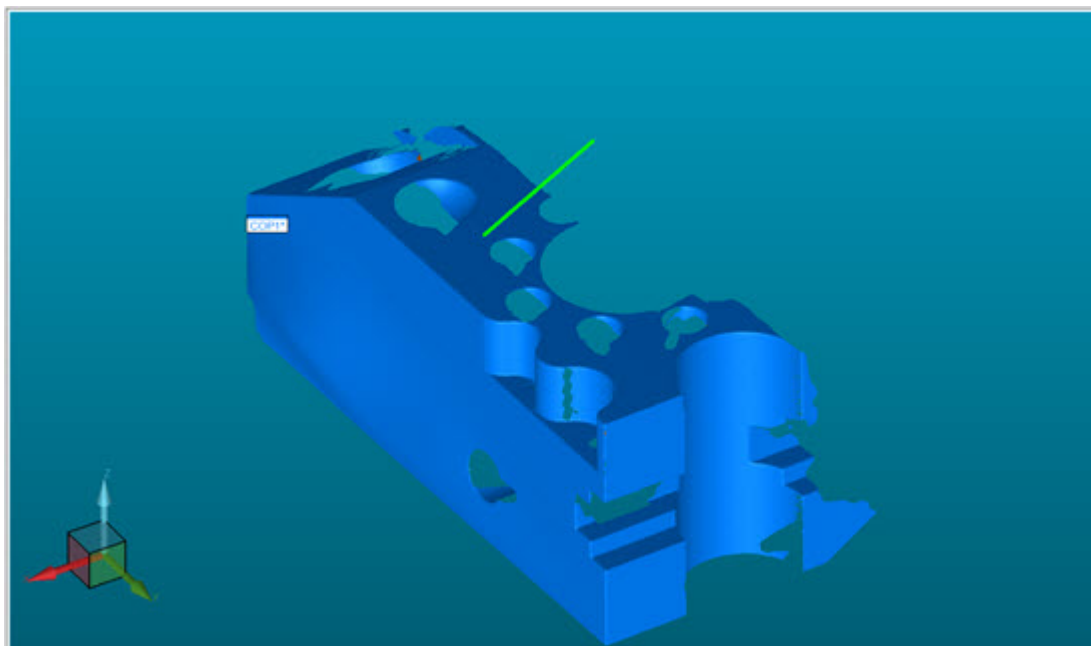
PC-DMIS 默认启用**缩放**部分中的**自动旋转**和**自动**选项。

自动旋转复选框 - 选中此复选框时，则根据激光线的方向，点云在图形显示窗口中自动旋转。即使未进行扫描，旋转也会发生。这允许您在触发扫描过程之前将扫描线定位在零件上。禁用时，激光扫描时图形显示窗口中不会出现旋转。

缩放部分 - 您有三个选项：

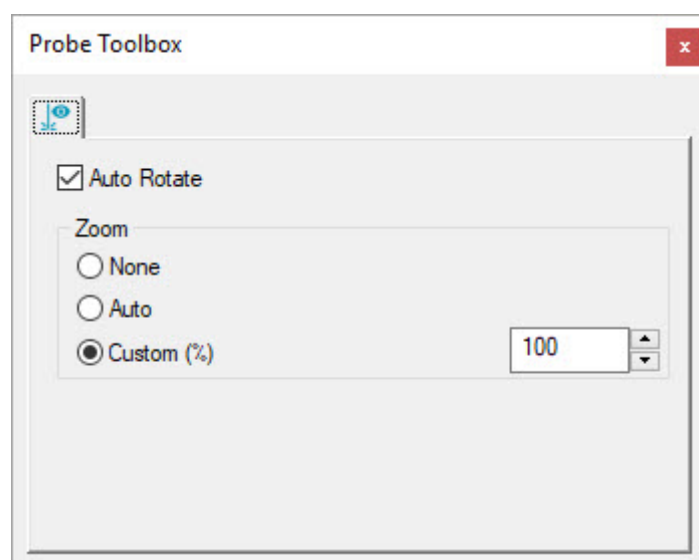
无 - 这将禁用自动缩放。该软件使用最后的手动用户定义的缩放设置来在图形显示窗口中显示点云扫描。

自动 - 如果选择此选项，图形显示窗口将放大到位于激光扫描线中间的特写视图。当您扫描更多部分时，“图形显示”窗口会缩小以显示收集的点云数据。



图形显示窗口示例，显示已选中“自动缩放”选项时的扫描线。

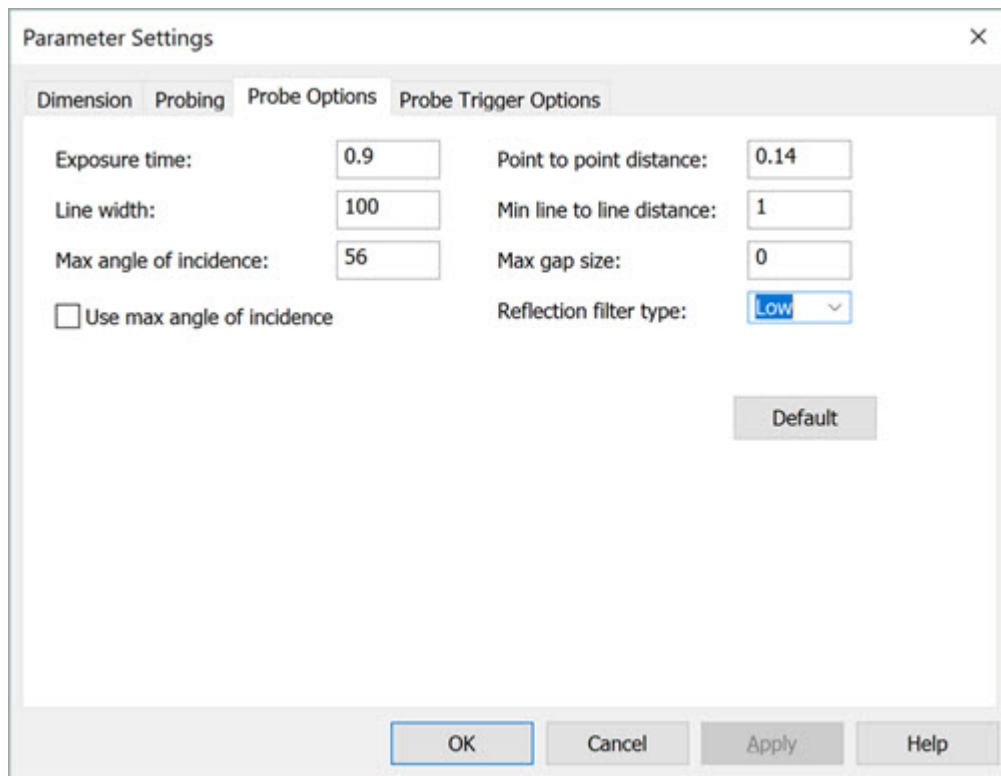
自定义 (%) - 如果选择此选项，则可以设置缩放百分比。100% 表示使用实际零件尺寸（1: 1 关系）设置缩放系数。您可以将缩放百分比设置得更大，以便近距离查看扫描或更小，从而以更小的尺寸查看更多的点云。例如，50% 将是一半大小。



测头工具箱示例：显示激光扫描显示属性选项卡中已选中“自动旋转”和“自定义缩放 (%)”选项。

设置 Leica T-Scan 测头选项

您可以从**参数设置**对话框（**编辑 | 首选项 | 参数**）的**测头选项**选项卡中设置 Leica T-Scan 扫描仪的属性。



参数设置对话框 - 测头选项选项卡

可用的选项有：

曝光时间 - 此选项定义 T-Scan 相机用于曝光的时间长度。您可以调整曝光时间以适合要测量的物体。对于明亮的物体，请使用较短的曝光时间（范围为 0.25 到 5 毫秒）。对于深色物体，请使用更长的曝光时间（最长 20 毫秒）。

线宽 - 您可以将扫描线宽度减小到最大宽度的 40%。如果选择较小的线宽，则可以增加线频。

最大入射角 - 此选项定义激光束与物体曲面之间的最大入射角。T-Scan 界面软件拒绝任何超过该值的测量点。值越小，软件获取的数据越少，但是会产生更高的数据质量。

使用最大入射角复选框 - 选中此复选框可对数据应用过滤器。过滤器会删除以超过指定**最大入射角**值的入射角测量的点。上面的**最大入射角**描述中描述了该过滤器的工作原理。

点至点距离 - 该选项确定扫描行中两个连续点之间的距离。有效值为 0.035 毫米至 10 毫米（含）之间。

最小线到线距离 - 此选项指定两条连续扫描线之间的最小距离。有效值为 0 毫米至 50 毫米（含）之间。

最大间隙尺寸 - 如果间隙出现在扫描线中，则可以通过插值自动填充间隙。该选项指定最大间隙大小，软件自动将间隙减小到该大小。

反射过滤器类型 - 可用选项为：**标准**、**低**、**中**和**高**。选择最适合您的物体反射属性的设置。

默认按钮 - 按此按钮可将**测头选项**选项卡上的选项重置为其默认值。

完成更改后，单击**应用**按钮。PC-DMIS 将设置添加到您的测量程序中。在“编辑”窗口中，您可以看到 PC-DMIS 将**测头选项**设置添加到您的测量程序：



```
OPTIONPROBE/, PT2PTDISTANCE=0.14, LINE2LINEDIST=1,  
MAXANGLE=56, USEMAXANGLE=1, FILTERTYPE=1, EXPOSURETIME=  
0.9,  
MAXGAPSIZE=0, LINEWIDTH=100
```


ATS600 和 ATS800 跟踪仪接口

ATS600 和 ATS800 跟踪仪使用 ATS600 或 ATS800 LeicaLMF 跟踪仪接口连接到 PC-DMIS。您可以从**编辑 | 选择环境文件 | 便携式 | 跟踪仪 | ATS600 LeicaLMF 跟踪仪**或**编辑 | 选择环境文件 | 便携式 | 跟踪仪 | ATS800 LeicaLMF 跟踪仪**菜单选项中选择 ATS600 LeicaLMF 或 ATS800 LeicaLMF 接口。

您可以使用反射器测头进行测量，或者您也可以在不使用反射器的情况下使用曲面测头采集测点。

区域扫描对话框、菜单和工具栏选项

您可以从**区域扫描**对话框执行区域扫描。要打开对话框，请选择**插入 | 扫描 | 区域扫描**或在**跟踪仪测量**工具栏上单击**区域扫描**按钮 。



跟踪仪测量工具栏

当曲面测头为活动测头时，ATS600 和 ATS800 跟踪仪可以使用区域扫描。

您可以使用**区域扫描**对话框上的设置来打开“总览相机”窗口，并定义扫描区域和扫描设置。软件将存储您选择的区域和设置，以便您可以重新执行扫描。由于 PC-DMIS 将数据存储在点云 (COP) 中，因此您必须在测量例程中定义有效的**基准 COP ID**，才能创建区域扫描。

AREA SCAN

Scan type:

AREA SCAN

ID:

SCN1

Accuracy:

Standard

Signal Filter:

Medium

☒ AOI Filter:

75

Measure

☒

Reference COP:

COP1

Overview Camera:



Scan Points

Pnt	X	Y	Z	

CAD Elements

☐ Select

Deselect

Deselect All

Create

Close

区域扫描对话框

区域扫描对话框的选项如下：

扫描类型 - 此列表使您可以选择一种可用的扫描类型。

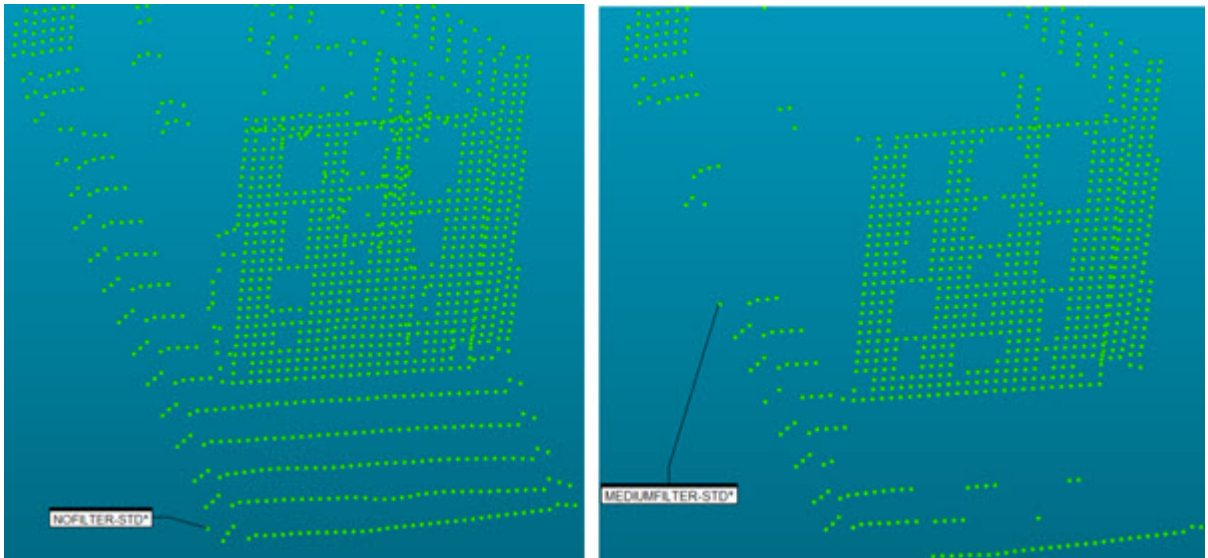
ID - 此框显示当前的扫描标识文本。您可以将其编辑为唯一的字母数字文本名称。

准确度 - 此列表使您可以选择三个扫描准确度选项之一。选项包括：

- **标准** - 为受控环境选择此选项以提供标准的测量精度。
- **快速** - 当您需要尽快测量时，请为应用程序选择此选项。
- **精确** - 当您需要最高的测量精度时，请选择此选项。此选项需要更长的测量时间。

信号滤波器 - 仅适用于 ATS600 跟踪仪。**信号滤波器**列表在 PC-DMIS 2020 R2 之前称为**质量过滤器**，位于**机器选项**对话框的**曲面测头**选项卡上。

从**信号滤波器**列表中选择一项，以过滤和删除当激光束部分在零件曲面上以及部分不在零件曲面上时测量的测量点。PC-DMIS 在扫描时实时过滤点。



示例：信号滤波选项分别设为“无”（左图）和“中”（右图）。

AOI 滤波器复选框和输入框 - 仅适用于 ATS600 跟踪仪。**AOI 滤波器**选项是入射角滤波器设置。单击复选框启用此滤波器，或取消选中以禁用滤波器。启用此滤波器后，输入一个有效值以定义激光束和对象曲面之间的最大入射角。LeicaLMF 接口软件拒绝任何超过该值的测量点。此滤波器的有效范围是 0（零）- 90 度（含）。

测量复选框 - 此复选框使您可以设置一系列扫描，您可以将这些扫描插入“编辑”窗口并稍后进行测量。仅当您在联机模式下运行 PC-DMIS 时，此选项才可用。

若选择**测量**复选框，并单击**创建**按钮，PC-DMIS 将立即开始测量扫描。如果在单击**创建**时未选中**测量**复选框，PC-DMIS 将向“编辑”窗口插入可在以后测量的扫描对象。

基准 COP - 这是 PC-DMIS 用于存储扫描数据的 COP。如果您没有从列表中选择一个 COP 或输入一个尚未创建的 COP，PC-DMIS 将显示提示，询问您是否要创建一个新的 COP。

总览相机按钮 - 单击此按钮以显示“总览相机”窗口。有关此窗口及其功能的详细信息，请参阅相应的 Leica 手册。

扫描点区域 - 此区域列出了扫描路径定义的每个点及其 XYZ 坐标位置。

CAD 控制区域 - 您可以使用此区域指定定义“理论点”的 CAD 曲面元素。

有时，扫描可能会从某一曲面上开始，并在完成之前经过其它许多曲面。此时，PC-DMIS 并不知道将使用哪些 CAD 元素来生成扫描。因此，它必须搜索 CAD 模型中的每个曲面。如果 CAD 模型包含的曲面较多，则可能需要很长的时间才能成功完成扫描生成。



要使用此功能来选择 CAD 曲面，必须能够导入和使用 CAD 曲面数据。

要扫描特定曲面：

1. 选择**选择**复选框以启用以下选项：

取消选择 - 取消选择上次选择的曲面。

取消全选按钮 - 取消选择所有使用**选择**复选框创建的突出显示的曲面。

2. 单击相应的曲面。选择CAD曲面后，PC-DMIS会在“图形显示”窗口中将其突出显示。状态栏显示所选曲面的数量。

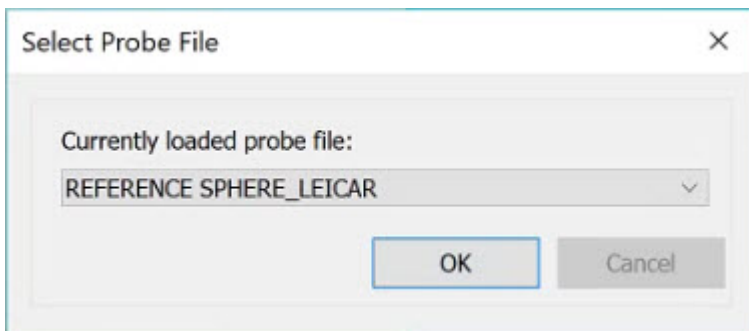
如果错误选择了一个曲面，则可以按Ctrl键，然后再次单击该曲面以取消选择它。如果单击**全部取消选择**按钮，则PC-DMIS会同时取消选择所有突出显示的曲面。

选择曲面后，清除**选取**复选框。所选表面被保留选中。

如果您清除**选取**复选框，PC-DMIS 假定在表面上的任何点击都是建立扫描路径。

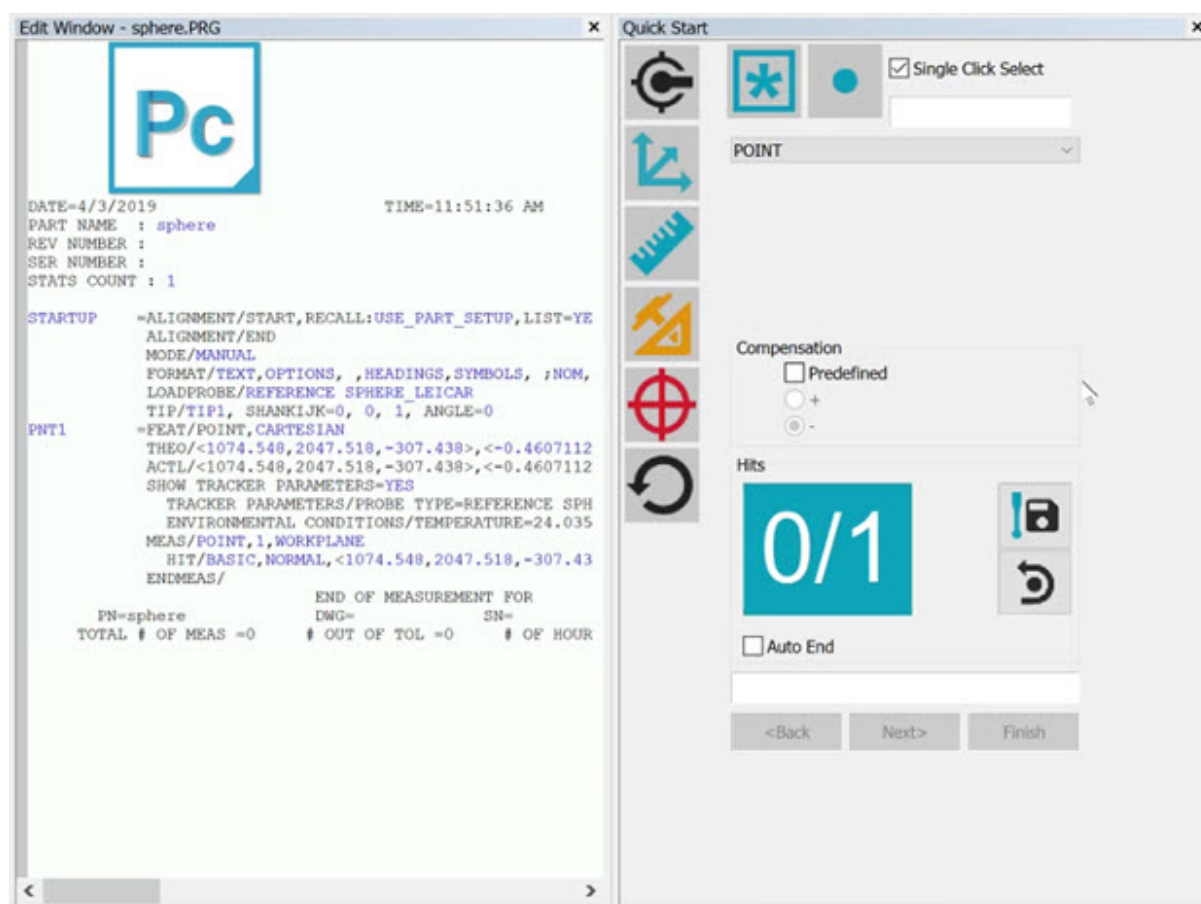
如何使用球形测头

您可以从**设置**工具栏（**视图** | **工具栏** | **设置**）上的**测头**列表中选择球形测头文件。



要测量球体中心点：

1. 从**设置**工具栏的**测头**列表中选择球形测头。
2. 将跟踪仪光束指向物理球体。
3. 单击**采点**按钮，或按Ctrl+H以测量球体。PC-DMIS返回球体中心点作为测量点。



使用球形测头测量球体后的编辑和快速启动窗口示例。

执行区域扫描

要从**区域扫描**对话框执行区域扫描并创建“区域扫描”命令，请执行以下步骤：

1. 选择曲面测头。
2. 从菜单（**插入 | 扫描 | 区域扫描**）中打开**区域扫描**对话框，或在**跟踪仪测量工具栏**中

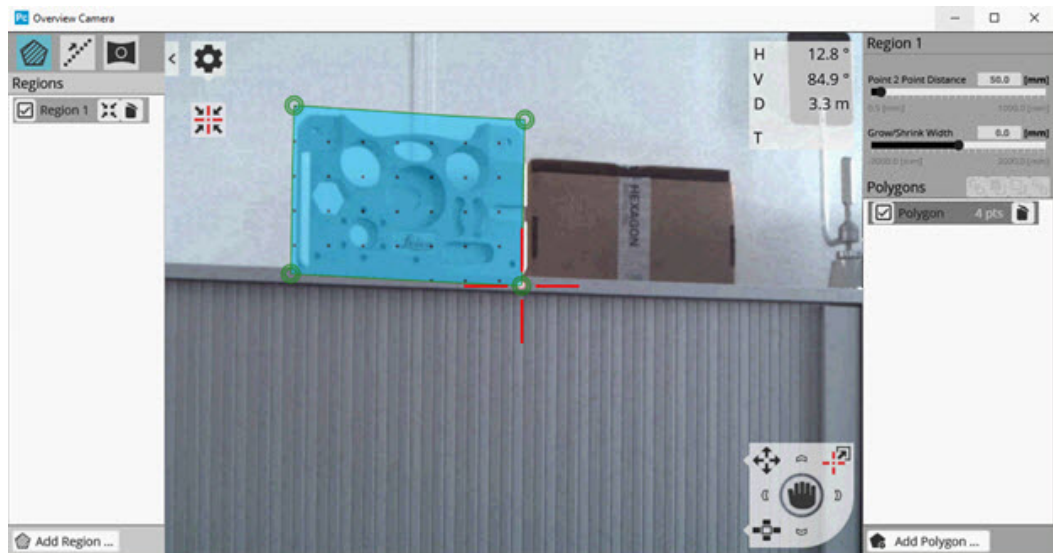
单击**区域扫描**按钮 ()。

在**区域扫描**对话框中，可以使用以下三种方法来创建区域扫描：

在“总览相机”窗口中定义区域扫描区域和设置。

打开“总览相机”窗口，然后定义扫描区域和扫描设置。

为此，请单击**总览相机**按钮并定义扫描区域和设置。完成后，单击“总览相机”窗口右上角的“X”将其关闭。



概览相机窗口示例。



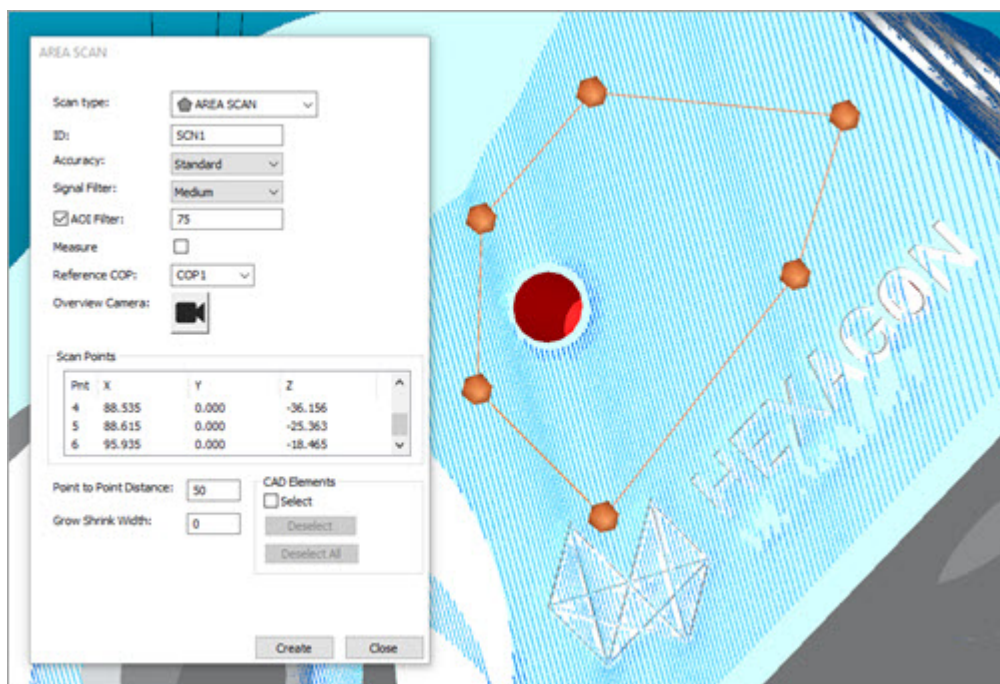
您可以在“总览相机”窗口中定义“区域”设置。PC-DMIS 将这些设置存储在“区域扫描”命令中。“区域”设置包括**点到点距离**和**增长/收缩宽度**。

有关“总览相机”窗口（包括“区域”设置）的详细信息，请参阅相应的 Leica 手册。

与CAD模型对齐时，定义区域扫描区域。

与CAD模型对齐后，可以在“图形显示”窗口中单击CAD模型以定义区域扫描的区域。

要选择区域，请多次单击CAD曲面以定义您的区域。在CAD模型上单击第三个点后，PC-DMIS开始定义区域。



使用六个点为区域扫描定义的区域示例。

软件会在**区域扫描**对话框的**扫描点**区域中列出每个点的详细信息。

与 CAD 模型对齐后，在选定的 CAD 曲面上执行区域扫描。

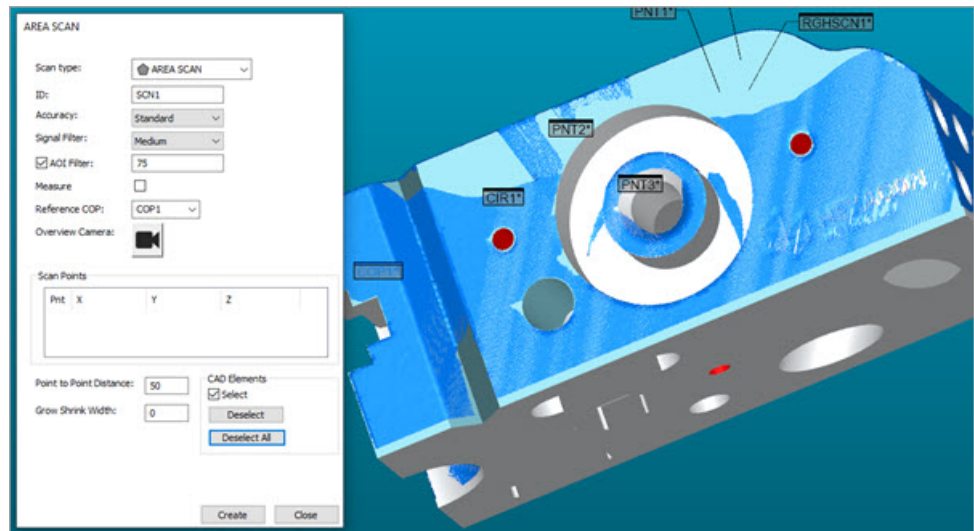
与CAD模型对齐后，可以单击一个或多个CAD曲面以在选定的曲面上执行区域扫描。



要使用此功能来选择CAD曲面，必须能够导入和使用CAD曲面数据。

如需进行此操作：

在**CAD控制**区域中选择**选择**复选框，然后在“图形显示”窗口中的CAD模型上选择曲面。PC-DMIS突出显示您选择的每个曲面。



选择进行区域扫描的多个曲面的示例。

再次单击突出显示的曲面以取消选择它。

有关详细信息，请参见“[区域扫描对话框、菜单和工具栏选项](#)”主题的“[CAD控制区域](#)”部分。

3. 您可以在ID字段中更新扫描的ID或使用默认名称。这是PC-DMIS在编辑窗口中显示的扫描命令的名称。
4. **准确度**列表 - 此列表使您可以选择三个扫描准确度选项之一。选项包括：
 - **快速** - 当您需要尽快测量时，请为应用程序选择此选项。
 - **标准** - 在受控环境中选择此选项，以提供标准程度的测量精度。
 - **精确** - 当您需要最高程度的测量精度时，请选择此选项。此选项需要更长的测量时间。

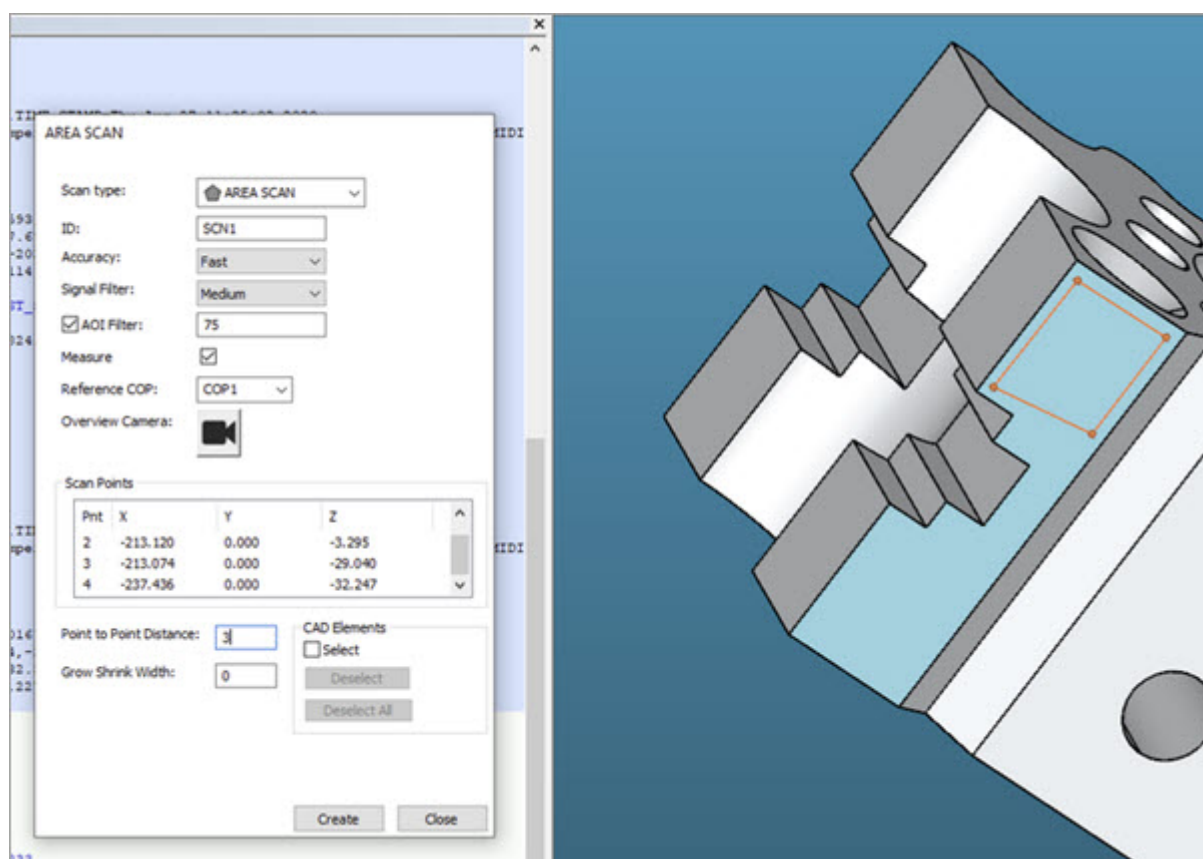
每当您更改设置时，PC-DMIS 都会根据选择将精度应用于您创建的所有新特征。您可以在同一个特征扫描命令中为不同的特征启用不同的精度设置。

5. 仅对于 ATS600 追踪仪，从列表中选择**信号滤波器**选项。
6. 仅对于 ATS600 跟踪仪，请选中 **AOI 过滤器**复选框以启用此过滤器。然后输入一个有效值。
7. 如果要在关闭对话框后立即开始测量，请选中**测量**复选框。只要 CAD 上存在定义，在联机或脱机模式下运行 PC-DMIS 时，这个选项都是可用的。
8. 从**参考 COP** 列表选择一个 COP。PC-DMIS 使用所选的 COP 存储已扫描的点云数据。



由于 PC-DMIS 将数据存储在点云中，因此您必须在测量例程中定义有效的**基准 COP ID**，才能创建区域扫描。如果您没有从列表中选择COP，或者如果您输入了一个尚未创建的COP，PC-DMIS将显示一个提示，询问您是否要创建一个新的COP。

9. 从**区域扫描**对话框中，单击**创建**，将“区域扫描”命令添加到“编辑”窗口。然后单击**关闭**以返回到 PC-DMIS 主屏幕。



区域扫描示例。

```
DATE=4/27/2020          TIME=8:38:27 AM
PART NAME : 1
REV NUMBER :
SER NUMBER :
STATS COUNT : 1

STARTUP  =ALIGNMENT/START,RECALL:USE_PART_SETUP,LIST=YES
ALIGNMENT/END
MODE/MANUAL
FORMAT,TEXT,OPTIONS, HEADINGS,SYMBOLS, ,NOM,TOL,MEAS,DEV,OUTTOL, ,
LOADPROBE/SURFACE_LEICAR
TIP,TIP1, SHANKIJK=0, 0, 1, ANGLE=0
COP1     =COP/DATA.TOTAL SIZE=0,REDUCED SIZE=0,
REF=SCN1,,
SCN1     =FEAT/SCAN AREA SCAN,SHOW HITS=YES,SHOWALLPARAMS=YES,POINTCLOUDID=COP1
AREASCAN,ACCURACY=STANDARD,SIGNAL FILTER=MEDIUM AOI FILTER=75,SHOW REGIONS=YES,SHOW
REGION/PT TO PT DISTANCE=10,GROW SHRINK WIDTH=25
POLYGON/INCLUSION=YES
SHOW TRACKER PARAMETERS=YES
TRACKER PARAMETERS/PROBE TYPE=SURFACE_LEICAR TIME STAMP=Mon Apr 27 08:40:27 2020,
ENVIRONMENTAL CONDITIONS,TEMPERATURE=20,Temperature unit=C,PRESSURE=1013,PRESSURE UNIT=
BASICS SCAN/LINE,NUMBER OF HITS=0,SHOW HITS=YES,SHOWALLPARAMS=NO
ENDSCAN
ENDMEAS/
END OF MEASUREMENT FOR
PN=1      DWG=      SN=
TOTAL # OF MEAS =0  # OUT OF TOL =0  # OF HOURS =00:00:00
```

显示具有区域设置的区域扫描命令的“编辑”窗口示例。

PC-DMIS在区域扫描对话框的扫描点区域中显示扫描的路径点及其XYZ坐标位置。

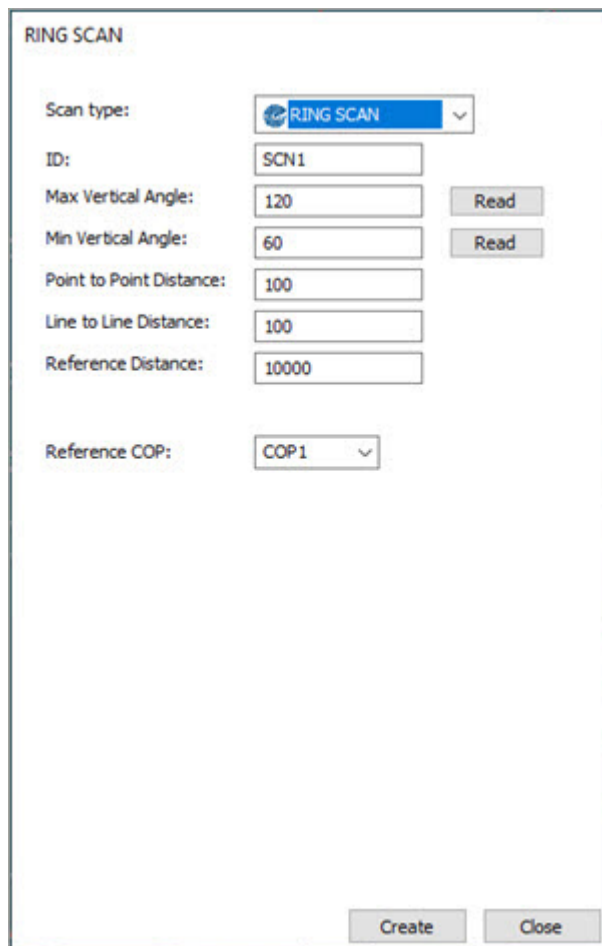
执行环形扫描（仅限 ATS600）

使用 ATS600 环形扫描功能可在最小和最大垂直角度内进行 360 度扫描（环形或全圆形）。

要从**环形扫描**对话框执行环形扫描并创建“环形扫描”命令，请执行以下操作：

- 1. 选择曲面测头。
- 2. 从菜单（**插入 | 扫描 | 环形扫描**）中打开**环形扫描**对话框，或在**跟踪仪测量工具栏**中

单击**环形扫描**按钮 。



The image shows a software dialog box titled "RING SCAN". It contains several input fields and buttons. The "Scan type:" field is a dropdown menu with "RING SCAN" selected. The "ID:" field contains "SCN1". The "Max Vertical Angle:" field contains "120" and has a "Read" button next to it. The "Min Vertical Angle:" field contains "60" and has a "Read" button next to it. The "Point to Point Distance:" field contains "100". The "Line to Line Distance:" field contains "100". The "Reference Distance:" field contains "10000". The "Reference COP:" field is a dropdown menu with "COP1" selected. At the bottom right, there are "Create" and "Close" buttons.

环形扫描对话框

3. 您可以在**ID**字段中更新扫描的ID或使用默认名称。这是PC-DMIS在编辑窗口中显示的扫描命令的名称。
4. 键入**最大垂直角度**和**最小垂直角度**值。您也可以单击相应的**读取**按钮以从跟踪仪中读取当前角度。
5. 在**点到点距离**框中键入一个值。此值指定扫描线中两个连续点之间的最小距离。
6. 在**线到线距离**框中键入一个值。此值指定两条连续扫描线之间的最小距离。
7. 在**参考距离**框中键入一个值。

PC-DMIS 使用**参考距离**值来计算点到点和线到线的密度，作为在该距离下可达到的值。PC-DMIS 计算达到在**参考距离**处定义的密度所需的线和点的数量。

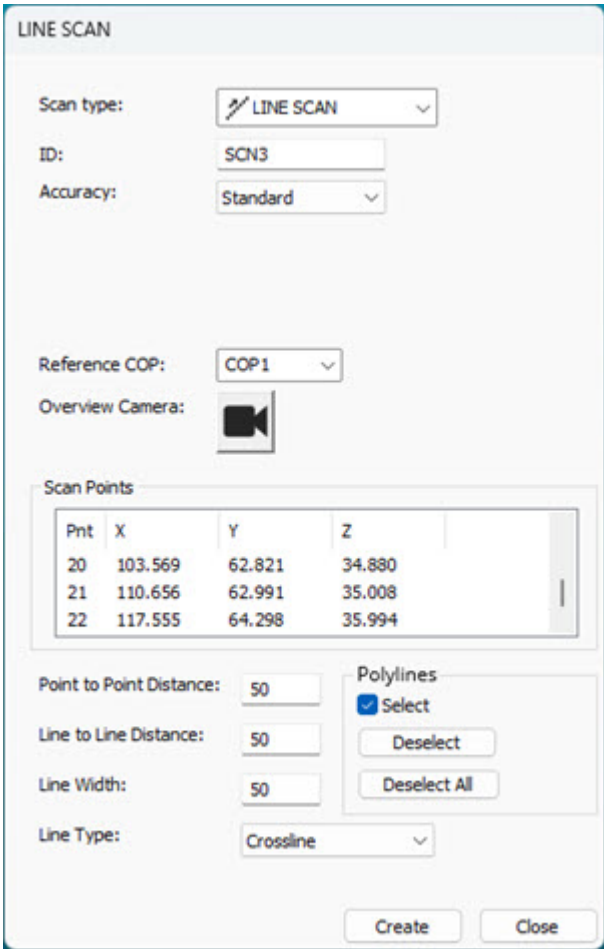
例如，如果您保留**点到点距离**（100）、**线到线距离**（100）和**参考距离**（10000）的默认值，并且在5000毫米距离处测量墙，则应该具有更高的密度。

8. 从**参考COP**列表选择一个COP。这就是PC-DMIS存储扫描数据的COP。如果您没有从列表中选择COP，或者如果您输入了一个尚未创建的COP，PC-DMIS将显示一个提示，询问您是否要创建一个新的COP。
9. 单击**创建**。

执行直线扫描

要从**直线扫描**对话框执行直线扫描并创建直线扫描命令，请执行以下操作：

- 1. 选择曲面测头。
- 2. 从菜单（**插入 | 扫描 | 直线扫描**）中打开**直线扫描**对话框，或在**跟踪仪测量**（**视图 | 工具栏 | 跟踪仪测量**）工具栏中单击**直线扫描**按钮 。



直线扫描对话框

- 3. 您可以在**ID**字段中更新扫描的ID或使用默认名称。这是PC-DMIS在编辑窗口中显示的扫描命令的名称。
- 4. **准确度**列表 - 此列表使您可以选择三个扫描准确度选项之一。选项包括：
 - **快速** - 当您需要尽快测量时，请为应用程序选择此选项。
 - **标准** - 在受控环境中选择此选项，以提供标准程度的测量精度。
 - **精确** - 当您需要最高程度的测量精度时，请选择此选项。此选项需要更长的测量时间。

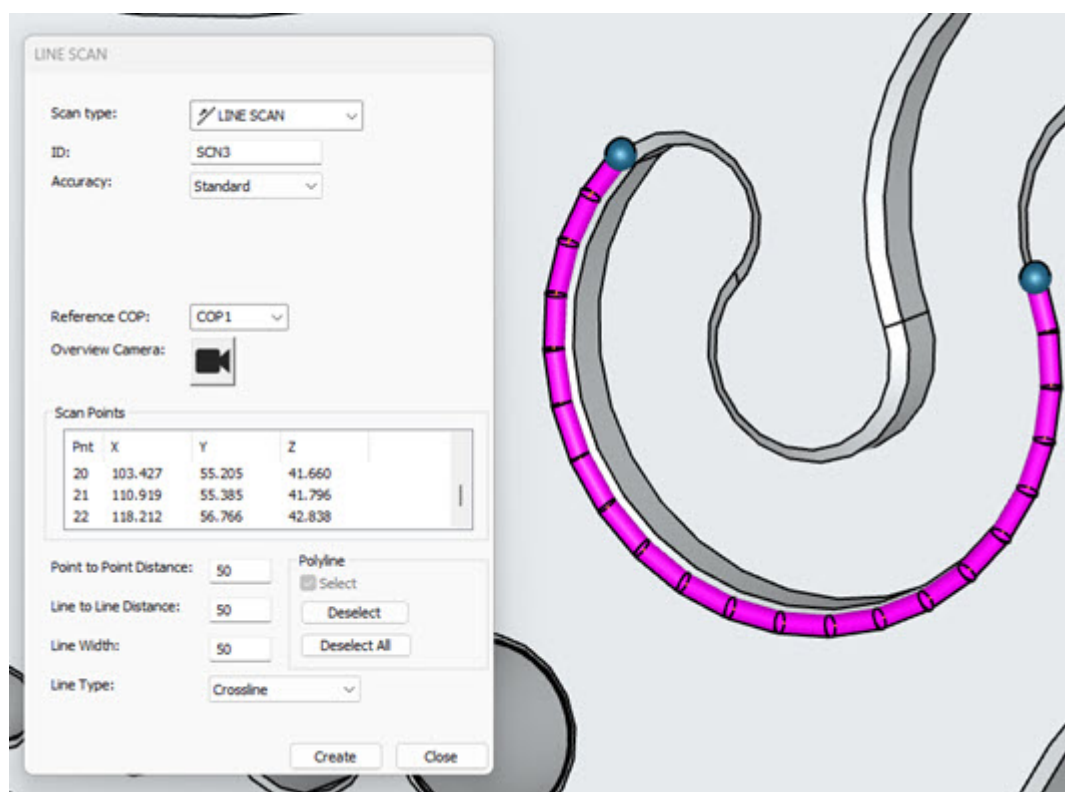
每当您更改设置时，PC-DMIS 都会根据选择将精度应用于您创建的所有新特征。您可以在同一个特征扫描命令中为不同的特征启用不同的精度设置。

5. 从**参考COP**列表选择一个COP。这就是PC-DMIS存储扫描数据的COP。如果您没有从列表中选择COP，或者如果您向列表中输入了一个不存在的COP，PC-DMIS将显示一个提示，询问您是否要创建一个新的COP。
6. 如果要在关闭对话框后立即开始测量，请选中**测量**复选框。如果 CAD 中存在该定义，则无论您在联机模式还是离线模式下运行 PC-DMIS，此选项均可用。
7. 有多种工作流程选项可用于定义扫描路径：

工作流程选项

如果您的测量程序中包含有效的 CAD 模型且您已将其对齐，则可以使用以下工作流程选项之一：

- 在 CAD 曲面上点击点。您点击的每个点都将被添加到扫描点区域，从而使您能够构建由多个点组成的路径。您可以使用 Alt + "-" 键盘快捷键组合来移除点。
- 选中**折线**区域中的**选择**复选框以激活折线选择模式。在此模式下，当您鼠标指针移过 CAD 折线时，它们将在图形显示窗口中高亮显示。您可以通过单击鼠标左键选择单条折线，或按住 Ctrl 键并单击鼠标左键选择多条连续折线。每条选中的折线都将填充到**扫描点**区域，从而构建扫描路径。在折线选择模式下，Alt + "-" 键盘快捷键组合将被禁用。您需要点击**取消选择**按钮来移除属于某一条折线的所有点（每次一条），或点击**全部取消选择**按钮来移除整个扫描路径。

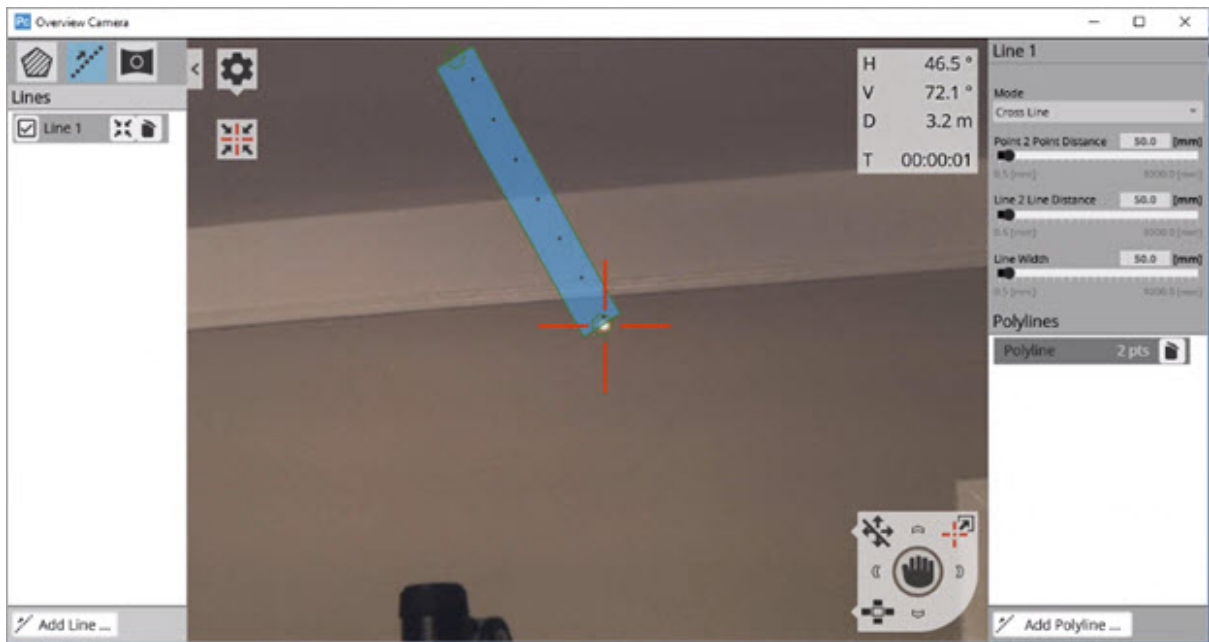


图形显示窗口中显示的选中折线示例。



您无法同时使用两种工作流程。**选择**复选框仅在**扫描点**区域为空时才可用。一旦您添加了点，**选择**复选框就会变灰，从而阻止您切换选择模式。

无论您的程序中是否包含有效的 CAD 模型，您都可以点击**概览相机**按钮  以打开概览相机窗口。您可以使用该窗口定义扫描的区域和设置。完成后，点击概览相机窗口右上角的 **X** 将其关闭。



概览相机窗口示例。



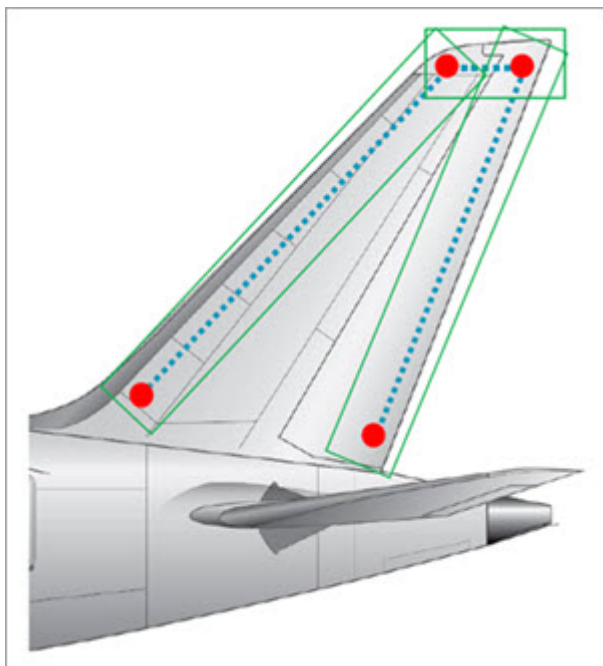
您可以在“总览相机”窗口中定义“区域”设置。PC-DMIS 将这些设置存储在“直线扫描”命令中。“区域”设置包括**点到点距离**、**线到线距离**和**增长/收缩宽度**。

有关“总览相机”窗口（包括“区域”设置）的详细信息，请参阅相应的 Leica 手册。

8. 在**点到点距离**框中键入一个值。此选项指定扫描线中两个连续点之间的最小距离。
9. 在**线到线距离**框中键入一个值。此值指定两条连续扫描线之间的最小距离。
10. 在**线宽**框中键入一个值。此值指定“图形显示”窗口中CAD模型上绘制的线的宽度。
11. 线扫描有两种不同的模式。您可以从**线类型**列表中选择模式。对于每种模式，您可以设置一个或多个起点和终点来创建路线。

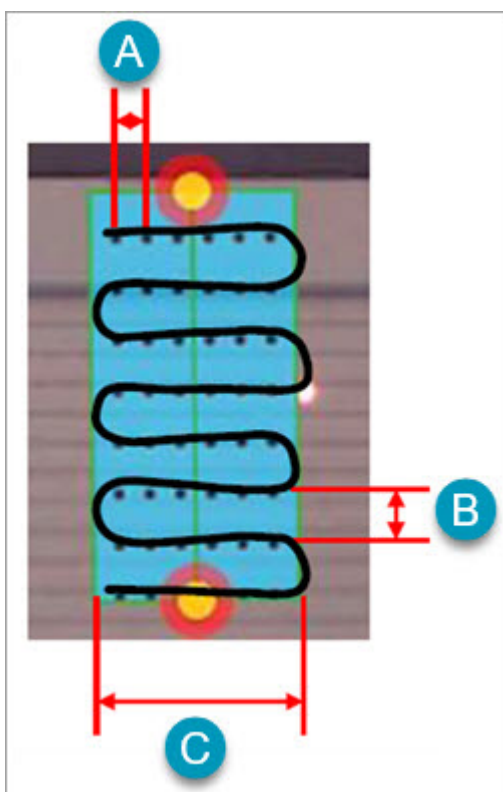
可用模式有：

线性 - 如果要测量周长或线，此模式很有用。如果设备垂直于测量对象，并且您只需要测量线，则现在可以绘制它们并设置线宽值。这样一来，光束就可以使用最快的路线穿过不同的点，而不必精确地跟随每条线。如果您需要跟踪仪跟随一条完美的直线，请将线宽设置为其最小值（0.5 毫米）。



使用线性直线类型的直线扫描示例。

十字线 - 此模式以往复路径驱动激光光束以收集点。如果要制作点云横截面，则此方法很有用。



使用十字线直线类型的直线扫描示例。

A = 点到点距离

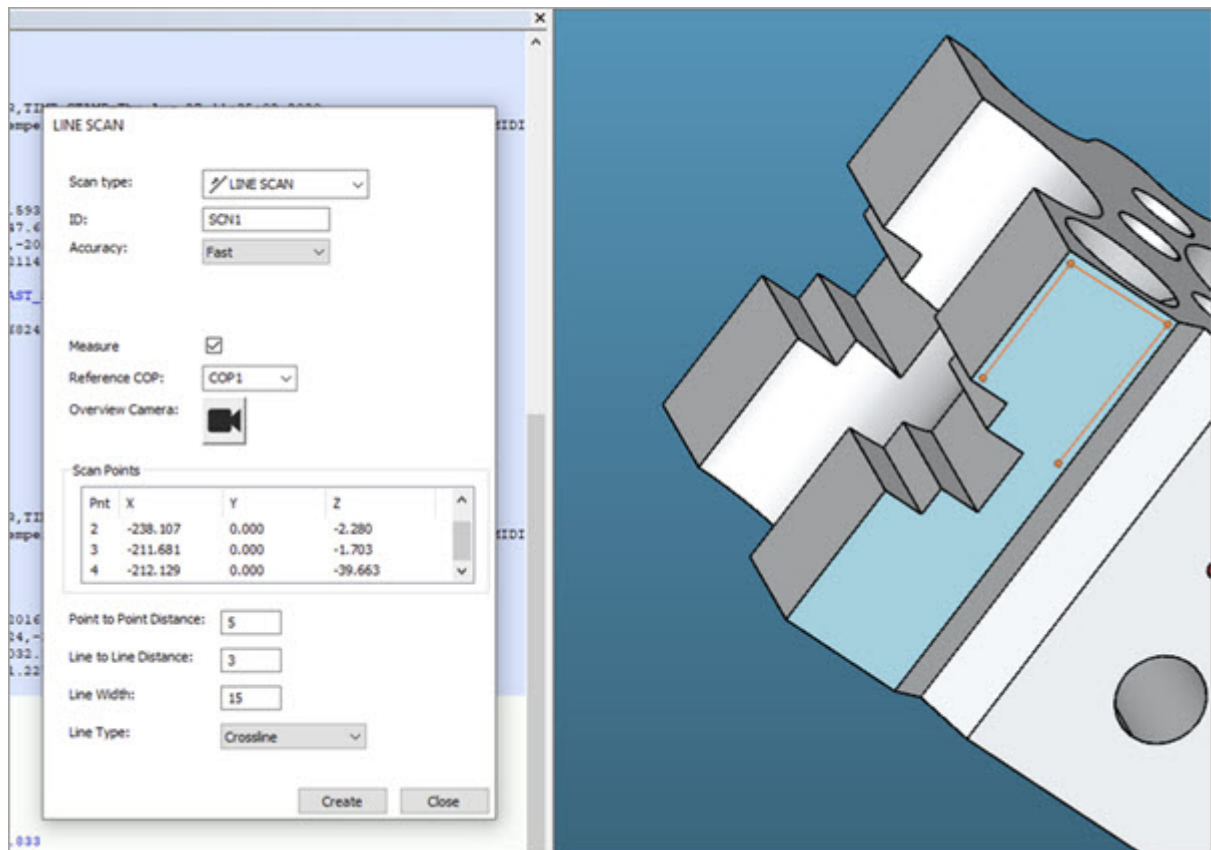
B = 线到线距离

C = 线宽



创建点云横截面时，将Delta值设置在十字线宽度内。

- 单击**创建**将“直线扫描”命令添加到“编辑”窗口，然后单击**关闭**以返回到PC-DMIS主屏幕。



直线扫描示例。

执行特征扫描（仅限 ATS800）

您可以从**特征扫描**对话框（**插入 | 扫描 | 特征扫描**）执行特征扫描。您也可以从**跟踪仪测量**工具栏（**视图 | 工具栏 | 跟踪仪测量**）的**跟踪仪扫描**下拉菜单中单击**特征扫描**按钮 .



ATS800 传感器的跟踪仪测量工具栏上的跟踪仪扫描下拉菜单。

创建特征扫描 - 简介

当曲面测头为活动测头时，ATS800 跟踪仪可以使用特征扫描。特征扫描是 PC-DMIS 跟踪仪测量的一个全新概念。您无需手动定义要扫描的区域，只需选择特征，跟踪仪就会确定收集数据的最佳方式。您可以从概览相机 (OVC) 或预对齐的 CAD 模型中选择特征。

您可以使用**特征扫描**对话框中的设置打开 OVC 窗口并定义要扫描的特征。PC-DMIS 允许您利用 OVC 的高级 AI 功能对 OVC 图像进行自动分析。您可以从 OVC 窗口中显示的检测到的可能特征中进行选择。

OVC AI 工具需要单独的文件，您必须下载并安装该文件。

有关 OVC AI 工具的详细信息，请参阅 PC-DMIS 便携式文档中的[“Nvidia CUDA 库和 Hexagon 对象检测模型”](#)主题。

如果您的测量程序已经有一个 CAD 模型，并且已建立 CAD 到零件的坐标系，则**特征扫描**对话框允许您使用 QuickFeature 手势（Shift + 单击）直接从 PC-DMIS 图形显示窗口中选择特征。PC-DMIS 会在您选择支持的特征（圆、边缘点、圆槽、球体、方槽和曲面点）时将其添加到列表中。这些特征会自动继承主**精度**下拉菜单中显示的精度。您可以随时更改精度值。您选择的任何新特征都会使用新的精度设置。您还可以更改任何现有特征的精度。为此，请右键单击特征的**精度**列并输入新值。

所有信息都存储在特征扫描命令中。这样，您可以在需要时重新执行该命令。由于所有数据都是内部处理的，因此无需引用现有的点云 (COP) 命令。通过 **特征扫描** 命令创建的特征与任何其他 PC-DMIS 特征一样。您可以在后续坐标系、构造、表达式或尺寸中使用这些命令。

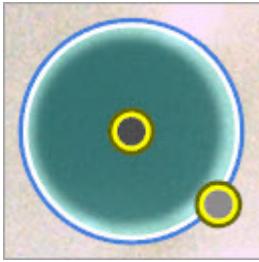
不使用 AI 创建特征扫描

如果您无法安装或选择不安装概览相机 (OVC) AI 工具，所有常用的 OVC 功能仍然可用。这允许您手动选择和定义任何可用特征。

要从 OVC 创建特征而不使用 OVC AI 工具，请执行以下操作：

1. 打开**特征扫描**对话框（**插入 | 扫描 | 特征扫描**）。
2. 在**特征扫描**对话框中，单击 **OVC** 按钮  以打开概览相机窗口。
3. 从树视图的**特征**部分，选择要定义的特征类型。选项包括**球体**、**圆**、**圆盘**（圆形点云区域）和**片区**（矩形点云区域）。
4. 单击要创建的特征类型的**新增**按钮。该按钮位于树视图面板的顶部，按钮的图标会发生变化以反映所选的特征类型。
5. 在 OVC 窗口中，左键单击要添加的特征，按住鼠标左键，将其拖到特征上。将光标拖到特征上时，可以看到覆盖层在特征上展开。您可以在特征上来回拖动它以展开和收缩覆盖层。当覆盖层充分覆盖要定义的特征时，松开鼠标左键。

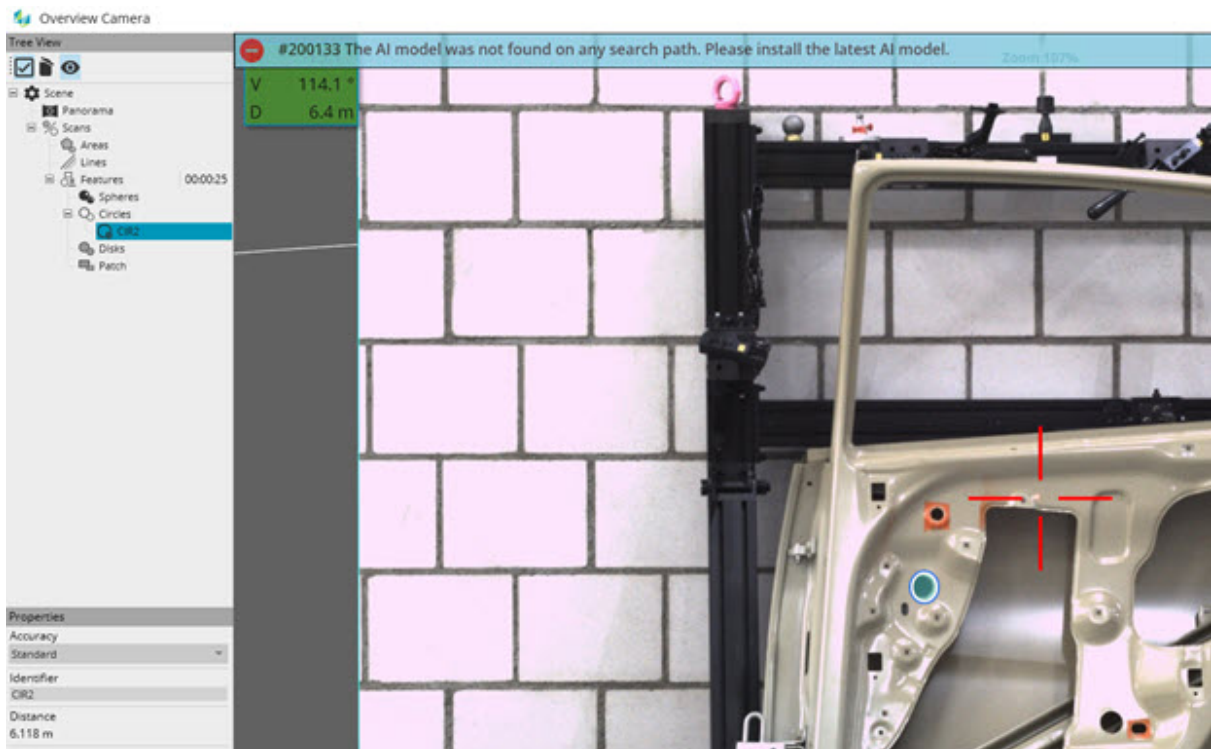
现在，覆盖层的中心显示一个黄色圆圈，右下角边缘显示另一个黄色圆圈。



您可以单击并按住覆盖层的中心黄色圆圈并拖动它来根据需要重新定位覆盖层。

您可以单击并按住覆盖层边缘的黄色圆圈，然后来回拖动它来增加或减少覆盖层的大小。

6. 单击位于树视图面板顶部的**设置 DRO 距离**按钮 .
7. 单击**应用**按钮创建新特征。新特征现在显示在您创建的特征类型下的“树视图”面板中的“特征”部分中，并且还传输到**特征扫描**对话框中的**特征**列表中



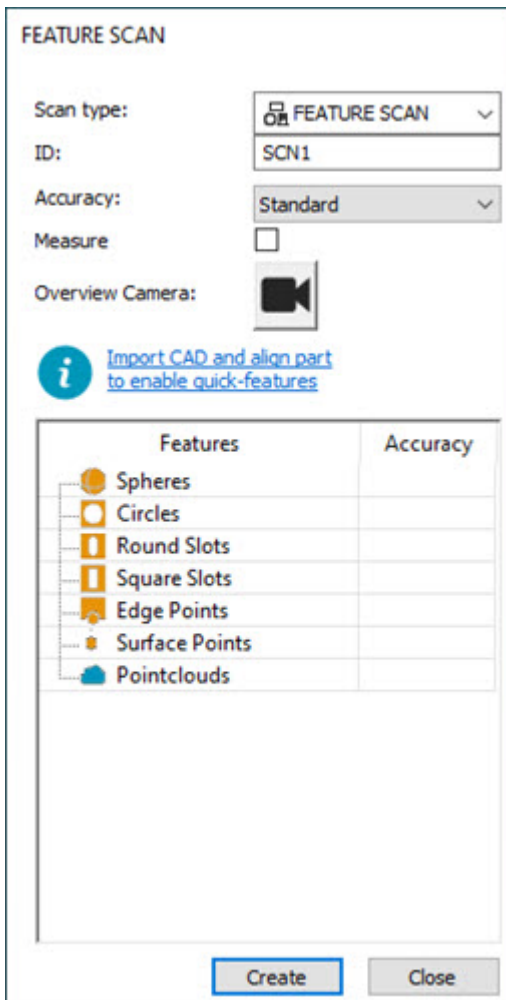
使用 AI 创建特征扫描

按照以下步骤使用概览相机 (OVC) AI 自动检测工具创建圆和球体特征。

1. 打开**特征扫描**对话框（**插入 | 扫描 | 特征扫描**）。
2. 在**特征扫描**对话框中，单击 **OVC** 按钮  以打开概览相机窗口。

3. 在 OVC 窗口的**树视图**工具栏中，确保**显示检测到的球体**或**显示检测到的圆**按钮设置为“开”。此按钮的工具提示文本根据您从**特征类型**列表中选择特征类型而变化。
4. 从 OVC 窗口的**树视图**中，从**特征类型**列表中选择**球体**或**圆**选项。
5. 选定所有特征后，从 OVC 窗口的**树视图**工具栏中，单击**使用特征检测添加新的球体特征**按钮或**使用特征检测添加新的圆特征**按钮。按钮选项根据您从**特征类型**列表中选择特征类型而变化。
6. 在 OVC 窗口中，单击要添加的 AI 检测特征。AI 会在检测到的特征周围应用一个绿色圆圈。单击任意数量的 AI 检测特征。
7. 单击**应用**按钮。所选特征以绿色突出显示。这些特征显示在**树视图**中，并转移到**特征扫描**对话框中的**特征**列表中。

特征扫描对话框



FEATURE SCAN

Scan type: FEATURE SCAN

ID: SCN1

Accuracy: Standard

Measure ☐

Overview Camera: 

 [Import CAD and align part to enable quick-features](#)

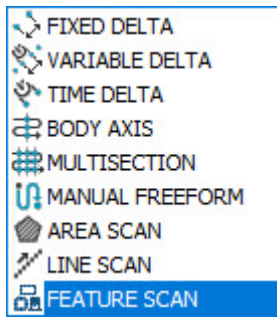
Features	Accuracy
 Spheres	
 Circles	
 Round Slots	
 Square Slots	
 Edge Points	
 Surface Points	
 Pointclouds	

Create Close

特征扫描对话框

特征扫描对话框的选项如下：

扫描类型列表 - 单击下拉箭头可显示可选择的可用扫描类型列表。



ID - 此框显示扫描识别名称的当前名称。您可以单击此框将名称更新为唯一的字母数字文本名称。

准确度列表 - 此列表使您可以选择三个扫描准确度选项之一。选项包括：

- **快速** - 当您需要尽快测量时，请为应用程序选择此选项。
- **标准** - 在受控环境中选择此选项，以提供标准程度的测量精度。
- **精确** - 当您需要最高程度的测量精度时，请选择此选项。此选项需要更长的测量时间。

每当您更改设置时，PC-DMIS 都会根据选择将精度应用于您创建的所有新特征。您可以在同一个特征扫描命令中为不同的特征启用不同的精度设置。

测量复选框 - 选中此复选框可在关闭对话框后立即开始测量。当您在联机模式或脱机模式下运行 PC-DMIS 时，只要定义存在于 CAD 上，此选项就可用。

概览相机 (OVC) 按钮  - 单击此按钮以显示“概览相机”窗口。有关此窗口及其功能的详细信息，请参阅相应的 Leica 手册。

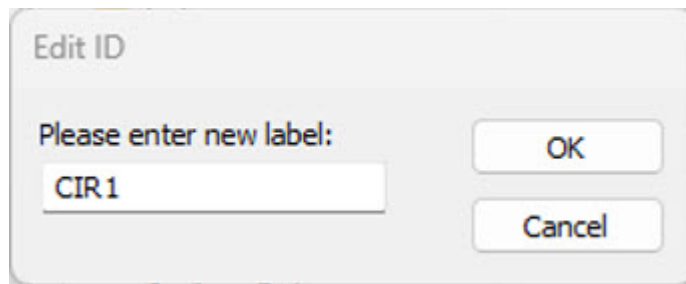


信息文本 (“导入 CAD 并对齐零件以启用快速特征”) 通知您需要在测量程序中导入和对齐 CAD 模型以启用特征扫描所需的 QuickFeature 功能。

特征列表 - 此区域显示您要测量的特征列表及其各自的精度设置。您可以右键单击每个特征的**特征**和**精度**列以进行以下更改：

特征 - 右键单击特征名称可以显示以下选项：

重命名 - 单击此选项可打开**编辑 ID** 对话框。



为特征键入一个新的唯一名称。

编辑 - 单击此选项可打开适用的**构造提取特征**对话框，以编辑所选特征的任何常用特征提取参数。有关详细信息，请参阅 PC-DMIS 核心文档的“从现有特征构造新特征”部分中的相关主题。



与每个特征关联的点云都存储在特征扫描命令内部。因此，当您在特征扫描命令中编辑构造的提取特征时，PC-DMIS 会在特征的**构造提取**对话框中显示一个空的**特征**列表，以防止选择任何其他 COP 或网格。

删除 - 单击此选项可从列表中删除所选特征。请注意，这是永久性删除，因此请确保您确实要删除所选特征，然后再单击此选项。

精度 - 右键单击特征的**精度**列以显示所选特征的精度设置列表。此列表显示上述相同的**精度**设置 - **快速**、**标准**和**精确**。

Nvidia CUDA 库和 Hexagon 对象检测模型

ATS800 通过实现 AI 支持，在跟踪仪功能方面实现了巨大飞跃。现在，您可以使用 AI 工具在概览相机 (OVC) 对话框中分析和显示从图像中检测到的特征。然后，您可以轻松选择 AI 建议的感兴趣特征，而不必进行繁琐的手动搜索过程。

除了通常的连接 dll 之外，AI 支持还要求您必须首先安装对象检测模型。

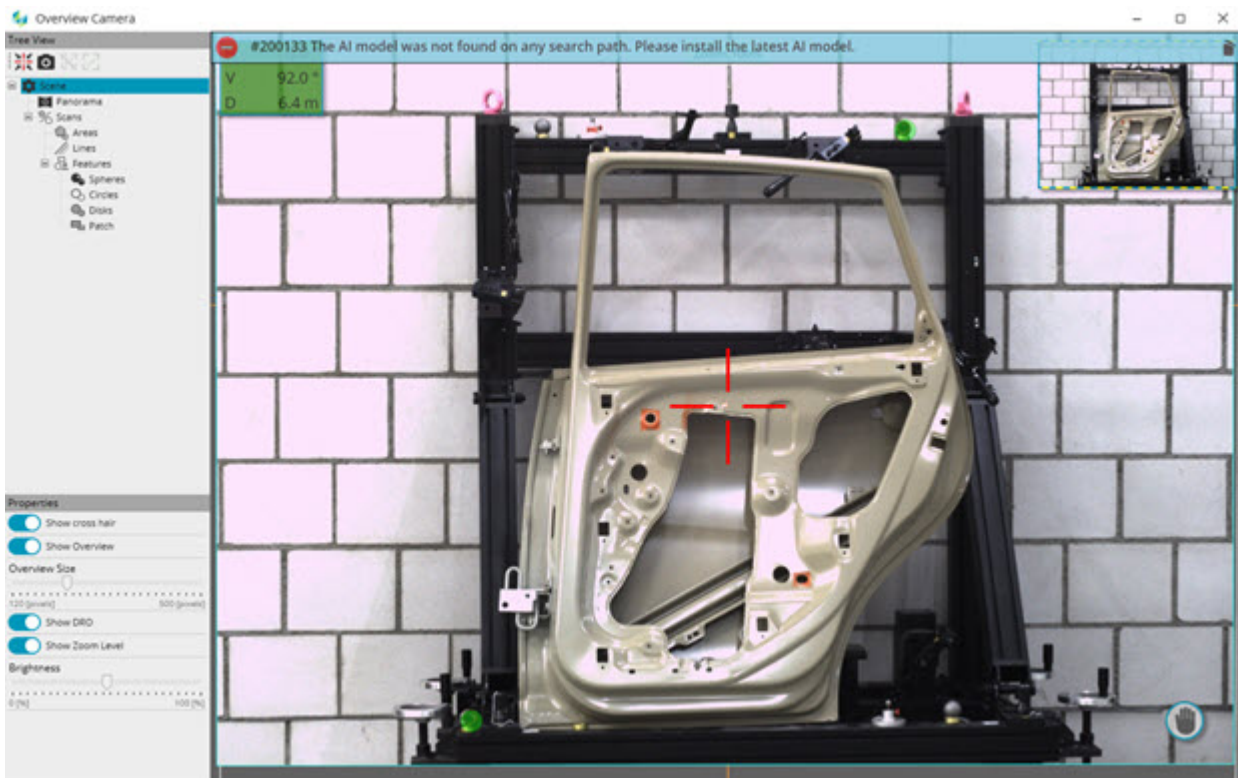
当您激活 OVC 时，跟踪仪会检查 AI 对象检测文件是否已安装。如果未安装，则系统会打开一个提示，您可以根据该提示安装所需的文件。或者，您可以直接从跟踪仪的内部存储中下载它们。为此，请在网络浏览器中输入跟踪仪的 IP 地址。如果您已连接网络，您可以在 Hexagon Portable Support 门户（[主页 | Hexagon Manufacturing Intelligence](#)）上找到最新版本的安装程序。



安装 AI 工具时必须关闭 PC-DMIS 应用程序。

如果您对安装有任何问题或疑问，请联系您当地的 Hexagon 服务代表。

如果您不想安装 AI 工具，您仍然可以按照通常的方式手动与 OVC 交互。但是，您可能会在 OVC 窗口顶部看到一条警告，指出未找到 AI 模型：



Nvidia 显卡

Nvidia 的 AI 支持功能需要 Nvidia 显卡才能发挥全部性能。



使用 ATS800 传感器时，强烈建议使用 Nvidia 显卡。

Nvidia CUDA Library

Nvidia CUDA 库本质上是一个 Nvidia 库，您可以直接从 Nvidia 网站下载。然而，从 Nvidia 网站下载的文件非常大，因为它包含大量 ATS800 不需要的无关文件。Hexagon 提供了一个精简版的库安装程序 (NvidiaCUDAcuDNN_Setup.exe)，其中仅包含所需的文件。

该安装程序的版本指的是 Nvidia 官方版本。

对象检测模型

AI 功能使用 Nvidia CUDA 库和由 Hexagon 生成的名为“ObjectDetection.odata”的对象检测模型文件。

由于以下原因，该文件与 PC-DMIS 安装程序和连接 dll 保持独立：

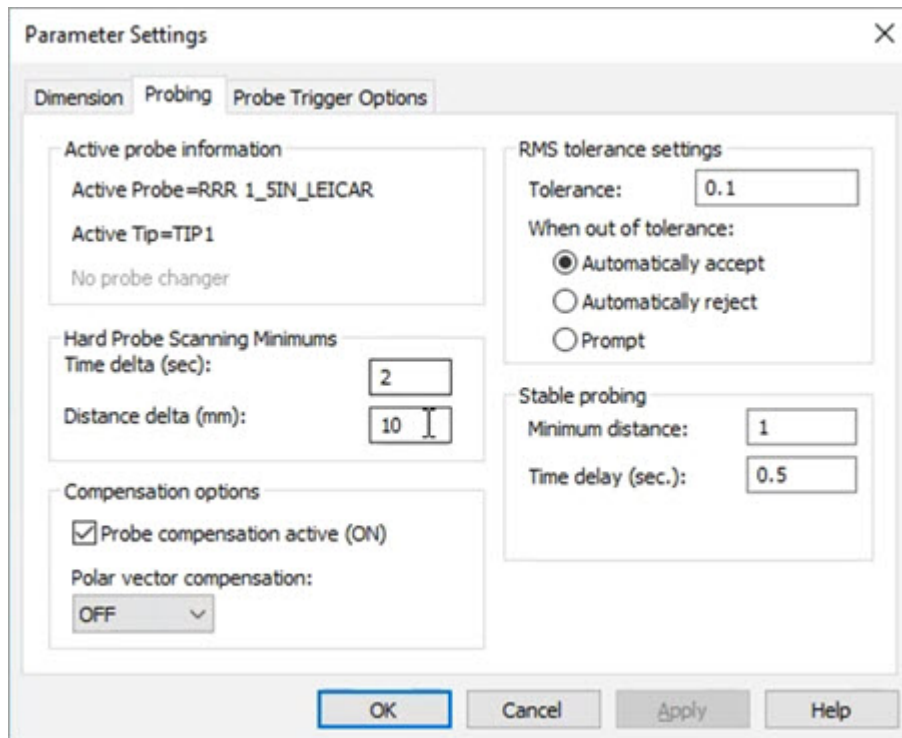
- 该文件相当大，并且仅 ATS800 跟踪仪设备需要它。
- 如果分开，则可以部署识别更新，而无需部署完整的连接 dll 或 PC-DMIS 服务包。

.odata 文件是加密文件，只能由 LMF 使用。若想调用 NVIDIA 库直接处理 .odata 文件而不通过 LMF，是无法实现的。

AT403、AT500 和 AT9x0 连续扫描模式

要设置 AT403、AT500 和 AT9x0 激光跟踪仪的连续扫描模式，请执行以下步骤：

1. 从**参数设置**对话框（**编辑 | 参数选择 | 参数**）处单击**探测**选项卡。



参数设置对话框 - 触测选项卡

2. 在 **硬测头扫描最小值** 区域中，设置一个或两个值：
 - **时间增量（秒）** - 用于连续时间模式
 - **距离增量（秒）** - 用于连续距离模式
3. 单击**应用**以保存设置，然后单击**确定**关闭该对话框。
4. 从**跟踪仪操作**工具栏中选择模式。

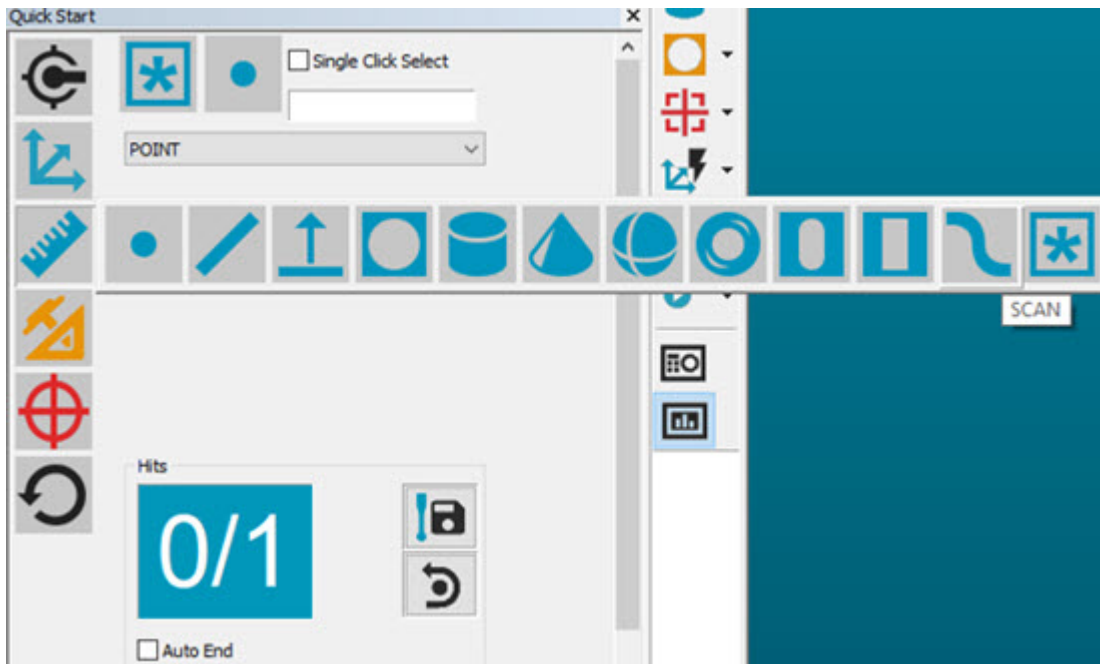


持续距离



持续时间

5. (可选) 如果您将物理零件和 CAD 模型对齐, 请从**测头模式**工具栏 (**视图 | 工具栏**) 中打开**从 CAD 模式中查找名称**。此步骤允许每个扫描点具有一个标称值, 并允许您在扫描时查看测点。
6. 在**快速启动**窗口中, 选择要扫描的功能类型 (例如平面或扫描)。



连续扫描模式的快速启动窗口

扫描过程是：开始扫描，扫描特征，停止扫描，结束。

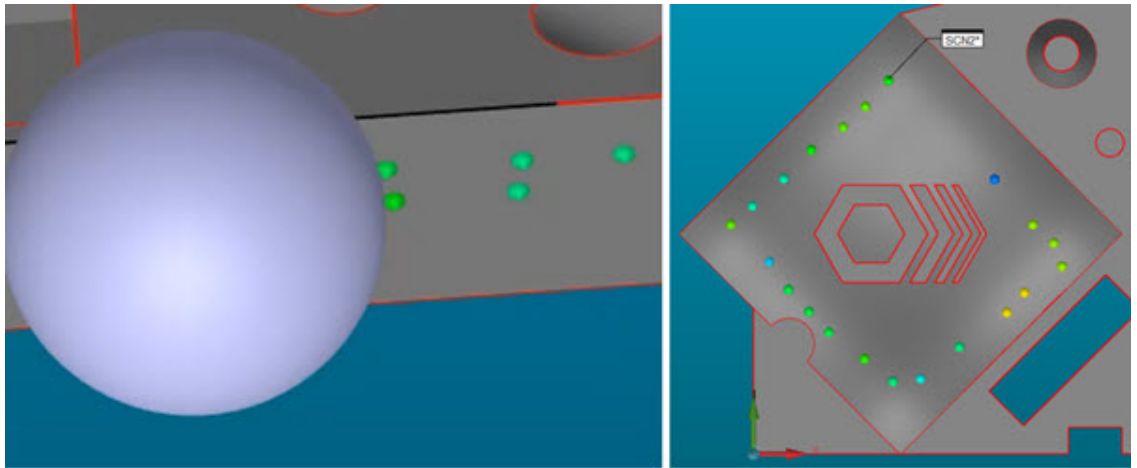
操作如下：

- 按 Ctrl + I 开始扫描，按 Ctrl + I 停止扫描，或使用**跟踪仪测量**工具栏上的**连续扫描**按钮 ()。
- 对于 AT403 跟踪仪，使用遥控器上的 A 按钮来启动和停止连续扫描。
- 对于 AT500 跟踪仪，使用遥控器上的 A 按钮来启动和停止连续扫描。
- 对于 AT960 T 型测头，按住 D 按钮进行连续扫描。



如果您未选择连续扫描模式，则 D 按钮默认为连续距离模式。

- 完成扫描功能 (如圆形或平面) 时，请正确补偿，然后按 **END** (结束) 按钮。



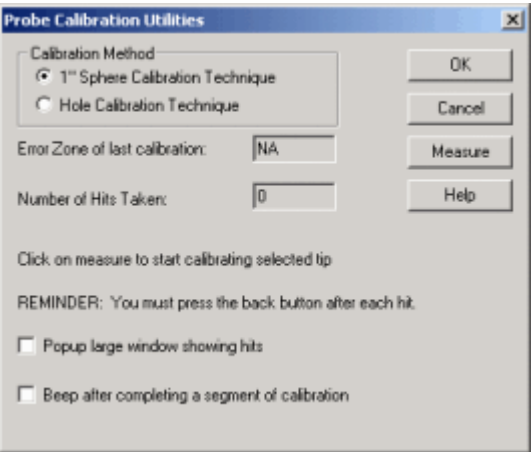
7. 您还可以将连续距离和连续时间作为跟踪仪命令插入到测量例程中。在执行过程中，您可以按照上面的描述开始、停止并结束连续扫描。

```
MOC1 = TRACKER COMMAND ( SET MEASUREMENT PROFILE (CONTDIST)  
SCN1 = Manual Scan - VARIABLE DELTA  
SCN2 = Manual Scan - VARIABLE DELTA
```


附录A：Faro便携式关节臂

使用 Faro 便携式关节臂与使用 Romer 关节臂相似。请参考“[使用 Romer 便携式 CMM](#)”主题和便携式资料的其他部分获得使用便携式关节臂机器的信息。

如果使用 Faro 机械臂，**测头校验 功能**对话框将出现，代替单击**测头功能**对话框中的**测量**时出现的标准**测量**对话框。



测头校准工具对话框

可用的对话框选项

下表列出[测头检验功能对话框](#)中每个可用的选项及其功能。

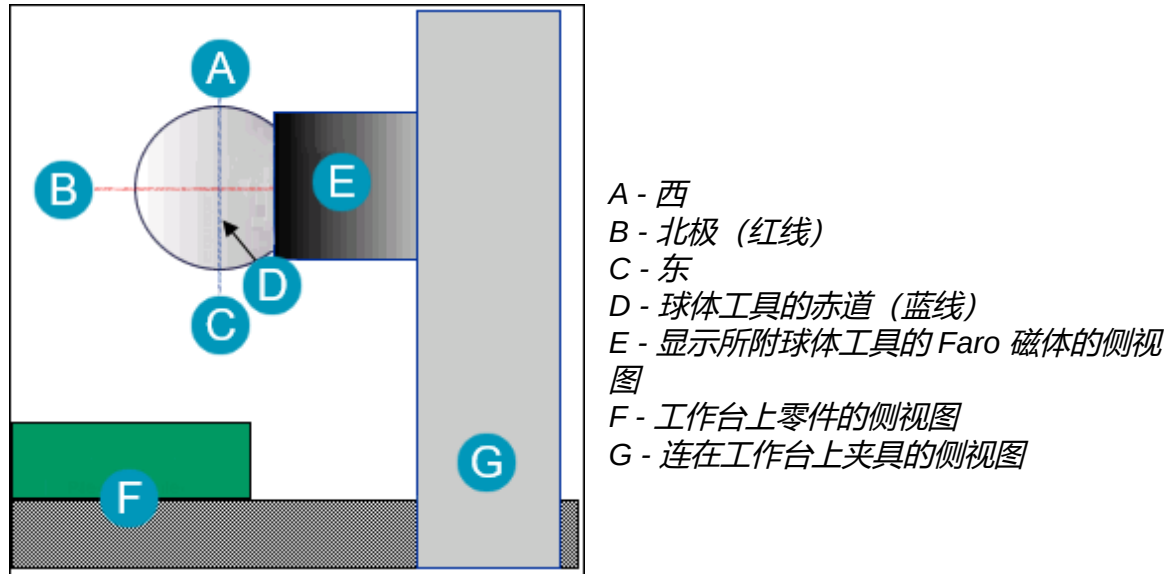
选项	描述
校验方法	测头校验功能对话框允许两种校验方法： • 1" 球体校验方法。大多数 Faro 关节臂均配置一个校验球，通常是一个 1.000" 的球，所以 PC-DMIS 默认使用该校验方法。 • 孔校验方法。如果愿意，可以使用孔代替球体来校验 Faro 测头。
上次校验的误差区	上次校验的误差区框显示 Faro 在校验例程完成后计算的容差值。Faro 控制器生成该数字，该数字仅用于显示。您不能编辑。

采集的测点数	采点数框显示每个校验区的采点数。
弹出显示触测的大窗口	如果选中 弹出大窗口显示触测 复选框，将随着校验过程的进行实时显示XYZ和测点数。
在完成一段校验后发出嘟声	如果选中 完成一段校验后发出嘟声 复选框，在特定校验区或校验段完成后，计算机系统将发出嘟声。对话框上的状态栏（位于 采点数框 的正下方）会通知用户接下来要测量的校验区以及要采的测点数。

Faro 校验过程

要使用 Faro 机械臂正确校验测头，请执行以下步骤：

1. 访问[测头校验功能对话框](#)。
2. 从**校验方法**区域中，选择适当的校验方法。
3. 选中任何有用的复选框。
4. 单击**测量**按钮开始校验过程。在校验 Faro 机械臂中，PC-DMIS 将显示一些直观视图提供帮助。
5. 按照屏幕上的说明操作（包括对话框的状态栏中可能出现的说明）。
6. 如果要使用一英寸球体方法, 按照下图在球形工具上采以下测点：



球形工具、Faro 磁铁和夹具的侧视图。

- 绕大圆采五个测点。
- 翻转上一个轴，绕大圆再采五个测点。
- 垂直于球体自东向西采五个测点。
- 翻转上一个轴，垂直于球体自西向东采四个测点。
- 垂直于球体自北向南采四个测点。
- 翻转上一个轴，垂直于球体自南向北采四个测点。

7. 如果要使用孔校验方法，PC-DMIS 将要求您采以下测点：

- 在旋转柄部的同时在孔中采 10 个测点。
- 从相反方向在孔中采 10 个测点。

8. 完成校验后，单击**确定**。

附录 B：便携式系统故障排除

PC-DMIS 便携式文档的这一部分提供了可帮助您解决便携式系统常见问题的信息。

您可以在 [Hexagon 知识库](#) 网站上找到更多信息。使用关键词搜索与硬件和软件问题相关的文章。

例如：

- 如果搜索“关节臂故障排除”，则会出现以下文章列表：“[有关关节臂故障排除的 Hexagon 知识库文章](#)”。
- 如果搜索“跟踪仪故障排除”，则会出现以下文章列表：“[有关跟踪仪故障排除的 Hexagon 知识库文章](#)”。

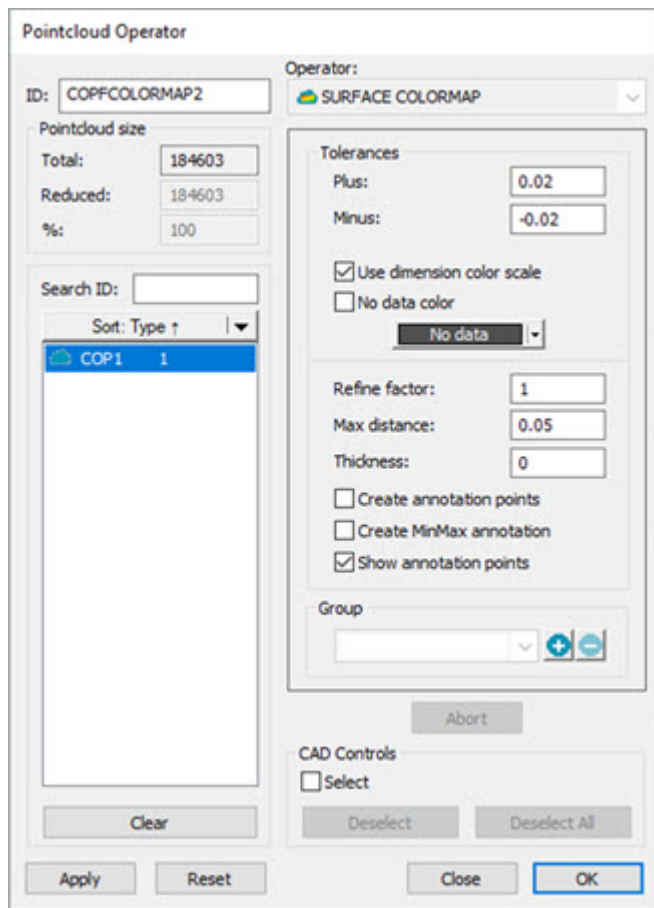
PC-DMIS Portable 文档此部分中的故障排除主题包括：

颜色图处理时间过长

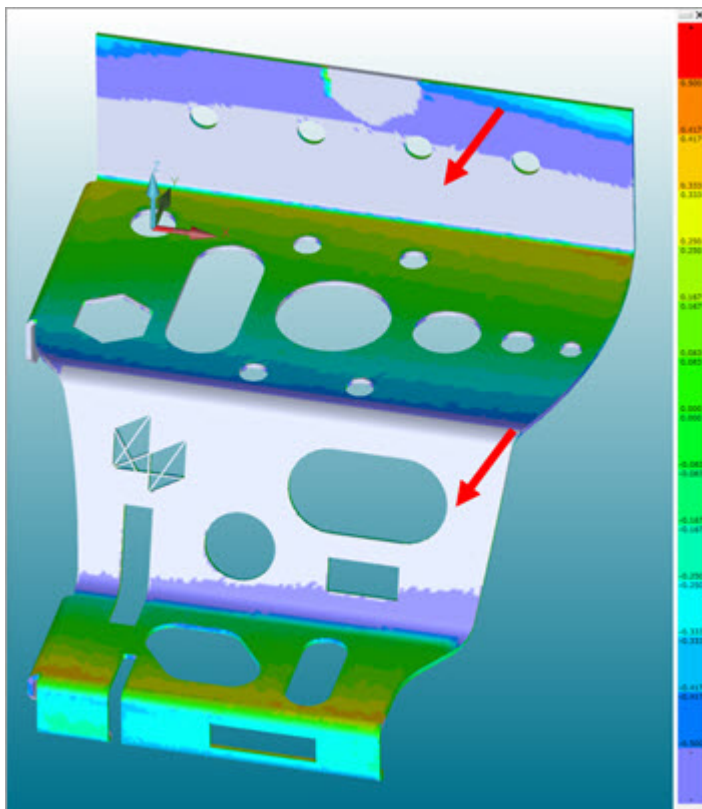
点云曲面颜色图使用**最大距离**设置并搜索该距离内相对于 CAD 模型的所有点。

您应该使用**最大距离**值，该值仅足以捕获偏差。将距离设置得太大会减慢颜色图处理的速度。

例如，如果在测量例程中使用英寸单位，则可能会发生这种情况。请注意，如果在大型 CAD 模型上将**最大距离**设置为 1 英寸，则会导致处理时间过长。

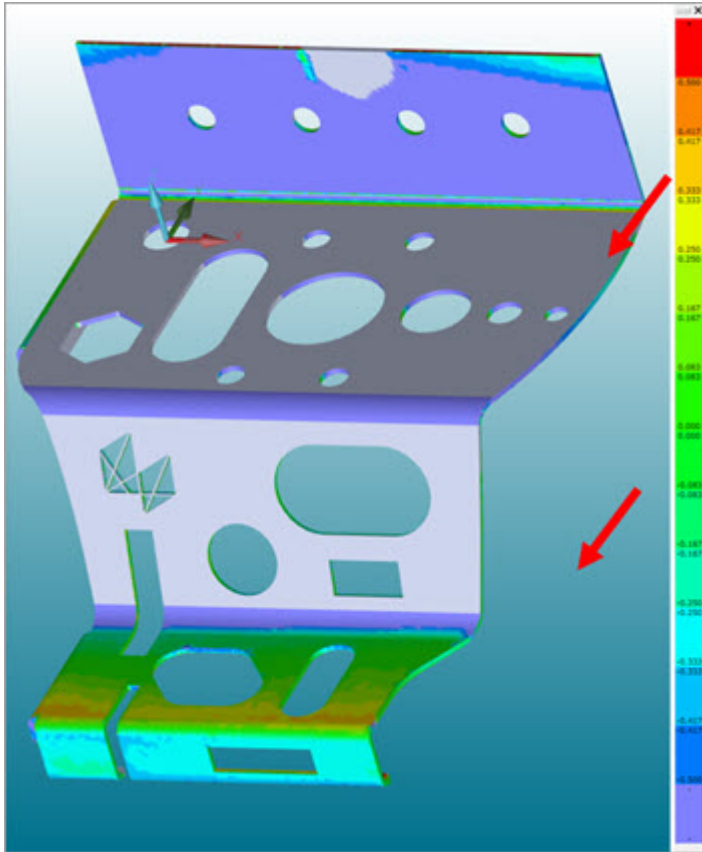


不完整的颜色图是指 CAD 模型的某些区域未显示颜色图数据。最有可能是由于**最大距离**设置存在问题。错误的设置会阻止 PC-DMIS 对部分 CAD 曲面进行颜色映射。



颜色图示例，其中“最大距离”选项设置得过小。

错误的 CAD 模型向量会阻止整个 CAD 曲面的颜色映射。

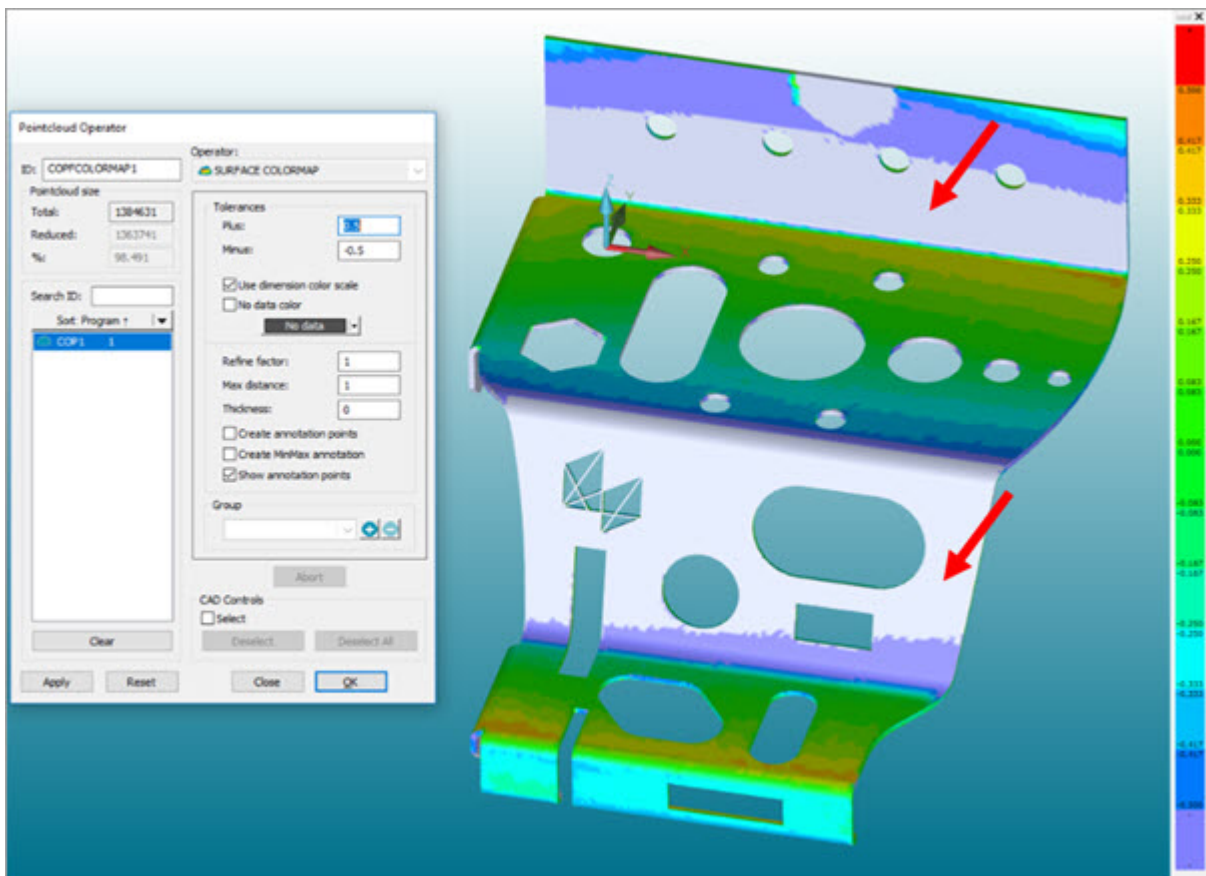


颜色图示例，其中 CAD 向量不正确。

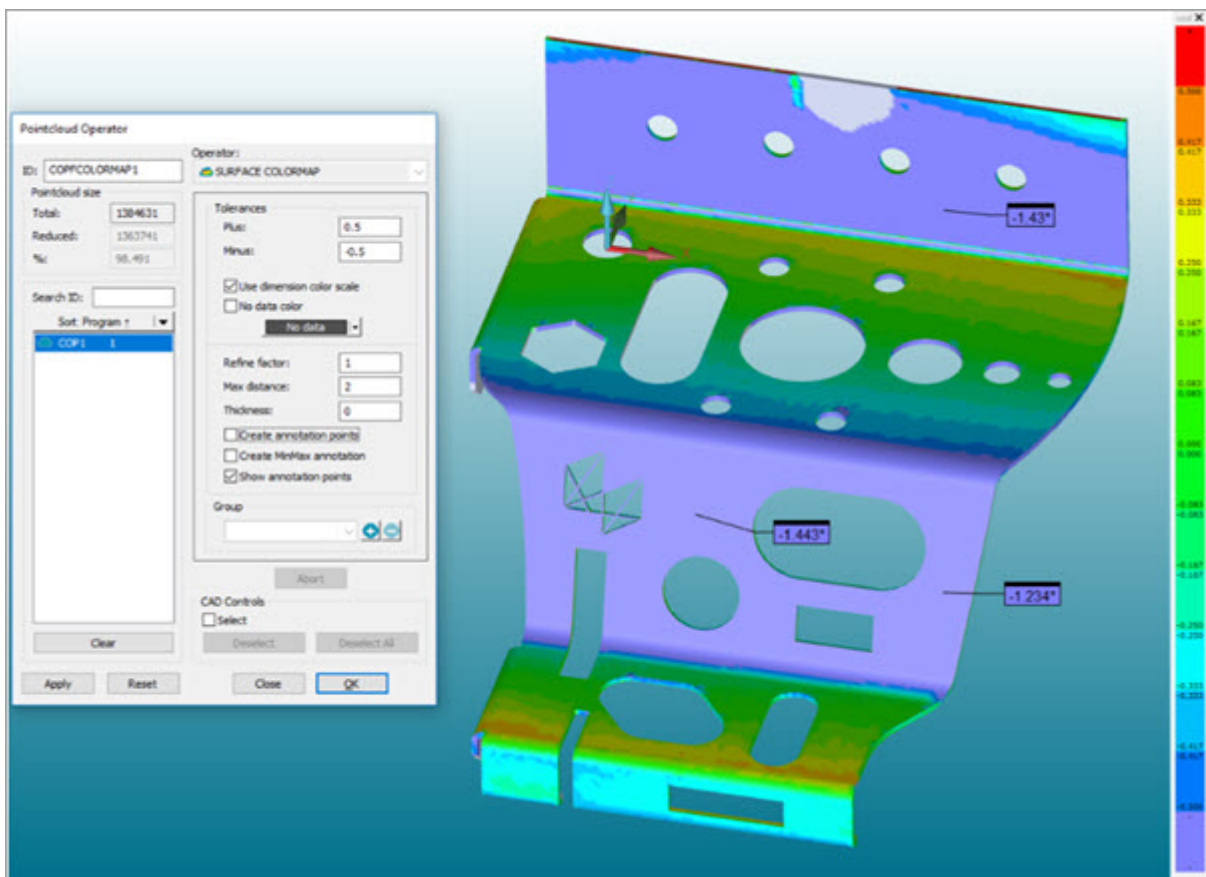
颜色图不完整 - 了解最大距离设置

曲面颜色图运算符评估在 CAD 模型的**最大距离**内的所有点云数据。在计算中，PC-DMIS 不使用**最大距离**（默认值 = 1 毫米或 0.03937 英寸）以外的任何数据。如果 CAD 的某些部分缺少颜色图，则可能需要增加**最大距离**。例如，在偏差较大的零件或对齐不良的零件上，这可能会有所帮助。

使用**最大距离**值，该值仅足以捕获偏差。由于 PC-DMIS 会从所有 CAD 曲面搜索该距离，因此将距离设置得太大会减慢“颜色图”处理的速度。



CAD 曲面部分上不完整的颜色图示例 - 最大距离 = 1 mm。

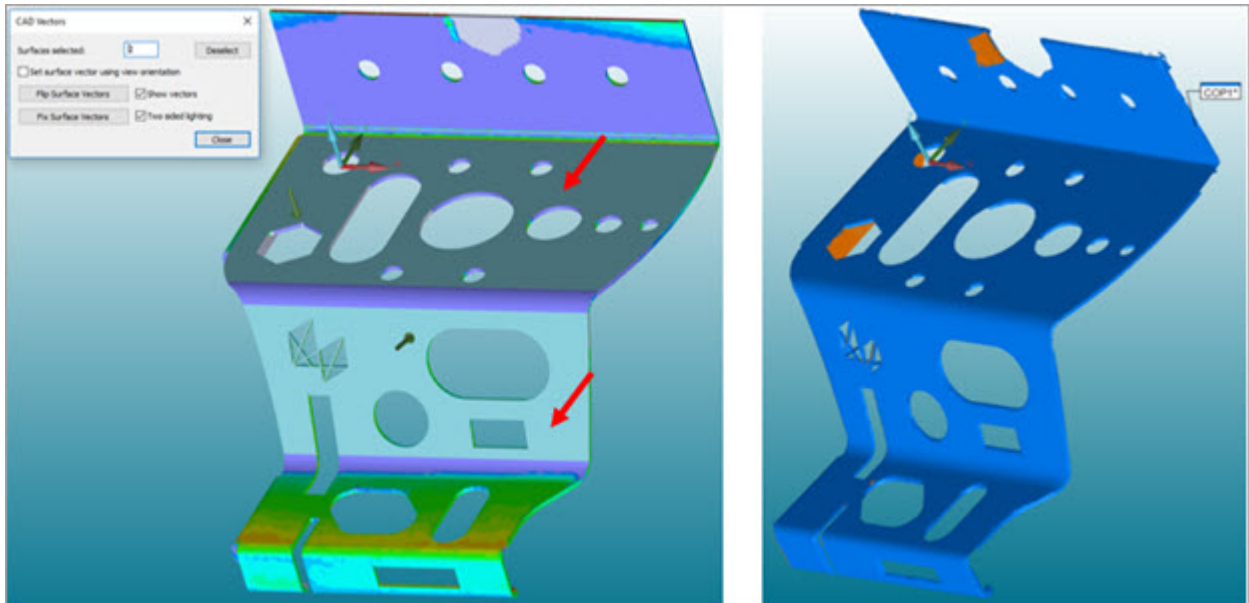


CAD 曲面上完整的颜色图示例 - 最大距离 = 2mm。

颜色图不完整 - 了解 CAD 向量角色

曲面颜色图比较点云和 CAD 曲面的向量。如果 CAD 曲面的方向不正确，则这些曲面上不会出现任何颜色图。

如果将点云显示设置为双面，则可以看到点云方向。使用默认颜色，扫描面为蓝色，相反的未扫描面为橙色。



不正确的 CAD 向量导致的颜色图不完整的示例。

在上面的示例中，突出显示的曲面具有不正确的向量。这是因为它们与扫描呈 180 度相反方向。您可以使用**编辑 | 图形显示窗口 | CAD 向量**菜单项纠正此问题。有关编辑 CAD 向量的更多信息，请参阅 PC-DMIS 核心文档的“编辑 CAD 显示”一章中的“编辑 CAD 向量”。

有关不完整颜色图的更多信息，请参见 Hexagon 知识库网站上的[“为什么我的 CAD 模型颜色图无法正确显示？”](#)一文。

错误消息：试图访问超出末尾的未命名文件

当 PC-DMIS 尝试打开文件或尝试执行测量例程文件时，可能会出现错误消息“试图访问超出末尾的未命名文件”。此错误也可能在不同点发生，例如在**测头实用程序**对话框中单击**测量**按钮时。这表明一个或多个文件存在问题。

- 损坏的文件可能导致此错误。
- 如果只存在此错误消息，则通常表明该文件存在访问或权限问题。如果包含测量例程的文件夹设置为只读，也会发生这种情况。
- 此消息通常与序列化错误消息相关联，例如：“序列化错误 ALT”。
- 有时与这些错误相关的另一条消息是“无法从备份文件还原零件程序”或“无法从备份文件还原测量例程”。这也经常是由于文件损坏。

有关这些问题以及更多问题的解决方案，请参见 Hexagon 知识库网站上的[“试图访问超出末尾的未命名文件”](#)一文。

错误消息 - 初始化：正在等待相机

当扫描仪无法与计算机连接或通信时，PC-DMIS 会显示 RDS 扫描错误消息“初始化：正在等待相机.....”。

此问题通常是由于 IP 地址不匹配造成的。要解决此问题，请确保输入正确的 LAN 或 Wi-Fi 连接 IP 地址。

为您的设置使用正确的 IP 地址范围：

- 对于配备 FP1 + HP-L-8.9 扫描仪和/或 FP2/FP2P 电池模块的 6 轴臂，请使用：192.168.0.100（您可以将 .100 替换为 .5 到 .254 之间的任意数字）
- 对于带任何特征包的 7 轴关节臂，使用：192.168.178.100（您可以将 .100 替换为 .5 到 .198 之间的任何数字）
- 对于 FP3P 和 FP2P 等 PLUS 特征包，您可以让系统自动分配 IP 地址或手动设置静态 IP。
- 对于 7 轴臂 + FP4 上的 HP-L-20.8 扫描仪，使用：192.168.150.1（控制器 @ = 192.168.150.100）

有关如何设置静态 IP 地址的信息，请参阅 Hexagon 知识库网站上的[“如何为我的扫描仪或 CMM 设置静态 IP 地址？”](#)文章一文。

有关此错误消息的更多解决方案，请参阅 Hexagon 知识库网站上的[“我的 ROMER 关节臂未与相机连接”](#)文章。

错误消息：interfac.dll 无法加载

当您 WinRDS 传输到新计算机上时，PC-DMIS 会显示错误消息“interfac.dll 无法加载”，并且某些文件没有复制成功。

要解决此问题：

1. 下载最新版本的 WinRDS。
2. 解压并安装软件。WinRDS 是 32 位软件，目前没有 64 位版本。不过，您可以在 32 位或 64 位操作系统上安装它。
3. 如果可用，请将 ArmData 和 ArmDat.s6x 文件夹从旧计算机复制到新计算机。这些文件夹通常位于：
C:\Program Files (x86)\CimCore\WinRds

安装最新版本的 WinRDS 并将所需的文件夹复制到新计算机后，请按照以下步骤操作：

1. 关闭臂。
2. 在桌面上打开 **CimCore 臂工具** 快捷方式。
3. 取消出现的错误消息。
4. 单击**配置**按钮，然后选择 **Armspecs** 选项卡。
5. 从 **Armspecs** 选项卡中，导航到 **Armdata** 和 **Armdata.s6x** 文件夹。



不要选择 **Armdata** 文件夹本身。而是选择其父文件夹。

6. 单击一次**确定**进入 **Armdata** 文件夹，然后再次单击**确定**进入 **Armdata.S6X** 文件夹。
7. 重新打开臂以建立连接。

较旧的 Infinite 臂通常使用 CimCore WINRDS 与计算机进行通信。PC-DMIS 使用 romer.dll 文件与臂进行交互。

较新的 Absolute 臂使用 RDS 与计算机通信。PC-DMIS 使用 romerRDS.dll 文件与臂进行交互。

您的许可证必须包含以下接口之一。在 PC-DMIS 安装过程中，安装程序将读取编程到许可证中的接口，并将相应的 .dll 文件重命名为 "interfac.dll"。



对于大多数接口，您可以使用环境配置工具自动配置和设置 PC-DMIS 接口环境。使用环境配置工具后，您不再需要手动重命名 dll 文件。有关详细信息，请参阅 PC-DMIS Core 文档中的“环境配置工具”章节。

您可以在[Hexagon 知识库](#)网站上找到原创“interfac.dll 无法加载错误消息”文章。

错误消息：测量机无响应

如果您收到 PC-DMIS“机器无响应”错误消息，则表示 PC-DMIS 无法与设备通信。第一步是确保设备已打开电源，并且所有电缆连接牢固。

如果验证连接后问题仍然存在，请尝试以下选项之一：

- 对于关节臂来说，这通常是 USB 连接问题。将关节臂插入另一个 USB 端口。这会强制 Windows 重新安装驱动程序，并可能显示有故障的 USB 端口。
- 对于激光跟踪仪，这通常是由于网络连接 IP 配置不正确。

有关“测量机无响应”错误消息的更多详细信息，请参阅以下 Hexagon 知识库文章：

[我收到“测量机无响应”错误消息](#)

[PC-DMIS 错误，显示“测量机无响应”消息。如何连接 Leica 激光跟踪仪？](#)

错误消息 - 主板初始化失败

您可能会因多种原因收到“主板初始化失败”的错误消息。其中一种特定错误“主板初始化失败，不支持的结构版本”可能会导致暂时的通信问题（例如断开连接）甚至数据丢失。

常见原因：

- 现场的重型设备可能会引起电涌或电磁场干扰 (EFI)。USB 线缆可能会像天线一样接收此类干扰，从而导致臂断开连接或通信问题。
- 距离 Romer 臂 150 英尺范围内的 MIG、TIG 或等离子切割机经常会产生电弧，从而导致电磁干扰 (EMI)。这种干扰会影响臂与计算机之间的 USB 通信。

要解决此问题，请尝试以下一个或多个解决方案：

- 将 Romer 臂移离干扰设备或装置。
- 集成功率调节器。
- 使用改良的 USB 电缆。
- 使用 Wi-Fi 连接而不是 USB 电缆。

如需了解其他解决方案和相关信息，请参阅 Hexagon 知识库上的[“Romer 臂断开连接和主板初始化错误的一些可能原因有哪些？”](#)一文。

如何为 AT9x0 和 AT40x 跟踪仪创建支持文件

Hexagon 技术支持使用支持文件 (.sfile) 调试 AT9x0 和 AT40x Leica 跟踪仪问题。

该支持文件可用于对 AT9x0 或 AT40x Leica 跟踪仪进行故障排除。

当您将支持文件发送给技术支持时，请注明发生问题的时间和日期。如果您附上显示时间和日期的计算机屏幕截图，并将该图像包含在支持文件中，将大有帮助。另外，请包含导致问题的原因。

若要创建支持文件：

1. 连接到 Tracker Pilot 中的跟踪仪。
2. 单击**帮助**选项卡。
3. 单击**创建支持文件**。
4. PC-DMIS 将支持文件保存在本地并显示文件夹（例如 C:\Users\[username]\AppData\Roaming\TrackerPilot\Support\[s/n]）。

5. 在 [Hexagon 技术支持](#) 网站创建新案例。
6. 包括支持文件 (.sfile) 和任何其他文档作为附件。如果您已经创建了案例，则还可以将包含文件的电子邮件发送到 Hexagon 技术支持，TechSupport.US@Hexagon.com。

您可以在此 [Hexagon 知识库](#) 网站找到原创“如何创建支持文件”一文。

Leica AT9x0 固件问题

Leica 控制器固件错误

如果您收到有关 Leica AT9x0 控制器的固件错误消息，则该控制器可能会阻止您锁定 T 产品。通常，您可以重新启动控制器以解决此问题。

有关此问题的更多详细信息，请参阅 Hexagon 知识库网站上的“[为什么在 AT9x0 Leica 跟踪器控制器上看到“固件问题”](#)”一文。

PC-DMIS 固件不匹配错误

如果在尝试连接 Leica AT9x0 激光跟踪仪时收到固件不匹配错误，请确保已安装最新版本的固件。

有关此错误的更多详细资料及其它可能的解决方案，请参阅 Hexagon 知识库网站上的“[使用我的计量软件连接到 AT9x0 激光跟踪仪时，出现固件不匹配错误。](#)”或“[我的 Leica 激光跟踪仪给出了一个固件版本不匹配错误。](#)”一文。

Leica AT9x0 激光跟踪仪电池问题

Leica AT9x0 激光跟踪仪上的四个 LED 灯的图案指示电池错误的原因。

有关详细信息，请参见 Hexagon 知识库网站上的“[Leica 激光跟踪仪 AT9x0 电池 - LED 灯和故障排除](#)”一文。

RDS 故障排除提示

计算机运行速度经常很慢

如果每次使用 RDS Data Collector 或任何其他 3D 软件时计算机运行速度都很慢，请检查显卡驱动程序是否正确。例如，如果该卡显示低分辨率 VGA 驱动程序，请搜索并安装更好的高分辨率驱动程序。

无法卸载 RDS，并且计算机显示“找不到 RDS 安装日志”

找到注册表项 “HKEY_LOCAL_MACHINE\SOFTWARE（对于 64 位操作系统，则为 \Wow6432Node）\Microsoft\Windows\CurrentVersion\Uninstall\RDS”，然后删除 RDS 文件夹。完成此操作后，您可以重新安装 RDS。

维护功能无法连接到关节臂

在 RDS 工具箱中，您只能在 USB 连接模式下使用大多数维护功能。如果当前连接是 Wi-Fi，请使用 USB 电缆将臂连接到计算机。

选择扫描仪类型后，RDS 冻结

当您添加新的扫描仪时，可能会发生这种情况。解决方案是禁用 nView 桌面管理器，然后打开 nVidia nView 桌面管理器控制面板。为此，请选择 **Windows 菜单 | 设置 | 控制面板 | nVidia nView 桌面管理器**。在出现的对话框中，清除**启用桌面管理器**复选框，然后单击**确定**。

按钮或文本被裁剪

检查 Windows 字体大小是否设置为 100%。

主板的固件更新失败或 RA8 臂在固件更新后未启动

尝试再次安装固件。

对于 RA8 臂，如果在编程主板固件时发生问题，请将臂启动至安全模式：

1. 按下臂上的电源按钮，然后再按四下。这会使臂进入安全模式。
2. 重新安装固件。

您可以在此 [Hexagon 知识库](#)网站上找到原创“RDS 故障排除提示”一文。

ROMER 臂无法连接到 LAN 端口

您已初始化 RSx 扫描仪并将其连接到 USB 到以太网适配器，但没有将其连接到计算机中的集成局域网 (LAN) 端口。LAN 端口无法检测到扫描仪，但是当您将其他设备或网络连接到该端口时，该端口可以正常工作。

可能的原因是网络接口卡 (NIC) 速度设置设得太高（例如 1 Gbps）。如果设置的带宽过高，则与臂的通信将失败。

如果将**速度与双向**属性设置为**自动协商**，则 NIC 将检测与臂通信的最佳速度。

如需进行此操作：

1. 在 Windows 中，单击**开始**。
2. 键入**网络连接**。
3. 单击控制面板选项**查看网络连接**。您应该看到一个包含所有已启用和已禁用网络连接的屏幕。
4. 右键单击**本地连接**。
5. 从弹出菜单中选择**属性**以显示**本地连接属性**对话框。
6. 单击**配置**按钮。

7. 选**高级**选项卡。
8. 在**属性**部分中，选择**速度和双向**。
9. 在**值**部分中，选择**自动协商**（如果尚未选择）。
10. 点击**确定**按钮保存您的更改。

您的 LAN 网络设置现在应允许与 ROMER 臂通信。

您可以在此 [Hexagon 知识库](#)网站上找到原创“ROMER 臂无法连接到 LAN 端口”一文。

T-Scan 未收集数据



有关解决此问题的以下信息与新的 T-Scan 和新的多合一 T-Scan 控制器有关。

这是 T-Scan 看起来一切正常的问题：

- T-Scan 控制器可以正常启动。
- T-Collect 和界面灯亮绿色，没有问题。

如果 PC-DMIS 在触发时未采集数据，请检查以下可能的问题：

- 您需要连接 T-Scan 触发电缆。
- 您需要为扫描仪控制器安装最新的软件。
- config.ini 文件没有正确的变量设置。

有关此问题的更多信息，请参见 Hexagon 知识库网站上的“[与 T-Scan 的连接看起来正常，但是扫描时屏幕上没有显示数据](#)”一文。

有关对 Leica T-Scan 进行故障排除的更多信息，请参阅 Hexagon 知识库网站上的“[Leica T-Scan 设置](#)”一文。

术语表

3D æμκέ±æœ⁰

3Dæµ(é†æœ°ăŸ°ăŽæµ(ă°–çš„XYZă½ç½®İ¼^ă„%œç»´İ¼%œ”¶(é†æ°æ®ă€„æµ(ăµ
'çŸœé†æœªă½ç„ç””ă€„

6DoFæμκέ±æœ⁰

ä...è†ªç"±ä°|ã€6DoFæµ(é†æœ°ä,ä)...ä»Žä,%ä,ªäçžé†ĩ¼^æµ(ä°-çš,, XYZ
 ä½ç½ç®ĩ¼%ä»¶é†æ°æ®ĩ¼œè¿~ä»Žä...ä,ªäçžé†ĩ¼^æµ(äªæ¿ççä...¶ IJK
 çŸçé†çš,, XYZ ä½ç½ç®ĩ¼%ä»¶é†æ°æ®ä€,

ADM

$$\zeta \gg a^{-1} \epsilon \cdot \zeta_l \gg \zeta \pm^3 \epsilon \cdot 0$$

æ ±ç§°è§!æµ<

$\text{ä}^{1/2}\text{'äö'äÖä, €ä, }^{\text{ä}}\text{ä}^{1/2}\text{ç}^{1/2}\text{@æœ‰ä, <ä'ÖÉ†Šæ}^{3/4}\text{è§|æµ<æœ‰é'@æ—¶^{1/4}\text{Öä}^{\circ}$
 $\pm\text{ä}^{\circ}\text{@æ}^{\text{ä}}\text{, €ä, }^{\text{ä}}\text{ä€œæ †ç§^{\circ}\text{è§|æµ<ä€é††ç, }^1\text{ä€,}$

æ<°₀ā±°æμ<é±ç,¹

âˆ†çŸéëä¿®æ”¹ă, °ı¼œă¼€âš‹æœ%öö, ‹èš|æµ(æœ%öé’®ă½ç½®ı¼^âœæ †çš°èš|æµ(â€ă½ç
—‘ç°¿çš„çŸéëă€, è¬ç°¿ă¿...
é»æ”²ă½ç””çŸéëë·|»é¿æ%œf½æ³”â†œă, €ă, âœæ(%ă†æµ(é†ç, ¹ăă€,

ATR

è±ªŠ·ç®æ ±è¬ª^«

çjˈɑœæœː

æµ<é±è±,ä,ä½¿;ç""æ—¶åœæ"¾çš,,å®žä½¿"æ"æž¶ã€,

DRO

$$\mathfrak{a}^\circ \text{---} \mathfrak{e}^- \gg \mathfrak{a}^\circ \text{---} \mathfrak{c}^a \text{---} \mathfrak{a} \mathfrak{f}$$

é_ÿç^a

æ, çš„åå°, å™¨å ¯ä»¥ééšè; †ä½ä°žæ; €å...
%øë-ÿè ¯ä»å°å°øø« ¯ çš„ççæéšè; žæžŸå™¨é™¨„çåå^è; ¯™ä ¯å°-²çŸŸä½ç½®åå€.

ID

$$a + \dots c \rangle' a^{3/4},$$

IFM

$$\mathbb{A}^{12} \times \mathbb{P}^1 \times \mathbb{A}^1$$

LAS

Leica ç»å⁻¹æ%«æåTM..

MIIM

æœ°å™”ç•œéçå®%₀₀è£...æ%₀₀<å†œ

NIC

æ— ç⁰; ç^{1/2}‘ç»œæŽ¥å£å;

Nivel

ä€³⁄æ-œä¼ æ„Ÿä™“è®³⁄è®¼ç””ä°žLeicaæ¼€ä…%è·Ÿè„ä»ªä€
 ,è·Ÿè®³⁄ä¼±é™„äš äœæ¼€ä…%è·Ÿè„ä»ªä„šš¼œç””ä°žä°ç««è†äšæ-¹ä‘æ^-
 ç‘æžšè·Ÿè„ä»ªäç³³ä®šæ€šä€,

OD

å¤-ç›’å³⁄₄,,

OTG

é†åŠ›å®šå‘

RMS

å†æ-¹æ¹

TCU

è·ÿè,ªæŽšåˆ¶å•å...f

TTP

æŽ¥è§|å¹¼è§|å‘æµ‹å¤’

索引

.sfile 250

A

AI 230, 233

AT40x 250

AT9x0 250, 251, 251

固件 251

ATS600 213

ATS600 跟踪仪接口 213

ATS800 213, 229, 231, 233, 228

特征扫描 229, 233, 228

特征扫描对话框 231

ATS800 跟踪仪接口 213

B

B-Probe 按钮分配 139

C

COP 32

F

Faro 便携臂 13

可用对话框选项 239

机器用作鼠标设置 64

Faro 臂接口 13, 13, 11

Faro 关节臂接口 63

H

Hexagon 目标检测模型 233

L

Leica 113

跟踪仪工具栏 113

Leica AT9x0 251, 251

固件问题 251

电池 251

Leica 接口 213, 13, 13, 12, 11

Leica 用户界面 13

传感器配置选项卡 60

环境参数 126

重力找正选项卡 62

重置选项卡 59

Leica 激光跟踪仪 213, 53, 139, 250, 251, 251, 13, 13, 12, 11

B-Probe 按钮分配 139

Leica 测头 133

Nivel 命令 113

- 使用反射器扫描 143
- 入门 104
- 其他 PC-DMIS 窗口和工具栏 49
- 其他 PC-DMIS 菜单项 118
- 切换激光与测头补偿 127
- 启动 PC-DMIS 12, 107, 11
- 定义环境参数 126
- 实用工具 123
- 快捷键 121
- 快速入门 12
- 支持文件 250
- 查找反射器 128
- 正在初始化 123, 12, 11
- 特殊控制 116
- 用户界面 13, 12, 107, 11
- 离线模式下的特征参数 122
- 简介 103
- 跟踪仪菜单 108
- 配置 Leica 接口 12, 107, 11
- 释放跟踪仪电机 127
- 重置跟踪仪光束 127

Leica接口

- Leica用户界面 108

Leica激光跟踪仪 103

- 用户界面 108

M

MI.Probe 161

- MI.Probe LED 指示灯 161
- MI.Probe 按钮分配 161
- 测量 13

MI.Probe LED 指示灯 161

MI.Probe 按钮分配 161

MoveInspect 159, 160, 160, 159, 13, 12, 11, 159, 161

- MI.Probe 161
- MI.Probe LED 指示灯 161
- 测量 13
- 用户界面 159
- 简介 159

MoveInspect 工具栏 160, 159, 11

- 用户界面 160, 159, 12

MoveInspect 用户界面 159, 13, 11

MoveInspect 系统 159, 160, 159, 13, 159, 161

- MI.Probe 161
- MI.Probe LED 指示灯 161
- MoveInspect 160
- 测量 13
- 用户界面 159, 13, 12
- 简介 159

MoveInspect 菜单 160

N

Nvidia 233

Nvidia AI 工具 233

Nvidia CUDA 库 233

O

OVC 233

OVC AI 工具 233

P

PC-DMIS 便携版 243, 213, 24, 13, 16, 11

RA8 测座显示屏 24, 25, 28, 28, 26, 28, 27, 29

T-Scan 故障排除 253

故障排除 243, 247, 250, 250, 251, 251, 251, 252, 253

用户界面 23, 13, 16, 12

简介 9

Q

QuickCloud 38, 34

扫描小部件 38

R

RA7 和 RA8 Romer 臂 95

三按钮配置 95

RA8 测座显示屏 24, 25, 28, 28, 26, 28, 27, 29

接触式扫描 28

推测模式 26

查找理论值 28

激光扫描 28

重新执行测量特征 27

RA8 测座显示屏第 2 版 24

RDS 251

故障排除 251

Romer 便携臂 53, 248, 250, 24, 13, 13, 12, 25, 29, 252, 11

RA8 测座显示屏 25, 28, 28, 26, 28, 27, 29

RA8 测座显示屏:推测模式 26

Romer 臂按钮 91

WinRDS 环境变量 85

三按钮配置 93

入门 84

双按钮配置 91

校准硬测头 91

硬测头 74

简介 83

Romer 和 RomerRDS 便携臂 53, 248, 252

简介 83

Romer 臂接口 248, 13, 13, 12, 11

RomerRDS 便携臂 53, 248, 250, 252

简介 83

RomerRDS 集成相机 248, 13

错误 248

Romer便携式关节臂 83

T**T-Scan** 209, 253

参数设置 209

主板 250

初始化错误 250

主板初始化 250

错误 250

人工智能 230**从 CAD 查找理论值** 28**使用 MI.Probe 测量** 159, 13

MI.Probe LED 指示灯 161

用户界面 159, 13, 12

便携功能 71**便携式** 249, 247, 251, 251, 251, 253

T-Scan 253

错误消息 247, 248, 250

错误消息:访问未命名文件 247

便携式功能 13**便携式安装** 243, 13

故障排除 243, 251

便携式快速测量工具栏 40**便携式扫描小部件工具栏** 38**便携式扫描小部件按钮** 38**便携式接口** 213, 55, 160, 23, 13, 13, 16, 12, 38, 11

ATS600 跟踪仪 213

MoveInspect 160

便携式快速测量工具栏 40

切换 11

应用与销售 16

扫描小部件工具栏 38

状态栏 52

状态窗口 52

编辑窗口 50

设置工具栏 44

便携式故障排除 243, 247, 248, 250, 251, 251

RDS 251

主板初始化 250

固件 251

便携式菜单选项 16

设置便携式接口 16

便携式许可证 13, 16**便携式运行时** 13, 16**便携式错误消息** 247, 248, 249, 250

主板初始化 250

相机 248

访问未命名文件 247

便携臂 RA8 测座显示屏 24, 25, 28, 28, 26, 27, 29

推测模式 26

激光扫描 28

全站 147

全站仪

- 机器接口 65
- 用户界面 148

全站模式 148**创建特征扫描** 230**厚度类型** 188**参数设置** 209

- 测头选项 209

可切换便携式接口 11**可移植许可证** 13, 12**启动 PC-DMIS 便携版** 13, 13, 12, 11**启动PC-DMIS便携式测量** 17**坐标系** 167

- 六点坐标系 169
- 跳步操作 171

声音事件 98**导入标称数据** 71**工具栏** 160, 32, 40, 38, 34, 31

- 3D 跟踪仪 31
- 6dof 跟踪仪 31
- MoveInspect 160, 159
- MoveInspect:用户界面 160, 159
- QuickCloud 38, 34, 31
- 便携式 31
- 便携式快速测量工具栏 40
- 便携式扫描小部件 38
- 构建和检测 31
- 测头模式 31
- 设置 31
- 跟踪仪 31

应用与销售 16**快速启动** 187**快速启动界面** 51**手动扫描** 208**手动点触发公差** 79**扫描** 213, 208, 38, 28, 195, 196, 209, 253

- RA8 测座显示屏 28, 28
- T-Scan 253

扫描, 激光 207**扫描, 硬测头** 195**扫描属性**

- Leica 209
- T-Scan 209, 253

接口 213, 55, 160, 13, 13, 16, 12, 11

- ATS600 跟踪仪 213
- ATS800 跟踪仪 213
- MoveInspect 160

接触式扫描 28**接触式自动特征** 25, 29

- RA8 测座显示屏 25, 27, 29

推测模式 26

支持文件 250

故障排除 243, 243, 248, 249, 250, 250, 245, 247, 251, 251, 251, 252, 253

CAD 矢量 247

LAN 端口 252

RDS 251

T-Scan 253

不完整的颜色图 245

主板初始化 250

固件 251

支持文件 250

最大距离 245

电池 251

相机 248

错误消息 247, 249

错误消息:访问未命名文件 247

颜色图处理 243

构造点 145

查找理论值 28

棱点模式 82

测头触发选项 75

测头读出窗口 53

测头读数

自定义 120

测量特征 24, 187, 13, 26, 28, 27

MI.Probe:MI.Probe LED 指示灯 161

RA8 测座显示屏 24, 26, 28, 27

RA8 测座显示屏:查找理论值 28

推测模式 26

查找理论值 28

激光 213, 208, 38, 28, 209

点云 32

扫描小部件 38

点云工具栏 32, 38

扫描小部件 38

特征扫描 229, 230, 233, 228

ATS800 229, 233

创建 230

特征扫描对话框 231

ATS800 231

电池问题 251

Leica AT9x0 251

相机 248

错误消息 248

硬测头 25, 29, 74

手动扫描规则 195

自动特征示例测点 196

约束坐标系

命令文本 182

添加和移除站点 177

设置拟合选项 181

绑定坐标

结果 180

自动缩放和自动旋转 208**自动采点 76****菜单 160, 16, 11**

MoveInspect 160

菜单选项

设置便携式接口 16

触发平面 78**设置便携式接口菜单选项 16****跟踪仪 110**

3D 菜单 110

跟踪仪 3D 菜单 110**跟踪仪工具栏 113****跳步坐标系 171**

全部测量 175

可用列表和已用列表 174

基准测量程序 174

接受 175

测点数 173

测量已标记 174

测量选项 173

确定 176

结果区域 175

部分重定位 173

重置 176

过扫描相机 233**连续扫描 213****错误消息 247, 248, 249, 250**

主板初始化 250

机器无响应 249

相机 248

访问未命名文件 247

隐藏点设备 145**颜色图 245**

